

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91371602613830349J001P
单位名称：山东侨昌化学有限公司
报告时段：2019年第02季
法定代表人（实际负责人）：沈晓峰
技术负责人：孙守福
固定电话：0543-2226110
移动电话：13792258304

排污单位名称（盖章）

报告日期：2019年07月12日

承诺书

滨州市环境保护局：

山东侨昌化学有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (化学农药制造+农药制造)

| 序号 | 记录内容 | 生产单元 | 名称 | 数量或内容 | 计量单位 | 备注 |
|----|------|--------------------|------------|---------|------|------|
| | | 三酮合环反应工段 | | | | |
| | | 三酮脱溶工段 | | | | |
| | | 丙草胺脱溶工段 | | | | |
| | | 丙草胺酰化工段 | | | | |
| | | 乙氧氟草醚乙醇回收 | 乙醇 | 287.502 | t | |
| | | 乙氧氟草醚硝化工段 | | | | |
| | | 乙氧氟草醚缩合工段 | 3,4-二氯三氟甲苯 | 286.294 | t | |
| | | | 乙醇 | 287.502 | t | |
| | | 乙氧氟草醚醚化工段 | 乙醇 | 287.502 | t | |
| | | | 3,4-二氯三氟甲苯 | 286.294 | t | |
| | | | 液碱 | 48.028 | t | |
| | | 乙草胺车间三效蒸发工段 | | | | |
| | | 乙草胺车间乙醇精馏回收工段 | | | | |
| | | 乙草胺车间刮板蒸发工段 | | | | |
| | | 乙草胺车间水洗工段 | | | | |
| | | 乙草胺车间脱水工段 | | | | |
| | | 乙草胺车间脱溶工段 | | | | |
| | | 乙草胺车间脱醇工段 | | | | |
| | | 乙草胺车间脱醛工段 | 乙醇 | 0 | t | |
| | | 乙草胺车间酰化工段 | | | | |
| | | 乙草胺车间醇解工段 | | | | |
| | | 乙酰乙酸钠 (主合成) | | | | |
| | | 乳油剂生产线 | | | | |
| | | 二甲草胺车间脱溶工段 | 液碱 | 0 | t | 车间停车 |
| | | 二甲草胺车间酰化工段 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序 | | | | |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序 | | | | |
| | | 双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序 | | | | |
| | | 双甘膦一期生产线压滤工序 | | | | |
| | | 双甘膦一期生产线干燥工序 | | | | |
| | | 双甘膦一期生产线缩合工序 | | | | |
| | | 双甘膦三期生产线压滤工序 | 纯碱 | 0 | t | 停车 |
| | | | 双甘膦 | 0 | t | 停车 |
| | | 双甘膦三期生产线尾气处理工序 | | | | |
| | | 双甘膦三期生产线干燥工序 | | | | |
| | | 双甘膦三期生产线氨吸收工序 | | | | |
| | | 双甘膦三期生产线水解工序 | | | | |
| | | 双甘膦三期生产线缩合工序 | | | | |
| | | 可湿性粉剂生产线 | | | | |
| | | 庚烯酮合成 | | | | |
| | | 庚烯酮精制工段 | | | | |
| | | 庚烯酮精制脱溶工段 | | | | |
| | | 异丙甲草胺加氢工段 | | | | |
| | | 异丙甲草胺精制工段 | | | | |
| | | 异丙甲草胺脱氢精馏反应工段 | 液碱 | 0 | t | 车间停车 |
| | | 异丙甲草胺脱溶工段 | | | | |

| | | | | | | | |
|---------------|--------|-----------------|-----------|---------|---|--|------|
| 1 | 原料 | 异丙甲草胺酰化反应工段 | | | | | |
| | | 氯醚车间尾气吸收工段 | | | | | |
| | | 氯醚车间氯醚合成工段 | 氯乙酰氯 | 192.004 | t | | |
| | | | 2,6-二乙基苯胺 | 285.467 | t | | |
| | | 氯醚车间氯醚水洗工段 | | | | | |
| | | 氯醚车间氯醚精馏工段 | | | | | |
| | | 水剂、悬浮剂生产线 | | | | | |
| | | 水解工段 | | | | | |
| | | 油悬剂生产线 | | | | | |
| | | 泡腾剂生产线 | | | | | |
| | | 溶剂回收工段 | | | | | |
| | | 溶剂水洗工段 | | | | | |
| | | 溶剂脱水工段 | | | | | |
| | | 烯草酮合成 | 丙酰氯 | 77.264 | t | | |
| | | | 甲硫醇钠 | 157.343 | t | | |
| | | | 乙硫醇 | 52.353 | t | | |
| | | | 乙酰乙酸甲酯 | 124.103 | t | | |
| | | | 丙二酸二甲酯 | 109.891 | t | | |
| | | | 液碱 | 626.639 | t | | |
| | | 巴豆醛 | 57.252 | t | | | |
| | | 烯草酮备料工段 | | | | | |
| | | 烯草酮脱溶工段 | | | | | |
| | | 烯草酮酸化合成 | | | | | |
| | | 烯草酮钠盐合成 | 丙二酸二甲酯 | 109.891 | t | | |
| | | | 液碱 | 626.639 | t | | |
| | | | 巴豆醛 | 57.252 | t | | |
| | | | 丙酰氯 | 77.264 | t | | |
| | | | 甲硫醇钠 | 157.342 | t | | |
| | | | 三乙烷 | 9.402 | t | | |
| | | | 乙硫醇 | 523.53 | t | | |
| | | 乙酰乙酸甲酯 | 124.103 | t | | | |
| | | 烯草酮高真空 | | | | | |
| | | 燃气导热油炉 | | | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序 | | | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线合成工序 | | | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序 | | | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序 | | | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线水解工序 | | | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序 | | | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序 | | | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线罐区 | | | | | |
| | | 硫醚醛合成(辅助合成) | | | | | |
| | | 胺醚精馏工段 | 氯乙酰氯 | 192.004 | t | | |
| | | | 2,6-二乙基苯胺 | 285.467 | t | | |
| | | 胺醚胺醚合成工段 | | | | | |
| | | 胺醚胺醚脱水工段 | 氯乙酰氯 | 192.004 | t | | |
| | | | 2,6-二乙基苯胺 | 285.467 | t | | |
| | | 胺醚脱水工段 | | | | | |
| | | 脱羧工段 | | | | | |
| | | 莠去津干燥工段 | | | | | |
| | | 莠去津离心工段 | 异丙胺 | 0 | t | | |
| | | 莠去津缩合工段 | 液碱 | 0 | t | | 车间停车 |
| | | 莠去津脱溶工段 | | | | | |
| 重排工段 | 丙二酸二甲酯 | 109.891 | t | | | | |
| | 丙酰氯 | 77.264 | t | | | | |
| | 乙硫醇 | 52.353 | t | | | | |
| 颗粒剂生产线 | | | | | | | |
| 三酮合环反应工段 | | | | | | | |
| 三酮脱溶工段 | | | | | | | |
| 丙草胺脱溶工段 | | | | | | | |
| 丙草胺酰化工段 | | | | | | | |
| 乙氧氟草醚乙醇回收 | | | | | | | |
| 乙氧氟草醚硝化工段 | 二甲基亚砷 | 35.568 | t | | | | |
| | 甲苯 | 118.025 | t | | | | |
| | 烧碱 | 48.082 | t | | | | |
| 乙氧氟草醚缩合工段 | 二甲基亚砷 | 35.568 | t | | | | |
| | 甲苯 | 118.025 | t | | | | |
| | 烧碱 | 48.028 | t | | | | |
| 乙氧氟草醚醚化工段 | | | | | | | |
| 乙草胺车间三效蒸发工段 | 甲苯 | 0 | t | | | | |
| 乙草胺车间乙醇精馏回收工段 | | | | | | | |
| 乙草胺车间刮板蒸发工段 | | | | | | | |

| | | | | |
|--------------------|------|---------|---|--|
| 乙草胺车间脱溶工段 | | | | |
| 乙草胺车间脱醇工段 | | | | |
| 乙草胺车间脱醛工段 | | | | |
| 乙草胺车间酰化工段 | | | | |
| 乙草胺车间醇解工段 | | | | |
| 乙酰乙酸钠（主合成） | | | | |
| 乳油剂生产线 | 乳化剂 | 8.5 | t | |
| | 水 | 28 | t | |
| 二甲草胺车间脱溶工段 | | | | |
| 二甲草胺车间酰化工段 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序 | | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序 | | | | |
| 公用单元 | | | | |
| 双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序 | | | | |
| 双甘膦一期生产线压滤工序 | | | | |
| 双甘膦一期生产线干燥工序 | | | | |
| 双甘膦一期生产线缩合工序 | | | | |
| 双甘膦三期生产线压滤工序 | | | | |
| 双甘膦三期生产线尾气处理工序 | | | | |
| 双甘膦三期生产线干燥工序 | | | | |
| 双甘膦三期生产线氨吸收工序 | | | | |
| 双甘膦三期生产线水解工序 | | | | |
| 双甘膦三期生产线缩合工序 | | | | |
| 可湿性粉剂生产线 | | | | |
| 庚烯酮合成 | | | | |
| 庚烯酮精制工段 | | | | |
| 庚烯酮精制脱溶工段 | | | | |
| 异丙甲草胺加氢工段 | | | | |
| 异丙甲草胺精制工段 | | | | |
| 异丙甲草胺脱氢精馏反应工段 | | | | |
| 异丙甲草胺脱溶工段 | 甲苯 | 0 | t | |
| | 催化剂 | 0 | t | |
| 异丙甲草胺酰化反应工段 | | | | |
| 氯醚车间尾气吸收工段 | | | | |
| 氯醚车间氯醚合成工段 | 甲苯 | 5.894 | t | |
| | 烧碱 | 291.012 | t | |
| 氯醚车间氯醚水洗工段 | | | | |
| 氯醚车间氯醚精馏工段 | | | | |
| 水剂、悬浮剂生产线 | 水 | 241 | t | |
| | 油酸甲酯 | 268.3 | t | |
| 水解工段 | | | | |
| 油悬剂生产线 | | | | |
| 泡腾剂生产线 | | | | |
| 溶剂回收工段 | | | | |
| 溶剂水洗工段 | | | | |
| 溶剂脱水工段 | | | | |
| 烯草酮合成 | | | | |
| 烯草酮备料工段 | | | | |
| 烯草酮脱溶工段 | | | | |
| 烯草酮酸化合成 | 甲苯 | 80.772 | t | |
| | 烧碱 | 626.639 | t | |
| | 三乙胺 | 9.402 | t | |
| | 盐酸 | 451.571 | t | |
| 烯草酮钠盐合成 | | | | |
| 烯草酮高真空 | | | | |
| 燃气导热油炉 | | | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序 | | | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线合成工序 | | | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序 | | | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序 | | | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线水解工序 | | | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序 | | | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序 | | | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线罐区 | | | | |

| | | | | | | |
|-------------|-------|-------------|-------|-------|-------|-----|
| | | 硫醚醛合成(辅助合成) | | | | |
| | | 胺醚精馏工段 | | | | |
| | | 胺醚胺醚合成工段 | | | | |
| | | 胺醚胺醚脱水工段 | | | | |
| | | 胺醚脱水工段 | | | | |
| | | 脱羧工段 | | | | |
| | | 莠去津干燥工段 | | | | |
| | | 莠去津离心工段 | | | | |
| | | 莠去津缩合工段 | | | | |
| | | 莠去津脱溶工段 | | | | |
| | | 重排工段 | | | | |
| | | 颗粒剂生产线 | | | | |
| | | 三酮合环反应工段 | 用电量 | | | KWh |
| | | | 蒸汽消耗量 | | | MJ |
| | | | 天然气 | 用量 | | t |
| | | | | 硫分 | | % |
| | | | | 灰分 | | % |
| | | | | 挥发分 | | % |
| | | 热值 | | MJ/kg | | |
| | | 三酮脱溶工段 | 天然气 | 用量 | | t |
| | | | | 硫分 | | % |
| | | | | 灰分 | | % |
| | | | | 挥发分 | | % |
| | | | 热值 | | MJ/kg | |
| | | | 用电量 | | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | | 丙草胺脱溶工段 | 天然气 | 用量 | | t |
| | | | | 硫分 | | % |
| | | | | 灰分 | | % |
| | | | | 挥发分 | | % |
| | | | 热值 | | MJ/kg | |
| | | | 用电量 | | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | | 丙草胺酰化工段 | 天然气 | 用量 | | t |
| | | | | 硫分 | | % |
| | | | | 灰分 | | % |
| | | | | 挥发分 | | % |
| | | | 热值 | | MJ/kg | |
| | | | 用电量 | | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | | 乙氧氟草醚乙醇回收 | 用电量 | | | KWh |
| | | | 蒸汽消耗量 | | | MJ |
| | | | 天然气 | 用量 | | t |
| | | | | 硫分 | | % |
| | | | | 灰分 | | % |
| | | | | 挥发分 | | % |
| | | 热值 | 0 | | MJ/kg | |
| | | 乙氧氟草醚硝化工段 | 天然气 | 用量 | | t |
| | | | | 硫分 | | % |
| | | | | 灰分 | | % |
| | | | | 挥发分 | | % |
| | | | 热值 | | MJ/kg | |
| | | | 用电量 | | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 乙氧氟草醚缩合工段 | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | t | | |
| | | 硫分 | | % | | |
| | | 灰分 | | % | | |
| | | 挥发分 | | % | | |
| 热值 | | MJ/kg | | | | |
| 乙氧氟草醚醚化工段 | 用电量 | 559304 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | 3304 | | t | | |
| | 天然气 | 用量 | | t | | |
| | | 硫分 | | % | | |
| | | 灰分 | | % | | |
| | | 挥发分 | | % | | |
| 热值 | | MJ/kg | | | | |
| 乙草胺车间三效蒸发工段 | 用电量 | 0 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | 0 | | MJ | | |
| | | 用量 | | t | | |
| | | 硫分 | | % | | |
| | | 灰分 | | % | | |

| | | | | | |
|---------------|-------|-------|-------|-------|--|
| | 天然气 | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 乙草胺车间乙醇精馏回收工段 | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| 热值 | | MJ/kg | | | |
| 乙草胺车间刮板蒸发工段 | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| 热值 | | MJ/kg | | | |
| 乙草胺车间水洗工段 | 天然气 | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 乙草胺车间脱水工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | 热值 | | MJ/kg | | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| 乙草胺车间脱溶工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | 热值 | | MJ/kg | | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| 乙草胺车间脱醇工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | 热值 | | MJ/kg | | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| 乙草胺车间脱醛工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | 热值 | | MJ/kg | | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| 乙草胺车间酰化工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | 热值 | | MJ/kg | | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| 乙草胺车间醇解工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | 热值 | | MJ/kg | | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| 乙酰乙酸钠（主合成） | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | 热值 | | MJ/kg | | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |

| | | | | | | |
|-----------------|-------|-----|-------|-----|-------|--|
| 乳油剂生产线 | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| 热值 | | | MJ/kg | | | |
| 二甲草胺车间脱溶工段 | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| | | 热值 | | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | | |
| 二甲草胺车间酰化工段 | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| 热值 | | | MJ/kg | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序 | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| 热值 | | | MJ/kg | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序 | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| 热值 | | | MJ/kg | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序 | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| | | 热值 | | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | | |
| 蒸汽消耗量 | | | MJ | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段 | 用电量 | | 0 | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | 0 | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| 热值 | | | MJ/kg | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序 | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| 热值 | | | MJ/kg | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序 | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| 热值 | | 0 | MJ/kg | | | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序 | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |
| | 天然气 | 用量 | | | t | |
| | | 硫分 | | | % | |
| | | 灰分 | | | % | |
| | | 挥发分 | | | % | |
| 热值 | | | MJ/kg | | | |
| | 用电量 | | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | | |

| | | | | | |
|--------------------|-------|-------|----|-------|-------|
| 亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序 | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 公用单元 | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | | 热值 | | MJ/kg |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | |
| 双甘膦一期生产线压滤工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | | 热值 | | MJ/kg |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | |
| 双甘膦一期生产线干燥工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | | 热值 | | MJ/kg |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | |
| 双甘膦一期生产线缩合工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | | 热值 | | MJ/kg |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | |
| 双甘膦三期生产线压滤工序 | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 双甘膦三期生产线尾气处理工序 | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 双甘膦三期生产线干燥工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | | 热值 | | MJ/kg |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | |
| 双甘膦三期生产线氨吸收工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | | 热值 | | MJ/kg |

| | | | | | |
|---------------|-------|-----|---|-------|--|
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 双甘膦三期生产线水解工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 双甘膦三期生产线缩合工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | 0 | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | 0 | MJ | |
| 可湿性粉剂生产线 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 庚烯酮合成 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 庚烯酮精制工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 庚烯酮精制脱溶工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 异丙甲草胺加氢工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 异丙甲草胺精制工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | 0 | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | 0 | MJ | |
| 异丙甲草胺脱氢精馏反应工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |
| 异丙甲草胺脱溶工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | 蒸汽消耗量 | | | MJ | |

| | | | | |
|-------------|------------|-------|--------|-----------|
| 异丙甲草胺酰化反应工段 | 天然气 | 用量 | | t |
| | | 硫分 | | % |
| | | 灰分 | | % |
| | | 挥发分 | | % |
| | | 热值 | | MJ/kg |
| | 用电量 | | KWh | |
| 氯醚车间尾气吸收工段 | 天然气 | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | | 用电量 | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | | 用量 | | t |
| | | 硫分 | | % |
| | 灰分 | | % | |
| 氯醚车间氯醚合成工段 | 天然气 | 挥发分 | | % |
| | | 热值 | | MJ/kg |
| | | 用电量 | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | | 用量 | | t |
| | 硫分 | | % | |
| 氯醚车间氯醚水洗工段 | 天然气 | 灰分 | | % |
| | | 挥发分 | | % |
| | | 热值 | | MJ/kg |
| | | 用电量 | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | 氯醚车间氯醚精馏工段 | 天然气 | 用量 | 499183.54 |
| 蒸汽消耗量 | | | 161.96 | t |
| 用量 | | | | t |
| 硫分 | | | | % |
| 灰分 | | | | % |
| 挥发分 | | | % | |
| 水剂、悬浮剂生产线 | 天然气 | 热值 | | MJ/kg |
| | | 用电量 | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | | 用量 | | t |
| | | 硫分 | | % |
| | 灰分 | | % | |
| 水解工段 | 天然气 | 挥发分 | | % |
| | | 热值 | | MJ/kg |
| | | 用电量 | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | | 用量 | | t |
| | 硫分 | | % | |
| 油悬剂生产线 | 天然气 | 灰分 | | % |
| | | 挥发分 | | % |
| | | 热值 | | MJ/kg |
| | | 用电量 | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | 泡腾剂生产线 | 天然气 | 用量 | |
| 蒸汽消耗量 | | | | MJ |
| 用量 | | | | t |
| 硫分 | | | | % |
| 灰分 | | | | % |
| 挥发分 | | | % | |
| 溶剂回收工段 | 天然气 | 热值 | | MJ/kg |
| | | 用电量 | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | | 用量 | | t |
| | | 硫分 | | % |
| | 灰分 | | % | |
| | 天然气 | 挥发分 | | % |
| | | 热值 | | MJ/kg |
| | | 用电量 | | KWh |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ |
| | | 用量 | | t |
| | 硫分 | | % | |

| | | | | | |
|-----------------|-------|---------|---------|----------------|--|
| 溶剂水洗工段 | 天然气 | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | 热值 | | MJ/kg | | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 溶剂脱水工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 烯草酮合成 | 天然气 | 用量 | 0 | t | |
| | | 硫分 | 0 | % | |
| | | 灰分 | 0 | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | 740085 | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | 1568.07 | t | | |
| 烯草酮备料工段 | 天然气 | 用量 | 0 | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 烯草酮脱溶工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 烯草酮酸化合成 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 烯草酮钠盐合成 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 烯草酮高真空 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 燃气导热油炉 | 天然气 | 用量 | 244489 | m ³ | |
| | | 硫分 | 6 | % | |
| | | 灰分 | 0.75 | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | 1504829 | MJ/kg | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线合成工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | 用电量 | | KWh | | |
| | 蒸汽消耗量 | | MJ | | |

| | | | | | |
|-----------------|-----|-------|-------|-------|--|
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序 | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| 热值 | | | MJ/kg | | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线水解工序 | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序 | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序 | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线罐区 | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 硫醚醛合成（辅助合成） | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 胺醚精馏工段 | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 胺醚胺醚合成工段 | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | MJ | |
| | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| 胺醚胺醚脱水工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | 硫分 | | % | |
| | | 灰分 | | % | |
| | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | MJ/kg | |
| | 用电量 | | | KWh | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | |

| | | | | | | | |
|---------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|--|
| | | 胺醚脱水工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | | | 硫分 | | % | |
| | | | | 灰分 | | % | |
| | | | | 挥发分 | | % | |
| | | | | 热值 | | MJ/kg | |
| | | | 用电量 | | KWh | | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | | | |
| | | 脱羧工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | | | 硫分 | | % | |
| | | | | 灰分 | | % | |
| | | | | 挥发分 | | % | |
| | | | | 热值 | | MJ/kg | |
| | | | 用电量 | | KWh | | |
| | | 蒸汽消耗量 | | MJ | | | |
| | | 莠去津干燥工段 | 用电量 | | | KWh | |
| | | | | | | MJ | |
| | | | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | | | 硫分 | | % | |
| | | | | 灰分 | | % | |
| | | | | 挥发分 | | % | |
| | | 热值 | | | MJ/kg | | |
| | | 莠去津离心工段 | 天然气 | 用量 | | t | |
| | | | | 硫分 | | % | |
| | | | | 灰分 | | % | |
| 挥发分 | | | | % | | | |
| 热值 | | | | MJ/kg | | | |
| 用电量 | | | KWh | | | | |
| 蒸汽消耗量 | | MJ | | | | | |
| 莠去津缩合工段 | 天然气 | 用量 | 0 | t | | | |
| | | 硫分 | | % | | | |
| | | 灰分 | | % | | | |
| | | 挥发分 | | % | | | |
| | | 热值 | | MJ/kg | | | |
| | 用电量 | | 0 | KWh | | | |
| 蒸汽消耗量 | | 0 | MJ | | | | |
| 莠去津脱溶工段 | 天然气 | 用量 | 0 | t | | | |
| | | 硫分 | | % | | | |
| | | 灰分 | | % | | | |
| | | 挥发分 | | % | | | |
| | | 热值 | | MJ/kg | | | |
| | 用电量 | | KWh | | | | |
| 蒸汽消耗量 | | MJ | | | | | |
| 重排工段 | 天然气 | 用量 | | t | | | |
| | | 硫分 | | % | | | |
| | | 灰分 | | % | | | |
| | | 挥发分 | | % | | | |
| | | 热值 | | MJ/kg | | | |
| | 用电量 | | KWh | | | | |
| 蒸汽消耗量 | | MJ | | | | | |
| 颗粒剂生产线 | 用电量 | | | KWh | | | |
| | | | | MJ | | | |
| | 天然气 | 用量 | | t | | | |
| | | 硫分 | | % | | | |
| | | 灰分 | | % | | | |
| | | 挥发分 | | % | | | |
| 热值 | | | MJ/kg | | | | |
| 生产规模 | 丙草胺脱溶工段 | 丙草胺 | 810 | t | | | |
| | 乙草胺车间水洗工段 | 丁草胺 | 0 | t | 车间停车 | | |
| | | 异丙草胺 | 0 | t | 车间停车 | | |
| | | 乙草胺 | 0 | t | 车间停车 | | |
| | | 甲草胺 | 0 | t | 车间停车 | | |
| | 乳油剂生产线 | | | | | | |
| | 亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序 | 草甘膦粉剂 | 0 | t | 停车 | | |
| | 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段 | 草甘膦水剂 | 0 | t | 停车 | | |
| | 双甘膦一期生产线干燥工序 | 双甘膦 | 0 | t | 停车 | | |
| | 双甘膦三期生产线干燥工序 | 双甘膦 | 0 | t | 停车 | | |
| | 可湿性粉剂生产线 | | | | | | |
| | 异丙甲草胺脱溶工段 | 异丙甲草胺 | 0 | t | 停车 | | |
| | 水剂、悬浮剂生产线 | | | | | | |
| | 油悬剂生产线 | | | | | | |
| | 泡腾剂生产线 | | | | | | |
| 烯草酮脱溶工段 | 烯草酮 | 0 | t | 停车 | | | |

| | | | | | |
|-----------|---------|-----------------|---------|--------|------|
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序 | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序 | | | |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序 | | | |
| | | 胺醚胺醚合成工段 | 胺醚 | 236.23 | t |
| | | 莠去津干燥工段 | 莠去津干粉 | 0 | t 停车 |
| | | 颗粒剂生产线 | | | |
| | | 三酮合环反应工段 | 正常运行时间 | 2055 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 129 | h |
| | | | 生产负荷 | 94 | % |
| | | 三酮脱溶工段 | 正常运行时间 | 2055 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 129 | h |
| | | | 生产负荷 | 94 | % |
| | | 丙草胺脱溶工段 | 正常运行时间 | 2012 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 172 | h |
| | | | 生产负荷 | 92.1 | % |
| | | 丙草胺酰化工段 | 正常运行时间 | 2012 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 172 | h |
| | | | 生产负荷 | 92.1 | % |
| | | 乙氧氟草醚乙醇回收 | 正常运行时间 | 952 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 1232 | h |
| | | | 生产负荷 | 43.6 | % |
| | | 乙氧氟草醚硝化工段 | 正常运行时间 | 952 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 1232 | h |
| | | | 生产负荷 | 43.6 | % |
| | | 乙氧氟草醚缩合工段 | 正常运行时间 | 952 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 1232 | h |
| | | | 生产负荷 | 43.6 | % |
| | | 乙氧氟草醚醚化工段 | 正常运行时间 | 952 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 1232 | h |
| | | | 生产负荷 | 43.6 | % |
| | | 乙草胺车间三效蒸发工段 | 正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 2184 | h |
| | | | 生产负荷 | 0 | % |
| | | 乙草胺车间乙醇精馏回收工段 | 正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 2184 | h |
| | | | 生产负荷 | 0 | % |
| | | 乙草胺车间刮板蒸发工段 | 正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 2184 | h |
| | | | 生产负荷 | 0 | % |
| | | 乙草胺车间水洗工段 | 正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 非正常运行时间 | 0 | h |
| | | | 停产时间 | 2184 | h |
| | | | 生产负荷 | 0 | % |
| 乙草胺车间脱水工段 | 正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 停产时间 | 2148 | h | | |
| | 生产负荷 | 0 | % | | |
| 乙草胺车间脱溶工段 | 正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 停产时间 | 2184 | h | | |
| | 生产负荷 | 0 | % | | |
| 乙草胺车间脱醇工段 | 正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 停产时间 | 2184 | h | | |
| | 生产负荷 | 0 | % | | |
| 乙草胺车间脱醛工段 | 正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 停产时间 | 2184 | h | | |
| | 生产负荷 | 0 | % | | |
| 乙草胺车间酰化工段 | 正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | | |
| | 停产时间 | 2148 | h | | |

| | | | | |
|--------------------|---------|------|---|--|
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 乙草胺车间醇解工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 乙酰乙酸钠（主合成） | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 乳油剂生产线 | 正常运行时间 | 1428 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 756 | h | |
| | 生产负荷 | 65.3 | % | |
| 二甲草胺车间脱溶工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 二甲草胺车间酰化工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2148 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2148 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2148 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 公用单元 | 正常运行时间 | 2184 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 0 | h | |
| | 生产负荷 | 1000 | % | |
| 双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 双甘膦一期生产线压滤工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 双甘膦一期生产线干燥工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |

| | | | | |
|----------------|---------|------|---|--|
| 双甘膦一期生产线缩合工序 | 正常运行时间 | 0 | % | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 双甘膦三期生产线压滤工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 双甘膦三期生产线尾气处理工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 双甘膦三期生产线干燥工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 双甘膦三期生产线氨吸收工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 双甘膦三期生产线水解工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 双甘膦三期生产线缩合工序 | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| | 正常运行时间 | 0 | h | |
| 可湿性粉剂生产线 | 正常运行时间 | 1428 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 756 | h | |
| | 生产负荷 | 65.3 | % | |
| 庚烯酮合成 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 庚烯酮精制工段 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 庚烯酮精制脱溶工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 异丙甲草胺加氢工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2148 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 异丙甲草胺精制工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 异丙甲草胺脱氢精馏反应工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 异丙甲草胺脱溶工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 异丙甲草胺酰化反应工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 氯醚车间尾气吸收工段 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 172 | h | |
| | 生产负荷 | 92 | % | |
| 氯醚车间氯醚合成工段 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 172 | h | |
| | 生产负荷 | 92 | % | |

| | | | | |
|-----------------|---------|------|---|--|
| 氯醚车间氯醚水洗工段 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 172 | h | |
| | 生产负荷 | 92 | % | |
| 氯醚车间氯醚精馏工段 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 172 | h | |
| | 生产负荷 | 92 | % | |
| 水剂、悬浮剂生产线 | 正常运行时间 | 1428 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 756 | h | |
| | 生产负荷 | 65.3 | % | |
| 水解工段 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 油悬剂生产线 | 正常运行时间 | 1428 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 756 | h | |
| | 生产负荷 | 65.3 | % | |
| 泡腾剂生产线 | 正常运行时间 | 1428 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 756 | h | |
| | 生产负荷 | 65.3 | % | |
| 溶剂回收工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 溶剂水洗工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 溶剂脱水工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 烯草酮合成 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 烯草酮备料工段 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 烯草酮脱溶工段 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 烯草酮酸化合成 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 烯草酮钠盐合成 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 烯草酮高真空 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 燃气导热油炉 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 172 | h | |
| | 生产负荷 | 92 | % | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线合成工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |

| | | | | |
|-----------------|---------|------|---|--|
| 甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线水解工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线罐区 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2148 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 硫醚醛合成（辅助合成） | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 胺醚精馏工段 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 172 | h | |
| | 生产负荷 | 92 | % | |
| 胺醚胺醚合成工段 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 192 | h | |
| | 生产负荷 | 92 | % | |
| 胺醚胺醚脱水工段 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 172 | h | |
| | 生产负荷 | 92.1 | % | |
| 胺醚脱水工段 | 正常运行时间 | 2012 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 172 | h | |
| | 生产负荷 | 92.1 | % | |
| 脱羧工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 莠去津干燥工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 2148 | h | |
| | 停产时间 | 0 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 莠去津离心工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 莠去津缩合工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 莠去津脱溶工段 | 正常运行时间 | 0 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 2184 | h | |
| | 生产负荷 | 0 | % | |
| 重排工段 | 正常运行时间 | 2055 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 129 | h | |
| | 生产负荷 | 94 | % | |
| 颗粒剂生产线 | 正常运行时间 | 1428 | h | |
| | 非正常运行时间 | 0 | h | |
| | 停产时间 | 756 | h | |
| | 生产负荷 | 65.3 | % | |
| | 二甲草胺 | 0 | t | |

| | | | | | |
|---------------|--------|-----------------|-------------|--------|---|
| 6 | 主要产品产量 | 丙草胺脱溶工段 | 丙草胺 | 810 | t |
| | | 乙草胺车间水洗工段 | 丁草胺 | 0 | t |
| | | | 异丙草胺 | 0 | t |
| | | | 乙草胺 | 0 | t |
| | | | 甲草胺 | 0 | t |
| | | 乳油剂生产线 | 999乙草胺 | 33.4 | t |
| | | | 50%乙草胺 | 15 | t |
| | | | 90%乙草胺 | 49.4 | t |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序 | 草甘膦粉剂 | 0 | t |
| | | 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段 | 草甘膦水剂 | 0 | t |
| | | 双甘膦一期生产线干燥工序 | 双甘膦 | 0 | t |
| | | 双甘膦三期生产线干燥工序 | 双甘膦 | 0 | t |
| | | 可湿性粉剂生产线 | 68%甲灭敌可湿粉 | 0 | t |
| | | | 80%莠去津可湿粉 | 0 | t |
| | | | 80%莠灭净可湿粉 | 0 | t |
| | | 异丙甲草胺脱溶工段 | 异丙甲草胺 | 0 | t |
| | | 水剂、悬浮剂生产线 | 30%草甘膦 | 684.5 | t |
| | | | 380g/L莠去津 | 153.8 | t |
| | | 油悬剂生产线 | 侨虎配 | 59.4 | t |
| | | | 21.5%烟莠 | 0 | t |
| | | 泡腾剂生产线 | 30%苯苄甲泡腾剂 | 35.7 | t |
| | | 烯草酮脱溶工段 | 烯草酮 | 325.99 | t |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序 | 氯甲烷 | 0 | t |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序 | 草甘膦 | 0 | t |
| | | 甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序 | 甲缩醛 | 0 | t |
| | | 胺醚胺醚合成工段 | 胺醚 | 236.23 | t |
| | | 莠去津干燥工段 | 莠去津干粉 | 0 | t |
| | | 颗粒剂生产线 | 74.7%草甘膦颗粒剂 | 6.89 | t |
| | | | 90%莠去津颗粒剂 | 0 | t |
| | | | 75.7%草甘膦颗粒剂 | 0 | t |
| | | 三酮合环反应工段 | 工业新鲜水 | | t |
| | | | 回用水 | | t |
| 生活用水 | | | t | | |
| 废水排放量 | | | t | | |
| 三酮脱溶工段 | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |
| | 生活用水 | | t | | |
| | 废水排放量 | | t | | |
| 丙草胺脱溶工段 | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |
| | 生活用水 | | t | | |
| | 废水排放量 | | t | | |
| 丙草胺酰化工段 | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |
| | 生活用水 | | t | | |
| | 废水排放量 | | t | | |
| 乙氧氟草醚乙醇回收 | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |
| | 生活用水 | | t | | |
| | 废水排放量 | | t | | |
| 乙氧氟草醚硝化工段 | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |
| | 生活用水 | | t | | |
| | 废水排放量 | | t | | |
| 乙氧氟草醚缩合工段 | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |
| | 生活用水 | | t | | |
| | 废水排放量 | | t | | |
| 乙氧氟草醚醚化工段 | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |
| | 生活用水 | | t | | |
| | 废水排放量 | | t | | |
| 乙草胺车间三效蒸发工段 | 工业新鲜水 | 0 | t | | |
| | 回用水 | 0 | t | | |
| | 生活用水 | 0 | t | | |
| | 废水排放量 | 0 | t | | |
| 乙草胺车间乙醇精馏回收工段 | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |
| | 生活用水 | | t | | |
| | 废水排放量 | | t | | |
| | 工业新鲜水 | | t | | |
| | 回用水 | | t | | |

| | | | | |
|-----------------|-------|----|---|--|
| 乙草胺车间刮板蒸发工段 | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 乙草胺车间水洗工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 乙草胺车间脱水工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 乙草胺车间脱溶工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 乙草胺车间脱醇工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 乙草胺车间脱醛工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 乙草胺车间酰化工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 乙草胺车间醇解工段 | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 23 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| 乙酰乙酸钠（主合成） | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 乳油剂生产线 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 二甲草胺车间脱溶工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 二甲草胺车间酰化工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段 | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 0 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |

| | | | | | |
|--------------------|--|-------|--------|---|--|
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 公用单元 | | 工业新鲜水 | 72536 | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | 141704 | t | |
| 双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦一期生产线压滤工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦一期生产线干燥工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦一期生产线缩合工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦三期生产线压滤工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦三期生产线尾气处理工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦三期生产线干燥工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦三期生产线氨吸收工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦三期生产线水解工序 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 双甘膦三期生产线缩合工序 | | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| | | 回用水 | 0 | t | |
| | | 生活用水 | 0 | t | |
| | | 废水排放量 | 0 | t | |
| 可湿性粉剂生产线 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 庚烯酮合成 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 庚烯酮精制工段 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 庚烯酮精制脱溶工段 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |
| | | 废水排放量 | | t | |
| 异丙甲草胺加氢工段 | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 回用水 | | t | |
| | | 生活用水 | | t | |

| | | | | |
|---------------|-------|-----|---|--|
| | 废水排放量 | | t | |
| 异丙甲草胺精制工段 | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 0 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| 异丙甲草胺脱氢精馏反应工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 异丙甲草胺脱溶工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 异丙甲草胺酰化反应工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 氯醚车间尾气吸收工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 氯醚车间氯醚合成工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 氯醚车间氯醚水洗工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 氯醚车间氯醚精馏工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 水剂、悬浮剂生产线 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 水解工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 油悬剂生产线 | 废水排放量 | 162 | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| 泡腾剂生产线 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 溶剂回收工段 | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 0 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| 溶剂水洗工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 溶剂脱水工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 烯草酮合成 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 烯草酮备料工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| 烯草酮脱溶工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |

| | | | | |
|-----------------|-------|---|---|--|
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 烯草酮酸化合成 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 烯草酮钠盐合成 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 烯草酮高真空 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 燃气导热油炉 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序 | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 0 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线合成工序 | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 0 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序 | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 0 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线水解工序 | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 0 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序 | 回用水 | 0 | t | |
| | 生活用水 | 0 | t | |
| | 废水排放量 | 0 | t | |
| | 工业新鲜水 | 0 | t | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 甘氨酸法草甘膦生产线罐区 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 硫醚醛合成(辅助合成) | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 胺醚精馏工段 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 胺醚胺醚合成工段 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 胺醚胺醚脱水工段 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 胺醚脱水工段 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 废水排放量 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |
| 脱羧工段 | 回用水 | | t | |
| | 生活用水 | | t | |
| | 工业新鲜水 | | t | |

| | | | | | | |
|--------|--------------|---------|-------------|----------|----|--|
| | | 莠去津干燥工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | | | 回用水 | | t | |
| | | | 生活用水 | | t | |
| | | | 废水排放量 | | t | |
| | | 莠去津离心工段 | 回用水 | 0 | t | |
| | | | 生活用水 | 0 | t | |
| | | | 废水排放量 | 0 | t | |
| | | | 工业新鲜水 | | t | |
| | | 莠去津缩合工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | | | 回用水 | | t | |
| | | | 生活用水 | | t | |
| | | | 废水排放量 | | t | |
| | | 莠去津脱溶工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | | | 回用水 | | t | |
| | | | 生活用水 | | t | |
| | | | 废水排放量 | | t | |
| | | 重排工段 | 工业新鲜水 | | t | |
| | | | 回用水 | | t | |
| | | | 生活用水 | | t | |
| | | | 废水排放量 | | t | |
| 颗粒剂生产线 | 工业新鲜水 | 95 | t | | | |
| | 回用水 | 0 | t | | | |
| | 生活用水 | 17 | t | | | |
| | 废水排放量 | 112 | t | | | |
| 8 | 污染治理设施计划投资情况 | 全厂 | 治理设施编号 | DA001 | 其它 | |
| | | | 治理设施类型 | 氯醚尾气处理项目 | 其它 | |
| | | | 开工时间 | 2019.10 | 其它 | |
| | | | 建设投产时间 | 2020.6 | 其它 | |
| | | | 计划总投资 | 780 | 万元 | |
| | | | 报告周期内累计完成投资 | 120 | 万元 | |

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

| 序号 | 生产单元 | 工艺名称 | 类型 | 参数 | 单位 | 值 |
|----|------|------|------|-------|-------|-------------|
| 1 | 公用单元 | / | 燃气机组 | 低位发热量 | MJ/Kg | 2075829.145 |
| | | | | 硫化氢 | % | 6.0 |

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

| 排放口类型 | 排放口编码 | 排放口名称 | 污染物 | 实际排放量 (吨) | | | | 备注 |
|------------|-------|-------|----------|-----------|----------|---------|----------|----|
| | | | | 4月份 | 5月份 | 6月份 | 季度合计 | |
| 有组织废气主要排放口 | DA001 | DA001 | 颗粒物 | 0.30384 | 0.313968 | 0.30384 | 0.921648 | |
| | | | 挥发性有机物 | 0.3804 | 0.361088 | 0.80328 | 1.544768 | |
| | | | 二噁英 | | | | 0 | |
| | | | 乙醇 | | | | 0 | |
| | | | 氮氧化物 | 0.41568 | 0.429536 | 0.41568 | 1.260896 | |
| | | | 甲醇 | | | | 0 | |
| | | | 二甲苯 | | | | 0 | |
| | | | 苯系物 | | | | 0 | |
| | | | 甲醛 | | | | 0 | |
| | | | 臭气浓度 | | | | 0 | |
| | | | 异丙胺 | | | | 0 | |
| | | | 氯化氢 | | | | 0 | |
| | | | 1,2-二氯乙烷 | | | | 0 | |
| | | | 甲苯 | | | | 0 | |
| | | | 苯胺类 | | | | 0 | |
| | | | 二氧化硫 | 1.22448 | 1.265296 | 1.22448 | 3.714256 | |
| | | | 硫化氢 | | | | 0 | |
| | | | 乙胺 | | | | 0 | |
| 氨(氨气) | | | | 0 | | | | |
| | DA002 | | 颗粒物 | | | | 0 | |

| | | | | | | | | |
|------|-------|-----|----------|----------|----------|----------|----------|--|
| | DA011 | | 颗粒物 | | | | 0 | |
| | DA012 | | 颗粒物 | | | | 0 | |
| | DA013 | / | 挥发性有机物 | | | | 0 | |
| 其他合计 | | | 氮氧化物 | 0.035016 | 0.036183 | 0.035016 | 0.106215 | |
| | | | 颗粒物 | 0.006576 | 0.006795 | 0.006576 | 0.019947 | |
| | | | 乙醇 | | | | 0 | |
| | | | 二氧化硫 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | | | 苯系物 | | | | 0 | |
| | | | 甲醛 | | | | 0 | |
| | | | 臭气浓度 | | | | 0 | |
| | | | 苯胺类 | | | | 0 | |
| | | | 氯乙酰氯 | | | | 0 | |
| | | | 氨(氨气) | | | | 0 | |
| | | | 苯 | | | | 0 | |
| | | | 林格曼黑度 | | | | / | |
| | | | 挥发性有机物 | | | | 0 | |
| | | | 甲苯 | | | | 0 | |
| | | | 硫化氢 | | | | 0 | |
| | | | 甲醇 | | | | 0 | |
| | | | 1,2-二氯乙烷 | | | | 0 | |
| | | 二甲苯 | | | | 0 | | |
| 全厂合计 | | | VOCs | 0.3804 | 0.361088 | 0.80328 | 1.544768 | |
| | | | 颗粒物 | 0.310416 | 0.320763 | 0.310416 | 0.941595 | |
| | | | NOx | 0.450696 | 0.465719 | 0.450696 | 1.367111 | |
| | | | SO2 | 1.22448 | 1.265296 | 1.22448 | 3.714256 | |

表3-2 废水排放量

| 排放口类型 | 排放方式 | 排放口编码 | 排放口名称 | 污染物 | 实际排放量(吨) | | | | 备注 |
|----------|------|-------|-------|------------|----------|---------|---------|---------|----|
| | | | | | 4月份 | 5月份 | 6月份 | 季度合计 | |
| 主要排放口 | 间接排放 | DW006 | 总排口 | 总氮(以N计) | 1.08949 | 0.70676 | 0.81110 | 2.60735 | |
| | | | | 氯化物(以Cl-计) | | | | 0 | |
| | | | | pH值 | | | | / | |
| | | | | 悬浮物 | | | | 0 | |
| | | | | 氨氮(NH3-N) | 0.179 | 0.559 | 0.384 | 1.122 | |
| | | | | 五日生化需氧量 | | | | 0 | |
| | | | | 苯系物 | | | | 0 | |
| | | | | 化学需氧量 | 12.885 | 10.796 | 6.629 | 30.31 | |
| | | 色度 | | | | / | | | |
| | | DW003 | DW002 | 阿特拉津 | | | | 0 | |
| 全厂间接排放合计 | | | | 悬浮物 | | | | 0 | |
| | | | | 化学需氧量 | 12.885 | 10.796 | 6.629 | 30.31 | |
| | | | | 总氮(以N计) | 1.08949 | 0.70676 | 0.8111 | 2.60735 | |
| | | | | 氯化物(以Cl-计) | | | | 0 | |
| | | | | 色度 | | | | / | |
| | | | | 苯系物 | | | | 0 | |
| | | | | 氨氮(NH3-N) | 0.179 | 0.559 | 0.384 | 1.122 | |
| | | | | pH值 | | | | / | |
| | | | | 阿特拉津 | | | | 0 | |
| | | | | 五日生化需氧量 | | | | 0 | |

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

| 超标时段 | 生产设施编号 | 排放口编号 | 超标污染物种类 | 实际排放浓度 (折标, mg/m3) | 超标原因说明 |
|------|--------|-------|---------|--------------------|--------|
|------|--------|-------|---------|--------------------|--------|

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

| 超标时段 | 排放口编号 | 超标污染物种类 | 实际排放浓度 (折标, mg/L) | 超标原因说明 |
|------|-------|---------|-------------------|--------|
|------|-------|---------|-------------------|--------|

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

| (超标时段) 开始时段-结束时段 | 故障设施 | 故障原因 | 各排放因子浓度 (mg/m3) | | 应对措施 |
|-------------------------------------|--------------|------------------------------|-----------------|------|---------------------------------|
| | | | 污染因子 | 排放范围 | |
| 废气防治设施 | | | | | |
| 2019-06-14 08:00 ~ 2019-06-17 20:00 | TA001-RTO系统 | 电业局通知改线, 无法供电。 | 挥发性有机物 | 100 | 公司RTO焚烧炉停止作业, 各生产车间停产, 禁止进气。 |
| | | | 二氧化硫 | 100 | |
| | | | 氮氧化物 | 200 | |
| | | | 颗粒物 | 20 | |
| 废水防治设施 | | | | | |
| 2019-06-15 08:00 ~ 2019-06-17 08:00 | TW001-生化处理系统 | 电业局电网改线, 无法供电, 公司在此期间暂停污水排放。 | 化学需氧量 | 500 | 各合成车间均以停车, 故不产生废水, 各单位做好应急处理措施。 |
| | | | 氨氮 (NH3-N) | 45 | |

(四)结论

2019年第二季度山东侨昌化学有限公司生产正常, 主要产品为: 乙氧氟草醚163.1吨、烯草酮325.99吨、丙草胺810吨及部分乳油、水剂等小包装类产品, 其中乙草胺、异丙甲草胺、阿特拉津车间停车; 主要能源消耗情况为: 蒸汽7645吨、天然气244489立方米、电471.464万千瓦时、一次水208889立方米; 侨昌化学有限公司各车间产生废水经厂内污水站预处理达标后, 排至滨州市深港环保工程技术有限公司, 第二季度共计排水141704立方米; 侨昌化学有限公司各车间产生废气经厂内RTO焚烧系统处理后达标排放。各废水、废气污染物排放量均在排污许可证指标范围内, 废气新增加导热油炉排放口 (DA020/DA021), 2019年第二季度污染物总排放量 (废水: CODcr为30.31吨、氨氮为1.122吨、总氮为2.60735吨; 废气: VOCs为1.544768吨、颗粒物0.941595吨、二氧化硫3.714256吨、氮氧化物1.367111吨)。