**安徽铜冠池州资源有限公司黄山岭铅锌矿安全现状评价**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目规模** | 8.25万t/a | **企业性质** | 有限责任公司 |
| **评价类别** | 安全现状评价 | **所属业务类别** | 2.a金属矿采选业 |
| **项目简介** | 安徽铜冠池州资源有限公司黄山岭铅锌矿位于贵池区棠溪镇境内，该矿山为地下矿山，采矿证规模8.25万t/a，设计规模18万t/a，实际生产能力15万t/a，矿区目前已发现主矿体7个，小矿体34个，Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ号矿体已相继采空，现矿井主开采矿体为Ⅳ号矿体及其上方的小矿体，其中1号小矿体已开采利用。矿区水文地质勘查类型属Ⅱ类，工程地质勘查类型属Ⅱ-Ⅲ类，环境地质勘查类型属Ⅰ类，本矿床开采技术条件中等，属Ⅱ-2类型。黄山岭铅锌矿采用斜井-盲斜井开拓；采用房柱法采矿，留设点柱，矿柱不回采，嗣后尾砂充填；采用对角式通风，副井进风，风井回风，通风不良地点采用局扇通风；采用分段式排水，主泵房安装3台同型号水泵，水仓总容积满足6-8小时涌水量要求；矿井具有主斜井、副斜井（包括盲斜井）和回风井三个安全出口；各中段、采场均具有二个或二个以上的与通往地面通道相通的安全出口；主井提升机φ2.0m，副井绞车φ1.6m，盲斜井提升机φ2.0m，均为变频调速，副井和盲斜井均安装人车，斜井设置“一坡三挡”；井下采用2.5t电机车运输矿石和废石；主电源35kv，备用电源10kv，1台主变2400KVA，1台备用变500KVA，备用变满足井下排水要求，高压6.3kv下井，井下设开闭所和配电室；地面设高位水池，满足井下用水要求；矿山采用分散供风方式；安全避险“六大系统”已建设完成。安徽铜冠池州资源公司成立了安全生产委员会，下设安全科，配备了8名专职管理人员，安全管理人员及特种作业人员持证上岗。根据黄山岭铅锌矿特点制定了各级各类人员安全生产责任制，分岗位制定了作业规程和安全操作规程，制定了安全目标、安全例会、安全检查、安全教育培训、危险源管理、事故隐患排与整改、事故管理、应急管理、安全奖惩、档案管理等20项制度。编制了应急预案，每年进行演练，签订了救护协议。 |
| **项目负责人** | 吴光辉 | **项目编号** | 皖安评2020060075 |
| **技术负责人** | 董书满 | **过程控制负责人** | 吴鹏程 |
| **评价报告编制人** | 吴光辉 | **报告审核人** | 王安民 |
| **参与评价的安全评价师** | 方敏、袁成龙、王陈红、吴鹏程、吴光辉 |
| **参与评价的注册安全工程师** | 王陈红、王安民 |
| **现场安全评价工作人员** | 方敏、袁成龙、王陈红、吴鹏程、吴光辉 |
| **现场评价主要任务** | 受安徽铜冠池州资源有限公司的委托，正信公司接受对其黄山岭铅锌矿进行安全现状评价工作，并成立了该矿山安全现状评价组。评价组收集了国家有关法律、法规、技术标准和规范，编制了安全现状评价现场调查表，确定评价程序和方法，本评价组于2020年6月先后多次进入该矿山现场，进行了现场调查和收集资料，对调查中发现的主要问题书面反馈到委托方，并对其整改情况进行复核。评价组通过对矿山生产运行中的设施、设备、装置的实际运行状况及管理状况进行检查，查找该矿山在生产过程中可能存在的危险、有害因素，并确定其程度，提出合理可行的安全对策措施，清除或抑制未来生产活动中存在的危险性，以达到持久的安全生产目的，保护矿山从业人员生命安全和企业财产安全。本评价报告将作为矿山向政府安全生产监督管理部门申领《安全生产许可证》延续提供重要依据。 |
| **现场调查时间** | 2020年6月12日 | **提交报告时间** | 2020年6月19日 |