

## 目 录

1 项目概况.....	1
2 验收监测依据.....	3
2.1 法律、法规、规章制度 .....	3
2.2 竣工环境保护验收技术规范 .....	3
2.3 项目环境影响报告书及审批文件 .....	3
2.4 其他资料 .....	4
3 项目建设情况.....	5
3.1 项目地理位置及平面布置 .....	5
3.2 现有一期项目情况 .....	5
3.3 现有项目存在的环保问题及“以新带老”整改措施.....	17
3.4 二期项目概况 .....	18
3.5 二期项目产品规模 .....	18
3.6 二期主要建设内容 .....	19
3.7 二期主要设备 .....	21
3.8 公用工程 .....	22
3.9 二期生产工艺及产污环节 .....	24
3.10 项目变动情况 .....	32
4 环境保护设施.....	35
4.1 污染物治理/处置设施 .....	35
4.2 其他环境保护设施 .....	40
4.3 环保设施及投资 .....	42
5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	44
5.1 环境影响报告书主要结论与建议 .....	44
5.2 审批部门审批决定 .....	46
6 验收执行标准.....	50
6.1 废水 .....	50
6.2 废气 .....	50
6.3 噪声 .....	51
6.4 地下水 .....	51
7 验收监测内容.....	53
7.1 废水监测 .....	53

7.2 废气监测 .....	53
7.3 噪声监测 .....	54
7.4 地下水环境监测 .....	54
8 监测分析方法及质量保证 .....	56
8.1 监测分析方法 .....	56
8.2 人员能力 .....	58
8.3 水样监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	58
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	60
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 .....	60
8.6 数据审核 .....	61
9 验收监测结果 .....	62
9.1 验收监测期间生产工况及气象参数 .....	62
9.2 污染物排放监测结果 .....	62
9.3 项目建成后“三本账”分析 .....	69
10 环境管理检查 .....	71
10.1 环保审批手续及执行“三同时”情况检查 .....	71
10.2 环保规章制度检查 .....	71
10.3 环评批复落实情况检查 .....	71
11 结论与建议 .....	79
11.1 监测及检查结论 .....	79
11.2 建议 .....	81

## 附件：

附件 1：委托书

附件 2：九江市环境保护局关于江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目环境影响报告书的批复（九环评字〔2017〕82 号）

附件 3：生产负荷证明

附件 4：江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目（一期）竣工环境保护自主验收意见

附件 5：危险废物处置协议及资质

附件 6：生活垃圾处置协议

附件 7：公司环保责任制

附件 8：突发环境事件应急预案备案表

附件 9：突发环境事件应急演练记录

附件 10：江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目（二期）竣工环境保护验收监测检测报告-江西力圣(2023)第 LSB0423004 号

附件 11：仪器校准及期间核查

附件 12：检测资质

## 附图：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目平面布置图

附图 3：项目雨、污管网图

附图 4：厂区分区防渗图

附图 5：现场照片

附图 6：采样照片

附图 7：采样人员上岗证



## 1 项目概况

江西拜乐新材料科技有限公司（以下简称“建设单位”）为上海拜乐新材料科技有限公司全资子公司，成立于 2016 年 1 月 18 日，注册资本 500 万元，地址位于江西省九江市永修县云山经济开发区星火工业园星云大道，占地面积 35.56 亩（约 23706.5 m<sup>2</sup>），主要产品为模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等。

建设单位于 2017 年 8 月委托江西景瑞祥环保科技有限公司编制完成《江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目环境影响报告书》，于 2017 年 12 月 11 日取得九江市环境保护局的批复（九环评字〔2017〕82 号），建设项目年生产规模：年产模内涂料 1700 吨(部分自用)、液体树脂 200 吨(自用)、色浆 3000 吨、脱膜剂 1500 吨(部分自用)、海绵制品 13600 吨，聚氨酯发泡制品 10000 吨，项目分两期建设，其中一期项目为年产 1700 吨模内涂料、200 吨液体树脂、3000 吨色浆、1500 吨脱膜剂共计 6400 吨的生产项目，二期项目为年产 23600 吨 PU 制品（海绵制品 13600 吨，聚氨酯发泡制品 10000 吨）的生产项目。一期项目于 2017 年 12 月开工建设，2018 年 12 月完成建设并投入生产运行，2019 年 9 月 7 日企业组织竣工环境保护自主验收，2020 年 1 月 13 日九江市生态环境局出具固体废物污染防治设施验收表。

二期项目建设内容为依托一期已建 102 车间，“以新带老”整改后的年产 3000 吨色浆项目以及新建年产海绵制品 13600 吨，聚氨酯发泡制品 10000 吨生产项目，二期项目于 2022 年 1 月开工建设，2022 年 11 月建成投产，建设单位经自查，主生产装置及配套环保设施试运行正常。根据环境保护有关法律法规及建设项目竣工环境保护验收管理办法的有关规定，2023 年 3 月委托江西力圣检测有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监测工作（委托书详见附件 1）。

根据国务院《建设项目环境保护管理条例》和《江西省建设项目环境保护条例》/国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的规定及要求，江西力圣检测有限公司组织技术人员于验收监测期间对该建设项目的审批文件及工程资料进行了查阅，同时对项目环保设施的配置及运行情况进行了现场勘查，在现场的勘查和对有关资料分析的基础上，编制完成《江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目（二期）竣工环境保护验收监测方案》。江西力圣检测有限公司技

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

术人员 2023 年 4 月 27 日、4 月 28 日两天根据“验收监测方案”，对项目环境保护设施及其运行与管理情况进行了全面检查和监测，并依据检查和监测结果编制完成了本验收监测报告。

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

## 2 验收监测依据

### 2.1 法律、法规、规章制度

《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日实施

《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修订并施行

《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日修订并通过

《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2022 年 6 月 5 日起实施

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日起实施

《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019 年 1 月 1 日实施

《中华人民共和国长江保护法》，2021 年 3 月 1 日起施行

《江西省土壤污染防治条例》，2021 年 1 月 1 日起实施

《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日实施

《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评〔2017〕4 号，环境保护部办公厅 2017 年 11 月 22 日印发

《江西省建设项目环境保护管理办法实施细则》江西省第八届人大常委会通过；

《排污许可管理条例》，2021 年 3 月 1 日；

《重点行业企业挥发性有机物综合治理方案》，2019 年 6 月 26 日。

《江西省有机化工行业 VOCs 污染防治技术指南》

### 2.2 竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》生态环境部公告 2018 年第 9 号

关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）

### 2.3 项目环境影响报告书及审批文件

《江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目环境影响报告书》及批复（九环评字〔2017〕82 号）

《江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》及自主验收意见（2019 年 9 月）

江西拜乐新材料科技有限公司突发环境事件应急预案

## 江西拜乐新材料科技有限公司排污许可证

### 2.4 其他资料

《国家危险废物名录》（2021 年版）

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）

《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求

《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）

江西拜乐新材料科技有限公司提供的委托书及其它有关技术资料

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

### 3 项目建设情况

#### 3.1 项目地理位置及平面布置

##### 3.1.1 地理位置

本项目建于江西省永修县星火工业园内，项目东临赣宇有机硅（永修）有限公司、南面为江西海思加生物科技有限公司、西面为空地、北临江西麦豪化工科技有限公司。江西省永修县星火工业园位于九江市永修县艾城镇，南距永修县城 10km，距南昌市 50km，北距九江市 70km，它东临京九铁路，东南侧是现有全国最大的有机硅单体生产区—星火化工厂，西北侧接军山工业区，昌九高速公路穿越基地中侧，交通条件十分优越。地理位置见附图 1。

##### 3.1.2 平面布置

厂区整体呈矩形，占地面积为 23706.5m<sup>2</sup>，西侧厂区从南至北为 102 车间、201 仓库、101 车间；东侧厂区从南至北为 401 综合楼、202 丙类仓库。根据化工厂房布置要求，生产厂房之间、生产厂房与辅助厂房之间均留有足够的间距，厂区四周留有消防通道。项目平面布置图见附图 2。

#### 3.2 现有一期项目情况

厂区现有一期年产 1700 吨模内涂料、200 吨液体树脂、3000 吨色浆、1500 吨脱膜剂生产项目，根据《江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，结合现场情况，现有项目情况如下：

##### 3.2.1 一期项目产品规模

一期项目产品规模对照情况详见下表。

表 3.2.1-1 一期项目产品规模对照表

序号	产品名称		环评产能 (t/a)	实际产能 (t/a)	去向	二期建成后
1	模内涂料	油性模内涂料	700	700	全部外售	部分外售，部分用于二期
		水性模内涂料	1000	1000	全部外售	
2	液体树脂	氯醋树脂	50	50	全部自用（自用于膜内涂料）	/
		聚氨酯树脂	100	100		
		丙烯酸树脂	50	50		
3	色浆	聚醚多元醇色浆	2000	2000	全部外售	/
		聚酯多元醇色浆	200	200	全部外售	
		环氧树脂色浆	400	400	全部外售	

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

序号	产品名称		环评产能 (t/a)	实际产能 (t/a)	去向	二期建成后
		不饱和树脂色浆	400	400	全部外售	
4	脱膜剂	油性脱膜剂	650	650	全部外售	部分外售，部分用于二期
		水性脱膜剂	850	850	全部外售	
合计			6400	6400		

### 3.2.2 一期项目建设内容

一期项目主要建设内容对照环评情况结果见下表。

表 3.2.2-1 一期项目建设内容与环评设计要求对比一览表

工程类别	建设项目	环评中能力或占地面积	实际建设情况
主体工程	101 车间	一期模内涂料、脱模剂、色浆、液体树脂生产车间，1 层，占地面积 1350m <sup>2</sup>	与环评一致
	102 车间	二期海绵制品、聚氨酯发泡制品生产车间，1 层，占地面积 2605.5m <sup>2</sup>	二期车间建筑物与一期项目一起完工
储运工程	201 仓库	原料仓，甲类仓库，1 层，占地面积 725m <sup>2</sup>	为甲类仓库，存放了原料、成品。满足一期、二期需求。
	202 仓库	成品仓，丙类仓库，1 层，占地面积 1456 m <sup>2</sup>	为丙类仓库，存放了原料、成品。满足一期、二期需求。
公用及配套工程	综合楼	3 层，占地面积 1350m <sup>2</sup>	与环评一致
	门卫	占地面积 30.3m <sup>2</sup>	与环评一致
	消防水池	占地面积 200m <sup>2</sup> ，深 3m	新建一座 700 m <sup>3</sup> 消防水池
环保工程	事故应急池	占地面积 200m <sup>2</sup> ，容积 600m <sup>3</sup>	与环评一致
	废水处理	10m <sup>3</sup> /d，化粪池，占地面积 200m <sup>2</sup>	生活废水经化粪池预处理后排入一座 450m <sup>3</sup> 污水池，再送入园区污水处理厂处理。
	废气处理	101 车间一套活性炭吸附装置+1#15m 高排气筒	与环评一致
	危废仓库	库容量 15 吨，位于 101 车间，20m <sup>2</sup>	在 201 仓库内设置 1 间危废暂存间，占地面积：长 6m、宽 6 米，暂存容量为 15 吨。

### 3.2.3 一期主要设备

一期项目主要设备对照情况见下表。

表 3.2.3-1 一期项目主要生产设备对照一览表

序号	名称	型号规格	环评总数量	一期实际数量	原有情况	二期建成后
投料房（粉料）（共用）						
1	混合缸	1m <sup>3</sup>	-	2	位于 101 车间西南角，用于粉料投加	搬至 102 车间
2	分散机	30KW	-	2		

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

序号	名称	型号规格	环评总数量	一期实际数量	原有情况	二期建成后
					及搅拌	
配料及检验房（共用）						
1	分散机	0.7KW	-	1	位于 101 车间东面，用于配料和小试	不变
2	分散机	0.5KW	-	1		
3	分散机	0.2KW	-	1		
4	通风柜		-	2		
5	烘箱		-	1	用于石蜡加热	
色浆						
1	密闭混合搅拌罐	4m <sup>3</sup>	5	2	位于 101 车间北面，用于色浆的搅拌、研磨、分散、过滤、包装	搬至 102 车间
2	密闭混合搅拌罐	2m <sup>3</sup>		2		改为 101 车间通用设备
3	三辊机	S65	10	3		搬至 102 车间
4	隔膜泵	-	-	3		
5	分散机	22kw	3	1		
膜内涂料、液体树脂、脱模剂（共用）						
1	密闭混合搅拌罐	2m <sup>3</sup>	3	2	位于 101 车间南面，用于膜内涂料、液体树脂、脱模剂的搅拌、研磨、分散、过滤、包装	不变
2	三辊机	S65	3	1		
3	砂磨机		6	3		
4	隔膜泵	-	-	3		
5	分散剂	22kw	7	1		
6	分散剂	7.5kw		1		
通用混合缸（共用）						
1	混合缸	1m <sup>3</sup>	-	4	用于原料混合，使用后，用抹布沾取醋酸乙酯擦拭设备。	不变
2	混合缸	0.5	-	4		
3	混合缸	0.08	-	1		
4	混合缸	0.06	-	3		
5	混合缸	0.02	-	1		
灌装房（共用）						
1	自动包装机		-	1	用于小规格包装	不变
2	隔膜泵		-	2	用于投料房内物料输送至色浆调色	

### 3.2.4 一期劳动定员及工作制度

一期员工 15 人。年生产天数 270 天，实行一班制，8 小时/班。

### 3.2.5 一期公用工程

#### 3.2.5.1 供热

一期项目生产均不需要供热，因此，无需设置锅炉等供热、供汽设备及管道等。

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

### 3.2.5.2 供电

生产供电负荷等级为三级，供电由企业已建供配电设施提供，企业电源由永修县星火工业园内两路 10KV 电力线供给，企业前期在厂区内设置变配电间一座，一套 10KV 配电系统，一路 10KV 进线电源。10KV 高压配电柜选用 KYN28A-12 型高压开关柜，高压配电开关为真空断路器，低压配电系统采用单母线不分段运行方式，配电电压为 380/220V，配电方式为放射式。

### 3.2.5.3 给排水

#### (1) 给水

给水系统：包括生产给水系统、生活给水系统、消防给水系统、循环给水系统。本项目生产和生活用水给水水源来自永修云星火工业园供水系统。

#### (2) 排水

排水系统：本项目厂区内按照“雨污分流”、“清污分流”原则的思路设计建设厂内排水管线。

①雨水系统：全厂雨水由雨水口收集，通过雨水支管、雨水干管汇总后排入厂外工业园区的雨水排水管道。

②项目外排废水为生活污水，生活污水经厂区化粪池处理达到星火工业园污水处理厂接管标准限值要求后排入星火工业园污水管网，最终经园区污水处理厂处理达标后排入杨柳津河。

## 3.2.6 色浆生产项目工艺流程及产污环节

### 3.2.6.1 年产 2000 吨聚醚多元醇色浆

#### (1) 产品介绍

- 1) 中文名称：聚醚多元醇色浆
- 2) 性状：各种颜色胶状液体
- 3) 作用用途：用汽车盘体内着色或聚氨酯材料的着色等
- 4) 产品的主要技术指标见下表所示。

表 3.2.6-1 聚醚多元醇色浆质量控制指标

项目名称	技术指标
外观	彩色
固含量	100%
PH 值	6.5-7

#### (2) 主要原辅材料消耗

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表 3.2.6-2 主要原辅材料消耗比对表

序号	名称	形态	环评消耗定额 (t/t 产品)	环评年消耗量(t)	实际消耗定额 (t/t 产品)	实际年消耗量(t)	用途	
1	聚醚多元醇	>99.9%	0.625	1250	0.625	1250	载体树脂	
2	颜料	钛白粉	工业级	0.0375	75	0.3	600	着色
		炭黑	工业级	0.0375	75			着色
		铁黄	工业级	0.0375	75			着色
		铁红	工业级	0.0375	75			着色
		酞青蓝	工业级	0.0375	75			着色
		酞青绿	工业级	0.0375	75			着色
		有机红	工业级	0.0375	75			着色
	有机黄 荧光颜料	工业级	0.0375	75		着色		
3	有机硅聚酯树脂	工业级	0.0125	25	0.0125	25	载体树脂	
4	分散剂(脂肪酸聚乙二醇酯)	>99%	0.0375	75	0.0125	25	分散颜料	
5	防沉剂(二氧化硅)	>99%	0.0125	25	0.0375	75	防止颜料沉降	
6	降粘剂(蓖麻油)	>99.9%	0.0125	25	0.0125	25	降低体系粘度	

## (3) 工艺流程及产污环节

常温常压下，根据物料配比，将聚醚多元醇、有机硅聚酯树脂、分散剂、防沉剂、降粘剂投入混合缸初步搅拌混合，颜填料（主要为钛白粉、炭黑等颜料）在粉料投料房内，通过人工加入混合缸内，经过搅拌混合，全部混合完毕后，通过隔膜泵提升至密闭混合罐进行搅拌，低速搅拌混合 30min 后，混合毕，吸入三辊机内进行研磨，研磨 15min。研磨后放入混合缸内，采用独立分散机进行高速分散，分散约 15min。分散毕，泵入包装桶内，输送管道上安装过滤网，过滤后即成品，成品经检验合格后包装入库。

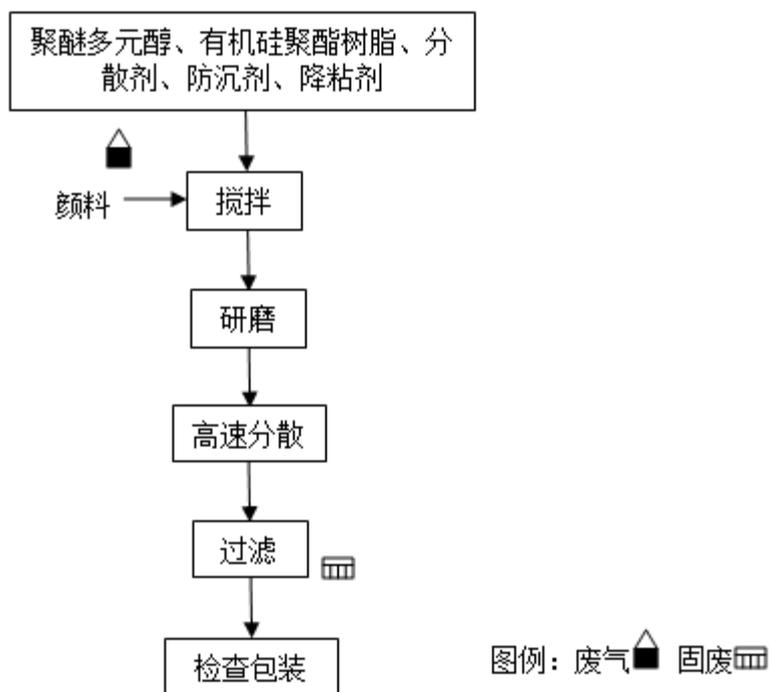


图 3.2.6-1 聚醚多元醇色浆生产工艺流程及产污节点图

产污环节：

1) 废水

本产品无废水产生，本条生产线不需要清洗。

2) 废气

本生产过程不产生有机废气。颜填料（主要为钛白粉、炭黑等颜料）在密闭的粉料投料房内通过人工拆包投加，拆包投加过程产生的粉尘为无组织废气。

3) 固体废物

主要过滤过程产生的滤渣、废过滤网，均作为危废进行处置。

### 3.2.6.2 年产 200 吨聚酯多元醇色浆

(1) 产品简介

1) 中文名称：聚酯多元醇色浆

2) 性状：各种颜色胶状液体

3) 作用用途：用汽车盘体内着色或聚氨酯材料的着色等

4) 产品的主要技术指标见下表所示。

表 3.2.6-3 聚酯多元醇色浆质量控制指标

项目名称	技术指标
外观	彩色
固含量	100%

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

PH 值	6.5-7
------	-------

## (2) 主要原辅材料消耗

表 3.2.6-4 主要原辅材料消耗对比表

序号	名称	形态	环评消耗定额 (t/t 产品)	环评年消耗量(t)	实际消耗定额 (t/t 产品)	实际年消耗量(t)	用途	
1	聚酯多元醇	>99.9%	0.625	125	0.625	125	载体树脂	
2	颜料	钛白粉	工业级	0.0375	7.5	0.3	60	着色
		碳黑	工业级	0.0375	7.5			着色
		铁黄	工业级	0.0375	7.5			着色
		铁红	工业级	0.0375	7.5			着色
		酞青蓝	工业级	0.0375	7.5			着色
		酞青绿	工业级	0.0375	7.5			着色
		有机红	工业级	0.0375	7.5			着色
	有机黄荧光颜料	工业级	0.0375	7.5		着色		
3	有机硅聚酯树脂	工业级	0.0125	2.5	0.0125	2.5	载体树脂	
4	分散剂（脂肪酸聚乙二醇酯）	>99%	0.0375	2.5	0.0125	2.5	分散颜料	
5	防沉剂（二氧化硅）	>99%	0.0125	7.5	0.0375	7.5	防止颜料沉降	
6	降粘剂（蓖麻油）	>99.9%	0.0125	2.5	0.0125	2.5	降低体系粘度	

## (3) 生产工艺及产污环节

常温常压下，根据物料配比，将聚酯多元醇、有机硅聚酯树脂、分散剂、防沉剂、降粘剂投入混合缸初步搅拌混合，颜料（主要为钛白粉、碳黑等颜料）然后用检测仪器检测各种原材料的性能，通过隔膜泵提升至密闭混合罐进行搅拌，低速搅拌混合 30min 后，混合毕，吸入三辊机内进行研磨，研磨 15min。研磨后放入混合缸内，采用独立分散机进行高速分散，分散约 15min。分散毕，泵入包装桶内，成品输送管道上安装过滤网，过滤后即成为成品，成品经检验合格后包装入库。

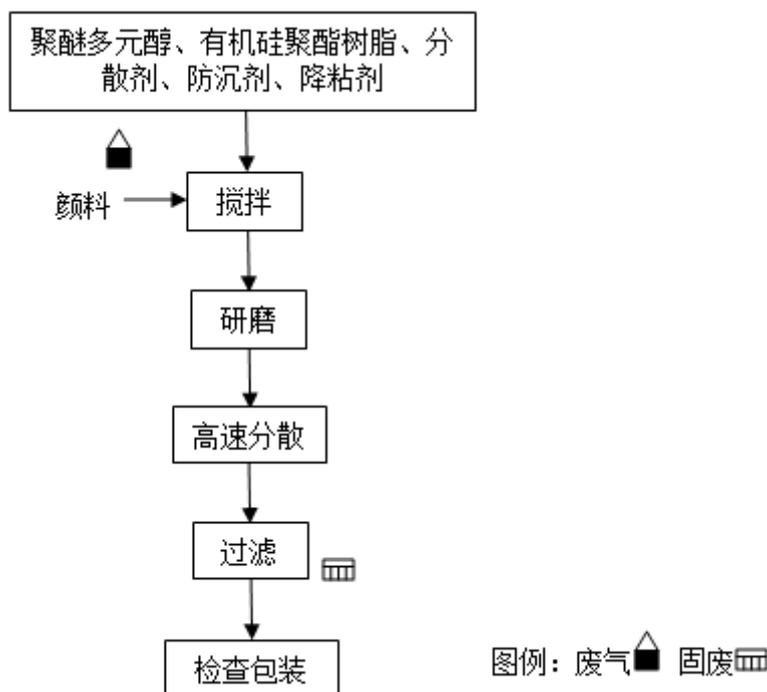


图 3.2.6-2 聚酯多元醇色浆生产工艺流程及产污节点图

产污环节：

#### 1) 废水

本产品无废水产生，本条生产线不需要清洗。

#### 2) 废气

本生产过程不产生有机废气。颜填料（主要为钛白粉、炭黑等颜料）在密闭的粉料投料房内通过人工拆包投加，拆包投加过程产生的粉尘为无组织废气。

#### 3) 固体废物

主要过滤过程产生的滤渣、废过滤网，均作为危废进行处置。

### 3.2.6.3 年产 400 吨环氧树脂色浆

#### (1) 产品简介

- 1) 中文名称：环氧树脂色浆
- 2) 性状：各种颜色胶状液体
- 3) 作用用途：用汽车盘体内着色或环氧材料的着色等
- 4) 产品的主要技术指标见下表所示。

表 3.2.6-5 环氧树脂色浆质量控制指标

项目名称	技术指标
外观	彩色

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

固含量	100%
PH 值	6.5-7

## (2) 主要原辅材料消耗

表 3.2.6-6 主要原辅材料消耗比对表

序号	名称	形态	环评消耗定额 (t/t 产品)	环评年消耗量 (t)	实际消耗定额 (t/t 产品)	实际年消耗量 (t)	用途	
1	环氧树脂	>99%	0.6	240	0.6	240	载体树脂	
2	颜料	钛白粉	工业级	0.0375	15	0.3	120	着色
		炭黑	工业级	0.0375	15			着色
		铁黄	工业级	0.0375	15			着色
		铁红	工业级	0.0375	15			着色
		酞青蓝	工业级	0.0375	15			着色
		酞青绿	工业级	0.0375	15			着色
		有机红	工业级	0.0375	15			着色
	有机黄荧光颜料	工业级	0.0375	15		着色		
3	有机硅聚酯树脂	工业级	0.025	10	0.025	10	载体树脂	
4	分散剂（脂肪酸聚乙二醇酯）	>99%	0.025	10	0.025	10	分散颜料	
5	防沉剂（二氧化硅）	>99%	0.025	10	0.025	10	防止颜料沉降	
6	降粘剂（蓖麻油）	>99.9%	0.025	10	0.025	10	降低体系粘度	

## (3) 生产工艺及产物环节

常温常压下，根据物料配比，将环氧树脂、有机硅聚酯树脂、分散剂、防沉剂、降粘剂投入混合缸初步搅拌混合，颜填料（主要为钛白粉、炭黑等颜料）在粉料投料房内，通过人工加入混合缸内，经过搅拌混合，全部混合完毕后，通过隔膜泵提升至密闭混合罐进行搅拌，低速搅拌混合 30min 后，混合毕，吸入三辊机内进行研磨，研磨 15min。研磨后放入混合缸内，采用独立分散机进行高速分散，分散约 15min。分散毕，泵入包装桶内，输送管道上安装过滤网，过滤后即成为成品，成品经检验合格后包装入库。

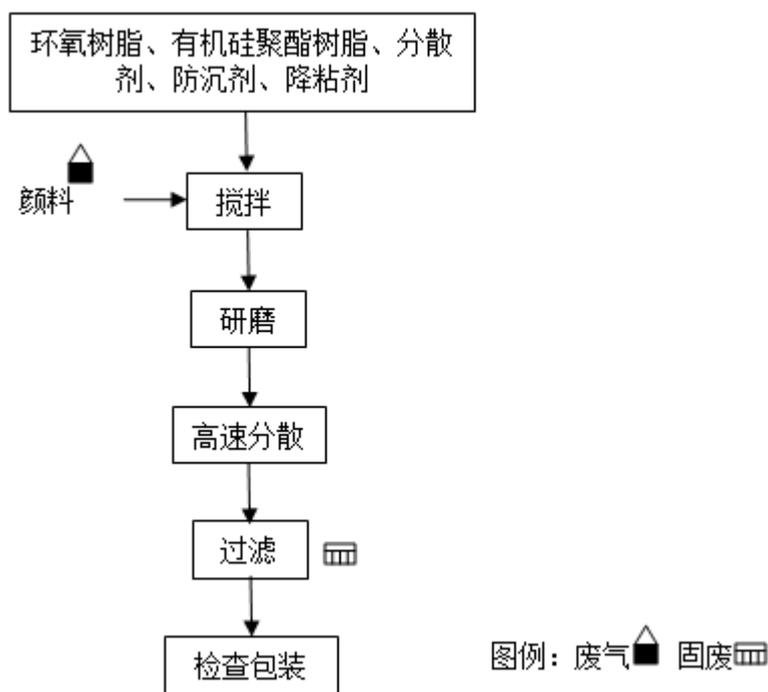


图 3.2.6-3 环氧树脂色浆生产工艺流程及产污节点图

产污环节：

#### 1) 废水

本产品无废水产生，本条生产线不需要清洗。

#### 2) 废气

本生产过程不产生有机废气。颜填料（主要为钛白粉、炭黑等颜料）在密闭的粉料投料房内通过人工拆包投加，拆包投加过程产生的粉尘为无组织废气。

#### 3) 固体废物

主要过滤过程产生的滤渣、废过滤网，均作为危废进行处置。

### 3.2.6.4 年产 400 吨不饱和树脂色浆

#### 1、产品简介

- (1) 中文名称：不饱和树脂色浆
- (2) 性状：各种颜色胶状液体
- (3) 作用用途：用汽车盘体内着色或不饱和材料的着色等
- (4) 产品的主要技术指标见下表所示。

表 3.2.6-7 不饱和树脂色浆质量控制指标

项目名称	技术指标
外观	彩色

固含量	100%
PH 值	6.5-7

## (2) 主要原辅材料消耗

表 3.2.6-8 主要原辅材料消耗比对表

序号	名称	形态	环评消耗定额 (t/产品)	环评年消耗量 (t)	实际消耗定额 (t/产品)	实际年消耗量 (t)	用途	
1	不饱和树脂	>99%	0.6	240	0.6	240	载体树脂	
2	颜料	钛白粉	工业级	0.0375	15	0.3	120	着色
		炭黑	工业级	0.0375	15			着色
		铁黄	工业级	0.0375	15			着色
		铁红	工业级	0.0375	15			着色
		酞青蓝	工业级	0.0375	15			着色
		酞青绿	工业级	0.0375	15			着色
		有机红	工业级	0.0375	15			着色
	有机黄荧光颜料	工业级	0.0375	15		着色		
3	有机硅聚酯树脂	工业级	0.025	10	0.025	10	载体树脂	
4	分散剂(脂肪酸聚乙二醇酯)	>99%	0.025	10	0.025	10	分散颜料	
5	防沉剂(二氧化硅)	>99%	0.025	10	0.025	10	防止颜料沉降	
6	降粘剂(蓖麻油)	>99.9%	0.025	10	0.025	10	降低体系粘度	

## (3) 工艺流程及产污环节

常温常压下，根据物料配比，将不饱和树脂、有机硅聚酯树脂、分散剂、防沉剂、降粘剂投入混合缸初步搅拌混合，颜填料（主要为钛白粉、炭黑等颜料）在粉料投料房内，通过人工加入混合缸内，经过搅拌混合，全部混合完毕后，通过隔膜泵提升至密闭混合罐进行搅拌，低速搅拌混合 30min 后，混合毕，吸入三辊机内进行研磨，研磨 15min。研磨后放入混合缸内，采用独立分散机进行高速分散，分散约 15min。分散毕，泵入包装桶内，输送管道上安装过滤网，过滤后即成为成品，成品经检验合格后包装入库。

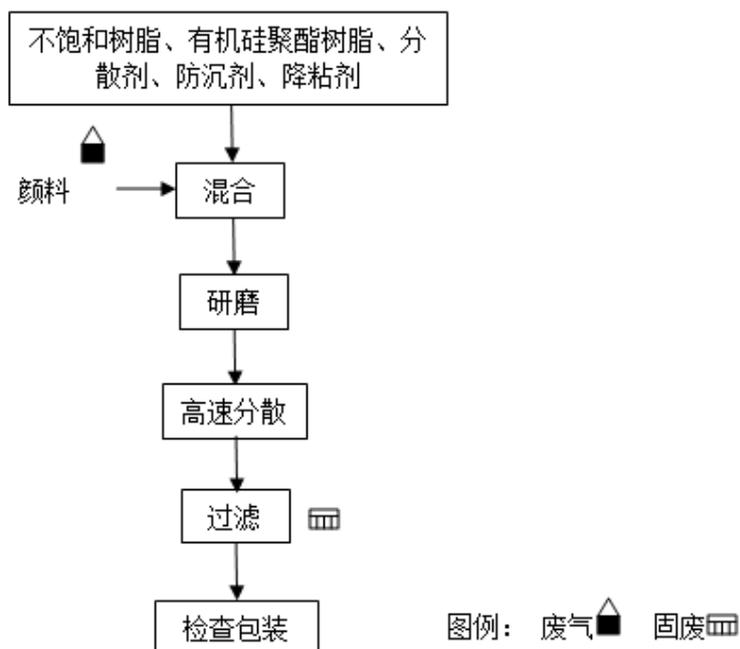


图 3.2.6-4 不饱和树脂色浆生产工艺流程及产污节点图

产污环节：

#### (1) 废水

本产品无废水产生，本条生产线不需要清洗。

#### (2) 废气

本生产过程不产生有机废气。颜填料（主要为钛白粉、炭黑等颜料）在密闭的粉料投料房内通过人工拆包投加，拆包投加过程产生的粉尘为无组织废气。

#### (3) 固体废物

主要过滤过程产生的滤渣、废过滤网，均作为危废进行处置。

### 3.2.7 污染物治理/处置设施

#### 3.2.7.1 废水

一期项目产生的污水主要为生活污水和拖把清洗水，污水总量 354t/a。生活污水经厂区化粪池预处理。车间地面清洁不使用大量水冲洗，使用拖把进行清洁，拖把清洗水与生活污水一起汇入厂区污水池（450m<sup>3</sup>）缓存。

一期项目已建一座 450 m<sup>3</sup> 污水池，收集初期雨水与化粪池处理后的生活污水、车间拖把清洗水，污水池内废水达到园区污水处理厂接管标准限值要求，通过区域污水管网排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理达标后排入杨柳津河。

厂区设置一座 600m<sup>3</sup> 的事故应急池兼做初期雨水收集池，收集的初期雨水与事故废水。

### 3.2.7.2 废气

一期项目 101 车间现有废气主要模内涂料、液体树脂、脱膜剂生产配料、投料、搅拌混合、研磨、灌装等生产过程中产生有机废气，有机废气主要以 VOCs、非甲烷总烃计，工艺废气通过集气罩及引风机收集后经活性炭吸附装置吸附，由 1#15 米高排气筒排放。

### 3.2.7.3 固废

厂区 201 仓库共分为 3 间仓库，最西面一间作为危废暂存库，危废堆放区域长 6m、宽 6 米、高 1 米，暂存容量为 15 吨，地面及墙体均进行了环氧沥青防腐，区域进门处建设围挡，四面围墙角建设边沟，建设收集池。一般固废仓库利用 102 车间东面的一间空置房间，固废堆放区域长 7.5m、宽 5m、高 1.5 米，暂存容量为 15 吨。

项目产生的废漆渣、废过滤网、废牛皮纸、废活性炭、沾有醋酸乙酯的废抹布作为危险固废委托具备处置资质的单位统一处理；废涂料桶、废包装袋和废包装桶由厂家回收用于原料包装；拆包粉尘回用产品生产使用，废拖把、抹布与生活垃圾一起由当地环卫部门统一收集处理。

## 3.3 现有项目存在的环保问题及“以新带老”整改措施

一期现有项目存在的环保问题如下：

- 1、101 车间粉尘投料房存在粉尘扬洒问题，地面有积尘；
- 2、色浆生产线废气以无组织排放为主，未收集治理；
- 3、101 车间活性炭吸收箱体积为 1m<sup>3</sup>，安装活性炭 20kg，活性炭吸附能力有限。建设单位已采取的“以新带老”整改措施为：

1、101 车间活性炭吸附箱换新，改为体积 3m<sup>3</sup>，安装活性炭 1t，提高活性炭吸附能力。

2、为解决原粉料投料房扬尘问题以及色浆生产项目废气无组织排放问题，将 101 车间色浆生产项目整体搬迁至 102 车间空地，在 102 车间设置封闭式投料站，安装无尘投料站，投料设施粉尘废气采用 1 套布袋除尘器处理，处理后进入 102 车间废气总管，经 102 车间废气治理系统处理后外排；搬迁后采用独立封闭生产车间，将敞开式三辊机、分散机均设置在独立车间内，在敞开液面上方设置集气罩，将无

组织废气收集接入 102 尾气治理系统一起处理。

### 3.4 二期项目概况

二期验收项目建设规模为将“以新带老”整改后的年产 3000 吨色浆项目以及新建年产海绵制品 13600 吨、聚氨酯发泡制品 10000 吨生产项目。

二期项目建成后，企业项目基本情况如下：

表 3.4-1 项目基本情况一览表

项目名称	年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目				
建设单位	江西拜乐新材料科技有限公司				
建设项目性质	技改、新建	行业类别及代码	化学试剂和助剂制造、涂料制造、泡沫塑料制造		
建设地点	江西永修云山经济开发区星火工业园内(N29°7'39", E115°46'7")				
环评设计规模	年产模内涂料 1700 吨(部分自用)、液体树脂 200 吨(自用)、色浆 3000 吨、脱膜剂 1500 吨(部分自用)、海绵制品 13600 吨，聚氨酯发泡制品 10000 吨				
一期项目	年产模内涂料 1700 吨、液体树脂 200 吨(自用)、色浆 3000 吨、脱膜剂 1500 吨				
二期建成后	年产模内涂料 1700 吨(部分自用)、液体树脂 200 吨(自用)、色浆 3000 吨、脱膜剂 1500 吨(部分自用)、海绵制品 13600 吨，聚氨酯发泡制品 10000 吨				
环评报告书审批部门	九江市环境保护局	环评报告书编制单位	江西景瑞祥环保科技有限公司		
环评日期	2017 年 12 月 11 日取得九江市环境保护局的批复（九环评字〔2017〕82 号）	一期现有项目历程	2017 年 12 月开工建设，2018 年 12 月投产，2019 年 9 月 7 日自主验收，2020 年 1 月 13 日九江市生态环境局出具固体废物污染防治设施验收表		
二期建设项目开工日期	2022 年 1 月	二期建设项目试生产日期	2022 年 11 月		
二期建设项目现场监测时间	2023 年 4 月 27 日、4 月 28 日				
废气治理设施设计单位	山东富海石化工程有限公司	废气治理设施安装单位	江苏指南针环保设备有限公司		
总投资概算（万元）	3800	环保投资总概算（万元）	87	比例（%）	2.29
一期实际投资（万元）	1000	一期实际环保投资（万元）	92	比例（%）	9.2
二期实际投资（万元）	1500	二期实际环保投资（万元）	320	比例（%）	21.3
全厂实际总投资（万元）	4000	全厂环保总投资（万元）	480	比例（%）	12
工作制度	年生产天数 270 天，实行一班制，8 小时/班。				
员工人数	现有员工 15 人，二期新增员工 5 人，厂区总计员工 20 人				
纳污水体	杨柳津河				

### 3.5 二期项目产品规模

二期项目建成后，企业全部产品规模情况如下：

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表 3.5-1 项目全部产品规模对照表

序号	产品名称		环评产能 (t/a)	一期现有产能 (t/a)	二期新建产能 (t/a)	企业总产能 (t/a)	去向
1	模内涂料	油性模内涂料	700	700	/	700	部分外售，部分用于二期
		水性模内涂料	1000	1000	/	1000	
2	液体树脂	氯醋树脂	50	50	/	50	全部自用（自用于膜内涂料）
		聚氨酯树脂	100	100	/	100	
		丙烯酸树脂	50	50	/	50	
3	脱膜剂	油性脱膜剂	650	650	/	650	部分外售，部分用于二期
		水性脱膜剂	850	850	/	850	
4	色浆	聚醚多元醇色浆	2000	2000	/	2000	/
		聚酯多元醇色浆	200	200	/	200	
		环氧树脂色浆	400	400	/	400	
		不饱和树脂色浆	400	400	/	400	
5	海绵制品		13600	/	13600	13600	全部外售
6	聚氨酯发泡制品	海绵	2000	/	2000	2000	全部外售
		软泡	2000	/	2000	2000	全部外售
		硬泡	2000	/	2000	2000	全部外售
		自结皮	3000	/	3000	3000	全部外售
		弹性体	1000	/	1000	1000	全部外售
合计			30000	6400	23600	30000	/

### 3.6 二期主要建设内容

二期建设项目依托现有 102 车间、现有辅助工程和贮运工程等，本次仅在 102 车间内安装生产设备设施、废气治理设施等。二期建成后，企业主要建设内容对照环评情况结果见下表。

表 3.6-1 建设内容与环评设计要求对比一览表

工程类别	建设项目	环评中能力或占地面积	现有一期建设内容	二期建设内容	二期与现有一期依托关系	变动情况说明
主体工程	101 车间	一期模内涂料、脱模剂、色浆、液体树脂生产车间，1 层，占地面积 1350m <sup>2</sup>	一期模内涂料、脱模剂、色浆、液体树脂生产车间，1 层，占地面积 1350m <sup>2</sup>	将 101 车间内原色浆生产项目搬迁至 102 车间空地，其他不变。	/	“以新带老”整改后色浆生产项目从 101 车间调整至 102 车间
	102 车间	二期海绵制品、聚氨酯发泡制品生产车间，1 层，占地面积 2605.5m <sup>2</sup>	二期车间建筑物与一期项目一起完工	102 车间：东面为整改后的色浆项目；西面和北面新建的海绵制品、聚氨酯发泡制	利用现有 102 车间建设	102 车间东面为新增了整改后的色浆项目

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

工程类别	建设项目	环评中能力或占地面积	现有一期建设内容	二期建设内容	二期与现有一期依托关系	变动情况说明
				品生产设备设施，含 1 间底漆+晾干房、1 间面漆+晾干房等。		
储运工程	201 仓库	原料仓，甲类仓库，1 层，占地面积 725m <sup>2</sup>	为甲类仓库，存放了原料、成品。满足一期、二期需求。	现有仓库	依托一期	/
	202 仓库	成品仓，丙类仓库，1 层，占地面积 1456 m <sup>2</sup>	为丙类仓库，存放了原料、成品。满足一期、二期需求。	现有仓库	依托一期	/
公用及配套工程	综合楼	3 层，占地面积 1350m <sup>2</sup>	3 层，占地面积 1350m <sup>2</sup>	现有综合楼	依托一期	/
	门卫	占地面积 30.3m <sup>2</sup>	占地面积 30.3m <sup>2</sup>	现有门卫	依托一期	/
	消防水池	占地面积 200m <sup>2</sup> ，深 3m	新建一座 700 m <sup>3</sup> 消防水池	现有消防水池	依托一期	/
	供热	/	/	新增一套导热油炉（200L，温度 100℃，电加热，含配套泵组），供发泡制品项目 2 台原料混合釜恒温 30℃ 搅拌混合使用。		新增一套导热油炉
环保工程	事故应急池	占地面积 200m <sup>2</sup> ，容积 600m <sup>3</sup>	一座 600m <sup>3</sup> 的事故应急池兼做初期雨水收集池	现有事故应急池	依托一期	/
	废水处理	10m <sup>3</sup> /d，化粪池，占地面积 200m <sup>2</sup>	生活废水经化粪池预处理后排入一座 450m <sup>3</sup> 污水池，再送入园区污水处理厂处理。	现有废水处理	依托一期	/
	废气处理	101 车间：活性炭吸附装置（1 套）+1#15m 高排气筒	101 车间：活性炭吸附装置（1 套）+1#15m 高排气筒	原活性炭箱规格为 1m <sup>3</sup> ，安装活性炭 20kg，以新带老后活性炭箱规格为 3m <sup>3</sup> ，安装活性炭 1t。	以新带老	
102 车间：集气罩收集后通过过滤网过滤+HUC 高效联合催化技术处理后由车间 2#15m 高排气筒排放		/	以新带老后色浆装置粉尘经布袋除尘器预处理后，与 102 车间其他废气一起处理采用活性炭吸附+HUC 高效联合催化处理	新建		增加色浆装置废气，色浆装置粉尘新增了 1 套布袋除尘器预处理。

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

工程类别	建设项目	环评中能力或占地面积	现有一期建设内容	二期建设内容	二期与现有一期依托关系	变动情况说明
				装置，由 2#15m 高排气筒排放		
	危废仓库	库容量 15 吨，位于 101 车间，20m <sup>2</sup>	位于 201 仓库西面一间房内，在仓库西南角用 1.2 米高墙体隔离的独立区域用作危废暂存区域，危废暂存区域占地面积 36m <sup>2</sup> ，暂存容量为 15 吨。	在 201 仓库内，建设内墙将危废暂存区域仓库内其他区域进行隔断，设置 1 间独立的危废暂存间，危险暂存区域建设情况不变。	依托现有	/

### 3.7 二期主要设备

一期现有模内涂料 1700 吨、液体树脂 200 吨、脱膜剂 1500 吨生产设备不变。

“以新带老”整改后年产色浆 3000 吨项目生产设备位于 102 车间东边，新建二期海绵制品、聚氨酯发泡制品生产设备设施位于 102 车间西边、北边，102 车间主要设备对照情况见下表。

表 3.7-1 色浆生产项目主要生产设备一览表

序号	名称	型号规格	环评数量	一期原有数量	整改后数量	利旧/新增	安装位置	备注
1	混合釜	Ø1000×1200, V=1m <sup>3</sup>	/	/	2	新增	东一房间（二楼）	二期新建发泡制品项目原辅材料混合搅拌。
2	导热油炉	200L, 温度 100°C, 电加热, 含配套泵组	/	/	1	新增	102 车间东边导热油炉房	
3	三辊机	N=15kw	1	1	1	利旧, 位置调整	东一房间（一楼）	
4	平压式三辊研磨机	SYP260-650	1	/	1	新增		
2	无尘投料站	WCTL-1002	1	/	2	新增	东二房间（二楼）	102 车间内二楼 2 台无尘投料站, 机械拆包, 通过管道重力流至一楼配料缸内, 完成粉尘投料, 代替了原 101 车间内人工破袋并人工投料至配料缸内的作业方式。
6	配料缸	Ø1200×1500, V=1.5m <sup>3</sup>	2	2	2	利旧, 位置调整	东二房间（一楼）	
7	高速分散机	N=30KW	3	2	2	利旧, 位置调整		
5	高速分散机	N=30KW	3	/	2	新增①		

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

序号	名称	型号规格	环评数量	一期原有数量	整改后数量	利旧/新增	安装位置	备注
1	混合釜	Ø1600 V=3.0m <sup>3</sup>	4 (1.5t/台)	2 (4m <sup>3</sup> /台)	2 (4m <sup>3</sup> /台)	利旧, 位置调整	东三 (二楼)	利旧, 原 101 车间 2 台 (4m <sup>3</sup> /台) 色浆混合釜搬至 102 车间。
2	三辊机	N=15kw	18	2	2	利旧, 位置调整	东三房间 (一楼)	
3	隔膜泵	Q=1.0m <sup>3</sup> /h	/	3	2	利旧, 位置调整		

说明①: 新增 2 套高速分散机用于原料搅拌混合, 由于不同原料搅拌混合切换前需清理搅拌混合设备, 为减少清理次数, 减少员工工作量, 新增 2 套原料搅拌混合设备, 产品产能不变, 同时能够提升产品品质。②建设项目“以新带老”整改后, 无淘汰设备, 全部利用于生产。

表 3.7-2 海绵制品、发泡制品生产项目主要生产设备一览表

序号	名称	型号规格	二期环评数量	实际数量	安装位置
年产 13600 吨海绵制品项目					
1	高压喷枪	BG-1.0	3	0	底漆房+烘干房 面漆房+烘干房
2	气动喷枪	BQ-1.5	10	3	
3	自动切割机	-	2	1	打磨房
年产 10000 吨聚氨酯发泡制品项目					
1	高压发泡机	BY300	3	0	干式喷漆房 (发泡房)
2	低压发泡机	BY100	10	3	
3	模具	--	100	50	
4	恒温水箱	--	10	0	

建设单位根据生产情况, 调整了设备数量, 不影响生产装置生产能力; 新增 1 台导热油炉, 电加热, 供聚氨酯发泡制品项目原料聚醚多元醇、有机硅油等物料混合釜, 保持恒温 30℃ 搅拌。

### 3.8 公用工程

#### 3.8.1 供热和供电

##### 3.8.1.1 供热

二期项目喷漆烘干房采用自然晾干, 冬季根据需求, 采用烘干房顶部电加热。厂区未设置锅炉等供热、供汽设备及管道等。

##### 3.8.1.2 供电

依托现有供电系统。供电由企业已建供配电设施提供, 企业电源由永修县星火工业园内两路 10KV 电力线供给。

#### 3.8.2 给排水

(1) 给水系统: 依托现有给水系统, 包括生产给水系统、生活给水系统、消防

给水系统、循环给水系统。本项目生产和生活用水给水水源来自永修云星火工业园供水系统。

(2) 排水系统：依托现有排水系统，厂区内按照“雨污分流”、“清污分流”原则的思路设计建设厂内排水管线。

①雨水系统：全厂雨水由雨水口收集，通过雨水支管、雨水干管汇总后排入厂外工业园区的雨水排水管道。

②项目外排废水为生活污水，生活污水经厂区化粪池处理达到星火工业园污水处理厂接管标准限值要求后排入星火工业园污水管网，最终经园区污水处理厂处理达标后排入杨柳津河。

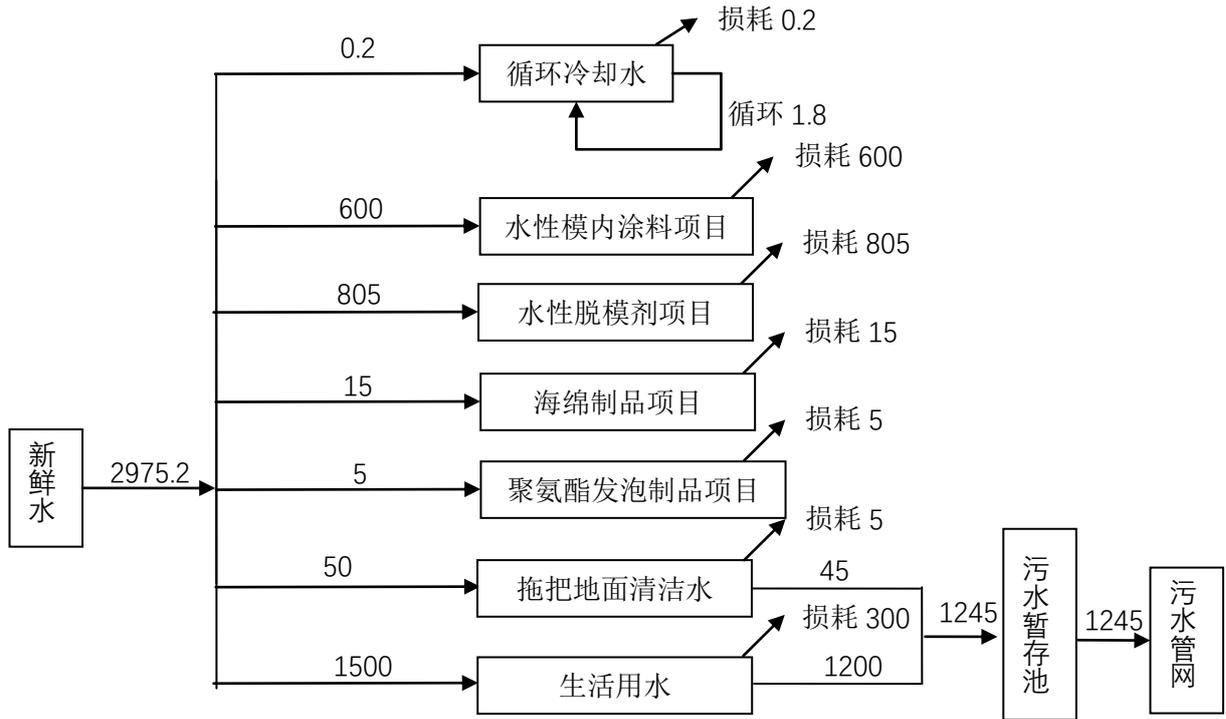
### (3) 水平衡

二期项目建成后，全厂总用水量 2977t/a，主要为生产用水 1425 t/a、生活用水量 1500t/a，污水排水量为 1245t/a。全厂水平衡表详见表 3.8-1，水平衡图详见图 3.8-1。

表 3.8-1 全厂水平衡一览表 单位：t/a

序号	用水名称	用水总量	用水量		排水去向		
			新水量	循环/回用水量	回用	排水	损耗*
1	生产用水	1425	1425	0	0	0	1425
2	循环冷却用水	2	0.2	1.8	1.8	0	0.2
3	生活用水	1500	1500	0	0	1200	300
4	地面冲洗用水	50	50	0	0	45	5
5	合计	2977	2975.2	1.8	1.8	1245	1730.2

注：1、排水去向中的损耗量包括蒸发及产品带走。



注：1、排水去向中的损耗量包括蒸发及产品带走。

图 3.8-1 全厂水量平衡图 (单位: t/a)

### 3.9 二期生产工艺及产污环节

#### 3.9.1 “以新带老”整改后年产 3000 吨色浆生产项目

整改后年产 3000 吨色浆生产项目产品种类及规模、原辅材料消、生产工艺流程及产污环节与整改前一致，不发生变化，详见本报告第 3.2.6 章节。

在 102 车间内东二房间（二楼）内 2 台无尘投料站，采用机械拆包，通过管道重力流至一楼配料缸内，完成粉尘投料，代替了原 101 车间内人工破袋并人工投料至配料缸内的作业方式。在 102 车间内色浆生产项目采用独立封闭生产车间，将敞开式三辊机、分散机均设置在独立车间内，在敞开液面上方设置集气罩，将无组织废气收集接入 102 尾气治理系统一起处理。

#### 3.9.2 新建年产 13600 吨海绵制品项目

##### 1、产品简介

- (1) 中文名称：海绵制品
- (2) 性状：各种颜色
- (3) 作用用途：用本项目生产的模内涂料外喷于海绵表面表面，达到保护海绵的作用

##### 2、主要原辅材料消耗

表 3.9.2-1 主要原辅材料消耗情况表

序号	名称	规格	环评年消耗量(t)	实际年消耗量(t)	用途	来源
1	海绵	--	12500	12500	基础材料	部分自产，部分外购
2	水性聚氨酯涂料	工业级	700	700	装饰	部分外购，部分自产
3	水性聚氨酯涂料固化剂	工业级	80	80	促进涂层耐化学品	
4	油性聚氨酯涂料	工业级	35	35	装饰和保护	
5	油性聚氨酯涂料固化剂	工业级	5	5	促进涂层耐化学品	
6	醋酸丁酯	>99%	20	20	降低粘度	外购
7	聚脲涂料	>99%	700	700	保护基础材料	外购

### 3、工艺流程

将海绵根据客户需求切割指定的形状，然后将海绵表面的毛边削掉，用抹布将海绵表面清理干净。用喷枪对海绵制品在喷漆房喷涂底漆（20%的产品喷涂油性模内涂料，80%产品喷涂聚脲涂料），喷涂后送入烘干房晾干（冬季时，根据需求启动烘干房顶部电加热），晾干后自然冷却。将冷却后的海绵表面清理干净，然后在喷漆房喷涂面漆（喷涂水性聚氨酯涂料），喷涂后送入烘干房晾干（冬季时，根据需求启动烘干房顶部电加热），晾干烘干后自然冷却，最终制得海绵制品。

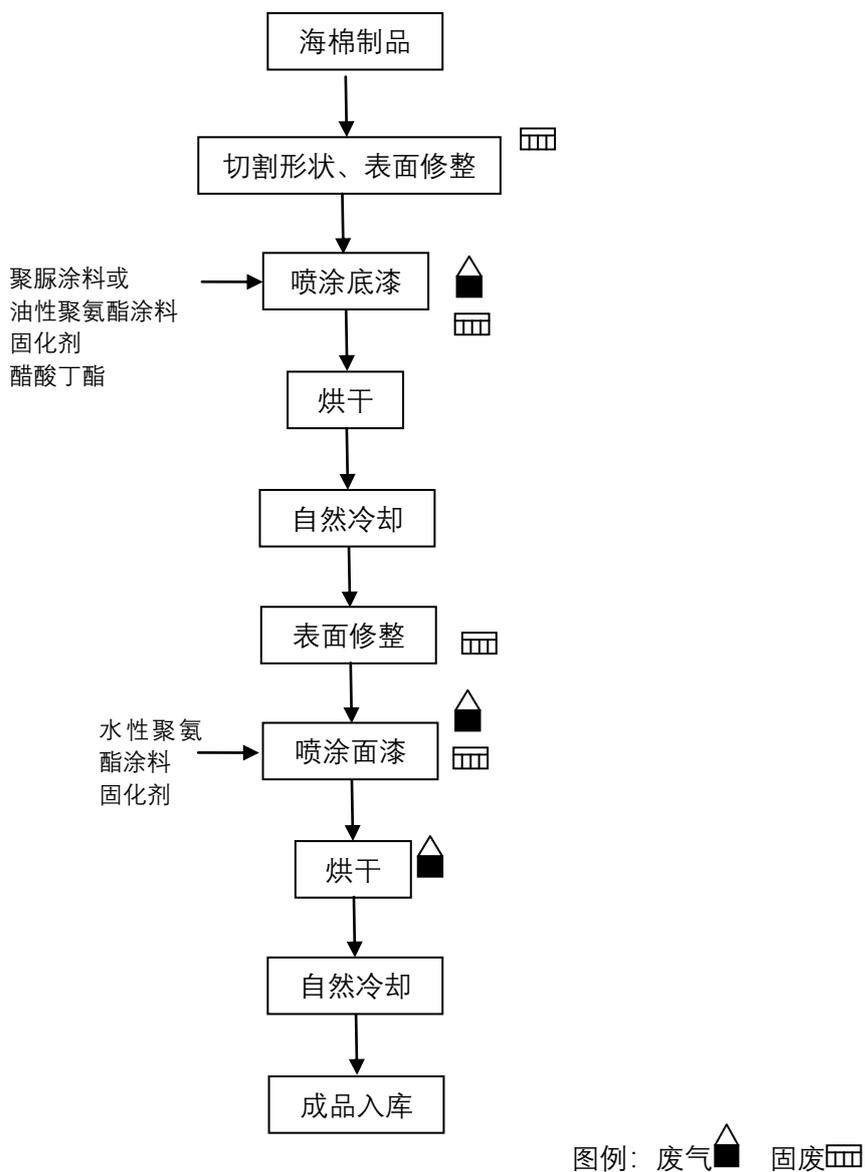


图 3.9.2-1 海绵制品生产工艺流程及产污节点图

#### 4、产污环节

##### (1) 废水

本产品无废水产生，本条生产线不需要清洗。

##### (2) 废气

本项目生产过程中产生的废气主要为喷涂废气、烘干废气以及打磨废气，主要污染物为颗粒物、VOCs，产生源及治理措施情况见下表。

表 3.9.2-2 工艺废气产生情况一览表

序号	产生源		污染物名称	环评废气治理方案	实际废气治理措施
1	切割、修整		颗粒物	收集后通过过滤网过滤+HUC 高效联合催化技术处理后由车间 2#15m 高排气筒排放	过滤网过滤+活性炭吸附+HUC 高效联合催化处理装置, 由 2#15m 高排气筒排放
2	油性涂料	喷漆过程	颗粒物、VOCs		
3	喷漆、晾干	烘干过程	VOCs		
4	水性涂料	喷漆过程	颗粒物、少量 VOCs		
5	喷漆、晾干	烘干过程	少量 VOCs		

### (3) 固体废物

主要为切割形状、表面修整过程中产生的废边角料，经收集后外售综合利用，喷漆过程产生的漆渣和废涂料桶，交由危废处置单位处理。

表 3.9.2-3 固废产生情况一览表

污染物名称	环评产生量	实际产生量	属性	治理方案
边角料	125 t/a	50t/a	一般固废	回收后外售综合利用
漆渣	43.12 t/a	10t/a	危险废物	委托有资质的单位处理
废涂料桶	0.06t/a t/a	0.1t/a	危险废物	生产单位回收后再利用

## 3.9.3 新建年产 10000 吨聚氨酯发泡制品项目

### 1、产品简介

产品规模为：年产聚氨酯发泡制品（海绵）2000 吨、年产聚氨酯发泡制品（软泡）2000 吨、年产聚氨酯发泡制品（硬泡）2000 吨、年产聚氨酯发泡制品（自结皮）3000 吨、年产聚氨酯发泡制品（弹性体）1000 吨，共计年产 10000 吨聚氨酯发泡制品。

软质聚氨酯泡沫塑料，简称聚氨酯软泡，是一种具有一定弹性的柔软性聚氨酯泡沫塑料，它是聚氨酯制品中用量最大的一种聚氨酯产品。聚氨酯软泡多为开孔结构，具有密度低、弹性回复好、吸音、透气、保温等性能，主要用作家具垫材、床垫、交通工具座椅坐垫等垫材，工业和民用上也把软泡用作过滤材料、隔音材料、防震材料、装饰材料、包装材料及隔热材料等。按软硬程度，即耐负荷性能的不同，聚氨酯软泡可以分为普通软泡、超柔软泡、高承载软泡、高回弹软泡等，其中高回弹软泡、高承载软泡一般用于制造座垫、床垫。

硬质聚氨酯泡沫塑料，简称聚氨酯硬泡，它在聚氨酯制品中的用量仅次于聚氨酯软泡。聚氨酯硬泡多为闭孔结构，具有绝热效果好、重量轻、比强度大、施工方便等优良特性，同时还具有隔音、防震、电绝缘、耐热、耐寒、耐溶剂等特点，广

泛用于冰箱、冰柜的箱体绝热层、冷库、冷藏车等绝热材料，建筑物、储罐及管道保温材料，少量用于非绝热场合，如仿木材、包装材料等。一般而言，较低密度的聚氨酯硬泡主要用作隔热（保温）材料，较高密度的聚氨酯硬泡可用作结构材料（仿木材）。

自结皮的全称是自结皮泡沫体（Integral Skin Foam）——一般它用于制备汽车方向盘、扶手、头枕等软化性内功能件和内部饰件。自结皮泡沫制品通常采用反应注射模塑成型（Reaction Injection Moulding，简称 RIM）加工技术。

聚氨酯类热塑性弹性体（TPU）具有极好的耐磨性、耐油性和耐寒性，对氧、臭氧和辐射等都有足够的抵抗能力，同时作为弹性体具有很高的拉伸强度和断裂伸长率，还兼具压缩永久变形小、承载能力大等优良性能。TPU 已在国民经济的许多领域如制鞋行业、医疗卫生、服装面料和国防用品等行业得到了广泛的应用，但其缺点是耐老化性差、湿表面摩擦系数低、容易打滑。而且 TPU 具有强极性，在加工过程中，当剪切作用强烈时，内部易发热，从而发生降解，其熔体粘度对温度依赖性强，较小的温度变化就能引起其粘度的急剧变化，因而加工温度范围窄，再加之成本较高，价格昂贵，进一步限制了 TPU 的推广应用。

## 2、主要原辅材料消耗

表 3.9.3-1 主要原辅材料消耗情况表 单位：t

序号	原辅料名称	规格	海绵项目		软泡项目		硬泡项目		自洁皮项目		弹性体项目		用途	变动情况说明
			环评年消耗量	实际年消耗量	年消耗量	实际年消耗量	年消耗量	实际年消耗量	年消耗量	实际年消耗量	年消耗量	实际年消耗量		
1	聚醚多元醇	聚环氧丙烷二醇≥99.93%	1200	1188	800	792	800	792	500	495	400	396	交联树脂	/
2	有机硅油	>99%	2	2	8	10	50	55	5	6	30	30	开孔	/
3	紫外吸收剂	≥99%	2	2	16	20	50	53	5	6	30	30	降低材料老化速度	/
4	锡类催化剂	辛酸亚锡≥97%、二丙二醇≤3%	1	2	2	3	30	30	1	2	10	14	提高反应速度	/
5	胺类催化剂	三乙烯二胺≥33%、二丙二醇≤67%	1	2	4	5	30	30	3	5	20	20	平衡反应速度	/
6	甲苯二异氰酸酯聚醚多元醇预聚体	99.60%	/	760	/	500	/	900	/	400	/	330	交联树脂	不再使用甲苯二异氰酸酯与聚醚多元醇进行扩链反应，改为直接外购异氰酸酯聚醚多元醇预聚体。
7	聚酯多元醇	≥99.9%	355	0	200	0	500	0	100	0	200	0	/	
8	甲苯二异氰酸酯	≥99.6%	400	0	300	0	400	0	300	0	130	0	/	
9	二氯甲烷	≥99%	/	5	10	10	10	10	5	5	10	10	发泡剂	/
10	阻燃剂	纯净水	24	20	10	10	10	10	10	10	50	50	提高材料阻燃功能	/
11	水	纯净水	15	15	5	5	20	20	2	2	20	20	发泡剂	/
12	脱模剂	工业级	/	4	15	15	100	100	60	60	100	100	帮助制品从模具内脱离	/
13	水性模内漆	工业级	/	/	10.5	10.5	/	/	105	105	/	/		
14	固化剂	工业级	/	/	1.5	1.5	/	/	15	15	/	/	提高制品耐化学性能	
15	支架（钢、铁、木材）	--	/	/	618	618	/	/	1889	1889	/	/	提高制品抗冲击	/
合计			2000	2000	2000	2000	2000	2000	3000	3000	1000	1000	/	/

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

### 3、化学原理

在生产过程中，由异氰酸酯聚酯多元醇预聚体与水、催化剂等添加剂进行混合发泡，在一定温度下固化。

### 4、生产工艺流程

海绵、软泡、硬泡、自结皮、弹性体生产项目生产工艺流程一致，具体如下：

#### ①备料

项目所需的原材料如聚醚多元醇、有机硅油、紫外吸收剂、锡类催化剂、胺类催化剂、二氯甲烷、助燃剂、水通过计量秤按配比人工转入混合釜，采用导热油加热，保持物料恒温 30℃ 条件进行高速分散机搅拌混合，混合均匀后人工转入桶内待用，需要时通过泵吸入发泡机中间罐作 A 料；外购异氰酸酯聚酯多元醇预聚体泵入发泡机中间罐做 B 料。

#### ②高速混合搅拌反应、注入模具

A 料、B 料经计量后进入混合头中混合，混合头上设有微量空气输入和调节装置。通过调节混合头压力和空气进入量，可以控制和调节泡沫的结构。发泡机各组分阀门开关由程序自动控制。当按动发泡机上的供料钮后，各组分均将连续进入混合头，混合均匀的物料均匀注射到传送带纸膜上或模具内（注入模具之前，模具内壁喷涂脱膜剂+模内涂料；部分产品需再注入模具之前，将钢、铁或木质的支架放入模具内），边注射边发泡，并逐渐固化成型。整个过程在常压下进行。

#### ③熟化

泡沫体在输送过程中逐步固化、熟化。在熟化生产开始时供给部分热量（通过电加热套），而在熟化过程中产生的热量足以使反应完全，不需要加热，泡沫的导热性能差，中间热量积聚，发泡结束后可达到最高温度（130℃）。

#### ④脱模

反应完全后的产品自然冷切后，脱模。

#### ⑥自然冷却

熟化脱模后的硬泡温度高，需自然冷却。

#### ⑤切割

产品进行表面处理，修整产品。

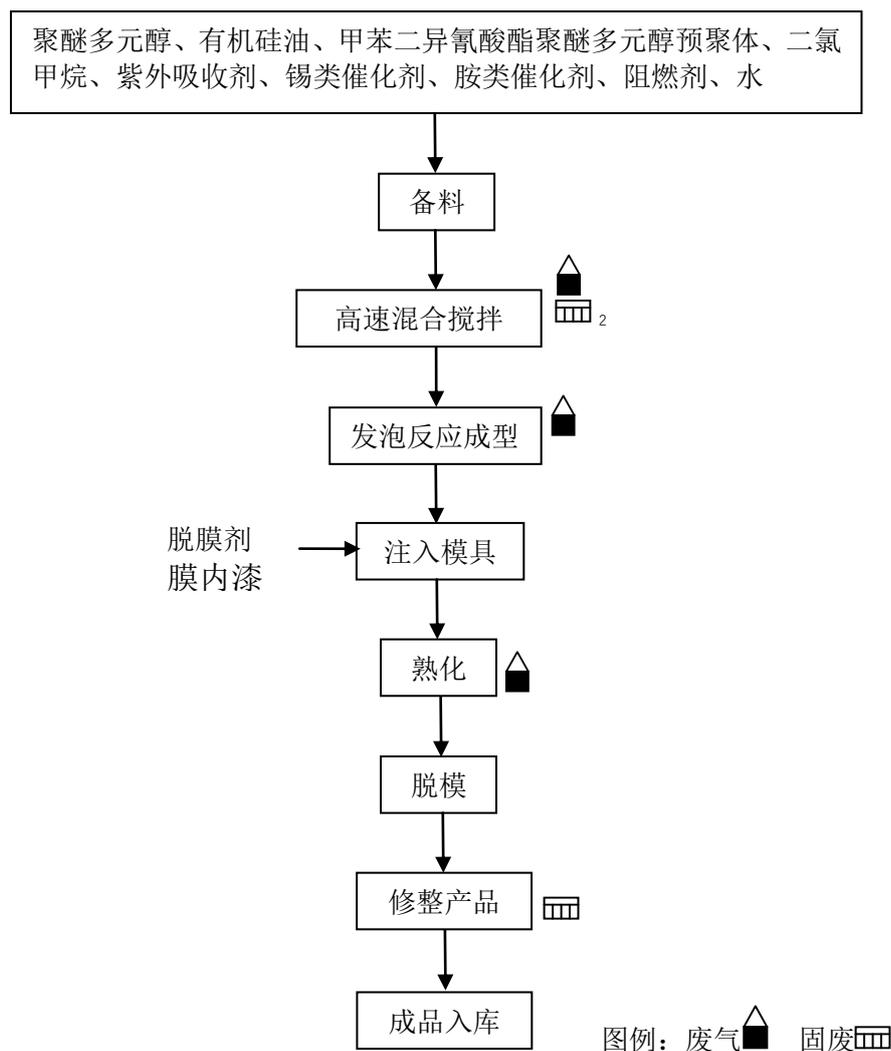


图 3.9.3-1 聚氨酯发泡制品（海绵/软泡/硬泡/自结皮/弹性体）生产工艺流程及产污节点图

## 5、产污环节

### （1）废水

本产品不产生废水，设备清洗方式为采用聚醚多元醇清洗。本产品不产生废水，本产品生产后更换另一种产品时设备清洗方式为采用抹布沾取少量的醋酸乙酯进行擦拭。

### （2）废气

本项目生产过程中产生的废气主要混合搅拌、发泡、熟化过程产生的废气，主要污染物为二氯甲烷、非甲烷总烃，产生源及治理措施情况见表。

表 3.9.3-2 工艺废气产生情况一览表

序号	产生源	污染物名称	环评治理方案	实际治理措施
1	混合搅拌	非甲烷总烃、二氯甲烷	收集后通过过滤网过滤+HUC 高效联合催	过滤网过滤+活性炭吸附+HUC 高效联合催
2	发泡过程	非甲烷总烃、二氯甲烷		

序号	产生源	污染物名称	环评治理方案	实际治理措施
3	熟化过程	非甲烷总烃	化技术处理后由车间 2#15m 高排气筒排放	化处理装置，由 2#15m 高排气筒排放

### （3）固体废物（废渣、废液）

主要为产品修正过程中产生的废边角料，发泡过程中产生沾有聚氨酯泡沫边角料，产生量为 20t/a，经收集后外售综合利用。喷漆过程产生的漆渣约 3 t/a。生产线每月停产检修一次，设备采用聚醚多元醇清洗，检修废聚醚多元醇量为 0.1t/次（1.2t/a），清洗后废聚醚多元醇回用于聚醚多元醇色浆的生产过程中。

表 3.9.3-3 固废产生情况一览表

污染物名称	环评产生量	实际产生量	属性	治理方案
边角料	100t/a	160 t/a	一般固废	收集后外售综合利用
边角料（环评为牛皮纸）	165.2t/a			
废聚醚多元醇	1.2t/a	0.2t/a	危险废物	回用于聚醚多元醇色浆的生产
漆渣	3.696t/a	3 t/a	危险废物	委托有资质的单位处理

### 3.10 项目变动情况

比对环评内容，二期项目主要存在以下变化：

#### 1、一期项目“以新带老”整改措施：

①对 101 车间尾气处理装置进行了升级，原活性炭箱规格为 1m<sup>3</sup>，安装活性炭 20kg，升级后活性炭箱规格为 3m<sup>3</sup>，安装活性炭 1t。

②为解决原粉料投料房扬尘问题以及色浆生产项目废气无组织排放问题，将 101 车间色浆生产项目整体搬迁至 102 车间空地，在 102 车间设置封闭式投料站，安装无尘投料站，投料设施粉尘废气采用 1 套布袋除尘器处理，处理后进入 102 车间废气总管，经 102 车间废气治理系统处理后外排；搬迁后采用独立封闭生产车间，将敞开式三辊机、分散机均设置在独立车间内，在敞开液面上方设置集气罩，将无组织废气收集接入 102 尾气治理系统一起处理。

#### 2、聚氨酯发泡生产项目变动情况如下：

（1）环评中使用异氰酸酯与聚醚多元醇扩链反应，实际不再使用甲苯二异氰酸酯、异氰酸酯，改为直接外购异氰酸酯聚酯多元醇预聚体，从源头控制污染物产生。

（2）年产 10000 吨聚氨酯发泡制品（海绵 2000 吨、软泡 2000 吨、硬泡 2000 吨、自结皮 3000 吨、弹性体 1000 吨）生产设备共用，工艺流程及产污环节均相同。

(3) 新增 1 台导热油炉，电加热，供聚氨酯发泡制品项目原料聚醚多元醇、有机硅油等物料混合釜，保持恒温 30℃ 搅拌混合。

结合本项目变动情况，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文件要求，对本次变动进行判定，判定结果见表 3.10-1。

表 3.10-1 本项目重大变动判定

序号	变动类别	重大变动情形	本项目情况	是否重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	项目开发和使用寿命不发生变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的	变更后项目生产产能、处置或储存能力不变	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不产生第一类污染物	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应的污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的	项目位于永修县，属于达标区，项目生产规模不发生变化	否
5		地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护范围变化且新增敏感点的	项目选址不变，整改后的色浆生产设备从 101 车间调整至 102 车间，不导致环境防护范围变化且新增敏感点。
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的；	不新增产品品种，生产工艺主要生产装置、设备及配套设施不变，主要原辅材料、燃料不变。主要变动为：1、环评中使用异氰酸酯与聚醚多元醇扩链反应，实际不再使用甲苯二异氰酸酯、异氰酸酯，改为直接外购异氰酸酯聚酯多元醇预聚体，减少污染源产生。2、色浆生产项目调整至 102 车间后，颜料粉尘投料提升为封闭式投料站，粉尘废气安装布袋除尘器。三辊机、分散机等敞开式设备安装集气罩，收集无组织废气等。	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 以上的	不变化	否
8	环境	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条	1、废水污染防治措施不变	否

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

序号	变动类别	重大变动情形	本项目情况	是否重大变动
	保护措施	中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的	化； 2、废气治理设施部分调整优化，未导致第 6 条中所列情形。变动之处主要为： （1）102 车间：整改后色浆装置粉尘经布袋除尘器预处理后，与 102 车间其他废气一起处理采用活性炭吸附+HUC 高效联合催化处理装置，由 2#15m 高排气筒排放。 （2）一期 101 车间尾气处理装置进行了升级，原活性炭箱规格为 1m <sup>3</sup> ，安装活性炭 20kg，升级后活性炭箱规格为 3m <sup>3</sup> ，安装活性炭 1t	
9		新增废水直接排放口；废水由间歇排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	生活污水排入园区污水处理站进一步处理，未发生变动。	否
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的	不增加废气主要排放口	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声、土壤或地下水污染防治措施不发生变化	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	危废废物均交由有资质单位处理，未发生变动	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	事故应急池、初期雨水池暂存能力变大，风险防范能力提升	否

根据表 4.3-1 判定，判定本项目变更不属于重大变动。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

废水主要为生活污水和拖把清洗水，一期项目污水总量 354 t/a，二期项目建成后，新增生活污水及拖把清洗废水量约 891t/a，全厂污水总量为 1245t/a。生活污水依托一期生活污水化粪池预处理，车间地面清洁不使用大量水冲洗，使用拖把进行清洁，拖把清洗水与生活污水一起汇入厂区污水池（450m<sup>3</sup>）缓存。

一期项目已建一座 450 m<sup>3</sup> 污水池，收集初期雨水与化粪池处理后的生活污水、车间拖把清洗水，污水池内废水达到园区污水处理厂接管标准限值要求，通过区域污水管网排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理达标后排入杨柳津河。

#### 4.1.2 废气

##### 1、有组织废气

一期 101 车间产生的废气主要模内涂料、液体树脂、脱膜剂生产配料、投料、搅拌混合、研磨、灌装等生产过程中产生有机废气，有机废气主要以二氯甲烷、VOCs、非甲烷总烃计，工艺废气通过集气罩及引风机收集经活性炭吸附处理后，由 1#15 米高排气筒排放。本次将一期 101 车间尾气处理装置进行了升级，原活性炭箱规格为 1m<sup>3</sup>，安装活性炭 20kg，升级后活性炭箱规格为 3m<sup>3</sup>，安装活性炭 1t，其他不变。

二期 102 车间废气主要为色浆项目颜料包装拆包过程产生的粉尘废气，以及海绵制品项目产生的喷涂废气、烘干废气以及打磨废气，主要污染物为颗粒物、VOCs，以及聚氨酯发泡制品项目产生的混合搅拌、发泡、熟化过程废气，主要污染物为二氯甲烷、非甲烷总烃。102 车间颜料包装拆包过程产生的粉尘废气经布袋除尘器预处理后，废气接入废气总管；敞开式三辊机、分散机安装集气罩收集无组织废气进入废气总管；海绵制品、聚氨酯发泡制品生产项目各车间均安装过滤网过滤，过滤后废气进入废气总管，安装集气罩收集无组织废气进入废气总管，统一采用活性炭吸附+HUC 高效联合催化处理装置，由 2#15m 高排气筒排放。

表 4.1.2-1 生产项目废气产生源及治理措施一览表

序号	车间	生产项目	产生源	污染物名称	废气治理措施
1	一期 101 车间（现有）	涂料、液体树脂、脱膜剂	配料、投料、搅拌混合、研磨、灌装等过程	二氯甲烷、VOCs、非甲烷总烃	安装集气罩收集无组织废气进入废气总管，经活性炭吸附处理后，由 1#15 米

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

序号	车间	生产项目	产生源	污染物名称	废气治理措施	
					高排气筒排放。	
2	二期 102 车间	色浆	无尘投料站	颗粒物	粉尘经布袋除尘器预处理后，废气进入废气总管，与 102 车间其他废气一起处理。	
			敞开式三辊机、分散机	少量 VOCs		安装集气罩收集无组织废气进入废气总管，与 102 车间其他废气一起处理。
3		海绵制品	切割、修整	颗粒物	各车间均安装过滤网过滤，过滤后废气进入废气总管，安装集气罩收集无组织废气进入废气总管，统一采用活性炭吸附+HUC 高效联合催化处理装置，由 2#15m 高排气筒排放。	
4		海绵制品	油性涂料 喷漆、晾干	喷漆过程		颗粒物、VOCs
5				烘干过程		VOCs
6			水性涂料 喷漆、晾干	喷漆过程		颗粒物、少量 VOCs
7				烘干过程		少量 VOCs
8		聚氨酯发泡制品	混合搅拌			非甲烷总烃、二氯甲烷
9			发泡过程			非甲烷总烃、二氯甲烷
10			熟化过程			非甲烷总烃

## 2、无组织废气

本项目无组织排放主要为生产车间的有机溶剂挥发、设备维修开盖时产生的少量有机气体，采取以下措施减少无组织废气排放：

### (1) 操作规范

原辅材料存放、转移、生产操作严格按照相关规范进行，尽可能减少跑、冒、滴、漏，设备维修集中定期进行，同时在维修前，先将设备中存料放尽，以减少无组织排放。有机溶剂原辅材料密闭存放于仓库内，现场未使用完的包装必须密封存放。

### (2) 无组织排放改为有组织措施

二期项目建设过程中，将一期色浆生产项目搬迁至二期 102 车间时，同时提升了生产项目废气治理措施，如：1、原一期 101 车间粉料投料房升级为 102 车间内封闭式投料站，减少无组织废气扩散；2、在 102 车间内升级为独立封闭生产车间，将敞开式三辊机、分散机均设置在独立车间内，在敞开液面上方设置集气罩，将无组织废气收集接入废气总管，进入 102 尾气治理系统一起处理。

### （3）增强通风，降低无组织排放浓度

在仓库内安装排风系统，加强仓库通风，在车间内生产装置主要关键部位安装集气罩，集中收集无组织废气，以达到降低污染物在车间或仓库的局部区域的浓度，减少对职工的健康安全和环境的影响，因本项目主要废气为可燃性有机废气，加强通风还可以有效避免出现燃烧爆炸的危险。

### （4）设置卫生防护距离，降低对车间周围环境和敏感点影响

本项目设置卫生防护距离为 600m（以本项目生产车间的边界起以外 600m 范围），本项目满足卫生防护距离要求。同时在卫生防护距离范围无集中居民区、学校、医院等环境敏感点。

## 4.1.3 固废

二期项目固废主要为颜料包装过程产生的拆包粉尘，海绵制品及发泡制品切割、表面修整产生的边角料，喷漆产生的漆渣，废气治理过程层产生的废活性炭，废包装物废牛皮纸、废涂料桶、废包装袋和废包装桶，设备清洗过程产生的废聚醚多元醇、沾有醋酸乙酯的废抹布，日常清洁打扫产生的废拖把、抹布。各种固废处置去向为：拆包粉尘回用于生产；边角料集中收集后外售综合利用；漆渣、滤渣、废过滤网、沾有醋酸乙酯的废抹布、废牛皮纸为危险固废委托具备处置资质的单位统一处理；废聚醚多元醇回用于生产；废涂料桶、废包装袋和废包装桶由厂家回收用于原料包装；废拖把、抹布与生活垃圾一起由当地环卫部门统一收集处理。

二期项目建成后，厂区固废产生量及处置措施见下表。

表 4.1.3-1 生产项目固废产生及处置情况一览表

名称	来源	性状	环评数量(t/a)	一期产生量(t/a)	二期产生量(t/a)	全厂总量(t/a)	属性	类别	采用的处置方式
拆包粉尘	颜料投料站	固体	0.492	0.1	/	0.1	一般固废	—	回用产品生产使用
边角料	切割、表面修整	固态	225	/	210	210	一般固废	—	收集后外售综合利用
边角料		固态	165.2	/			一般固废		
漆渣	喷漆	固态	46.816	10	13	23	危险废物	HW12 (264-011-12)	委托有资质的单位处理
滤渣	含颜料产品过	固态	0.106	0.1	/	0.1	危险废物	HW12 (264-011-12)	委托有资质的单位处理

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

名称	来源	性状	环评数量(t/a)	一期产生量(t/a)	二期产生量(t/a)	全厂总量(t/a)	属性	类别	采用的处置方式
废弃的过滤网	滤处理	固态	0.03	0.01	/	0.01	危险废物	HW12 (900-252-12)	委托有资质的单位处理
废聚酯多元醇	设备清洗	固态	1.2	/	0.2	0.2	—	—	回用于聚酯多元醇色浆的生产
沾有醋酸乙酯的废抹布	设备清洗	固体	5	0.1	/	0.1	危险废物	HW12 (900-252-12)	委托有资质的单位处理
废活性炭	废气治理	固态	2.12	0.04	2	2.04	危险废物	HW49 (900-039-49)	委托有资质的单位处理
废牛皮纸	废包装材料	固态	/	0.65		0.65	危险废物	HW49 (900-041-49)	委托有资质的单位处理
废涂料桶	废包装材料	固态	0.06	0.2	0.1	0.3	一般固废	—	生产单位回收后再利用
包装废袋		固体	0.1	0.1	0.1	0.2	一般固废		
废包装桶		固体	1.5	1.5	0.5	2	一般固废		
废拖把、抹布	日常清洁打扫	固体	0.03	0.03	0.01	0.04	一般固废	—	当地环卫部门统一收集处理
生活垃圾	员工生活	固体	8.1	3	1	4	一般固废	—	当地环卫部门统一收集处理
全厂固废合计	/	/	455.754	15.83	226.91	242.74	/	/	/

依托现有一般固废仓库,位于 102 车间东面的一间空置房间,占地面积 37.5m<sup>2</sup>,暂存容量为 15 吨。一般固废仓库满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求,具备防雨、防扬尘功能。

厂区 201 仓库内设置一间危废暂存库,占地面积 36m<sup>2</sup>,暂存容量为 15 吨,危险废物贮存场所按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)等有关规定和要求进行设计建设,具备防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐功能。

#### 危废暂存间污染防控措施实施情况:

(1) 固态类采用带内衬吨袋装包装,袋口绑扎密封;半固态、液态类采用桶

装包装、桶口盖拧紧密封，包装容器完好无损。

(2) 危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所按规定设置危险废物识别标志；

(3) 共设置 4 间危废暂存间，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物。仓库内贮存设施分开存放不相容危险废物，按危险废物的种类和特性进行分区贮存。

(4) 仓库内采用防腐、防渗地面和裙脚，地面设置应急收集沟及收集井，防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施；仓库做到防风、防雨、防晒。

#### 危废暂存库管理措施实施情况：

(1) 危废暂存库密闭建设，库房大门上锁管理，钥匙由专人专管；

(2) 现场张贴危险废物污染防治管理制度、责任制度等；

(3) 建立每种危废出入库管理台账，并悬挂于室内；

(5) 每个包装外贴有危废标签，标签上记录了危废名称、主要成分、数量、危险特性和安全措施、入库日期、重量、责任人及联系方式等；

(6) 配置了消防沙、灭火器等消防应急物资；

(7) 危险废物转移时按照《危险废物转移联单管理办法》要求，每转移一车每种危废各填写一份联单，在国家危险废物信息管理系统按规范要求如实填写转移联单；

(8) 在国家危险废物信息管理系统填写年度危险废物管理计划，管理计划内容齐全，描述了危险废物产生环节、种类、危害特性、利用处置方式，管理计划通过了当地生态环境局备案。在国家危险废物信息管理系统每月 15 日前申报月度危险废物有关资料。

#### 4.1.4 噪声

本项目主要噪声来源为磨砂机、分散机、三辊机等设备日常运行噪声。为确保本项目厂界噪声稳定达标，采取以下噪声污染防治措施：

(1) 控制设备噪声

选用低噪音设备；提高机械设备装配精度，加强维护和检修，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振；根据生产工艺和操作等特点，将离心机等主要动力设备置于室内操作，利用建筑物隔声屏蔽。对强噪声设备采用隔声墙或采用砖砌结构

封闭。

## （2）合理布局

合理布局，将噪声设备集中布置、集中管理、远离办公生活区，并加强厂区绿化，充分利用距离衰减和草丛、树木的吸声作用降噪，减小项目运行对外环境的影响。

## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范措施

建设单位突发环境事件应急预案已在环保部门进行了备案（备案号：360425-2022-023-L，详见附件，建设单位突发环境事件应急预案涵盖了一期和二期建设项目内容。建设单位每年至少组织一次应急演练，不断提高公司员工应急响应及处置能力，有效控制事故影响。

为减小环境安全风险，本项目针对各项风险源采取了相应的防范措施，列举部分如下：

（1）厂房内设备布置严格执行国家有关防火防爆的规范、规定，设备之间保证有足够的安全距离，并按要求设计消防通道。

（2）车间内设有可燃气体泄漏检测器，车间及仓库内设、消防栓、消防报警及消防广播。

（3）危化品贮存仓库保持阴凉、干燥和通风，注意防潮和雨水浸入。各项危险化学品按规定摆放，根据灭火方法不同分开储存。对危险品的危害信息、防护措施和注意事项的标识。

（4）仓库及生产出入口均安设人体静电释放器。危险区内安装的电器设备应按照相应的区域等级采用防爆级，所有的电器设备均应接地。

（5）车间、仓库安设排水围堰及排水沟，并经防腐防渗处理，用于收集事故水至事故应急池。厂区设置一座 700m<sup>3</sup>消防水池，满足消防设计要求。厂区设置一座 600m<sup>3</sup>的事故应急池兼做初期雨水收集池，事故收集装置正常情况下必须空置，一旦发生突发性事故时，企业必须立即停产，在进行应急救援之前，必须先关闭污水排放口和雨(清)水排放口的应急阀门，打开连接废水事故池管道的阀门，启用收集设施收集事故下的废水，确保消防废水、初期雨水和事故废水不会进入外环境。事故应急池和初期雨水收集池平时不能作其它用。

#### 4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

按《环境保护图形标志-排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，项目排放口包括水、气、声、固体废物管理情况如下：

##### （1）废气排放口

废气排放口设置了永久性采样口，树立排放口标示。

##### （2）废水排放口

废水通过提升泵输送至园区污水处理厂，废水输送管道在出厂前安装流量计，记录废水排放量，废水排放口设置了环境保护图形标志牌。

##### （3）雨水排放口

雨水总排口安装了在线监测设施，对外排雨水 pH 值、COD、氨氮进行实时监测，雨水排放口设置了环境保护图形标志牌。

##### （4）固定噪声源、固体废物储存场

设置了固定噪声源标志牌，以及设置了固体废物储存场标志牌。

#### 4.2.3 地下水污染防治措施

为避免地下水污染，采取了以下防护措施：

（1）厂区排水管网按雨污分流原则设计建设，生产车间及甲类仓库外设置事故排水收集明管，将废水连通至污水池，厂区雨污管网分布见附图 3。

（2）生产车间及甲类仓库地面、排水管道均采取防腐防渗措施，以防事故排水造成环境污染。

（3）厂区采取了分区防渗措施能够满足环评要求，各区域防治措施详见下表，厂区分区防渗见附图 4。

表 4-2 项目分区防渗措施对比表

防治分区	防护区域	环评措施	实际措施
重点污染防治区	主要污废水产生地，主要为车间、污水池	要求采用抗渗等级不低于 P2 级的抗渗混凝土（渗透系数约 $0.2 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，混凝土厚度不低于 20cm）	甲类车间、甲类仓库、危废暂存间主要重点防渗区地面采取环氧沥青防腐。
一般污染防治区	仓库、材料库等	采用抗渗等级不低于 P1 级的抗渗混凝土（渗透系数约 $0.4 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，厚度不低于 20cm）硬化地面。	丙类仓库、一般固废堆场、生活污水化粪池等一般防渗区混凝土硬化地面
	固体废物及生活垃圾等堆放地	应采取必要防渗措施	

省站在建设单位厂区红线范围内建设了两口地下水长期观测井，位于办公楼旁，

此观测井可供建设单位作为日常跟踪监测。建设单位建立了应急体制，一旦发现地下水污染事故，立即启动应急预案，采取应急措施控制地下水污染，使污染得到治理。

#### 4.2.4 厂区绿化措施

厂区内实施了植被绿化措施，在辅助生产及管理办公区有足够的绿化，在厂区空地和道路两边种植花草树木。

#### 4.2.5 排污许可证申请情况

建设单位于 2020 年 07 月 07 日在全国排污许可证管理信息平台上通过排污许可证首次申请，2022 年 05 月 31 日通过重新申请，排污许可证编号为 91360429MA35G9U93H001Q。

### 4.3 环保设施及投资

一期项目投资 1000 万元，环保投资 92 万元；二期项目投资 1500 万元，环保投资 178 万元；一期及二期项目总投资 2500 万元，环保总投资 270 万元，占总投资的 10.8%，项目各项环保设施实际投资对照情况见下表。

表 4-3 项目环保工程投资对照一览表

项目	环评设计处理措施	总体环保设计投资(万元)	一期实际治理措施	一期环保实际投资(万元)	二期实际治理措施	二期环保实际投资(万元)	环保总投资(万元)
工艺废气	101 车间，集气罩收集后经活性炭吸附装置+1#15m 高排气筒	20	101 车间，集气罩收集后经活性炭吸附装置+1#15m 高排气筒	10	101 车间，活性炭箱扩大升级扩容	5	15
	102 车间，集气罩收集后通过过滤网过滤+HUC 高效联合催化技术处理后由车间 2#15m 高排气筒排放	50	/	/	102 车间，布袋除尘器，集气罩/过滤网过滤+HUC 高效联合催化技术处理后由车间 2#15m 高排气筒排放	80	80
废水	10m <sup>3</sup> /d 化粪池	5	10m <sup>3</sup> /d 化粪池，450m <sup>3</sup> 污水暂存池	12	依托现有	/	12
固废	危废处置	10	危废暂存库	10	依托现有	/	10
噪声	消声器、隔声板等	2	距离衰减；适当绿化。	2	消声器、隔声板等	1	3
防腐	/	/	仓库、生产车间分别进行了防	20	依托现有	/	20

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

项目	环评设计处理措施	总体环保设计投资(万元)	一期实际治理措施	一期环保实际投资(万元)	二期实际治理措施	二期环保实际投资(万元)	环保总投资(万元)
			渗、防腐处理。				
风险	/	/	600m <sup>3</sup> 事故应急池（兼初期雨水收集池、消防废水池）。	30	依托现有	/	30
绿化			植被绿化	8	依托现有	/	8
合计		87		92		86	178

## 5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告书主要结论与建议

#### 5.1.1 环境影响报告书主要结论

##### 一、项目概况

江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目选址于永修县云山经济技术开发区云山片区星火工业园内（N29°7'39"，E115°46'7"）。项目东临赣宇有机硅（永修）有限公司、南面和西面均为空地、北临江西麦豪化工科技有限公司。项目占地面积约 35.56 亩（约 23706.5 平方米），建筑占地面积 7371.3m<sup>2</sup>。劳动定员 30 人。年生产天数 270 天，实行一班制，8 小时/班。项目总投资 3800 亿元，其中环保投资 87 万，占总投资的 2.29%。

本项目用地性质为工业用地，评价范围内无名胜古迹、风景区、自然保护区等重要环境敏感点。项目选址符合基地规划，选址合理。

##### 二、大气污染防治措施

#### ①101 车间废气处理达标情况分析

101 车间产生的废气（VOCs、二氯甲烷和非甲烷总烃）由引风机收集后经活性炭吸附装置吸附，吸附效率为 60%，处理后的尾气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求、上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB/933-2015）中表 1 中的标准和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12）表 2 中的标准，废气经过处理后通过 1 根 1#15 米高排气筒高空排放。

#### ②102 车间废气处理达标情况分析

102 车间产生的废气（二氯甲烷和非甲烷总烃）由引风机收集后经活性炭吸附装置吸附，吸附效率为 60%，处理后的尾气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求和上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB/933-2015）中表 1 中的标准，废气经过处理后通过 1 根 2#15 米高排气筒高空排放。

102 车间产生的废气（甲苯二异氰酸酯、VOCs 和漆雾）由引风机收集后经过滤网过滤+HUC 高效联合催化技术处理，HUC 高效联合催化技术处理效率为 99%，

处理后的尾气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求、上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB/933-2015）中表 1 中的标准和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12）表 2 中的标准，废气经过处理后通过 1 根 2#15 米高排气筒高空排放。

### 三、废水治理措施

根据工程分析，全厂产生的污水主要为生活污水和拖把清洗水等，污水总量 1016.1t/a（3.76t/d），其中生活污水 954t/a 和拖把清洗水 62.1t/a。本项目废水其主要污染物为 BOD<sub>5</sub>、COD、SS、NH<sub>3</sub>-N，经化粪池处理后达园区污水处理厂接管标准后排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理达标后排入杨柳津河。

### 四、固体废物处置措施

本项目的固体废弃物主要来源于生产过程中产生的滤渣、边角料、漆渣、废涂料桶、废牛皮纸、废聚醚多元醇、废过滤网、包装废物、废包装桶、废活性炭、废拖把和抹布、沾有醋酸乙酯的废抹布、拆包粉尘和生活垃圾。滤渣、边角料、废牛皮纸、废聚醚多元醇和拆包粉尘回用于产品生产中；废涂料桶生产单位回收利用；漆渣、废过滤网、沾有醋酸乙酯的废抹布和废活性炭委托有资质的单位处理；包装废物和废包装桶由厂家回收利用；生活垃圾、废拖把和抹布由当地环卫部门统一收集处理。通过上述措施，本项目产生的固废均得到再利用或处理处置，不外排。

### 五、噪声治理措施

主要的噪声设备主要来自泵类、风机和分散机等机械设备噪声。通过采取减震、隔声、安装消声器等工程措施以及加强厂区内绿化，进一步减小噪声的影响。通过上述措施可降噪 5~10dB(A)左右。经预测表明可以做到厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》的 3 类区标准。

### 六、环境风险防范措施

本项目在生产过程中存在的环境风险主要为危险化学品的泄露，易燃易爆品发生火灾和爆炸以及污染治理措施失效时导致的污染物事故性排放。

江西拜乐新材料科技有限公司拟建设了容积为 600m<sup>3</sup>的事故应急池。一旦发生事故立即锁紧停车系统，停止生产，在进行应急救援之前，必须先关闭污水排放口和雨(清)水排放口的应急阀门，打开连接废水事故池管道的阀门,同时启用事故应急排污泵，将废水收集至废水事故池，确保消防废水、初期雨水和事故废水不会进入

外环境。事故应急池和初期雨水收集池平时不能作其它用。

### 5.1.2 环境影响报告书建议

(1) 加强生产设施及污染防治设施运行的管理，定期对污染防治设施进行保养检修，确保污染物达标排放，避免污染事故发生。

(2) 本项目的建设应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。配备必要的环境管理专职人员，落实、检查环保设施的运行状况，配合当地环保部门做好本厂的环境管理、验收、监督和检查工作。

(3) 制定严格的生产与安全操作规程，加强现场环境管理；建立清洁生产制度。

(4) 考虑到二氯甲烷的毒性特点及行业发展趋势，要求建设单位日后在新技术成熟许可的条件下，停止二氯甲烷作为发泡剂的生产工艺。

(5) 建议建设单位在本项目建成投产后进一步开展清洁生产工作，通过对生产技术、生产操作管理以及废物处理与综合利用等方面进行全面审核，在减少污染物排放和废物综合利用等方面提出合理化建议，形成新的清洁生产管理措施。

## 5.2 审批部门审批决定

2017 年 12 月 11 日，九江市环境保护局关于江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目环境影响报告书的批复（九环评字〔2017〕82 号），主要内容如下：

### 一、项目基本情况及项目批复要求

项目位于永修县云山经济技术开发区星火工业园内(地理坐标为东经 115°46'7", 北纬 29°7'39"),占地面积 35.56 亩，总投资 3800 万元，属于新建工程。建设内容：依托园区集中供热，新建两个生产车间、一座原料仓库、一座成品库以及配套的环保、公用等工程；年生产规模：模内涂料 1700 吨(部分自用)，液体树脂 200 吨(自用)，色浆 3000 吨、脱膜剂 1500 吨(部分自用)、海绵制品 13600 吨，聚氨酯发泡制品 10000 吨。

你公司应全面落实环境影响报告书提出的各项污染防治和环境风险防范措施，缓解和控制对环境的不利影响。我局原则同意环境影响报告书中所列工程性质、地点、规模、生产工艺和环境保护对策措施。

### 二、项目的污染防治措施及要求

工程在设计、建设和生产过程中须认真落实环境影响报告书提出的各项环保措施和要求，重点做好以下几项工作：

#### (一)水污染防治

按“清污分流、雨污分流、循环利用”的原则建设厂区给排水管网和污水收集处理设施。加强生产过程中的用水管理，减小废水排放量。项目产生的废水主要为生活污水和车间地面清洗水，经厂区污水处理设施(10m<sup>3</sup>/d)预处理后再排入园区污水处理厂集中处理外排。本项目外排废水执行园区污水处理厂接管标准。

#### (二)大气污染防治

严格落实各项大气污染防治措施。根据各类工艺废气污染物的性质分别采用冷凝、喷淋、过滤、吸附等处理方式，处理设施的处理能力、效率应满足需要，排气筒高度、永久性采样监测孔和采样监测平台须符合国家有关要求，确保各种大气污染物排放满足有关标准要求。

在环境影响报告书提出的废气处理措施的基础上，进一步优化车间废气处理工艺，外排废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准，上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB/933-2015)中表 1 中的标准和天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中的标准。

#### (三)控制噪声污染

优化总平面布置,尽量选用低噪声设备,合理布置高噪声设备,并对其采取减震、隔声、吸音等综合治理措施,确保设施产生的噪声不影响周边环境,厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

#### (四)安全处置固体废物

按照“减量化、资源化、无害化”原则,对固体废物进行分类收集、处理和处置,并确保不造成二次污染。按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改清单要求和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改清单要求建设、管理一般工业固废暂存库和危险废物暂存库。漆渣、废过滤网、废活性炭等危废必须委托有危废处置资质的单位统一处理;包装废物和废包装桶由厂家回收利用。

#### (五)清洁生产和总量控制

积极推行清洁生产,选择先进的节能设备,采用清洁生产技术,提高资源利用率和自动化控制水平,做到节能、降耗、减污,从源头减少污染物的产生和排放。禁止

采用落后的属淘汰类的生产设备和工艺,全厂主要污染物排放总量必须满足我局确认的总量控制指标要求。

#### (六)地下水污染防治

按照“源头控制、分区防治、污染监控,应急响应”的原则进行地下水污染防治。对重点污染防治区、一般污染防治区等按环境影响报告书要求采取分区防渗措施。合理设置和管理地下水观测井,加强防渗设施的日常维护和厂区及周边地下水监测工作,对出现损害的防渗设施应及时修复和加固,确保防渗设施牢固安全。建立健全应急响应措施,一旦发现地下水污染事故,立即启动应急预案和应急措施,减少对水体和土壤的不利环境影响。

#### (七)风险防范

严格落实报告书提出的环境风险防控措施,强化化学品从贮运到生产各个环节的事故防范,制定环境风险防控措施和突发环境事件应急预案,定期开展应急演练,做好应急设施的检查维护,应急预案(须报市、县环保部门备案)应与园区相邻企业、当地政府进行有效衔接。

#### (八)排污口规范化

按国家和我省排污口规范化整治要求设置各类排污口和标识,并建立档案。按要求安装在线监测系统并与所在地环保部门联网。

#### (九)公众参与要求

在工程施工和运营过程汇总,应建立畅通的公众参与平台,及时解决公众提出的环境问题,满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息,并主动接受社会监督。

#### (十)防护距离要求

项目卫生防护距离为车间边界外 600 米,该范围内不得新建住宅、学校、医院等环境敏感点。

### 三、环保设施建设及竣工验收要求

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度,环保设施建设和投资概算须纳入初步设计和施工合同,保证其建设进度和资金。项目竣工后,你公司应按照相关规定要求对配套建设的环保设施进行验收,编制验收报告并依法向社会公开。你公司在开展环保设施验收过程中应如实查验、监测、记载项目环境保护设施的建设和调试情况,不得

弄虚作假。

## 6 验收执行标准

### 6.1 废水

项目生活污水经化粪池处理后达工业园污水处理厂接管标准（即《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准），送入工业园污水处理厂进一步处理，最终排入杨柳津河。

表 6-1 废水排放执行标准 单位：mg/L(pH 除外)

序号	污染物名称	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准或园区污水处理厂接管标准
1	pH	6~9
2	COD	500
3	BOD <sub>5</sub>	300
	SS	400
4	氨氮	50
5	总氮	70
	总磷	8
6	动植物油	100

### 6.2 废气

颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中颗粒物（染料尘）最高允许排放浓度及最高允许排放速率、无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃、VOCs、二氯甲烷排放执行江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 1、表 2 和表 3 的标准限值要求，二氯甲烷无组织排放标准参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中规定的标准；项目厂区范围内无组织有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录中相关标准要求；具体标准限值详见下表：

表 6-2 本项目大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高容许排放速率		无组织排放监控浓度限值		标准来源
		排气筒 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
颗粒物 (染料尘)	15	15	0.36	周界外浓度 最高点	0.5	《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)
非甲烷总 烃	80	/	/	周界外浓度 最高点	2.0	江西省地方标准 《挥发性有机物 排放标准第二部 分：有机化工行
挥发性有 机物	120	/	/	周界外浓度 最高点	2.0	

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高容许排放速率		无组织排放监控浓度限值		标准来源
		排气筒 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
(TVOC)						业》 (DB36/1101.2- 2019) 标准
二氯甲烷	50	/	/	周界外浓度 最高点	4.0《大气 污染物综合 排放标准》 (DB31/93 3-2015)	

表 6-3 工艺废气污染物排放标准 单位: mg/m<sup>3</sup>

污染项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

### 6.3 噪声

厂界 1m 处噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 具体限值详见下表。

表 6-4 工业企业厂界噪声控制执行标准 单位: dB (A)

污染物	评价标准 dB(A)		标准来源
	昼间	夜间	
噪声	65	55	GB12348-2008 中 3 类

### 6.4 地下水

项目地下水环境执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 中 III 类水质标准, 有关污染物及其浓度限值见下表。

表 6-5 地下水环境 III 类标准限值

序号	污染物名称	标准值	标准来源
1	pH 值 (无量纲)	6.5~8.5	GB/T14848-2017 III 类标准
2	总硬度(以 CaCO <sub>3</sub> 计)	≤450	
3	溶解性总固体	≤1000	
4	氨氮	≤0.5	
5	硝酸盐(以 N 计)	≤20	
6	亚硝酸盐(以 N 计)	≤1.0	
7	挥发性酚	≤0.002	
8	氰化物	≤0.05	
9	耗氧量	≤3.0	
10	氟化物	≤1.0	
11	砷	≤0.01	
12	汞	≤0.001	
13	镉	≤0.005	

未经本公司书面同意, 不得部分复制本报告!

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

序号	污染物名称	标准值	标准来源
14	六价铬	≤0.05	
15	硫酸盐	≤250	
16	氯化物	≤250	
17	二氯甲烷	≤0.02	

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

## 7 验收监测内容

### 7.1 废水监测

按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)的规定和要求,项目污水处理站进口、出口各布 1 个监测点位,监测方案见下表,监测点位置见图 7-1。

表 7-1 污水处理站水质监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	★1#	污水排口
监测项目和监测频次	监测项目: pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、总磷、总氮、动植物油。 监测频次: 监测 2 天, 每天采样 4 次。	

### 7.2 废气监测

#### (1) 有组织废气

按《固定源废气监测技术规范》(GB/T397-2007)规定和要求,在工艺废气处理装置进口、出口管道合适位置各布设 1 个测点位,监测点位布设情况见下表所示。

表 7-2 工艺尾气监测点位布设

	编号	监测点位置	监测项目
监测点布设	1#◎	101 车间废气治理设施进口	颗粒物(染料尘)、二氯甲烷、VOCs、非甲烷总烃
	2#◎	101 车间废气治理设施排口	颗粒物(染料尘)、二氯甲烷、VOCs、非甲烷总烃
	3#◎	102 车间废气治理设施进口	颗粒物(染料尘)、二氯甲烷、VOCs、非甲烷总烃
	4#◎	102 车间废气治理设施排口	颗粒物(染料尘)、二氯甲烷、VOCs、非甲烷总烃
监测项目和监测频次	监测频次: 监测 2 天, 每天监测 3 次, 记录工况, 同时测烟囱高度及出口口径、烟气流量、温度		

#### (2) 厂界无组织废气

按《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)规定和要求,在厂界四周共布设 4 个监测点位,监测点位布设情况根据监测当天风向确定,监测布点和监测因子见下表,监测点位置见图 7-1。

表 7-3 无组织废气监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	○1#	厂界上风向
	○2#	厂界下风向
	○3#	厂界下风向
	○4#	厂界下风向

未经本公司书面同意,不得部分复制本报告!

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

监测项目和监测频次	监测项目：VOCs、二氯甲烷、非甲烷总烃、颗粒物（染料尘） 监测频次：监测 2 天，每天监测 4 次，间隔 2 小时，连续 1 小时采样计平均值。记录工况，同步记录气象条件
-----------	---

(4) 厂内无组织废气 VOC<sub>s</sub> 监测1) 无组织 VOC<sub>s</sub> 时均值

表 7-4 厂内无组织废气监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	○5	101 车间门外 1 米
	○6	102 车间门外 1 米
	○7	危废暂存间外 1 米
监测项目和监测频次	监测项目：NMHC 监测频次：监测 2 天，监测 3 次，在 1h 内以等事件间隔采集 3 个样品计平均值。记录工况，同步记录气象条件	

2) 无组织 VOC<sub>s</sub> 任意一次浓度监测

表 7-5 厂内无组织废气监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	○5	101 车间门外 1 米
	○6	102 车间门外 1 米
	○7	危废暂存间外 1 米
监测项目和监测频次	监测项目：NMHC 监测频次：监测 2 天，监测 1 次。 记录工况，同步记录气象条件	

## 7.3 噪声监测

噪声监测点位设置 4 个，分别在东、南、西、北厂界四周 1m、高 1.2m 处，监测点具体位置见下表，监测点位置见图 7-1。

表 7-6 噪声监测点位布设

监测点布设	编号	测点位置及功能
	▲1#	厂界东外 1 米
	▲2#	厂界南外 1 米
	▲3#	厂界西外 1 米
	▲4#	厂界北外 1 米
监测项目和监测频次	监测项目：等效连续 A 声级 监测频次：监测 2 天，各监测点分别在昼间和夜间各监测一次。	

## 7.4 地下水环境监测

地下水环境监测点位设置 2 个，监测布点和监测因子见下表，监测点位置见图

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

7-1。

表 7-7 地下水现状监测布点情况

监测点布设	编号	监测点名称
	☆1#	办公楼北面地下水井 1
	☆2#	办公楼北面地下水井 2
监测项目和监测频次	监测项目：pH、总硬度(以 $\text{CaCO}_3$ 计)、溶解性总固体、氨氮、硝酸盐(以 N 计)、亚硝酸盐(以 N 计)、挥发性酚、氰化物、耗氧量、氟化物、砷、汞、镉、 $\text{Cr}^{6+}$ 、硫酸盐、氯化物、二氯甲烷。 监测频次：监测 2 天，每个监测点每天采样 2 次。	

根据现场实际情况，现场采样布点详见图 7-1：



注：“★”污水监测点；“☆”地下水监测点；“◎”有组织废气监测点；“▲”噪声监测点、“○”无组织废气监测点

图 7-1 采样布点图

## 8 监测分析方法及质量保证

### 8.1 监测分析方法

监测分析方法及使用仪器见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法及使用仪器一览表

检测类别	分析项目	检测分析方法	检出限/最低检测浓度	使用仪器名称及型号	仪器编号
水 (含 大气 降水) 和废 水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020	/	便携式 pH 计 /PHBJ-260	LS-052-01
	耗氧量	《生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标 耗氧量》GB/T 5750.7-2006/1	0.05mg/L	滴定管	/
	总硬度	《水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法》GB 7477-87	0.05mmol/L		
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L	COD 消解器 /JC-102C	LS-029-02L S-029-03
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱 /SPX-150BIII	LS-028-03
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计 /SP-756P	LS-008-02
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB 11893-89	0.01mg/L	紫外可见分光光度计 /UV-9000	LS-008-03
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	0.05mg/L		
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-89	/	电子天平/LS220A	LS-027-02
	溶解性总固体	《生活饮用水标准检验方法 感官性状和物理指标》 GB/T 5750.4-2006/8.1	/		
	动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L	红外测油仪 /JLBG-125U	LS-009-01
	氰化物	《水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 异烟酸-巴比妥酸分光光度法》HJ 484-2009	0.001mg/L	紫外可见分光光度计 /SP-1920	LS-007-01
	挥发酚	《水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》HJ 503-2009	0.0003mg/L	紫外可见分光光度计 /SP-756P	LS-008-01

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

检测类别	分析项目	检测分析方法	检出限/最低检测浓度	使用仪器名称及型号	仪器编号
	六价铬	《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》 GB 7467-87	0.004mg/L	可见分光光度计 /SP-723	LS-008-05
	砷	《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》 HJ 694-2014	0.3μg/L	原子荧光光度计 /AFS-933	LS-001-02
	汞		0.04μg/L		
	镉	《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环境保护总局(2002 年) 3.4.7(四) 石墨炉原子吸收法测定镉、铜和铅 (B)	0.1 μg/L	原子吸收分光光度计 /ZEEnit700P	LS-123-01
	氟化物	《水质 无机阴离子 (F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) 的测定 离子色谱法》HJ 84-2016	0.006mg/L	离子色谱仪 /ICS-600	LS-004-02
	氯化物		0.007mg/L		
	硝酸盐		0.016mg/L		
	亚硝酸盐		0.016mg/L		
	硫酸盐		0.018mg/L		
	二氯甲烷	《生活饮用水标准检验方法 有机物指标》(附录 A 吹脱捕集/气相色谱-质谱法测定挥发性有机化合物) GB/T 5750.8-2006	0.03μg/L	气质联用仪 /GCMS-QP2020NX	LS-127-04
	环境空气和废气	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>	电子天平 /Secura225D
《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022			7μg/m <sup>3</sup>		
非甲烷总烃		《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup> (以碳计)	气相色谱仪(非甲烷) /9790II	LS-005-01
		《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup> (以碳计)		
VOCs		《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附气相色谱-质谱法》HJ734-2014	0.001~0.01 mg/m <sup>3</sup>	气质联用仪 /GCMS-QP2010SE	LS-101-01
		《环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法》 HJ 644-2013	0.3~1.0 μg/m <sup>3</sup>	气质联用仪 /GCMS-QP2010SE	LS-101-02
			1.0μg/m <sup>3</sup>		

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

检测类别	分析项目	检测分析方法	检出限/最低检测浓度	使用仪器名称及型号	仪器编号
	烷	《固定污染源废气 挥发性卤代烃的测定 气袋采样-气相色谱法》 HJ 1006-2018	0.3mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪/7890B	LS-003-02
噪声和振动	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/	多功能声级计/AWA6228+	LS-017-01

## 8.2 人员能力

现场监测及实验室检测均由江西力圣检测有限公司承担，江西力圣检测有限公司通过省级和国家计量认证。参与现场监测的监测人员及实验室检测人员均持证上岗。

## 8.3 水样监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

按照 HJ630-2011《环境监测质量管理技术导则》等相关技术规范要求采取平行样、密码样、加标回收等措施进行质控。每 20 个样品至少一个平行样，一个密码样或空白加标回收，对于特定要求的每 20 个样品至少一个实际样品加标回收。

表 8-2 质控样品分析

样品类型	检测项目	质控样品			结果判定	
		编号	测试结果	标准值及不确定度		
标准样品	水质	耗氧量	B20230100901-4	2.58 mg/L	2.64±0.25 mg/L	合格
		耗氧量	B20230100901-4	2.62 mg/L	2.64±0.25 mg/L	合格
		总硬度	B20220103202-3	1.55mg/L	1.57±0.08 mg/L	合格
		总硬度	B20220103202-3	1.56mg/L	1.57±0.08 mg/L	合格
		CODcr	B20220100308-5	274 mg/L	276±12 mg/L	合格
		CODcr	KB1	/	/	合格
		CODcr	KB2	/	/	合格
		CODcr	B20220100308-5	267mg/L	276±12 mg/L	合格
		CODcr	KB1	/	/	合格
		CODcr	KB2	/	/	合格
		BOD5	B20230101103-1	104 mg/L	106±8 mg/L	合格
		BOD5	B20230101101-5	20.2 mg/L	20 mg/L (3%)	合格
		氨氮	B20220101111-9	0.500 mg/L	0.501±0.03 mg/L	合格
		氨氮	B20230100402-2	7.10 mg/L	7.13±0.42mg/L	合格

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

样品类型	检测项目	质控样品			结果判定
		编号	测试结果	标准值及不确定度	
	氨氮	STD-4	/	/	合格
	氨氮	B20220101111-9	0.500 mg/L	0.501±0.03mg/L	合格
	氨氮	B20230100402-2	7.10 mg/L	7.13±0.42mg/L	合格
	氨氮	STD-4	/	/	合格
	TN	B20220100205-5	30.2 mg/L	30.4±1.5mg/L	合格
	TN	B20220100205-5	30.5 mg/L	30.4±1.5mg/L	合格
	TN	STD-4	/	/	合格
	TN	STD-4	/	/	合格
	TP	B20220100101-21	1.58 mg/L	1.56±0.15mg/L	合格
	TP	B20220100101-21	1.60 mg/L	1.56±0.15mg/L	合格
	TP	STD-4	/	/	合格
	TP	STD-4	/	/	合格
	动植物油类	B20220103102-2	5.04 mg/L	5.50±0.99 mg/L	合格
	动植物油类	B20220103102-2	5.04 mg/L	5.50±0.99 mg/L	合格
	氰化物	B20220101202-3	33.5 µg/l	33.0±1.7 µg/l	合格
	氰化物	B20220101202-3	34.1 µg/l	33.0±1.7 µg/l	合格
	氰化物	STD-4	/	/	合格
	氰化物	STD-4	/	/	合格
	挥发酚	B20230101001-4	22.09 µg/l	20.4±1.9 µg/l	合格
	挥发酚	B20230101001-4	21.1 µg/l	20.4±1.9 µg/l	合格
	挥发酚	STD-5	/	/	合格
	挥发酚	STD-5	/	/	合格
	六价铬	B20220102602-3	70 µg/l	72.8±4.6 µg/l	合格
	六价铬	B20220102602-3	73 µg/l	72.8±4.6 µg/l	合格
	六价铬	STD-4	/	/	合格
	六价铬	STD-4	/	/	合格
	砷	B202220201102-2	32.2 µg /L	32.1 ±1.6 µg/l	合格
	砷	B202220201102-2	32.2 µg /L	32.1 ±1.6 µg/l	合格
	砷	KB	/	/	合格
	汞	B20220201502-1	11.1 µg /L	11.1 ±0.6 µg/l	合格
	汞	B20220201502-1	11.1 µg /L	11.1 ±0.6 µg/l	合格
	汞	KB	/	/	合格
	镉	B20200201202-2	10.1 µg /L	10.2 ±0.6 µg/l	合格
	镉	B20200201202-	10.5 µg /L	10.2 ±0.6 µg/l	合格
	镉	KB1	/	/	合格

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

样品类型	检测项目	质控样品			结果判定
		编号	测试结果	标准值及不确定度	
	镉	KB2	/	/	合格

本项目质控样检测结果均符合国家标准。

#### 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计经计量部门检定合格，且在检定有效期内。采样记录上反映监测时的风速，监测时加带风罩，监测前后用标准声源对仪器进行校准，校准结果不超过 0.5dB。声级计期间核查结果见表 8-3。

表 8-3 声级计期间核查表

声级计型号 (编号)	校准计名称 (型号、编号)	核查日期	核查 周期	声级计示值 (db)				偏差范围 要求	核查 结果
				1	2	3	平均值		
AWA6228+ (LS-017-04)	声校准器 (AWA6221A LS-064-01)	2023-3-16	3 个 月	93.7	93.8	93.8	93.8	±0.5dB(A)	合格

#### 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气采样时保证采样系统的密封性，测试前气密性检查、校零校标；选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围；烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计等进行校核；烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行了校核（标定），在监测时可保证其采样流量的准确。

表 8-4 采样仪器校准情况表

序号	类别	仪器编号	证书编号	校准装置	型号	核查日期	核查周期	下次核查日期	校准单位
1	无组织废气	LS-207-01	EE20235320 271	便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校油装置（孔口段）	ZR-541 0A 型	2023 年 3 月 27 日	12 个 月	2024 年 3 月 26 日	安正计 量检测 有限公 司
2		LS-207-02	EE20235320 272						
3		LS-207-03	EE20235320 273						
4		LS-207-04	EE20235320 274						
5		LS-207-05	EE20235320 275						
		LS-067-15	EE20225322 535	便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校油装置（皂		2022 年 11 月 26 日		2023 年 11 月 25 日	

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

序号	类别	仪器编号	证书编号	校准装置	型号	核查日期	核查周期	下次核查日期	校准单位
				膜流量段)					
6	有组织废气	LS-012-06	EE20225321 565	便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校油装置(孔口段)	ZR-541 0A 型	2022 年 8 月 8 日	12 个 月	2023 年 8 月 7 日	中国计量科学研究院
7		LS-205-03	C06-2023095 7	大气采样器检定装置	ZR-371 3 型	2023 年 3 月 08 日	12 个 月	2024 年 3 月 07 日	山东省计量科学研究院

### 8.6 数据审核

采样记录、分析结果、监测方案及报告严格执行三级审核制度。

## 9 验收监测结果

### 9.1 验收监测期间生产工况及气象参数

江西力圣检测有限公司于 2023 年 4 月 27 日至 4 月 28 日对项目进行了竣工环保验收监测。验收监测期间，全厂生产项目总运行负荷为 75%-76%，详见表 9-1。监测期间的气象参数见表 9-2。

表 9-1 监测期间运营负荷表

序号	产品名称		设计产能 (t/a)	设计产能(t/d)	2023 年 4 月 27 日		2023 年 4 月 28 日	
					验收监测期间实际产量 (t/d)	生产负荷	验收监测期间实际产量 (t/d)	生产负荷
1	模内涂料	油性模内涂料	700	2.59	1.9	73%	1.9	73%
		水性模内涂料	1000	3.7	2.2	59%	2.2	59%
2	液体树脂	氯醋树脂	50	0.19	0.1	53%	0.1	53%
		聚氨酯树脂	100	0.37	0.2	54%	0.2	54%
		丙烯酸树脂	50	0.19	0.05	26%	0.05	26%
3	脱膜剂	油性脱模剂	650	2.41	1	41%	1	41%
		水性脱模剂	850	3.15	2.52	80%	2.52	80%
4	色浆	聚醚多元醇色浆	2000	7.41	5	67%	5	67%
		聚酯多元醇色浆	200	0.74	0.4	54%	0.4	54%
		环氧树脂色浆	400	1.48	1.2	81%	1.2	81%
		不饱和树脂色浆	400	1.48	1.1	74%	1.1	74%
5	海绵制品		13600	50.37	40	79%	39	77%
6	聚氨酯发泡制品	海绵	2000	7.41	6.5	88%	6.5	88%
		软泡	2000	7.41	6	81%	6	81%
		硬泡	2000	7.41	6	81%	6	81%
		自结皮	3000	11.11	8	72%	8	72%
		弹性体	1000	3.71	2.4	65%	2.4	65%
合计			30000	111.13	84.57	76%	83.57	75%

表 9-2 监测期间的气象参数

日期	气温 (°C)	湿度 (%)	风速 (m/s)	气压 (kpa)	主导风向	天气状况
2023 年 04 月 27 日	17.5-22.4	51-54	1.1-1.5	101.0-101.8	北	阴
2023 年 04 月 28 日	18.2-20.4	50-55	1.2-1.5	101.0-101.9	北	阴

### 9.2 污染物排放监测结果

#### 9.2.1 废水

本次验收监测，污水处理站废水监测结果见表 9-3。

表 9-3 废水监测结果统计一览表

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！  
江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

分析项目	检测结果（单位 mg/L，标注除外）										
	废水排口								排放 最大 值	排放 限值	是否 达标
	2023 年 4 月 27 日				2023 年 4 月 28 日						
	10:40	12:40	14:40	15:40	9:12	12:12	14:12	15:12			
pH 值 (无量纲)	7.33	7.3	7.35	7.26	7.32	7.3	7.36	7.26	7.26~7.36	6~9	达标
化学需氧量 (mg/L)	135	129	112	104	125	120	106	101	135	500	达标
五日生化需氧量 (mg/L)	38.6	37	31.4	27.3	36.5	34.7	30.2	28.8	38.6	300	达标
氨氮 (mg/L)	22.1	21.9	22.2	22.2	22.5	22.6	22.3	22.2	22.6	50	达标
总磷 (mg/L)	2.57	2.68	2.54	2.5	2.65	2.73	2.6	2.55	2.73	8	达标
总氮 (mg/L)	65.3	64	65.1	63.7	62.6	63	63.9	62.6	65.3	70	达标
悬浮物 (mg/L)	48	53	61	54	47	52	59	55	61	400	达标
动植物油类 (mg/L)	12.3	12.3	12.4	12.4	12.5	12.5	12.4	12.5	12.5	100	达标
样品性状	黑色、微臭、微浊				黑色、微臭、微浊					/	/

由表 9-3 可知，验收监测期间，污水出口各指标排放浓度最大值分别为：pH 值范围为 7.26~7.36、化学需氧量为 135 mg/L、五日生化需氧量为 38.6 mg/L、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）为 2.73mg/L、总氮（以 N 计）为 65.3mg/L、悬浮物为 61mg/L、总磷（以 P 计）为 2.73 mg/L、动植物油为 12.5 mg/L，满足工业园污水处理厂接管标准。

## 9.2.2 废气

### （1）有组织废气

本次验收监测，有组织废气监测结果见表 9-4、9-5。

表 9-4 101 车间废气处理设施废气监测结果统计一览表

分析项目及采样时间		检测结果									
		101 车间废气治理设施进口							浓度 最大 值	排 放 限 值	是 否 达 标
		2023 年 4 月 27 日			2023 年 4 月 28 日						
		10:45	11:15	11:45	10:01	10:31	11:01				
颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	22.8	22.3	22.7	22.4	21.2	23.2	23.2	/	/	
	排放速率 (kg/h)	0.37	0.36	0.36	0.36	0.34	0.37	0.37	/	/	
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	27.1	20.9	37.4	23	39.7	22.2	39.7	/	/	
	排放速率 (kg/h)	0.43	0.34	0.6	0.37	0.64	0.35	0.64	/	/	

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

二氯甲烷	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9.01	1.39	4.87	2.33	2.08	2.68	9.01	/	/
	排放速率 (kg/h)	0.14	0.02	0.08	0.04	0.03	0.04	0.08	/	/
VOCs	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	15.8	13.6	12.1	11.6	10.8	14.7	15.8	/	/
	排放速率 (kg/h)	0.25	0.22	0.19	0.19	0.17	0.23	0.25	/	/
标干烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)		16050	16294	15963	16029	16039	15898	16294	/	/
<b>检测结果</b>										
分析项目及采样时间		<b>101 车间废气治理设施排口</b>						浓度最大值	排放限值	是否达标
		2023 年 4 月 27 日			2023 年 4 月 28 日					
		11:00	11:30	12:00	10:16	10:46	11:16			
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6.2	5.4	6.1	5.3	4.9	5.1	6.2	15	达标
	排放速率 (kg/h)	0.13	0.12	0.13	0.11	0.10	0.11	0.13	0.36	达标
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.96	5.39	6.97	7.25	7.06	6.82	7.25	80	达标
	排放速率 (kg/h)	0.13	0.12	0.15	0.16	0.15	0.15	0.16	/	/
二氯甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	50	达标
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.64	3.26	3.36	4.06	4.09	5.03	5.03	120	/
	排放速率 (kg/h)	0.10	0.07	0.07	0.09	0.09	0.11	0.09	/	/
标干烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)		21612	21749	21931	21623	21309	21424	21931	/	/

由表 9-3 可知，验收监测期间，101 车间废气处理装置出口废气排放指标项目颗粒物浓度最大值为 6.2 mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 0.13kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率，VOCs 浓度最大值为 5.03mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃浓度最大值为 7.25mg/m<sup>3</sup>，二氯甲烷未检出，满足江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 1 和表 2 中排放浓度限值要求。废气处理装置处理效率分别为：颗粒物为 65%、非甲烷总烃为 75%、VOCs 为 64%。

表 9-5 102 车间废气处理设施废气监测结果统计一览表

分析项目及采样时间	检测结果								
	102 车间废气治理设施进口						浓度最大值	排放限值	是否达标
	2023 年 4 月 27 日			2023 年 4 月 28 日					
	14:06	15:06	16:06	11:41	12:41	13:41			

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	20.2	19.7	20.3	19.7	18.2	18.6	20.3	/	/
	排放速率 (kg/h)	0.96	0.94	0.95	0.95	0.88	0.88	0.96	/	/
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	14.4	22.1	12.7	19.9	23.3	13.3	23.3	/	/
	排放速率 (kg/h)	0.68	1.05	0.6	0.96	1.13	0.63	1.13	/	/
二氯甲烷	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.78	5.81	5.35	3.86	3.77	3.6	5.81	/	/
	排放速率 (kg/h)	0.08	0.28	0.25	0.19	0.18	0.17	0.28	/	/
VOCs	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	8.44	8.43	7.24	6.85	6.4	6.54	8.44	/	/
	排放速率 (kg/h)	0.4	0.4	0.34	0.33	0.31	0.31	0.4	/	/
标干烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)		47451	47696	47008	48055	48297	47497	48297	/	/
检测结果										
分析项目及采样时间		102 车间废气治理设施排口						浓度 最大 值	排放 限值	是否 达标
		2023 年 4 月 27 日			2023 年 4 月 28 日					
		14:36	15:36	16:36	12:11	13:11	14:11			
颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5	5.2	5.4	4.8	5.3	5.5	5.5	15	达标
	排放速率 (kg/h)	0.34	0.35	0.36	0.32	0.35	0.37	0.13	0.36	达标
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.53	2.4	2.52	2.79	2.3	2.05	2.79	80	达标
	排放速率 (kg/h)	0.17	0.16	0.17	0.19	0.15	0.14	0.16	/	/
二氯甲烷	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	50	达标
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	/	/
VOCs	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5	4.37	3.84	3.84	5.94	5.35	5.94	120	/
	排放速率 (kg/h)	0.34	0.29	0.26	0.26	0.39	0.36	0.39	/	/
标干烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)		68103	67433	66625	67520	66130	66932	68103	/	/

由表 9-5 可知，验收监测期间，102 车间废气处理装置出口废气排放指标项目颗粒物浓度最大值为 5.5mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 0.13kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率，VOCs 浓度最大值为 5.94mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃浓度最大值为 2.79mg/m<sup>3</sup>，二氯甲烷未检出，满足江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 1 和表 2 中排放浓度限值要求。废气处理装置处理效率分别为：颗粒物为 86%、非甲烷总烃为 86%。

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

## (2) 厂区内无组织废气

本次验收监测，无组织废气监测结果见表 9-6、9-7。

表 9-6 厂内无组织废气监测结果统计一览表（1h）

采样地点及采样时间	检测结果			
	非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）			
	2023 年 4 月 27 日		2023 年 4 月 28 日	
	采样时间	分析结果	采样时间	分析结果
101 车间门外 1 米	12:10	2.25	9:52	2.08
	12:20	0.84	9:58	3.04
	12:30	2.04	10:04	1.77
102 车间门外 1 米	14:18	2.75	12:54	1.29
	14:24	1.59	13:00	1.18
	14:30	1.73	13:06	1.48
危废暂存间外 1 米	15:20	1.16	13:54	1.61
	15:26	1.25	14:00	2.02
	15:32	1.29	14:06	1.57

表 9-7 厂内无组织废气监测结果统计一览表（任意一次）

采样地点及采样时间	检测结果			
	非甲烷总烃（mg/m <sup>3</sup> ）			
	2023 年 4 月 27 日		2023 年 4 月 28 日	
	采样时间	分析结果	采样时间	分析结果
101 车间门外 1 米	17:04	1.86	16:30	2.21
102 车间门外 1 米	17:10	1.38	16:35	1.34
危废暂存间外 1 米	17:16	1.27	16:40	1.49

由表 9-6、9-7 可知，验收监测期间，101 车间外、102 车间外、危废暂存间旁无组织有机废气 1h 平均浓度值、任意一次浓度值均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关标准要求。

## (2) 无组织废气

本次验收监测，无组织废气监测结果见表 9-8。

表 9-8 无组织废气监测结果统计一览表

分析项目及采样时间			检测结果					标准 限值	是否 达标
			厂界 上风 向	厂界下 风向 1	厂界下 风向 2	厂界下 风向 3			
颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	2023 年 4 月 27 日	10:30- 11:30	0.333	0.422	0.429	0.45	0.5	达标	
		12:30- 13:30	0.362	0.423	0.447	0.436			

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

分析项目及采样时间			检测结果					标准 限值	是否 达标
			厂界 上 风 向	厂界下 风向 1	厂界下 风向 2	厂界下 风向 3			
二氯甲烷 (mg/m <sup>3</sup> )	2023 年 4 月 27 日	14:30- 15:30	0.359	0.441	0.427	0.428	4	达标	
		16:30- 17:30	0.318	0.415	0.444	0.432			
	2023 年 4 月 28 日	09:00- 10:00	0.332	0.417	0.414	0.436			
		11:00- 12:00	0.354	0.425	0.452	0.427			
		13:00- 14:00	0.375	0.446	0.436	0.414			
		15:00- 16:00	0.326	0.423	0.44	0.454			
VOCs(mg/m <sup>3</sup> )	2023 年 4 月 27 日	10:30- 10:40	ND	ND	ND	ND	2	达标	
		12:30- 12:40	ND	ND	ND	ND			
		14:30- 14:40	ND	ND	ND	ND			
		16:30- 16:40	ND	ND	ND	ND			
	2023 年 4 月 28 日	09:00-09:10	ND	ND	ND	ND			
		11:00- 11:10	ND	ND	ND	ND			
		13:00- 13:10	ND	ND	ND	ND			
		15:00- 15:10	ND	ND	ND	ND			

表 9-9 无组织废气监测结果统计一览表（续表）

采样地点 及采样时 间	检测结果					标准限值	是否达标	
	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )							
	2023 年 4 月 27 日		2023 年 4 月 28 日					
	采样时间	分析结果	采样时间	分析结果				
厂界上风向	11:57	0.62	9:24	0.42	2	达标		
	13:27	0.37	12:27	0.53				
	14:53	0.56	13:32	0.58				
	16:32	0.5	16:00	0.47				
厂界下风向 1	12:04	0.78	9:32	0.68			2	达标
	13:34	1.27	12:34	0.78				
	15:00	1.16	13:37	0.78				
	16:39	1.36	16:08	1.13				
厂界下风向	12:13	1.41	9:39	1.59	2	达标		

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

采样地点 及采样时间	检测结果					标准限值	是否达标
	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )						
	2023 年 4 月 27 日		2023 年 4 月 28 日				
	采样时间	分析结果	采样时间	分析结果			
2	13:42	1.46	12:42	1.72			
	15:08	0.91	13:44	1.57			
	16:47	1.78	16:15	1.66			
厂界下风向 3	12:19	1.27	9:47	1.24			
	13:49	1.18	12:48	1.39			
	15:15	0.82	13:51	0.63			
	16:54	0.97	16:23	1.34			

注：（1）ND 表示检验数值低于方法最低检出限，以所使用的方法检出限值报出。

由表 9-8、9-9 可知，验收监测期间，项目厂界无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中无组织排放监控浓度限值，VOCs、非甲烷总烃满足江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 3 中厂界监控点浓度限值，二氯甲烷满足行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中规定的标准。

### 9.2.3 厂界噪声

厂界噪声监测结果见表 9-10。

表 9-10 厂界噪声监测结果

测点及编号	测量时间及结果 Leq[dB(A)]							
	2023 年 4 月 27 日				2023 年 4 月 28 日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
	测量时间	测量结果	测量时间	测量结果	测量时间	测量结果	测量时间	测量结果
厂界东外 1 米处 N1	10:56	49.7	22:09	46.9	10:07	52.3	22:01	47.2
厂界南侧围墙内 1 米处 N2	11:11	49.7	22:23	47	10:22	53.7	22:16	47.3
厂界西侧围墙内 1 米处 N3	11:27	52	22:39	47.2	10:38	54.1	22:32	47.9
厂界北侧围墙内 1 米处 N4	11:42	53.4	22:54	47.6	10:54	56.8	22:48	47.5
风速 (m/s)	1.1-1.5				1.1-1.5			
天气状况	阴				阴			

由表 9-10 可知，验收监测期间，项目厂界昼间、夜间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

## 9.2.4 地下水

地下水监测结果见表 9-11。

表 9-11 地下水监测结果

分析项目	检测结果（单位 mg/L，标注除外）										浓度最大值	标准限值	是否达标	
	地下水 1#井				地下水 2#井									
	2023 年 4 月 27 日		2023 年 4 月 28 日		2023 年 4 月 27 日		2023 年 4 月 28 日							
	12:56	13:56	14:28	15:28	13:06	14:06	14:44	15:44						
pH 值（无量纲）	7.35	7.68	7.69	7.76	7.53	7.73	7.35	7.52	7.76	6.5~8.5	达标			
氨氮	0.142	0.144	0.144	0.147	0.061	0.064	0.059	0.061	0.064	0.5	达标			
耗氧量	1.44	1.4	1.38	1.32	1.77	1.4	1.46	1.34	1.77	3	达标			
硫酸盐	16	15.8	16	15.7	8.8	8.81	8.6	8.87	16	250	达标			
氯化物	3.79	3.77	3.77	3.81	12.1	12	12	12	12	250	达标			
硝酸盐（以 N 计）	1.9	1.88	1.9	1.91	4.44	4.42	4.39	4.43	4.44	20	达标			
亚硝酸盐（以 N 计）	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	1	达标			
氟化物	0.018	0.019	0.02	0.019	0.026	0.022	0.024	0.024	0.026	1	达标			
氰化物	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.05	达标			
挥发酚	0.0004	0.0004	ND	0.0004	ND	ND	ND	ND	0.0004	0.002	达标			
溶解性总固体	127	125	131	122	112	116	109	113	131	1000	达标			
总硬度	38.8	37.8	37.6	36.9	41.6	42.6	43.6	43.8	43.8	450	达标			
镉	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.005	达标			
汞	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.001	达标			
砷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.01	达标			
六价铬	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.05	达标			
二氯甲烷	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.02	达标			
样品性状	无色、无味、澄清		无色、无味、澄清		无色、无味、澄清		无色、无味、澄清		/	/	/			

注：ND 表示检验数值低于方法最低检出限，以所使用的方法检出限值报出。

由表 9-11 可知，验收监测期间，项目所在地地下水各指标均符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 III 类水质标准要求。

## 9.3 项目建成后“三本账”分析

项目建成后污染物排放变化情况及“三本账”分析结果见表 9-12。

表 9-12 项目建成后后全厂“三废”排放汇总表（t/a）

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

项目		现有工程排放量	本次新增排放量	全厂总量
废水	废水量	354	891	1245
	COD	0.0478	0.1203	0.1681
	氨氮	0.0080	0.0201	0.0281
	TP	0.0010	0.0024	0.0034
	TN	0.0231	0.0582	0.0813
废气	VOCs	0.54	0.1944	0.7344
固废	拆包粉尘	0.1	0	0.1
	边角料	0	210	210
	漆渣	10	13	23
	滤渣	0.1	0	0.1
	废弃的过滤网	0.01	0	0.01
	废聚醚多元醇	0	0.2	0.2
	沾有醋酸乙酯的废抹布	0.1	0	0.1
	废活性炭	0.04	2	2.04
	废牛皮纸	0.65	0	0.65
	废涂料桶	0.2	0.1	0.3
	包装废袋	0.1	0.1	0.2
	废包装桶	1.5	0.5	2
	废拖把、抹布	0.03	0.01	0.04
	生活垃圾	3	1	4
合计	15.83	226.91	242.74	

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司  
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

## 10 环境管理检查

### 10.1 环保审批手续及执行“三同时”情况检查

建设单位于 2017 年 8 月委托江西景瑞祥环保科技有限公司编制完成《江西拜乐新材料科技有限公司年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目环境影响报告书》，于 2017 年 12 月 11 日取得九江市环境保护局的批复（九环评字〔2017〕82 号）。

项目分两期建设，一期年产 1700 吨模内涂料、200 吨液体树脂（自用）、3000 吨色浆、1500 吨脱膜剂共计 6400 吨的生产项目于 2017 年 12 月开工建设，2018 年 12 月完成建设并投入生产运行，2019 年 9 月 7 日企业组织竣工环境保护自主验收，2020 年 1 月 13 日九江市生态环境局出具固体废物污染防治设施验收表。二期项目建设内容含“以新带老”整改后的年产 3000 吨色浆项目以及新建年产 23600 吨 PU 制品（海绵制品 13600 吨，聚氨酯发泡制品 10000 吨）生产项目，二期项目于 2022 年 1 月开工建设，2022 年 11 月完成建设并投入生产运行，建设项目各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入试运行，项目基本执行了环境影响评价及“三同时”制度。

### 10.2 环保规章制度检查

建设单位已制定了环境保护责任制，设置了专门的环保管理机构及环境保护岗位责任制，责任到人，措施到位，加强环保设施的运行维护管理，严禁擅自闲置，停用环保治理设施。当污染防治措施发生故障时，立即停产整改，严防污染物事故排放和超标排放。

### 10.3 环评批复落实情况检查

验收监测期间，对环评批复的要求是否落实进行了核对，核对结果见表 10-1。

## 10-1 批复落实情况

项目	环评要求	环评批复要求	实际落实情况	变动情况说明
项目基本情况	<p>年产 30000 吨模内涂料、色浆、脱模剂、PU 制品等生产项目选址于永修县云山经济技术开发区云山片区星火工业园内（N29°7'39"，E115°46'7"）。项目东临赣宇有机硅（永修）有限公司、南面和西面均为空地、北临江西麦豪化工科技有限公司。项目占地面积约 35.56 亩（约 23706.5 平方米），建筑占地面积 7371.3m<sup>2</sup>。劳动定员 30 人。年生产天数 270 天，实行一班制，8 小时/班。项目总投资 3800 亿元，其中环保投资 87 万，占总投资的 2.29%。</p>	<p>项目位于永修县云山经济技术开发区星火工业园内(地理坐标为东经 115°46'7",北纬 29°7'39"),占地面积 35.56 亩,总投资 3800 万元,属于新建工程。建设内容:依托园区集中供热,新建两个生产车间、一座原料仓库、一座成品库以及配套的环保、公用等工程;年生产规模:模内涂料 1700 吨(部分自用),液体树脂 200 吨(自用),色浆 3000 吨、脱膜剂 1500 吨(部分自用)、海绵制品 13600 吨,聚氨酯发泡制品 10000 吨。</p>	<p>项目位于永修县云山经济技术开发区星火工业园内(地理坐标为东经 115°46'7",北纬 29°7'39"),占地面积 35.56 亩,属于新建工程,分两期建设。一期建设内容:新建两个生产车间、两座原料成品仓库以及配套的环保、公用等工程,一期年产 1700 吨模内涂料(部分自用)、200 吨液体树脂(自用)、3000 吨色浆、1500 吨脱膜剂(部分自用)共计 6400 吨的生产项目于 2017 年 12 月开工建设,2018 年 12 月完成建设并投入生产运行,2019 年 9 月 7 日企业组织竣工环境保护自主验收,2020 年 1 月 13 日九江市生态环境局出具固体废物污染防治设施验收表;二期项目建设内容为依托一期已建 102 车间,“以新带老”整改后的年产 3000 吨色浆项目以及新建年产海绵制品 13600 吨,聚氨酯发泡制品 10000 吨生产项目,二期项目于 2022 年 1 月开工建设,2022 年 11 月完成建设并投入生产运行。二期项目投资 1000 万元,环保投资 92 万元;二期项目投资 1500 万元,环保投资 178 万元;一期及二期项目总投资 2500 万元,环保总投资 270 万元,占总投资的 10.8%</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、项目分两期建设,分两期验收。</li> <li>2、两期项目均不需要园区集中供热。</li> <li>3、本次验收包含一期现有项目“以新带老”整改内容。</li> </ol>
废水	<p>按“清污分流、雨污分流、循环利用”的原则建设厂区给排水管网和污水收集处理设施。加强生产过程中的用水管理,减小废水排放量。</p>	<p>按“清污分流、雨污分流、循环利用”的原则建设厂区给排水管网和污水收集处理设施。加强生产过程中的用水管理,减小废水排放量。项目产生的废水主要为生</p>	<p>项目排水管网系统按“雨污分流、清污分流”原则建设。污水主要为生活污水和拖把清洗水,生活污水经厂区化粪池预处理。车间地面清洁不使用大量水冲</p>	<p>一期新建一座 450m<sup>3</sup>污水池缓存池,二期依托一期现有。</p>

未经本公司书面同意,不得部分复制本报告!

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

项目	环评要求	环评批复要求	实际落实情况	变动情况说明
	项目产生的废水主要为生活污水和车间地面清洗水，经厂区污水处理设施(10m <sup>3</sup> /d)预处理后再排入园区污水处理厂集中处理外排。本项目外排废水执行园区污水处理厂接管标准。	生活污水和车间地面清洗水，经厂区污水处理设施(10m <sup>3</sup> /d)预处理后再排入园区污水处理厂集中处理外排。本项目外排废水执行园区污水处理厂接管标准。	洗，使用拖把进行清洁，拖把清洗水与生活污水一起汇入厂区污水池（450m <sup>3</sup> ）缓存。 一期项目已建一座 450 m <sup>3</sup> 污水池，收集初期雨水与化粪池处理后的生活污水、车间拖把清洗水，污水池内废水达到园区污水处理厂接管标准限值要求，通过区域污水管网排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理达标后排入杨柳津河。 二期项目依托一期。	
废气	<p>①101 车间废气处理达标情况分析 101 车间产生的废气（VOCs、二氯甲烷和非甲烷总烃）由引风机收集后经活性炭吸附装置吸附，吸附效率为 60%，处理后的尾气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求、上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB/933-2015）中表 1 中的标准和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12）表 2 中的标准，废气经过处理后通过 1 根 1#15 米高排气筒高空排放。</p> <p>②102 车间废气处理达标情况分析 102 车间产生的废气（二氯甲烷和非甲烷总烃）由引风机收集后经活性炭吸附装置吸附，吸附效率为 60%，处理后的尾气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标</p>	<p>严格落实各项大气污染防治措施。根据各类工艺废气污染物的性质分别采用冷凝、喷淋、过滤、吸附等处理方式，处理设施的处理能力、效率应满足需要，排气筒高度、永久性采样监测孔和采样监测平台须符合国家有关要求，确保各种大气污染物排放满足有关标准要求。</p> <p>在环境影响报告书提出的废气处理措施的基础上，进一步优化车间废气处理工艺，外排废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准，上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB/933-2015)中表 1 中的标准和天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中的标准。</p>	<p>①101 车间 一期现有模内涂料、液体树脂、脱膜剂生产项目产生的废气，主要为生产配料、投料、搅拌混合、研磨、灌装等生产过程中产生的二氯甲烷及其他有机废气，有机废气主要以 VOCs、非甲烷总烃计，工艺废气通过集气罩收集经活性炭吸附处理后，由 1#15 米高排气筒排放。 二期项目建设将 101 车间原活性炭箱进行扩容换新。</p> <p>②102 车间 二期 102 车间废气主要为色浆项目颜料包装拆包过程产生的粉尘废气，以及海绵制品项目产生的喷涂废气、烘干废气以及打磨废气，主要污染物为颗粒物、VOCs，以及聚氨酯发泡制品项目产生的混合搅拌、发泡、熟化过程废气，主要污染物为二氯甲烷、非甲烷总烃。102 车间颜料包装拆包过程产生的粉尘废气经布袋除尘器预处理后，废气接入废</p>	<p>较比环评，实际废气治理设施进行优化提升： （1）102 车间：整改后色浆装置粉尘经布袋除尘器预处理后，与 102 车间其他废气一起处理采用活性炭吸附 +HUC 高效联合催化处理装置，由 2#15m 高排气筒排放。 （2）一期 101 车间尾气处理装置进行了升级，原活性炭箱规格为 1m<sup>3</sup>，安装活性炭 20kg，升级后活性炭箱规格为 3m<sup>3</sup>，安装活性炭 1t</p>

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

项目	环评要求	环评批复要求	实际落实情况	变动情况说明
	<p>准要求和上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB/933-2015）中表 1 中的标准，废气经过处理后通过 1 根 2#15 米高排气筒高空排放。</p> <p>102 车间产生的废气（甲苯二异氰酸酯、VOCs 和漆雾）由引风机收集后经过滤网过滤+HUC 高效联合催化技术处理，HUC 高效联合催化技术处理效率为 99%，处理后的尾气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准要求、上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB/933-2015）中表 1 中的标准和《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12）表 2 中的标准，废气经过处理后通过 1 根 2#15 米高排气筒高空排放。</p>		<p>气总管；敞开式三辊机、分散机安装集气罩收集无组织废气进入废气总管；海绵制品、聚氨酯发泡制品生产项目各车间均安装过滤网过滤，过滤后废气进入废气总管，安装集气罩收集无组织废气进入废气总管，统一采用活性炭吸附+HUC 高效联合催化处理装置，由 2#15m 高排气筒排放。</p> <p>1#废气排气筒、2#废气排气筒均设置了永久性采样监测孔和采样监测平台。</p> <p>工艺废气经处理后，101 车间 1#废气排放筒、102 车间 2#废气排气筒排放废气中颗粒物（染料尘）满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准，非甲烷总烃、VOCs、二氯甲烷排放满足江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 1、表 2 标准限值要求；厂界无组织废气非甲烷总烃、VOCs 满足江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 1、表 2 和表 3 的标准限值要求，二氯甲烷无组织排放标准满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中规定的标准；厂区范围内无组织有机废气满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求。</p>	

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

项目	环评要求	环评批复要求	实际落实情况	变动情况说明
噪声	要的噪声设备主要来自泵类、风机和分散机等机械设备噪声。通过采取减震、隔声、安装消声器等工程措施以及加强厂区内绿化，进一步减小噪声的影响。通过上述措施可降噪 5~10dB(A)左右。经预测表明可以做到厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》的 3 类区标准。	优化总平面布置,尽量选用低噪声设备,合理布置高噪声设备,并对其采取减震、隔声、吸音等综合治理措施,确保设施产生的噪声不影响周边环境,厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。	选用低噪声设备,合理布设高噪声设备,通过墙体隔声、厂区绿化吸收等措施,项目厂界噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。	未发生变动
固体废弃物要求	本项目的固体废弃物主要来源于生产过程中产生的滤渣、边角料、漆渣、废涂料桶、废牛皮纸、废聚醚多元醇、废过滤网、包装废物、废包装桶、废活性炭、废拖把和抹布、沾有醋酸乙酯的废抹布、拆包粉尘和生活垃圾。滤渣、边角料、废牛皮纸、废聚醚多元醇和拆包粉尘回用于产品生产中;废涂料桶生产单位回收利用;漆渣、废过滤网、沾有醋酸乙酯的废抹布和废活性炭委托有资质的单位处理;包装废物和废包装桶由厂家回收利用;生活垃圾、废拖把和抹布由当地环卫部门统一收集处理。通过上述措施,本项目产生的固废均得到再利用或处理处置,不外排。	按照“减量化、资源化、无害化”原则,对固体废物进行分类收集、处理和处置,并确保不造成二次污染。按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改清单要求和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改清单要求建设、管理一般工业固废暂存库和危险废物暂存库。漆渣、废过滤网、废活性炭等危废必须委托有危废处置资质的单位统一处理;包装废物和废包装桶由厂家回收利用。	一期现有项目生产过程产生的固废主要为含颜料产品过滤处理产生的滤渣、废过滤网;二期项目生产过程产生固废主要为颜料包装过程产生的拆包粉尘,海绵制品及发泡制品切割、表面修整产生的边角料,喷漆产生的漆渣;其他固废有如废气治理过程层产生的废活性炭,废包装物废牛皮纸、废涂料桶、废包装袋和废包装桶,设备清洗过程产生的废聚醚多元醇、沾有醋酸乙酯的废抹布,日常清洁打扫产生的废拖把、抹布。各种固废处置去向为:拆包粉尘回用于生产;边角料集中收集后外售综合利用;漆渣、滤渣、废过滤网、沾有醋酸乙酯的废抹布、废牛皮纸为危险固废委托具备处置资质的单位统一处理;废聚醚多元醇回用于生产;废涂料桶、废包装袋和废包装桶由厂家回收用于原料包装;废拖把、抹布与生活垃圾一起由当地环卫部门统一收集处理。各类固废在厂内暂存措施分别按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)及其修改单、	一致

未经本公司书面同意,不得部分复制本报告!

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

项目	环评要求	环评批复要求	实际落实情况	变动情况说明
			《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求设计建设。	
清洁生产	/	积极推行清洁生产,选择先进的节能设备,采用清洁生产技术,提高资源利用率和自动化控制水平,做到节能,降耗,减污,从源头减少污染物的产生和排放。禁止采用落后的属淘汰类的生产设备和工艺,全厂主要污染物排放总量必须满足我局确认的总量控制指标要求。	项目选择合理生产工艺和设备,未采用落后的属淘汰类的生产设备及生产工艺。项目未下发总量控制指标要求。	项目未下发总量控制指标要求。
地下水	/	按照“源头控制、分区防治、污染监控,应急响应”的原则进行地下水污染防治。对重点污染防治区、一般污染防治区等按环境影响报告书要求采取分区防渗措施。合理设置和管理地下水观测井,加强防渗设施的日常维护和厂区及周边地下水监测工作,对出现损害的防渗设施应及时修复和加固,确保防渗设施牢固安全。建立健全应急响应措施,一旦发现地下水污染事故,立即启动应急预案和应急措施,减少对水体和土壤的不利环境影响。	依托一期现有排水系统: （1）厂区排水管网按雨污分流原则设计建设,生产车间及甲类仓库外设置事故排水收集明管,将废水连通至污水池。 （2）生产车间及甲类仓库地面、排水管道均采取防腐防渗措施,以防事故排水造成环境污染。 （3）厂区采取了分区防渗措施能够满足环评要求。 （4）省站在建设单位厂区红线范围内建设了两口地下水长期观测井,位于办公楼旁,此观测井可供建设单位日常跟踪监测。建设单位建立了应急体制,一旦发现地下水污染事故,立即启动应急预案,采取应急措施控制地下水污染,使污染得到治理。	一致

项目	环评要求	环评批复要求	实际落实情况	变动情况说明
风险管理	<p>本项目在生产过程中存在的环境风险主要为危险化学品的泄露，易燃易爆品发生火灾和爆炸以及污染治理措施失效时导致的污染物事故性排放。</p> <p>江西拜乐新材料科技有限公司拟建设了容积为 600m<sup>3</sup>的事故应急池。一旦发生事故立即锁紧停车系统，停止生产，在进行应急救援之前，必须先关闭污水排放口和雨(清)水排放口的应急阀门，打开连接废水事故池管道的阀门，同时启用事故应急排污泵，将废水收集至废水事故池，确保消防废水、初期雨水和事故废水不会进入外环境。事故应急池和初期雨水收集池平时不能作其它用。</p>	<p>严格落实报告书提出的环境风险防控措施，强化化学品从贮运到生产各个环节的事故防范，制定环境风险防控措施和突发环境事件应急预案，定期开展应急演练，做好应急设施的检查维护，应急预案(须报市、县环保部门备案)应与园区相邻企业、当地政府进行有效衔接。</p>	<p>建设单位编制了突发环境事件应急预案，已提交环保部门进行了备案（备案号：360425-2022-023-L。公司每年至少组织一次应急演练，不断提高公司员工应急响应及处置能力，有效控制事故影响。</p> <p>厂区设置一座 600m<sup>3</sup>的事故应急池兼做初期雨水收集池，事故收集装置正常情况下必须空置，一旦发生突发性事故时，企业必须立即停产，在进行应急救援之前，必须先关闭污水排放口和雨(清)水排放口的应急阀门，打开连接废水事故池管道的阀门，启用收集设施收集事故下的废水，确保消防废水、初期雨水和事故废水不会进入外环境。事故应急池和初期雨水收集池平时不能作其它用。</p>	一致
管理制度	/	<p>按规定设置专门的环保管理机构。健全环保规章制度，制定严格的环境保护岗位责任制，责任到人，措施到位，并加强环保设施的运行维护管理，严禁擅自闲置，停用环保治理设施。当污染防治措施发生故障时，应立即停产整改，严防污染物事故排放和超标排放。</p>	<p>建设单位已设置专门的环保管理机构。建立环保规章制度，制定严格的环境保护岗位责任制，责任到人，措施到位，并不断加强环保设施的运行维护管理，严禁擅自闲置，停用环保治理设施。当污染防治措施发生故障时，应立即停产整改，严防污染物事故排放和超标排放。</p>	一致
排污口规范化	/	<p>按国家和我省排污口规范化整治要求设置各类排污口和标识，并建立档案。按要求安装在线监测系统并与所在地环保部门联网。</p>	<p>按规范要求，建设了废气排放口、污水排放口并树立标示牌，危废暂存库树立警示标示。废水排放口未安装在线监测。雨水总排口安装了在线监测设施，对外排雨水 pH 值、COD、氨氮进行实时监测</p>	<p>项目只涉及生活污水、地面清理拖把清理水、初期雨水，因此废水排放口未安装在线监测。</p>

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

项目	环评要求	环评批复要求	实际落实情况	变动情况说明
公众参与要求	/	在工程施工和运营过程汇总，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。	定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。	一致
防护距离要求	/	项目卫生防护距离为车间边界外 600 米，该范围内不得新建住宅、学校、医院等环境敏感点。	项目卫生防护距离为车间边界外 600 米，该范围内未新建住宅、学校、医院等环境敏感点。	一致

## 11 结论与建议

### 11.1 监测及检查结论

#### （1）“三同时”执行情况

工程建设期间，各设施做到了与主体工程同时设计、同时施工、同时运行，按要求执行了“三同时”制度。

#### （2）废水监测结论

验收监测期间，污水出口各指标排放浓度最大值分别为：pH 值范围为 7.26~7.36、化学需氧量为 135 mg/L、五日生化需氧量为 38.6 mg/L、氨氮（NH<sub>3</sub>-N）为 2.73mg/L、总氮（以 N 计）为 65.3mg/L、悬浮物为 61mg/L、总磷（以 P 计）为 2.73 mg/L、动植物油为 12.5 mg/L，各指标满足工业园污水处理厂接管标准。

#### （3）有组织废气监测结论

验收监测期间，101 车间废气处理装置出口废气排放指标项目颗粒物浓度最大值为 6.2 mg/m<sup>3</sup>、排放速率为 0.13kg/h 满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率，VOCs 浓度最大值为 5.03mg/m<sup>3</sup> 非甲烷总烃浓度最大值为 7.25mg/m<sup>3</sup> 二氯甲烷未检出满足江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 1 和表 2 中排放浓度限值要求。废气处理装置处理效率分别为：颗粒物为 65%、非甲烷总烃为 75%、VOCs 为 64%。

102 车间废气处理装置出口废气排放指标项目颗粒物浓度最大值为 5.5mg/m<sup>3</sup> 排放速率为 0.13kg/h 满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率，VOCs 浓度最大值为 5.94mg/m<sup>3</sup> 非甲烷总烃浓度最大值为 2.79mg/m<sup>3</sup> 二氯甲烷未检出满足江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 1 和表 2 中排放浓度限值要求。废气处理装置处理效率分别为：颗粒物为 86%、非甲烷总烃为 86%。

#### （4）无组织废气

验收监测期间，101 车间外、102 车间外、危废暂存间旁无组织有机废气 1h 平均浓度值、任意一次浓度值均满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关标准要求。

验收监测期间，项目厂界无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》

（DB31/933-2015）中无组织排放监控浓度限值，VOCs、非甲烷总烃满足江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第二部分：有机化工行业》（DB36/1101.2-2019）表 3 中厂界监控点浓度限值，二氯甲烷满足行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 中规定的标准。

#### （5）噪声监测结论

验收监测期间，项目厂界昼间、夜间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。

#### （6）地下水监测结论

验收监测期间，项目所在地地下水各指标均符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中 III 类水质标准要求。

#### （7）固体废物处置检查结论

一期现有项目生产过程产生的固废主要为含颜料产品过滤处理产生的滤渣、废过滤网；二期项目生产过程产生固废主要为颜料包装过程产生的拆包粉尘，海绵制品及发泡制品切割、表面修整产生的边角料，喷漆产生的漆渣；其他固废有如废气治理过程层产生的废活性炭，废包装物废牛皮纸、废涂料桶、废包装袋和废包装桶，设备清洗过程产生的废聚醚多元醇、沾有醋酸乙酯的废抹布，日常清洁打扫产生的废拖把、抹布。各种固废处置去向为：拆包粉尘回用于生产；边角料集中收集后外售综合利用；漆渣、滤渣、废过滤网、沾有醋酸乙酯的废抹布、废牛皮纸为危险固废委托具备处置资质的单位统一处理；废聚醚多元醇回用于生产；废涂料桶、废包装袋和废包装桶由厂家回收用于原料包装；废拖把、抹布与生活垃圾一起由当地环卫部门统一收集处理。

各类固废在厂内暂存措施分别按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）及其修改单、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求设计建设。

#### （8）环境风险及应急措施检查

已编制了突发环境事件应急预案，已提交环保部门进行了备案（备案号：360425-2022-023-L。建设单位每年至少组织一次应急演练，不断提高公司员工应急响应及处置能力，有效控制事故影响。

#### （9）与验收暂行办法“第八条”相符性分析

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）“第八条”：建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见：

表 11-1 本项目与验收暂行办法“第八条”相符性分析

序号	《环保验收暂行办法》“第八条”内容	本项目情况	是否存在该情形
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的	已按环境影响报告书及其批复决定要求建成环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产、同时使用	否
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的	污染物排放满足国家和地方相关标准、环境影响报告表及其批复和重点污染物排放总量控制指标要求	否
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的	环境影响报告书经批准后，本建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动，详见表 3.9-1。	否
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的	本项目建设过程中未造成重大环境污染及重大生态破坏	否
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的	本项目于 2022 年 05 月 31 日通过重新申请，排污许可证编号为 91360429MA35G9U93H001Q。	否
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的	本项目分期建设，分期投入生产，分期组织自主验收，分期建设项目配套环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力满足其相应主体工程需要的。	否
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的	建设单位未受到过违反国家和地方环境保护法律法规的处罚。	否
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的	验收报告的基础资料数据真实，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确	否
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的	本项目不涉及其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收	否

综上，由表 11-1 可知，本项目不涉及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）“第八条”中建设项目环境保护设施存在的情形，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求。

## 11.2 建议

(1) 做好废气处理设施日常运行、维护记录，维持处理设施正常运行，确保污染物稳定达标排放。

（2）规范排污口及固废堆场等标识标牌，发生新增、遗漏或老化不清晰现象时及时补充或更换。

（3）加强安全生产管理、清洁生产管理及环保设施的日常运行管理，严格执行所制定的环境保护管理制度的相关规定，提高设备的完好率，关键设备要备足维修器材和备用设备，确保外排污染物长期、稳定达标排放。加强环境风险防范意识，杜绝非正常排污事故的发生。

（4）定期开展环境污染事故应急演练，做到万一发生事故时能在第一时间做好应急处理，并能向各有关部门做出预警预报，以便采取有利措施把风险降到最低。

（5）自觉接受环境管理部门的监督管理，配合做好各项污染防治等工作。