

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91371602613830349J001P
单位名称：山东侨昌化学有限公司
报告时段：2019年第04季
法定代表人（实际负责人）：沈晓峰
技术负责人：孙守福
固定电话：0543-2226110
移动电话：13792258304

排污单位名称（盖章）

报告日期：2020年01月15日

承诺书

滨州市环境保护局：

山东侨昌化学有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：(盖章)

法定代表人：(签字)

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (化学农药制造+农药制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	三酮合环反应工段				
		三酮脱溶工段				
		丙草胺脱溶工段				
		丙草胺酰化工段				
		乙氧氟草醚乙醇回收				
		乙氧氟草醚硝化工段				
		乙氧氟草醚缩合工段	乙醇	385.7	t	
			间苯二酚	86.5	t	
		乙氧氟草醚醚化工段				
		乙草胺车间三效蒸发工段				
		乙草胺车间乙醇精馏回收工段				
		乙草胺车间刮板蒸发工段				
		乙草胺车间水洗工段				
		乙草胺车间脱水工段	多聚甲醛	0	t	
		乙草胺车间脱溶工段				
		乙草胺车间脱醇工段				
		乙草胺车间脱醛工段	多聚甲醛	0	t	
			液碱	0	t	
		乙草胺车间酰化工段				
		乙草胺车间醇解工段	乙醇	0	t	
			多聚甲醛	0	t	
			液碱	0	t	
		乙酰乙酸钠（主合成）				
		乳油剂生产线				
		二甲草胺车间脱溶工段				
		二甲草胺车间酰化工段				
		亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段				
		亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序	液碱	0	t	
		亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序	液碱	0	t	
		亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序				
		双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序				
		双甘膦一期生产线压滤工序				
		双甘膦一期生产线干燥工序				
		双甘膦一期生产线缩合工序				
		双甘膦三期生产线压滤工序				
		双甘膦三期生产线尾气处理工序				
		双甘膦三期生产线干燥工序				
		双甘膦三期生产线氨吸收工序				
		双甘膦三期生产线水解工序				
		双甘膦三期生产线缩合工序				
		可湿性粉剂生产线				
		庚烯酮合成				
		庚烯酮精制工段				
		庚烯酮精制脱溶工段				
		异丙甲草胺加氢工段				
		异丙甲草胺精制工段				
		异丙甲草胺脱氢精馏反应工段				
		异丙甲草胺脱溶工段	液碱	0	t	
		异丙甲草胺酰化反应工段				
		氯醚车间尾气吸收工段				
		氯醚车间氯醚合成工段				
		氯醚车间氯醚水洗工段	氯乙酰氯	195.5	t	
		氯醚车间氯醚精馏工段	氯乙酰氯	195.5	t	
		水剂、悬浮剂生产线				
		水解工段				
		油悬剂生产线				
		泡腾剂生产线				
		溶剂回收工段				
		溶剂水洗工段				
		溶剂脱水工段				
		烯草酮合成				
		烯草酮备料工段				
		烯草酮脱溶工段				
		烯草酮酸化合成	甲硫醇钠	207.64	t	
			液碱	932.43	t	
			巴豆醛	78.68	t	
		烯草酮钠盐合成	丙酰氯	104.71	t	
			液碱	932.43	t	
			巴豆醛	78.68	t	

		烯草酮高真空				
		燃气导热油炉				
		甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线合成工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线水解工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线罐区				
		硫醚醛合成（辅助合成）				
		胺醚精馏工段				
		胺醚胺醚合成工段				
		胺醚胺醚脱水工段				
		胺醚脱水工段				
		脱羧工段				
		莠去津干燥工段	液碱	0	t	
			三聚氯氰	0	t	
			乙胺	0	t	
			异丙胺	0	t	
		莠去津离心工段				
		莠去津缩合工段				
		莠去津脱溶工段	乙胺	0	t	
			液碱	0	t	
			三聚氯氰	0	t	
		重排工段				
		颗粒剂生产线				

2	辅料	三酮合环反应工段				
		三酮脱溶工段				
		丙草胺脱溶工段	烧碱	274.9	t	
		丙草胺酰化工段				
		乙氧氟草醚乙醇回收	甲苯	170	t	
		乙氧氟草醚硝化工段	甲苯	170	t	
		乙氧氟草醚缩合工段				
		乙氧氟草醚醚化工段				
		乙草胺车间三效蒸发工段				
		乙草胺车间乙醇精馏回收工段				
		乙草胺车间刮板蒸发工段	甲苯	0	t	
			水	0	t	
		乙草胺车间水洗工段				
		乙草胺车间脱水工段				
		乙草胺车间脱溶工段				
		乙草胺车间脱醇工段				
		乙草胺车间脱醛工段				
		乙草胺车间酰化工段	硫酸	0	t	
			水	0	t	
			三乙胺	0	t	
		乙草胺车间醇解工段				
		乙酰乙酸钠（主合成）				
		乳油剂生产线				
		二甲草胺车间脱溶工段				
		二甲草胺车间酰化工段				
		亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	助剂	0	t	
		亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序				
		公用单元				
		双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序				
		双甘膦一期生产线压滤工序				
		双甘膦一期生产线干燥工序				
		双甘膦一期生产线缩合工序				
		双甘膦三期生产线压滤工序				
		双甘膦三期生产线尾气处理工序				
		双甘膦三期生产线干燥工序				
		双甘膦三期生产线氨吸收工序				
		双甘膦三期生产线水解工序				
		双甘膦三期生产线缩合工序				
		可湿性粉剂生产线				
		庚烯酮合成				
		庚烯酮精制工段				
		庚烯酮精制脱溶工段				
		异丙甲草胺加氢工段	催化剂	0	t/a	
		异丙甲草胺精制工段	催化剂	0	t	
			水	0	t/a	

		异丙甲草胺脱氢精馏反应工段				
		异丙甲草胺脱溶工段				
		异丙甲草胺酰化反应工段				
		氯醚车间尾气吸收工段				
		氯醚车间氯醚合成工段				
		氯醚车间氯醚水洗工段				
		氯醚车间氯醚精馏工段				
		水剂、悬浮剂生产线				
		水解工段				
		油悬剂生产线				
		泡腾剂生产线				
		溶剂回收工段				
		溶剂水洗工段				
		溶剂脱水工段				
		烯草酮合成				
		烯草酮备料工段				
		烯草酮脱溶工段				
		烯草酮酸化合成				
		烯草酮钠盐合成	甲苯	53.55	t	
		烯草酮高真空				
		燃气导热油炉				
		甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线合成工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线水解工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序				
		甘氨酸法草甘膦生产线罐区				
		硫醚醛合成（辅助合成）				
		胺醚精馏工段				
		胺醚胺醚合成工段				
		胺醚胺醚脱水工段				
		胺醚脱水工段				
		脱羧工段				
		莠去津干燥工段	甲苯	0	t	
			水	0	t	
			烧碱	0	t	
		莠去津离心工段	甲苯	0	t	
			水	0	t	
			烧碱	0	t	
		莠去津缩合工段	甲苯	0	t	
			水	0	t	
		莠去津脱溶工段				
		重排工段	甲苯	53.55	t	
		颗粒剂生产线				
		三酮合环反应工段	用电量		80.4461	KWh
			蒸汽消耗量		1938.79	t
			天然气	用量	0	t
				硫分	6	%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值	36	MJ/kg
		三酮脱溶工段	天然气	用量	0	t
				硫分	6	%
				灰分	0	%
				挥发分	0	%
				热值	36	MJ/kg
			用电量			KWh
			蒸汽消耗量			MJ
		丙草胺脱溶工段	天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
			用电量			KWh
			蒸汽消耗量			MJ
		丙草胺酰化工段	天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
			用电量			KWh
			蒸汽消耗量			MJ
		乙氧氟草醚乙醇回收	用电量		57.9607	KWh
			蒸汽消耗量		3771	t
			天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%

乙氧氟草醚硝化工段	天然气	热值		MJ/kg	
		用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
	热值	36	MJ/kg		
	用电量			KWh	
蒸汽消耗量			MJ		
乙氧氟草醚缩合工段	用电量		18.2116	KWh	
	蒸汽消耗量		2204	t	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
乙氧氟草醚醚化工段	用电量		57.96	KWh	
	蒸汽消耗量		3771	t	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
乙草胺车间三效蒸发工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
乙草胺车间乙醇精馏回收工段	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
乙草胺车间刮板蒸发工段	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	停车
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
乙草胺车间水洗工段	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
乙草胺车间脱水工段	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
乙草胺车间脱溶工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
乙草胺车间脱醇工段	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
乙草胺车间脱醛工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	

乙草胺车间酰化工段	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
乙草胺车间醇解工段	天然气	热值	36	MJ/kg	
		用量	0	t	停车
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量			KWh	
乙酰乙酸钠（主合成）	蒸汽消耗量			MJ	
	用电量		0	KWh	
	蒸汽消耗量		0	t	停车
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
乳油剂生产线	天然气	热值		MJ/kg	
		用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量		12.56	KWh	
二甲草胺车间脱溶工段	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
二甲草胺车间酰化工段	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		0	KWh	停车
亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量		0	KWh	停车
亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量		0	KWh	停车
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量			KWh	
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	

亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序	用电量		0	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	停车
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
公用单元	用电量		0	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序	天然气	硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分	36	%	
		热值		MJ/kg	
		用量	0	t	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
双甘膦一期生产线压滤工序	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分	0	%	
		挥发分		%	
		热值	0	MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
双甘膦一期生产线干燥工序	天然气	用量	0	t	停车
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
双甘膦一期生产线缩合工序	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
双甘膦三期生产线压滤工序	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
双甘膦三期生产线尾气处理工序	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	

3	能源消耗	双甘膦三期生产线干燥工序		挥发分	%	
				热值	MJ/kg	
			用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		双甘膦三期生产线氨吸收工序	天然气	用量	t	
				硫分	%	
				灰分	%	
				挥发分	%	
				热值	MJ/kg	
			用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		双甘膦三期生产线水解工序	天然气	用量	0	t
				硫分	6	%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值	36	MJ/kg
			用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		双甘膦三期生产线缩合工序	天然气	用量	0	t
				硫分	6	%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值	36	MJ/kg
			用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		可湿性粉剂生产线	用电量		10.2	KWh
			蒸汽消耗量		0	MJ
			天然气	用量	0	t
				硫分	6	%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值	36	MJ/kg
		庚烯酮合成	天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
			用电量		KWh	
			蒸汽消耗量		MJ	
		庚烯酮精制工段	用电量		0	KWh
			蒸汽消耗量		0	MJ
			天然气	用量	0	t
				硫分	6	%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值	36	MJ/kg
		庚烯酮精制脱溶工段	用电量			KWh
			天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
			蒸汽消耗量			MJ
		异丙甲草胺加氢工段	用电量		0	KWh
			蒸汽消耗量		0	MJ
			天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
		异丙甲草胺精制工段	天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
			用电量			KWh
			蒸汽消耗量			MJ
		异丙甲草胺脱氢精馏反应工段	用电量			KWh
			蒸汽消耗量			MJ
			天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
		异丙甲草胺脱溶工段	天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg

		用电量		KWh	
		蒸汽消耗量		MJ	
异丙甲草胺酰化反应工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
氯醚车间尾气吸收工段	用电量		23.4	KWh	
	蒸汽消耗量		92	t	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
氯醚车间氯醚合成工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
氯醚车间氯醚水洗工段	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
氯醚车间氯醚精馏工段	用电量		234559	KWh	
	蒸汽消耗量		92.34	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
水剂、悬浮剂生产线	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分	36	%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
水解工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
油悬剂生产线	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
泡腾剂生产线	用电量		6.8	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
溶剂回收工段	天然气	用量	0	t	停车
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
溶剂水洗工段	用电量		0	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	停车
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	

溶剂脱水工段	用电量		0	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
烯草酮合成	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
烯草酮备料工段	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
烯草酮脱溶工段	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
烯草酮酸化合成	用电量		36521	KWh	
	蒸汽消耗量		2231	t	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分	0	%	
		挥发分	0	%	
		热值	36	MJ/kg	
烯草酮钠盐合成	用电量		32655	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
烯草酮高真空	用电量		80.4461	KWh	
	蒸汽消耗量		1938.79	t	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
燃气导热油炉	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分	6	%	
		灰分	0	%	
		挥发分	0	%	
		热值	36	MJ/kg	
甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	停车
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量		0	KWh	
甘氨酸法草甘膦生产线合成工序	天然气	用量	0	t	停车
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量		0	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	
甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
		用量	0	t	停车
		硫分	6	%	

甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序	天然气	灰分	0	%	
		挥发分	0	%	
		热值	36	MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
甘氨酸法草甘膦生产线水解工序	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	停车
甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量	0	t	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值	36	MJ/kg	
甘氨酸法草甘膦生产线罐区	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
硫醚醛合成（辅助合成）	用电量		0	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
胺醚精馏工段	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
胺醚胺醚合成工段	用电量		0	KWh	
	蒸汽消耗量		0	MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
胺醚胺醚脱水工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
胺醚脱水工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
脱羧工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
莠去津干燥工段	用电量		0	KWh	停车
	蒸汽消耗量		0	MJ	
		用量		t	
		硫分		%	

				天然气	灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
		莠去津离心工段	天然气	用量		t		
				硫分		%		
				灰分		%		
				挥发分		%		
				热值		MJ/kg		
			用电量			KWh		
			蒸汽消耗量			MJ		
		莠去津缩合工段	用电量		0	KWh	停车	
			蒸汽消耗量		0	MJ		
		天然气	用量		t			
			硫分		%			
			灰分		%			
			挥发分		%			
			热值		MJ/kg			
		莠去津脱溶工段	用量	0	t	停车		
			硫分	6	%			
			灰分		%			
			挥发分		%			
			热值	36	MJ/kg			
		用电量			KWh			
		蒸汽消耗量			MJ			
		重排工段	用量		t			
			硫分		%			
			灰分		%			
			挥发分		%			
			热值		MJ/kg			
		用电量			KWh			
		蒸汽消耗量			MJ			
		颗粒剂生产线	用量		t			
			硫分		%			
			灰分		%			
			挥发分		%			
			热值		MJ/kg			
		用电量			KWh			
		蒸汽消耗量			MJ			

4	生产规模	丙草胺脱溶工段	二甲草胺		200	t/a		
			丙草胺		3000	t/a		
		乙草胺车间水洗工段	丁草胺		260	t/a		
			异丙草胺		200	t/a		
			乙草胺		9320	t/a		
			甲草胺		200	t/a		
		乳油剂生产线	999乙草胺		1000	t/a		
			50%乙草胺		2000	t/a		
			90%乙草胺		1200	t/a		
		亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序		草甘膦粉剂		6000	t/a	
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段		草甘膦水剂		16631	t/a	
		双甘膦一期生产线干燥工序		双甘膦		0	t	
		双甘膦三期生产线干燥工序		双甘膦		3000	t/a	
		可湿性粉剂生产线	68%甲灭敌可湿粉		1000	t/a		
			80%莠去津可湿粉		2100	t/a		
			80%莠灭净可湿粉		1000	t/a		
		异丙甲草胺脱溶工段		异丙甲草胺		0	t	
		水剂、悬浮剂生产线	30%草甘膦		4200	t/a		
			380g/L莠去津		1200	t/a		
		油悬剂生产线	侨虎配		450	t/a		
			21.5%烟莠		550	t/a		
		泡腾剂生产线		30%苯苄甲泡腾剂		200	t/a	
		烯草酮脱溶工段		烯草酮		1000	t/a	
		甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序		氯甲烷		2200	t/a	
		甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序		草甘膦		9000	t/a	
		甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序		甲缩醛		2000	t/a	
		胺醚胺醚合成工段		胺醚		2000	t/a	
		莠去津干燥工段		莠去津干粉		8000	t/a	
		颗粒剂生产线	74.7%草甘膦颗粒剂		1200	t/a		
			90%莠去津颗粒剂		2100	t/a		
			75.7%草甘膦颗粒剂		1200	t/a		

		三酮合环反应工段	正常运行时间		0	h	
			非正常运行时间		0	h	
			停产时间		2208	h	
			生产负荷		0	%	
		三酮脱溶工段	正常运行时间		1900	h	
			非正常运行时间		0	h	
			停产时间		308	h	
			生产负荷		0	%	
		丙草胺脱溶工段	正常运行时间		1464	h	
			非正常运行时间		0	h	
			停产时间		744	h	

丙草胺酰化工段	生产负荷	66.3	%	
	正常运行时间	1464	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	744	h	
乙氧氟草醚乙醇回收	生产负荷	66.3	%	
	正常运行时间	1015	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	1193	h	
乙氧氟草醚硝化工段	生产负荷	45.9	%	
	正常运行时间	1015	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	1193	h	
乙氧氟草醚缩合工段	生产负荷	45.9	%	
	正常运行时间	1015	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	1193	h	
乙氧氟草醚醚化工段	生产负荷	45.9	%	
	正常运行时间	1015	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	1193	h	
乙草胺车间三效蒸发工段	生产负荷	45.9	%	
	正常运行时间	1015	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	1193	h	
乙草胺车间乙醇精馏回收工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙草胺车间刮板蒸发工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙草胺车间水洗工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙草胺车间脱水工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙草胺车间脱溶工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙草胺车间脱醇工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙草胺车间脱醛工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙草胺车间酰化工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙草胺车间醇解工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
乙酰乙酸钠（主合成）	生产负荷	86	%	
	正常运行时间	1900	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	308	h	
乳油剂生产线	生产负荷	48	%	
	正常运行时间	1060	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	1148	h	
二甲草胺车间脱溶工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
二甲草胺车间酰化工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	

亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
公用单元	正常运行时间	1015	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	1193	h	
	生产负荷	45.9	%	
双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦一期生产线压滤工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦一期生产线干燥工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦一期生产线缩合工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦三期生产线压滤工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦三期生产线尾气处理工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦三期生产线干燥工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦三期生产线氨吸收工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦三期生产线水解工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
双甘膦三期生产线缩合工序	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	

5	运行时间和生产负荷	可湿性粉剂生产线	正常运行时间	1192	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1016	h	
			生产负荷	54	%	
		庚烯酮合成	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	0	%	
		庚烯酮精制工段	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	0	%	
		庚烯酮精制脱溶工段	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	0	%	
		异丙甲草胺加氢工段	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	0	%	
		异丙甲草胺精制工段	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	0	%	
		异丙甲草胺脱氢精馏反应工段	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	0	%	
		异丙甲草胺脱溶工段	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	0	%	
		异丙甲草胺酰化反应工段	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	0	%	
		氯醚车间尾气吸收工段	正常运行时间	1464	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	744	h	
			生产负荷	66.3	%	
		氯醚车间氯醚合成工段	正常运行时间	1464	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	744	h	
			生产负荷	66.3	%	
		氯醚车间氯醚水洗工段	正常运行时间	1464	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	744	h	
			生产负荷	66.3	%	
		氯醚车间氯醚精馏工段	正常运行时间	1464	h	
			非正常运行时间	0	h	
停产时间	744		h			
生产负荷	66.3		%			
水剂、悬浮剂生产线	正常运行时间	1214	h			
	非正常运行时间	0	h			
	停产时间	994	h			
	生产负荷	55	%			
水解工段	正常运行时间	1900	h			
	非正常运行时间	0	h			
	停产时间	308	h			
	生产负荷	86	%			
油悬剂生产线	正常运行时间	1060	h			
	非正常运行时间	0	h			
	停产时间	1148	h			
	生产负荷	48	%			
泡腾剂生产线	正常运行时间	1440	h			
	非正常运行时间	0	h			
	停产时间	768	h			
	生产负荷	65.2	%			
溶剂回收工段	正常运行时间	0	h			
	非正常运行时间	0	h			
	停产时间	2208	h			
	生产负荷	0	%			
溶剂水洗工段	正常运行时间	0	h			
	非正常运行时间	0	h			
	停产时间	2208	h			
	生产负荷	0	%			
溶剂脱水工段	正常运行时间	0	h			
	非正常运行时间	0	h			
	停产时间	2208	h			

烯草酮合成	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	1900	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	308	h	
烯草酮备料工段	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	1900	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	308	h	
烯草酮脱溶工段	生产负荷	86	%	
	正常运行时间	1900	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	308	h	
烯草酮酸化合成	生产负荷	86	%	
	正常运行时间	1900	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	308	h	
烯草酮钠盐合成	生产负荷	86	%	
	正常运行时间	1900	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	308	h	
烯草酮高真空	生产负荷	86	%	
	正常运行时间	1900	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	308	h	
燃气导热油炉	生产负荷	66.3	%	
	正常运行时间	1464	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	744	h	
甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序	生产负荷	0	%	停车
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	2208	h	
	停产时间	0	h	
甘氨酸法草甘膦生产线合成工序	生产负荷	0	%	停车
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
甘氨酸法草甘膦生产线水解工序	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
甘氨酸法草甘膦生产线罐区	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
硫醚醛合成（辅助合成）	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	2208	h	
胺醚精馏工段	生产负荷	66.3	%	
	正常运行时间	1464	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	744	h	
胺醚胺醚合成工段	生产负荷	66.3	%	
	正常运行时间	1464	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	744	h	
胺醚胺醚脱水工段	生产负荷	66.3	%	
	正常运行时间	1464	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	744	h	
	正常运行时间	1464	h	

						胺醚脱水工段	非正常运行时间	0	h	
						停产时间	744	h		
						生产负荷	66.3	%		
						脱羧工段	正常运行时间	1900	h	
							非正常运行时间	0	h	
							停产时间	308	h	
							生产负荷	86	%	
						莠去津干燥工段	正常运行时间	0	h	
							非正常运行时间	0	h	
							停产时间	2208	h	
							生产负荷	0	%	
						莠去津离心工段	正常运行时间	0	h	
							非正常运行时间	0	h	
							停产时间	2208	h	
							生产负荷	0	%	
						莠去津缩合工段	正常运行时间	0	h	
							非正常运行时间	0	h	
							停产时间	2208	h	
							生产负荷	0	%	
						莠去津脱溶工段	正常运行时间	0	h	
							非正常运行时间	0	h	
							停产时间	2208	h	
							生产负荷	0	%	
						重排工段	正常运行时间	1900	h	
							非正常运行时间	0	h	
							停产时间	308	h	
							生产负荷	86	%	
						颗粒剂生产线	正常运行时间	1440	h	
							非正常运行时间	0	h	
							停产时间	768	h	
							生产负荷	65.2	%	
6	主要产品产量	丙草胺脱溶工段	二甲草胺	0	t	停车				
			丙草胺	666	t					
		乙草胺车间水洗工段	丁草胺	0	t	停车				
			异丙草胺	0	t	停车				
			乙草胺	0	t	停车				
			甲草胺	0	t	停车				
		乳油剂生产线	999乙草胺	157.6	t					
			50%乙草胺	1015	t					
			90%乙草胺	241.184	t					
		亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序	草甘膦粉剂	0	t	停车				
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	草甘膦水剂	0	t	停车				
		双甘膦一期生产线干燥工序	双甘膦	0	t	停车				
		双甘膦三期生产线干燥工序	双甘膦	0	t	停车				
		可湿性粉剂生产线	68%甲灭敌可湿粉	22.745	t					
			80%莠去津可湿粉	0	t					
			80%莠灭净可湿粉	0	t					
		异丙甲草胺脱溶工段	异丙甲草胺	0	t	停车				
		水剂、悬浮剂生产线	30%草甘膦	1261	t					
			380g/L莠去津	326	t					
		油悬剂生产线	侨虎配	58	t					
			21.5%烟莠	112.46	t					
		泡腾剂生产线	30%苯苄甲泡腾剂	0	t					
		烯草酮脱溶工段	烯草酮	309.75	t					
		甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序	氯甲烷	0	t	停车				
		甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序	草甘膦	0	t	停车				
		甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	甲缩醛	0	t	停车				
		胺醚胺醚合成工段	胺醚	143.39	t					
		莠去津干燥工段	莠去津干粉	0	t	停车				
		颗粒剂生产线	74.7%草甘膦颗粒剂	105.6	t					
			90%莠去津颗粒剂	0	t					
75.7%草甘膦颗粒剂	0		t							
		三酮合环反应工段	工业新鲜水	0	t					
			回用水	0	t					
			生活用水	0	t					
			废水排放量	276827	t					
		三酮脱溶工段	工业新鲜水	0	t					
			回用水	0	t					
			生活用水	0	t					
			废水排放量	0	t					
		丙草胺脱溶工段	工业新鲜水	0	t					
			回用水	0	t					
			生活用水	0	t					
			废水排放量	15525	t					
		丙草胺酰化工段	工业新鲜水	6512	t					
			回用水	0	t					
			生活用水	0	t					
			废水排放量	8814	t					
				工业新鲜水	0	t				

乙氧氟草醚乙醇回收	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	9324	t	
乙氧氟草醚硝化工段	工业新鲜水	2521	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	6653	t	
乙氧氟草醚缩合工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	17543	t	
乙氧氟草醚醚化工段	工业新鲜水	23600	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	35263	t	
乙草胺车间三效蒸发工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间乙醇精馏回收工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间刮板蒸发工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间水洗工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间脱水工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间脱溶工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间脱醇工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间脱醛工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间酰化工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙草胺车间醇解工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乙酰乙酸钠（主合成）	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
乳油剂生产线	工业新鲜水	5684	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
二甲草胺车间脱溶工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
二甲草胺车间酰化工段	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	

亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
亿尔空氧法草甘膦生产线氮化工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
公用单元	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦一期生产线压滤工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦一期生产线干燥工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦一期生产线缩合工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦三期生产线压滤工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦三期生产线尾气处理工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦三期生产线干燥工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦三期生产线氨吸收工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦三期生产线水解工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
双甘膦三期生产线缩合工序	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
可湿性粉剂生产线	回用水	0	t	
	生活用水	732	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
庚烯酮合成	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	

7	取排水	庚烯酮精制工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		庚烯酮精制脱溶工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		异丙甲草胺加氢工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		异丙甲草胺精制工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		异丙甲草胺脱氢精馏反应工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		异丙甲草胺脱溶工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		异丙甲草胺酰化反应工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		氯醚车间尾气吸收工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		氯醚车间氯醚合成工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		氯醚车间氯醚水洗工段	工业新鲜水	8542	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	11214	t	
		氯醚车间氯醚精馏工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		水剂、悬浮剂生产线	工业新鲜水	23524	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	245	t	
		水解工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		油悬剂生产线	工业新鲜水	563	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	682	t	
		泡腾剂生产线	工业新鲜水	16562	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		溶剂回收工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	7742	t	
		溶剂水洗工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		溶剂脱水工段	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		烯草酮合成	工业新鲜水	2635	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	3021	t	
		烯草酮备料工段	工业新鲜水	2250	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	

烯草酮脱溶工段	废水排放量	5332	t	
	工业新鲜水	2236	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
烯草酮酸化合成	废水排放量	9865	t	
	工业新鲜水	3152	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
烯草酮钠盐合成	废水排放量	12522	t	
	工业新鲜水	21451	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
烯草酮高真空	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
燃气导热油炉	废水排放量	8542	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
甘氨酸法草甘膦生产线合成工序	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
甘氨酸法草甘膦生产线水解工序	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
甘氨酸法草甘膦生产线罐区	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
硫醚醛合成（辅助合成）	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
胺醚精馏工段	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
胺醚胺醚合成工段	废水排放量	6867	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
胺醚胺醚脱水工段	废水排放量	3103.88	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
胺醚脱水工段	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
脱羧工段	废水排放量	6132	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	
	生活用水	0	t	
莠去津干燥工段	废水排放量	0	t	
	工业新鲜水	0	t	
	回用水	0	t	

		莠去津离心工段	废水排放量	0	t	
			工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
		莠去津缩合工段	废水排放量	0	t	
			工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
		莠去津脱溶工段	废水排放量	0	t	
			工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
		重排工段	废水排放量	0	t	
			工业新鲜水	2541	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	废水排放量	2815	t	
			工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	1201	t	
			工业新鲜水	0	t	
			治理设施编号	DA014	其它	
			治理设施类型	设备更新	其它	
			开工时间	2020.2	其它	
			建设投产时间	2020.12	其它	
			计划总投资	300	万元	
			报告周期内累计完成投资	20	万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
1	公用单元	废气处理系统	燃气机组	低位发热量	MJ/Kg	38.931
				硫化氢	%	6.0

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				10月份	11月份	12月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA001	DA001	颗粒物	0.339	0.334	0.335	1.008	
			挥发性有机物	0.72168	1.33272	0.401264	2.455664	
			二噁英				0	
			乙醇				0	
			氮氧化物	0.439	0.352	0.31	1.101	
			甲醇				0	
			二甲苯				0	
			苯系物				0	
			甲醛				0	
			臭气浓度				0	
			异丙胺				0	
			氯化氢				0	
			1，2-二氯乙烷				0	
			甲苯				0	
			苯胺类				0	
			二氧化硫	0.832	0.907	0.781	2.52	
			硫化氢				0	
			乙胺				0	
			氨（氨气）				0	
	DA002		颗粒物				0	
	DA011		颗粒物				0	
	DA012		颗粒物				0	
	DA013	/	挥发性有机物				0	
			氮氧化物				0	
			颗粒物				0	
			乙醇				0	
			二氧化硫				0	

其他合计	苯系物				0	
	甲醛				0	
	臭气浓度				0	
	苯胺类				0	
	氯乙酰氯				0	
	氨（氨气）				0	
	苯				0	
	林格曼黑度				/	
	挥发性有机物				0	
	甲苯				0	
	硫化氢				0	
	甲醇				0	
	1，2-二氯乙烷				0	
	二甲苯				0	
全厂合计	VOCs	0.72168	1.33272	0.401264	2.455664	
	颗粒物	0.339	0.334	0.335	1.008	
	NOx	0.439	0.352	0.31	1.101	
	SO2	0.832	0.907	0.781	2.52	

表3-2 废水排放量									
排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					10月份	11月份	12月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW006	总排口	化学需氧量	10.892	8.596	9.603	29.091	
				色度				/	
				总氮（以N计）	0.25012	1.05051	1.20058	2.50121	
				氯化物（以Cl-计）				0	
				pH值				/	
				悬浮物				0	
				氨氮（NH3-N）	0.957	0.754	0.513	2.224	
				五日生化需氧量				0	
				苯系物				0	
	DW003	DW002	阿特拉津				0		
全厂间接排放合计				悬浮物				0	
				化学需氧量	10.892	8.596	9.603	29.091	
				总氮（以N计）	0.25012	1.05051	1.20058	2.50121	
				氯化物（以Cl-计）				0	
				色度				/	
				苯系物				0	
				氨氮（NH3-N）	0.957	0.754	0.513	2.224	
				pH值				/	
				阿特拉津				0	
				五日生化需氧量				0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
开始时段-结束时段			污染因子	排放范围	
废水防治设施					

2019-11-22 06:00 ~ 2019-11-24 20:00	TW001-生化处理系统	滨州市深港环保工程技术有限公司对新建除磷系统进行水管道连接，停收污水。此阶段不能正常上传监测数据。	化学需氧量	500	内部减产，减少污水产生量，并上报滨州市生态环境监测中心备案。
			氨氮(NH3-N)	45	

(四)结论

2019年第四季度山东侨昌化学有限公司生产正常，主要产品为：乙氧氟草醚207.97吨、烯草酮309.73吨、丙草胺666吨及部分乳油、水剂等小包装类产品，其中乙草胺、异丙甲草胺、阿特拉津车间停车；主要能源消耗情况为：蒸汽9383吨、天然气151553立方米、电468.608 万千瓦时、自来水196264立方米；侨昌化学有限公司各车间产生废水经厂内污水站预处理达标后，排至滨州市深港环保工程技术有限公司，第三季度共计排水246923立方米；侨昌化学有限公司各车间产生废气经厂内RTO焚烧系统处理后达标排放。各废水、废气污染物排放量均在排污许可证指标范围内，2019年第四季度污染物总排放量（废水：CODcr为29.091吨、氨氮为2.224吨、总氮为2.50120吨；废气：VOCs为2.455664吨、颗粒物1.008吨、二氧化硫2.52吨、氮氧化物1.101吨）。