

山东凯创光电科技有限公司
5万台/年智能控制器生产线技术改造项目
竣工环境保护验收意见

2019年12月28日，山东凯创光电科技有限公司根据5万台/年智能控制器生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见（临环审字【2019】105号）等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点位于临淄区齐都镇S231省道与凯创路交叉口东60米路南，总占地面积1000m²，建设性质为改扩建；建设内容为：依托公司原有项目焊接车间、组装车间、生产设备、仓库、办公室以及相应的附属设施等、公用工程包括供电系统和供水系统，将原有一闲置车间改造为喷塑车间，建设喷塑生产线1条，对公司生产的产品进行表面喷塑，包括喷塑室1间、固化室1间、天然气燃烧装置1套以及配套的辅助设备等，项目完成后新增产能为年产智能控制器30000台、智能电子站牌5000台、太阳能路灯组件15000台；环保工程包括：1套“滤筒除尘+旋风除尘+脉冲式布袋除尘”装置、1套“活性炭吸附+UV光氧催化”装置、1台低氮燃烧器、2台焊烟净化器（依托原有）、1台脉冲式布袋除尘器（依托原有）、危险废物暂存间、一般固体废物暂存场所、化粪池、隔音降噪设施等；产品生产工艺为：以外购贴片、其他电子原配件为原料，经贴片、回流焊、组装、包装等过程制得智能控制器产品；以钢板、外购电子原配件为原料，经切割、机加工、焊接、喷粉、烘干、点焊、组装、包装等过程制得智能电子站牌产品；以钢板、管材、角铁、其他电子原配件为原料，经切割、机加工、焊接、喷粉、烘干、组装等过程制得太阳能路灯组件产品。

（二）建设过程及环保审批情况

项目环境影响报告表于2019年6月由重庆丰达环境影响评价有限公司编制，2019年7月19日通过淄博市生态环境局临淄分局审批（临环审字【2019】105号），项目于2019年7月开工建设，2019年11月建成，环保设施同时竣工并

进行调试运行。项目尚未办理排污许可证，项目建设至建成过程中无环境投诉、举报和处罚。

（三）投资情况

项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 20%。

（四）验收范围

本次验收范围为山东凯创光电科技有限公司 5 万台/年智能控制器生产线技术改造项目内容。

二、工程变动情况

项目工程现状与环境影响报告表内容相比，生产设备依托公司原有项目，新增生产设备未建设。其他内容基本一致。

根据原国家环保部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）相关规定，上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产废水产生和排放；生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期清运。项目无废水处理设施。

（二）废气

项目有组织废气主要为喷塑粉尘、烘干废气、焊接烟尘等。喷塑粉尘经 2 组滤筒除尘器+1 台旋风除尘器+1 台脉冲布袋除尘器处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放；天然气燃烧采用低氮燃烧器，产生的废气与烘干废气合并后经 1 套“活性炭吸附+UV 光氧”装置处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放；焊接车间产生的烟尘经 1 台脉冲式布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放；回流焊焊接工序、点焊焊接工序等产生的烟尘经 2 台焊烟净化器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。

验收期间，废气处理设施正常运行。

（三）噪声

主要噪声源为喷粉、焊接、机加工、风机等产生的噪声，采取的降噪措施为车间封闭、关闭门窗、距离衰减等。

（四）固体废物

项目运营期产生的固废主要为金属下脚料、焊渣、除尘器收集的塑粉、废滤棉、废活性炭、失效UV灯管等。金属下脚料、焊渣收集后外售；除尘器收集的塑

粉回用；废滤棉、废活性炭、失效UV灯管属于危险废物，危废间暂存后委托有资质单位处置。

（五）其他环境保护设施

项目无其他环保设施。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

2019年12月18日-12月19日由山东九盛检测科技有限公司进行了环保验收检测。

1. 废水

项目无生产废水产生和排放；生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期清运。项目无废水处理设施。项目废水未检测。

2. 废气

验收监测期间，2根焊接废气处理装置排气筒颗粒物最大排放浓度分别为 $5.2\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $3.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率分别为 $0.001\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.010\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度满足山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1大气污染物排放浓度限值“重点控制区”排放浓度限值要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放限值要求。

验收监测期间，喷塑粉尘处理装置排气筒颗粒物最大排放浓度为 $7.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.04\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度满足山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1大气污染物排放浓度限值“重点控制区”排放浓度限值要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放限值要求。

验收监测期间，烘干固化废气“活性炭吸附+UV光氧”装置排气筒颗粒物最大排放浓度为 $5.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.019\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫未检出，氮氧化物最大排放浓度为 $18.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.065\text{kg}/\text{h}$ ，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1大气污染物排放浓度限值“重点控制区”排放浓度限值要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放限值要求；VOCs最大排放浓度为 $15.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.055\text{kg}/\text{h}$ ，VOCs排放浓度满

足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装业》（DB37/2801.5-2018）表 2 中排放限值要求。

验收检测期间，厂界无组织颗粒物最大浓度为 0.422mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界监控点浓度限值要求；厂界无组织 VOCs 最大浓度为 1.18mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装业》（DB37/2801.5-2018）表 3 中厂界监控点浓度限值要求。

3. 厂界噪声

监测报告表结果表明，验收检测期间，该企业厂界昼间噪声值最大为 58.1dB(A)，夜间不生产，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准限值要求。

4. 固体废物

项目固体废物未进行监测，但厂家进行了产生量统计，未发现超标排放情况。

5. 污染物排放总量

项目分配的污染物排放总量指标为：颗粒物 0.449t/a、二氧化硫 0.009t/a、氮氧化物 0.062t/a、VOCs0.282t/a。

根据验收检测报告进行计算（喷塑生产线按年工作 900h 计、焊接工序按年工作 2400h 计），污染物实际排放量为：颗粒物 0.1684t/a、二氧化硫未检出、氮氧化物 0.0585t/a、VOCs0.0495t/a，满足总量指标要求。

五、工程建设对环境的影响

按照环境要素监测结果，项目周边最近地表水为淄河，距离约 6700 米，项目无生产废水排放，生活污水得到了合理利用，废水对地表水没有影响；项目距最近的敏感点-谭家村 280 米，产生的机械噪声衰减到敏感点后对敏感点住户基本没有影响；项目属于机械加工及表面涂装行业，产生的固体废物得到了有效处理，对地下水及土壤环境影响较小；项目废气有完善的处理设施，验收监测报告结果表明，有组织废气污染物排放达标，厂界污染物浓度达标，对周围的环境空气影响较小。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定要求，验收组对本项目所涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查，并进行了详细分析和讨论，提出了

整改建议。验收组一致认为该项目经补充相关资料、现场整改合格后，可以满足项目竣工环境保护验收标准要求，达到验收合格标准，同意通过验收。

七、存在问题及建议

1、废气排气筒检测梯、检测平台不规范，无排气筒标识牌，应按规范要求进行整改。

2、危险废物暂存间不规范：室内外均无危废标识牌、无防渗接盘、无危废台账、门无双锁，应按危废管理规范要求整改。

3、一般固废应分类存放在车间内或棚内，并分别悬挂标识牌。

4、补充环保设施运行及维护保养等相关记录。

5、完善环保管理制度，部分环保管理制度应上墙。

以上问题整改合格后通过验收。

八、验收人员信息：

序号	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
企业代表	于明岳	山东凯创光电科技有限公司	副总经理	13355335959	
企业代表	崔海龙	山东凯创光电科技有限公司	主任	13589526143	
检测代表	卢晓晓	山东九盛检测科技有限公司	工程师	18463088858	
环评代表	张作刚	重庆丰达环境影响评价有限公司	经理	13685333873	
专家	刘家弟	山东理工大学	教授	13864311196	
	岳乃凤	淄博市化工研究所	高工	13506444116	

验收小组责任人签字：

山东凯创光电科技有限公司

2019年12月28日