

GOYEN 高原公司 4 系列无弹簧膜片脉冲阀安装气包后泄气解决方法

高原公司 4 系列无弹簧一体膜片脉冲阀：

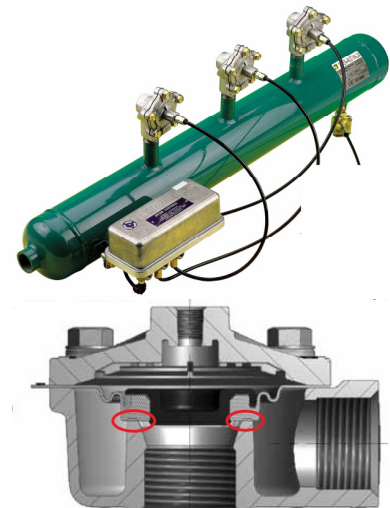
所有阀门在出厂前均经过 100% 泄漏检测，符合泄漏检测的阀门在阀体打上“0”钢印，表示该阀门已经通过泄漏质检：



近日有客户投诉在阀门安装上气包后，打压时压缩气直接从阀门出口泄出，气包不能憋气。客户向我代表处投诉，怀疑是脉冲阀产品质量问题。

阀门通过 100% 质检步骤，在出厂时绝对不会泄气。但经过长途海运，有时候安装在气包上，然后置于室外受风吹雨淋和温度变化，将导致一体式橡胶膜片变形，膜片与阀体内部出气端口产生一个间隙，当向气包输送压缩气时候，阀门从出口泄气。

膜片变形不能密封位置：



解决方法：

1. 用最大流量和最大压力（小于 8.6 公斤）向气包输送压缩气，使进气量 > 泄气量。当气包能够憋气 3 公斤以上，阀门就不会泄漏。
2. 如果以上办法不能解决阀门泄气，可打开阀门上盖的 4 个螺杆，卸下膜片。把膜片中心凹位用手往下顶，使膜片可密封与出气端口之间的间隙，再安装阀门上盖，然后以最高压力输送压缩气进入气包。
3. 如以上两种方法都不能解决问题，找供应商索取新膜片，更换变形膜片。

如有疑问，请联系高原公司上海代表处。