**南陵县铜铁矿业有限责任公司戴腰山铜矿安全现状评价**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目规模** | 5 万t/a | | **企业性质** | | 有限责任公司 |
| **评价类别** | 安全现状评价 | | **所属业务类别** | | 2.a金属矿采选业 |
| **项目简介** | 南陵县铜铁矿业有限责任公司戴腰山铜矿位于芜湖市南陵县工山镇境内，该矿山为地下矿山，设计规模5万t/a，圈定矿体三个，Ⅰ号矿体赋存标高+237～+106米，水平宽度平均7米；Ⅱ号矿体为本区主矿体，赋存标高+226～-99米，平均厚度9.49米；Ⅲ号矿体分为Ⅲ1、Ⅲ2，赋存标高分别为+88～+19米和+85～+46米。本区矿石主要有含铜矽卡岩矿石、含铜磁铁矿矿石和磁铁矿矿石三种类型。矿区属低山丘陵地貌，地形简单。矿区水文地质、工程地质及环境地质条件均为中等，矿床开采技术条件综合归类为Ⅱ-4类型。目前矿山生产水平为+64m、0m、-50m、-100m水平，回风水平为+113m水平。  戴腰山铜矿采用竖井-平硐开拓；采用浅孔留矿法采矿，留设顶柱、间柱、底柱，矿柱不回采，嗣后废石充填；采用对角式通风方法，主、副井进风，回风平硐回风，主扇工作方式为抽出式，通风不良地点采用局扇通风；采用直接式排水，主泵房安装3台同型号水泵，水仓总容积满足6-8小时涌水量要求；矿井具有主井、副井和回风平硐三个安全出口；各中段、采场均具有二个或二个以上的与通往地面通道相通的安全出口；主井提升机φ3.5m，副井提升机φ2.25m，均为变频调速，副井提人、下放材料、提升废石，主井提矿；井下3t柴油机机车运输矿石和废石；主电源10kv，备用电源为520kw柴油发电机2台，地面安装630KVA变压器3台，其中1台向井下供电。备用电满足井上、下一级负荷要求；矿山采用集中供风方式；安全避险“六大系统”已建设完成。  南陵县铜铁矿业有限责任公司成立了安全生产委员会，下设安全科，配备了3名专职管理人员，安全管理人员及特种作业人员持证上岗。根据戴腰山铜矿特点制定了各级各类人员安全生产责任制，分岗位制定了作业规程和安全操作规程，制定了安全目标、安全例会、安全检查、安全教育培训、危险源管理、事故隐患排与整改、事故管理、应急管理、安全奖惩、档案管理等20项制度。编制了应急预案，每年进行演练，签订了救护协议。创建并保持了“安全生产标准化三级企业”。 | | | | |
| **项目负责人** | 吴光辉 | | **项目编号** | | 皖安评2020080089 |
| **技术负责人** | 董书满 | | **过程控制负责人** | | 吴鹏程 |
| **评价报告编制人** | 吴光辉 | | **报告审核人** | | 王安民 |
| **参与评价的安全评价师** | 方敏、袁成龙、王陈红、郭世文、吴光辉 | | | | |
| **参与评价的注册安全工程师** | 王陈红、吴光辉 | | | | |
| **现场安全评价工作人员** | 方敏、袁成龙、王陈红、郭世文、吴光辉 | | | | |
| **现场评价主要任务** | 受南陵县铜铁矿业有限责任公司的委托，正信公司接受对其戴腰山铜矿进行安全现状评价工作，并成立了该矿山安全现状评价组。评价组收集了国家有关法律、法规、技术标准和规范，编制了安全现状评价现场调查表，确定评价程序和方法，本评价组于2020年7月先后多次进入该矿山现场，进行了现场调查和收集资料，对调查中发现的主要问题书面反馈到委托方，并对其整改情况进行复核。  评价组通过对矿山地质条件、开采移动带、安全出口、采矿方法、通风、排水、供电、提升运输、安全避险系统、生产运行中的设施、设备、装置的实际运行状况及管理状况进行检查，查找该矿山在生产过程中可能存在的危险、有害因素，并确定其程度，提出合理可行的安全对策措施，清除或抑制未来生产活动中存在的危险性，以达到持久的安全生产目的，保护矿山从业人员生命安全和企业财产安全。本评价报告将作为矿山向政府安全生产监督管理部门申领《安全生产许可证》延续提供重要依据。 | | | | |
| **现场调查时间** | 2020年7月12日 | **提交报告时间** | | 2020.8.21 | |

