

区域环评+环境标准改革区域

# 建设项目环境影响登记表

(污染影响类)

项目名称：武义县鑫世方工贸有限公司年产 700  
万只不锈钢杯盖内胆生产线项目

建设单位（盖章）：武义县鑫世方工贸有限公司

编制日期：2021 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

# 目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	11
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	18
四、主要环境影响和保护措施.....	24
五、环境保护措施监督检查清单.....	49
六、结论.....	52

## 附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系图
- 附图 3 项目车间平面布置图
- 附图 4 项目周边情况图
- 附图 5 项目周边 500m 范围内保护目标图
- 附图 6 武义县环境管控分区图
- 附图 7 武义经济开发区（白洋）规划用地布局图

## 附件：

- 附件 1 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 法人身份证复印件
- 附件 4 厂房买卖合同
- 附件 5 建设工程规划许可证
- 附件 6 建筑工程施工许可证
- 附件 7 关于校准武义浦峻小微科创园第一批入园企业的批复
- 附件 8 建设项目环境影响文件承诺书
- 附件 9 环评文件确认书

## 附表：

- 附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	武义县鑫世方工贸有限公司年产 700 万只不锈钢杯盖内胆生产线项目		
项目代码	2108-330723-04-01-508909		
建设单位联系人	应洪武	联系方式	15967905820
建设地点	浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科创园 9A 幢		
地理坐标	( <u>119 度 53 分 57.82581 秒</u> , <u>28 度 55 分 14.90879 秒</u> )		
国民经济行业类别	C3382 金属制餐具和器皿制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业-66 金属制日用品制造 338
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	武义县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2108-330723-04-01-508909
总投资（万元）	380	环保投资（万元）	15
环保投资占比（%）	3.95	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	1110
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划》 审批机关：浙江省人民政府		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划环境影响报告书》； 审查机关：浙江省生态环境厅； 审查文件名称：浙江省生态环境厅关于浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划的环保意见		

	文号：浙环函[2018]471 号
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1.1、与《浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划》符合性分析</b></p> <p><b>1.1.1、浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划简介</b></p> <p>（1）规划范围</p> <p>主要针对浙江省武义经济开发区白洋片，总规划面积约 5197.71 公顷（51.9771 平方公里），以武义江为界分为东、西 2 个区块。东区块面积为 152.5 公顷，四至范围为：东至武义江，南至金温铁路，西至省道上松线，北至武义江；西区块面积为 5045.21 公顷，四至范围为：西北至 44 省道，东北至金丽温铁路新线，东南至东升路沿线用地，西南至武义江。</p> <p>（2）规划期限</p> <p>基准年为 2013 年，规划近期至 2020 年，规划远期至 2030 年。</p> <p>（3）发展目标</p> <p>把武义经济开发区打造成生态安全、环境优美、活力创新、高效运行、产城融合的现代产业新城，争创国家级经济技术开发区，引导和推动武义中心城区东进北上，完善城市结构。</p> <p>（4）功能定位</p> <p>宜业宜游宜居，“全省有影响，浙中有地位”的现代产业新城，绿色发展示范区。</p> <p>（5）空间结构布局</p> <p>规划总体布局结构为：“一链一组团二区”。</p> <p>一链：为山水文化旅游链，串联武义江、小白溪、白阳山、明招寺、白洋渡口、后陈民主示范村、大通寺、汤恩伯故居、田歌工业旅游等旅游节点，推进开发区旅游全域发展。</p> <p>一组团：三江口组团，发挥生态环境优势，重点培育科创研发功能。</p> <p>二区：百花山-温州工业城片区（产城融合片区）和牛背金-深塘工业片区（传统产业提升片区）。其中百花山-温州工业城片区突出产城融合，近期重点培育小微企业，牛背金-深塘片区立足现有产业，引进先进技术，提</p>

升产品科技含量，延长产业链。

### (6) 产业发展规划

规划区产业定位为先进制造业规划提升五金机械、汽摩配两大优势产业，重点培育高端装备制造业、应用电子产业、生物技术产业三大主导产业，同时积极发展包括科技研发、现代物流、电子商务、商务商贸、文化休闲旅游的现代服务业。

#### 1.1.2 符合性分析

本项目位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科创园 9A 幢，属于牛背金-深塘片区，本项目属于金属制品制造业，符合该区域产业发展，项目属于《关于核准武义浦峻小微科创园第一批入园企业的批复》中的入园企业，详见附件 7，项目选址符合浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划要求。

#### 1.2、与《浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划环境影响报告书》符合性分析

根据规划环评结论中 6 张清单内容（生态空间清单、现状问题整改清单、污染物排放总量管控限值清单、规划优化调整建议清单、环境准入条件清单、环境标准清单）进行规划环评符合性分析，详见表 1-1。

表 1-1 与《浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划环境影响报告书》符合性分析

序号	项目	与本项目相关内容	项目情况	是否符合
1	生态空间清单	本项目属于武义经济开发与工业发展环境重点准入区（0723-VI-0-1），该区域管控要求如下： 1) 严格按照产业导向目录和排污总量控制原则，加强重点污染源的治理和监管，工业污水达标排放。加快建设污水处理设施及配套管网全覆盖建设工程，实现清污、雨污分流。禁止在河流沿线新建排污口。 2) 实施园区生态化经济循环化改造。加快小区绿地建设，完善国道、省道等主要交通干线两侧和河道两岸带状生态廊道建设，扩大小区绿地面积，完善各片区间生态缓冲带及景观绿地系统，提高绿地面积达 30%以上；加强河道整治，改善地表水环境质量。 3) 加强牛背金区块、小白溪流域企业污水纳	本项目为二类工业项目，严格按照排污总量控制原则，加强污染源治理，项目所在地可纳管，实现清污、雨污分流	符合

		管收集，已有的涉磷、涉氟工业企业应进行规范化管理和污染控制。 4) 为配合邵宅区块作为开发区的产城融合区的生态化改造，实施新、改、扩、迁建项目以无污染、轻污染项目为主。		
2	现状问题整改清单	产业结构：规划区目前基本形成了以传统五金制造、特色装备制造、文旅休闲品制造等行业为主导的产业类型，总体发展上还处于起步阶段，产业层次不高，企业规模不大。另外目前的主导产业废水排放量整体不大，部分产业废气（VOCs）排放量较大。 空间布局：由于开发区成立较早，成立之初未进行统一的规划，目前规划区没有明确的分区，且存在多处居住区和工业区混杂的“园中村”现象。	本项目属于五金制造主导产业，配套完善污染防治措施，项目无 VOCs 产生。	符合
3	污染物排放总量管控限值清单	规划远期各污染物总量控制限值如下： COD: 438t/a; NH3-N: 43.8/a; SO2: 117.7t/a; NOx: 201.6t/a; VOCs: 405.32t/a; 危险废物: 11695.48t/a	项目严格执行总量控制制度，新增排污总量从武义县总量库替代平衡	符合
4	规划优化调整建议清单	增加城市紫线控制等	本项目周边不涉及历史建筑	符合
5	环境准入条件清单	禁止准入产业：禁止新建、扩建有电镀工艺的金属制品业； 限制准入产业： HCl 废气排放量大的项目； 废水排放量大的项目； 可能造成区域恶臭污染、三废治理难度较大项目； 公众反对意见较高的建设项目。 国家、省、市规定限制的产业、工艺装备和产品	本项目不涉及电镀工艺，无 HCl 废气排放，废水排放量不大，不在禁止和限制准入产业清单内	符合
6	环境标准清单	空间准入标准；污染物排放标准；环境质量管控标准；行业准入标准	本项目位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科创园 9A 幢，属于牛背金-深塘片区，符合空间准入要求。项目废气、废水、噪声经治理后可满足排放标准要求；项目所在地大气环境、水环境、	符合

			声环境可满足环境质量管控标准；本项目不在负面清单内，不属于禁止准入及限制准入行业
<p>由上表可知，本项目满足《浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划环境影响报告书》中相关要求</p> <p><b>1.3、与《浙江省生态环境厅关于浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划的环保意见》符合性分析</b></p> <p>本项目与规划环评环保意见符合性分析详见表 1-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 与规划环评环保意见符合性分析</b></p>			
序号	环保意见内容	项目情况	是否符合
1	<p>优化功能布局和产业结构。开发区规划应加强与武义县县域总体规划、土地利用规划、武义县环境功能区划等上层规划和竞艺小镇概念规划等相邻区域规划的衔接。调整局部区块规划用地类型，特别是调整规划部分区域占用限建区、非建设用地和开发区东南区域不符合水源涵养区环境功能区划负面清单要求的用地类型，做到与上层规划相协调，并根据环境功能区划管控及环境综合整治的相关要求，进行统筹协调和优化发展，严格控制现状及规划居住用地、文教用地附近的用地类型，尤其是开发区部分规划保留居住区与二类工业用地紧邻，建议规划实施中进一步优化功能布局，合理设置隔离带或缓冲区，并提出有效的污染防治对策，以减轻工业企业对周围区域的环境影响，开发区范围内涉及吕祖谦及家族墓国家级文保单位的用地，应严格按照文物保护相应法律法规的要求进行保护，并按相关要求调整用地类型。同时，开发区在后续规划实施过程中应结合金华市、武义县产业提升需求进一步优化产业结构，统筹协调并实施差异化发展，严格控制区域内行业污染物排放总量，积极鼓励和引导企业进行高新技术改造，提高入区企业的规模和质量。</p>	<p>本项目符合武义经济开发区（白洋）总体规划、土地利用规划及武义县环保功能区划等相关要求</p>	符合
2	<p>加快推进基础设施建设。开发区污水处理依托武义县城市污水处理厂集中处理，开发区应进一步完善雨污分流和区域污水管网建设，提高废水收集率，并结合开发时序和区域污水处理需求积极开展城市污水处理厂扩建工程建设。进一步加快区域连片集中供热项目建设，优化能源结构，加快区域供热管网敷设，尽快实现全区域集中供热。同时，开发区应进一步规范危废处置，委托相应资质单位处理，确保区域内危废处置率达到 100%。</p>	<p>项目所在地可纳管，实现雨污分流，固废均能得到妥善处置</p>	符合

	<p>3 加强重点污染物的排放管控。开发区应对重点污染物进行严格管控，入区项目应与现有行业废气综合整治方案相结合，通过源头控制、末端治理与布局优化等措施积极推进现有企业废气综合治理，有效控制各类废气的排放总量。开发区内危险废物应严格执行转移联单制度，依法进行申报登记，并按相关要求要求进行收集、贮存、运输，实施全过程监管。</p>	<p>项目抛光粉尘经水喷淋除尘装置处理，危险废物按规范进行管理</p>	<p>符合</p>
	<p>4 严格执行建设项目环境准入制度。开发区应结合相应基础设施实施进度，优化区块的开发时序、定位、规模、布局，并按环境准入条件清单、污染物排放总量管控限值清单等要求严把企业准入关，进一步提高建设项目环保准入门槛。开发区应对重污染企业提出进一步提升工艺技术与装备水平的清洁化改造，并适时要求关停退出。开发区应对高能耗、高水耗、废气排放企业进行严格管控，鼓励引进节水型企业，加大中水回用力度，提高水资源利用率，减少污水排放总量，逐步改善区域水环境质量。</p>	<p>项目建设符合环境准入清单要求，严格执行总量控制制度</p>	<p>符合</p>
	<p>5 完善开发区日常环境管理制度。开发区应全面排查梳理区域内现有企业存在的环保问题，督促企业整改到位。特别是现状不符合环境功能区管控要求的企业应加快转型升级或搬迁，以满足相应功能区划要求。同时，开发区应建立事故环境风险管控和应急救援管理系统，编制应急预案，完善应急响应的区域联动机制，并定期开展演练，杜绝和降低环境风险，维护社会稳定，开发区应建立环境监管体系，设立污染物达标排放在线监测，对区域内的水环境、大气环境等开展定期或不定期的跟踪监测，确保区域内环境功能区质量。</p>	<p>项目建设积极配合管委会的相关工作，同时自身做到环境风险防范，定期开展监测等</p>	<p>符合</p>
	<p>6 加强规划环评与项目环评的联动。开发区内所包含的近期建设项目，在开展环境影响评价时，应遵循《报告书》主要结论和提出的环保对策措施，需特别注意环境基础设施支撑、环境污染物排放总量及与环境功能区相符性等问题，强化污染防治和环境风险防范等措施的落实。对符合规划环评结论清单的建设项目，可结合环境管理的要求，简化项目环评内容。</p>	<p>项目建设符合规划环评结论及提出的环保对策措施，项目配套完善污染防治措施，提出相应的环境风险防范措施</p>	<p>符合</p>
<p>由上表可知，本项目满足《浙江省生态环境厅关于浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划的环保意见》中相关要求</p>			
<p>其他符合性分析</p>	<p><b>1.4、建设项目环评审批符合性分析</b></p> <p>（1）生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求</p> <p>①生态保护红线</p> <p>根据《浙江省生态保护红线》，本项目所在地不在划定的水源涵养、生</p>		



<p>物多样性维护、水土保持和生态保护红线范围内，因此不触及生态保护红线。</p> <p>②环境质量底线</p> <p>2020年武义县SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>年平均值、CO第95百分位数日平均质量浓度、O<sub>3</sub>第90百分位数日平均质量浓度均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，项目所在区域属于达标区。2020年武义江大桥断面，氨氮和总磷因子超标；莹乡桥断面，氨氮因子超标，说明所测内河现状水质受污染较重，可能与生活污水排入河道有关。</p> <p>本项目实施后各污染物经治理达标后对周围环境影响较小，可确保区域环境质量，总体上当地环境质量仍能维持现状，因此本项目符合环境质量底线要求。</p> <p>③资源利用上线</p> <p>项目不新增用地，使用电和天然气作为能源，不属于高耗水工业，因此不会突破项目所在地资源利用上线。</p> <p>④环境准入负面清单</p> <p>本项目位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段5号武义浦峻小微科创园9A幢，根据《武义县“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在地属于“工业重点管控区-金华市武义县工业区重点管控区”，环境管控单元编码为ZH33072320016，其管控措施如下：</p> <p><b>空间布局引导：</b>根据产业集聚区块的功能定位，建立分区差别化的产业准入条件。优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造。合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。</p> <p><b>污染物排放管控：</b>严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。加强土壤和地下水污染防治与修复。</p>
---

**环境风险防控：**定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。

**资源开发效率要求：**推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。

**表 1-3 武义县“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析**

序号	类别	武义县“三线一单”生态环境分区管控方案要求	项目情况	是否符合
1	空间布局引导	根据产业集聚区块的功能定位，建立分区差别化的产业准入条件。优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造。合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带	本项目属于为二类工业项目，所在地与最近的敏感点距离 420m，中间存在建筑和防护绿地隔离带	符合
2	污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。加强土壤和地下水污染防治与修复。	本项目实施后严格实行污染物总量控制制度，企业废水纳入污水管网。地面硬化，加强土壤和地下水的污染防治	符合
3	环境风险防控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	企业加强风险防范设施建设和正常运行监管，企业不属于重点环境风险管控企业	符合
4	资源开发效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	企业不属于高耗水企业，不涉及煤炭等使用	符合

综上所述，本项目建设不触及生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，符合生态环境准入清单管控的要求。

(2) 排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准

根据工程分析、环境影响分析，经采取措施后“三废”均能达标排放。

(3) 排放污染物符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标

本项目涉及总量控制指标为 COD、NH<sub>3</sub>-N、工业烟粉尘。本项目同时排放生活污水及生产废水，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 替代削减比例为 1:1，工业烟粉尘无需区域替代削减。

纳入总量控制的污染物详见表 1-4。

**表 1-4 项目主要污染物排放情况表 单位 t/a**

项目	项目排环境量	总量控制指标	削减比例	需替代削减量
COD	0.021	0.021	1:1	0.021
NH <sub>3</sub> -N	0.002	0.002	1:1	0.002
工业烟粉尘	0.211	0.211	/	/

总量建议值 COD 为（以排环境量计）0.021t/a、NH<sub>3</sub>-N 为 0.002t/a（以排环境量计）、工业烟粉尘为 0.211t/a（以排环境量计）。区域替代削减量为：COD 为 0.021t/a、NH<sub>3</sub>-N 为 0.002t/a。企业在根据当地管理办法进行总量批准后符合总量控制要求。

(4) 建设项目符合国土空间规划的要求

本项目位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科创园 9A 幢，根据企业提供的建设工程规划许可证以及建筑工程施工许可证，详见附件 5 和附件 6，项目用房为厂房，因此项目建设符合相关规划的要求。

(5) 建设项目符合国家和地方产业政策等的要求

根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于限制、淘汰类项目；且项目已在武义县发展和改革局备案，项目代码为：2108-330723-04-01-508909；故项目的实施符合产业政策的要求。

综上所述，项目的实施符合环保审批原则。

### **1.5、“区域环评+环境标准”改革**

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《浙江省建设项目环境保护管理办法》等有关规定，本项目应进行环境影响评价，使项目在规划、建设和营运过程中实现社会、经济和环境效益相互协调。经查《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），项目属于 C3382

金属制餐具和器皿制造。对照生态环境部部令第16号《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（2021.1.1起施行），本项目具体分类详见表1-5。

表 1-5 环境影响评价分类表

项目类别 \ 环评类别	报告书	报告表	登记表	本项目
三十、金属制品业 33 结构性金属制品制造 331；金属工具制造 332；集装箱及金属包装容器制造 333；金属丝绳及其制品制造 334；建筑、安全用金属制品制造 335；搪瓷制品制造 337； <b>金属制日用品制造 338</b>	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/	本项目为不锈钢杯盖内胆生产：不涉及电镀工艺，涉及抛光、清洗工艺。

由上表可知，本项目需编制环境影响报告表。

本项目位于武义县经济开发区（白洋）内，所在区域《浙江省武义经济开发区（白洋）总体规划环境影响报告书》已获得浙江省生态环境厅审批，浙江省武义经济开发区管理委员会目前已编制《浙江省武义经济开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案》，并于2018年1月23日获得武义县人民政府批复（武政发[2018]9号）。根据该方案改革内容中“降低环评等级：在我区属环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，原要求编制环境影响报告书的，可以编制环境影响报告表；原要求编制环境影响报告表的，可以填报环境影响登记表”的要求，本项目可简化为填报环境影响登记表。

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>2.1.1、项目产品方案</b>				
	项目产品方案表见下表 2-1。				
	<b>表 2-1 项目产品方案表</b>				
	序号	产品名称	数量	单位	备注
	1	不锈钢杯盖内胆	700	万只/a	/
	<b>2.1.2、项目工程组成</b>				
	项目的工程组成见下表 2-2。				
	<b>表 2-2 项目工程组成表</b>				
	序号	工程类别	项目组成	主要建设内容	
	1	主体工程	生产区	本项目厂房共有 4 层，占地面积约 1110m <sup>2</sup> ，购置压机、冲床等设备，主要从事不锈钢杯盖内胆的生产，年产 700 万只不锈钢杯盖内胆。	
2	辅助工程	办公	位于 5F		
3	公用工程	供电	市政电网供应		
		给水	市政自来水管网供应		
		排水	本项目雨污分流，生活污水经化粪池预处理，生产废水经污水处理系统处理达标后，纳入市政污水管网，最终经武义县城市污水处理厂处理达标后排放。		
4	环保工程	废气	G1 焊接烟尘	加强车间通风	
			G2 抛光粉尘	收集后经水喷淋除尘处理后经不低于 15m 高排气筒（DA001）排放	
		废水	生产废水	W1 清洗废水	污水处理装置（絮凝沉淀）
				W2 喷淋废水	循环使用不外排，定期补充损耗
			W3 生活污水	化粪池（沉淀和厌氧发酵）	
		噪声	选用低噪声设备，生产设备均位于室内，采取减振、隔声等降噪措施		
		固废	一般工业固废	存放于厂区内一般固废暂存库	
危险废物	妥善暂存于危废暂存间，危废暂存间位于厂区东南侧，占地面积为 5m <sup>2</sup>				
生活垃圾	生活垃圾收集后置于垃圾桶内，委托环卫部门统一清运				
<b>2.1.3、主要生产设施</b>					
主要生产设施见表 2-3。					

表 2-3 项目主要设施一览表

序号	生产单元	主要工艺	设备、设施名称	数量/台	位置	备注（设施参数）
1	金加工	下料	冲床	21	1F	/
2	金加工	下料	送料机	12		/
3	/	/	空压机	3		/
4	金加工	拉伸	压机	15		/
5	金加工	割边	自动割边机	3	2F	/
6	金加工	割边	手动割边机	11		/
7	金加工	卷边	卷边机	2		/
8	金加工	滚螺纹	滚螺纹机	3		/
9	金加工	磨口	内磨机	5		/
10	金加工		磨头机	10		/
11	金加工		车床	2		
12	金加工	割圆角	割小圆角机器	3		/
13	金加工	焊接	氩弧焊	4		/
14	金加工	抛光	抛光机	12	3F	/
15	金加工	退火	退火机	2		/
16	金加工	烘干	电烘箱	2		/
17	清洗	清洗	超声波清洗机	3		两台尺寸为0.9*0.7*0.6m, 1台尺寸为1.8*0.7*0.6m

2.1.4、主要原辅材料消耗

(1) 主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	年用量	单位	备注
1	不锈钢卷	300	t/a	外购, 新料
2	脱脂剂	2	t/a	外购, 25kg/桶
3	砂轮	120	个/a	外购, 用于抛光
4	砂带	100	卷/a	外购, 用于抛光
5	拉伸油	0.17	t/a	外购, 自备周转桶
6	液压油	0.17	t/a	外购, 自备周转桶
7	氩气	10	瓶/a	外购, 新料

(2) 原辅材料理化性质说明

**脱脂剂:** 由 30%氢氧化钠、8%硅酸钠、10%葡萄糖酸钠、52%水组成,

不含磷、不含挥发性有机物，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中相关要求。

### 2.1.5、项目水平衡分析

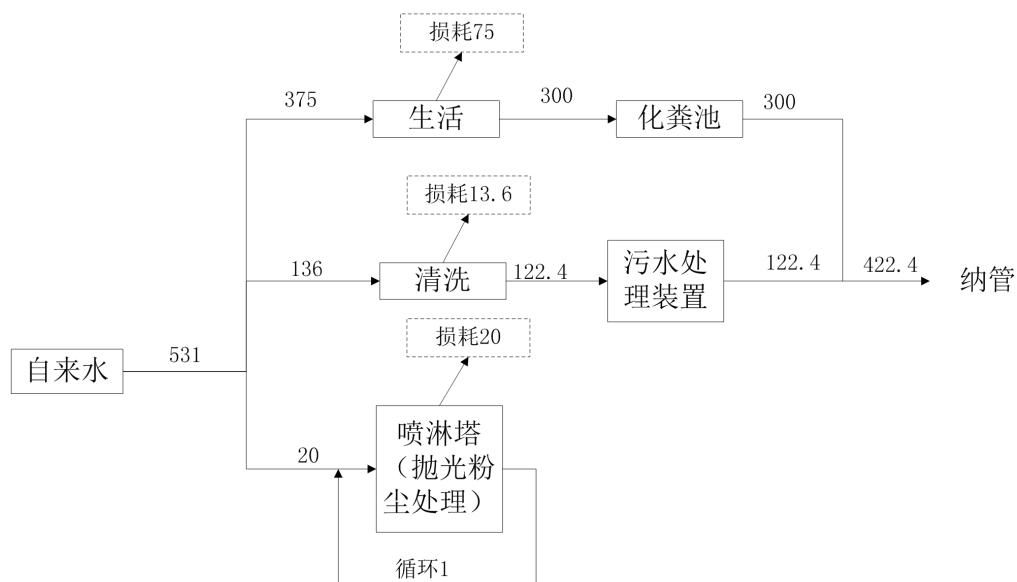


图 2-1 水平衡图 单位：t/a

### 2.1.6、劳动定员及生产班制

项目劳动定员 25 人。年生产时间 300 天，昼间单班制 8h 生产，厂区内不提供食宿。

### 2.1.7、厂区平面布置

本项目厂区范围内共 1 幢厂房。项目厂区内平面布置见表 2-5。

表 2-5 项目功能布局一览表

名称	层数	功能布局
1#厂房（共 4F）	1F	下料、拉伸
	2F	割边、卷边、滚螺纹、磨口、焊接、车床加工
	3F	抛光、退火、清洗
	4F	办公

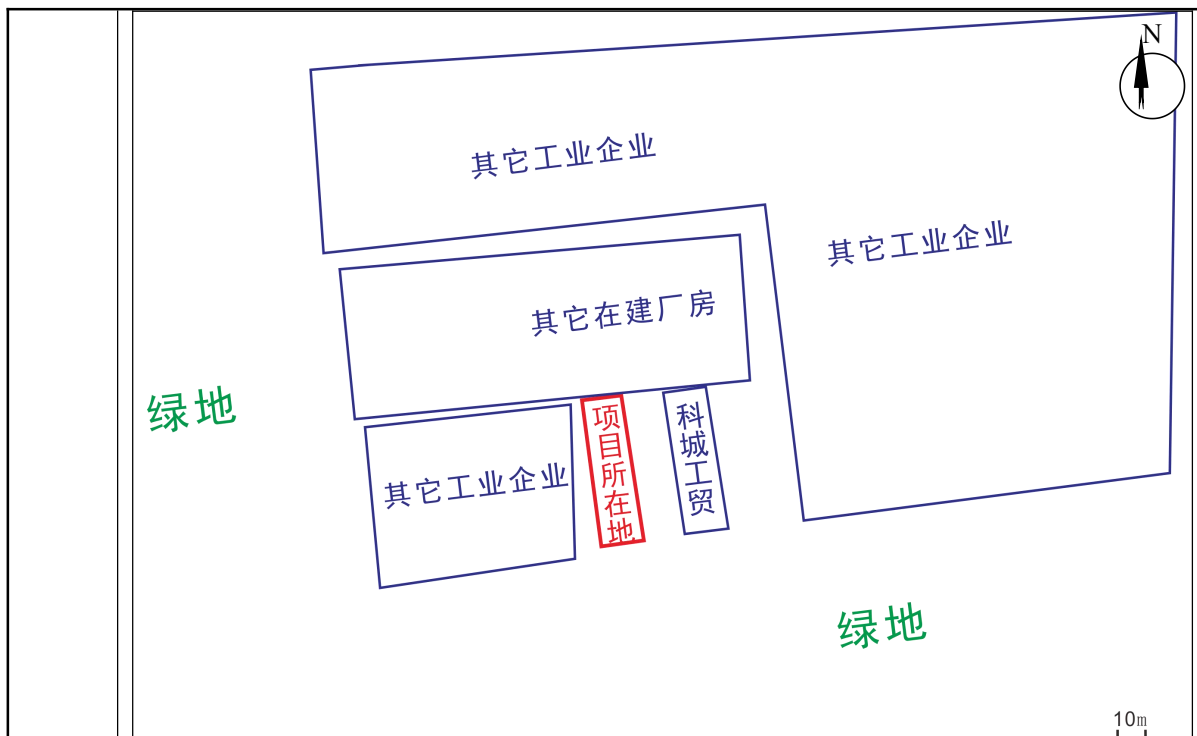


图 2-2 项目外环境关系图

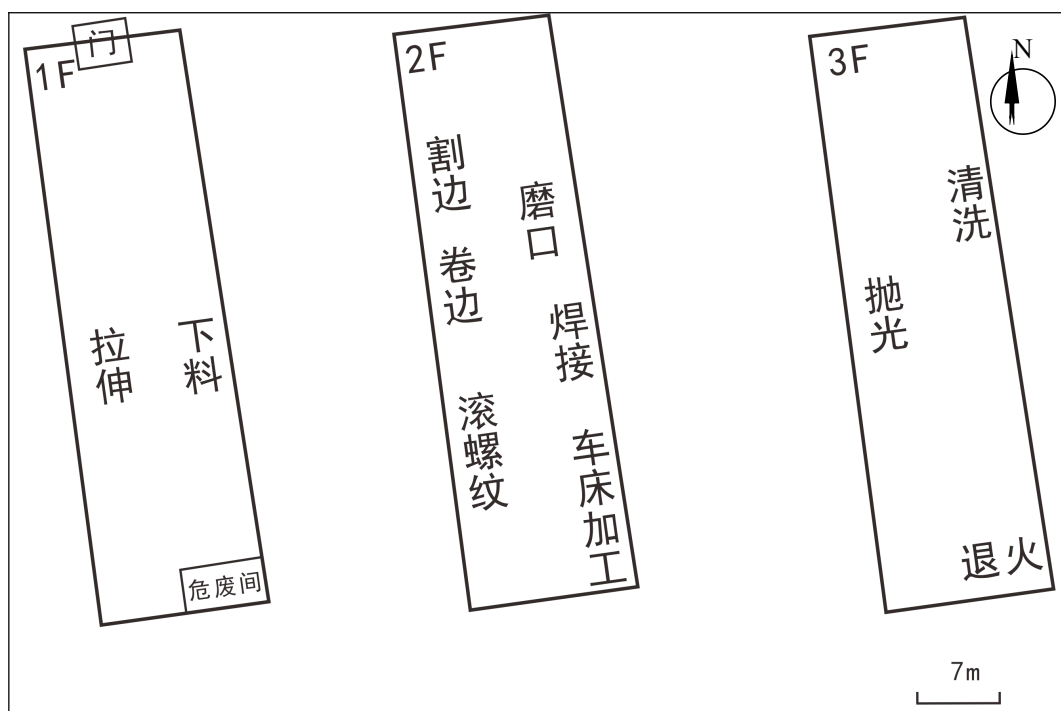


图 2-3 车间平面布置图

工艺流程和产排污

### 2.2.1、生产工艺流程

项目生产工艺详见图 2-4。



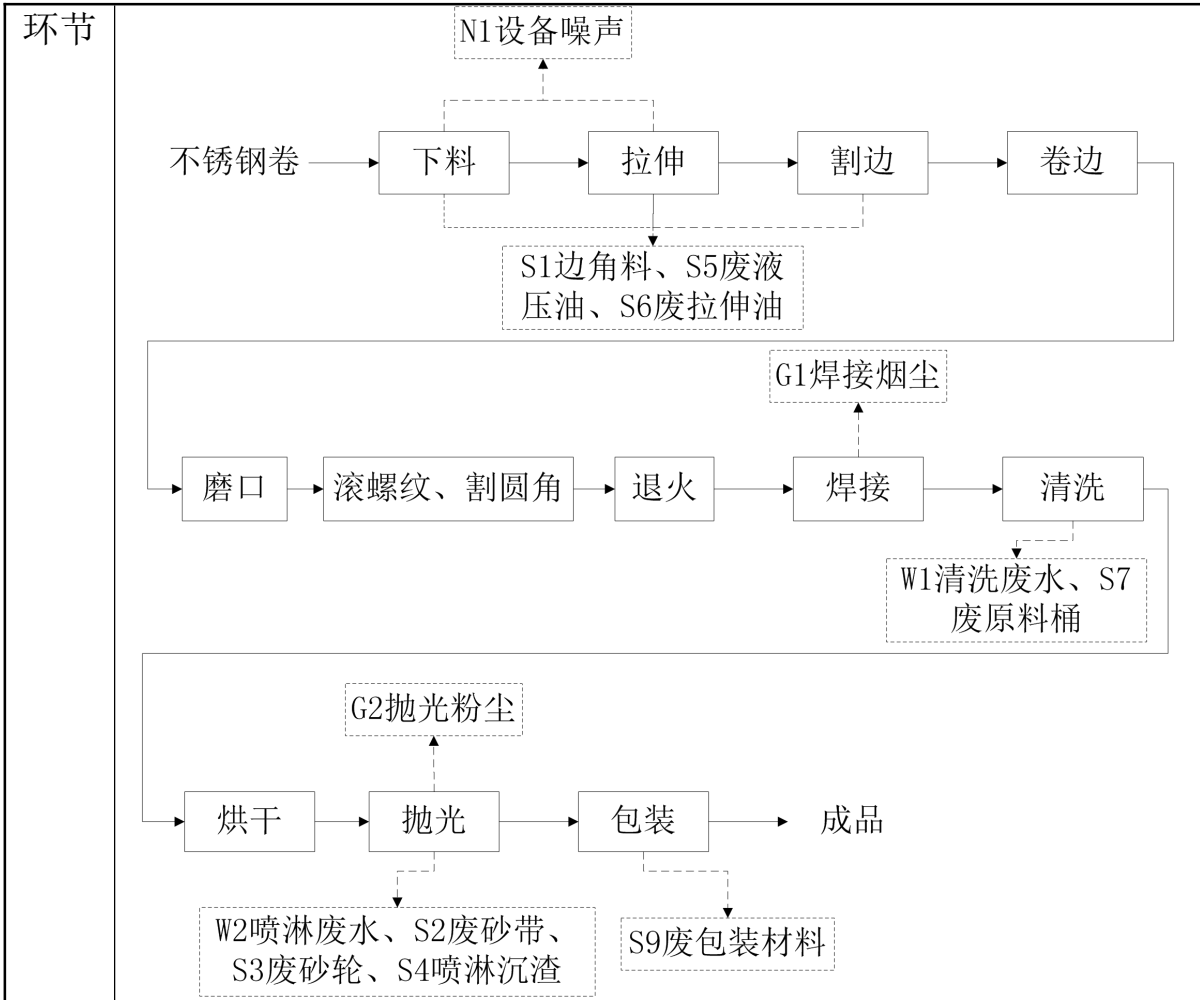


图 2-4 项目生产工艺流程及产污图

工艺说明：

下料：将外购的不锈钢卷，经过冲床下料；

拉伸：使用压机进行拉伸成型；

割边、卷边、磨口、割圆角：使用割边机（自动、手动）、卷边机、内磨机、磨头机、滚螺纹机、车床进行简单机加工；

退火：用退火机进行退火工艺，退火温度在 300℃，且退火过程中，不添加任何物质。退火是一种金属热处理工艺，指的是将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度，改善切削加工性；降低残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。本项目退火工序加热采用电加热。退火工序中，不添加任何物质，且在密闭的操作环境中进行，故无油烟产生以及逸散；

焊接：使用氩弧焊机进行焊接，不使用任何焊接材料；

清洗：项目共有 3 台超声波清洗机对工件进行清洗，其中两台尺寸为 0.9\*0.7\*0.6m，1 台尺寸为 1.8\*0.7\*0.6m，清洗工序使用脱脂剂；

烘干：利用烘箱（电加热，温度为 100℃）将制成的工件进行烘干，去除表面水分；

抛光：使用抛光机对工件表面进行去毛刺处理。

### 2.2.2、主要污染工序

本项目产污情况见下表。

表 2-6 项目主要污染工序及产污情况对照表

污染类型	污染物名称	产生工序	主要污染物因子
废气	G1 焊接烟尘	焊接	颗粒物
	G2 抛光粉尘	抛光	颗粒物
废水	W1 清洗废水	清洗	pH、COD <sub>Cr</sub> 、SS、石油类
	W2 喷淋废水	废气处理	/
	W3 生活污水	员工生活	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N
噪声	N1 设备噪声	运行设备	LAeq (A)
固体废物	S1 边角料	下料、拉伸、割边等	不锈钢
	S2 废砂带	砂带更换	砂带
	S3 废砂轮	砂轮更换	砂轮
	S4 喷淋沉渣	废气处理	金属
	S5 废液压油	机加工	废液压油
	S6 废拉伸油	机加工	废拉伸油
	S7 废原料桶	原料包装	废原料桶
	S8 污泥	废水处理	污泥
	S9 废包装材料	原料包装	塑料、纸张
	S10 生活垃圾	员工生活	塑料、纸张等

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，利用位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科创园 9A 幢的空置厂房进行生产，项目所在地未从事过有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业生产经营活动，也未从事过危险废物贮存、利用、处置活动，根据《污染地块土壤环境管理办法（试行）》、《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》，项目所在

地不属于疑似污染地块，不在重点监管单位的范畴，无需进行土壤环境调查、治理及修复。因此不存在与本项目有关的原有污染情况及环境问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 3.1.1、环境空气质量现状

本项目所在地属二类环境空气功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。根据2020年武义县环境保护监测站的常规监测数据，各项污染物监测状况如下：

表 3-1 武义县 2020 年全年常规大气环境监测结果

点位名称	污染物	年评价指标	评价标准/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	现状浓度/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 /%	达标情况
武义县监测站	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	60	7	11.7	达标
		百分位数（98%）日平均质量浓度	150	14	9.3	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	40	20	50.0	达标
		百分位数（98%）日平均质量浓度	80	51	63.8	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	70	46	65.7	达标
		百分位数（95%）日平均质量浓度	150	96	64.0	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	35	32	91.4	达标
		百分位数（95%）日平均质量浓度	75	62	82.7	达标
	CO	95%日平均质量浓度	4000	1000	25.0	达标
	O <sub>3</sub>	90%日 8h 平均质量浓度	160	148	92.5	达标

由上述可知，2020年武义县大气环境质量现状各污染物均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，项目所在区域大气质量为达标区。

#### 3.1.2、地表水环境质量现状

本项目附近地表水为武义江。为了解武义江现状水质情况，本次评价采用武义县环境监测站 2020 年武义江大桥、莹乡桥断面水监测数据，监测结果见表 3-2。

区域  
环境  
质量  
现状

**表 3-2 2020 年武义江大桥、莹乡桥断面水质监测结果（单位：除 pH 外，均为 mg/L）**

断面 \ 污染物		COD <sub>Mn</sub>	氨氮	总磷
武义江大桥	年均值	3.8	0.664	0.135
	浓度范围	2.8~4.7	0.240~1.63	0.076~0.216
莹乡桥	年均值	3.6	0.523	0.124
	浓度范围	3.0~4.7	0.150~1.34	0.096~0.155
III类水标准		≤6	≤1	≤0.2

监测结果表明，2020 年武义江大桥断面，氨氮和总磷因子超标；莹乡桥断面，氨氮因子超标，说明所测内河现状水质受污染较重，可能与生活污水排入河道有关。

### 3.1.3、声环境质量现状

本项目位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科创园 9A 幢，根据现场调查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中的相关要求，本环评不开展声环境质量监测。

### 3.1.4、生态环境

本项目位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科创园 9A 幢，租用现有闲置厂房作为生产场所，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

### 3.1.5、电磁辐射

项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

### 3.1.6 地下水、土壤环境

本项目不涉及重金属、持久性难降解有机污染物排放，且项目位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科创园 9A 幢，租用现有闲置厂房进行生产，地面均为硬化地面，在采取分区防控的预防措施下，不存在土壤与地下水的污染途径，故不开展地下水、土壤环境现状调查。

### 3.2.1、大气环境保护目标

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响型）》（试行），要求明确厂界外 500 米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标的名称及与建设项目厂界位置关系。

据现场踏勘，项目厂界外 500 米范围内的环境空气保护目标详见表 3-3。

表 3-3 环境空气保护目标一览表

序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
		X	Y					
1	万石院村	119°54'13.202''	28°55'15.165''	居民区	居民	空气环境二类区	东南	约 420m

注：X、Y 取值为经纬度坐标

环境保护目标

### 3.2.2、声环境保护目标

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响型）》（试行），要求明确厂界外 50m 范围内的声环境保护目标。

据现场踏勘，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

### 3.2.3、地下水环境保护目标

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式引用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

### 3.2.4、生态环境保护目标

本项目在已建成的生产厂房内实施，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。

### 3.3.1、废气

(1) G1 焊接烟尘、G2 抛光粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准，详见表 3-4。

污染物排放控制标准

**表 3-4 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）**

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	
		排气筒高度 m	二级	监控点	浓度
颗粒物	120	15	3.5 (1.75)	周界外浓度最高点	1.0

注\*：括号内数值为从严 50% 的数值。若排气筒高度未高于 200m 范围内建筑 5m 以上，排放速率严格 50% 执行。

### 3.3.2、废水

本项目排水采用雨污分流制。本项目喷淋废水循环使用不外排，定期补充损耗，生活污水经化粪池预处理，生产废水经过污水处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关标准）后纳入市政污水管网，最终经武义县城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入武义江。其排放指标详见表 3-5。

**表 3-5 污水排放标准 单位：mg/L（除 pH 外）**

项目	pH	COD <sub>Cr</sub>	SS	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	石油类
（GB8978-1996）三级标准	6~9	500	400	300	35*	20
（GB18918-2002）一级 A 标准	6~9	50	10	10	5（8）	1

注：\*浙江省人民政府批准发布的《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）省级地方标准，2013 年 4 月 19 日。括号外数值为水温 >12℃ 时的控制指标，括号内数值为水温 ≤12℃ 时的控制指标。

### 3.3.3、噪声

本项目厂界环境噪声排放限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准具体见表 3-6。

**表 3-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：LeqdB（A）**

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
3	65	55

### 3.3.4、固废

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（公告 2013 年第 36 号），一般固体废物贮存过程参照《一般工业

	<p>固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。</p>
<p>总量控制指标</p>	<p><b>3.4.1、总量控制原则</b></p> <p>根据《“十三五”生态环境保护规划》（国发〔2016〕65号），以及国家环保部“十三五”期间污染物的减排目标，浙江省列入总量控制指标的有化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物。</p> <p>根据浙江省关于《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》的通知，浙环发（2012）10号，各级生态环境功能区规划及其他相关规划明确主要污染物排放总量削减替代比例的地区，按规划要求执行。其他未作明确规定的地区，新增主要污染物排放量与削减替代量的比例不得低于1:1。新建、改建、扩建项目同时排放生产废水和生活污水且新增水主要污染物排放的，应按规定的化学需氧量和氨氮替代削减比例要求执行。</p> <p>武义县严格执行建设项目主要污染物总量准入审核办法，贯彻实施国家和地方污染减排政策，对涉及新增SO<sub>2</sub>，NO<sub>x</sub>，VOCs项目实施严格的总量控制，新增SO<sub>2</sub>，NO<sub>x</sub>排放量与区域削减替代量的比例不低于1:1.5，VOCs排放量与区域削减替代量的比例不低于1:2。</p> <p><b>3.4.2、总量控制污染物</b></p> <p>本项目涉及总量控制指标为COD、NH<sub>3</sub>-N、工业烟粉尘。本项目同时排放生活污水及生产废水，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N替代削减比例为1:1，工业烟粉尘无需区域替代削减。</p> <p><b>3.4.3、项目总量平衡方案</b></p> <p>纳入总量控制的污染物详见表3-7。</p>



**表 3-7 项目主要污染物排放情况表 单位 t/a**

项目	项目排环境量	总量控制指标	削减比例	需替代削减量
COD	0.021	0.021	1:1	0.021
NH <sub>3</sub> -N	0.002	0.002	1:1	0.002
工业烟粉尘	0.211	0.211	/	/

总量建议值 COD 为（以排环境量计）0.021t/a、NH<sub>3</sub>-N 为 0.002t/a（以排环境量计）、工业烟粉尘为 0.211t/a（以排环境量计）。区域替代削减量为：COD 为 0.021t/a、NH<sub>3</sub>-N 为 0.002t/a。企业在根据当地管理办法进行总量批准后符合总量控制要求。

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目利用位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段5号武义浦峻小微科创园9A幢的闲置厂房进行生产，施工期主要为设备的安装调试，对周边环境影响较小，在此不对其进行详细分析。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p><b>4.2.1、废气</b></p> <p>(1) 污染物产排情况</p> <p>①污染源源强核算结果及相关参数情况</p> <p>根据《污染源源强核算技术指南准则》（HJ 884-2018），项目废气污染源源强核算结果及相关参数见表 4-1。</p>

表 4-1 项目废气污染源源强核算结果及相关参数汇总表														
工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放				排放时间 h	
				核算方法	废气产生量 m <sup>3</sup> /h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 kg/h	工艺	效率 %	核算方法	废气排放量 m <sup>3</sup> /h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>		排放量 kg/h
焊接	氩弧焊机	无组织	颗粒物	类比法	/	/	少量	加强车间通风	/	排污系数法	/	/	少量	2400
抛光	抛光机	DA001	颗粒物	产污系数法	9000	25.854	0.233	水喷淋除尘处理后经不低于 15m 高排气筒排放	80	排污系数法	9000	5.171	0.467	2400
		无组织	颗粒物		/	/		/	/		/	/		2400

运营期环境影响和保护措施

## (2) 污染物源强核算过程

项目废气主要为 G1 焊接烟尘、G2 抛光粉尘。

## ①G1 焊接烟尘

本项目焊接工序采取氩弧焊方式，由于焊接过程中不使用焊接材料，因此仅极少量熔化材料挥发产生烟尘，故不对其进行定量分析，要求企业加强车间通风。

## G2 抛光粉尘

本项目抛光过程会产生一定量的抛光粉尘。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37,431-434 机械行业系数手册系数表-06 预处理（以金属材料为原料，工艺为抛丸、喷砂、打磨、滚筒）颗粒物产污系数：2.19kg/t。本项目不锈钢量为 300t/a，则本项目抛光粉尘产生量为 0.657t/a。企业在抛光机工位前设置集风罩，抛光粉尘收集后经水喷淋除尘装置处理后经不低于 15m 高排气筒（DA001）排放，风机风量为 9000m<sup>3</sup>/h，收集效率按 85%、处理效率按 80%计，本项目 G2 抛光粉尘产排情况见表 4-2。

表 4-2 项目 G2 抛光粉尘产生、排放情况

污染物	产生量 (t/a)	有组织排放情况			无组织排放情况	
		排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a	排放速率 kg/h
抛光粉尘	0.657	0.112	0.047	5.171	0.099	0.041

风机风量：根据《环境工程设计手册》，每个工作轮的排放量为： $L=2d$ （磨光砂轮），其中 L—每个工作轮的排风量，m<sup>3</sup>/h，d—工作轮直径，mm，本环评取 350。本项目抛光机设 12 个工作轮，则排风量共计 8400m<sup>3</sup>/h，考虑一部分风量损失，风量确定为 9000m<sup>3</sup>/h

根据上表可知，本项抛光粉尘经收集处理后排放浓度以及排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准。

## (3) 措施可行性分析

本项目废气措施可行性分析如下：

**表 4-3 废气措施可行性分析**

序号	污染物	排污许可证申请与核发技术规范	规范中污染防治技术	本项目	是否为可行技术
1	抛光粉尘 (颗粒物)	《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业 (HJ 1124—2020)》	除尘设施、袋式除尘、湿式除尘	水喷淋除尘	是

由上表可知，项目废气处理设施为常规、通用类技术，属于《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业 (HJ 1124—2020)》中可行技术。

(4) 正常工况排放情况

① 污染物排放情况

本项目废气排放情况见表 4-4。

**表 4-4 本项目废气排放情况**

污染源	污染因子	排放情况		
		排放量 (t/a)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
DA001	颗粒物	0.112	0.047	5.171
无组织	颗粒物	0.099	0.041	/

② 排放口基本情况

**表 4-5 排放口基本情况**

排放口编号	排放口名称	排放口类型	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度	排气筒内径	排气温
				经度	纬度			
DA001	抛光粉尘排放口	一般排放口	颗粒物	119°53'57.385"	28°55'16.043"	15m	0.6m	25℃

③ 污染物排放标准

本项目排放标准详见表 4-6。

**表 4-6 排放标准**

序号	排放口编号	污染物名称	污染因子	国家或地方污染物排放标准	
				标准名称	浓度限值/(mg/m <sup>3</sup> )
1	DA001	抛光粉尘	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值中二级标准	30

2	生产车间	焊接烟尘、抛光粉尘	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监测浓度限值			1.0																																										
<p>④废气达标排放及对周边环境的影响分析</p> <p>排放达标性分析见表4-7。</p> <p style="text-align: center;"><b>表4-7 排气筒排放污染物达标情况</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>排放源</th> <th>排放点</th> <th>项目</th> <th>排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th>排放速率 (kg/h)</th> <th>标准 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th>标准 (kg/h)</th> <th>是否达标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>G1 抛光粉尘</td> <td>DA002</td> <td>颗粒物</td> <td>5.171</td> <td>0.467</td> <td>120</td> <td>3.5</td> <td>达标</td> </tr> </tbody> </table> <p>本项目位于浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段5号武义浦峻小微科创园9A幢，所在区域属于环境空气质量达标区，采用各废气收集处理措施后，污染物排放量大幅降低，预计废气达标排放，对周围环境空气影响较小。</p> <p>(5) 非正常工况下大气环境影响分析</p> <p>本环评非正常工况主要考虑废气处理装置处理发生故障。包括废气净化设施净化效率为预计的50%和废气净化设施收集效率为预计的50%两种情况。其排放源强见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表4-8 污染源非正常排放量核算表</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>污染源</th> <th>非正常排放原因</th> <th>污染物</th> <th>非正常排放浓度 mg/m<sup>3</sup></th> <th>非正常排放速率 kg/h</th> <th>单次持续 时 h</th> <th>年发生频率/次</th> <th>应对措施</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>DA001</td> <td>处理设施处理效率为预计的50%</td> <td>颗粒物</td> <td>0.117</td> <td>12.927</td> <td>0.5</td> <td>1次</td> <td rowspan="2">加强对废气收集装置及废气处理装置的维护，定期对废气装置进行检查，在环保设施发生故障时应立即停止生产，企业应加强对废气处理设施的运行管理，做到定期检查</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>生产车间</td> <td>收集设施收集效率为预计的50%</td> <td>颗粒物</td> <td>/</td> <td>0.137</td> <td>0.5</td> <td>1次</td> </tr> </tbody> </table>								排放源	排放点	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	标准 (mg/m <sup>3</sup> )	标准 (kg/h)	是否达标	G1 抛光粉尘	DA002	颗粒物	5.171	0.467	120	3.5	达标	序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	非正常排放速率 kg/h	单次持续 时 h	年发生频率/次	应对措施	1	DA001	处理设施处理效率为预计的50%	颗粒物	0.117	12.927	0.5	1次	加强对废气收集装置及废气处理装置的维护，定期对废气装置进行检查，在环保设施发生故障时应立即停止生产，企业应加强对废气处理设施的运行管理，做到定期检查	2	生产车间	收集设施收集效率为预计的50%	颗粒物	/	0.137	0.5	1次
排放源	排放点	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	标准 (mg/m <sup>3</sup> )	标准 (kg/h)	是否达标																																										
G1 抛光粉尘	DA002	颗粒物	5.171	0.467	120	3.5	达标																																										
序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	非正常排放速率 kg/h	单次持续 时 h	年发生频率/次	应对措施																																									
1	DA001	处理设施处理效率为预计的50%	颗粒物	0.117	12.927	0.5	1次	加强对废气收集装置及废气处理装置的维护，定期对废气装置进行检查，在环保设施发生故障时应立即停止生产，企业应加强对废气处理设施的运行管理，做到定期检查																																									
2	生产车间	收集设施收集效率为预计的50%	颗粒物	/	0.137	0.5	1次																																										

企业应加强对废气收集装置及废气处理装置的维护，定期对废气装置进行检查，在环保设施发生故障时应立即停止生产，加强对废气处理装置的管理。

(7) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则(HJ 819-2017)》、《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业（HJ 1124—2020）》，本项目污染源监测计划详见表 4-9~表 4-10。

**表 4-9 有组织废气监测计划**

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA001 出口	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准

**表 4-10 无组织废气监测计划**

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
企业边界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）“新污染源大气污染物排放限值”中无组织排放监控浓度限值

**4.2.2、水环境影响分析**

(1) 污染物产排情况

本项目工序/生产线产生废水污染源源强核算结果及相关参数见表 4-11，综合污水处理厂废水污染源源强核算结果及相关参数一览见表 4-12。

表 4-11 厂区内污水处理设施废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放						
				核算方法	产生废水量 (m <sup>3</sup> /a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	效率 /%	核算方法	排放废水量 (m <sup>3</sup> /a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放时间 /h	
日常生活	/	生活污水	COD <sub>Cr</sub>	类比法	300	350	0.105	化粪池	/	排污系数法	300	350	0.105	2400	
			NH <sub>3</sub> -N	类比法		35	0.011		/			排污系数法	35	0.011	2400
清洗	超声波清洗机	清洗废水	pH(无量纲)	类比法	122.4	7~9	/	絮凝沉淀	/	排污系数法	122.4	6~9	/	2400	
			COD <sub>Cr</sub>	类比法		955	0.117		48			排污系数法	500	0.061	2400
			石油类	类比法		319	0.039		94			排污系数法	20	0.002	2400
			SS	类比法		500	0.061		/			排污系数法	400	0.024	2400
抛光粉尘处理	喷淋塔	喷淋废水	喷淋水循环使用不外排，定期补充喷淋水。年补充量约 20t												

表 4-12 武义县城市污水处理厂废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序	污染物	进入武义县城市污水处理厂污染物情况			治理措施		污染物排放				排放时间 /h	
		产生废水量 (m <sup>3</sup> /a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	综合处理效率/%	核算方法	排放废水量 (m <sup>3</sup> /a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
综合污水处理	pH(无量纲)	422.4	6~9	/	生化	/	排污系数法	422.4	6~9	/	2400	
	COD <sub>Cr</sub>		393	0.166		87			排污系数法	50	0.021	2400
	NH <sub>3</sub> -N		26	0.011		81			排污系数法	5	0.002	2400
	SS		144	0.061		93			排污系数法	10	0.004	2400
	石油类		5	0.002		80			排污系数法	1	0.0004	2400



## (2) 污染物源强核算过程

本项目废水为 W1 清洗废水、W2 喷淋废水、W3 生活污水。

## W1 清洗废水

本项目工件需要用超声波清洗，该工序中，添加脱脂剂，企业共有 3 台超声波清洗机，其中两台尺寸为 0.9\*0.7\*0.6m，1 台尺寸为 1.8\*0.7\*0.6m，则清洗机的总有效容积为 1.36m<sup>3</sup>（按照尺寸的 90%计），该股废水，3 天更换一次，清洗过程损耗率按用水量的 10%计，则该股废水的产生量为 122.4t/a。

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 34 通用设备制造业行业系数手册，“机械加工——加工件清洗——清洗液清洗”中化学需氧量产生量按 58.5 千克/吨-原料，石油类按 19.5 千克/吨-原料，本项目年使用脱脂剂 2t，则化学需氧量年产生量约 117kg，石油类年产生量约 39kg。类比同类型企业，SS 的产生浓度约 500mg/L。则项目生产废水污染物产生量详见表 4-13。

表 4-13 项目废水量及水质情况

废水类别	废水产生量 (t/a)	污染因子	产生浓度 (mg/l)	产生量 (t/a)
清洗废水	122.4	COD <sub>Cr</sub>	955	0.117
		石油类	319	0.039
		SS	500	0.061
		pH	7-10	/

## W2 喷淋废水

抛光粉尘经水喷淋除尘装置处理，水箱中水量共计 1t，沉淀定期清捞，喷淋水循环使用不外排，定期补充喷淋水。年补充量约 20t。

## W3 生活污水

项目共有员工 25 人，企业厂区内不设食宿，员工生活用水按 50L/人·天计，排放量按 80%计算，年产生活污水产生量 300t（1t/d）。生活污水中各种污染物的浓度一般分别为 COD<sub>Cr</sub>350mg/L、NH<sub>3</sub>-N35 mg/L，则年产生污染物的量分别为：COD<sub>Cr</sub>0.105t/a，氨氮 0.011t/a。

本项目喷淋废水循环使用不外排，定期补充损耗，生活污水经化粪池预

处理，生产废水经过污水处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关标准）后纳入市政污水管网，最终经武义县城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

本项目废水汇总情况见表 4-14。

表 4-14 本项目污水产排情况一览表

废水类别	单次产生量	产生量 t/a	污染因子	产生量 t/a	产生浓度 mg/L	纳管量 t/a	纳管浓度 mg/L	最终排放量 t/a	排放浓度 mg/L	
生产废水	W1 清洗线废水	1.224 t	122.4	pH（无量纲）	/	7~9	/	6~9	/	6~9
				COD <sub>Cr</sub>	0.117	955	0.061	500	0.006	50
				石油类	0.039	319	0.002	20	0.0001	1
				SS	0.061	500	0.024	400	0.001	10
W2 喷淋废水	喷淋水循环使用不外排，定期补充喷淋水。年补充量约 20t									
W3 生活污水	1t/d	300	COD <sub>Cr</sub>	0.105	350	0.105	350	0.015	50	
			NH <sub>3</sub> -N	0.011	35	0.011	35	0.002	5	
合计		422.4	pH（无量纲）	/	7~9	/	6~9	/	6~9	
			COD <sub>Cr</sub>	0.222	526	0.166	393	0.021	50	
			NH <sub>3</sub> -N	0.011	26	0.011	26	0.002	5	
			SS	0.061	144	0.061	144	0.004	10	
			石油类	0.039	92	0.002	5	0.0004	1	

### （3）废水依托集中污水处理厂可行性分析

#### ①生产废水达标排放可行性分析

本项目生产废水为 W1 清洗废水、W2 喷淋废水。

喷淋废水循环使用不外排，定期补充损耗，其余生产废水进入污水处理设施处理。

要求企业对生产废水进行合理的收集，采用明管套明沟（渠）成架空敷设的方式进行管道收集、运输，废水管道满足防腐、防渗漏要求，并定期检

查维护，杜绝“跑冒滴漏”、“地面积水”等情况产生。

本项目生产废水日最大排放量为 1.22t/次。根据企业提供废水处理设计方案，本项目设置有 5m<sup>3</sup> 的集污池，可容纳该废水量，且污水处理设施设计处理能力为 3t/d（900t/a），大于本项目生产废水产生量 122.4t/a，满足本项目要求，设计合理。

废水处理设施污水处理工艺流程如下图：

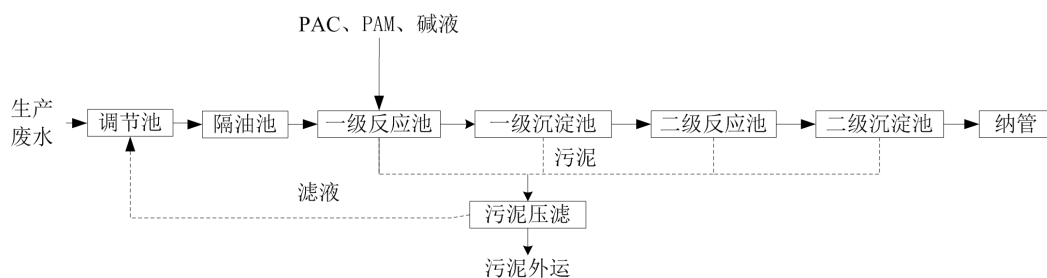


图 4-1 项目废水处理工艺流程图

工艺说明：生产废水首先经调节池调节，在此均化水质、调节水量，调节废水 pH 值以及添加破乳剂破乳，之后经隔油池隔油，再由提升泵将污水先后提升到一级处理系统、二级处理系统，生产废水进入反应池后，反应池中采用整体混凝加药沉淀模式，利用曝气方法使加入的药剂 PAC、PAM、碱液充分反应，充分混凝、聚集，增大负荷，去除部分污染物。随后通过沉淀池能去除细小的悬浮物及胶体后纳管排放，污泥集中到污泥浓缩池中进行浓缩，由污泥提升泵泵入污泥脱水机中进行压滤，压滤干化后泥饼外运妥善处置，污泥压滤液流入集污池进行重新处理。

生产废水经污水处理设施处理后，对 COD<sub>Cr</sub>、SS、石油类的去除效率可分别达到 60%、80%、95%。项目废水处理情况见表 4-15。

表 4-15 项目生产废水处理情况

工艺流程		COD <sub>Cr</sub>	SS	石油类
进水浓度 (mg/L)		955	500	319
污水处理设备	处理效率%	60	80	95
	出水 (mg/L)	382	100	16
纳管标准 (mg/L)		≤500	≤400	≤20

生产废水经污水处理设施处理可达到《污水综合排放标准》

(GB8978-1996) 三级标准 (其中氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中相关标准)。

②生活污水可达性分析

根据《浙江省典型地区生活污水水质调查研究》(《科技通报》2011年5月), 生活污水经化粪池预处理后可达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准 (其中 NH<sub>3</sub>-N 达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)), 达到纳管标准, 针对本项目纳管的污水在生产工艺上是可行的。

③判定污水处理厂处理量容量是否满足

本项目投产后, 废水排放量为 422.4t/a (1.408t/d)。武义县城市污水处理厂总设计处理能力为 5 万吨/天, 根据金华市住房和城乡建设局和金华市环境保护局发布的《关于公布全市 2020 年 1-9 月份城镇污水处理厂运行管理情况的通知》, 武义县城市污水处理厂污水处理达标率为 100%, 平均运行负荷为 95.20%, 本项目废水排放量约占剩余总量的 0.06%, 污水处理余量完全有能力接纳建设项目排放的废水; 武义县城市污水处理厂处理工艺成熟, 完全有能力处理建设项目排放的废水。

(4) 排放情况

①废水类别、污染物及污染治理设施信息详见表 4-16。

表 4-16 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub> NH <sub>3</sub> -N	武义县城市污水处理厂	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	TW001	化粪池	沉淀和厌氧发酵	DW001	☑是 ☐否	☑企业总排 ☐雨水排放 ☐清净下水排放 ☐温排水排放 ☐车间或车间处理设施
2	生产废水	pH、 COD <sub>Cr</sub> 、 石油类、 SS	武义县城市污水处理厂	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	TW002	生产废水处理系统	絮凝沉淀			

										排放口
②废水排放口基本情况详见表4-17，废水污染物排放执行标准详见表4-18。										
<b>表 4-17 废水间接排放口基本情况表</b>										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	119°53'57.656"	28°55'15.985"	0.04224	武义县城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	工作时间	武义县城市污水处理厂	pH（无量纲）	6~9
									COD <sub>Cr</sub>	50
									NH <sub>3</sub> -N	5
									SS	10
								石油类	1	
<b>表 4-18 废水污染物排放执行标准表</b>										
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议							
			名称	浓度限值/(mg/L)						
1	DW001	pH（无量纲）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮达浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值）	6~9						
		COD <sub>Cr</sub>		50						
		NH <sub>3</sub> -N		5						
		SS		10						
		石油类		1						
③废水污染物排放信息表										
废水污染物排放信息详见表 4-19。										
<b>表 4-19 废水污染物排放信息表（新建项目）</b>										
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)					
1	DW001	COD <sub>Cr</sub>	50	7.000E-05	0.021					
		NH <sub>3</sub> -N	5	6.667E-06	0.002					
		SS	10	1.333E-05	0.004					
		石油类	1	1.333E-06	0.0004					
全厂排放口合计		COD <sub>Cr</sub>			0.021					
		NH <sub>3</sub> -N			0.002					
		SS			0.004					
		石油类			0.0004					

(5) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），本项目污染源监测计划见表 4-20。

表 4-20 环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施的安 装、运行、 维护等相 关管理要 求	自动 监测 是否 联网	自动 监测 仪器 名称	手工 监测 采样 方法 及个 数	手工 监测 频次 'b)	手工测定方 法
1	D W0 01	pH	手 工	/	/	/	/	3 个 混合	1 次/ 年	玻璃电极法
		COD <sub>Cr</sub>								重铬酸盐法
		NH <sub>3</sub> -N								纳氏试剂分 光光度法
		SS								重量法
		石油类								重量法

4.2.3、声环境影响分析

(1) 项目噪声污染源源强核算结果及相关参数见表 4-21。

表 4-21 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	噪声源	声源类型（频发、偶发等）	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		排放时间（h）
				核算方法	噪声值（dB）	工艺	降噪效果（dB）	核算方法	噪声值（dB）	
1F	下料	冲床	频发	类比法	80~90	隔声、减振	20	类比法	60~70	2400
	下料	送料机	频发	类比法	70~75	隔声、减振	20	类比法	50~55	2400
	/	空压机	频发	类比法	80~90	隔声、减振	20	类比法	60~70	2400
	拉伸	压机	频发	类比法	80~90	隔声、减振	20	类比法	60~70	2400
2F	割边	自动割边机	频发	类比法	75~80	隔声、减振	20	类比法	55~60	2400
	割边	手动割边机	频发	类比法	75~80	隔声、减振	20	类比法	55~60	2400
	卷边	卷边机	频发	类比法	75~80	隔声、减振	20	类比法	55~60	2400
	滚螺纹	滚螺纹机	频发	类比法	75~80	隔声、减振	20	类比法	55~60	2400
	磨口	内磨机	频发	类比法	70~75	隔声、减振	20	类比法	50~55	2400
		磨头机	频发	类比法	70~75	隔声、减振	20	类比法	50~55	2400
		车床	频发	类比法	70~75	隔声、减振	20	类比法	50~55	2400
	焊接	氩弧焊	频发	类比法	70~75	隔声、减振	20	类比法	50~55	2400
割圆角	割小圆角机器	频发	类比法	75~80	隔声、减振	20	类比法	55~60	2400	
3F	抛光	抛光机	频发	类比法	75~80	隔声、减振	20	类比法	55~60	2400
	退火	退火机	频发	类比法	65~70	隔声、减振	20	类比法	45~50	2400
	烘干	电烘箱	频发	类比法	65~70	隔声、减振	20	类比法	45~50	2400
	清洗	超声波清洗机	频发	类比法	70~75	隔声、减振	20	类比法	50~55	2400

运营期环境影响和保护措施

## (2) 厂界达标情况分析

采用《环境影响评价导则-声环境》(HJ2.4-2009)推荐的工业噪声预测模式进行预测。

## ①单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

如已知声源的倍频带声功率级(从63Hz到8KHz标称频带中心频率的8个倍频带),预测点位置的倍频带声压级 $L_p(r)$ 计算公式为:

$$L_p(r) = L_w + D_c - A \quad (1)$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中:  $L_w$ —倍频带声功率级, dB;

$D_c$ —指向性校正, dB; 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 $L_w$ 的全向点声源在规定的级的偏差程度。指向性校正等于点声源的指向性指数DI加上计到小于(sr)立体角内的声传播指数 $D\Omega$ 。对辐射到自由空间的全向点声源,  $D_c=0$ dB。

$A$ —倍频带衰减, dB;  $A_{div}$ —几何发散引起的倍频带衰减, dB;

$A_{atm}$ —大气吸收引起的倍频带衰减, dB;

$A_{gr}$ —地面效应引起的倍频带衰减, dB;

$A_{bar}$ —声屏障引起的倍频带衰减, dB;

$A_{misc}$ —其他多方面效应引起的倍频带衰减, dB。

如已知靠近声源处某点的倍频带声压级 $L_p(r_0)$ 时,相同方向预测点位置的倍频带声压级 $L_p(r)$ 可按公式(2)计算:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A \quad (2)$$

预测点的A声级 $LA(r)$ ,可利用8个倍频带的声压级按公式(3)计算:

$$LA(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1L_{pi}(r) - \Delta Li]} \right\} \quad (3)$$

式中:

$L_{pi}(r)$ —预测点(r)处,第i倍频带声压级, dB;

$\Delta Li$ —i倍频带A计权网络修正值, dB(见附录B)。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级,只能获得A声功率级



或某点的 A 声级时，可按公式(4)和(5)作近似计算：

$$LA(r) = LA_w - D_c - A \quad (4)$$

$$\text{或 } LA(r) = LA(r_0) - A \quad (5)$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

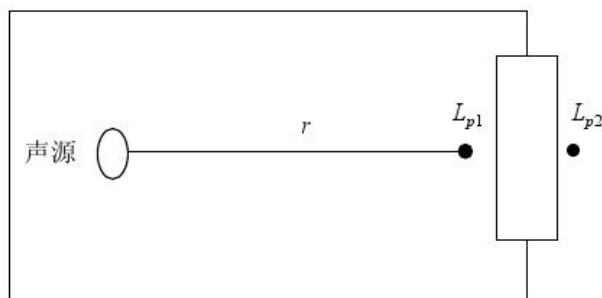


图 4-2 室内声源等效为室外声源图例

#### ②室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 4-2 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按公式(6)近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (6)$$

式中：TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。也可按公式(7)计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = LW + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (7)$$

式中：

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。

R—房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积， $m^2$ ； $\alpha$  为平均吸声系数。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按公式(8)计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right) \quad (8)$$

式中：

$L_{p1i}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1ij}$ —室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB； N—室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按公式(9)计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \quad (9)$$

式中：

$L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$TL_i$ —围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按公式(10)将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (10)$$

### ③靠近声源处的预测点噪声预测模式

如预测点在靠近声源处，但不能满足点声源条件时，需按线声源或面声源模式计算。

### ④噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_i$ ，第 j 个行将室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right] \quad (11)$$

式中：

$t_j$ —在 T 时间内 j 声源工作时间，s； $t_i$ —在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T—用于计算等效声级的时间，s；N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数。

项目噪声预测结果详见表 4-22。

**表 4-22 项目噪声预测结果 单位：dB(A)**

预测点	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
昼间噪声贡献值	59.3	48.4	59.3	48.4
标准值	65	65	65	65
达标情况	达标	达标	达标	达标

本项目夜间不生产，故仅预测昼间噪声，根据预测结果可知，项目噪声经过车间墙体隔声和距离衰减后，项目所在地厂界噪声贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准限值要求。

### (3) 监测要求

项目噪声监测计划，见表 4-23。

**表 4-23 环境监测计划（噪声）**

项目	监测点位	监测指标	监测频率	执行排放标准
噪声	各侧厂界	LAeq	1 次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类标准

## 4.2.4、固废影响分析

### (1) 污染物产生情况

本项目固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表详见表 4-24。

表 4-24 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	固体废物属性	产生情况		处置措施		最终去向
				核算方法	产生量/(t/a)	工艺	处置量/(t/a)	
下料、拉伸、割边等	冲床、压机、割边机等	S1 边角料	一般固废	产污系数法	12	物资回收部门	12	物资回收部门
砂带更换	抛光机	S2 废砂带	一般固废	物料衡算法	0.2	物资回收部门	0.2	物资回收部门
砂轮更换	抛光机	S3 废砂轮	一般固废	物料衡算法	120 个/a	物资回收部门	120 个/a	物资回收部门
废气处理	废气处理	S4 喷淋沉渣	一般固废	物料衡算法	0.446	物资回收部门	0.446	物资回收部门
机加工	冲床等	S5 废液压油	危险废物	物料衡算法	0.05	委托有资质单位安全处置	0.05	危废处置单位
机加工	压机	S6 废拉伸油	危险废物	物料衡算法	0.05	委托有资质单位安全处置	0.05	危废处置单位
原料包装	原料包装	S7 废原料桶	危险废物	产污系数法	0.12	委托有资质单位安全处置	0.12	危废处置单位
废水处理	废水处理	S8 污泥	危险废物	产污系数法	0.367	委托有资质单位安全处置	0.367	危废处置单位
原料包装	原料包装	S9 废包装材料	一般固废	物料衡算法	1	物资回收部门	1	物资回收部门
员工生活	员工	S10 生活垃圾	一般固废	产污系数法	3.75	环卫部门清运	3.75	环卫部门

## ①工业固体废物

本项目副产物有 S1 边角料、S2 废砂带、S3 废砂轮、S4 喷淋沉渣、S5 废液压油、S6 废拉伸油、S7 废原料桶、S8 污泥、S9 废包装材料。企业自备铁桶，作为液压油、拉伸油的周转桶（液压油、拉伸油使用完后重新灌装），因此不作为固废统计。

S1 边角料：主要产生于下料、拉伸、割边等工序，产生量约为原料的 4%，则产生量约为 12t/a。

S2 废砂带：主要产生于抛光过程砂带更换，产生量为 0.2t/a。

S3 废砂轮：主要产生于抛光过程砂轮更换，产生量为 120 个/a。

S4 喷淋沉渣：本项目抛光粉尘经水喷淋除尘装置处理后会产生喷淋沉渣，产生量约 0.446t/a。

S5 废液压油：废液压油的产生量约 0.05t/a。

S6 废拉伸油：废拉伸油的产生量约 0.05t/a。

S7 废原料桶：主要为脱脂剂用桶，年用桶数约 80 个/a，单个桶重量为 1.5kg，则废油桶产生量为 0.12t/a。

S8 污泥：生产废水处理过程中会产生少量污泥，经类比调查，污泥产生系数按 3.0kg/t 计，本项目生产废水量为 122.4t/a，则污泥产生量约为 0.367t/a。

S9 废包装材料：主要为原料包装拆解及成品包装时产生的废包装料，产生量约为 1t/a。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）对项目产生的各副产物进行属性判定，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB 5085.7-2019）和《国家危险废物名录》（2021 年版）对项目产生工业固体废物进行属性判定，本项目副产物产生环节、物理形状、属性判定及危险废物危险特性详见表 4-25。

表 4-25 建设项目副产物产生及属性判定情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	物理性状	主要成分	是否属于固体废物	是否属危险废物	废物代码	危险特性
1	S1 边角料	下料、拉	固态	不锈钢	是	否	338-002-09	/

		伸、割边等						
2	S2 废砂带	砂带更换	固态	砂带	是	否	338-002-49	/
3	S3 废砂轮	砂轮更换	固态	砂轮	是	否	338-002-49	/
4	S4 喷淋沉渣	废气处理	固态	金属	是	否	338-002-66	/
5	S5 废液压油	机加工	液态	废液压油	是	是	HW08 (900-218-08)	T, I
6	S6 废拉伸油	机加工	液态	废拉伸油	是	是	HW08 (900-209-08)	T, I
7	S7 废原料桶	原料包装	固态	废原料桶	是	是	HW49 (900-041-49)	T/In
8	S8 污泥	废水处理	固态	污泥	是	是	HW17 (336-064-17)	T/C
9	S9 废包装材料	原料包装	固态	塑料、纸张	是	否	338-002-07	/

②生活垃圾（S10 生活垃圾）

S10 生活垃圾：主要为员工生活产生的生活垃圾。本项目员工 25 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量为 3.75t/a。

(2) 固体废物贮存方式、利用处置方向和去向

固废废物贮存方式、利用处置方向和去向详见表 4-26。

表 4-26 本项目固废产生和处置情况表

序号	固体废物名称	属性（危险废物、一般固废或待分析鉴别）	废物代码	贮存方式	利用处理方式及去向	利用、处置量（t/a）
1	S1 边角料	一般固废	338-002-09	分类暂存在一般工业固废暂存间内	收集后外售综合利用	12
2	S2 废砂带	一般固废	338-002-49			0.2
3	S3 废砂轮	一般固废	338-002-49			120 个/a
4	S4 喷淋沉渣	一般固废	338-002-66			0.446
5	S5 废液压油	危险废物	HW08 (900-218-08)	妥善分类，暂存在危废暂存库	委托资质单位进行安全处置	0.05
6	S6 废拉伸油	危险废物	HW08 (900-209-08)			0.05
7	S7 废原料桶	危险废物	HW49 (900-041-49)			0.12
8	S8 污泥	危险废物	HW17 (336-064-17)			0.367
9	S9 废包装材料	一般固废	338-002-07	分类暂存在一般工业固废暂存间内	收集后外售综合利用	1
10	S10 生活垃圾	一般固废	338-002-07	分类收集、暂	环卫部门统一清运	3.75

存在垃圾桶内

企业危险废物贮存场所（设施）的名称、位置、占地面积、贮存方式、贮存容积、贮存周期等具体见表 4-27。

表 4-27 项目危险废物暂存库基本情况表

序号	贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	位置	占地 面积	贮存方式	贮存 能力 t	产生量 t/a	贮存 周期
1	危废暂存 间	S5 废液压油	1F 东南 侧	5m <sup>2</sup>	桶装	5	0.05	300 天
2		S6 废拉伸油			桶装		0.05	
3		S7 废原料桶			托盘		0.12	
4		S8 污泥			袋装(含内衬)		0.367	

(3) 环境管理要求

①一般固体废物

A、贮存要求

一般固体废物贮存过程参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

B、台账管理要求

一般工业固废交由合法、合规的单位收集处理。

②危险废物

A、贮存要求

危险废物仓库建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单相关要求。

建设单位应建立严格危险废物管理体系，将危废委托具有资质的单位处置，禁止将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位。严格执行危废五联单转移制度等管理要求。规范危险废物贮存场所建设，根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，按照相关规范要求，设置防雨、防扬散、防渗漏等设施，最大贮存期限一般不超过一年；按照国家和本市有关要求制定危险废物年度管理计划，并进行在线申报备案；结合自身实际，建立

危险废物台账，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，并在信息系统中及时申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致。

#### 4.2.5、地下水及土壤影响分析

本项目各生产设施、物料均置于室内，不涉及重金属、持久性难降解有机污染物排放，按要求做好相关收集处理措施后不会对土壤、地下水产生影响。为切实保护区域地下水和土壤环境质量，项目应采取以下措施：

①必须做好污水管网漏水事故的防范；

②设置专门的固废库和危废暂存库，加强地面防渗工作，加强危废间防腐防渗漏。所有原料不允许露天堆放，均需入库，防止雨季等不利气象条件下，污染物顺着雨水进入周边土壤。同时做好厂区内的地面硬化防渗，特别是对固废堆场和污染区（如车间地面，污水构筑物 and 污水管道等）的地面防渗工作；

③定期对废气处理设施进行维护，避免发生非正常运转或因管理不善，废气超标排放。企业不涉及排放重金属及持久性有机物，经废气处理设施处理后，废气排放量较小，通过大气扩散被周围绿化吸收，对土壤环境影响较小。

在落实好以上措施及做好分区防控的措施下，不存在土壤与地下水污染途径，对地下水与土壤不会产生影响。

#### 4.2.6、风险分析

##### （1）明确有毒有害风险物质

根据企业提供资料以及现场踏勘，本项目涉及风险物质主要为脱脂剂、液压油、拉伸油及危险废物等。对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，厂区内涉及风险物质最大存在总量与其临界量的比值 Q 详见表 4-28。



表 4-28 厂区涉及风险物质比值 Q

序号	物质名称	CAS 号	临界量/t	实际存储量/t	q/Q	
1	脱脂剂	/	50	0.2	0.004	
2	液压油	/	2500	0.17	0.000068	
3	拉伸油	/	2500	0.17	0.000068	
4	危险废物	S5 废液压油	/	2500	0.05	0.00002
5		S6 废拉伸油	/	2500	0.05	0.00002
6		S7 废原料桶	/	50	0.12	0.0024
7		S8 污泥	/	50	0.367	0.00734
$\sum q_i / Q_i$					0.013916	

注：①脱脂剂、废原料桶、污泥临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则 HJ 169-2018》——附录 B 重点关注的危险物质及临界量——表 B.2 其他危险物质临界量推荐值中健康危险记性毒性物质（类别 2，类别 3）。

②液压油、拉伸油、废液压油、废拉伸油参考油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）。

综上所述，Q 值为 0.013916，小于 1，风险物质均没有超过临界量。

#### (2) 风险物质分布情况及可能影响途径

##### ①分布情况

脱脂剂、液压油、拉伸油：原料仓库、生产车间

危险废物：存于危废暂存间

##### ②可能影响途径

火灾爆炸衍生次生消防废水等环境事件经地表径流和大气扩散对周围大气和地表水环境产生影响；危化品泄露、危废管理不善，经地表径流、地下水对周边环境产生不利影响；

危废暂存间因管理不善或乱排、乱倒，危废和渗出液可能进入附近土壤和水体。

废水处理措施非正常运转（如停电、设备故障等）或管理不善，不及时添加药剂或清理污泥，废水超标排放，对水环境造成影响。

#### (3) 环境风险防范措施

##### ①总图布置安全措施

在总图布置上，严格执行《建筑设计防火规范》，结合场地自然环境，

根据生产流程和火灾危险分类，按照功能分区进行集中布置，根据规划满足建构筑物间的防火间距，确保消防车道畅通。

②车间事故风险防范

制定各种危险品使用、贮存过程的合理操作规程，工人操作过程严格执行防火规程，制定各种操作规范，加强监督管理，严格安全、环保检查制度，避免环境事件的发生。

③运输过程风险防范

要求运输途中司机进行安全及环保教育；由具有运输资质单位的专车运输，运输前检查包装是否完整、密封，运输过程中要确保包装桶不泄露、不倒塌、不坠落、不损坏；运输时严禁与酸类、氧化剂、食品及食品添加剂混运；运输车辆配备泄漏应急处理设备；运输途中防暴晒、雨淋、防高温。

④贮存过程风险防范

储存原料仓库，按防火间距标准布置，对仓库进行及时检查；生产车间及原料仓库严禁吸烟及使用明火，防治火源进入；设置明显标志；根据市场需要，制定生产计划，严格按计划采购、随用随取，严格控制储存量；安全设施，消防器材齐备。

⑤风险防范措施

加大安全、环保设施的投入；在强化安全、环保教育，提供环保意识的同时，企业包装预警、监控设施到位，配备救护设备。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	生产车间	G1 焊接烟尘 (颗粒物)	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监测浓度限值
	排气筒 (DA001)	G2 抛光粉尘 (颗粒物)	收集后经水喷淋除尘处理后经不低于15m高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值中二级标准限值
地表水环境	DW001	W1 清洗废水 (pH、COD <sub>Cr</sub> 、 石油类、SS)	生活污水经化粪池预处理，生产废水经污水处理设施处理后纳入市政污水管网，最终经武义县城市污水处理厂处理达标后排放	纳管：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013))
		W3 生活污水 (COD <sub>Cr</sub> 、 NH <sub>3</sub> -N)		
	/	W2 喷淋废水	循环使用不外排，定期补充损耗	
声环境	DN001	设备运转 噪声 (dBA)	①设备选型时尽量选用性能稳定，运转平稳、低噪声的设备，防止非正常噪声；②合理车间布局，暂不使用的设备应立即关闭；③加强治理：对高噪声设备根据设备的自重及振动特性采用合适的隔振垫、减振器等；④加强设备管理和维护，有异常情况时及时检修	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求
电磁辐射	无			
固体废物	S1 边角料、S2 废砂带、S3 废砂轮、S4 喷淋沉渣、S9 废包装材料属于一般工业固体废物，收集后出售给回收公司，资源化利用。S5 废液压油、S6 废拉伸油、S7 废原料桶、S8 污泥属于危险废物，委托有资质单位安全处置；S10 生活垃圾收集后委托环卫部门统一清运。			
土壤及地下水污染防治措施	①必须做好污水管网漏水事故的防范； ②设置专门的固废库和危废暂存库，加强地面防渗工作，加强危废间防腐防渗漏。所有原料不允许露天堆放，均需入库，防止雨季等不利气象条件下，污染物顺着雨水进入周边土壤。同时做好厂区内的地面硬化防渗，特别是对固废堆场和污染区(如车间地面，污水构筑物 and 污水管道等)的地面防渗工作；			

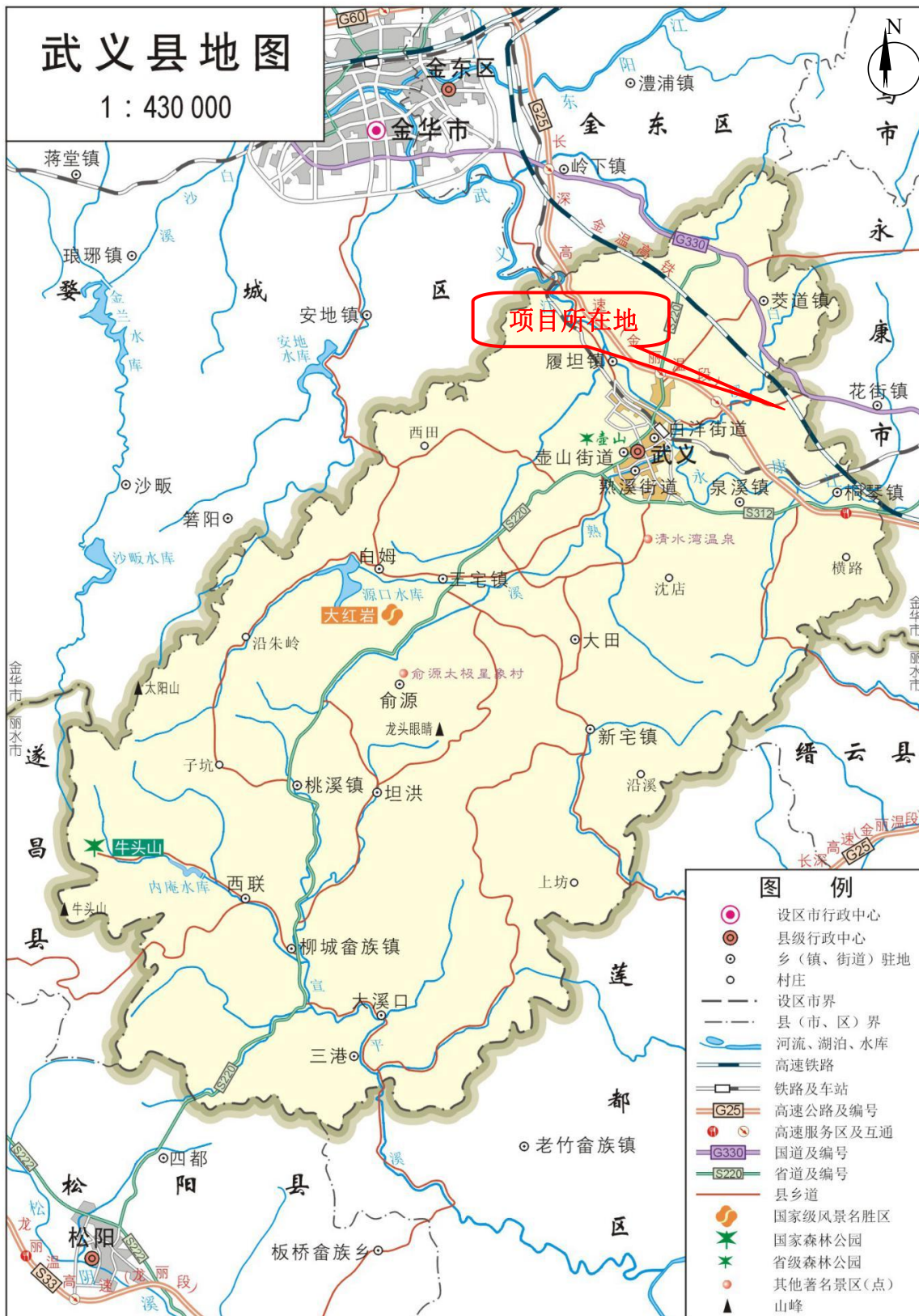
	③定期对废气处理设施进行维护，避免发生非正常运转或因管理不善，废气超标排放。企业不涉及排放重金属及持久性有机物，经废气处理设施处理后，废气排放量较小，通过大气扩散被周围绿化吸收，对土壤环境影响较小。																														
生态保护措施	/																														
环境风险防范措施	<p>①总图布置安全措施 在总图布置上，严格执行《建筑设计防火规范》，结合场地自然环境，根据生产流程和火灾危险分类，按照功能分区进行集中布置，根据规划满足建构筑物间的防火间距，确保消防车道畅通。</p> <p>②车间事故风险防范 制定各种危险品使用、贮存过程的合理操作规程，工人操作过程严格执行防火规程，制定各种操作规范，加强监督管理，严格安全、环保检查制度，避免环境事件的发生。</p> <p>③运输过程风险防范 要求运输途中司机进行安全及环保教育；由具有运输资质单位的专车运输，运输前检查包装是否完整、密封，运输过程中要确保包装桶不泄露、不倒塌、不坠落、不损坏；运输时严禁与酸类、氧化剂、食品及食品添加剂混运；运输车辆配备泄漏应急处理设备；运输途中防暴晒、雨淋、防高温。</p> <p>④贮存过程风险防范 储存原料仓库，按防火间距标准布置，对仓库进行及时检查；生产车间及原料仓库严禁吸烟及使用明火，防治火源进入；设置明显标志；根据市场需要，制定生产计划，严格按计划采购、随用随取，严格控制储存量；安全设施，消防器材齐备。</p> <p>⑤风险防范措施 加大安全、环保设施的投入；在强化安全、环保教育，提供环保意识的同时，企业包装预警、监控设施到位，配备救护设备。</p>																														
其他环境管理要求	<p><b>5.1、排污许可</b></p> <p>对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），企业属于金属制品业，为《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》中二十八、金属制品业 80 中的金属制日用品制造 338，行业排污许可管理要求见下表 5-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 5-1 固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）对照表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">序号</th> <th style="width: 15%;">行业类别</th> <th style="width: 15%;">重点管理</th> <th style="width: 15%;">简化管理</th> <th style="width: 15%;">登记管理</th> <th style="width: 15%;">本项目</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">二十八、金属制品业 80</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">80</td> <td style="text-align: center;"><b>金属制日用品制造 338</b></td> <td style="text-align: center;">涉及通用工序重点管理的</td> <td style="text-align: center;">涉及通用工序简化管理的</td> <td style="text-align: center;">其他</td> <td style="text-align: center;">本项目不涉及通用工序</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">五十一、通用工序</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">109</td> <td style="text-align: center;">锅炉</td> <td style="text-align: center;">纳入重点排污单位名录的</td> <td style="text-align: center;">除纳入重点排污单位名录的，单台或者合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）及以上的锅炉（不含电热</td> <td style="text-align: center;">除纳入重点排污单位名录的，单台且合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）以下的锅炉（不含电</td> <td style="text-align: center;">本项目不涉及</td> </tr> </tbody> </table>	序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	本项目	二十八、金属制品业 80						80	<b>金属制日用品制造 338</b>	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他	本项目不涉及通用工序	五十一、通用工序						109	锅炉	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，单台或者合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）及以上的锅炉（不含电热	除纳入重点排污单位名录的，单台且合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）以下的锅炉（不含电	本项目不涉及
序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	本项目																										
二十八、金属制品业 80																															
80	<b>金属制日用品制造 338</b>	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他	本项目不涉及通用工序																										
五十一、通用工序																															
109	锅炉	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，单台或者合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）及以上的锅炉（不含电热	除纳入重点排污单位名录的，单台且合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）以下的锅炉（不含电	本项目不涉及																										

			锅炉)	热锅炉)	
110	工业炉窑	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的, 除天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉(窑)以外的其他工业炉窑	除纳入重点排污单位名录的, 以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉(窑)	本项目不涉及
111	表面处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的, 有电镀工序、酸洗、抛光(电解抛光和化学抛光)、热浸镀(溶剂法)、淬火或者钝化等工序的、年使用10吨及以上有机溶剂的	其他	本项目不涉及
112	水处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的, 日处理能力2万吨及以上的水处理设施	除纳入重点排污单位名录的, 日处理能力500吨及以上2万吨以下的水处理设施	本项目不涉及

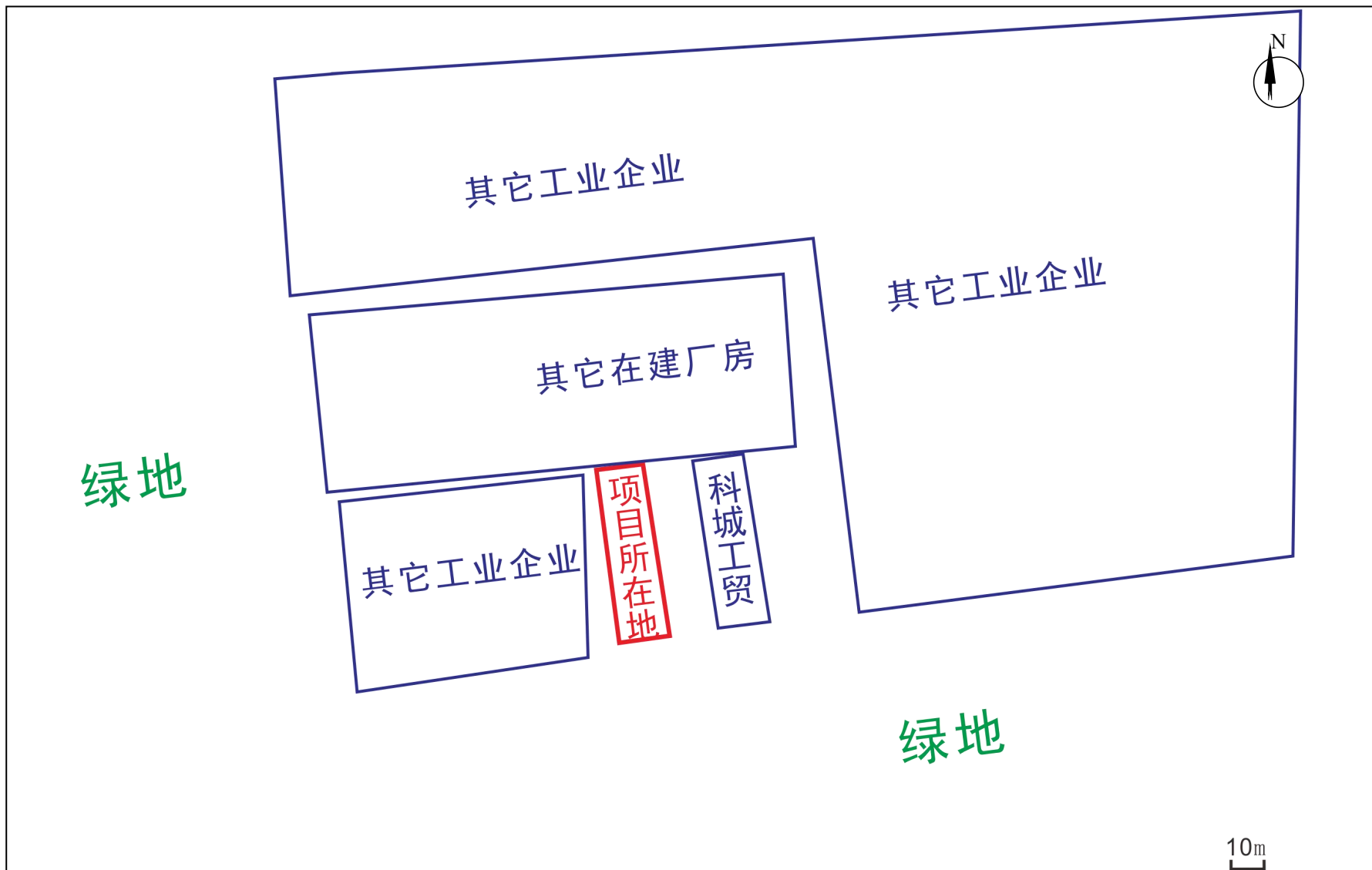
项目不涉及通用工序, 故要求企业在投产前, 进行登记管理。

## 六、结论

本项目的实施，从环保角度来说可行的。

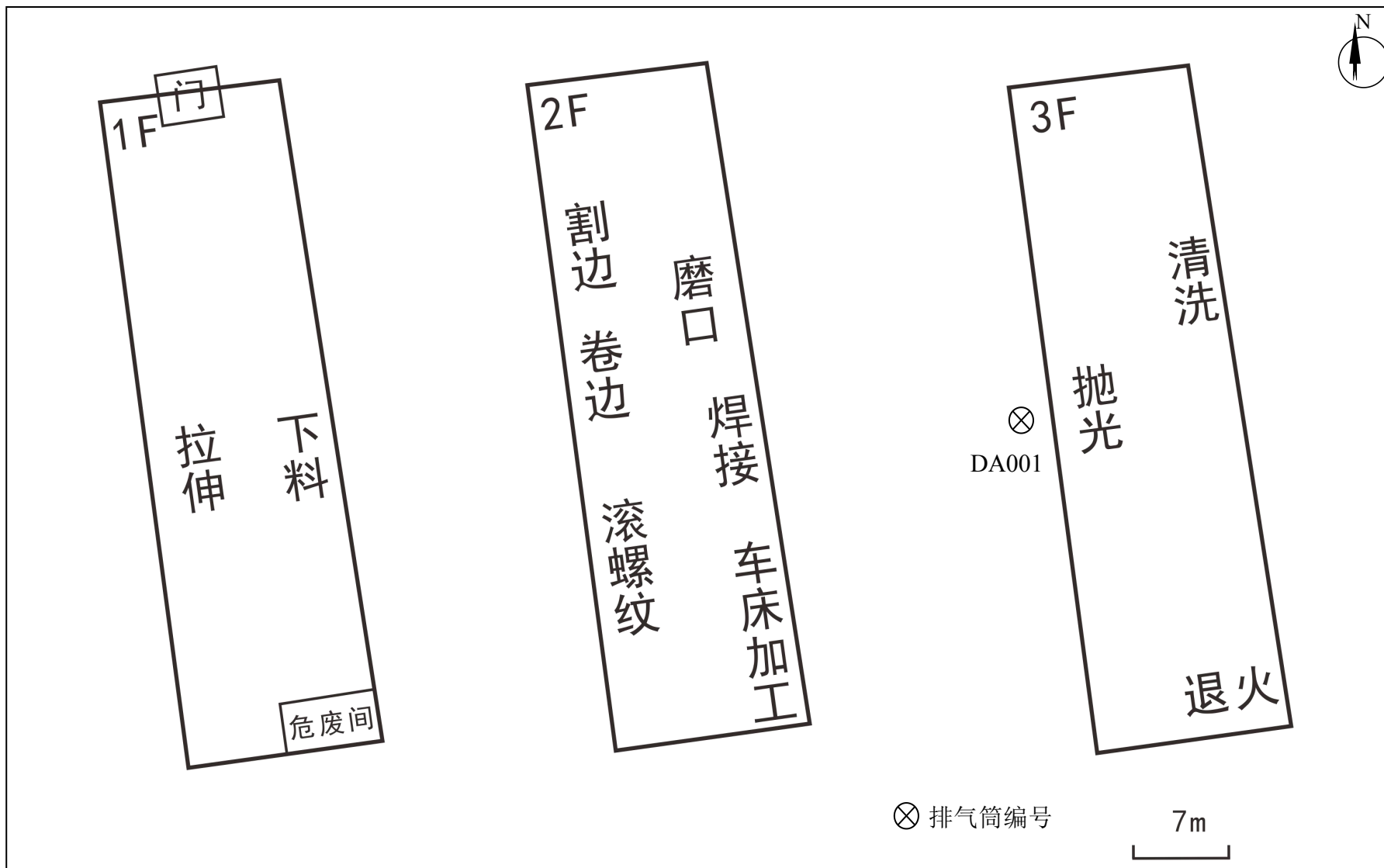


附图 1 项目地理位置图

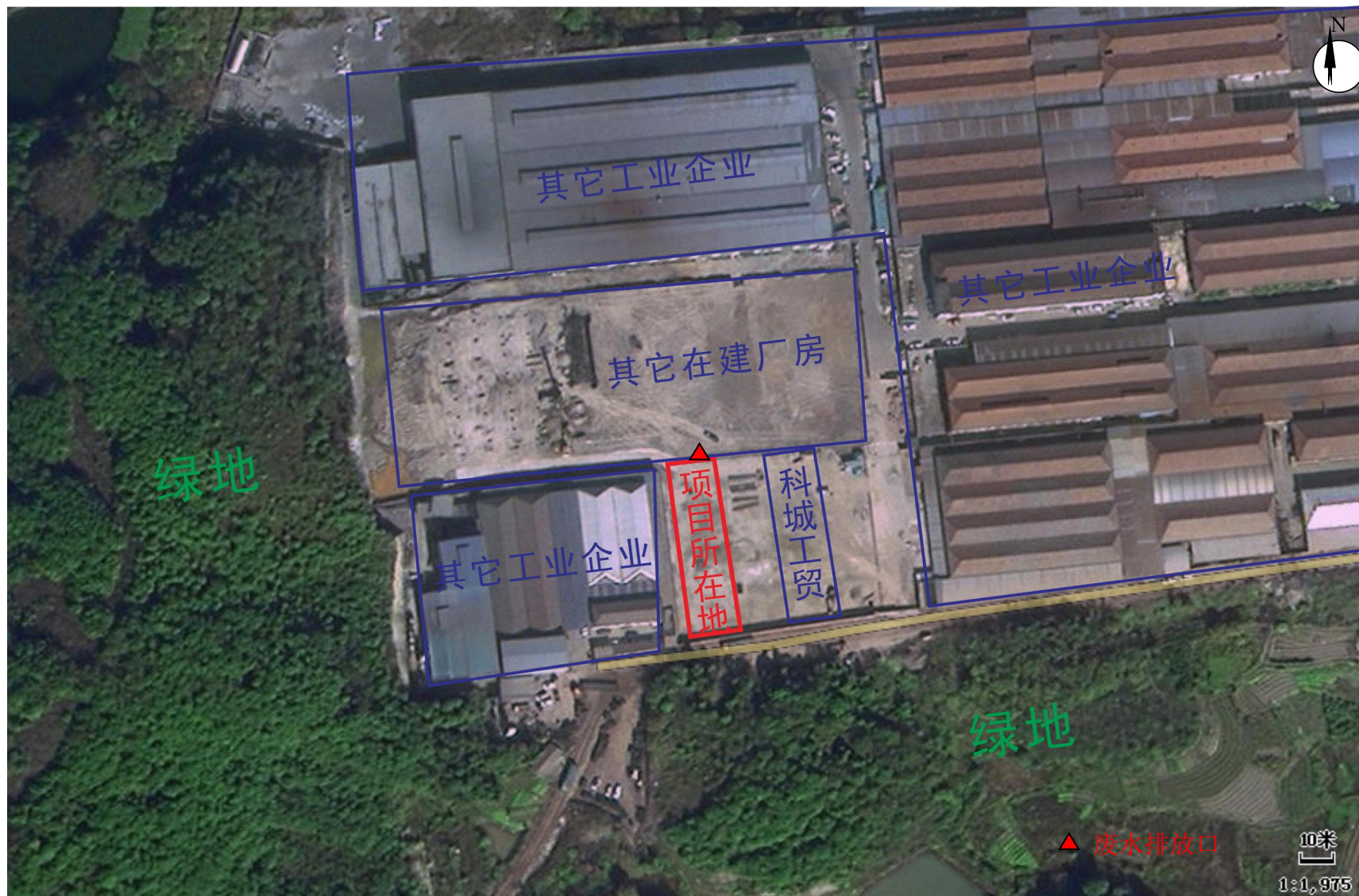


附图2 项目外环境关系图

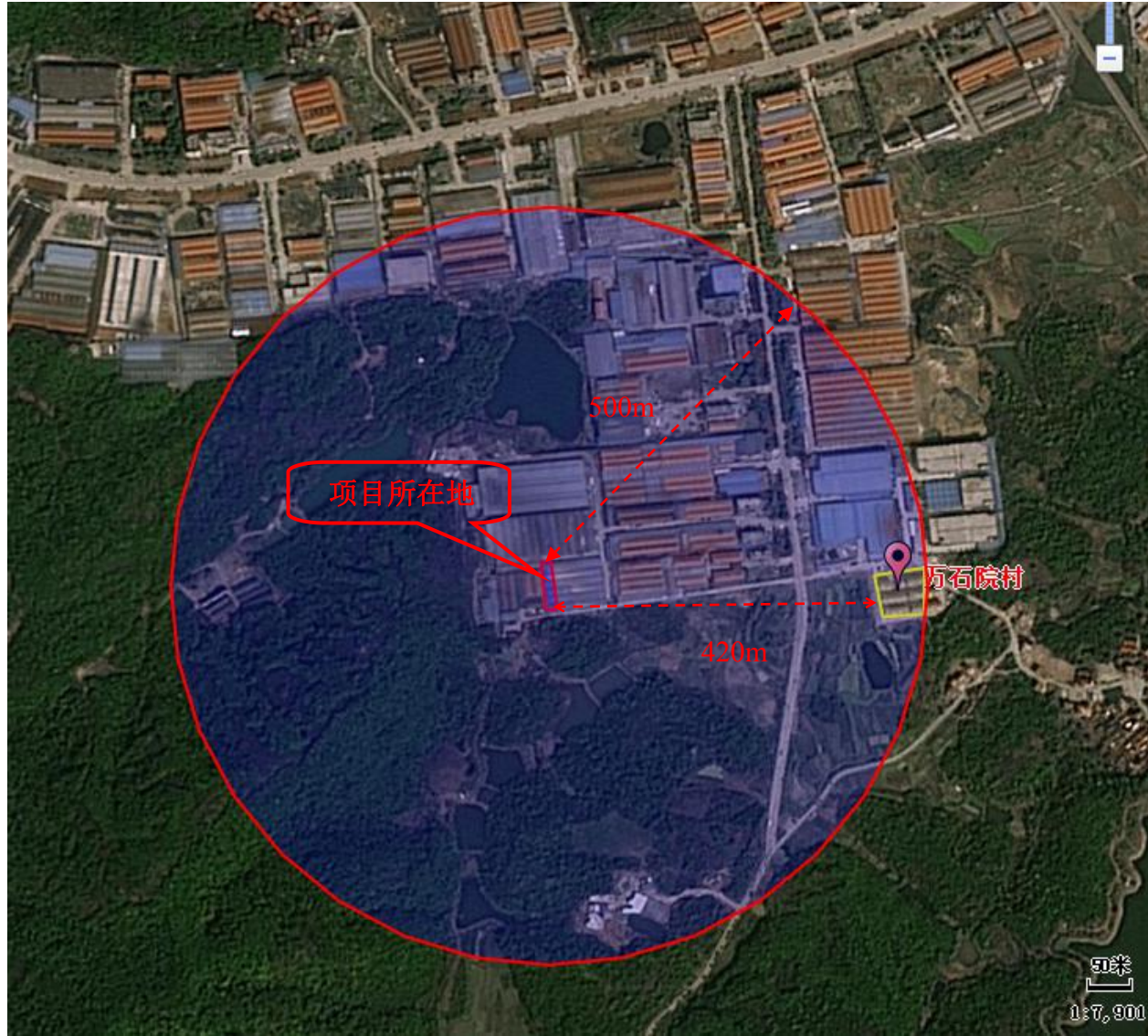




附图3 项目车间平面布置图

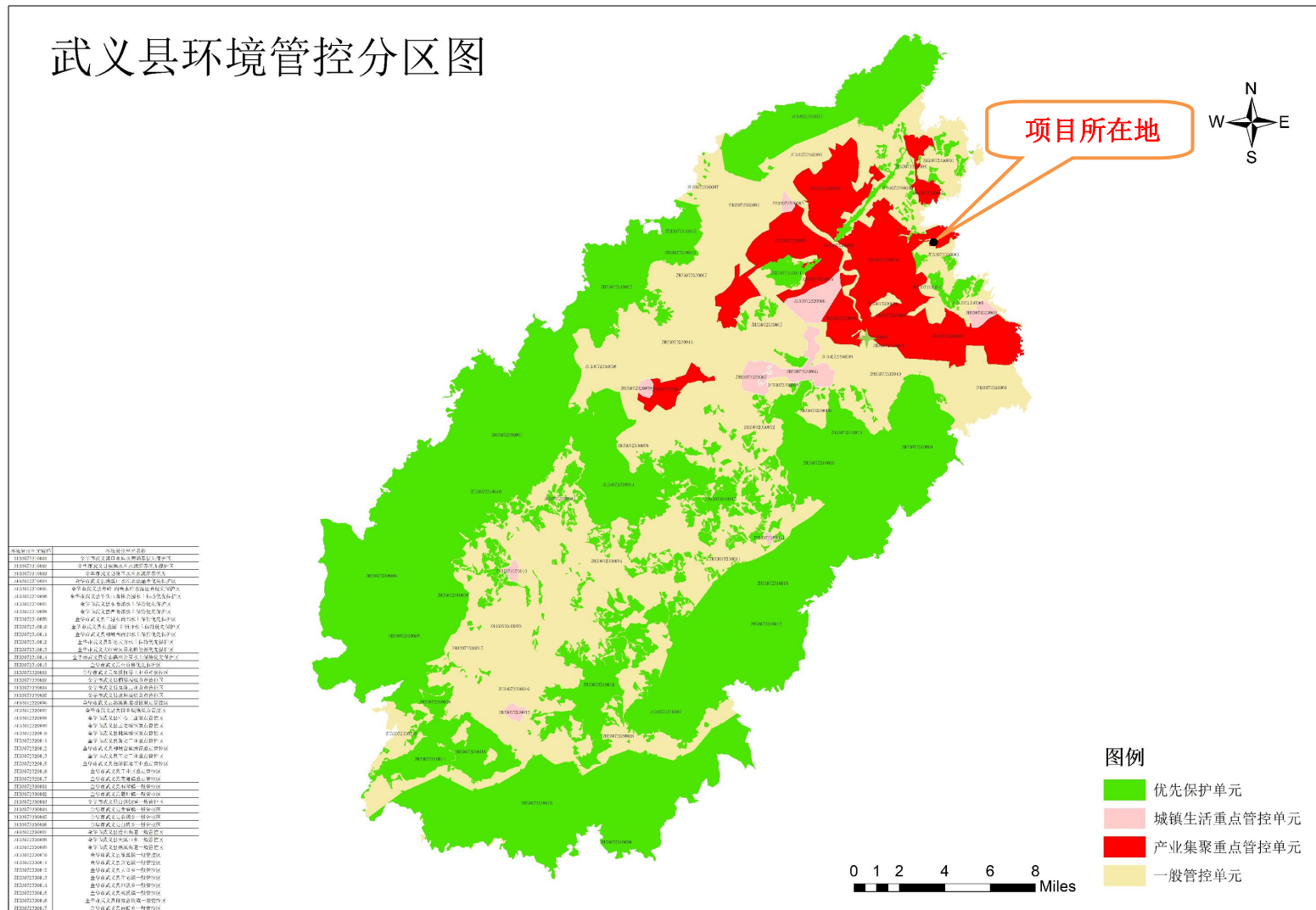


附图4 项目周边情况图

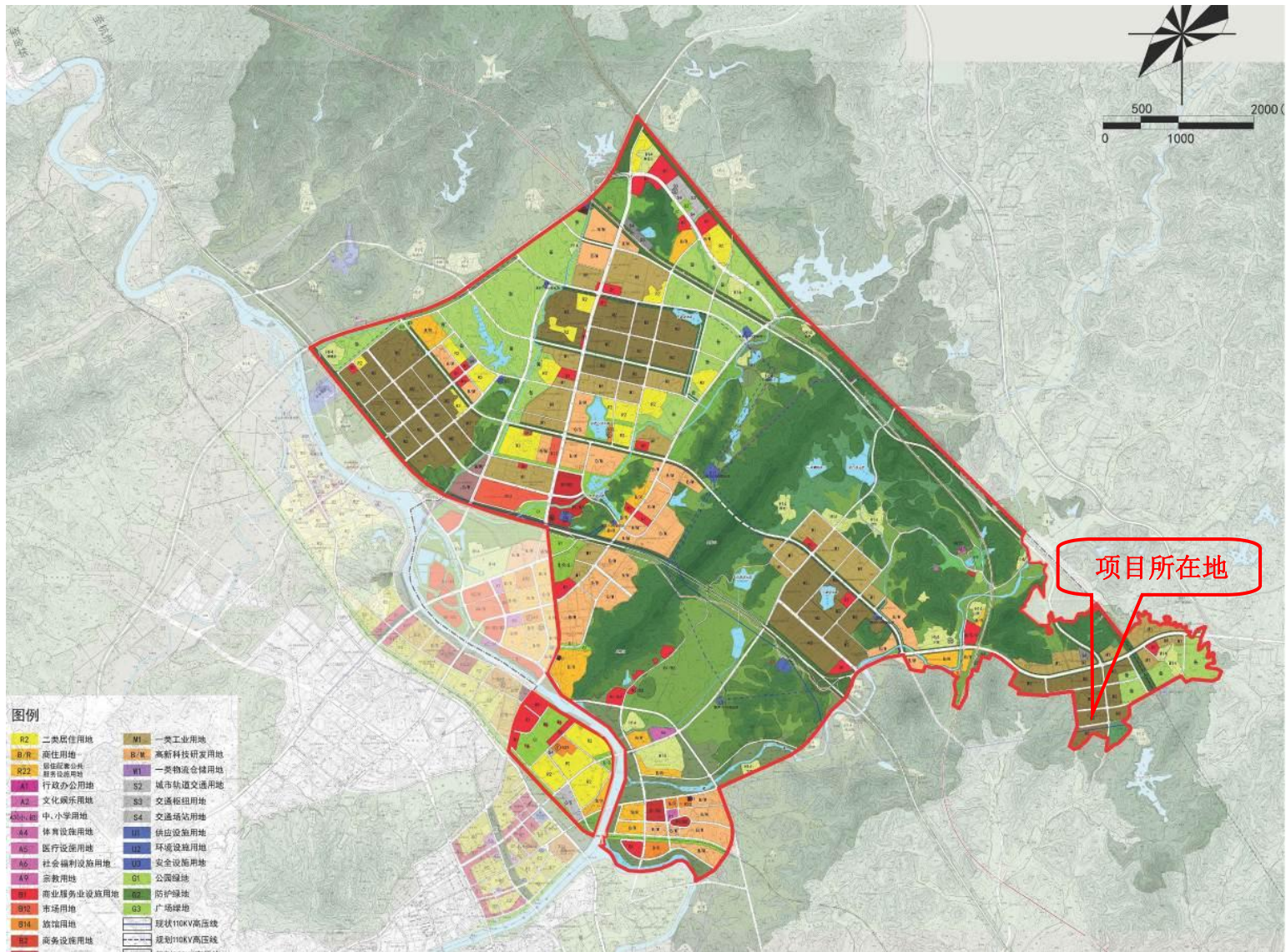


附图5 项目周边500m范围内保护目标图

# 武义县环境管控分区图



附图 6 武义县环境管控分区图



附图 7 武义经济开发区（白洋）规划用地布局图

# 附件 1

2021/8/11 <https://tzxm.zjzfw.gov.cn/tzxmweb/pages/myspace/myprojectbox/djxb/djxbHB.jsp?projectuid=91aa026ad618498daad3c4f77357...>

## 基本信息表

赋码日期: 2021-08-11

项目基本信息							
项目代码	2108-330723-04-01-508909						
项目名称	武义县鑫世方工贸有限公司年产700万只不锈钢杯盖内胆生产线项目						
项目类型	备案类(内资项目)						
主项目名称	无						
项目属地	武义县	审批机关		武义县发展和改革委员会			
项目建设地点	浙江省金华市_武义县		项目详细建设地点		浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段5号武义浦陵小微科创园9A幢		
项目类别	基本建设项目		项目所属行业		轻工		
国标行业	制造业 - 金属制品业 - 金属制日用品制造 - 金属制餐具和器皿制造		产业结构调整指导目录		除以上条目外的轻工业		
建设性质	新建		项目属性		民间投资		
建设规模及内容(生产能力)	该项目利用自有厂房,面积4650平方米,购置冲床、卷边机、割边机、抛光机、焊机等设备,使用不锈钢片等原材料,采用冲压、卷边、割边、抛光、焊接、烘干等技术工艺(不涉及铸造工艺)。建成后形成年产700万只不锈钢杯盖内胆的生产能力。						
拟开工时间	2021-07		拟建成时间		2022-07		
总投资(万元)							
合计	固定资产投资					建设期利息	铺底流动资金
	土建工程	设备购置费	安装工程费	工程建设其他费用	预备费		
380	0	257	5	10	8	0	100
资金来源(万元)							
合计	财政资金	自有资金(非财政资金)			银行贷款	其他	
380	0	380			0	0	
总用地面积(亩)	1.66						
是否包含新增建设用地	否						
总建筑面积(平方米)	0.0			其中:地上建筑面积(平方米)		0.0	
新增建筑面积(平方米)	0.0						
土地获取方式							
土地是否带设计方案	否		是否完成区域评估		是		
意向用电时间			意向用电容量		300		
意向用水时间			用水类别				

[https://tzxm.zjzfw.gov.cn/tzxmweb/pages/myspace/myprojectbox/djxb/djxbHB.jsp?projectuid=91aa026ad618498daad3c4f77357ad9c&deal\\_c...](https://tzxm.zjzfw.gov.cn/tzxmweb/pages/myspace/myprojectbox/djxb/djxbHB.jsp?projectuid=91aa026ad618498daad3c4f77357ad9c&deal_c...) 1/4

意向用气时间		用气流量	
用气气压		最高日用水量需求	
是否同意将项目信息 共享给水电气等市政公用 部门	否		
是否为浙商回归项目	否	是否为央企合作项目	否
<b>项目单位基本信息</b>			
单位名称	武义鑫世方工贸有限公司		
企业登记注册类型	企业法人	证件类型	统一社会信用代码
统一社会信用代码	91330723MA2M0YD816	成立日期	2021-01
单位地址	浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段5号武义浦峻小微科创园9A幢(自主申报)		
注册资金(万元)	200.000000	币种	人民币
主要经营范围	一般项目: 金属制日用品制造; 金属工具制造; 五金产品制造; 塑料制品制造; 日用木制品制造; 日用玻璃制品制造; 金属制品销售; 塑料制品销售(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动)。		
文书送达地址:	浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段5号武义浦峻小微科创园9A幢		
法人代表姓名	应洪武		
项目负责人姓名	应洪武	项目负责人职务	法人
项目负责人手机号	15967905820	项目负责人邮箱	1140122922@qq.com
联系人姓名	施森斌	联系人手机号	15372936366
联系人邮箱	1140122922@qq.com		
<b>设备清单1</b>			
设备名称	16吨冲床	设备类型	国产
设备型号	16T	设备数量	7
设备金额	21.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
<b>设备清单2</b>			
设备名称	25吨冲床	设备类型	国产
设备型号	25T	设备数量	1
设备金额	2.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
<b>设备清单3</b>			
设备名称	35吨冲床	设备类型	国产
设备型号	35T	设备数量	12
设备金额	37.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
<b>设备清单4</b>			
设备名称	60吨冲床	设备类型	国产
设备型号	60T	设备数量	1
设备金额	5.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
<b>设备清单5</b>			
设备名称	送料机	设备类型	国产
设备金额		生产厂家	

设备型号	CFA-03SL	设备数量	12	设备金额	12.0000	生产厂家	浙江百得机械制造有限公司
设备清单6							
设备名称	空压机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	380B	设备数量	3	设备金额	15.0000	生产厂家	/
设备清单7							
设备名称	空压机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	KR100	设备数量	3	设备金额	9.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
设备清单8							
设备名称	机械手			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	TTPE	设备数量	12	设备金额	25.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
设备清单9							
设备名称	230吨压机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	230T	设备数量	1	设备金额	15.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
设备清单10							
设备名称	150吨压机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	150T	设备数量	1	设备金额	10.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
设备清单11							
设备名称	75吨压机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	75T-3	设备数量	1	设备金额	8.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
设备清单12							
设备名称	35吨压机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	35T-1	设备数量	12	设备金额	24.0000	生产厂家	浙江易锐精密机械有限公司
设备清单13							
设备名称	自动剥边机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	MZG9345	设备数量	3	设备金额	3.0000	生产厂家	永康市久兴机械有限公司
设备清单14							
设备名称	手动剥边机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	YT系列	设备数量	12	设备金额	12.0000	生产厂家	永康市久兴机械有限公司
设备清单15							
设备名称	卷边机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	/	设备数量	2	设备金额	4.0000	生产厂家	金华市亨达机械有限公司
设备清单16							
设备名称	滚螺纹机			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	/	设备数量	3	设备金额	8.0000	生产厂家	金华市亨达机械有限公司
设备清单17							



设备名称	内磨机			设备类型	国产		金额单位	万元	
设备型号	KET	设备数量	5	设备金额	10.0000	生产厂家	金华市亨达机械有限公司		
设备清单18									
设备名称	割小圆角机			设备类型	国产		金额单位	万元	
设备型号	/	设备数量	3	设备金额	3.0000	生产厂家	/		
设备清单19									
设备名称	抛光机			设备类型	国产		金额单位	万元	
设备型号	DMSQ-KE	设备数量	12	设备金额	12.0000	生产厂家	金华市亨达机械有限公司		
设备清单20									
设备名称	磨头机			设备类型	国产		金额单位	万元	
设备型号	TT87	设备数量	10	设备金额	10.0000	生产厂家	扬州市哈德工具厂		
设备清单21									
设备名称	退火机			设备类型	国产		金额单位	万元	
设备型号	25KW	设备数量	2	设备金额	2.0000	生产厂家	东莞市众环机械有限公司		
设备清单22									
设备名称	烘箱			设备类型	国产		金额单位	万元	
设备型号	W3RE	设备数量	2	设备金额	4.0000	生产厂家	宁波富泰耐美特智能烘干设备有限公司		
设备清单23									
设备名称	焊机			设备类型	国产		金额单位	万元	
设备型号	HE-HE220 W	设备数量	4	设备金额	4.0000	生产厂家	浙江港工超声波科技有限公司		
设备清单24									
设备名称	车床			设备类型	国产		金额单位	万元	
设备型号	GUR-3	设备数量	2	设备金额	2.0000	生产厂家	浙江易微精密机械有限公司		
 <div style="display: inline-block; vertical-align: middle; text-align: center;"> <p><b>固定资产投资项目</b></p> <p><b>2108-330723-04-01-508909</b></p> </div>									



附件 3



## 附件 4

### 武义浦峻小微科创园 厂房买卖合同

出售方（甲方）：浙江浦峻铝业有限公司

代表人：

购买方（乙方）：武义鑫世方工贸有限公司

代表人：

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规之规定，为更好、更快地建设武义浦峻小微科创园项目，经甲乙双方平等、自愿、友好协商一致的基础上，达成以下协议：

#### 一、项目基本情况：

- 1、武义浦峻小微科创园项目建设地址：武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号，总用地面积约为 77 亩，建设标准详见园区规划及建筑设计图纸。
- 2、园区土地性质为工业用地，使用权年限见土地权证或按规划部门文件。
- 3、武义浦峻小微科创园主导行业为金属制品业和通用设备制造业，乙方购买厂房后应按照政府部门规定的准入行业进行生产，自觉接受政府的监管。

#### 二、购买的厂房情况：

1、根据乙方的要求，乙方购买的厂房为第 9A 幢，设计总层数为 四 层，建筑占地约 1110 m<sup>2</sup>，设计总建筑面积约为 4650.35 m<sup>2</sup>（注：土地和房屋建筑面积（含公摊面积）以产权登记面积为准）。

厂房层高：一楼层高 8 米，二楼层高 5 米，三楼层高 5 米，四楼层高 5 米。二楼楼面荷载为 550 KG/m<sup>2</sup>，三至四楼楼面荷载为 550 KG/m<sup>2</sup>。

2、如乙方对购买的厂房有预先安装设备的特殊要求，须于本协议签订时向甲方提出，双方协商一致，并与设计部门沟通，完成厂房的变更设计，办理相关变更审批，并在乙方付清相关额外工程费用和设备价款、设备安装费后（设备价款、设备安装费也可以由乙方自行向商家支付），甲方按照新的设计方案进行改造、安装。

如乙方提出的厂房设备安装要求，不能完成厂房的变更设计和办理相关变更审批，

相关报批费用由乙方承担，甲方不承担任何赔偿责任。

预先安装设备的特殊要求，系甲方为乙方提供的无偿服务，如不能完成乙方提出的厂房设备安装要求，并不影响本协议厂房的买卖，甲方不承担违约责任。

### 三、价格及付款方式：

1、以上厂房单价为每平方米 1800 元，总金额为 ¥8370630.00 元，大写：人民币 捌佰叁拾柒万零陆佰叁拾元整。

### 2、付款方式如下：

乙方于 2021 年 3 月 31 日前采用银行贷款的方式付清以上购房款。

### 3、逾期付款的违约责任：

乙方如未按本协议的时间付款，按下列方式处理：

(1)、逾期在 90 日之内，自本合同规定的应付款期限之第二天起至实际全额支付应付款之日止，乙方按日向甲方支付逾期应付款万分之 叁 的违约金，逾期超过 90 日，不超过 120 日期间，乙方按日向甲方支付逾期应付款万分之 叁 的违约金，合同继续履行；

(2)、逾期超过 120 日后，甲方有权解除合同。甲方解除合同的，乙方交纳的定金和额外工程费用甲方不予退还。乙方愿意继续履行合同的，经甲方同意，合同继续履行，自本协议规定的应付款期限之第二天起至实际全额支付应付款之日止，买受人按日向出卖人支付逾期应付款万分之 叁 的违约金。

### 四、面积确认及面积差异处理：

本协议约定计价面积与产权登记面积有差异的，以产权登记面积为准。产权登记面积与合同约定计价面积发生差异（含误差，下同），双方同意按以下原则处理：

- 1、差异值为±1%以内（含本数）的，双方不作任何补偿；
- 2、差异值为±1%以上（不含本数）的，双方按本协议约定的单价多退少补。

### 五、交付期限：

甲方应当在 2021 年 8 月 31 日前造好厂房，将厂房交付乙方使用，并依照国家和地方人民政府的有关规定，及时办理竣工验收及不动产权证。

但如遭遇不可抗力等特殊原因，除双方协商同意解除合同或变更合同外，甲方可据实予以延期交付，并不承担违约责任。

### 六、逾期交房的违约责任：

甲方如未按本协议规定的期限将该厂房交付乙方使用，按下列方式处理：

1、逾期不超过 120 日，自本协议规定的最后交付期限的第二天起至实际交付之日止，由甲方按日向乙方支付已支付房价款万分之 叁 的违约金，合同继续履行；

2、逾期超过 120 日后，乙方有权解除合同。乙方解除合同的，甲方应当自乙方解除合同通知到达之日起 30 天内退还全部已付款项，并按买受人累计已付款的 5 %向乙方支付违约金。乙方要求继续履行合同的，合同继续履行，自本协议规定的最后交付期限的第二天起至实际交付之日止，甲方按日向乙方支付已交付房价款万分之 叁 的违约金。

#### 五、厂房验收标准：

1、厂房严格按照设计图纸施工，完成通水至厂房前总管分户水表前，通电至园区开闭所总开关为验收标准。

2、由园区所有企业分摊电力开闭所以及开闭所至用户配电房之间管井的安装费用，乙方承担壹拾万元以内费用，超出部分由甲方承担；乙方厂房内变压器及配电相关设施（包括电缆）由乙方自行安装。

3、厂房外货梯由甲方承担，安装好十吨货梯后交付；厂房内电梯由乙方自行安装。

4、第一层地面的水泥地由乙方根据需要自行打造；二楼，三楼，四楼为水磨地面，楼梯栏杆为普通栏杆；卫生间地面为原结构面，卫生间设施设备由乙方自理。厂房交付还应包括：外墙完成喷涂，已安装玻璃窗户，内墙表面刷白。

#### 六、其他约定：

1、厂房过户时按照国家相关规定承担各自的税费。

2、甲乙双方在签订本协议后，不论市场行情涨跌，双方均不得毁约，甲方若毁约，退还乙方双倍定金，乙方毁约不得退还定金。

3、如遇到国家政策调整等不可抗拒的原因导致本协议不能履行，双方本着互信互利、互相体谅的原则妥善协商解决。

4、甲方与金华银行武义支行达成了配套金融合作意向，乙方应在接到甲方通知的七个工作日内完成新公司的注册，并到金华银行武义支行开立公司帐户，提供银行贷款授信的相关材料。以上贷款由武义县众信融资担保有限公司（武义县国资委下属国有企业）提供担保。乙方定金及购房款汇入甲方在金华银行武义支行设立的专门帐户，由银行监管以上资金用于建造厂房，确保资金安全。

如果乙方需自行选择银行贷款的，须经甲方同意，并且贷款必须发放至甲方帐户。

5、本协议未尽事宜，甲乙双方协商解决，协商不成的依法向武义县人民法院起诉。

七、在甲乙双方签字盖章，甲方收到乙方定金后本协议正式生效。

八、本协议一式三份，甲乙双方各执一份，交开发区备案一份。

出售方（甲方）：浙江浦峻铝业有限公司

地址：武义县白洋街道泉深线方石院段5号

开户银行：金华银行武义支行

帐号：0188993506000724

代表人：

电话：

购买方（乙方）：武义鑫世方工贸有限公司

地址：

法定代表人：

营业执照号码：91330723MA2M0YD816

开户银行：

帐号：

电话：

合同签订日期： 年 月 日

中华人民共和国

# 建设工程规划许可证

建字第 330723203002 777 号

根据《中华人民共和国土地管理法》《中华人民共和国城乡规划法》和国家有关规定，经审核，本建设工程符合国土空间规划和用途管制要求，颁发此证。

发证机关

日期



建设单位(个人)	浙江浦蛟铝业有限公司
建设项目名称	武义浦蛟小微科创园项目(厂房5A; 5B; 8A; 8B; 9A; 9B)
建设位置	武义县白洋街道泉深线方石院段5号
建设规模	贰万玖仟贰佰玖拾玖点肆肆平方米
附图及附件名称	原建字第3307232011902 696号工程规划许可证作废 建设工程规划审批表 建筑施工图 土地权属证明

## 遵守事项

- 一、本证是经自然资源主管部门依法审核，建设工程符合国土空间规划和用途管制要求的法律凭证。
- 二、未取得本证或不按本证规定进行建设的，均属违法行为。
- 三、未经发证机关审核同意，本证的各项规定不得随意变更。
- 四、自然资源主管部门依法有权查验本证，建设单位(个人)有责任提交查验。
- 五、本证所需附图及附件由发证机关依法确定，与本证具有同等法律效力。



# 中华人民共和国 建筑工程施工许可证

编号 23202009170401

根据《中华人民共和国建筑法》第八条规定，经审查，  
本建筑工程符合施工条件，准予施工。

特发此证



发证机关  
武义县住房和城乡建设局

发证日期  
2020年9月17日



建设单位	浙江浦峻铝业有限公司		
工程名称	武义浦峻小微科创园项目厂房8 A; 8 B; 9 A; 9 B		
建设地址	武义县白洋街道泉深钱钱石院段5号		
建设规模	19283.14 平方米	合同价格	1542.6512万元
勘察单位	金华市大华勘察工程有限公司		
设计单位	浙江晟元建筑设计有限公司		
施工单位	浙江三恒建设工程有限公司		
监理单位			
勘察单位项目负责人	胡滔	设计单位项目负责人	陈志勇
施工单位项目负责人	古伟军	总监理工程师	
合同工期	366 天		
备注	多合一施工许可证书(含建筑工程施工许可、建设工程质量监督手续)。		

注意事项：

- 一、本证放置施工现场，作为准予施工的凭证。
- 二、未经发证机关许可，本证的各项内容不得变更。
- 三、住房城乡建设行政主管部门可以对本证进行查验。
- 四、本证自核发之日起三个月内应予施工，逾期应办理延期手续，不办理延期或延期次数、时间超过法定时间的，本证自行废止。
- 五、在建的建筑工程因故中止施工的，建设单位应当自中止施工之日起一个月内向发证机关报告，并按照规定做好建筑工程的维护管理工作。
- 六、建筑工程恢复施工时，应当向发证机关报告；中止施工满一年的工程恢复施工前，建设单位应当报发证机关核验施工许可证。
- 七、凡未取得本证擅自施工的属违法建设，将按《中华人民共和国建筑法》的规定予以处罚。

# 武义县工业转型升级领导小组办公室文件

武转升办〔2021〕10号

## 武义县工业转型升级领导小组办公室 关于核准武义浦峻小微科创园 第一批入园企业的批复

武义县经济开发区管委会：

根据开发区小微企业园入园企业审核实施方案，同意浙江园钧工贸有限公司、武义聚瑞鑫日用品有限公司、浙江雄航工具有限公司、浙江富乔工具有限公司、金华市海盛工具有限公司、浙江科城工贸有限公司、武义鑫世方工贸有限公司、浙江瞳畅工贸有限公司和浙江禄达工贸有限公司为金属制品、通用设备行业入园企业；武义康嘉塑业有限公司为其他类入驻企业。

武义县工业转型升级领导小组办公室

2021年8月19日

## 附件 8

### 企业承诺书

我公司委托浙江碧峰环保科技有限公司编制的《武义县鑫世方工贸有限公司年产 700 万只不锈钢杯盖内胆生产线项目环境影响登记表》已完成，经我单位审核，确认该环评文件中的原辅材料、设备和建设内容等与我单位提供的基本资料相符，符合项目实际要求。同时，我公司郑重承诺：

- 1、严格遵守各项环保法律法规和政策规定，诚信守法。
- 2、严格执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”制度，认真落实环保资金的投入，项目在未通过环保验收前不投入正式生产。
- 3、严格实施排污总量控制制度，实行规范管理，确保污染物达标排放和环境安全。
- 4、认真实施企业环保信息公开制度，不隐瞒、不欺骗，自觉配合环保执法检查，接受社会公众和新闻媒体的监督。
- 5、我公司郑重承诺《武义县鑫世方工贸有限公司年产 700 万只不锈钢杯盖内胆生产线项目环境影响登记表》中内容、数据、附图和附件均真实有效，本公司自愿承担相应责任。环评登记表内容不涉及国家机密、商业机密和个人隐私，同意环评登记表全本公开。

盖章：

法定代表人（签字）：

日期：

附件 9

环评文件确认书

建设单位	武义县鑫世方工贸有限公司	项目名称	武义县鑫世方工贸有限公司年产 700 万只不锈钢杯盖内胆生产线项目
项目地址	浙江省金华市武义县白洋街道泉深线万石院段 5 号武义浦峻小微科技园 9A 幢	投资额	380 万元
法人代表	应洪武	联系电话	15967905820
<p>金华市生态环境局武义分局：</p> <p>我公司委托浙江碧峰环保科技有限公司编制的《武义县鑫世方工贸有限公司年产 700 万只不锈钢杯盖内胆生产线项目环境影响登记表》经我公司审核，同意该环评文件所述内容，主要包括有：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、项目位置、建设内容；</li> <li>2、设备数量及型号；</li> <li>3、原辅材料名称及消耗量；</li> <li>4、承诺做到环评中所要求的环保措施。</li> </ol> <p>如改变项目上述内容，将按照环保要求，重新进行项目申报，重新开展相应的环境影响评价及审批。</p> <p style="text-align: center;">武义县鑫世方工贸有限公司（盖章）</p> <p style="text-align: center;">法定代表人（签字）：</p> <p style="text-align: center;">年 月 日</p>			
备注			

附表 1

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气		工业烟粉尘	/	/	/	0.211	/	0.211	+0.211
废水	生产废水	废水量	/	/	/	0.01224	/	0.01224	+0.01224
		COD	/	/	/	0.006	/	0.006	+0.006
		石油类	/	/	/	0.0001	/	0.0001	+0.0001
		SS	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
	生活污水	废水量	/	/	/	0.03	/	0.03	+0.03
		COD	/	/	/	0.015	/	0.015	+0.015
		氨氮	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
一般工业 固体废物		边角料	/	/	/	12	/	12	+12
		废砂带	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
		废砂轮	/	/	/	120 个/a	/	120 个/a	+120 个/a
		喷淋沉渣	/	/	/	0.446	/	0.446	+0.446
		废包装材料	/	/	/	1	/	1	+1
危险废物		废液压油	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
		废拉伸油	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
		废原料桶	/	/	/	0.12	/	0.12	+0.12
		污泥	/	/	/	0.367	/	0.367	+0.367

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①