

淄博富源建材有限公司
高频芯模振动制管设备技术升级及
年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：淄博富源建材有限公司

编制单位：淄博富源建材有限公司

2019 年 12 月

建设单位法人代表：孙秀军

编制单位法人代表：孙秀军

项 目 负 责 人：孙秀军

填 表 人：孙秀军

建设单位：淄博富源建材有限公司

法人代表：孙秀军

电话：15318603099

传真：/

邮编：255422

地址：临淄区齐都镇谭家村村东

编制单位：淄博富源建材有限公司

法人代表：孙秀军

电话：15318603099

传真：/

邮编：255422

地址：临淄区齐都镇谭家村村东

表一

建设项目名称	高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管				
建设单位名称	淄博富源建材有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改 ☒ 迁建				
建设地点	临淄区齐都镇谭家村村东				
设计产品生产能力	80 万根/a 水泥管、10 万根/a 内衬防腐材料组合管				
实际产品生产能力	80 万根/a 水泥管、10 万根/a 内衬防腐材料组合管				
建设项目环评时间	2019 年 7 月	开工建设时间	2019 年 9 月		
调试时间	2019 年 11 月	验收现场监测时间	2019 年 12 月		
环评报告表 审批部门	淄博市生态环境 局临淄分局	环评报告表 编制单位	重庆丰达环境影响评价有限 公司		
投资总概算	800 万元	环保投资总概算	40 万元	比例	5%
实际总概算	800 万元	环保投资	40 万元	比例	5%
验收监测依据	1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015.01.01)； (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018.12.29 修订)； (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018.10.26 修订)； (4) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018.01.01)； (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018.12.29 修订)； (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016.11.07)； (7) 《建设项目环境保护管理条例》(2017.11.01)； (8) 《山东省环境保护管理条例》(2018.11.30)。 2、建设项目竣工环境保护验收技术规范 (1) 《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)； (2) 《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(D37/2376-2019) (3) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)； (4) 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)； (5)《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)； (6) 《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB 18599-2001) 等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》(2013 年第				

	36 号)； (7) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单（2013 年第 36 号） (8) 《工业污染源现场检查技术规范》（HJ 606-2011）； (9) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，环境保护部，2017.11.22）； (10) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018.05.16）； (11) 《山东省环境保护厅关于废止建设项目竣工环境保护验收监测社会化试点工作相关文件的通知》（鲁环评函[2017]110 号，山东省环境保护厅，2017.08.25）； (12) 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号，环境保护部办公厅，2015.06.04）； (13) 《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（鲁环办函[2016]141 号，山东省环境保护厅办公室，2016.09.30）； 3、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定 (1) 《淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目环境影响报告表》（重庆丰达环境影响评价有限公司，2019.07）； (2) 《关于淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目环境影响报告表的批复》（淄博市生态环境局临淄分局，临环审字【2019】132 号，2019.08.27）。									
验收监测评价标准、 标号、级别、限值	1、废气 表 1-1 有组织废气排放执行标准 <table><tr><th>污染因子</th><th>标准限值</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>10mg/m³ 3.5kg/h</td><td>浓度执行《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 2 新建企业大气污染物排放限值“重点控制区”要求，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准。</td></tr></table> 表 1-2 无组织废气排放执行标准 <table><tr><th>污染因子</th><th>标准限值</th><th>标准来源</th></tr></table>	污染因子	标准限值	标准来源	颗粒物	10mg/m³ 3.5kg/h	浓度执行《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 2 新建企业大气污染物排放限值“重点控制区”要求，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准。	污染因子	标准限值	标准来源
污染因子	标准限值	标准来源								
颗粒物	10mg/m³ 3.5kg/h	浓度执行《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 2 新建企业大气污染物排放限值“重点控制区”要求，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准。								
污染因子	标准限值	标准来源								

	颗粒物	0.5mg/m ³	执行《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 3 无组织排放限值的要求											
2、噪声 表 1-2 噪声执行标准 <table><tr><th rowspan="2">项目</th><th colspan="2">标准值</th><th rowspan="2">标准来源</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>噪声</td><td>60dB（A）</td><td>50dB（A）</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类</td></tr></table> 3、固废 一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>（GB 18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（2013 年第 36 号）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单（2013 年第 36 号）。 5、污染物总量控制指标 临淄区建设项目污染物总量确认书（试行）LZZL(201)号（淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目，建成后全厂污染物排放总量指标：二氧化硫 0.034t/a，氮氧化物 0.068t/a，烟（粉）尘 1.051t/a）					项目	标准值		标准来源	昼间	夜间	噪声	60dB（A）	50dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类
项目	标准值		标准来源											
	昼间	夜间												
噪声	60dB（A）	50dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类											

表二

工程建设内容：

1、项目概况

淄博富源建材有限公司位于临淄区齐都镇谭家村村东，经营范围为水泥制品生产销售；管道安装；民用建材、石油管道配件、管道绝缘支架、警示带、阴阳镁极保护套、防爆器材销售。公司建设有年产 90 万根水泥管项目，项目于 2011 年投产建设，于 2016 年 10 月委托山东美陵中联环境工程有限公司编制《淄博富源建材有限公司年产 90 万根水泥管项目环境影响现状评价》，于 2016 年 11 月 21 日取得淄博市环境保护局临淄分局的备案意见（临环审字[2016]158 号）；年产 90 万根水泥管项目通过技改《2 吨生物质锅炉置换为 2 吨燃气锅炉项目环境影响评价报告表》，将 2t/h 生物质锅炉置换为一台 2t/h 燃气锅炉，技改项目于 2018 年 06 月 27 日取得淄博市环境保护局临淄分局的审批意见（临环审字[2018]78 号），于 2018 年 09 月 17 日通过自主验收。

淄博富源建材有限公司投资 800 万元，建设高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目，对 3#生产车间设备、技术及生产工艺进行技改，在原立式振捣工艺的基础上更新换代为高频芯模振动制管工艺及水泥管内衬玻璃钢及 PVC 管材防腐组合管工艺。本项目占地 31000 平方米，建筑面积 4662 平方米。主要建筑物包括车间、办公室、仓库等。该项目已于 2019 年 9 月开工建设，于 2019 年 11 月建成投产。

2019 年 7 月，淄博富源建材有限公司委托重庆丰达环境影响评价有限公司编制了《淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目环境影响报告表》；2019 年 8 月 27 日，淄博市生态环境局临淄分局以临环审字【2019】132 号文对该项目环评报告予以批复。

2019 年 12 月，淄博富源建材有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的相关要求，开展相关验收调查工作。首先，基于对本项目进行现场核查并查阅相关技术资料，淄博富源建材有限公司编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。其次，委托山东九盛检测科技有限公司于 2019 年 12 月 2 日至 3 日进行了竣工验收检测并出具检测报告。最后，基于项目现场情况及检测报告编制了《淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2、项目生产规模及产品方案

本项目具体产品方案见表 2-1。

表 2-1 产品方案

环评产品方案	产品名称	水泥管、内衬防腐材料组合管
	设计生产能力	水泥管 80 万根/a、内衬防腐材料组合管 10 万根/a
实际产品方案	产品名称	水泥管、内衬防腐材料组合管
	实际生产能力	水泥管 80 万根/a、内衬防腐材料组合管 10 万根/a

3、工程组成及建设内容

本项目建设内容可分为主体、辅助、公用和环保工程。该工程主要建设内容详见表 2-2。

表 2-2 主要建（构）筑物一览表

环评设计建设内容					项目实际建设
序号	类别	项目名称	建设内容	备注	
1	主体工程	生产车间	1 间，1F，占地面积为 2300m ² ，建筑面积为 2300m ² ，钢结构。	依托现有生产车间	与环评一致
		钢筋车间	9 间，1F，占地面积为 230m ² ，建筑面积为 230m ² ，钢结构。		与环评一致
2	辅助工程	办公室	9 间，1F，占地面积为 200m ² ，建筑面积为 200m ² ，砖混结构。	利用厂区现有	与环评一致
		锅炉房	1 间，1F，占地面积为 60m ² ，建筑面积为 60m ² ，砖混结构。		与环评一致
		宿舍	14 间，1F，占地面积为 300m ² ，建筑面积为 300m ² ，砖混结构。		与环评一致
		蒸养池	11 个，4 个 20m ³ ，3 个 60m ³ ，4 个 70m ³ 。		与环评一致
		沉淀池	1 个，2m ³ 。		与环评一致
		洗车平台	1 个，60m ² 。		与环评一致
3	储运工程	仓库	15 间，1F，占地面积为 360m ² ，建筑面积为 360m ² ，钢结构。		与环评一致
		原料棚	1 间，1F，占地面积为 660m ² ，建筑面积为 660m ² ，钢结构。		与环评一致
4	依托工程	项目依托现有厂房，即生产车间；依托现有办公室、仓库、锅炉房、宿舍以及厂区供水、供电系统。		依托现有	与环评一致
5	公用工程	供电系统	由临淄区齐都镇供电电网供给。	利用现有	与环评一致
		供水系统	由齐都镇供水管网提供。	利用现有	与环评一致
6	环保工程	废水	无新增废水。	利用现有	与环评一致
		废气	布袋除尘器 4 台、焊烟净化器 2 台。	利用现有	与环评一致
		固废	生活垃圾环卫部门定期清理，一般工业固废外卖或回收；危废设置暂存间。	利用现有	与环评一致
		噪声	设备减震、墙壁及门窗隔音。	利用现有	与环评一致

4、生产设备

本项目主要生产设备一览表见表 2-3。

表 2-3 设备一览表

环评设计生产设备				项目实际生产设备	
序号	名称	数量 (台/套)	备注	数量 (台/套)	备注
1	水泥料仓	7 个	80m ³ , 配备除尘器; 现有, 用于正常生产	7 个	与环评一致
2	水泥料仓	1 个	50m ³ , 配备除尘器; 废弃	1 个	与环评一致
3	矿粉料仓	1 个	40m ³ , 配备除尘器; 现有, 用于正常生产	1 个	与环评一致
4	配料机	5 台	现有, 用于正常生产	5 台	与环评一致
5	混凝土搅拌机	5 台	现有, 用于正常生产	5 台	与环评一致
6	制管机	6 台	现有, 用于正常生产	6 台	与环评一致
7	铲车	1 辆	现有, 用于正常生产	1 辆	与环评一致
8	地磅	1 台	现有, 用于正常生产	1 台	与环评一致
9	行车	9 台	现有, 用于正常生产	9 台	与环评一致
10	模具	500 套	现有, 用于正常生产	500 套	与环评一致
11	电焊机	2 台	现有, 用于正常生产	2 台	与环评一致
12	钢筋骨架滚焊机	5 台	现有, 用于正常生产	5 台	与环评一致
13	调直机	2 台	现有, 用于正常生产	2 台	与环评一致
14	天然气锅炉	1 台	现有, 用于正常生产	1 台	与环评一致
15	软化水设备	1 台	现有, 用于正常生产	1 台	与环评一致
16	全自动龙门网片排焊机	1 台	现有, 用于正常生产	1 台	与环评一致
17	自动液压折弯机	1 台	现有, 用于正常生产	1 台	与环评一致
18	钢筋对焊机	1 台	现有, 用于正常生产	1 台	与环评一致
19	水泥料仓	1 个	80m ³ , 配备现有除尘器; 新增	1 个	与环评一致
20	钢筋骨架滚焊机	1 台	新增	1 台	与环评一致
21	玻璃钢数控缠绕机	1 台	新增	1 台	与环评一致
22	固化机	5 台	新增	5 台	与环评一致
23	修整机	1 套	新增	1 套	与环评一致
24	树脂搅拌桶	1 台	新增	1 台	与环评一致
25	脱模机	1 台	新增	1 台	与环评一致
26	模具	36 套	新增	36 套	与环评一致

27	高频芯模振动设备	1 套	新增	1 套	与环评一致
28	布袋除尘器	4 套	现有, 各对应 1 根排气筒	4 套	与环评一致
29	焊烟净化器	2 套	现有, 各对应 1 根排气筒	2 套	与环评一致
30	全自动龙门网片排焊机	-	-	1 台	新增

5、劳动定员及工作制度

本项目无新增工作人员, 采用一班工作制(8 小时), 年工作天数为 300 天, 年运行 2400h。

6、项目投资

本项目投资总概算为 800 万元, 其中环境保护投资总概算 40 万元(依托原有), 占投资总概算的 5%; 实际总投资 800 万元, 其中环境保护投资 40 万元(依托原有), 占实际总投资 5%。本项目实际环境保护投资见下表所示:

表 2-4 实际环保投资情况说明

环保项目	环保设备名称	投资金额(万元)
噪声处理控制	各种隔声、减振措施	3
废气处理控制	加强管理、定期喷洒降尘; 布袋除尘器 4 台、焊烟净化器 2 台、排气筒 7 根	31
固废处理控制	设置固废库、垃圾桶及危废暂存间	2.5
废水处理控制	旱厕、沉淀池 1 个、循环水池 1 个	3.5
合计	—	40

7、验收范围及内容

淄博富源建材有限公司投资 800 万元, 建设高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目, 对 3#生产车间设备、技术及生产工艺进行技改, 在原立式振捣工艺的基础上更新换代为高频芯模振动制管工艺及水泥管内衬玻璃钢及 PVC 管材防腐组合管工艺。本项目占地 31000 平方米, 建筑面积 4662 平方米。主要建筑物包括车间、办公室、仓库等。该项目已于 2019 年 9 月开工建设, 于 2019 年 11 月建成投产。

①废气——项目废气主要为有组织颗粒物、二氧化硫、氮氧化物; 无组织颗粒物。项目废气排放情况为具体检测内容。

②污水——本项目不新增劳动定员, 无生活污水产生。无生产废水产生, 核实相应情况情况为具体检查内容。

③噪声——工程厂界噪声, 为具体检测内容。

④固体废物——工程产生的固体废物为检查内容。

⑤工程环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

原辅材料消耗及水平衡：

1、主要原辅材料及能源消耗

原辅材料及能源消耗见下表。

表 2-5 原辅材料及能源消耗表

环评设计情况					实际使用情况
序号	名称	技改前用量	技改后用量	备注	
1	水泥	8000t/a	8000t/a	外购	与环评一致
2	湿沙子	16000t/a	16000t/a	外购	与环评一致
3	石子	24000t/a	24000t/a	外购	与环评一致
4	矿粉	800t/a	800t/a	外购	与环评一致
5	钢筋	800t/a	800t/a	外购	与环评一致
6	电焊条	0.5t/a	0.5t/a	外购	与环评一致
7	原盐	2.8t/a	2.8t/a	固态，外购	与环评一致
8	不饱和聚酯树脂 H950	0	20t/a	外购，新增	与环评一致
9	玻璃丝	0	12t/a	外购，新增	与环评一致
10	纱布	0	3t/a	外购，新增	与环评一致
11	固化剂	0	0.5t/a	外购，新增	与环评一致
12	PVC 管材	0	10t/a	外购，新增	与环评一致
13	水	12620.7m ³ /a	12620.7m ³ /a	由齐都镇供水管网提供	与环评一致
14	电	2.26 万 kWh/a	2.26 万 kWh/a	由临淄区齐都镇供电电网供给	与环评一致
15	天然气	290368m ³ /a	50000m ³ /a	淄博诚意燃气有限公司提供	与环评一致

不饱和聚酯树脂 H950：不饱和聚酯树脂，一般是由不饱和二元酸二元醇或者饱和二元酸不饱和二元醇缩聚而成的具有酯键和不饱和双键的线型高分子化合物，常用于物体表面加厚、固化，使用时如同刷油漆一般，层层加叠，可以在室温下固化，常压下成型，工艺性能灵活，特别适合大型和现场制造玻璃钢制品。固化后树脂综合性能好，力学性能指标略低于环氧树脂，但优于酚醛树脂。耐腐蚀性，电性能和阻燃性可以通过选择适当牌号的树脂来满足要求，树脂颜色浅，可以制成透明制品。

玻璃丝：是用普通玻璃、塑料或其他人工合成的物质制成的细丝，可制玻璃布、装饰品

等。

固化剂：又名硬化剂、熟化剂或变定剂，是一类增进或控制固化反应的物质或混合物。树脂固化是经过缩合、闭环、加成或催化等化学反应，使热固性树脂发生不可逆的变化过程，固化是通过添加固化（交联）剂来完成的。固化剂是必不可少的添加物，无论是作粘接剂、涂料、浇注料都需添加固化剂，否则环氧树脂不能固化。固化剂的品种对固化物的力学性能、耐热性、耐水性、耐腐蚀性等都有很大影响。

2、水源及水平衡

(1) 给水

项目用水由齐都镇供水管网供给。无生产用水。本技改项目无新增定员，无新增生活用水。

(2) 排水

项目区排水采用雨、污分流制，厂区除绿化地面外均硬化，雨水排入市政雨水管网。无生产废水。无新增定员，无生活废水。

主要工艺流程及产污环节：

本项目水泥管加工工艺流程及产污环节图见下图。

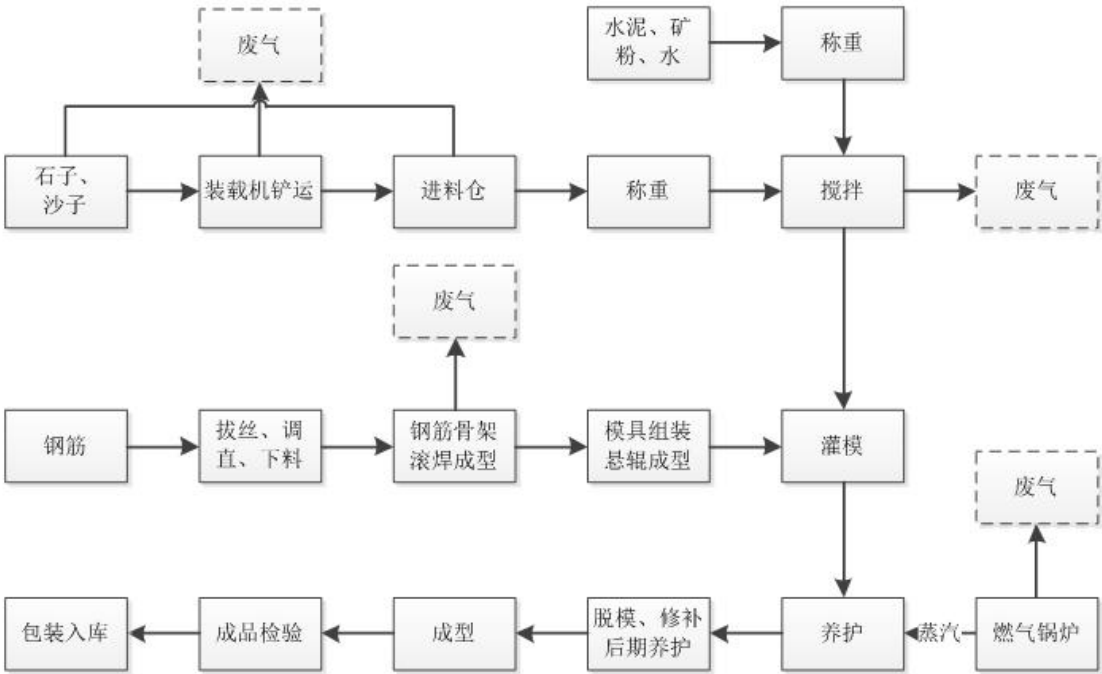


图 2-2 水泥管加工生产工艺及产污环节图

水泥管生产工艺简述：

- a、堆场的石子、湿沙子由装载机运到进料仓，经称重后皮带输送至搅拌机；
- b、水泥、矿粉、水进行称重送入搅拌机，与石子、湿沙子进行搅拌混合；
- c、钢筋根据模具大小进行拔丝、调直、下料切割，通过钢筋骨架滚焊机进行滚焊成笼，灌模备用；
- d、搅拌均匀的混凝土进行模具浇筑成型；
- e、成型的管子放入蒸养池加池盖进行养护，为避免管子混凝土酥裂，在管子成型初期要保证管子静停时间，在管子蒸养初期缓慢放汽、逐渐升温，严格按照静停--升温--恒温--降温（自然降温）对管子进行养护。当水泥管强度达到设计强度 75%时，允许脱掉外模及起吊管子。
- f、管子起吊使用机械设备及人工辅助来起吊，管子起吊后在空中保持管子平稳。管子吊至宽敞场地后，缓慢放下使管子呈水平状态存放。
- g、产品检验：产品质量检验合格后方可出厂。

本项目水泥管内衬防腐材料组合管加工工艺流程及产污环节图见下图。

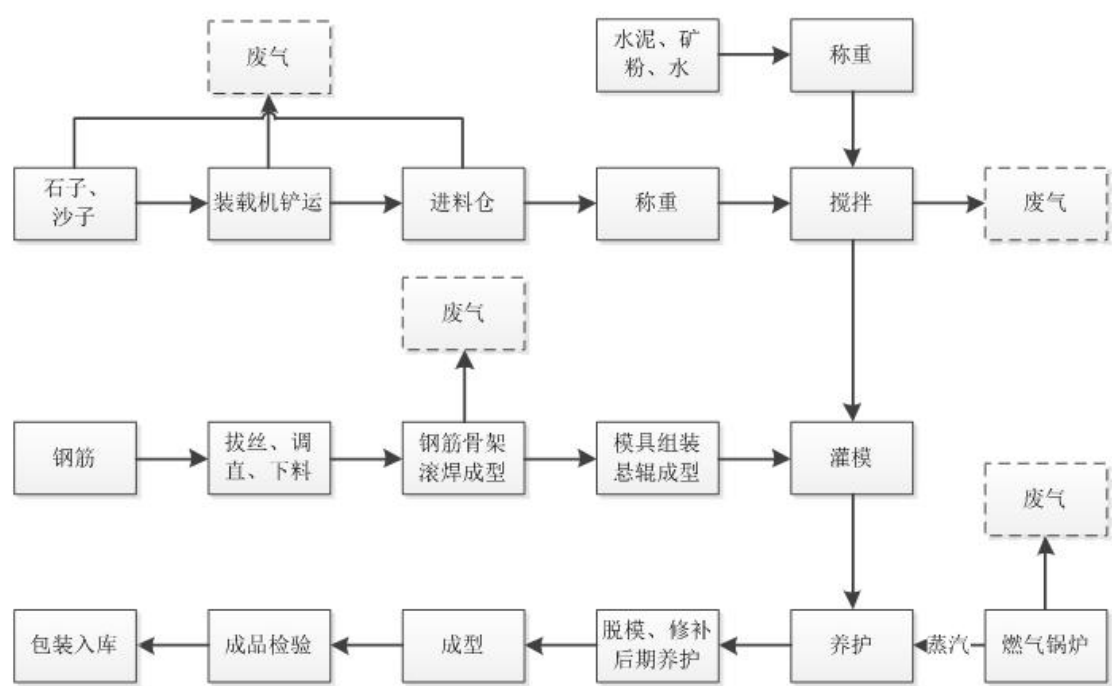


图 2-2 水泥管内衬防腐材料组合管加工生产工艺及产污环节图

水泥管内衬防腐材料组合管加工生产工艺简述：

将一定比例配方的树脂和固化剂倒入树脂搅拌桶进行搅拌，搅拌均匀后，吊装至树脂槽，

通过压辊压纱将树脂混合液均匀的浇入模具中，缠绕浇制完毕后，移至固化站进行固化，固化后再通过修整机修整成型，最后就是养护，脱模，生产出适当规格的玻璃钢管；将生产好的玻璃钢管或者外购的 PVC 管材套在芯模振动制管设备的内膜上，通过振动有机的组合在一起，产品成型为各种相应型号的水泥管内衬防腐材料组合管产品。

在玻璃钢生产流程中，项目使用树脂及固化剂，受热温度较低，未达到其分解温度，仅为单纯物理变化，无分解废气产生。项目水泥管生产中原辅料用量没有变化，仅改进工艺，提高产品质量，即技改项目完成后无新增废气工序。

项目变动情况

经淄博富源建材有限公司现场调查与核实，本项目实际建设的性质为改扩建；规模为80万根/a水泥管、10万根/a内衬防腐材料组合管；地点位于临淄区齐都镇谭家村村东；水泥管生产工艺为原料→进料→灌模（钢筋→拔丝、调直、下料切割→灌模）→成型→成品检验→包装入库；污染防治措施为低氮燃烧器+15m高排气筒、焊烟净化器、集气罩。与本项目的环境影响报告表及审批部门审批决定要求基本一致，未发生重大变动。

主要变动情况为：1、仅3#车间进行技改。2、天然气用量未发生变化，因此，此次不分析燃气锅炉。3、滚焊机产生的焊接烟尘采用1台移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号，环境保护部办公厅，2015.06.04），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

本项目不增新员工，无新增生活污水。无生产废水产生。

2、废气

项目有组织废气主要是新增的上料、搅拌、输送等过程产生的粉尘、水泥仓顶呼吸粉尘，焊接烟尘。

有组织废气

(1) 上料搅拌过程中产生的粉尘

本项目对 3#生产车间进行技改，进料口、水泥料仓及矿粉料仓上料搅拌过程中会产生粉尘。3#生产车间生产线配备一台布袋除尘器，经集气罩收集后经布袋除尘器处理，后经 15m 的排气筒（现有）排放。

(2) 焊接烟尘

本项目在焊接工序会产生少量的焊接烟尘。经 1 台脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放。

无组织废气

本项目未被收集的上料搅拌过程中产生的粉尘、未被收集焊接烟尘，以无组织形式排放。滚焊机产生的焊接烟尘采用1台移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

表 3-2 废气治理/处置设施

类别	来源	污染物种类	排放形式及去向	治理设施/措施	工艺/设计指标	排气筒高度与内径尺寸	治理设施监测点设置/开孔情况
废气	上料搅拌工序	颗粒物	有组织排放	布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放	/	/	/
	焊接工序	焊接烟尘	有组织排放	焊接烟尘净化器处理后经 15m 高排气筒排放	/	/	/
	上料搅拌工序、焊接工序	颗粒物	无组织排放	车间通风	/	/	/

3、噪声

本项目噪声主要来源于搅拌机、调直机、滚焊机等设备产生的噪声，噪声级 80~100dB(A)。

采取的措施有：选用低噪声的设备、隔振、减振、合理布局、墙体隔声等措施。

表 3-3 噪声治理/处置设施

类别	噪声源设备名称	源强 (是否稳态噪声)	厂区相对位置	运行 方式	治理措施
噪声	搅拌机、调直机、 滚焊机等设备	是	厂区生产车间	连续	采取基础减振、合理布局、墙体 隔声等措施

4、固（液）体废物

本项目产生的固废情况如下（不增加固废产生量，无新增固废）：

除尘器收集的粉尘反吹回原料仓，作为原料继续使用。

下料产生的钢筋下脚料，集中收集后统一外售；

废离子交换树脂属于危险废物（HW13 有机物树脂类废物 900-015-13），定期委托日照磐岳环保科技有限公司处理。

生活垃圾收集后，由环卫部门统一清运。

表 3-4 固废治理/处置设施

类别	来源	废物名称	性质	处理处置方式	合同签订情况 (是/否)
固废	生产过程	除尘器收集的粉尘	一般固废	反吹回原料仓，作为原料继续使用	否
		钢筋下脚料	一般固废	集中收集后统一外售	否
		废离子交换树脂	危险废物	定期委托日照磐岳环保科技有限公司处理	是
	职工生活	生活垃圾	职工生活	由环卫部门统一清运	否

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表主要结论

一、结论

1、项目概况

淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目位于临淄区齐都镇淄博富源建材有限公司原厂区内，项目占地面积 31000m²，总投资 800 万元。环保投资 40 万元，占总投资的 5%。

2、产业政策符合性结论

本项目不属于国家发展和改革委员会第 21 号令发布的《产业结构调整指导目录(2011 年本)（修正）》中“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”项目，属于允许建设项目，所用设备不属于淘汰类设备，符合国家产业政策。

本项目所用设备、生产工艺不属于淄博市《全市重点淘汰的落后工艺技术、装备及产品目录》中落后的工艺技术、装备及产品项目，不属于淄博市人民政府办公厅发布的《关于印发淄博市产业结构调整指导意见和指导目录的通知》（淄政办发【2011】35 号）中“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”项目，属于允许建设项目，符合当地的产业政策。

3、选址符合性结论

淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目位于临淄区齐都镇淄博富源建材有限公司原厂区内，从环境保护的角度来说，该项目各项污染物有安全可靠的处理措施，对周边环境影响较小，项目选址经济可行。

4、环境质量现状结论

（1）环境空气质量现状

该区域环境空气质量不符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。

（2）声环境质量现状

该区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

（3）水环境质量现状

地表水：评价区域地表水主要为运粮河（乌河支流），根据淄博市环保局《淄博市 2019 年 5 月份环境质量通报》，乌河东沙河断面 COD 浓度为 26.6mg/L，氨氮浓度为 0.75mg/L，水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类水标准。

地下水：该区域地下水水质指标满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准要求。

5、施工期环境影响结论

本项目为技术改造项目，无新增建筑，无土建施工，项目施工期仅为设备安装及调试，施工期较短，对周围环境影响较小，因此，本项目不再对施工期进行环境影响评价。

6、营运期环境影响结论

（1）水环境影响分析

本技改项目无新增人员，无新增生活废水；技改完成后，生产无新增用水、排水，与现有项目相同，具体分析参考原有污染情况分析。

（2）环境空气影响分析

本技改项目生产中新增生产设备，改进生产工艺，一使混凝土液化密实，二使水泥尽可能的活化以提高混凝土强度。项目无新增废气工序，废气主要为上料搅拌过程中产生的粉尘；燃气锅炉燃天然气废气中 SO_2 、 NO_x 、烟尘；石子、湿沙子运输、储存及传输过程中产生的粉尘；汽车运输过程中的尾气及扬尘；焊接烟尘。

有组织废气

①上料搅拌过程中产生的粉尘

本项目共设有 7 个水泥料仓和 1 个矿粉料仓，水泥料仓及矿粉料仓上料搅拌过程中会产生粉尘。本技改项目共设有四条生产线，每条生产线配备一台旋风布袋除尘器，粉尘经收集后旋风布袋除尘器处理，处理后经 4 根不低于 15m 排气筒 P1-P4 排放。各排气筒颗粒物排放浓度均满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表 2 中重点控制区排放浓度限值 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

②燃气锅炉燃天然气废气中 SO_2 、 NO_x 、烟尘

项目使用锅炉为厂区生产装置供热，锅炉年燃气量为 $50000\text{Nm}^3/\text{a}$ 。

项目天然气锅炉排放的污染物能够满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表2中第四时段重点控制区排放标准要求。

③焊接烟尘

该项目在焊接工序会产生少量的焊接烟尘。本项目主要是钢筋滚焊成笼后的检查焊接，焊接烟尘经焊接烟尘净化器处理后（处理效率90%）经过排气筒P5、P6排放。排气筒P5、P6颗粒物排放浓度均满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表2中第四时段重点控制区排放标准要求 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

无组织废气

①未被收集粉尘

项目集气罩收集效率为95%，其余5%未被收集，无组织排放，通过定期喷洒降尘、加强管理、加强厂区绿化等措施，排放浓度小于 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，项目无组织废气能够满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表3及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限制要求。

②石子、湿沙子运输、储存及传输过程中产生的粉尘

运输车辆配备密闭装置，实施密闭运输，石子、湿沙子运输、储存及传输过程中粉尘产生量较小通过定期喷洒降尘、加强管理、加强厂区绿化等措施，排放浓度小于 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，项目无组织废气能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限制要求。

③汽车运输过程中的尾气及扬尘

汽车进出时产生的尾气、扬尘属于线源，尾气及扬尘污染在道路两边扩散。该项目厂区内道路全部硬化处理，并经常清扫，保持道路清洁，防止积尘造成的道路扬尘。由于该项目离居民区较远，通过加强车辆的监督管理等措施后，尾气及扬尘厂界各污染物浓度较小，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放标准要求，不会对当地环境造成较大影响。

综上所述，本项目产生的大气污染物对周围环境影响较小。

（3）声环境影响分析

本项目营运期噪音主要来自于搅拌机、调直机、滚焊机运行噪声，噪声级在80~100dB（A）。经过采用低噪音设备，基础减震等措施后，项目噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区噪声标准要求，对项目周围声环境较小。

（4）固体废物环境影响分析

项目固废主要为除尘器收集的粉尘、下料产生的钢筋下脚料、废离子交换树脂和职工生活垃圾。

生活垃圾集中收集后，由环卫部门统一清理；布袋除尘器收集的粉尘收集到一定量的粉尘后，会反吹于原料仓中，作为原料继续使用；下料产生的钢筋下脚料集中收集后统一外卖；危险废物废离子交换树脂定期委托日照磐岳环保科技有限公司处理。项目危险废物储存于厂区危废暂存处，单独设置一间危险固废暂存室。综上所述，本项目固废得到有效处置，对外界环境影响很小。

7、卫生防护距离

通过计算可知，本项目生产车间需设置 50 米卫生防护距离，由现场勘查可知，距离该项目最近的保护目标为西北侧 273m 姜子村，故项目周边 50 米范围内无环境保护目标，满足卫生防护距离的要求。

8、环境风险结论

本次评价以《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）为指导，对本项目进行的环境风险识别可知，本项目所用原材料毒害性较小，不构成重大危险源。项目所在地不属于环境敏感区，距离本项目最近的敏感目标较远，因此本项目环境风险较小。

9、社会稳定风险结论

本项目符合国家政策、法律手续完备，营运期间对周围环境影响较小，社会稳定风险引发可能性较小，属于低风险项目。

10、环保“三同时”验收

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施建设“三同时”验收是严格控制污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。该项目应尽快申请环保部门进行“三同时”验收，“三同时”验收清单见下表。

表 39 建设项目“三同时”验收一览表

类别	排放源		污染物名称	主要设施/设备/措施	数量	处理效果	排放限值	验收标准
废气	有组织	上料搅拌过程	粉尘	布袋除尘器+15 米高排气筒 P1-P4	4	达标排放	10mg/m ³	满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表 2 中重点控制区排放浓度限值；《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 中排放标准要求
		焊接	烟尘	焊烟净化器处理后经 15 米高排气筒排放 P5、P6	2	达标排放	10mg/m ³	
		锅炉	烟尘、SO2、NOX	采用低氮燃烧机经 15 米高排气筒排放 P7	1	达标	10mg/m ³ 、50mg/m ³ 、100mg/m ³	
	无组织		粉（烟）尘	定期喷洒降尘、加强管理、加强厂区绿化	--	厂界达标	1.0mg/m ³	满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表 3 及《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中排放标准要求
废水	职工生活		生活污水	旱厕	1	达标	--	经旱厕收集后定期外运清理，

					排放		不外排
噪声	设备运转	噪声	隔声、减震等	--	达标	--	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准限值
固体废物	工业固体废物	粉尘	回用于生产	--	无害化、减量化、资源化	--	全部合理处置，不外排
		钢筋下脚料	集中收集后，统一外卖	--			
	职工生活	生活垃圾	集中收集后，统一清理	--			
	危险废物	废离子交换树脂	委托日照磐岳环保科技有限公司处理	--			

11、总结论

本项目符合国家产业政策，符合当地产业发展导向，项目对附近保护目标影响较小。项目所在区域内环境质量现状较好，无重大环境制约要素，采取的污染物治理技术可行，措施有效。工程实施对环境影响小，基本维持当地环境质量现状级别。本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

二、建议

1、认真贯彻落实已制定的环保措施。

2、生产、储存与经营过程中，做好环保设施的管理工作。

3、加强日常设备的维护，做好安全管理，预防环境事故发生。

4、生活垃圾应实施袋装后定期集中统一清运，加强职工安全生产及教育，提高职工环保意识，严格生产管理。

2、审批部门审批决定（淄博市生态环境局临淄分局，临环审字【2019】132 号，2019.08.27）

《淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目环境影响报告表》审批意见：

淄博富源建材有限公司投资 5 万元建设高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目项目。该项目位于临淄区齐都镇谭家村东院内，占地面积 20 平方米。在落实各项污染防治措施后，能满足环境保护要求

一、项目运行期间应严格落实报告表提出的各项污染治理措施和本批复要求，重点做好以下工作：

1、天然气锅炉配套低氮燃烧装置，产生的废气由 15m 高排气筒排放。烟尘、SO₂ 和 NO_x 排放浓度须满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB37/2374-2018)表 2 重点控制区要求，排放

速率须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 要求。

2、项目不新增人员，无新增生活污水产生。软化废水和锅炉定期排水水质符合《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)标准后可用于厂区洒水降尘。垃圾存放处和危废暂存间等做好防渗措施，防止污染地下水和土壤。

3、采取有效措施，确保运营期噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准要求。

4、废反渗透膜等危险废物须委托有资质的单位进行处置，并加强对运输及处置单位的跟踪检查，防止危险废物产生二次污染。生产中若发现报告表中未识别的危险废物，应按照危险废物的管理要求处理处置。

厂内危险废物暂存须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单标准的要求。

二、严格落实环评文件中的措施和要求，由宁津县环境监察大队做好项目运行后的环境监督管理工作。项目竣工后要按规定程序进行竣工环境验收，验收合格后，项目方可正式投入运行。

三、若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新向我局报批环境影响评价文件。

该环境影响评价文件自批准之日起超过五年建设项目方开工建设的，该环境影响评价文件必须报我局重新审核

3、审批意见落实情况

审批意见落实情况详见下表。

表 4-2 环评审批意见落实情况

序号	审批意见内容	实际建设内容	备注与说明
1	建设单位：淄博富源建材有限公司	建设单位名称不变	已落实
2	建设地点：临淄区齐都镇谭家村东院内	建设地点不变。	已落实
3	建设内容：该项目位于淄博市临淄区齐都镇淄博富源建材有限公司原厂区，总投资 800 万元，其中环保投资 40 万元。以水泥、湿沙子、石子、矿粉、钢筋、电焊条、原盐、不饱和聚酯树脂 H950、玻璃丝、纱布、固化剂为原料，在原有设备基础上，新增水泥料仓 1 个、钢筋骨架滚焊机 1 台、玻	建设内容不变。	已落实

	玻璃钢数控缠绕机 1 台、树脂搅拌桶 1 台等设备，对原生产车间设备、技术及生产工艺进行技改，在原立式振捣工艺的基础上更新换代为高频芯模振动制管工艺及水泥管内衬玻璃钢防腐组合管工艺。		
4	加强原材物料管理，物料储存区、生产装置区、道路运输区地面水泥硬化及时对地面进行清理，确保厂区地面干净、整洁	本项目物料储存区、生产装置区、道路运输区地面已进行水泥硬化，厂区地面干净、整洁。	已落实
5	加强车间各生产工序的管理，水泥料仓及矿粉料仓上料搅拌过程中产生的粉尘，经每条生产线配备的一台旋风布袋除尘器处理后，通过现有 5 根排气筒(P1-P5)排放；焊接烟尘经焊接烟尘净化器处理后经过排气筒 P6、P7 排放。确保颗粒物有组织排放浓度满足《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 2 新建企业大气污染物排放限值要求；蒸汽养护时使用燃气锅炉，燃烧废气经过排气筒(P8)排放，确保废气有组织排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(D37/2376-2013)中表 2 大气污染物排放浓度限值(第四时段)“重点控制区”排放浓度限值要求及《临淄区 2018-2019 年秋冬季大气污染物减排调控方案》中相关要求。加强管理及厂区绿化，定期洒水降尘，封闭料场并设置全网覆盖的喷淋系统洒水抑尘，减少粉尘无组织排放，确保厂界粉尘无组织排放浓度满足《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 3 无组织排放限值的要求。	本项目 3#车间水泥料仓及矿粉料仓上料搅拌过程中产生的粉尘，经生产线配备的旋风布袋除尘器处理后，通过现有 1 根排气筒排放；焊接烟尘经焊接烟尘净化器处理后经过 15m 高排气筒排放。经检测，颗粒物有组织排放浓度满足《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 2 新建企业大气污染物排放限值要求；燃烧废气经过 15m 高排气筒排放，经检测，废气有组织排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(D37/2376-2019)中表 1 大气污染物排放浓度限值“重点控制区”要求及《临淄区 2018-2019 年秋冬季大气污染物减排调控方案》中相关要求。经检测，本项目厂界粉尘无组织排放浓度满足《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 3 无组织排放限值的要求。	已落实
6	按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。除尘器收集的粉尘反吹回原料仓，作为原料继续使用；下料产生的钢筋下脚料集中收集后统一外售；废离子交换树脂属于危险废物，按照危险废物管理的相关规定妥善收集、储存，交由有资质的单位进行处理并做好转移台账记录；职工生活垃圾委托环卫部门定期清运，不得随意弃置	本项目无新增固废，不增加固废产生量，除尘器收集的粉尘反吹回原料仓，作为原料继续使用；下料产生的钢筋下脚料集中收集后统一外售；废离子交换树脂属于危险废物，由有资质的单位进行处理。厂内危险废物暂存满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单标准的要求。符合“无害化”“资源化”“减量化”的原则。	已落实

7	根据环境风险评价、环境应急预案和厂区实际现状，熟练掌握厂区的所有风险源及相应的应急措施，建设相配套的事故应急设施，配备应急物资、设备，在非事故状态下不得占用，并定期进行维修保养；加强环境风险管理，对风险评价实行动态管理，保证事故发生时立即进入应急状态，确保环境安全	本项目设置事故应急水池，已做应急预案	部分落实
8	建立健全环境管理制度，加强企业内部环保设施运行管理和操作人员的培训，不断提高其管理和实际运行操作能力，确保各类污染物处理设施安全稳定运行和各项污染物长期稳定达标排放	本项目已建立环境管理制度。	部分落实
9	该项目若遇规划布局调整，须无条件停产并按规划要求进行搬迁，若遇环境信访或污染事件，经查实须立即停产整治。若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须重新向生态环境部门报批环境影响评价文件	经淄博富源建材有限公司现场调查与核实，本项目实际建设的性质为改扩建；规模为 80 万根/a 水泥管、10 万根/a 内衬防腐材料组合管；地点位于临淄区齐都镇谭家村村东；水泥管生产工艺为原料→进料→灌模（钢筋→拔丝、调直、下料切割→灌模）→成型→成品检验→包装入库；污染防治措施为低氮燃烧器+15m 高排气筒、焊烟净化器、集气罩。与本项目的环境影响报告表及审批部门审批决定要求基本一致，未发生重大变动。主要变动情况为：1、仅 3#车间进行技改。2、天然气用量未发生变化，因此，此次不分析燃气锅炉。3、滚焊机产生的焊接烟尘采用 1 台移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。	已落实
10	项目建成后，要按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，及时组织建设项目竣工验收，经验收合格后方可正式投入使用	本项目未正式投入运行使用。	已落实

表五

验收监测质量保证及质量控制:

1、监测项目、分析及检出限

(1) 废气监测项目、分析及检出限

表 5-1 废气监测项目分析及检出限

监测类别	项目名称	分析方法	检出限
有组织废气	颗粒物	HJ 836-2017《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	1.0mg/m ³
	二氧化硫	HJ 57-2017《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》	3mg/m ³
	氮氧化物	HJ 693-2014《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》	3mg/m ³
无组织废气	颗粒物	GB/T15432-1995《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》	0.001mg/m ³

(2) 噪声监测项目、分析及检出限

表 5-2 噪声监测项目分析及检出限

监测类别	项目名称	标准代号	分析方法	检出限
噪声	等效连续 A 声级 Leq	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	--

检测仪器

序号	仪器名称	仪器型号
1	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D
2	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D
3	低浓度颗粒物采样系统	博睿 3060
4	数字风速仪	5500
5	环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922 型
6	多功能声级计	AWA5688
7	声级校准器	AWA6022A
8	恒温恒湿称重系统	THCZ-150
9	电子天平	AUW120D ASSY

2、质量控制及质量保证

(1) 及时了解工况情况，由专人负责工况调查，验收监测过程中设备正常运行，工况稳定满足验收监测要求；

(2) 按照国家环境保护部颁发的《环境监测质量保证管理规定》（暂行）实施全过程质量保证，合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；

(3) 本次监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，并已经通过实验室资质认定；

(4) 本次监测人员已经通过考核并持有上岗证，监测设备均通过计量检定和校准；

(5) 废气监测质量控制

➤ 废气采样前，采样员检查并确认了废气采样管、连接管、滤料、样品吸收瓶的材质满足被测废气的特性要求，确保废气监测因子不吸附、不溶出和不与待测污染物发生化学反应。同时，采样管的耐压和耐温性能符合污染源监测的实际需要。

➤ 采样员在采样前认真检查并确认了废气采样管、滤料、吸收瓶的清洁度，确保采样设备及容器符合采样要求。

➤ 采样员在采样前检查并确认了烟尘采样嘴、皮托管嘴的变形和损坏情况，确认无变形和损坏后才予使用。

➤ 现场监测设备在投入使用前，采样员对仪器设备都进行了检查和校准，并保持检查和校准记录。

➤ 废气采样系统连接好后对其进行了气密性检查，确保整体系统不漏气。

按照我公司内部质量要求会每季度对微电脑烟气平行采样仪，进行一次流量校准和运行状态检查。烟气分析仪在每次使用前后均进行校准，采用仪器量程

20%-30%、50%-60%、80%-90%或待测污染物浓度相近的标准气校准，标准气从采样枪的顶端接入，仪器的示值偏差不超过 $\pm 5\%$ 。氧气传感器的多点校准，零点校正采用高纯氮气。每次使用前均用干净空气调整仪器的示值为 20.9%。

(6) 噪声监测质量控制

多功能声级计测量前通过声校准器（AWA6021A 型）进行了校准，校准读数偏差小于 0.5 分贝，测量过程中风速小于 5m/s 且传声器加了防风罩，满足监测要求。

(7) 监测数据严格实行三级审核制度，最后由授权签字人签发。

表六

验收监测内容:

1、废气（有组织排放）

表 6-1 有组织废气监测内容

序号	检测位置	检测内容	检测频次
1	3#上料搅拌工序废气排放口（进口 1、进口 2、出口） 2#焊接工序废气排放口（进口、出口）	颗粒物	2 天，3 次/天
2	同时监测排气筒（烟温、标杆流量、内径、高度等）		

2、废气（无组织排放）

表 6-2 无组织废气监测内容

序号	检测位置	检测内容	检测频次
1	厂界上风向 1 个对照点，下风向 3 个监控点	颗粒物	2 天，4 次/天
2	同时监测气象因子（气温、气压、风向、风力）		

3、厂界噪声监测

表 6-3 噪声监测内容

检测点位名称	检测位置	检测内容	检测频次
东、南、西、北厂界	厂界外 1 米处布设检测点位	连续等效 A 声级, Leq(A)	2 天，昼夜各 1 次

表七

验收监测期间生产工况记录:

山东九盛检测科技有限公司于 2019 年 12 月 02 日至 03 日进行了竣工验收检测并出具检测报告。监测期间,主体工程正常运转、环保设施正常运行,生产工况稳定。根据生态环境部公告(2018 年第 9 号)关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告(2018.05.15)的要求。满足环保验收检测技术要求。

验收监测结果:

1、废气

表 7-1 3#上料搅拌工序废气排放口(进口 1)检测结果

检测点位	3#上料搅拌工序废气排放口(进口 1)					
检测日期	2019.12.02			2019.12.03		
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
内径/高度(m)	0.15/—					
烟温(℃)	6.9	7.6	7.9	6.2	6.0	6.2
标干流量(m ³ /h)	1644	1616	1597	1643	1626	1611
颗粒物实测浓度(mg/m ³)	30.4	34.3	36.7	33.3	35.2	37.9
颗粒物排放速率(kg/h)	0.050	0.055	0.059	0.055	0.057	0.061

表 7-2 3#上料搅拌工序废气排放口(进口 2)检测结果

检测点位	3#上料搅拌工序废气排放口(进口 2)					
检测日期	2019.12.02			2019.12.03		
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
内径/高度(m)	0.10/—					
烟温(℃)	10.8	11.6	11.3	8.8	8.1	7.7
标干流量(m ³ /h)	330	324	320	324	320	310
颗粒物实测浓度(mg/m ³)	27.3	28.7	30.3	39.8	38.5	35.8
颗粒物排放速率(kg/h)	0.009	0.009	0.010	0.013	0.012	0.011

表 7-3 3#上料搅拌工序废气排放口（出口）检测结果

检测点位	3#上料搅拌工序废气排放口（出口）					
检测日期	2019.12.02			2019.12.03		
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
内径/高度（m）	0.30/15					
烟温（℃）	13.4	13.1	12.8	11.9	11.6	11.1
标干流量（m³/h）	2608	2612	2552	2545	2609	2587
颗粒物实测浓度（mg/m³）	3.7	3.9	4.2	3.8	4.1	4.3
颗粒物排放速率（kg/h）	0.010	0.010	0.011	0.010	0.011	0.011
颗粒物浓度最大值（mg/m³）	4.3					
颗粒物浓度标准值（mg/m³）	10					
达标情况	达标					

表 7-4 2#焊接工序废气排放口（进口）检测结果

检测点位	2#焊接工序废气排放口（进口）					
检测日期	2019.12.02			2019.12.03		
检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
内径/高度（m）	0.40/—					
烟温（℃）	2.6	4.1	4.4	6.9	7.1	7.2
标干流量（m³/h）	8897	8534	8830	8352	8386	8439
颗粒物实测浓度（mg/m³）	48.6	46.4	45.1	50.9	49.0	46.3
颗粒物排放速率（kg/h）	0.432	0.396	0.398	0.425	0.411	0.391

表 7-5 2#焊接工序废气排放口（出口）检测结果

检测点位	2#焊接工序废气排放口（出口）					
检测日期	2019.12.02			2019.12.03		

检测频次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
内径/高度 (m)	0.40/15					
烟温 (°C)	5.1	5.5	6.8	7.6	8.7	9.1
标干流量 (m³/h)	8831	8767	8766	8498	8668	8786
颗粒物实测浓度 (mg/m³)	5.6	5.5	5.4	6.0	5.9	5.5
颗粒物排放速率 (kg/h)	0.049	0.048	0.047	0.051	0.051	0.048
颗粒物浓度最大值 (mg/m³)	6.0					
颗粒物浓度标准值 (mg/m³)	10					
达标情况	达标					

表 7-6 无组织颗粒物检测结果

检测日期		颗粒物 (mg/m³)			
		1#上风向	2#下风向 1	3#下风向 2	4#下风向 3
2019.12.02	08:25	0.223	0.328	0.382	0.353
	10:27	0.237	0.363	0.408	0.373
	13:13	0.230	0.348	0.398	0.362
	14:20	0.243	0.370	0.418	0.388
2019.12.03	08:14	0.228	0.338	0.390	0.365
	09:20	0.245	0.368	0.422	0.384
	10:29	0.249	0.345	0.432	0.380
	11:40	0.227	0.352	0.397	0.375
颗粒物最大值 (mg/m³)		0.432			
颗粒物标准值 (mg/m³)		1.0			
达标情况		达标			

监测结果表明，验收监测期间：

3#车间上料搅拌工序（布袋除尘器）废气排气筒（出口）颗粒物监控点最大浓度值为 4.3mg/m³，排放速率最大值 0.011kg/h,符合《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 2 新建企业大气污染物排放限值“重点控制区”要求（颗粒物：10mg/m³）排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中排放速率标准要求(15m 高排气筒,3.5kg/h)。

2#焊接工序（焊接烟尘净化器）废气排气筒（出口）颗粒物监控点最大浓度值为 6.0mg/m³，最大排放速率为 0.051kg/h，排放浓度符合《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 2 新建企业大气污染物排放限值“重点控制区”要求（颗粒物：10mg/m³），排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中排放速率标准要求（15m 高排气筒，

3.5kg/h)。

无组织颗粒物监控点最大浓度值为 0.432mg/m³，满足《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018)表 3 无组织排放限值的要求（颗粒物：0.5mg/m³）。

（经计算，1、本项目年运行 2400h，总量按照最大值来计，2、排放速率，废气量以平均值计）

3#车间上料搅拌工序（布袋除尘器）对颗粒物的处理效率为：

$$[(0.056\text{kg/h}+0.011\text{kg/h})-0.010\text{kg/h}]/(0.056\text{kg/h}+0.011\text{kg/h})\times 100\%=85.1\%$$

2#焊接工序（焊接烟尘净化器）对颗粒物的处理效率为：

$$[0.409\text{kg/h}-0.049\text{kg/h}]/0.409\text{kg/h}\times 100\%=88.0\%$$

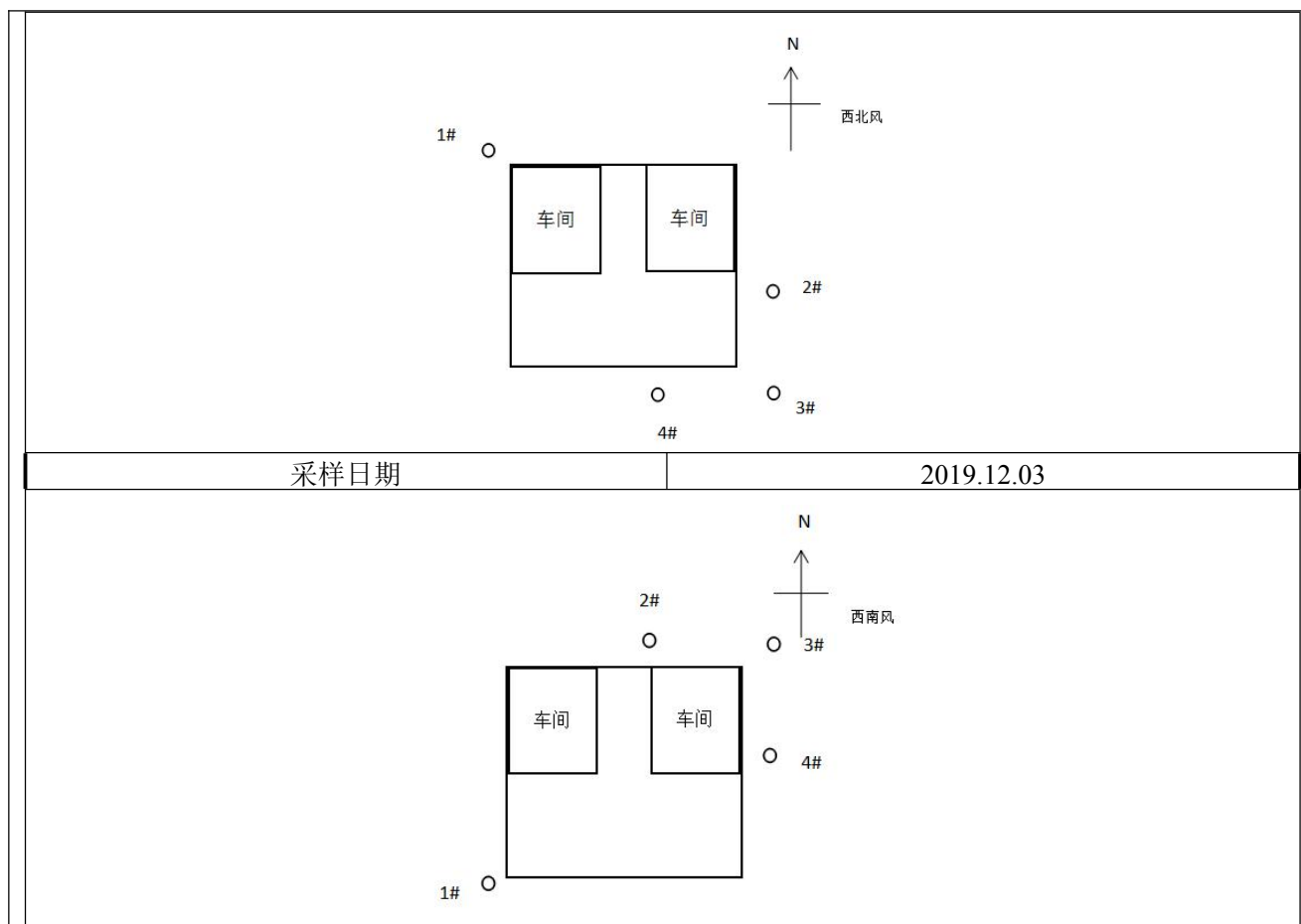
烟（粉）尘排放总量： $(0.011\text{kg/h}+0.051\text{kg/h})\times 2400\text{h}/1000=0.149\text{t/a}$

二氧化硫、氮氧化物不在此次分析范围内，不进行计算。

满足临淄区建设项目污染物总量确认书（试行）LZZL(201)号（淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目，建成后全厂污染物排放总量指标：二氧化硫 0.034t/a，氮氧化物 0.068t/a，烟（粉）尘 1.051t/a）

表 7-7 气象观测数据表

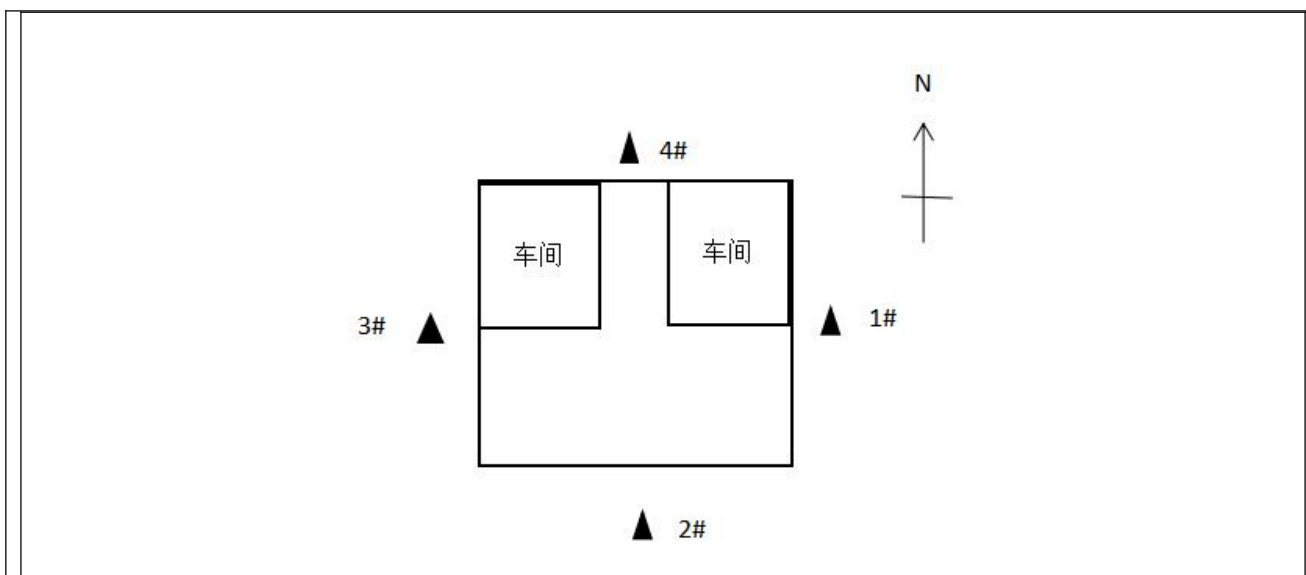
检测日期	时间	温度（℃）	湿度（%RH）	风向	风速（m/s）	总云量	低云量	大气压（kPa）
2019.12.02	08:21	-2.7	46.3	NW	1.7	2	1	102.9
	10:19	1.1	40.1	NW	2.3	1	0	102.6
	13:07	1.7	30.2	NW	2.4	1	0	102.4
	14:15	1.5	26.7	NW	2.1	1	0	102.3
2019.12.03	08:10	2.7	63.5	SW	1.6	1	0	102.8
	09:17	3.2	60.6	SW	1.0	1	0	102.6
	10:24	4.2	55.2	SW	1.9	1	0	102.5
	11:35	5.7	51.0	SW	1.7	1	0	102.4
无组织检测采样点位示意图								
采样日期					2019.12.02			



2、厂界噪声

表 7-8 厂界噪声检测结果

检测日期	点位编号	检测点位	检测结果 Leq dB (A)	
			昼间	夜间
2019.12.04	1#	东厂界外 1m	56.4	44.7
	2#	南厂界外 1m	56.0	41.8
	3#	西厂界外 1m	58.2	46.4
	4#	北厂界外 1m	56.8	43.7
2019.12.05	1#	东厂界外 1m	57.5	45.6
	2#	南厂界外 1m	55.5	45.9
	3#	西厂界外 1m	58.6	44.8
	4#	北厂界外 1m	54.7	47.9
检测结果			54.7~58.6	41.8~47.9
标准值			60	50
达标情况			达标	达标
厂界噪声检测点位示意图				



监测结果表明，验收监测期间：

厂界共布设 4 个噪声点位，1#~4#测点昼间噪声测值范围为 54.7~58.6dB（A），夜间噪声测值范围为 41.8~47.9dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准要求（昼间：60dB（A）夜间：50dB（A））。

表八

验收监测结论:

1、环保设施调试/运行效果

(1) 废气

项目有组织废气主要是新增的上料、搅拌、输送等过程产生的粉尘、水泥仓顶呼吸粉尘，焊接烟尘。

有组织废气

(1) 上料搅拌过程中产生的粉尘

本项目对 3#生产车间进行技改，进料口、水泥料仓及矿粉料仓上料搅拌过程中会产生粉尘。3#生产车间生产线配备一台布袋除尘器，经集气罩收集后经布袋除尘器处理，后经 15m 的排气筒（现有）排放。

(2) 焊接烟尘

本项目在焊接工序会产生少量的焊接烟尘。经 1 台脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放。

无组织废气

本项目未被收集的上料搅拌过程中产生的粉尘、未被收集焊接烟尘，以无组织形式排放。滚焊机产生的焊接烟尘采用 1 台移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

监测结果表明，验收监测期间：

3#车间上料搅拌工序（布袋除尘器）废气排气筒（出口）颗粒物监控点最大浓度值为 $4.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值 $0.011\text{kg}/\text{h}$ ，符合《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018) 表 2 新建企业大气污染物排放限值“重点控制区”要求（颗粒物： $10\text{mg}/\text{m}^3$ ）排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中排放速率标准要求（15m 高排气筒， $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

2#焊接工序（焊接烟尘净化器）废气排气筒（出口）颗粒物监控点最大浓度值为 $6.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.051\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度符合《建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2018) 表 2 新建企业大气污染物排放限值“重点控制区”要求（颗粒物： $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中排放速率标准要求（15m 高排气筒， $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

无组织颗粒物监控点最大浓度值为 $0.432\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《建材工业大气污染物排放标准》

(DB37/2373-2018)表 3 无组织排放限值的要求（颗粒物：0.5mg/m³）。

（经计算，1、本项目年运行 2400h，总量按照最大值来计，2、排放速率，废气量以平均值计）

3#车间上料搅拌工序（布袋除尘器）对颗粒物的处理效率为：

$$[(0.056\text{kg/h}+0.011\text{kg/h})-0.010\text{kg/h}]/(0.056\text{kg/h}+0.011\text{kg/h})\times 100\%=85.1\%$$

2#焊接工序（焊接烟尘净化器）对颗粒物的处理效率为：

$$[0.409\text{kg/h}-0.049\text{kg/h}]/0.409\text{kg/h}\times 100\%=88.0\%$$

烟（粉）尘排放总量： $(0.011\text{kg/h}+0.051\text{kg/h})\times 2400\text{h}/1000=0.149\text{t/a}$

二氧化硫、氮氧化物不在此次分析范围内，不进行计算。

满足临淄区建设项目污染物总量确认书（试行）LZZL(201)号（淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目，建成后全厂污染物排放总量指标：二氧化硫 0.034t/a，氮氧化物 0.068t/a，烟（粉）尘 1.051t/a）

（2）噪声监测结果

本项目噪声主要来源于搅拌机、调直机、滚焊机等设备产生的噪声，噪声级 80~100dB(A)。采取的措施有：选用低噪声的设备、隔振、减振、合理布局、墙体隔声等措施。

监测结果表明，验收监测期间：

厂界共布设 4 个噪声点位，1#~4#测点昼间噪声测值范围为 53.7~57.3dB（A），夜间噪声测值范围为 42.7~46.0dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准要求（昼间：60dB（A）夜间：50dB（A））。

2、工程建设对环境的影响

（1）废水对环境的影响

本项目不增新员工，无新增生活污水。无生产废水产生。

（2）固废对环境的影响

本项目产生的固废情况如下（不增加固废产生量，无新增固废）：

除尘器收集的粉尘反吹回原料仓，作为原料继续使用。

下料产生的钢筋下脚料，集中收集后统一外售；

废离子交换树脂属于危险废物（HW13 有机物树脂类废物 900-015-13），定期委托日照磐岳环保科技有限公司处理。

生活垃圾收集后，由环卫部门统一清运。

3、结论

①本项目落实了环境影响报告表及其批复中规定的污染防治措施

②建设了相应环保设施；

③环保设施运行正常；

④调试期间项目经山东九盛检测科技有限公司进行了竣工验收监测，监测结果表明本项目废气、噪声均达标排放。

⑤具备验收条件。

综上所述，该项目满足竣工环境保护验收要求。

附件

- 1.环评审批意见
- 2.承诺函
- 3.营业执照
- 4.项目土地证明
- 5.总量批示文件
- 6.检测报告

附图

- 1.项目地理位置图
- 2.项目周边环境关系图
- 3.项目平面布置图
- 4.项目现场照片

附件 1 环评审批意见

淄博市生态环境局临淄分局

临环审字【2019】132号

关于淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及 年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目环境影响报告表的 审批意见

淄博富源建材有限公司：

经审查，对你公司《淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目环境影响报告表》（重庆丰达环境影响评价有限公司编制），提出审批意见如下：

一、该项目位于淄博市临淄区齐都镇淄博富源建材有限公司原厂区，总投资 800 万元，其中环保投资 40 万元。以水泥、湿沙子、石子、矿粉、钢筋、电焊条、原盐、不饱和聚酯树脂 H950、玻璃丝、纱布、固化剂为原料，在原有设备基础上，新增水泥料仓 1 个、钢筋骨架滚焊机 1 台、玻璃钢数控缠绕机 1 台、树脂搅拌桶 1 台等设备，对原生产车间设备、技术及生产工艺进行技改，在原立式振捣工艺的基础上更新换代为高频芯模振动制管工艺及水泥管内衬玻璃钢防腐组合管工艺。根据环境影响报告表结论，本项目建设符合国家级本地政策要求，选址合理，在落实本报告表提出的各项措施的基础上，项目从环境保护角度考虑可行，经征求局领导及各科室意见，均无异议，同意你公司按环境影响报告表所列建设项目规模、生产工艺、环境保护措施办理环保手续。

二、项目在建设和运营过程中必须认真落实本环评提出的各项污染防治措施和以下要求：

1. 加强原材物料管理，物料储存区、生产装置区、道路运输区地面水泥硬化；及时对地面进行清理，确保厂区地面干净、整洁。
2. 加强车间各生产工序的管理，水泥料仓及矿粉料仓上料搅拌过程中产生的粉尘，经每条生产线配备的一台旋风布袋除尘器处理后，通过现有 5 根排气筒（P1-P5）排放；焊接烟尘经焊接烟尘净化器处理后经过排气筒 P6、P7 排放。确保颗粒物有组织排放浓度满足《建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表 2 新建企业大气污染物排放限值要求；蒸汽养护时使用燃气锅炉，燃烧废气经过排气筒（P8）

排放，确保废气有组织排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）中表2大气污染物排放浓度限值（第四时段）“重点控制区”排放浓度限值要求及《临淄区2018-2019年秋冬季大气污染物减排调控方案》中相关要求。

加强管理及厂区绿化，定期洒水降尘，封闭料场并设置全网覆盖的喷淋系统洒水抑尘，减少粉尘无组织排放，确保厂界粉尘无组织排放浓度满足《建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表3无组织排放限值的要求。

3. 车间应采取密封、隔音、减震等措施，控制设备噪声，确保项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准。

4. 按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。除尘器收集的粉尘反吹回原料仓，作为原料继续使用；下料产生的钢筋下脚料集中收集后统一外售；废离子交换树脂属于危险废物，按照危险废物管理的相关规定妥善收集、储存，交由有资质的单位进行处理并做好转移台账记录；职工生活垃圾委托环卫部门定期清运，不得随意弃置。

5. 根据环境风险评价、环境应急预案和厂区实际现状，熟练掌握厂区的所有风险源及相应的应急措施，建设相配套的事故应急设施，配备应急物资、设备，在非事故状态下不得占用，并定期进行维修保养；加强环境风险管理，对风险评价实行动态管理，保证事故发生时立即进入应急状态，确保环境安全。

三、建立健全环境管理制度，加强企业内部环保设施运行管理和操作人员的培训，不断提高其管理和实际运行操作能力，确保各类污染物处理设施安全稳定运行和各项污染物长期稳定达标排放。

四、该项目若遇规划布局调整，须无条件停产并按规划要求进行搬迁，若遇环境信访或污染事件，经查实须立即停产整治。若该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须重新向生态环境部门报批环境影响评价文件。

五、项目建成后，要按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，及时组织建设项目竣工验收，经验收合格后方可正式投入使用。



附件 2 承诺函

承 诺 函

山东九盛检测科技有限公司：

依据双方签订的《淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目竣工环境保护验收检测技术服务合同书》约定，我单位承诺：

贵单位根据我单位现场情况编制了《淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目验收监测方案》并进行检测工作，我单位确认相关技术资料及支撑文件均为我方提供，检测内容符合本项目合同规定的要求。由我方提供资料的真实性合法性引起的法律责任， 由我方承担。

我公司严格按照环境影响报告及审批文件中所列内容进行建设，如出现实际建设内容与报告及审批内容不一致的情况，我公司愿承担全部责任。

特此承诺！

淄博富源建材有限公司（盖章）

2019 年 12 月 01 日

附件3 营业执照

	
营 业 执 照	
统一社会信用代码 913703057731527274	
名 称	淄博富源建材有限公司
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住 所	临淄区齐都镇谭家村村东
法 定 代 表 人	孙秀军
注 册 资 本	壹仟万元整
成 立 日 期	2005 年 02 月 25 日
营 业 期 限	2005 年 02 月 25 日 至 年 月 日
经 营 范 围	水泥制品生产销售;管道安装;民用建材、石油管道配件、管道绝 缘支架、警示带、阴阳镁极保护套、防爆器材销售。(依法须经批 准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)
	
登 记 机 关 	
2018 年 05 月 31 日	
http://sd.gsxt.gov.cn	
企业信用信息公示系统网址:	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

附件 4 项目土地证明

证 明

山东富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目，位于临淄区齐都镇谭家村东原厂内，利用原有厂房，不新占用土地，该项目符合我镇经济发展规划总体要求，同意该项目按要求办理相关手续。

临淄区齐都镇人民政府

2018 年 9 月 12 日



附件 5 总量批示文件

编号：LZZL(201)号

临淄区建设项目污染物总量确认书
(试 行)

项 目 名 称：高频芯模振动制管设备技术升级及
年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目
建设单位（盖章）：淄博富源建材有限公司



申报时间：2019 年 01 月 26 日

临淄环保分局制

项目名称	高频芯模振动制管设备技术升级及 年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目																				
建设单位	淄博富源建材有限公司																				
法人代表	孙秀军	联系人	谭新正																		
联系电话	15318603099	传真	--																		
建设地点	临淄区齐都镇淄博富源建材有限公司原厂区内																				
建设性质	新建 ☐ 改扩建 ☐ 技改 ☒		行业类别	C3021 水泥制品制造																	
总投资 (万元)	800	环保投资	40	环保投资比例	5%																
计划投产日期	2019 年 02 月		年工作时间	250 天																	
主要产品	水泥管、内衬防腐材料组合管		产量 (吨/年)	水泥管 80 万根/年、内衬防腐材料组合管 10 万根/年																	
环评单位	重庆丰达环境影响评价有限公司		环评评估单位																		
一、主要建设内容 淄博富源建材有限公司投资 800 万元，建设高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目，对原生产车间设备、技术及生产工艺进行技改，在原立式振捣工艺的基础上更新换代为同行业中最先进的、节能的、环保的高频芯模振动制管工艺及水泥管内衬玻璃钢防腐组合管工艺。项目利用现有厂区，新增高频芯模振动制设备一套，80m³ 水泥料仓一个，钢筋骨架自动滚焊机一台，玻璃钢数控缠绕机一台，固化站五台，修整机一套，模具 36 套，树脂搅拌桶一个，脱模机一台等。																					
二、水及能源消耗情况 <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>消耗量</th> <th>名 称</th> <th>消耗量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水 (吨/年)</td> <td>12620.7</td> <td>电 (千瓦时/年)</td> <td>2.26 万</td> </tr> <tr> <td>燃煤 (吨/年)</td> <td></td> <td>燃煤硫分 (%)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>燃油 (吨/年)</td> <td></td> <td>天然气 (m³/a)</td> <td>50000</td> </tr> </tbody> </table>						名 称	消耗量	名 称	消耗量	水 (吨/年)	12620.7	电 (千瓦时/年)	2.26 万	燃煤 (吨/年)		燃煤硫分 (%)		燃油 (吨/年)		天然气 (m ³ /a)	50000
名 称	消耗量	名 称	消耗量																		
水 (吨/年)	12620.7	电 (千瓦时/年)	2.26 万																		
燃煤 (吨/年)		燃煤硫分 (%)																			
燃油 (吨/年)		天然气 (m ³ /a)	50000																		

三、主要污染物排放情况				
污染要素	污染因子	排放浓度	年排放量	排放去向
废水	1.			
	2.			
废气	1. SO ₂ (锅炉)	50mg/m ³	0.034t/a	排入大气
	2. NO _x (锅炉)	100mg/m ³	0.068t/a	
	3. 烟 (粉) 尘 (有组织)	10mg/m ³	0.3458t/a	
	4. 烟 (粉) 尘 (无组织)	——	0.7052t/a	
固废 (危废)	1.			
	2.			
备注： 生活废水经旱厕处理后定期外运清理，不外排，不需要申请 COD 和氨氮排放总量控制指标。				
四、总量指标调剂及“以新带老”情况 2016 年 11 月 17 日淄博富源建材有限公司年产 90 万根水泥管项目总量确认书，已确认总量指标：SO ₂ ：0.03t/a，NO _x ：0.44t/a，烟 (粉) 尘：1.11t/a。				

五、政府下达的“十二五”污染物总量指标 (吨/年)					
化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	烟(粉)尘	VOCs
六、建设项目环境影响评价预测污染物排放总量 (吨/年)					
化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	烟(粉)尘	VOCs
—	—	0.034	0.068	1.051	
七、区、县环保局初审总量指标 (吨/年)					
化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	烟(粉)尘	VOCs
—	—	0.034	0.068	1.051	

区环保局总量确认意见:

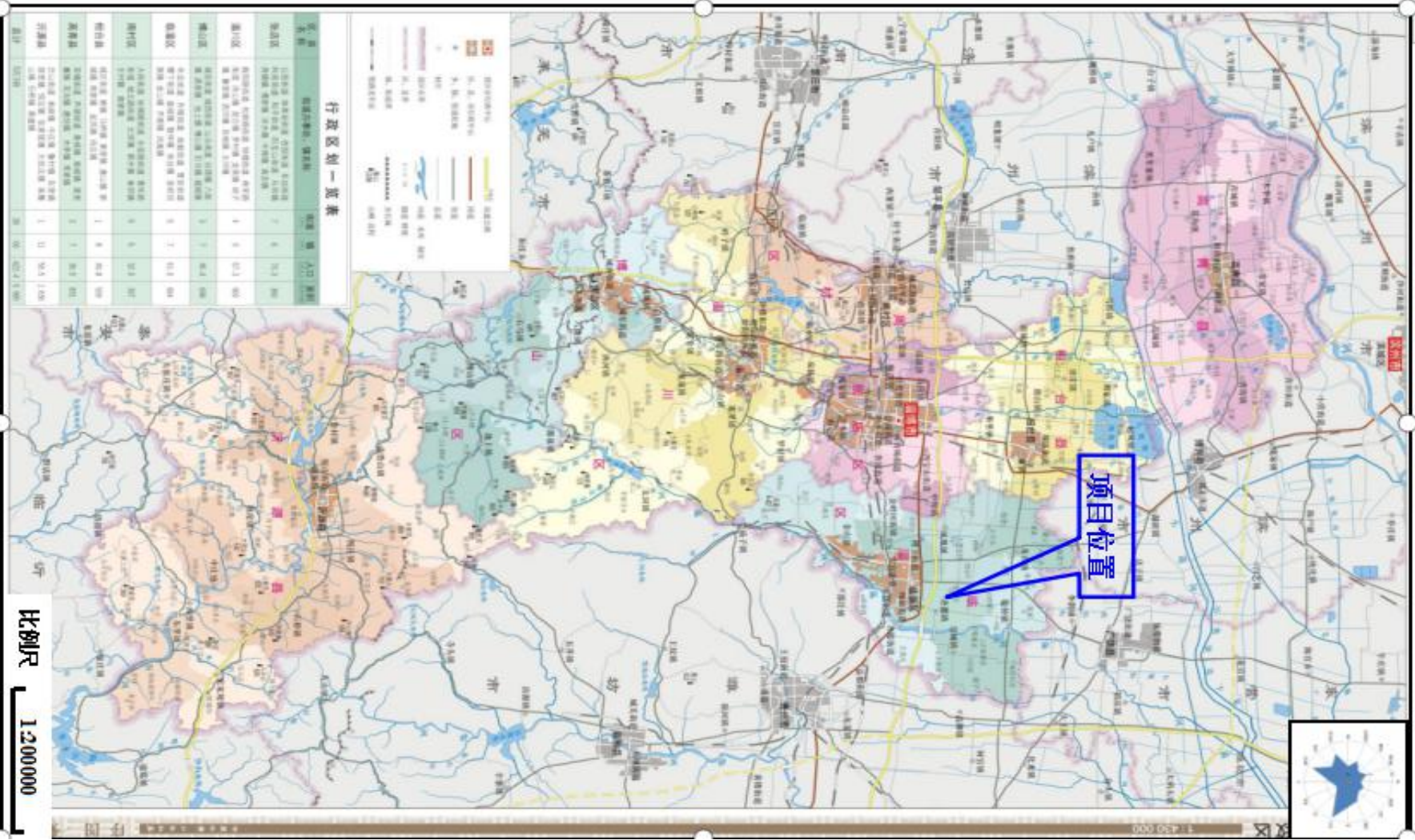
根据2016年11月17日淄博富源建材有限公司年产90万根水泥管项目总量确认书意见,淄博富源建材有限公司现有总量指标分别为SO₂: 0.03t/a, NO_x: 0.44t/a, 烟(粉)尘: 1.11t/a。淄博宏达钢铁有限公司关停项目(2016年结构减排)剩余二氧化硫3010.357吨、氮氧化物50.774吨、烟(粉)尘5206.397吨。

淄博富源建材有限公司高频芯模振动制管设备技术升级及年产10万根内衬防腐材料组合管项目属技改。本技改项目废气污染物主要来源于水泥料仓及矿粉料仓上料搅拌过程中产生的粉尘,燃气锅炉燃天然气产生的废气、石子、湿沙子运输、储存及传输过程中产生的粉尘以及焊接烟尘。技改项目建成后,全厂主要污染物二氧化硫排放量0.034t/a、氮氧化物排放量0.068t/a、烟(粉)尘排放量1.051t/a,氮氧化物、烟(粉)尘未超企业现有总量指标,不需调剂,二氧化硫超出现有总量指标0.004t/a。根据《关于规范市级建设项目主要污染物排放总量确认的通知》(淄环函〔2019〕10号)文件的要求,该企业超出的二氧化硫总量指标按照1:3比例调剂0.012吨,该指标可从淄博宏达钢铁有限公司关停项目(2016年结构减排)指标剩余量中调剂获得

本项目投产后,不影响区域内主要污染物总量减排,符合临淄区总量控制要求。



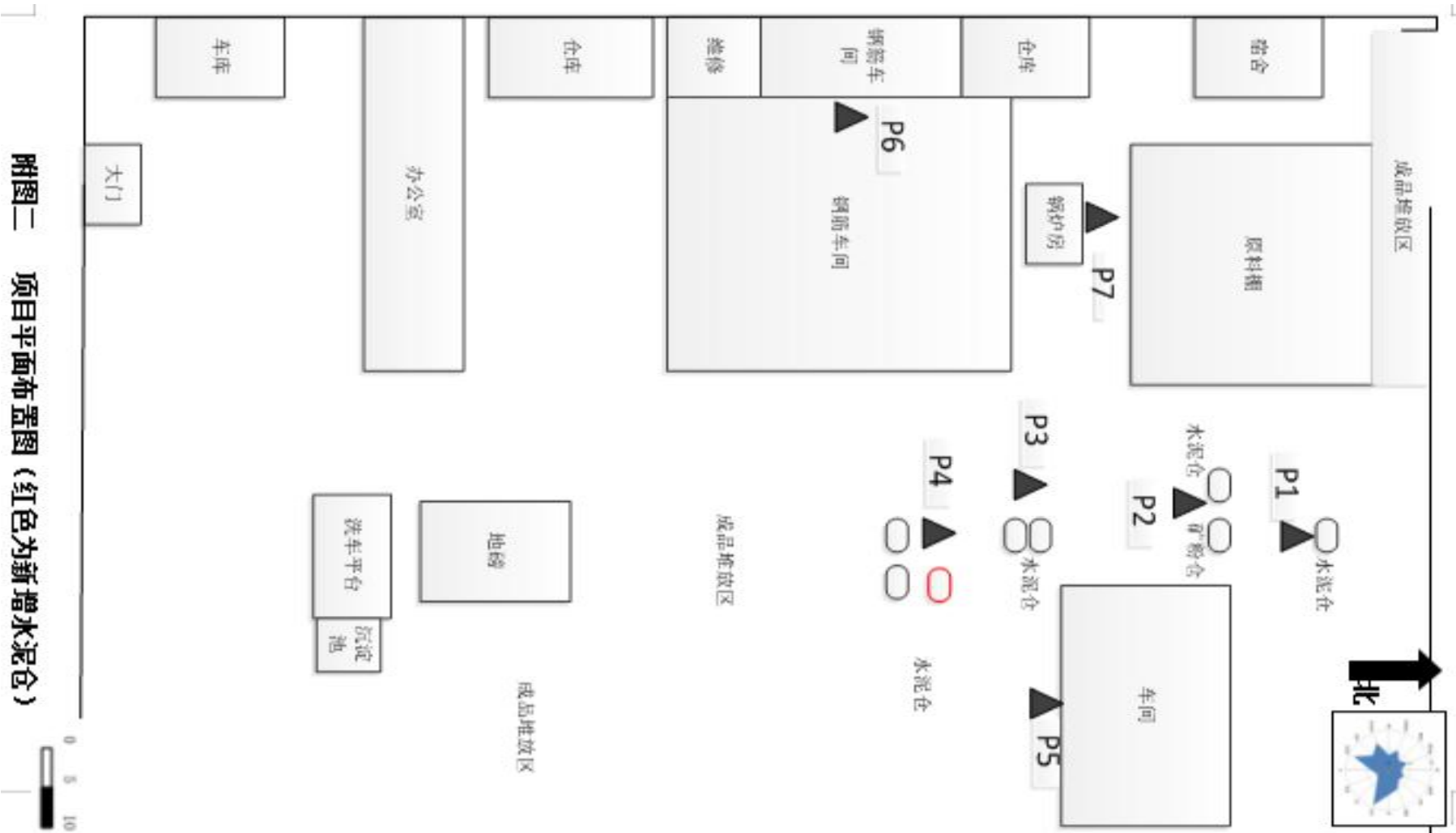
附图 1 项目地理位置图



附图2 项目周边环境关系图



附图 3 项目平面布置图



附图 4 项目现场照片

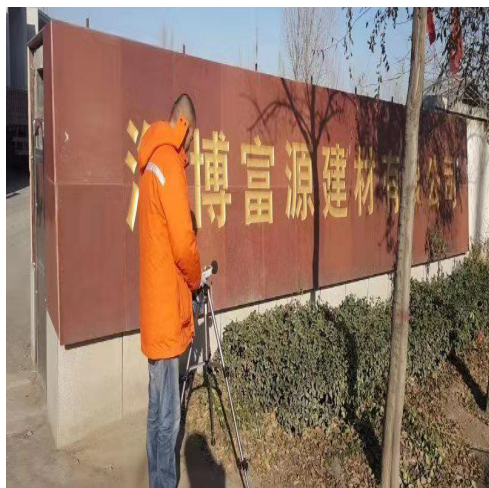


图 1 噪声采样照片



图 2 锅炉出口采样照片



图 3 1#焊接工序排气筒出口采样照片



图 4 上料、搅拌工序排气筒出口采样照片

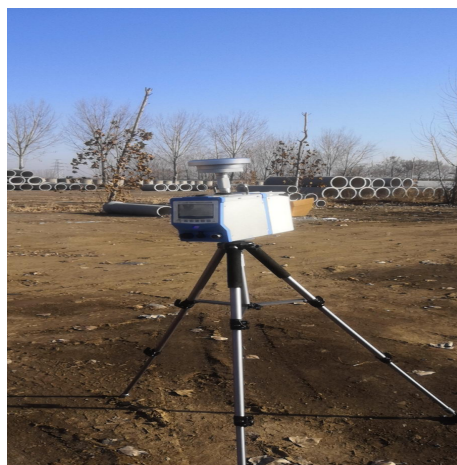


图 5 无组织采样照片

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：淄博富源建材有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		高频芯模振动制管设备技术升级及年产 10 万根内衬防腐材料组合管项目					项目代码				建设地点		临淄区齐都镇谭家村村东		
	行业类别（分类管理名录）		D3021 水泥制品制造					建设性质		☐ 新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心 经度/纬度		N 36.855864° E 118.306403°		
	设计生产能力		80 万根/a 水泥管、10 万根/a 内衬防腐材料组合管					实际生产能力		同设计		环评单位		重庆丰达环境影响评价有限公司		
	环评文件审批机关		淄博市生态环境局临淄分局					审批文号		临环审字【2019】132 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2019.09					竣工日期		2019.11		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位							环保设施施工单位				本工程排污许可证编号				
	验收单位							环保设施监测单位				验收监测时工况				
	投资总概算（万元）		800					环保投资总概算（万元）		40		所占比例（%）		5		
	实际总投资		800					实际环保投资（万元）		40		所占比例（%）		5		
	废水治理（万元）		3.5	废气治理（万元）		31	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		2.5	绿化及生态（万元）			其他（万元）
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时					
运营单位							运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间					
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水							0.00			0.00					
	化学需氧量															
	氨氮															
	石油类															
	废气							2713.2 万 m³/a								
	二氧化硫															
	烟（尘）			6.0	10			0.149t/a								
	氮氧化物															
	工业固体废物															
与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；废气污染物排放浓度——毫克/立方米

