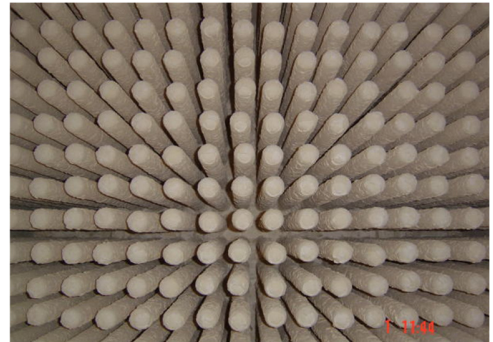
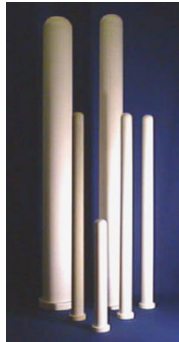
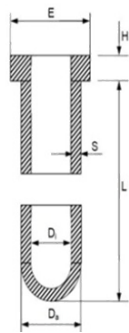




单位: mm

描述	参数	备注
规格	150×3000	
单支面积	1.35 m ²	
长度 L	3000	
法兰直径 E	195	
法兰厚度 H	30	
内径 D1	110	
外径 D2	150	
壁厚 S	20	



GOCO 高温陶瓷管清灰系统设计要点:

- 陶瓷管滤料可直接过滤除尘器入口烟气温度高达 400°C 到 680°C
- 由于透气性比其他滤材差，陶瓷管过滤器一般的压差阻力较高，运行阻力在 1400~1800Pa 范围
- 尘饼堆积较厚，可低浓度排放达到 5~10 mg/M³
- 有效的滤筒底部清灰压力，可设定在 2600~3000 Pa
- 清灰系统经常性出现最严重的问题，是清灰喷吹气流“吹断”滤筒；其中最大原因，除了喷吹孔没有对准滤筒中心安装，就是常温的压缩空气喷吹气流进入高温区域，由于温差产生结露现象，喷吹气流带有大量水分，导致陶瓷滤筒断裂。陶瓷材料结构比较脆，怕碰撞，怕水分。
- 需解决以上结露问题：
 - ✓ 用少量喷吹气流，尽量用中小口径阀门，脉冲宽度=80 毫秒，必须是具备快速开关高质量阀门
 - ✓ 气包加热恒温到 200°C~230°C，降低与过滤烟气的太大温差，减少结露水
 - ✓ 必须使用 VITON 膜片脉冲阀，这种隔膜阀耐温最高 232°C
 - ✓ 气控安装，使安装线圈和先导阀的电磁组装置使用温度在 60°C~80°C 范围，保证电子件的使用寿命（联系高原代表处咨询安装方法 021-5239 8810）
 - ✓ 压差清灰控制，尽量减少喷吹次数
 - ✓ 使用不含水分氮气喷吹。如用压缩气，必须安装高质量除水装置如滨特尔干燥膜产品

高原公司建议使用一个 2" 高温直角阀 RCA50T011 喷吹 8 条陶瓷滤筒，每 10 万工况风量需要 120 个阀门。由于每个安装环境及实际应用工艺不同，高原仅能为以上清灰设计作出如上建议，不作为整个系统的技术保证。

设计举例:

200° 高温喷吹方案					
高温实际风量	100,000	AM ³ /hr			
滤料			在线清灰		
气布比	(初算)	1.0000	(核算)	1.0288	m/min
				0.017146776	m/sec
滤料面积	1667	M ²	(核算)	1620	M ²
滤筒尺寸	直径	150	长度	3000	mm
滤筒数量	(初算)	1235	(核算)	1200	
分室数量	10	室	实际过滤	10	室
单室滤筒数量	(初算)	123	(核算)	120	
单室脉冲阀数量	12		脉冲阀型号	RCA50T011	
每脉冲阀清灰筒数	10		脉冲阀总数	120	
注意:	气包压力	7	kg/cm ²	可调高到	8
	气包容量	170	升以上	阀门出口有	0
	脉冲宽度	80	毫秒	底部清灰压力	2608~2877
	喷吹孔直径	18~20	mm	喷吹孔到花板距离	180 mm (喷吹孔焊接短管)
	滤筒中心距	180	mm	阀门中心距离	180 mm
	滤料气布比	1.0288	m/min	喷吹管总长 (含一个弯头)	2200 mm
	喷吹气量	259.6	升/次		
详细清灰系统配置请见GOCO设计表					
	喷吹孔位置	1~3靠阀门	喷吹孔直径 = 20 mm;	#4~#6 = 19 mm;	其他 = 18 mm
	弯头R>4D, 不可以用水喉管90度弯头!				