

**淄博广信纸业有限公司**  
**2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品**  
**升级换代技改项目竣工环境保护验收意见**

2021 年 5 月 30 日，淄博广信纸业有限公司根据 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响报告书、验收监测报告和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

项目建设地点位于淄博市临淄区凤凰镇北金村，占地面积 73565m<sup>2</sup>，建设性质为技改，建设规模为 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品；主体工程（碎浆、制浆车间、2640 造纸车间、2400 造纸车间）、辅助工程（办公室、维修车间及相应的辅助设施等）、储运工程（原料存放车间、成品车间）、公用工程（供水系统、供电系统及供蒸汽系统）；环保工程包括：1 套碱洗塔+除雾器+低温等离子设备，1 座污水处理装置、污泥暂存间 75m<sup>2</sup>、1 座事故水池（1000m<sup>3</sup>）、危险废物暂存间、一般固体废物暂存场所、化粪池、隔音降噪设施等依托原有项目；设备包括：打浆车间（25 立方水力碎浆机 1 台、20 立式水力碎浆机 1 台、DD660 盘磨 6 台、DD450 盘磨 1 台、浆池（80m<sup>3</sup>）6 座、浆池（180m<sup>3</sup>）4 座、浆池（80m<sup>3</sup>）1 座、浆池（65m<sup>3</sup>）8 座）、造纸车间（2640 长网造纸机 1 台、2400 长网造纸机 1 台、2400 上引纸高速复卷机 1 台、2640 上引纸高速复卷机 1 台、表面施胶系统 2 套、淀粉搅拌罐 4 台、2400 染料添加系统 1 套、填料系统 2 套、高速分切机 2 台、水环真空泵 6 台、低浓除渣器 2 台、软压光机 1 台、硬压光机 1 台、DCS 控制系统 2 套、WINCC 人机交互电脑平台 3 台、S7-300 工作站 5 套）、动力车间（北配电室扩容 2500KVA1 套、升级改造南配电室 1 套）、固废处理（带式污泥脱水机 1 台、卧式螺旋卸料沉降离心机 1 台）等；主要生产过程为：以原料木浆板（硫酸盐商品漂白针叶进口木浆）、原料木浆板（硫酸盐商品漂白阔叶进口木浆）、化机浆、轻质碳酸钙、湿强剂、AKD 施胶剂、染料、助留剂、聚酯网、毛布等为原料，经分选、打浆碎解、调整浓度待用、成浆工段、成形、压榨、烘干、熬胶（彩色双胶纸）、施胶（彩色双胶纸）、施胶后烘干（彩色双胶纸）、压光（彩色双胶纸）、卷取、复卷、分切，配有复卷机、分切机等过程制得产品。

**（二）建设过程及环保审批情况**

项目环评报告书于 2019 年 11 月由山东民通环境安全科技有限公司编制，2019 年 12 月 09 日通过淄博市生态环境局审批（淄环审[2019]80 号），项目于 2019 年 12 月开工建设，2021 年 3 月建成，环保设施同期全部竣工并进行调试运行，山东九盛检测科技有限公司于 2021 年 05 月 12 日~13 日对该项目进行现场检测。公司已办理排污许可证（证书编号：100000370305300004001P），项目建设至建成过程中无环境投诉、举报和罚款。

### （三）投资情况

项目实际总投资 800 万元，其中环保投资为 195 万元，环保投资占总投资比例的 24.4%。

### （四）验收范围

本次验收范围为淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目的主体工程、辅助工程及配套建设的环保工程。

## 二、工程变动情况

本项目工程现状与环评报告书比较其变动如下：污水处理系统产生的污泥不在进行烘干处理，经压滤后外售有资质的单位处理。污水处理系统不产生废气（氨、硫化氢、臭气）。疏解机 2 台未安装、桨叶式污泥烘干机 2 台未安装。根据环境保护部办公厅文件[2015]52 号文和环办环评[2018]6 号文关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）等相关文件，该项目的性质、生产工艺、生产规模均未发生变化，无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目废水主要为造纸机网部、压榨部抄纸白水、碱洗塔废水、蒸汽冷凝水、生活污水。造纸机网部、压榨部抄纸白水、碱洗塔废水经收集进入厂区污水处理站（处理工艺：阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池）处理后排入北金污水处理厂深度处理；蒸汽冷凝水收集后进入蒸汽冷凝水储罐回用于生产；生活污水经化粪池处理后，由环卫部门定期清运处理。

验收期间污水处理设施正常运行。

### （二）废气

项目废气主要为污水处理系统及污泥暂存间产生的废气（氨、硫化氢、臭气）经集，通过碱洗塔+除雾器+低温等离子设备处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放，未被收集的废气无组织排放。

验收期间废气处理设施正常运行。

### （三）噪声

项目噪声主要为碎浆机、磨浆机、纸机、空压机、真空泵、引风机等设备运行

时产生的机械噪声，采取的降噪措施为车间内合理布局、建筑隔音和距离衰减等。

#### （四）固体废物

项目固体废物主要有：废网布、废毛布、浆渣（粗纤维和短纤维）、污泥、废包装物、废矿物油、生活垃圾。废网布、废毛布、浆渣（粗纤维和短纤维）、污泥、废包装物属于一般废物收集后外售综合处理；废矿物油属于危险废物，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门清理外运。

#### （五）其他环境保护设施

公司已安装废水在线监测装置。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1. 废水

检测结果表明，验收检测期间废水排放口 COD 最大排放浓度为 350mg/L、氨氮最大排放浓度为 1.62mg/L、悬浮物最大排放浓度为 23mg/L、BOD5 最大排放浓度为 87.3mg/L、pH6.74-7.11、总氮最大排放浓度为 12.5mg/L、色度最大排放浓度为 16mg/L、总磷最大排放浓度为 0.03mg/L，污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求

##### 2. 废气

检测结果表明，验收检测期间污水处理系统及污泥暂存间排气筒产生的有组织氨监控点排放速率最大值为 0.074kg/h，硫化氢监控点排放速率最大值为 0.33kg/h，臭气浓度监控点排放浓度最大值为 549 无量纲，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 2 标准要求。

验收检测期间，厂界无组织氨最大浓度值为 0.13 mg/m<sup>3</sup>，硫化氢监控点最大浓度值为 0.028mg/m<sup>3</sup>，臭未检出，满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求。

##### 3. 厂界噪声

验收检测结果表明，厂界昼间噪声最大值 56.1dB(A)，夜间噪声最大值 48.3dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

##### 4. 固体废物

项目固体废物未进行检测，但厂家进行了产生量统计，未发现超量排放情况。

##### 5. 污染物排放总量

项目不涉及污染物 COD、氨氮排放总量指标。

根据验收检测结果计算，项目产生的废水量为 322393.16m<sup>3</sup>/a。

废水 COD 平均排放浓度为 318.25mg/L,氨氮平均排放浓度为 1.51mg/L,废水 COD 排放量为 102.6t/a,氨氮排放量为 0.49t/a,满足(环评 COD:161.18t/a、氨氮:8.06t/a) 总量指标要求。

该公司 COD、氨氮排放总量指标包含在北金污水处理厂总量中,不需申请 COD、氨氮排放总量指标。

#### 6. 污染物去除效率

根据检测报告进行计算,污水处理系统对氨的处理效率为 83.3%、对硫化氢的处理效率为 73.0%。

污水处理系统对 COD、氨氮、悬浮物、BOD5、总氮、色度、总磷处理效率分别为 92.0%、74.4%、60.8%、84.5%、56.9%、98.9%。

### 五、工程建设对环境的影响

按照环境要素检测结果,项目产生的造纸机网部、压榨部抄纸白水、碱洗塔废水经收集进入厂区污水处理站处理后排入北金污水处理厂深度处理;蒸汽冷凝水收集后进入蒸汽冷凝水储罐回用于生产;生活污水经化粪池处理后,由环卫部门定期清运处理,废水对地表水影响较小;项目产生的机械噪声对敏感点周围环境没有影响;项目产生的固体废物得到了有效处置,对地下水及土壤环境影响较小;项目产生的废气得到了有效处理,检测结果表明有组织废气污染物达标排放,废气污染物厂界达标,对周围的环境空气影响较小。

### 六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定要求,验收组对本项目所涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查,并进行了详细分析和讨论,提出了后续要求。验收组一致认为该项目经补充完善相关资料、现场整改合格后,可以满足项目竣工环境保护验收标准要求,达到验收合格标准,同意通过验收。

### 七、后续要求:

- 1、严格落实环境保护管理制度,确保污染物稳定达标排放。
- 2、加强现场管理和对环保治理设施的维护,确保设施高效运行,最大限度的减少对环境的影响,严禁环保设施不正常运行或故障下生产。
- 3、完善环保设施运行及维护保养等相关记录。

### 八、验收人员信息:

项目验收工作组成员信息见附件。

淄博广信纸业有限公司

2021年5月30日