

排污许可证执行报告
(季报)

排污许可证编号：91371602613830349J001P
单位名称：山东侨昌化学有限公司
报告时段：2020年第02季
法定代表人（实际负责人）：沈晓峰
技术负责人：孙守福
固定电话：0543-2226110
移动电话：13792258304

排污单位名称（盖章）

报告日期：2020年07月15日

承诺书

滨州市行政审批服务局：

山东侨昌化学有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (农药制造+化学农药制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
		三酮合环反应工段				
		三酮脱溶工段				
		丙草胺脱溶工段				
		丙草胺酰化工段				
		乙氧氟草醚乙醇回收				
		乙氧氟草醚硝化工段				
		乙氧氟草醚缩合工段	3,4-二氯三氟甲苯	315.36	t	
			间苯二酚	80.51	t	
		乙氧氟草醚醚化工段				
		乙草胺车间三效蒸发工段				
		乙草胺车间乙醇精馏回收工段	液碱	0	t	未开车
		乙草胺车间刮板蒸发工段	液碱	0	t	未生产
		乙草胺车间水洗工段	液碱	0	t	未生产
		乙草胺车间脱水工段				
		乙草胺车间脱溶工段	间苯二酚	80.51	t	
		乙草胺车间脱醇工段				
		乙草胺车间脱醛工段				
		乙草胺车间酰化工段				
		乙草胺车间醇解工段				
		乙酰乙酸钠 (主合成)				
		乳油剂生产线				
		二甲草胺车间脱溶工段	液碱	0	t	未生产
		二甲草胺车间酰化工段	液碱	0	t	未生产
		亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段				
		亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序				
		亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序	液碱	0	t	未生产
		亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序				
		双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序				
		双甘膦一期生产线压滤工序	液碱	0	t	
			氯乙酰氯	0	t	
			多聚甲醛	0	t	未生产
		双甘膦一期生产线干燥工序				
		双甘膦一期生产线缩合工序				
		双甘膦三期生产线压滤工序				
		双甘膦三期生产线尾气处理工序				
		双甘膦三期生产线干燥工序				
		双甘膦三期生产线氨吸收工序				
		双甘膦三期生产线水解工序				
		双甘膦三期生产线缩合工序				
		可湿性粉剂生产线				
		庚烯酮合成				
		庚烯酮精制工段				
		庚烯酮精制脱溶工段				
		异丙甲草胺加氢工段				
		异丙甲草胺精制工段	液碱	0	t	未生产
		异丙甲草胺脱氢精馏反应工段				
		异丙甲草胺脱溶工段				
		异丙甲草胺酰化反应工段				
1	原料					

氯醚车间尾气吸收工段				
氯醚车间氯醚合成工段				
氯醚车间氯醚水洗工段				
氯醚车间氯醚精馏工段				
水剂、悬浮剂生产线				
水解工段				
油悬剂生产线				
泡腾剂生产线				
溶剂回收工段				
溶剂水洗工段				
溶剂脱水工段				
烯草酮合成				
烯草酮备料工段	甲硫醇钠	221.99	t	
	乙硫醇	77.61	t	
	巴豆醛	84.52	t	
	丙二酸二甲酯	160.99	t	
	三乙烷	5.41	t	
	乙酰乙酸甲酯	183.35	t	
	丙酰氯	112.49	t	
烯草酮脱溶工段				
烯草酮酸化合成				
烯草酮钠盐合成	乙硫醇	77.61	t	
	巴豆醛	84.52	t	
	丙二酸二甲酯	160.99	t	
	三乙烷	5.41	t	
	丙酰氯	112.49	t	
烯草酮高真空				
焚烧生产单元				
环保工程				
甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序				
甘氨酸法草甘膦生产线合成工序				
甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序				
甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序				
甘氨酸法草甘膦生产线水解工序				
甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	盐酸	0	t	
	草甘膦(铵盐母液)	0	t	未生产
甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序				
甘氨酸法草甘膦生产线罐区	亚磷酸	0	t	未生产
硫醚醛合成(辅助合成)				
胺醚精馏工段				
胺醚胺醚合成工段				
胺醚胺醚脱水工段				
胺醚脱水工段				
脱羧工段				
装卸贮存预处理单元				
辅助单元				
辅助工程				
重排工段				
颗粒剂生产线				
三酮合环反应工段				
三酮脱溶工段				
丙草胺脱溶工段	烧碱	212.54	t	
	碱液	160.54	t	
	甲苯		t/a	
丙草胺酰化工段				
乙氧氟草醚乙醇回收	甲苯	170.54	t	
乙氧氟草醚硝化工段				
乙氧氟草醚缩合工段				
乙氧氟草醚醚化工段				
乙草胺车间三效蒸发工段				
乙草胺车间乙醇精馏回收工段				
乙草胺车间刮板蒸发工段				
乙草胺车间水洗工段	乙醇	0	t	
	甲苯	0	t	未生产
乙草胺车间脱水工段				
乙草胺车间脱溶工段				
乙草胺车间脱醇工段				
乙草胺车间脱醛工段	甲苯	0	t	未生产
乙草胺车间酰化工段				
乙草胺车间醇解工段				
乙酰乙酸钠(主合成)				
乳油剂生产线				

2	辅料	三甲草胺车间脱液工段	甲苯	0	t	未生产	
		亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序					
		亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序					
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序					
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段					
		亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序					
		亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序					
		亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序					
		亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序					
		亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序					
		公用单元					
		双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序					
		双甘膦一期生产线压滤工序					
		双甘膦一期生产线干燥工序					
		双甘膦一期生产线缩合工序					
		双甘膦三期生产线压滤工序					
		双甘膦三期生产线尾气处理工序					
		双甘膦三期生产线干燥工序					
		双甘膦三期生产线氨吸收工序					
		双甘膦三期生产线水解工序					
		双甘膦三期生产线缩合工序					
		可湿性粉剂生产线					
		庚烯酮合成					
		庚烯酮精制工段					
		庚烯酮精制脱溶工段					
		异丙甲草胺加氢工段					
		异丙甲草胺精制工段					
		异丙甲草胺脱氢精馏反应工段					
		异丙甲草胺脱溶工段					
		异丙甲草胺酰化反应工段	甲苯	0	t	未开车	
		氯醚车间尾气吸收工段					
		氯醚车间氯醚合成工段					
		氯醚车间氯醚水洗工段					
		氯醚车间氯醚精馏工段					
		水剂、悬浮剂生产线					
		水解工段					
		油悬剂生产线					
		泡腾剂生产线					
		溶剂回收工段					
		溶剂水洗工段					
		溶剂脱水工段					
		烯草酮合成					
		烯草酮备料工段					
		烯草酮脱溶工段					
		烯草酮酸化合成	甲苯	83.5	t		
		烯草酮钠盐合成					
		烯草酮高真空	去离子水	11.6	t		
		焚烧生产单元					
		环保工程					
		甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序					
		甘氨酸法草甘膦生产线合成工序					
		甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序					
甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序							
甘氨酸法草甘膦生产线水解工序							
甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序							
甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序							
甘氨酸法草甘膦生产线罐区							
硫醚醛合成（辅助合成）							
胺醚精馏工段							
胺醚胺醚合成工段							
胺醚胺醚脱水工段							
胺醚脱水工段							
脱羧工段							
装卸贮存预处理单元							
辅助单元							
辅助工程							
重排工段							
颗粒剂生产线							
			危险废物	用量	t		
				硫分	%		
				灰分	%		
				挥发分	%		

三酮合环反应工段	天然气	热值		MJ/kg	
		用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
	热值		MJ/kg		
	用电量		KWh		
蒸汽消耗量		MJ			
三酮脱溶工段	用电量			KWh	
		蒸汽消耗量		MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
丙草胺脱溶工段	用电量			KWh	
		蒸汽消耗量		MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
丙草胺酰化工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
用电量		KWh			
蒸汽消耗量		MJ			
乙氧氟草醚乙醇回收	用电量			KWh	
		蒸汽消耗量		MJ	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
乙氧氟草醚硝化工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
用电量		KWh			
蒸汽消耗量		MJ			
危险废物	用量		t		
	硫分		%		
	灰分		%		
	挥发分		%		
	热值		MJ/kg		

乙氧氟草醚缩合工段	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	用电量		KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
乙氧氟草醚醚化工段	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	用电量		KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
乙草胺车间三效蒸发工段	用电量		KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
挥发分			%	
热值			MJ/kg	
乙草胺车间乙醇精馏回收工段	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
用电量		KWh		
蒸汽消耗量		MJ		
乙草胺车间刮板蒸发工段	用电量		KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
挥发分			%	
热值			MJ/kg	
乙草胺车间水洗工段	用电量		KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
挥发分			%	
热值			MJ/kg	
危险废物	用量		t	
	硫分		%	
	灰分		%	
	挥发分		%	
	热值		MJ/kg	

乙草胺车间脱水工段	天然气	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	用电量	KWh	
	蒸汽消耗量	MJ	
乙草胺车间脱溶工段	天然气	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	危险废物	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	用电量	KWh	
	蒸汽消耗量	MJ	
乙草胺车间脱醇工段	危险废物	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	天然气	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	用电量	KWh	
	蒸汽消耗量	MJ	
乙草胺车间脱醛工段	天然气	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	危险废物	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	用电量	KWh	
	蒸汽消耗量	MJ	
乙草胺车间酰化工段	危险废物	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	天然气	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	用电量	KWh	
	蒸汽消耗量	MJ	
乙草胺车间醇解工段	用电量	KWh	
	蒸汽消耗量	MJ	
	天然气	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
	危险废物	用量	t
		硫分	%
		灰分	%
		挥发分	%
		热值	MJ/kg
用电量	KWh		
	蒸汽消耗量	MJ	
	危险废物	用量	t
		硫分	%
		灰分	%

乙酰乙酸钠 (主合成)	挥发分		%		
	热值		MJ/kg		
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值		MJ/kg			
乳油剂生产线	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
二甲草胺车间脱溶工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
二甲草胺车间酰化工段	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
用电量		KWh			
蒸汽消耗量		MJ			
亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
用电量		KWh			
蒸汽消耗量		MJ			
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
用电量		KWh			
蒸汽消耗量		MJ			

亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序	危险废物	硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	用电量			KWh
	蒸汽消耗量			MJ
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	危险废物	挥发分		%
		热值		MJ/kg
		用量		t
		硫分		%
		灰分		%
	用电量			KWh
	蒸汽消耗量			MJ
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
挥发分			%	
热值			MJ/kg	
亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
用电量			KWh	
蒸汽消耗量			MJ	
亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
用电量			KWh	
蒸汽消耗量			MJ	
亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
用电量			KWh	
蒸汽消耗量			MJ	
亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
	天然气	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
用电量			KWh	
蒸汽消耗量			MJ	
	危险废物	用量		t
		硫分		%
		灰分		%
		挥发分		%
		热值		MJ/kg
用电量			KWh	

亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序	蒸汽消耗量			MJ		
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
热值			MJ/kg			
公用单元	用电量			KWh		
	蒸汽消耗量			MJ		
	危险废物	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序	天然气	用量		t	
			硫分		%	
			灰分		%	
挥发分				%		
热值				MJ/kg		
危险废物		用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
热值			MJ/kg			
用电量				KWh		
蒸汽消耗量			MJ			
双甘膦一期生产线压滤工序	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	危险废物	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	用电量			KWh		
	蒸汽消耗量			MJ		
	双甘膦一期生产线干燥工序	天然气	用量		t	
			硫分		%	
			灰分		%	
挥发分				%		
热值				MJ/kg		
危险废物		用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
用电量				KWh		
蒸汽消耗量				MJ		
双甘膦一期生产线缩合工序		用电量			KWh	
		蒸汽消耗量			MJ	
		天然气	用量		t	
	硫分			%		
	灰分			%		
	挥发分			%		
	热值			MJ/kg		
	危险废物	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	双甘膦三期生产线压滤工序	危险废物	用量		t	
			硫分		%	
			灰分		%	
挥发分				%		
热值				MJ/kg		
用量			t			

	天然气	硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
		用电量		KWh	
双甘磷三期生产线尾气处理工序	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
灰分			%		
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
双甘磷三期生产线干燥工序	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
热值			MJ/kg		
双甘磷三期生产线氨吸收工序	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量		KWh		
蒸汽消耗量		MJ			
双甘磷三期生产线水解工序	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
	热值		MJ/kg		
	用电量		KWh		
蒸汽消耗量		MJ			
双甘磷三期生产线缩合工序	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
热值			MJ/kg		
可湿性粉剂生产线	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
		用量		t	
	硫分		%		

		天然气	灰分		%	
			挥发分		%	
			热值		MJ/kg	
		用电量			KWh	
		蒸汽消耗量			MJ	
庚烯酮合成	天然气	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
		挥发分			%	
		热值			MJ/kg	
	危险废物	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
		挥发分			%	
		热值			MJ/kg	
用电量				KWh		
蒸汽消耗量				MJ		
庚烯酮精制工段	用电量				KWh	
	蒸汽消耗量				MJ	
	危险废物	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
		挥发分			%	
		热值			MJ/kg	
	天然气	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
挥发分				%		
热值				MJ/kg		
庚烯酮精制脱溶工段	天然气	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
		挥发分			%	
		热值			MJ/kg	
	用电量				KWh	
	危险废物	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
		挥发分			%	
热值				MJ/kg		
蒸汽消耗量				MJ		
异丙甲草胺加氢工段	用电量				KWh	
	蒸汽消耗量				MJ	
	危险废物	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
		挥发分			%	
		热值			MJ/kg	
	天然气	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
挥发分				%		
热值				MJ/kg		
异丙甲草胺精制工段	危险废物	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
		挥发分			%	
		热值			MJ/kg	
	天然气	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
		挥发分			%	
		热值			MJ/kg	
用电量				KWh		
蒸汽消耗量				MJ		
异丙甲草胺脱氢精馏反应工段	用电量				KWh	
	蒸汽消耗量				MJ	
	危险废物	用量			t	
		硫分			%	
		灰分			%	
挥发分				%		
热值			MJ/kg			

		天然气	用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
异丙甲草胺脱溶工段	天然气		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
	危险废物		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
	用电量		KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
异丙甲草胺酰化反应工段		用电量		KWh
		蒸汽消耗量		MJ
	天然气		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
	危险废物		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
氯醚车间尾气吸收工段	危险废物		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
	天然气		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
	用电量		KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
氯醚车间氯醚合成工段	天然气		热值	MJ/kg
			用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
		用电量		KWh
		蒸汽消耗量		MJ
	危险废物		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
氯醚车间氯醚水洗工段	天然气		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
	危险废物		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
	用电量		KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
氯醚车间氯醚精馏工段	危险废物		用量	t
			硫分	%
			灰分	%
			挥发分	%
			热值	MJ/kg
		用电量		t
	硫分		%	

	天然气	灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
		用电量	KWh	
	蒸汽消耗量		MJ	
水剂、悬浮剂生产线	天然气	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	危险废物	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	用电量	KWh		
	蒸汽消耗量	MJ		
水解工段	天然气	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	危险废物	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	用电量	KWh		
	蒸汽消耗量	MJ		
油悬剂生产线	用电量	KWh		
	蒸汽消耗量	MJ		
	天然气	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	危险废物	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
泡腾剂生产线	危险废物	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	天然气	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	用电量	KWh		
	蒸汽消耗量	MJ		
溶剂回收工段	危险废物	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	天然气	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
	用电量	KWh		
	蒸汽消耗量	MJ		
溶剂水洗工段	用电量	KWh		
	蒸汽消耗量	MJ		
	危险废物	用量	t	
		硫分	%	
		灰分	%	
		挥发分	%	
		热值	MJ/kg	
用量	t			

	天然气	硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
溶剂脱水工段	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
	天然气	热值		MJ/kg	
		用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
烯草酮合成	天然气	挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
		用量		t	
		硫分		%	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	危险废物	热值		MJ/kg	
		挥发分		%	
		灰分		%	
		硫分		%	
烯草酮备料工段	天然气	热值		MJ/kg	
		挥发分		%	
		灰分		%	
		硫分		%	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	危险废物	热值		MJ/kg	
		挥发分		%	
		灰分		%	
		硫分		%	
烯草酮脱溶工段	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	热值		MJ/kg	
		挥发分		%	
		灰分		%	
		硫分		%	
	危险废物	热值		MJ/kg	
		挥发分		%	
		灰分		%	
		硫分		%	
烯草酮酸化合成	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	危险废物	热值		MJ/kg	
		挥发分		%	
		灰分		%	
		硫分		%	
	天然气	热值		MJ/kg	
		挥发分		%	
		灰分		%	
		硫分		%	
烯草酮钠盐合成	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	危险废物	热值		MJ/kg	
		挥发分		%	
		灰分		%	
		硫分		%	
	用量		t		

	天然气	硫分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
		用电量		KWh	
		蒸汽消耗量		MJ	
烯草酮高真空	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
焚烧生产单元	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
环保工程	天然气	用量	321902	m ³	
		硫分	6	%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
用电量		KWh			
蒸汽消耗量		MJ			
甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
用电量		KWh			
蒸汽消耗量		MJ			
甘氨酸法草甘膦生产线合成工序	危险废物	灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
		用量		t	
		硫分		%	
	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序	用电量		KWh		
	蒸汽消耗量		MJ		
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用量		t		
	硫分		%		

	天然气	灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
甘氨酸法草甘膦生产线水解工序	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
用电量			KWh		
蒸汽消耗量			MJ		
甘氨酸法草甘膦生产线罐区	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
硫醚醛合成（辅助合成）	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	

		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
胺醚精馏工段	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
胺醚胺醚合成工段	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	用电量			KWh	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
热值			MJ/kg		
蒸汽消耗量			MJ		
胺醚胺醚脱水工段	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
胺醚脱水工段	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
脱羧工段	用电量			KWh	
	蒸汽消耗量			MJ	
	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
挥发分			%		
热值			MJ/kg		
装卸贮存预处理单元	天然气	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	
	危险废物	用量		t	
		硫分		%	
		灰分		%	
		挥发分		%	
		热值		MJ/kg	

			用电量			KWh		
			蒸汽消耗量			MJ		
	辅助单元	危险废物	用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
			挥发分			%		
			热值			MJ/kg		
		天然气	用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
			挥发分			%		
			热值			MJ/kg		
			用电量			KWh		
			蒸汽消耗量			MJ		
	辅助工程	危险废物	用电量			KWh		
			蒸汽消耗量			MJ		
			用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
		挥发分			%			
		热值			MJ/kg			
		天然气	用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
	挥发分				%			
	热值				MJ/kg			
	重排工段	天然气	用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
			挥发分			%		
			热值			MJ/kg		
		危险废物	用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
			挥发分			%		
			热值			MJ/kg		
			用电量			KWh		
			蒸汽消耗量			MJ		
	颗粒剂生产线	危险废物	用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
			挥发分			%		
			热值			MJ/kg		
				用电量			KWh	
				蒸汽消耗量			MJ	
		天然气	用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
	挥发分				%			
	热值				MJ/kg			
4	主要产品	丙草胺脱溶工段						
		乙草胺车间水洗工段						
		乳油剂生产线						
		亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序						
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段						
		双甘膦一期生产线干燥工序						
		双甘膦三期生产线干燥工序						
		可湿性粉剂生产线						
		异丙甲草胺脱溶工段						
		水剂、悬浮剂生产线						
		油悬剂生产线						
		泡腾剂生产线						
		烯草酮脱溶工段		烯草酮	185.65	t		
		焚烧生产单元						
		甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序						
		甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序						
		甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序						
		胺醚胺醚合成工段						
		颗粒剂生产线						
				正常运行时间				h
		非正常运行时间				h		
		停产时间				h		
		三酮合环反应工段						

		生产负荷		%
三酮脱溶工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
丙草胺脱溶工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
丙草胺酰化工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙氧氟草醚乙醇回收		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙氧氟草醚硝化工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙氧氟草醚缩合工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙氧氟草醚醚化工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间三效蒸发工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间乙醇精馏回收工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间刮板蒸发工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间水洗工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间脱水工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间脱溶工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间脱醇工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间脱醛工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间酰化工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙草胺车间醇解工段		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h
		生产负荷		%
乙酰乙酸钠（主合成）		正常运行时间		h
		非正常运行时间		h
		停产时间		h

乳油剂生产线	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
二甲草胺车间脱溶工段	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
二甲草胺车间酰化工段	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
公用单元	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
双甘膦一期、三期生产线废水预处理工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
双甘膦一期生产线压滤工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
双甘膦一期生产线干燥工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
双甘膦一期生产线缩合工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
双甘膦三期生产线压滤工序	生产负荷		%	
	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	

双甘膦三期生产线尾气处理工序	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
双甘膦三期生产线干燥工序	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
双甘膦三期生产线氨吸收工序	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
双甘膦三期生产线水解工序	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
双甘膦三期生产线缩合工序	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
可湿性粉剂生产线	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
庚烯酮合成	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
庚烯酮精制工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
庚烯酮精制脱溶工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
异丙甲草胺加氢工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
异丙甲草胺精制工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
异丙甲草胺脱氢精馏反应工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
异丙甲草胺脱溶工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
异丙甲草胺酰化反应工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
氯醚车间尾气吸收工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
氯醚车间氯醚合成工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
氯醚车间氯醚水洗工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
氯醚车间氯醚精馏工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	

水剂、悬浮剂生产线	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
水解工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
油悬剂生产线	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
泡腾剂生产线	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
溶剂回收工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
溶剂水洗工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
溶剂脱水工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
烯草酮合成	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
烯草酮备料工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
烯草酮脱溶工段	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
烯草酮酸化合成	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
烯草酮钠盐合成	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
烯草酮高真空	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
焚烧生产单元	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
环保工程	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
甘氨酸法草甘膦生产线合成工序	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	
甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序	正常运行时间		h	
	非正常运行时间		h	
	停产时间		h	
	生产负荷		%	

		甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		甘氨酸法草甘膦生产线水解工序	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		甘氨酸法草甘膦生产线罐区	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		硫醚醛合成（辅助合成）	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		胺醚精馏工段	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		胺醚胺醚合成工段	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		胺醚胺醚脱水工段	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		胺醚脱水工段	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		脱羧工段	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		装卸贮存预处理单元	非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
			正常运行时间		h	
		辅助单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		辅助工程	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		重排工段	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		颗粒剂生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		丙草胺脱溶工段	二甲草胺			
			丙草胺			
		乙草胺车间水洗工段	丁草胺	0	t	车间未开车
			乙草胺	0	t	车间未开车
			甲草胺	0	t	车间未开车
			异丙草胺	0	t	车间未开车
		乳油剂生产线	99%乙草胺			
			50%乙草胺	136	t	
			90%乙草胺			

6	主要产品产量	亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序	草甘膦粉剂			
		亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	草甘膦水剂			
		双甘膦一期生产线干燥工序	双甘膦	0	t	车间未开车
		双甘膦三期生产线干燥工序	双甘膦	0	t	车间未开车
		可湿性粉剂生产线	68%甲灭敌可湿粉			
			80%莠去津可湿粉			
			80%莠灭净可湿粉			
		异丙甲草胺脱溶工段	异丙甲草胺	0	t	车间未开车
		水剂、悬浮剂生产线	380g/L莠去津			
			30%草甘膦			
		油悬剂生产线	侨虎配	44	t	
			21.5%烟莠	139	t	
		泡腾剂生产线	30%苯苄甲泡腾剂			
		烯草酮脱溶工段	烯草酮	185.65	t	
		焚烧生产单元	其他	0	t	无产品
		甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序	氯甲烷	0	t	车间未开车
		甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序	草甘膦	0	t	车间未开车
		甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	甲缩醛	0	t	车间未开车
		胺醚胺醚合成工段	胺醚		t	
		颗粒剂生产线	90%莠去津颗粒剂			
			74.7%草甘膦颗粒剂			
			75.7%草甘膦颗粒剂			
		三酮合环反应工段	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		三酮脱溶工段	工业新鲜水		t	
回用水			t			
生活用水			t			
废水排放量			t			
丙草胺脱溶工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
丙草胺酰化工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
乙氧氟草醚乙醇回收	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
乙氧氟草醚硝化工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
乙氧氟草醚缩合工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
乙氧氟草醚醚化工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
乙草胺车间三效蒸发工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
乙草胺车间乙醇精馏回收工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
乙草胺车间刮板蒸发工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
乙草胺车间水洗工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
	工业新鲜水		t			
	回用水		t			

乙草胺车间脱水工段	生活用水		t	
	废水排放量		t	
乙草胺车间脱溶工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
乙草胺车间脱醇工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
乙草胺车间脱醛工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
乙草胺车间酰化工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
乙草胺车间醇解工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
乙酰乙酸钠（主合成）	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
乳油剂生产线	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
二甲草胺车间脱溶工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
二甲草胺车间酰化工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线储存工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线出粉工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线制剂工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线氨化工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线浓缩工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线空氧工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线膜浓缩工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
亿尔空氧法草甘膦生产线过滤工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	

7	取排水	公用单元	生活用水		t	
			废水排放量		t	
		公用单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		双甘磷一期、三期生产线废水预处理工序	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		双甘磷一期生产线压滤工序	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		双甘磷一期生产线干燥工序	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		双甘磷一期生产线缩合工序	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		双甘磷三期生产线压滤工序	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
双甘磷三期生产线尾气处理工序	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
双甘磷三期生产线干燥工序	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
双甘磷三期生产线氨吸收工序	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
双甘磷三期生产线水解工序	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
双甘磷三期生产线缩合工序	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
可湿性粉剂生产线	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
庚烯酮合成	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
庚烯酮精制工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
庚烯酮精制脱溶工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
异丙甲草胺加氢工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
异丙甲草胺精制工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
异丙甲草胺脱氢精馏反应工段	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			

	废水排放量		t	
异丙甲草胺脱溶工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
异丙甲草胺酰化反应工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
氯醚车间尾气吸收工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
氯醚车间氯醚合成工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
氯醚车间氯醚水洗工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
氯醚车间氯醚精馏工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
水剂、悬浮剂生产线	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
水解工段	废水排放量		t	
	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
油悬剂生产线	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
泡腾剂生产线	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
溶剂回收工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
溶剂水洗工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
溶剂脱水工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
烯草酮合成	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
烯草酮备料工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
烯草酮脱溶工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
烯草酮酸化合成	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
烯草酮钠盐合成	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	

烯草酮高真空	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
焚烧生产单元	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
环保工程	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
甘氨酸法草甘膦生产线三乙烷工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
甘氨酸法草甘膦生产线合成工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
甘氨酸法草甘膦生产线氯甲烷工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
甘氨酸法草甘膦生产线水洗工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
甘氨酸法草甘膦生产线水解工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
甘氨酸法草甘膦生产线精馏塔工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
甘氨酸法草甘膦生产线结晶工序	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
甘氨酸法草甘膦生产线罐区	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
硫醚醛合成（辅助合成）	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
胺醚精馏工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
胺醚胺醚合成工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
胺醚胺醚脱水工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
胺醚脱水工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
脱羧工段	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	
装卸贮存预处理单元	工业新鲜水		t	
	回用水		t	
	生活用水		t	
	废水排放量		t	

		辅助单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		辅助工程	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		重排工段	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		颗粒剂生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型		/	
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				4月份	5月份	6月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA001	RTO燃烧排气筒	氮氧化物	0.449	0.561	0.418	1.428	
			氯化氢				0	
			乙醇				0	
			臭气浓度				0	
			氨(氨气)				0	
			苯系物				0	
			挥发性有机物	0.248248	1.315552	1.83024	3.39404	
			二氧化硫	1.151	0.952	0.855	2.958	
			苯胺类				0	
			二甲苯				0	
			二噁英				0	
			颗粒物	0.148	0.0966	0.0474	0.292	
			甲醛				0	
			甲苯				0	
			硫化氢				0	
			甲醇				0	
	1,2-二氯乙烷				0			
	DA011	双甘磷干燥排气筒	颗粒物	0	0	0	0	未开车
	DA012	双甘磷干燥排气筒	颗粒物	0	0	0	0	未开车
	DA013	空氧法草甘磷废气排放口	挥发性有机物	0	0	0	0	未开车
DA029	回转窑焚烧排气筒	氮氧化物	0	0	0	0	未开车	
		铬、锡、锑、铜、锰及其化合物				0		
		烟尘				0		
		镉及其化合物				0		
		颗粒物	0	0	0	0	未开车	
		二噁英类(10 ⁻⁹ 吨)				0		
		砷、镍及其化合物				0		

			二氧化硫	0	0	0	0	未开车	
			氯化氢				0		
			汞及其化合物				0		
			铅及其化合物				0		
			氟化氢				0		
			一氧化碳				0		
其他合计			氮氧化物				0		
			颗粒物				0		
			乙醇				0		
			二氧化硫				0		
			苯系物				0		
			甲醛				0		
			臭气浓度				0		
			苯胺类				0		
			氯乙酰氯				0		
			氨(氨气)				0		
			苯				0		
			非甲烷总烃				0		
			挥发性有机物				0		
			甲苯				0		
			硫化氢				0		
			甲醇				0		
			1,2-二氯乙烷				0		
			二甲苯				0		
	全厂合计			颗粒物	0.148	0.0966	0.0474	0.292	
				SO2	1.151	0.952	0.855	2.958	
			VOCs	0.248248	1.315552	1.83024	3.39404		
			NOx	0.449	0.561	0.418	1.428		

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量(吨)				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW006	总排口	pH值				/	
				总氮(以N计)				0	
				氯化物(以Cl-计)				0	
				色度				/	
				二甲苯				0	
				甲醛				0	
				苯系物				0	
				氨氮(NH3-N)				0	
				有机磷农药				0	
				化学需氧量				0	
				苯胺类				0	
				甲苯				0	
				总磷(以P计)				0	
				可吸附有机卤化物				0	
				五日生化需氧量				0	
				挥发酚				0	
				石油类				0	

			悬浮物				0	
			悬浮物				0	
			有机磷农药				0	
			总氮 (以N计)	0.19551	0.27867	0.1606	0.63478	
			苯胺类				0	
			甲醛				0	
			总磷 (以P计)				0	
			氨氮 (NH3-N)	0.123	0.058	0.232	0.413	
			pH值				/	
			甲苯				0	
			挥发酚				0	
			可吸附有机卤化物				0	
			石油类				0	
			化学需氧量	6.089	4.882	8.809	19.78	
			氯化物 (以Cl ⁻ 计)				0	
			苯系物				0	
			色度				/	
			二甲苯				0	
			五日生化需氧量				0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	---------------------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

2020年第二季度山东侨昌化学有限公司生产正常，主要产品为：乙氧氟草醚214.55吨、烯草酮185.65吨、丙草胺770.66吨及部分乳油、水剂等小包装类产品，其中乙草胺、异丙甲草胺、阿特拉津车间停车；主要能源消耗情况为：蒸汽10049吨、天然气321902立方米、电466.3088万千瓦时；侨昌化学有限公司各车间产生废水经厂内污水站预处理达标后，排至滨州市深港环保工程技术有限公司，第二季度共计排水102000立方米；侨昌化学有限公司各车间产生废气经厂内RTO焚烧系统处理后达标排放。各废水、废气污染物排放量均在排污许可证指标范围内，2020年第二季度污染物总排放量（废水：CODcr为19.78吨、氨氮为0.413吨、总氮为0.63478吨；废气：VOCs为3.39404吨、颗粒物0.292吨、二氧化硫2.958吨、氮氧化物1.428吨）。