

功力机器有限公司人工与智能化装配线项目搬迁技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2021年4月23日,根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求,功力机器有限公司在该公司组织召开了人工与智能化装配线项目搬迁技术改造项目竣工环境保护验收会,验收组由建设单位、监测单位及专家组成(验收组人员名单附后)。

验收组听取了建设单位对本项目环保执行情况和项目竣工环境保护验收情况的汇报,现场检查了项目及配套环保设施的建设、运行情况,审阅并核实了有关资料。根据《功力机器有限公司人工与智能化装配线项目搬迁技术改造项目竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表及淄博市生态环境局淄川分局对该项目的告知承诺的批复(川环报告表【2020】146号)等要求对本项目进行了验收,形成如下验收意见:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

功力机器有限公司位于淄川区经济开发区遥望山路17号,租赁生产车间,在车间内建设办公室等主体工程,主要生产设备为钻床、滚丝机、液压机、电炉、数控切割机、热弯机、切断机、卷板机、锯床、电焊机(二保焊机)、焊接机器人、气焊、粉尘集尘型切割机、轴承加热器、坡口机、行车、悬臂吊、空压机、砂轮机、对焊机、数控机床、叉车、手持磨光机等。配套有移动式焊烟净化器、单桶除尘器等环保设施。本项目可年加工挤出机及配件350台(套)。

(二) 建设过程及环保审批情况

2020年8月,功力机器有限公司委托青州市方元环境影响评价服务有限公司编制完成了《功力机器有限公司人工与智能化装配线项目搬迁技术改造项目环境影响报告表》,2020年9月17日,取得了由淄博市生态环境局淄川分局对该项目环境影响报告表告知承诺的批复(川环报告表【2020】146号)。功力机器有限公司委托山东方杰环境检测有限公司于2021年4月8日~9日进行了本项目竣工环境保护验收的监测工作,在收集有关资料和现场监测基础上,编写了本项目竣工环境保护验收监测报告表。

(三) 投资情况

本项目工程总投资200万元,其中环保投资10万元,占总投资的5%。

(四) 验收范围



本次验收范围为功力机器有限公司人工与智能化装配线项目搬迁技术改造项目及其环保设施等。

二、工程变动情况

经查阅资料和现场踏勘，本项目实际与环评相比，未发生重大变动，可以纳入竣工环境保护验收管理，符合自主验收条件。

三、环保设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水产生，项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池收集后经市政管网排入淄博利民净化水有限公司。

（二）废气

本项目运营过程产生的废气主要为下料过程产生的烟尘、焊接过程产生的烟尘和打磨过程产生的粉尘。

（三）噪声

本项目噪声主要为数控切割机、卷板机、磨光机、电焊机等设备运行产生的噪声，其噪声级在 80~95dB(A) 之间。选用低噪声设备，合理布置噪声源位置，安装减震垫，同时主要生产设备均位于厂房内，噪声通过厂房墙壁的隔声，可有效降低项目噪声影响。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要为下料过程中产生的边角料、打磨过程产生的金属碎屑，废砂轮，焊接产生的焊渣，移动式烟尘净化器和单桶除尘器收集的粉尘，机械设备更换产生的废液压油及职工生活垃圾。

（五）其他环境保护措施

该厂制定了《环境保护管理制度》，成立环境保护工作小组，对企业环保设施的运行进行管理监督，保证环保设施正常运行，污染物达标排放。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

本项目废水主要为生活污水，经化粪池收集后经市政管网排入淄博利民净化水有限公司，验收监测期间，pH 值的监测值为 8.03~8.71；悬浮物的监测最大值为 291mg/L；氨氮的监测最大值为 37.1mg/L；化学需氧量的监测最大值为 210mg/L；五日生化需氧量的监测最大值为



64.4mg/L。外排废水水质能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准要求（COD：500mg/L、BOD₅：350mg/L、氨氮：45mg/L、悬浮物400mg/L）

2、废气

本项目运营过程产生的废气主要为下料过程产生的烟尘、焊接过程产生的烟尘和打磨过程产生的粉尘，均经移动式除尘器处理，未收集废气无组织排放。验收监测期间，厂界颗粒物最大浓度为0.432mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2中的相关标准要求。

3、厂界噪声

验收期间，本项目厂界噪声昼间监测最高值为53.8dB（A），低于标准限值要求，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求。

4、固体废物

本项目下料过程中产生的边角料、打磨过程产生的金属碎屑，废砂轮，焊接产生的焊渣，移动式烟尘净化器和移动式单桶除尘器收集的粉尘集中收集后外售；机械设备更换产生的废液压油收集后暂存至西厂区现有危废间，委托有资质单位处理；职工生活垃圾由环卫部门定期清运。

五、工程建设对环境的影响

本项目生产过程中产生的无组织废气，能达标排放，对周围环境影响较小；厂界噪声能够满足相关标准要求，噪声对敏感点影响较小；厂区生产车间地面硬化情况良好，项目固体废弃物均得到妥善处置，对周围土壤环境和地下水环境影响较小。

六、验收结论

专家组一致认为功力机器有限公司人工与智能化装配线项目搬迁技术改造项目执行了环保“三同时”制度，建设了相应的环保治理设施，落实了环评报告及环评批复中的相关要求。验收监测表明，各项污染物能够达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件。

七、验收后续要求

1、加强移动式除尘器等环保设备设施的运行管理，完善运行记录，并定期对环保设施进行检查与检修，确保污染物排放持续达标。

2、提高员工环保意识，加强废液压油及废油桶等危险废物的管理。

3、加强环保宣传教育。

八、验收人员信息

验收人员信息表见附件。



建设项目竣工环境保护验收组签字表

建设单位	验收组组成	单位名称/职称	项目名称	电话	签字
		功力机器有限公司	人工与智能化装配线项目搬迁技术改造项目		
马林	建设单位	功力机器有限公司	15275952973	3	马林
王珂	检测单位	山东方杰环境检测有限公司	15253370807	3	王珂
黄海勇	专家	山东华度公司/高级工程师	17860911587	3	黄海勇

来自 扫描全能王免费版

手机上的文档、证件扫描识别利器



扫描快速下载识别智能设备