# 淄博广信纸业有限公司
# 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目
# 竣工环境保护验收监测报告书

建设单位：淄博广信纸业有限公司

编制单位：淄博广信纸业有限公司

**2021 年 05 月**

建设单位法人代表：王宗敬

编制单位法人代表：王宗敬

项 目 负 责 人：王宗敬

填　　表　　人：王宗敬

建设单位：淄博广信纸业有限公司

法人代表：王宗敬

电话：13769366666

传真：/

邮编：255400

地址：淄博市临淄区凤凰镇北金村

编制单位：淄博广信纸业有限公司

法人代表：王宗敬

电话：13769366666

传真：/

邮编：255400

地址：淄博市临淄区凤凰镇北金村

## 表一

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **建设项目名称** | 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目 | | | | |
| **建设单位名称** | 淄博广信纸业有限公司 | | | | |
| **建设项目性质** | 新建　　改扩建　　技改√　　迁建 | | | | |
| **建设地点** | 淄博市临淄区凤凰镇北金村 | | | | |
| **建设项目环评时间** | 2019 年 11 月 | **开工建设时间** | 2019 年 12 月 | | |
| **调试时间** | 2021 年 03 月 | **验收现场监测时间** | 2021 年 05 月 | | |
| **环评报告表审批部门** | 淄博市生态环境局 | **环评报告表编制单位** | 山东民通环境安全科技有限公司 | | |
| **投资总概算** | 800 万元 | **环保投资总概算** | 195 万元 | **比例** | 24.4% |
| **实际总概算** | 800 万元 | **环保投资** | 195 万元 | **比例** | 24.4% |
| **验收监测依据** | 1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度<br>（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）；<br>（2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29 修订）；<br>（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 修订）；<br>（4）《中华人民共和国水污染防治法》（2018.01.01）；<br>（5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.19）；<br>（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.07）；<br>（7）《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012.07.01）；<br>（8）《中华人民共和国节约能源法》（2016.07.02）；<br>（9）《中华人民共和国水土保持法》（2011.03.01）；<br>（10）《中华人民共和国水法》（2016.07.02）；<br>（11）《建设项目环境保护管理条例》（国务院第[2017]682 号令，2017.10.01）；<br>（12）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号，2018 修订）；<br>（13）《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正版）；<br>（14）《山东省环境保护条例》（2018 年 11 月 30 日修正）。<br>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范 | | | | |

（1）《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；

（2）《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）；

（3）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

（4）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；

（5）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单；

（6）《工业污染源现场检查技术规范》（HJ 606-2011）；

（7）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，环境保护部，2017.11.22）；

（8）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018.05.16）；

（9）《山东省环境保护厅关于废止建设项目竣工环境保护验收监测社会化试点工作相关文件的通知》（鲁环评函[2017]110 号，山东省环境保护厅，2017.08.25）；

（10）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号，环境保护部办公厅，2015.06.04）；

（11）《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（鲁环办函[2016]141 号，山东省环境保护厅办公室，2016.09.30）。

3、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

（1）《淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目环境影响报告表》（山东,民通环境安全科技有限公司，2019.11）；

（2）《淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目环境影响报告书审批意见》（淄博市生态环境局，淄环审[2019]80 号，2019.12.09）。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

**1、废气**

**表 1-1　有组织组织废气排放执行标准**

| 污染因子 | 标准限值 | 标准来源 |
|---|---|---|
| 氨 | 4.9kg/h | 排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 2 标准要求 |
| 硫化氢 | 0.33kg/h | 排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 2 标准要求 |
| 臭气浓度 | 2000（无量纲） | 排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 2 标准要求 |

**表 1-2　无组织废气排放执行标准**

| 污染因子 | 标准限值 | 标准来源 |
|---|---|---|
| 氨 | 1.5mg/m$^3$ | 排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求 |
| 硫化氢 | 0.06mg/m$^3$ | 排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求 |
| 臭气浓度 | 20（无量纲） | 排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求 |

**2、噪声**

**表 1-3　噪声执行标准**

| 项目 | 标准值 | | 标准来源 |
|---|---|---|---|
| | 昼间 | 夜间 | |
| 噪声 | 60dB（A） | 50dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。 |

**3、废水**

**表 1-4　废水排放执行标准**

| 污染因子 | 标准限值 | 标准来源 |
|---|---|---|
| COD | 500mg/L | 排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准 |
| 氨氮 | 45mg/L | |
| 五日生化需氧量 | 350mg/L | |
| 悬浮物 | 400mg/L | |
| pH | 6.5~9.5 | |
| 总氮 | 70mg/L | |
| 色度 | 64 倍 | |
| 总磷 | 8mg/L | |

| | |
|---|---|
| | **4、固废**<br>一般工业固体废物暂存须执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单标准的要求；危险废物暂存须执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单标准的要求。<br>**5、污染物总量控制指标**<br>本项目 COD、氨氮排放量分别为 161.18t/a、8.06t/a，所需总量指标包含在北金污水处理厂总量中，无需重新申请，因此不需要向环保部门申请 COD 和氨氮排放总量控制指标。 |

# 表二

工程建设内容：

1、项目概况

淄博广信纸业有限公司位于临淄区凤凰镇北金村，是一家独立法人的股份制企业，2000年经临淄区计划委员会立项批准利用本村闲置山地建设年产12000吨夹筋纸袋纸生产线，项目环评报告表于2001年8月通过淄博市环境保护局批复，于2001年底建成投产。

厂区现有《4万吨/年建筑模板纸、防火板芯纸原纸项目》于2011年8月9日通过山东省环境保护厅项目环评审批批复（鲁环审[2011]186号），于2012年7月9日取得山东省环境保护厅项目竣工环境保护验收批复（鲁环验[2012]120号）。

现项目通过利用废纸原料通过打浆、成浆、成形、压榨、烘干等工序，年产4万吨/年建筑模板纸、防火板芯纸原纸。

为了提高产品档次、提升产品技术含量，增加市场竞争力，减少固体废物产生量，减少污水处理站、污泥烘干的异味，本项目拟将原废纸制浆生产线改为商品浆打浆系统，包括新上六台DD660盘磨和调整一台DD450盘磨；新上一套20立方水力碎浆机和调整一台25立方水力碎浆机，浆泵、搅拌机升级改造，商品浆打浆系统改造完毕后，将具备绝缘纸和彩色双色纸的造浆能力。

对2640纸机、2400纸机实行全面升级改造，2640纸机原生产规模为2.2万吨/年防火板芯纸原纸技改后生产规模为2万吨/年绝缘板原纸，2400纸机原生产规模为1.8万吨/年建筑模板纸原纸技改后生产规模为2万吨/年彩色双胶纸，设计总产能不变。

针对污水处理恶臭在锥度沉淀池、幅流池、气浮池、曝气生化池、生产水池的空地上，新上异味处理装置一套，通过引风机将锥度沉淀池、幅流池、气浮池、曝气生化池、生产水池产生的异味通过集气罩送入处理系统；针对污泥烘干新上恶臭异味处理装置一套。

本项目技改后全厂产品及生产能力为2万吨/年绝缘板原纸和2万吨/年彩色双胶纸产品。

2021年05月，淄博广信纸业有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染环境类》的相关要求，开展相关验收工作。首先对本项目进行现场核查并查阅相关技术资料，淄博广信纸业有限公司委托山东九盛检测科技有限公司编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。其次，山东九盛检测科技有限公司于2021年05月12日至13日进行了竣工验收检测并出具检测报告。最后，基于项目现场情况及检测报告编制了《淄博广信纸业有限公司2万吨/年绝缘板原纸+2万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目竣工环境保护验收监测报告书》。

2、项目生产规模及产品方案

本项目具体产品方案见表 2-1。

**表 2-1 产品方案**

| | | |
|---|---|---|
| 环评产品方案 | 产品名称 | 绝缘板原纸、彩色双胶纸 |
| | 设计生产能力 | 年生产 2 万吨绝缘板原纸和 2 万吨彩色双胶纸 |
| 实际产品方案 | 产品名称 | 绝缘板原纸、彩色双胶纸 |
| | 实际生产能力 | 年生产 2 万吨绝缘板原纸和 2 万吨彩色双胶纸 |

3、工程组成及建设内容

项目主要包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程分类详见表 2-2。

**表 2-2 项目工程一览表**

| 环评设计建设内容 | | | | 项目实际建设 |
|---|---|---|---|---|
| 序号 | 工程类别 | 项目名称 | 建设内容 | |
| 1 | 主体工程 | 碎浆、制浆车间 | 碎浆车间 1 座（1830m²），制浆车间 3 座（480m²、500m²、600m²），主要设备为水力碎浆机 2 台、DD660 盘磨 6 台，DD450 盘磨 1 套 | 与环评一致 |
| | | 2640 造纸车间 | 1 座（2380m²），主要设备为 2640 型纸机 1 台、2640 上引纸高速复卷机 1 台 | 与环评一致 |
| | | 2400 造纸车间 | 1 座（2538m²），主要设备为 2400 型长网造纸机 1 台、2400 上引纸高速复卷机 1 台、高速分切机 1 台 | 与环评一致 |
| 2 | 辅助工程 | 办公生活区 | 办公室建筑面积 360m²，食堂、职工宿舍 | 与环评一致 |
| | | 维修车间 | 建筑面积 324m² | 与环评一致 |
| 3 | 储运工程 | 原料存放车间 | 堆放纸浆原料，占地 12800m²，16450m² | 与环评一致 |
| | | 成品车间 | 堆放成品纸，2 座（1296m²、1849m²） | 与环评一致 |
| 4 | 环保工程 | 废气治理 | 针对新上污水处理及污泥处理各新上异味处理装置一套。 | 项目污泥全部外委有资质单位处理，因此污泥处理异味装置不开。 |
| | | 废水治理 | 处理能力 5000m³/d 污水处理装置，处理工艺为“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”。 | 与环评一致 |
| | | 噪声治理 | 隔声窗、消声器等消声降噪设施。 | 与环评一致 |
| | | 风险防范 | 事故水池容积 1000m³。 | 与环评一致 |
| | | 固废治理 | 卧螺离心机污泥浓缩，浆叶式污泥烘干机，加工能力为 80t/d。 | 与环评一致 |
| 5 | 公用工程 | 给水工程 | 生产用水水源为山东隆盛钢铁有限公司热电厂供水，供水能力为 2000m³/h，蓄水池两座；生活用水由凤凰镇水厂供应，技改后用水量 413389t/a | 与环评一致 |
| | | 排水工程 | “雨污分流”，雨水排往厂区雨水收集系统； | 与环评一致 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | 项目造纸白水汇入白水罐回用于生产，部分白水经管线溢流至厂区污水处理系统，经处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂处理。 | |
| | | 供电 | 厂区电来自山东隆盛钢铁有限公司热电厂，新增用电量 687 万 kWh/a。 | |
| | | 供汽 | 厂区蒸汽来自山东隆盛钢铁有限公司热电厂，用汽量为 80141.6t/a。 | 与环评一致 |

4、生产设备

本项目主要生产设备一览表见表 2-3。

**表 2-3　设备一览表**

| 环评设计生产设备 | | | | | 项目实际生产设备 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 一 | 打浆车间 | | | | | | |
| 1 | 疏解机 | / | 台 | 2 | 台 | 0 | 比环评减少 2 台 |
| 2 | 25 立方水力碎浆机 | 25m³ | 台 | 1 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 3 | 20 立式水力碎浆机 | 20m³ | 台 | 1 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 4 | DD660 盘磨 | DD660 | 台 | 6 | 台 | 6 | 与环评一致 |
| 5 | DD450 盘磨 | DD450 | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |
| 6 | 浆池 | 80m³ | 个 | 6 | 个 | 6 | 与环评一致 |
| 7 | 浆池 | 180m³ | 个 | 4 | 个 | 4 | 与环评一致 |
| 8 | 浆池 | 80m³ | 个 | 1 | 个 | 1 | 与环评一致 |
| 9 | 浆池 | 65m³ | 个 | 8 | 个 | 8 | 与环评一致 |
| 二 | 造纸车间 | | | | | | |
| 1 | 2640 长网造纸机 | 幅宽 2640mm | 台 | 1 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 2 | 2400 长网造纸机 | 幅宽 2400mm | 台 | 1 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 3 | 2400 上引纸高速复卷机 | / | 台 | 1 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 4 | 2640 上引纸高速复卷机 | / | 台 | 1 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 5 | 表面施胶系统 | / | 套 | 2 | 套 | 2 | 与环评一致 |
| 6 | 淀粉搅拌罐 | / | 个 | 4 | 个 | 4 | 与环评一致 |
| 7 | 2400 染料添 | 2400 | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 加系统 | | | | | | |
| 8 | 填料系统 | / | 套 | 2 | 套 | 2 | 与环评一致 |
| 9 | 高速分切机 | CM-1400A | 台 | 2 | 台 | 2 | 与环评一致 |
| 10 | 水环真空泵 | / | 台 | 6 | 台 | 6 | 与环评一致 |
| 11 | 低浓除渣器 | CHC400-32 | 套 | 2 | 套 | 2 | 与环评一致 |
| 12 | 软压光机 | 2400 | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |
| 13 | 硬压光机 | 2400 | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |
| 14 | DCS 控制系统 | / | 套 | 2 | 套 | 2 | 与环评一致 |
| 15 | WINCC 人机交互电脑平台 | WINCC | 套 | 3 | 套 | 3 | 与环评一致 |
| 16 | S7-300 工作站 | S7-300 | 套 | 5 | 套 | 5 | 与环评一致 |
| 三 | 污水处理 | | | | | | |
| 1 | “阶梯沉淀池+涡流气浮+辐流沉淀”污水处理设施 | 5000m³/d | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |
| 2 | 废气处理装置 | / | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |
| 3 | 曝气系统+二沉池 | / | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |
| 四 | 固废处理 | | | | | | |
| 1 | 桨叶式污泥烘干机 | / | 台 | 2 | 台 | 0 | 比环评减少 2 台 |
| 2 | 卧式螺旋卸料沉降离心机 | / | 台 | 1 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 3 | 带式污泥脱水机 | / | 台 | 1 | 台 | 1 | 与环评一致 |
| 4 | 废气处理装置 | / | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |
| 五 | 动力车间 | | | | | | |
| 1 | 北配电室扩容 2500KVA | / | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |
| 2 | 升级改造南配电室 | / | 套 | 1 | 套 | 1 | 与环评一致 |

5、劳动定员及工作制度

定员：本技改项目定员 200 人，由公司现有职工调配，不新增劳动定员，广信纸业有限

公司生产岗位实行四班三倒制，每天工作时间 22.5 小时，运行天数 340 天/年。

6、项目投资

本项目总投资为 800 万元，其中环境保护投资为 195 万元，占总投资的 24.4%，主要用于废气、废水、噪声和固废污染的治理。

7、验收范围及内容

淄博广信纸业有限公司投资建设的“2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目” 位于淄博市临淄区凤凰镇，淄博广信纸业有限公司现有厂区内。技改内容包括：将原废纸制浆生产线改为商品浆打浆系统，对现有 2640 纸机、2400 纸机实行全面升级改造，2640 纸机原生产规模为 2.2 万吨/年防火板芯纸原纸技改后生产规模为 2 万吨/年绝缘板原纸，2400 纸机原生产规模为 1.8 万吨/年建筑模板纸原纸技改后生产规模为 2 万吨/年彩色双胶纸，技改后总产能不变。项目投资 800 万元，其中环保投资 195 万元。淄博广信纸业有限公司占地面积 73565m$^2$，整个厂区自南向北布置，厂区最南侧为停车场、职工宿舍、办公室、食堂等，往北依次为材料仓库和配电室，再向北依次布置为 2640 纸机车间、2400 纸机车间、制浆车间、成品仓库及污水处理系统和污泥处理系统，本次技改主要针对 2640 纸机设备、2400 纸机设备、制浆车间及污水处理系统和污泥处理系统进行改造。技改项目定员 200 人，由公司现有职工调配，不新增劳动定员，广信纸业有限公司生产岗位实行四班三倒制，每天工作时间 22.5 小时，运行天数 340 天/年。本项目环保设施已经建设完成工程有：废气处理装置、固废处理装置、一般固废储存场所、危废间、化粪池、污水处理设施等。

## 原辅材料消耗及水平衡：

**1、主要原辅材料及能源消耗**

（1）2640 绝缘板原纸

**表 2-4　2640 绝缘板原纸生产线原辅材料来源及消耗表**

| 名称 | 消耗指标 | | 来源 | 运输方式 |
|---|---|---|---|---|
| | 单耗 | 年耗 | | |
| 1、原料 | | | | |
| 原料木浆板（硫酸盐商品漂白阔叶进口木浆） | 1051.51kg/t | 21030.2t | 进口 | 公路运输进厂 |
| 2、化学品 | | | | |
| 湿强剂 | 5kg/t | 100t | 国内收购，液态 | 公路运输进厂 |
| 助留剂 | 0.5kg/t | 10t | 国内收购，液态 | 公路运输进厂 |
| 消泡剂 | 0.2kg/t | 4t | 国内收购，液态 | 公路运输进厂 |
| 3、消耗品 | | | | |
| 聚酯网 | 0.118m2/t | 2360m2 | 从太平洋网业购进 | 公路运输进厂 |
| 毛布 | 0.083kg/t | 1.66t | 从徐州三环购进 | 公路运输进厂 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 干网 | 0.133m2/t | 2660m2 | 从太平洋网业购进 | 公路运输进厂 |
| 4、动力 | | | | |
| 水 | 7.73m3/t | 154600m3 | 山东隆盛钢铁有限公司热电厂 | 管输，使用新鲜水 |
| 电 | 400kWh/t | 800 万 kWh | | — |
| 汽 | 1.75t/t | 35000t | | 管输 |

（2）2400 彩色双胶纸原纸

**表 2-5　2400 彩色双胶纸原纸生产线原辅材料来源及消耗表**

| 名称 | 消耗指标 | | 来源 | 运输方式 |
|---|---|---|---|---|
| | 单耗 | 年耗 | | |
| 1、原料 | | | | |
| 原料木浆板（硫酸盐商品漂白针叶进口木浆） | 192.697kg/t | 3853.94t | 进口 | 公路运输进厂 |
| 原料木浆板（硫酸盐商品漂白阔叶进口木浆） | 601.972kg/t | 12039.44t | 进口 | 公路运输进厂 |
| 化机浆 | 96.348kg/t | 1926.96t | 国内收购 | 公路运输进厂 |
| 轻质碳酸钙 | 80kg/t | 1600t | 国内收购，粉态 | 公路运输进厂 |
| 玉米淀粉 | 20kg/t | 400t | 国内收购，粉态 | 公路运输进厂 |
| 2、化学品 | | | | |
| AKD 施胶剂 | 20kg/t | 400t | 国内收购，液态 | 公路运输进厂 |
| 染料 | 10kg/t | 200t | 国内收购，液态 | 公路运输进厂 |
| 助留剂 | 0.5kg/t | 10t | 国内收购，液态 | 公路运输进厂 |
| 消泡剂 | 0.2kg/t | 4t | 国内收购，液态 | 公路运输进厂 |
| 3、消耗品 | | | | |
| 聚酯网 | 0.0836m2/t | 1672m2 | 从太平洋网业购进 | 公路运输进厂 |
| 毛布 | 0.05kg/t | 1.0t | 从徐州三环购进 | 公路运输进厂 |
| 干网 | 0.134m2/t | 2680m2 | 从太平洋网业购进 | 公路运输进厂 |
| 4、动力 | | | | |
| 水 | 10.35m3/t | 207000m3 | 山东隆盛钢铁有限公司热电厂 | 管输，使用新鲜水 |
| 电 | 650kWh/t | 1300 万 kWh | | — |
| 汽 | 2.26t/t | 45141.6t | | 管输 |

**2、水源及水平衡**

（1）给水

本项目生产用水由山东隆盛钢铁有限公司热电厂供给，供水协议见附件。工艺生产用水补充水量 1074.048m$^3$/d。

生活用水由凤凰镇水厂供应，公司员工实行四班三倒运转制度，生活用水量为 8.0m$^3$/d。

（2）排水

本项目废水主要包括网部和压榨部抄纸白水、蒸汽冷凝水等生产废水。

本项目蒸汽冷凝水作为造纸机网布冲洗水回用，剩余部分排至山东隆盛钢铁有限公司热电厂；抄纸白水部分回用，部分抄纸多余白水经管线排至厂区污水处理系统，经预处理后通过北金集团内部污水管道外排到北金污水处理厂进一步处理。

本项目生活污水全部进入化粪池，由环卫部门定期清运。

（3）项目水平衡图

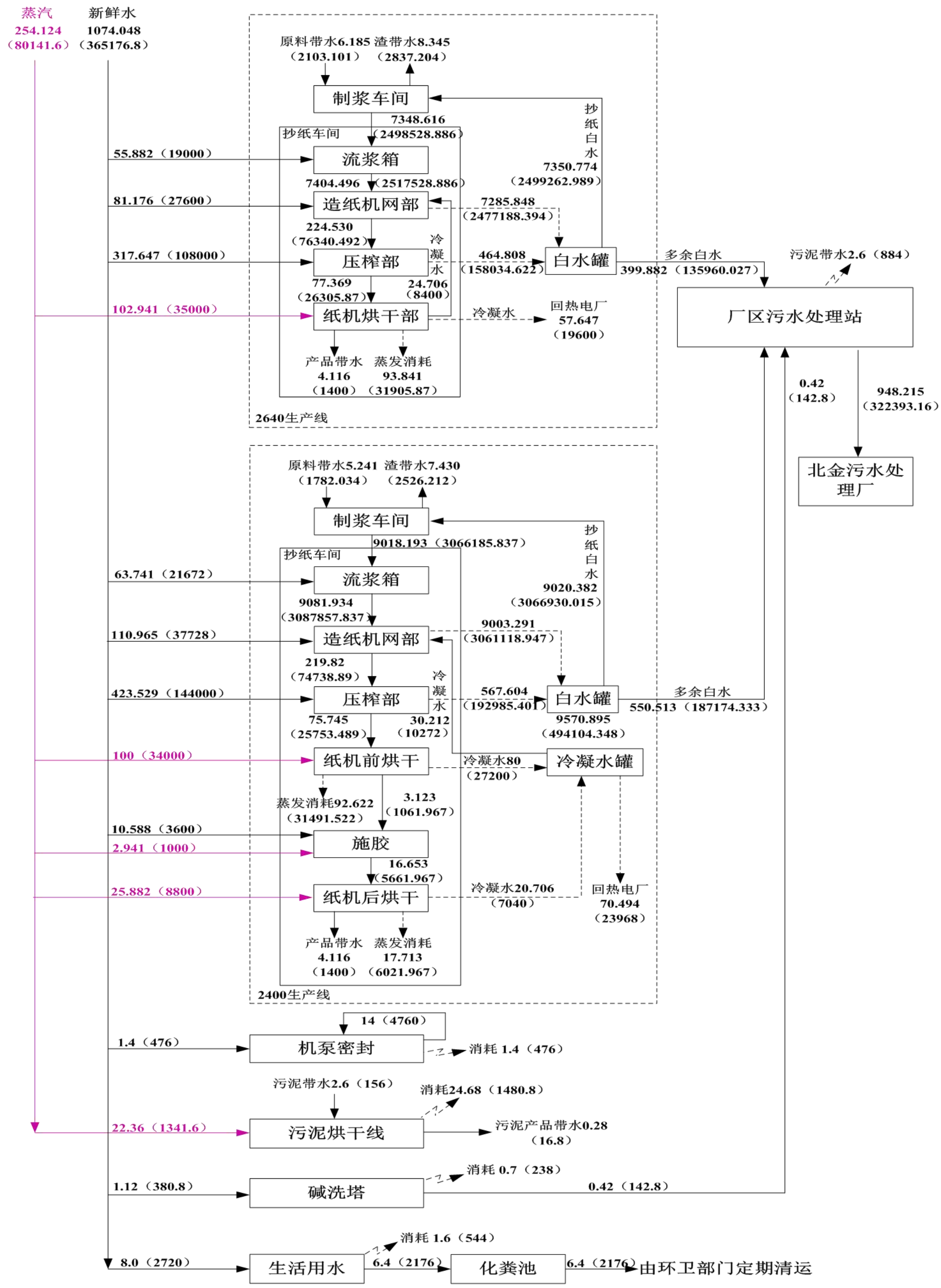


**图 2-1 水量平衡图，单位 t/d，括号单位为 t/a**

主要工艺流程及产污环节：

本项目绝缘板原纸工艺流程及产污环节图见下图。

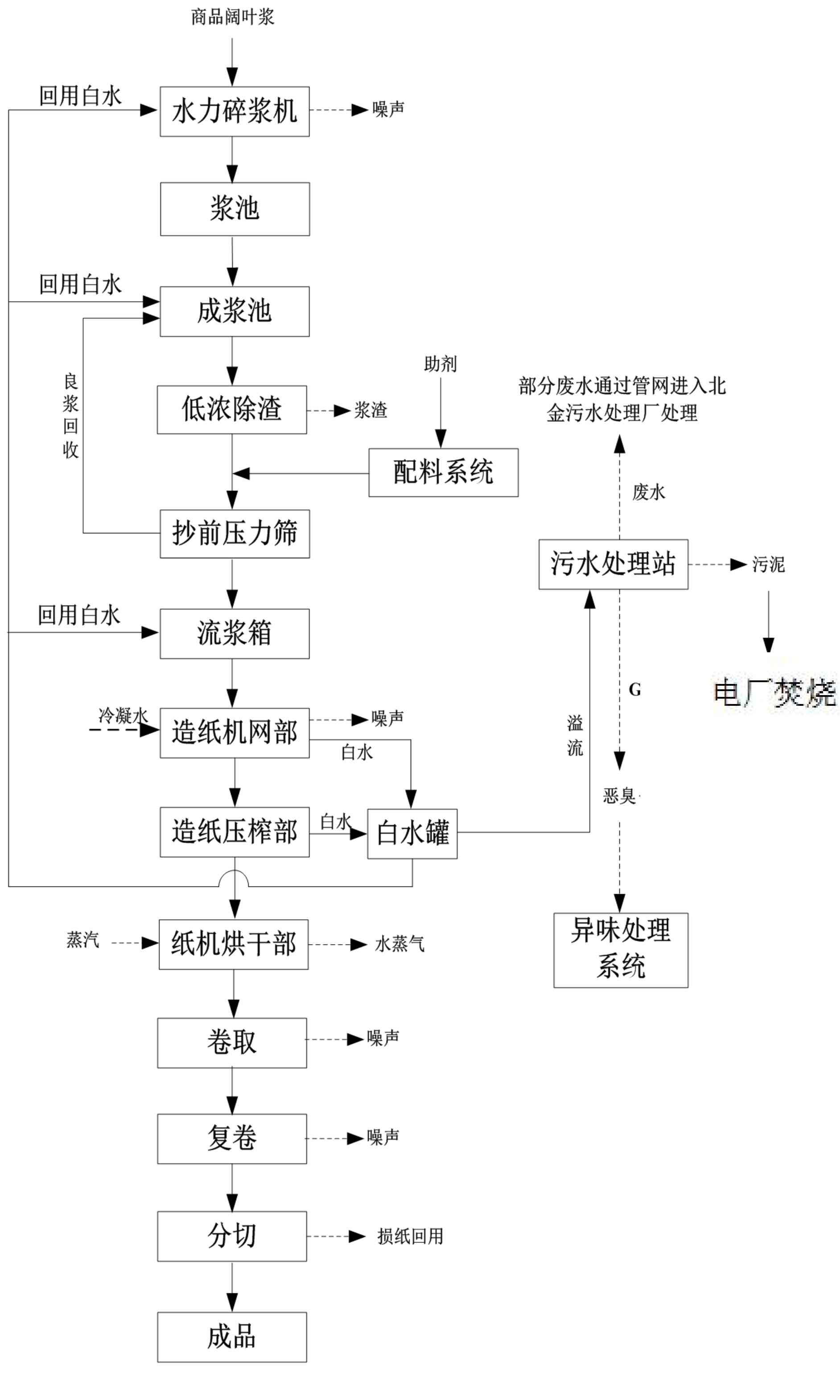



**图 2-3 绝缘板原纸生产工艺及产污环节图**

本项目彩色双胶纸工艺流程及产污环节图见下图。

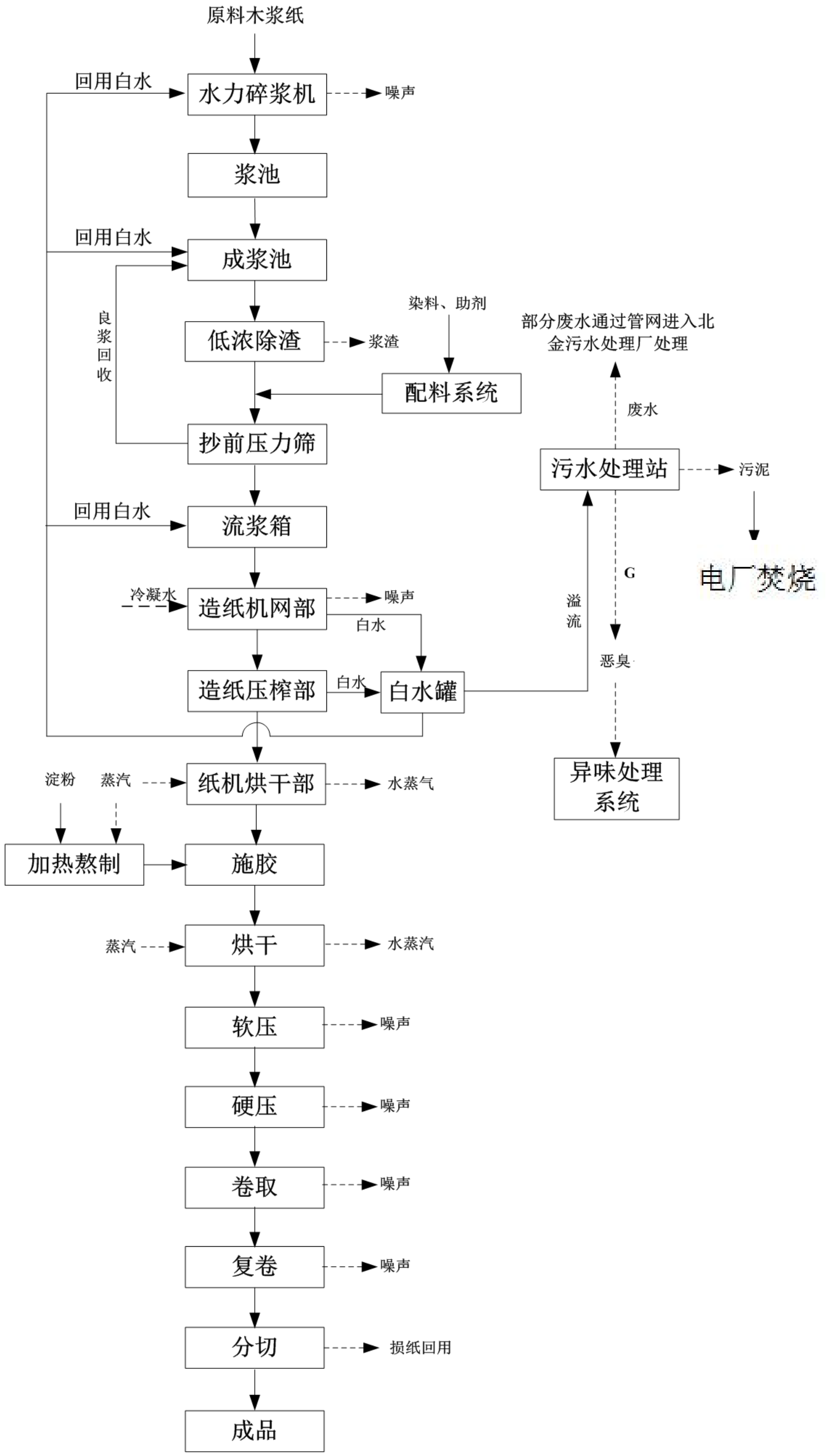



**图 2-4　彩色双胶纸生产工艺及产污环节图**

生产工艺简述：

2640 绝缘板原纸生产工艺和 2400 彩色双胶纸主体生产工艺基本相同，差别在于二者原料不同、彩色双胶纸相对绝缘纸增加施胶、施胶后烘干、压光工艺，2640 生产线原料全部为硫酸盐商品漂白阔叶进口木浆，2400 生产线原料为硫酸盐商品漂白针叶进口木浆、硫酸盐商品漂白阔叶进口木浆、化机浆。两条生产工艺描述如下：

1、打浆车间

原料商品浆从原料仓经人工分选后运送至制浆车间，经水力碎浆机打浆碎解，调整到合适浓度后送成浆池待用，水循环使用。

2、 抄纸车间

成浆工段：把送到纸板机上去的浆料脱出的白水再用来稀释配好的浆料，形成白水的循环。成浆工段包括已经打浆处理的原料纸浆和按工艺要求加入的辅料进行按规定的配浆混合过程及用清水稀释冲浆控制在一定的浓度和送入造纸机流浆箱作业。

成形：浆料在网上成形，其中纤维逐渐沉积到成形网上并相互交织成为薄的积层，形成湿纸幅，而且达到了能从成形网上揭下来的强度。纸机网成形器是纸料在网面上泄水形成湿纸幅，要借助于带纸毛毯从网上剥离纸幅。

压榨：压榨是利用两个或多个辊筒以及辊筒压块形成的压区，对附在毛毯上的湿纸幅进行机械性挤压，以达到脱水，提高强度、紧度、透明度及表面平滑性，降低纸的厚度、吸水性和透气性。

烘干：纸幅在压榨部脱水后，还含有 55-60%的水分，就需要烘干以达到纸幅规定的干度，使纸产生纤维间的化学键结合并具有要求的性能和一定的物理强度，赋予纸张以光泽平滑的外观。

熬胶（彩色双胶纸）：在熬制罐内按要求加入一定量的清水和淀粉搅拌均匀，通过蒸汽加热熬制。

施胶（彩色双胶纸）：将 AKD 施胶剂加在浆内、将熬制淀粉涂在纸和纸板的表面，以增强纸和纸板对水溶液的抗渗透性和防扩散性的工艺过程。AKD 施胶剂其主要成分为烷基烯酮二聚体、高分子共聚物和水，其中烷基烯酮二聚体、高分子共聚物属于共聚物，物理化学性质稳定，受热不易挥发。

施胶后烘干（彩色双胶纸）：纸机的烘干部末端，使纸页在未完全干燥却具有一定的强度时施胶，经后续的干燥在纸和纸板表面形成一层胶膜，从而达到改变纸或纸板表面性能的

目的。

压光（彩色双胶纸）：经压光机热压辊热压及冷却成品的过程，可使纸张更加具有致密、平滑、高亮度的效果。

完成工段：包括卷取、复卷、分切，配有复卷机、分切机等。

包装：用包装纸将产品按一定数量打包好后送入成品库。

项目变动情况

经淄博广信纸业有限公司现场调查与核实，本项目实际建设的性质为技术改造；规模为年生产 2 万吨绝缘板原纸和 2 万吨彩色双胶纸，地点为淄博市临淄区凤凰镇北金村，淄博广信纸业有限公司现有厂区内；绝缘板纸盒彩色双胶纸的生产工艺基本相同，差别在于二者原料不同、彩色双胶纸相对绝缘纸增加施胶、施胶后烘干、压光工艺。生产工艺为打浆→成浆→成形→压榨→烘干→熬胶→施胶→烘干（彩色双胶纸）→压光（彩色双胶纸）→完成工段→包装；污染防治措施为“碱洗塔+低温等离子”废气处理设备、“碱洗塔+催化氧化”废气处理设备、15m 高排气筒 2 根、化粪池、一般固废暂存场所、危废间、污水处理设施等。与本项目的环境影响报告表及审批部门审批决定要求基本一致，未发生重大变动。

本项目主要变动情况为：

污水处理系统产生的污泥不在进行烘干处理，经压滤后外售有资质的单位处理。污水处理系统不产生废气（氨、硫 化氢、臭气）。疏解机 2 台未安装、浆叶式污泥烘干机 2 台未安装。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号，环境保护部办公厅，2015.06.04）以及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]668 号，环境保护部办公厅，2020.12.26），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本项目变更不属于重大变更的范畴。

# 表三

## 主要污染源、污染物处理和排放：

**1、废水**

本项目废水主要包括网部和压榨部抄纸白水、蒸汽冷凝水等生产废水和生活污水。

本项目抄纸白水部分回用，部分抄纸多余白水经管线排至厂区污水处理系统，经处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂进一步处理；蒸汽冷凝水作为造纸机网布冲洗水回用，剩余蒸汽冷凝水返回热电厂；生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期清运，不外排。

**表 3-1　废水治理/处置设施**

| 类别 | 来源 | 污染物种类 | 排放量 | 治理设施/措施 | 工艺与设计处理能力/设计指标 | 废水回用量 | 排放去向 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 废水 | 2640 抄纸多余白水 | COD、SS、$NH_3$-N、$BOD_5$ | 13.6 万 t/a | 阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池 | / | / | 北金污水处理厂 |
| | 2640 蒸汽冷凝水 | / | 24.706$m^3$/d | / | / | 24.706 $m^3$/d | 直接返回生产线回用 |
| | | / | 57.647$m^3$/d | / | / | / | 返回热电厂 |
| | 2400 抄纸多余白水 | COD、SS、$NH_3$-N、$BOD_5$ | 18.72 万 t/a | 阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池 | / | / | 北金污水处理厂 |
| | 2400 蒸汽冷凝水 | / | 30.212$m^3$/d | / | / | 30.212 $m^3$/d | 直接返回生产线回用 |
| | | / | 70.494$m^3$/d | / | / | / | 返回热电厂 |
| | 碱洗塔废水 | COD、SS、$NH_3$-N、$BOD_5$ | 142.8t/a | 阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池 | / | / | 北金污水处理厂 |
| | 生活污水 | COD、SS、$NH_3$-N、$BOD_5$、pH、总磷、总氮 | 6.4$m^3$/d | 化粪池 | / | / | 环卫部门定期清运，不外排 |

**2、废气**

本项目产生的废气主要为污泥烘干产生的氨和硫化氢、污水处理系统产生的氨和硫化氢。恶臭气体（氨和硫化氢）来源：污水处理系统中生化处理过程中的腐化污水和污泥散发的恶臭。

（1）有组织废气

本项目将产污区域密闭，通过引风机收集至异味处理系统。污水处理系统采用"碱洗塔+除雾器+低温等离子"工艺，经收集和除臭系统处理后的废气经高 15m 的排气筒排放。

（2）无组织废气

本项目无组织排放废气主要为污水处理系统中未被废气处理装置收集的氨、硫化氢、臭气浓度。

**表 3-2　废气治理/处置设施**

| 类别 | 来源 | 污染物种类 | 排放形式及去向 | 治理设施/措施 | 工艺/设计指标 | 排气筒高度与内径尺寸 | 治理设施监测点设置/开孔情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 废气 | 污水处理系统 | 氨、硫化氢、臭气浓度 | 有组织排放 | 经碱喷淋+低温等离子设备处理后，经15m 高排气筒排放 | / | 15/0.80 | / |
| | 污水处理系统 | 氨、硫化氢、臭气浓度 | 无组织排放 | 车间通风换气 | / | / | / |

**3、噪声**

本项目噪声主要为生产过程中碎浆机、磨浆机、纸机、空压机、真空泵等设备运行产生的噪声。采取基础减振、合理布局、建筑隔声、选用低噪声设备等措施。

**表 3-3　噪声治理/处置设施**

| 类别 | 噪声源设备名称 | 源强（是否稳态噪声） | 厂区相对位置 | 运行方式 | 治理措施 |
|---|---|---|---|---|---|
| 噪声 | 碎浆机、磨浆机、纸机、空压机、真空泵等设备 | 是 | 厂区生产车间 | 连续 | 采取基础减振、合理布局、建筑隔声、选用低噪声设备等措施 |

**4、固（液）体废物**

本项目产生的固体废物主要是浆渣（粗纤维和短纤维）、污泥、废网布、废毛布、废包装、设备维护产生的废矿物油以及生活垃圾。

本项目制浆车间生产过程中产生的废网布、废毛布，产生量为6t/a，集中收集后外卖；

本项目低浓除渣系统产生浆渣（粗纤维和短纤维），产生量为1411.43t/a，集中收集后委托隆盛热电厂焚烧；

本项目污水处理系统运行过程中产生污泥，污泥产生量为1137.5t/a，集中收集后委托隆盛热电厂焚烧；

本项目原料使用产生的包装物产生量为0.5t/a，由生产厂家回收处置；

本项目营运期设备维护产生废矿物油，产生量为0.02t/a，集中收集后交由有资质的公司处理。

本项目职工生活及办公垃圾产生量为16.5t/a，由环卫部门定期清理外运。

**表3-4　固废治理/处置设施**

| 类别 | 来源 | 废物名称 | 性质 | 产生量 | 处理处置量 | 处理处置方式 | 合同签订情况（是/否） |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 固废 | 生产过程 | 废网布、废毛布 | 一般固废 | 6t/a | 6t/a | 集中收集后外卖 | 否 |
| | | 浆渣（粗纤维和短纤维） | 一般固废 | 1411.43t/a | 1411.43t/a | 集中收集后委托隆盛热电厂焚烧 | 否 |
| | | 污泥 | 一般固废 | 1137.5t/a | 1137.5t/a | | |
| | | 包装物 | 一般固废 | 0.5t/a | 0.5t/a | 生产厂家回收处置 | 否 |
| | | 废矿物油 | 危险废物 | 0.02t/a | 0.02t/a | 集中收集后委托有资质单位处置 | 否 |
| | 职工生活 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 16.5t/a | 16.5t/a | 由环卫部门定期清运 | 否 |

# 表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

**1、环境影响报告表主要结论**

一、项目概况

淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目，项目位于临淄区凤凰镇北金村淄博广信纸业有限公司现有厂区），总投资 800 万元，其中环保投资 195 万元。技改项目拟将原废纸制浆生产线改为商品浆打浆系统，对 2640 纸机、2400 纸机实行全面升级改造，2640 纸机原生产规模为 2.2 万吨/年防火板芯纸原纸技改后生产规模为 2 万吨/年绝缘板原纸，2400 纸机原生产规模为 1.8 万吨/年建筑模板纸原纸技改后生产规模为 2 万吨/年彩色双胶纸，设计总产能不变。

技改项目工程组成：

1、将原料废纸制浆生产线改为商品浆打浆系统，主要工艺的基础仍保持不变，减少了废纸打浆工序，大大减少了废水、固废的产生量。

2、对制浆系统实施全面改造。包括新上六台DD660盘磨和调整一台DD450盘磨；新上一套20立方水力碎浆机和调整一台25立方水力碎浆机；将所有管线更换为不锈钢管线；浆泵、搅拌机升级改造；所有浆池内壁衬不锈钢板等。制浆改造完毕后，将具备绝缘纸和彩色双色纸的造浆能力。

3、对2640纸机实行全面升级改造，用于生产绝缘纸。主要包括将所有管线更改为不锈钢管线；浆泵、水泵升级改造；纸机框架、烘干表面及附属设施做防腐处理、抄前池衬不锈钢板等。

4、对2400纸机实行全面升级改造，用于彩色双胶纸。主要包括将所有管线更改为不锈钢管线；浆泵、水泵升级改造；纸机框架、烘干表面及附属设施做防腐处理、抄前池衬不锈钢板及供热系统改造等。

5、新上异味治理系统。在生产水沉淀、加药处理的过程中，锥度沉淀池、幅流池、气浮池、曝气生化池、生产水池会产生异味，对周围环境造成一定影响。为消除异味，在锥度沉淀池、幅流池、气浮池、曝气生化池、生产水池的空地上，新上异味处理装置一套，通过引风机将锥度沉淀池、幅流池、气浮池、曝气生化池、生产水池产生的异味通过集气罩送入处理系统，处理达标后通过15米排气筒就地高空排放；针对污泥烘干新上恶臭异味处理装置一套。

项目依托原有的污水处理设施进行改造，依托原有池体，在原料仓库内的西北角，新上

曝气生化系统一套、二沉池一套，原有污水处理工艺为“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池”，处理规模为 5000m$^3$/d，改造后处理工艺为“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”，规模为 5000m$^3$/d，项目造纸白水汇入白水罐回用于生产，部分白水经管线溢流至厂区污水处理系统，经处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂处理。

二、环境质量现状及保护目标

（1）空气环境质量

山东方信环境检测有限公司于 2019 年 1 月 25 日到 1 月 31 日对项目区附近的环境空气特征因子进行了监测，根据环境空气现状监测结果，项目各监测点硫化氢满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中的限值，2#西路村氨不能满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中的限值，最大指数为 1.05，可能受附近养殖农户或农田施肥影响。

2017 年临淄区例行监测点环境空气中 $NO_2$、$PM_{10}$、$PM_{2.5}$ 年均浓度和相应百分位 24h 平均质量浓度以及 $O_3$ 相应百分位最大 8h 滑动平均浓度均不满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准年均值要求，根据淄博市人民政府办公室印发的《全市污染防治攻坚战实施方案》通过落实以上治理措施后，根据淄博市《生态淄博建设工作简报》（2018 年第 12 期）中“2018 年度环境质量情况通报”：2018 年临淄区 $SO_2$ 年均浓度同比改善 30%；$NO_2$ 年均浓度同比改善 8.7%；$PM_{10}$ 年均浓度同比改善 11.8%；$PM_{2.5}$ 年均浓度同比改善 14.3%。由此可见，临淄区大气环境质量改善效果和趋势较为明显，项目技术改造后减少大气污染物的排放，对周边环境有一定的改善效应。

（2）地表水环境质量

根据收集的运粮河入乌河断面、乌河出境断面（东沙河）2019 年 1 月～8 月的监测结果，运粮河入乌河断面 2019 年 1～8 月份中 COD 的达标率为 96%、氨氮达标率为 84%，东沙河断面 2019 年 1～8 月份中 COD 的达标率为 98%、氨氮达标率为 86%，均不同程度的有所超标，不能满足Ⅴ类标准要求。乌河及运粮河水质超标主要是受沿线工业、农业面源及村庄生活污水的影响。根据临淄区政府制定的《临淄区落实生态环境保护“十三五”规划实施方案》，临淄区将实施全过程水污染防治，全面提升水环境质量。实施以断面水质为管理目标、以排污许可制为核心的流域水环境质量目标管理。建立和推行“河长制”，根据河流性质，建立河长管理网络。每年向社会公布河流治理进展和水环境质量改善情况，地表水乌河中各主要污染因子数值呈下降趋势，主要原因为工业园区污水处理厂收集处理临淄经济开发区内其他企业废水且出水稳定达标，使乌河水质改善影响。

（3）地下水环境质量

根据地下水现状监测结果，监测期间评价点的各项指标均能满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类标准要求，表明项目区域地下水水质较好。

（4） 声环境质量

根据声环境现状监测结果，广信纸业周边区域昼、夜间噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。

（5）土壤环境质量

根据土壤环境现状监测结果，各监测点污染物均满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）表 1 筛选值第二类用地标准限制及《全国土壤污染状况评价技术规定》（环发[2008]39 号），土壤环境质量较好。

（6） 环境空气污染防治措施

本项目生产用汽、用电均由北金集团热电厂提供，本工程不需设锅炉，无锅炉废气产生。项目造纸工艺技术成熟稳定，项目将产污区域密闭，通过引风机收集至异味处理系统，污泥烘干采用“碱洗塔+高效多元催化氧化”工艺，污水处理系统采用“碱洗塔+低温等离子”工艺，处理后经 15 米高排气筒排放，恶臭污染物排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准；

未收集的废气经加强绿化和距离衰减后，经预测厂界浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级新扩改建浓度限值要求。

（7）废水污染防治措施

项目技改后废水主要包括网部和压榨部抄纸白水、蒸汽冷凝水等生产废水，本项目抄纸白水部分回用，部分抄纸多余白水经管线溢流至厂区污水处理系统，经处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂处理达标后回用于道路抑尘及绿化；蒸汽冷凝水作为造纸机网布冲洗水回用，剩余蒸汽冷凝水返回热电厂。

（8）噪声防治措施

本项目主要噪声源为磨浆机、纸机、空压机、真空泵等，噪声值在 80～95dB（A）。部分机泵采用减震、加装消声器、室内布置及采用隔声吸声材料等措施，根据预测信纸业各厂界昼、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类噪声标准。

（9）固废防治措施

本项目产生的固体废物主要是制浆车间生产过程中产生的废网布、废毛布，集中收集收集后外卖；低浓除渣系统产生的浆渣（粗纤维和短纤维）、污水处理设施产生的污泥收集送

厂内污泥处理系统处理后送至隆盛热电厂焚烧；原料使用产生的包装物由生产厂家回收处置；设备维护产生的废矿物油定期统一交由有资质的公司处理。

（10） 地下水防治措施

污水管道及废水储存设施做防渗处理，厂内固废堆场满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）及其修改单有关要求，危废暂存场所满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）有关要求。

三、环评总结论

综上，淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目符合国家产业政策要求；项目建设厂址符合城市总体规划的要求；现有各项环保污染治理措施落实后，污染物排放符合环保要求，项目满足当地环境功能要求；符合清洁生产要求和循环经济理念；污染物排放总量符合总量控制要求；工程风险能够有效控制；公众支持本项目建设。从环保角度分析，项目的选址基本合理，本项目继续运行是可行的。

四、建议

工程在建设中应坚决贯彻“三同时”的制度，落实废气、废水、噪声和固废处理及回用措施，为最大限度地减轻工程建设对环境的影响，同时建议加强如下污染防治措施：

1．加强污染治理设施的日常维护管理，确保治理设施的正常、稳定运行，最大限度地降低对周围环境的不利影响。加强对废桶及其他危废转运、暂存的管理。

2、厂区内所有污水输送管线必须采取防渗管沟。

3、在取得环境影响评价审批意见后应及时变更排污许可信息，按照规范要求填报排污许可证执行报告、台账记录、执行报告等信息。

4、加强环境风险防范措施，制定切实有效的环境风险应急预案，熟练掌握厂区内所有风险源及相应的应急措施，在风险源安装预警和监测装置，建设相配套的事故应急设施，配备应急物资，在非事故状态下不得占用，并定期维修保养，每年定期举行应急演练，加强环境风险管理，对风险评价实施动态管理，保证事故发生时立即进入应急状态，确保环境安全。

5、加强环境管理工作，提高全体职工的环保意识，使清洁生产成为职工的自觉行为，保证工程设计以及环评提出的各项污染防治措施的落实及正常运行。

6、建设单位在项目运营后，除加强自身环境监测管理外，还应配合环境保护主管部门做好各项工作。

7、若项目的性质、规模、地点、生产工艺、防治污染和生态破坏的措施发生重大变化，

须重新报批环评文件；若生产过程中产生不符合已批准的环评文件的情形，应进行后评价，采取改进措施并报环保局备案。

**2、审批部门审批决定（淄博市生态环境局，淄环审[2019]80 号，2019.12.09）**

**审批意见：**

淄博广信纸业有限公司：

报来《淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨年彩色双胶纸产品升级换代技改项目环境影响报告书》(山东民通环境安全科技有限公司编制)收悉。经研究，根据环评文件批复如下:

一、该项目建设地点位于淄博临淄区风凰镇，淄博广信纸业有限公司现有厂区内，技改内容包括:将原废纸制浆生产线改为商品浆打浆系统，对现有 2640 纸机、2400 纸机实行全面升级改造，2640 纸机原生产规模为 2.2 万吨/年防火板芯纸原纸，技改后生产规模为 2 万吨/年绝缘板原纸，2400 纸机原生产规模为 1.8 万吨年建筑模板纸原纸技改后生产规模为 2 万吨/彩色双胶纸，技改完成后，总产能不变。项目总投资 800 万元，环保投资 195 万元。

该项目环境影响报告书及相关材料已在淄博市生态环境局网站进行了公示，公示期间未收到公众反对意见。根据环评结论，在落实报告书提出的各项污染防治、环境风险防范措施和满足卫生防护距离要求的前提下，从环保角度分析，项目建设可行.同意该项目按申报工艺、规模、地点和污染防治措施等进行建设。

二、项目在设计、建设和运行管理中应重点做好以下工作:

(一)严格落实水污染防治措施。做好雨污分流、清污分流、废水分类处理及综合利用工作。合理设计事故水池容积，控制事故排污。按照有关设计规范和技术规定，厂区采取分区防渗，强化生产车间、污水管线、污水处理站、危废存间、事故水池等区城的防措施。

项目技改后废水主要包括网部和压榨部抄纸白水、蒸汽冷疑水等生产废水，本项目蒸汽冷疑水作为造纸机网布冲洗水回用；抄纸白水部分回用，部分抄纸多余白水经管线排至厂区污水处理系统，经预处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂进一步处理外排废水执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GBT31962-2015)B 级标准要求。

(二)项目技改后废气污染物主要为污水处理系统及污泥烘干过程中散发出来的臭气。污泥洪干废气经“碱洗塔+高效多元催化氧化”处理设施处理后经 15 米高排气筒排放；污水处理系统废气经“碱洗塔+低温等离子”处理设施处理后经 15 米高排气筒排放。恶污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关要求要求。

(三)固体废弃物实施分类管理和妥善处理处置工作。按固体废物“资源化、减量化、无害化”

原则，分类收集、妥善安全处置固体废物。技改项目固体废物主要包括制浆车间生产过程中产生的废网布、废毛布，集中收集后外卖；低浓除渣系统产生的浆渣(粗纤维和短纤维)、污水处理设施产生的污泥收集送厂内污泥处理系统处理后送至盛热电厂焚烧处置；原料使用产生的包装物由生产厂家回收利用；设备维护产生的矿物油定期统一交由有资质的公司处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运，危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的相关规定进行储存，固废转移建立完善的记录台账，严格执行《危险废物转移联单管理法》。

(四)合理布局、优先选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效减振、消音、隔声等措施，确保运营期噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类功能区标准。

(五)该项目建成后，该项目主要污染物排放量应控制在该项目确认的总量控指标之内，并严格按照《排污许可管理办法(试行)》及《排污许可分类管理名录》等相关要求，做好排污许可证的申请工作，各有组织排气筒须按规范要求设置永久性监测采样孔和采样平台，凡符合在线监测安装要求的必须安装在线监控设施。

(六) 加强环境风险防范措施。根据环境风险评价、环境应急预案和厂区实际现状，熟练掌握厂区的所有风险源及相应的应急措施，在风险源安装预警和监测装置，建设相配套的事故应急设施，配备应急物资、设备，在非事故状态下不得占用，并定期进行维修保养；加强环境风险管理，对风险评价实行动态管理，保证事故发生时立即进入应急状态，确保环境安全。定期开展环境风险应急培训和演练，切实加强事故应急处理和防范能力。

(七) 加强环保宣传教育，制定环保管理制度，设置环保宣传；按有关要求规范设置环保图形标志、环保治理设施标示牌。落实报告书提出的环境管理及监测计划。

(八)强化环境信息公开与公众参与机制。按照信息公开有关要求、建立完善的信息公开体系，定期发布企业环境信息，主动接受社会督。加强与周围公众的沟通、及时解决公众提出的环境问题、满足公众合理的环境诉求。

三、你公司必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。项目竣工后，按规定程序进行工环境保护验收。

四、该项目的环境影响报告书经批准后，若该建设项目的性质、规模、生产工艺或者环境保护措施等发生重大变动，应重新报批该项目环境影报告书。

五、临淄分局负责该项目的“三同时”监督检查和日常管理工作。

**3、审批意见落实情况**

审批意见落实情况详见下表。

**表 4-1 环评审批意见落实情况**

| 序号 | 审批意见内容 | 实际建设内容 | 备注与说明 |
|---|---|---|---|
| 1 | 建设内容：该项目建设地点位于淄博临淄区凤凰镇，淄博广信纸业有限公司现有厂区内，技改内容包括:将原废纸制浆生产线改为商品浆打浆系统，对现有 2640 纸机、2400 纸机实行全面升级改造，2640 纸机原生产规模为 2.2 万吨/年防火板芯纸原纸，技改后生产规模为 2 万吨/年绝缘板原纸，2400 纸机原生产规模为 1.8 万吨年建筑模板纸原纸技改后生产规模为2万吨/彩色双胶纸，技改完成后，总产能不变。项目总投资 800 万元，环保投资 195 万元。 | 本项目建设地点位于淄博临淄区凤凰镇，淄博广信纸业有限公司现有厂区内，技改内容包括:将原废纸制浆生产线改为商品浆打浆系统，对现有 2640 纸机、2400 纸机实行全面升级改造，2640 纸机原生产规模为 2.2 万吨/年防火板芯纸原纸，技改后生产规模为 2 万吨/年绝缘板原纸，2400 纸机原生产规模为 1.8 万吨年建筑模板纸原纸技改后生产规模为 2 万吨/彩色双胶纸，技改完成后，总产能不变。项目总投资 800 万元，环保投资 195 万元。 | 已落实 |
| 2 | 严格落实水污染防治措施。做好雨污分流、清污分流、废水分类处理及综合利用工作。合理设计事故水池容积，控制事故排污。按照有关设计规范和技术规定，厂区采取分区防渗，强化生产车间、污水管线、污水处理站、危废存间、事故水池等区城的防渗措施。<br>项目技改后废水主要包括网部和压榨部抄纸白水、蒸汽冷疑水等生产废水，本项目蒸汽冷疑水作为造纸机网布冲洗水回用；抄纸白水部分回用，部分抄纸多余白水经管线排至厂区污水处理系统，经预处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂进一步处理外排废水执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GBT31962-2015)B 级标准要求。 | 本项目已严格落实水污染防治措施。已经做好了雨污分流、清污分流、废水分类处理及综合利用的工作。建立了事故水池，并按照有关设计规范和技术规定，厂区采取分区防渗，强化生产车间、污水管线、污水处理站、危废存间、事故水池等区城的防渗措施。<br>本项目技改后废水主要包括网部和压榨部抄纸白水、蒸汽冷疑水等生产废水，本项目蒸汽冷疑水作为造纸机网布冲洗水回用；抄纸白水部分回用，部分抄纸多余白水经管线排至厂区污水处理系统，经预处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂进一步处理。经检测本项目外排废水满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GBT31962-2015)B 级标准要求。 | 已落实 |
| 3 | 项目技改后废气污染物主要为污水处理系统及污泥烘干过程中散发出来的臭气。污泥洪干废气经“碱洗塔+高效多元催化氧化”处理设施处理后经 15 米高排气筒排放；污水处理系统废气经“碱洗塔+低温等离子”处理设施处理后经 15 米高排气筒排放。恶污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关要求要求。 | 本项目技改后废气污染物主要为污水处理系统及污泥烘干过程中散发出来的臭气。污泥洪干废气经“碱洗塔+高效多元催化氧化”处理设施处理后经 15 米高排气筒排放；污水处理系统废气经“碱洗塔+低温等离子”处理设施处理后经 15 米高排气筒排放。经检测恶污染物排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关要求要求。 | 已落实 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 4 | 固体废弃物实施分类管理和妥善处理处置工作。按固体废物“资源化、减量化、无害化”原则，分类收集、妥善安全处置固体废物。技改项目固体废物主要包括制浆车间生产过程中产生的废网布、废毛布，集中收集后外卖；低浓除渣系统产生的浆渣(粗纤维和短纤维)、污水处理设施产生的污泥收集送厂内污泥处理系统处理后送至盛热电厂焚烧处置；原料使用产生的包装物由生产厂家回收利用；设备维护产生的矿物油定期统一交由有资质的公司处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运，危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的相关规定进行储存，固废转移建立完善的记录台账，严格执行《危险废物转移联单管理法》。 | 本项目已做好固体废弃物施分类管理和妥善处理处置的工作。已按固体废物“资源化、减量化、无害化”的原则，分类收集、妥善安全处置固体废物。本技改项目固体废物主要包括制浆车间生产过程中产生的废网布、废毛布，集中收集后外卖；低浓除渣系统产生的浆渣(粗纤维和短纤维)、污水处理设施产生的污泥收集送厂内污泥处理系统处理后送至盛热电厂焚烧处置；原料使用产生的包装物由生产厂家回收利用；设备维护产生的矿物油定期统一交由有资质的公司处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运。本项目的危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的相关规定进行储存，固废转移建立了完善的记录台账，并严格执行《危险废物转移联单管理法》。 | 已落实 |
| 5 | 合理布局、优先选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效减振、消音、隔声等措施，确保运营期噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类功能区标准。 | 本项目合理布局、优先选用低噪声设备，对高噪声设备采取了有效减振、消音、隔声等措施，经检测运营期噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类功能区标准。 | 已落实 |
| 6 | 该项目建成后，该项目主要污染物排放量应控制在该项目确认的总量控指标之内，并严格按照《排污许可管理办法(试行)》及《排污许可分类管理名录》等相关要求，做好排污许可证的申请工作，各有组织排气筒须按规范要求设置永久性监测采样孔和采样平台，凡符合在线监测安装要求的必须安装在线监控设施。 | 本项目已建立了排污许可证，各有组织排气筒已按规范要求设置了永久性监测采样孔和采样平台，并安装了水在线监控设施。 | 已落实 |
| 7 | 加强环保宣传教育，制定环保管理制度，设置环保宣传；按有关要求规范设置环保图形标志、环保治理设施标示牌。落实报告书提出的环境管理及监测计划。 | 本项目已制定了环保管理制度；按有关要求规范设置了环保图形标志、环保治理设施标示牌。 | 已落实 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 8 | 你公司必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的"三同时"制度。项目竣工后，按规定程序进行工环境保护验收。 | 本项目严格执行"三同时"的制度要求。 | 已落实 |
| 9 | 该项目的环境影响报告书经批准后，若该建设项目的性质、规模、生产工艺或者环境保护措施等发生重大变动，应重新报批该项目环境影报告书。 | 本项目的性质、规模、生产工艺及环境保护措施等未发生重大变动。 | 已落实 |

# 表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

（1）废水监测项目、分析方法及检出限

表 5-1　废水监测项目分析方法及检出限

| 监测类别 | 项目名称 | 标准代号 | 分析方法 | 检出限（mg/L） |
|---|---|---|---|---|
| 废水 | COD | HJ 828-2017 | 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 | 4 mg/L |
| | 氨氮 | HJ 535-2009 | 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 | 0.025 mg/L |
| | 悬浮物 | GB/T 11901-1989 | 《水质 悬浮物的测定 重量法》 | -- |
| | 五日生化需氧量 | HJ 505-2009 | 《水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法》 | 0.5mg/L |
| | 总氮 | HJ 636-2012 | 《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 | 0.05mg/L |
| | 总磷 | GB/T 11893-1989 | 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 | 0.01mg/L |
| | pH 值 | / | 《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局 （2002 年）便携式 pH 计法 | / |
| | 色度 | GB/T 11903-1989 | 《水质 色度的测定 稀释倍数法》 | / |

（2）废气监测项目、分析方法及检出限

表 5-2　废气监测项目分析方法及检出限

| 监测类别 | 项目名称 | 标准代号 | 分析方法 | 检出限（$mg/m^3$） |
|---|---|---|---|---|
| 有组织废气 | 氨 | HJ 533-2009 | 《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》 | $0.25mg/m^3$ |
| | 硫化氢 | / | 《空气和废气监测分析方法》（2007 年第四版增补版）第五篇、第四章、十（三）亚甲基蓝分光光度法（B） | $0.001mg/m^3$ |
| | 臭气浓度 | GB/T 14675-1993 | 《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》 | / |
| 无组织废气 | 氨 | HJ 533-2009 | 《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》 | $0.25mg/m^3$ |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 硫化氢 | / | 《空气和废气监测分析方法》（2007年第四版增补版）第五篇、第四章、十（三）亚甲基蓝分光光度法（B） | 0.01mg/m$^3$ |
| | 臭气浓度 | GB/T 14675-1993 | 《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》 | / |

（3）噪声监测项目、分析方法及检出限

表 5-3　噪声监测项目分析方法及检出限

| 监测类别 | 项目名称 | 标准代号 | 分析方法 | 检出限 |
|---|---|---|---|---|
| 噪声 | 等效连续 A 声级 Leq | GB 12348-2008 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 | / |

2、质量控制及质量保证

（1）及时了解工况情况，由专人负责工况调查，验收监测过程中环保设备正常运行，工况稳定以上满足验收监测要求；

（2）按照国家环境保护部颁发的《环境监测质量保证管理规定》（暂行）实施全过程质量保证，合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；

（3）本次监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，并已经通过实验室资质认定；

（4）本次监测人员已经通过考核并持有上岗证，监测设备均通过计量检定和校准；

（5）废气监测质量控制

- 废气采样前，采样员检查并确认了废气采样管、连接管、滤料、样品吸收瓶的材质满足被测废气的特性要求，确保废气监测因子不吸附、不溶出和不与待测污染物发生化学反应。同时，采样管的耐压和耐温性能符合污染源监测的实际需要。
- 采样员在采样前认真检查并确认了废气采样管、滤料、吸收瓶的清洁度，确保采样设备及容器符合采样要求。
- 采样员在采样前检查并确认了烟尘采样嘴、皮托管嘴的变形和损坏情况，确认无变形和损坏后才予使用。
- 现场监测设备在投入使用前，采样员对仪器设备都进行了检查和校准，并保持检查和校准记录。
- 废气采样系统连接好后对其进行了气密性检查，确保整体系统不漏气。

按照我公司内部质量要求会每季度对低浓度颗粒物采样系统，进行一次流量校准和运行状态检查。烟气分析仪在每次使用前后均进行校准，采用仪器量程 20%-30%、50%-60%、80%-90%或与待测污染物浓度相近的标准气校准，标准气从采样枪的顶端接入，仪器的示值

偏差不超过±5%。氧气传感器的多点校准，零点校正采用高纯氮气。每次使用前均用干净空气调整仪器的示值为20.9%。

（6）噪声监测质量控制

多功能声级计测量前通过声校准器（AWA6022A型）进行了校准，测量前校准，测量后校准，校准读数偏差小于0.5分贝，测量过程中风速小于5m/s且传声器加了防风罩，满足监测要求。

（7）监测数据严格实行三级审核制度，最后由授权签字人签发。

# 表六

## 验收监测内容：

**1、废气（有组织排放）**

**表 6-1　有组织废气监测内容**

| 序号 | 检测位置 | 检测内容 | 检测频次 |
|---|---|---|---|
| 1 | 废气排放口（进口、出口） | 氨、硫化氢、臭气浓度 | 2 天,3 次/天 |

**2、废气（无组织排放）**

**表 6-2　无组织废气监测内容**

| 序号 | 检测位置 | 检测内容 | 检测频次 |
|---|---|---|---|
| 1 | 厂界上风向 1 个对照点,下风向 3 个监控点 | 颗粒物、氨、硫化氢、臭气浓度 | 2 天,3 次/天 |
| 2 | 同时监测气象因子（气温、气压、风向、风速） | | |

**3、厂界噪声监测**

**表 6-3　噪声监测内容**

| 检测点位名称 | 检测位置 | 检测内容 | 检测频次 |
|---|---|---|---|
| 东、南、西、北厂界 | 厂界外 1 米处布设检测点位 | 连续等效 A 声级，Leq（A） | 2 天，昼夜各 1 次 |

**4、废水监测**

**表 6-4　废水监测内容**

| 序号 | 检测位置 | 检测内容 | 检测频次 |
|---|---|---|---|
| 1 | 废水排放口进口 | COD | 2 天,4 次/天 |
| 2 | | 氨氮 | 2 天,4 次/天 |
| 3 | | 悬浮物 | 2 天,4 次/天 |
| 4 | | 五日生化需氧量 | 2 天,4 次/天 |
| 5 | | pH | 2 天,4 次/天 |
| 6 | | 总磷 | 2 天,4 次/天 |
| 7 | | 总氮 | 2 天,4 次/天 |
| 8 | | 色度 | 2 天,4 次/天 |
| 9 | 废水排放口进口 | COD | 2 天,4 次/天 |
| 10 | | 氨氮 | 2 天,4 次/天 |
| 11 | | 悬浮物 | 2 天,4 次/天 |
| 12 | | 五日生化需氧量 | 2 天,4 次/天 |
| 13 | | pH | 2 天,4 次/天 |
| 14 | | 总磷 | 2 天,4 次/天 |
| 15 | | 总氮 | 2 天,4 次/天 |
| 16 | | 色度 | 2 天,4 次/天 |

# 表七

## 验收监测期间生产工况记录：

山东九盛检测科技有限公司于 2021 年 05 月 12 日至 13 日进行了竣工验收检测，并出具检测报告。监测期间，主体工程正常运转、环保设施正常运行，生产工矿稳定。根据生态环境部公示（2018 年第 9 号）关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南　污染影响类》的公示（2018.05.15）的要求。满足环保验收检测技术要求。

验收监测结果：

1、废气（有组织排放）

**表 7-1　废气排气筒（进口）检测结果**

| 检测点位 | 废气排气筒（进口） | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 检测日期 | 2021.05.12 | | | 2021.05.13 | | |
| 检测频次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 内径/高度（m） | 0.80/15 | | | | | |
| 烟温（℃） | 24.0 | 26.3 | 27.2 | 27.2 | 26.3 | 30.1 |
| 标干流量（$m^3/h$） | 12470 | 12851 | 13288 | 11378 | 11895 | 10449 |
| 氨实测浓度（$mg/m^3$） | 0.517 | 0.499 | 0.484 | 0.499 | 0.479 | 0.490 |
| 氨排放速率（kg/h） | 0.006 | 0.006 | 0.006 | 0.006 | 0.006 | 0.005 |
| 硫化氢实测浓度（$mg/m^3$） | 14.3 | 13.8 | 14.1 | 14.6 | 15.1 | 15.0 |
| 硫化氢排放速率（kg/h） | 0.178 | 0.177 | 0.187 | 0.166 | 0.180 | 0.157 |
| 臭气浓度（无量纲） | 2290 | 2290 | 1737 | 1737 | 2290 | 1318 |
| 备注 | 无 | | | | | |

**表 7-2　废气排气筒（出口）检测结果**

| 检测点位 | 废气排气筒（出口） | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 检测日期 | 2021.05.12 | | | 2021.05.13 | | |
| 检测频次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 内径/高度（m） | 0.80/15 | | | | | |
| 烟温（℃） | 21.4 | 23.0 | 23.1 | 24.5 | 24.5 | 24.5 |
| 标干流量（$m^3/h$） | 15237 | 15126 | 14302 | 13596 | 14571 | 14371 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 氨实测浓度（mg/m$^3$） | 0.065 | 0.072 | 0.070 | 0.074 | 0.067 | 0.072 |
| 氨排放速率（kg/h） | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| 硫化氢实测浓度（mg/m$^3$） | 3.32 | 3.27 | 3.14 | 3.17 | 3.11 | 3.24 |
| 硫化氢排放速率（kg/h） | 0.051 | 0.049 | 0.045 | 0.043 | 0.045 | 0.047 |
| 臭气浓度（无量纲） | 416 | 309 | 416 | 549 | 416 | 416 |
| 备注 | 无 | | | | | |
| 氨排放速率最大值（kg/h） | 0.074 | | | | | |
| 氨排放速率标准值（kg/h） | 4.9 | | | | | |
| 达标情况 | 达标 | | | | | |
| 硫化氢排放速率最大值（kg/h） | 0.051 | | | | | |
| 硫化氢排放速率标准值（kg/h） | 0.33 | | | | | |
| 达标情况 | 达标 | | | | | |
| 臭气浓度最大值（无量纲） | 549 | | | | | |
| 臭气浓度标准值（无量纲） | 2000 | | | | | |
| 达标情况 | 达标 | | | | | |

监测结果表明，验收监测期间：

有组织氨监控点排放速率最大值为0.074kg/h，硫化氢监控点排放速率最大值为0.33kg/h，臭气浓度监控点排放浓度最大值为549无量纲，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表2标准要求。

“碱洗塔+低温等离子”对氨的处理效率为：（0.006kg/h-0.001kg/h）/0.006kg/h×100％=83.3％；对硫化氢的处理效率为：（0.174kg/h-0.047kg/h）/0.174kg/h×100％=73.0％。

2、废气（无组织排放）

**表7-3　无组织氨检测结果**

| 检测日期 | | 氨（mg/m$^3$） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1#上风向 | 2#下风向 | 3#下风向 | 4#下风向 |
| 2021.05.12 | 第一次 | 0.05 | 0.09 | 0.10 | 0.12 |
| | 第二次 | 0.07 | 0.12 | 0.11 | 0.09 |
| | 第三次 | 0.06 | 0.11 | 0.13 | 0.10 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.13 | 第一次 | 0.07 | 0.10 | 0.09 | 0.12 |
| | 第二次 | 0.06 | 0.12 | 0.11 | 0.10 |
| | 第三次 | 0.07 | 0.10 | 0.13 | 0.11 |
| 备注 | | 无 | | | |
| 最大值（mg/m³） | | 0.12 | | | |
| 标准值（mg/m³） | | 1.0 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |

监测结果表明，验收监测期间：

厂界无组织氨监控点最大浓度值为 0.12mg/m³，符合《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求。

**表 7-4 无组织硫化氢检测结果**

| 检测日期 | | 硫化氢（mg/m³） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1#上风向 | 2#下风向 | 3#下风向 | 4#下风向 |
| 2021.05.12 | 第一次 | 0.010 | 0.028 | 0.026 | 0.024 |
| | 第二次 | 0.012 | 0.022 | 0.024 | 0.025 |
| | 第三次 | 0.011 | 0.027 | 0.026 | 0.025 |
| 2021.05.13 | 第一次 | 0.014 | 0.028 | 0.025 | 0.026 |
| | 第二次 | 0.013 | 0.024 | 0.024 | 0.022 |
| | 第三次 | 0.011 | 0.026 | 0.027 | 0.024 |
| 备注 | | 无 | | | |
| 最大值（mg/m³） | | 0.028 | | | |
| 标准值（mg/m³） | | 0.03 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |

监测结果表明，验收监测期间：

厂界无组织硫化氢监控点最大浓度值为 0.028mg/m³，符合《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求。

**表 7-5 无组织臭气浓度检测结果**

| 检测日期 | | 臭气浓度（无量纲） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 1#上风向 | 2#下风向 | 3#下风向 | 4#下风向 |
| 2021.05.12 | 第一次 | ND | ND | ND | ND |
| | 第二次 | ND | ND | ND | ND |
| | 第三次 | ND | ND | ND | ND |
| 2021.05.13 | 第一次 | ND | ND | ND | ND |
| | 第二次 | ND | ND | ND | ND |
| | 第三次 | ND | ND | ND | ND |
| 备注 | | “ND”表示检测结果低于方法检出限。 | | | |

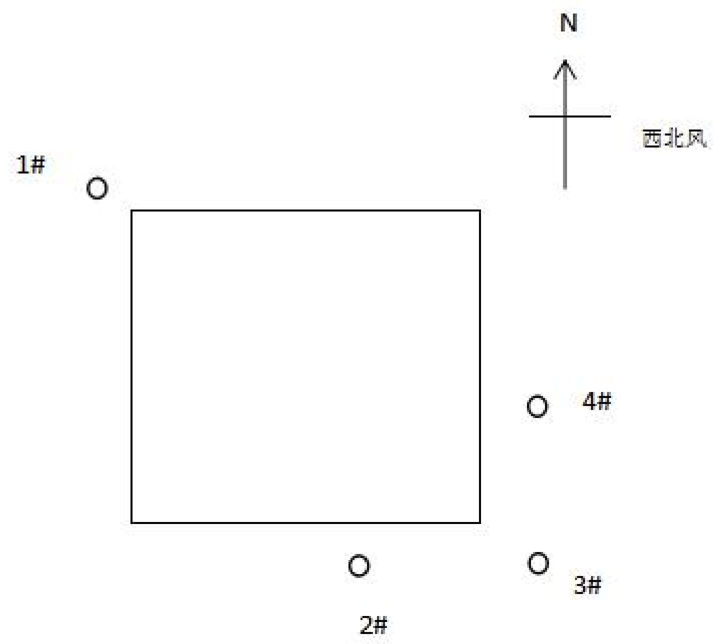
监测结果表明，验收监测期间：

厂界无组织臭气浓度监控点最大浓度值为未检出，符合《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求。

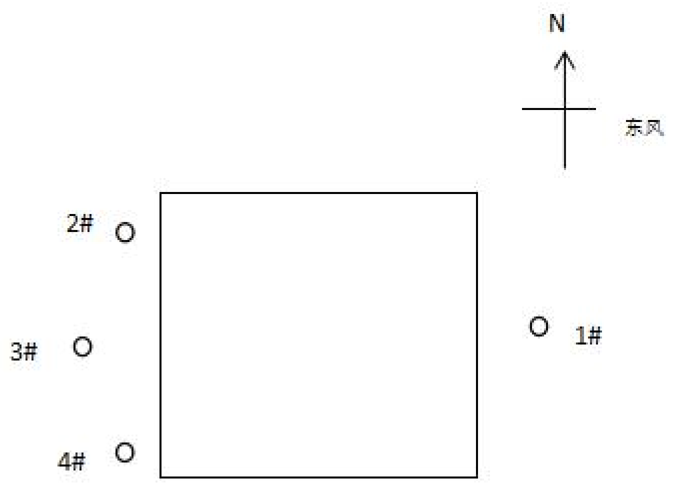
**表 7-6　气象观测数据表**

| 检测日期 | 时间 | 温度（℃） | 湿度（%RH） | 风向 | 风速（m/s） | 总云量 | 低云量 | 大气压（kPa） |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 10:30 | 21.2 | 56.4 | NW | 1.2 | 2 | 1 | 100.5 |
| | 12:45 | 24.7 | 47.2 | NW | 1.1 | 2 | 1 | 100.3 |
| | 14:20 | 26.1 | 43.7 | NW | 1.1 | 2 | 1 | 100.2 |
| 2021.05.13 | 10:52 | 24.8 | 53.4 | E | 1.1 | 2 | 1 | 100.4 |
| | 12:00 | 26.6 | 54.7 | E | 1.3 | 2 | 1 | 100.6 |
| | 13:56 | 27.9 | 52.3 | E | 1.2 | 2 | 0 | 100.5 |

| 无组织检测采样点位示意图 | |
|---|---|
| 采样日期 | 2021.05.12 |



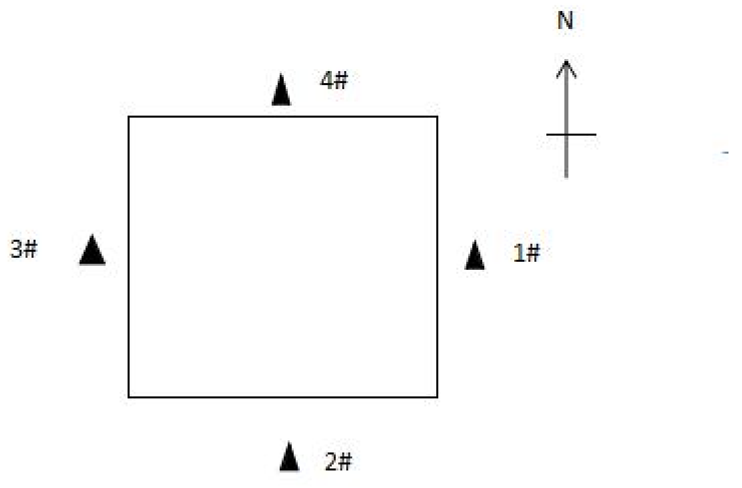

| 采样日期 | 2021.05.13 |
| --- | --- |



3、厂界噪声

**表 7-7　厂界噪声检测结果**

| 检测日期 | 点位编号 | 检测点位 | 检测结果 Leq dB（A） | |
|---|---|---|---|---|
| | | | 昼间 | 夜间 |
| 2021.05.12 | 1# | 东厂界外 1m | 51.8 | 47.0 |
| | 2# | 南厂界外 1m | 53.8 | 47.6 |
| | 3# | 西厂界外 1m | 56.1 | 46.6 |
| | 4# | 北厂界外 1m | 51.0 | 47.3 |
| 2021.05.13 | 1# | 东厂界外 1m | 51.7 | 48.3 |
| | 2# | 南厂界外 1m | 55.8 | 43.6 |
| | 3# | 西厂界外 1m | 55.3 | 46.8 |
| | 4# | 北厂界外 1m | 50.6 | 43.9 |
| 检测结果 dB（A） | | | 50.6~56.1 | 43.6~48.3 |
| 标准值 dB（A） | | | 60 | 50 |
| 达标情况 | | | 达标 | 达标 |
| 厂界噪声检测点位示意图 | | | | |




监测结果表明，验收监测期间：

厂界共布设 4 个噪声点位，1#～4#测点昼间噪声测值范围为 50.6~56.1dB（A），夜间噪声测值范围为 43.6~48.3dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

4、废水

**表 7-8　化学需氧量（COD）检测结果**

| 检测日期 | 检测点位 | 化学需氧量（COD）（mg/L） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | $4.11\times10^{3}$ | $3.87\times10^{3}$ | $4.09\times10^{3}$ | $4.01\times10^{3}$ |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 350 | 298 | 323 | 330 |
| 2021.05.13 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | $4.07\times10^{3}$ | $3.78\times10^{3}$ | $4.14\times10^{3}$ | $3.71\times10^{3}$ |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 344 | 306 | 284 | 311 |
| 废水排放口（出口）最大值（mg/L） | | 350 | | | |
| 标准值（mg/L） | | 500 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 备注 | | 无 | | | |

**表 7-9　氨氮检测结果**

| 检测日期 | 检测点位 | 氨氮（mg/L） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 5.48 | 5.91 | 6.15 | 5.81 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 1.52 | 1.62 | 1.45 | 1.55 |
| 2021.05.13 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 5.64 | 5.80 | 6.02 | 5.96 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 1.50 | 1.52 | 1.42 | 1.49 |
| 废水排放口（出口）最大值（mg/L） | | 1.62 | | | |
| 标准值（mg/L） | | 45 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 备注 | | 无 | | | |

**表 7-10 悬浮物检测结果**

| | 检测点位 | 悬浮物（mg/L） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 50 | 47 | 53 | 50 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 22 | 18 | 23 | 19 |
| 2021.05.13 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 50 | 54 | 49 | 55 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 18 | 20 | 22 | 18 |
| 废水排放口（出口）最大值（mg/L） | | 23 | | | |
| 标准值（mg/L） | | 400 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 备注 | | 无 | | | |

**表 7-11 五日生化需氧量（$BOD_5$）检测结果**

| 检测日期 | 检测点位 | 五日生化需氧量（$BOD_5$）（mg/L） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 519 | 528 | 515 | 532 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 87.3 | 81.0 | 78.9 | 84.4 |
| 2021.05.13 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 521 | 528 | 516 | 535 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 76.3 | 80.6 | 77.1 | 85.4 |
| 废水排放口（出口）最大值（mg/L） | | 87.3 | | | |
| 标准值（mg/L） | | 350 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 备注 | | 无 | | | |

**表 7-12　pH 值检测结果**

| 检测日期 | 检测点位 | pH 值（无量纲） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 7.55 | 7.40 | 6.95 | 7.03 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 6.85 | 7.10 | 6.92 | 6.74 |
| 2021.05.13 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 7.62 | 7.41 | 6.95 | 7.35 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 6.88 | 7.03 | 6.91 | 7.11 |
| 废水排放口（出口）（无量纲） | | 6.74-7.11 | | | |
| 标准值（无量纲） | | 6.5-9.5 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 备注 | | 无 | | | |

**表 7-13　总氮检测结果**

| 检测日期 | 检测点位 | 总氮（mg/L） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 25.6 | 27.3 | 24.8 | 26.5 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 11.2 | 12.5 | 10.8 | 11.4 |
| 2021.05.13 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 27.2 | 26.4 | 27.1 | 25.1 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 10.8 | 11.6 | 11.0 | 11.2 |
| 废水排放口（出口）最大值（mg/L） | | 70 | | | |
| 标准值（mg/L） | | 12.5 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 备注 | | 无 | | | |

**表 7-14　色度检测结果**

| 检测日期 | 检测点位 | 色度（倍） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 16 | 16 | 16 | 16 |
| 2021.05.13 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 32 | 32 | 32 | 32 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 废水排放口（出口）最大值（倍） | | 16 | | | |
| 标准值（倍） | | 64 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 备注 | | 无 | | | |

**表 7-15　总磷检测结果**

| 检测日期 | 检测点位 | 总磷（mg/L） | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 2021.05.12 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 1.76 | 1.96 | 1.61 | 1.69 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 0.01 | 0.03 | 0.01 | 0.02 |
| 2021.05.13 | 废水排放口（进口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 1.75 | 1.84 | 1.77 | 1.93 |
| | 废水排放口（出口） | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| | | 0.02 | 0.01 | 0.03 | 0.02 |
| 废水排放口（出口）最大值（mg/L） | | 0.03 | | | |
| 标准值（mg/L） | | 8 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 备注 | | 无 | | | |

监测结果表明，验收监测期间：

废水排放口（出口）化学需氧量（COD）最大浓度值为350mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

废水排放口（出口）氨氮最大浓度值为1.62mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

废水排放口（出口）悬浮物最大浓度值为23mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

废水排放口（出口）五日生化需氧量（$BOD_5$）最大浓度值为87.3mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

废水排放口（出口）pH值（无量纲）为6.74-7.11，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

废水排放口（出口）总氮最大浓度值为12.5mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

废水排放口（出口）色度最大浓度值为16倍，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

废水排放口（出口）总磷最大浓度值为0.03mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准要求。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化学需氧量的处理效率为：（$3.97\times10^3$mg/L-318mg/L）/$3.97\times10^3$mg/L×100%=92.0%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化氨氮的处理效率为：（5.89mg/L-1.51mg/L）/5.89mg/L×100%=74.4%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化悬浮物的处理效率为：（51mg/L-20mg/L）/51mg/L×100%=60.8%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化五日生化需氧量的处理效率为：（524mg/L-81.4mg/L）/524mg/L×100%=84.5%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化总氮的处理效率为：（26.2mg/L-11.3mg/L）/26.2mg/L×100%=56.9%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化总磷的处理效率为：（1.79mg/L-0.02mg/L）/1.79mg/L×100%=98.9%。

# 表八

验收监测结论：

1、环保设施调试/运行效果

（1）废气监测结果

本项目产生的废气主要为污泥烘干产生的氨和硫化氢、污水处理系统产生的氨和硫化氢。恶臭气体（氨和硫化氢）来源：污水处理系统中生化处理过程中的腐化污水和污泥散发的恶臭。

有组织废气

本项目将产污区域密闭，通过引风机收集至异味处理系统。污水处理系统采用“碱洗塔+除雾器+低温等离子”工艺，经收集和除臭系统处理后的废气经高 15m 的排气筒排放。

监测结果表明，验收监测期间：有组织氨监控点排放速率最大值为 0.074kg/h，硫化氢监控点排放速率最大值为 0.33kg/h，臭气浓度监控点排放浓度最大值为 549 无量纲，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 2 标准要求。

“碱洗塔+除雾器+低温等离子”对氨的处理效率为：（0.006kg/h-0.001kg/h）/0.006kg/h×100％=83.3％；对硫化氢的处理效率为：（0.174kg/h-0.047kg/h）/0.174kg/h×100％=73.0％。

无组织废气

本项目无组织排放废气主要为污水处理系统中未被废气处理装置收集的氨、硫化氢、臭气浓度。

监测结果表明，验收监测期间：厂界无组织氨监控点最大浓度值为 0.12mg/m$^3$，符合《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求；厂界无组织硫化氢监控点最大浓度值为 0.028mg/m$^3$，符合《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求；厂界无组织臭气浓度监控点最大浓度值为未检出，符合《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级标准要求。

（2）噪声监测结果

本项目噪声主要为生产过程中碎浆机、磨浆机、纸机、空压机、真空泵等设备运行产生的噪声。采取基础减振、合理布局、建筑隔声、选用低噪声设备等措施。

监测结果表明，验收监测期间：厂界共布设 4 个噪声点位，1#～4#测点昼间噪声测值范围为 50.6~56.1dB（A），夜间噪声测值范围为 43.6~48.3dB（A），符合《工业企业厂界环境

噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

（3）废水检测结果

本项目废水主要包括网部和压榨部抄纸白水、蒸汽冷凝水等生产废水和生活污水。

本项目抄纸白水部分回用，部分抄纸多余白水经管线排至厂区污水处理系统，经处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂进一步处理；蒸汽冷凝水作为造纸机网布冲洗水回用，剩余蒸汽冷凝水返回热电厂；生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期清运，不外排。

监测结果表明，验收监测期间：

废水排放口（出口）化学需氧量（COD）最大浓度值为 350mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。

废水排放口（出口）氨氮最大浓度值为 1.62mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。

废水排放口（出口）悬浮物最大浓度值为 23mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。

废水排放口（出口）五日生化需氧量（$BOD_5$）最大浓度值为 87.3mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。

废水排放口（出口）pH 值（无量纲）为 6.74-7.11，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。

废水排放口（出口）总氮最大浓度值为 12.5mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。

废水排放口（出口）色度最大浓度值为 16 倍，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。

废水排放口（出口）总磷最大浓度值为 0.03mg/L，符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化学需氧量的处理效率为：（$3.97\times10^3$mg/L-318mg/L）/$3.97\times10^3$mg/L×100%=92.0%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化氨氮的处理效率为：（5.89mg/L-1.51mg/L）/5.89mg/L×100%=74.4%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化悬浮物的处理效率为：（51mg/L-20mg/L）/51mg/L×100%=60.8%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化五日生化需氧量的处理效率为：（524mg/L-81.4mg/L）/524mg/L×100%=84.5%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化总氮的处理效率为：（26.2mg/L-11.3mg/L）/26.2mg/L×100%=56.9%。

本项目“阶梯沉淀池+涡流气浮机+辐流沉淀池+曝气池+二沉池”对化总磷的处理效率为：（1.79mg/L-0.02mg/L）/1.79mg/L×100%=98.9%。

2、工程建设对环境的影响

（1）固废对环境的影响

本项目固体废物主要包括生产过程中产生的废网布、废毛布、低浓除渣系统产生的浆渣(粗纤维和短纤维)、污水处理设施产生的污泥、原料使用产生的包装物、设备维护产生的矿物油以及生活垃圾。本项目制浆车间生产过程中产生的废网布、废毛布，集中收集后外卖；低浓除渣系统产生的浆渣(粗纤维和短纤维)、污水处理设施产生的污泥收集送至盛热电厂焚烧处置；原料使用产生的包装物由生产厂家回收利用；设备维护产生的矿物油定期统一交由有资质的公司处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运。

综上，本技术改造项目投产后，固废去向明确，不会产生二次污染，对周围环境影响很小。

3、结论

① 本项目卫生防护距离为 50m，卫生防护距离内无敏感保护目标，距离本项目最近的敏感目标为厂区西侧 840m 处的北金村，对周围环境影响较小。

② 本项目落实了环境影响报告表及其批复中规定的污染防治措施。

③ 建设了相应环保设施。

④ 环保设施运行正常。

⑤ 调试期间项目经山东九盛检测科技有限公司进行了竣工验收监测，监测结果表明本项目废气、噪声均满足达标排放。

⑥ 具备验收条件。

综上所述，该项目均满足竣工环境保护验收要求。

## 附件

1.环评审批意见

2.承诺函

3.营业执照

4.排污许可证

5.项目土地证明

6.检测报告

## 附图

1.项目地理位置图

2.项目周边环境关系图

3.项目平面布置图

4.项目现场照片

**附件 1　环评审批意见**

# 淄 博 市 生 态 环 境 局

淄环审〔2019〕80 号

## 关于淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目环境影响报告书的审批意见

淄博广信纸业有限公司：

报来《淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目环境影响报告书》（山东民通环境安全科技有限公司编制）收悉。经研究，根据环评文件批复如下：

一、该项目建设地点位于淄博临淄区凤凰镇，淄博广信纸业有限公司现有厂区内，技改内容包括：将原废纸制浆生产线改为商品浆打浆系统，对现有 2640 纸机、2400 纸机实行全面升级改造，2640 纸机原生产规模为 2.2 万吨/年防火板芯纸原纸，技改后生产规模为 2 万吨/年绝缘板原纸，2400 纸机原生产规模为 1.8 万吨/年建筑模板纸原纸技改后生产规模为 2 万吨/年彩色双胶纸，技改完成后，总产能不变。项目总投资 800 万元，环保投资 195 万元。

该项目环境影响报告书及相关材料已在淄博市生态环境局网站进行了公示，公示期间未收到公众反对意见。根据环评结论，在落实报告书提出的各项污染防治、环境风险防范措施和满足卫生防护距离要求的前提下，从环保角度分析，项目建设可行。同意该项目按申报工艺、规模、地点和污染防治措施等进行建设。

二、项目在设计、建设和运行管理中应重点做好以下工作：

（一）严格落实水污染防治措施。做好雨污分流、清污分流、废水分类处理及综合利用工作。合理设计事故水池容积，控制事故排污。按照有关设计规范和技术规定，厂区采取分区防渗，强化生产车间、污水管线、污水处理站、危废暂存间、事故水池等区域的防渗措施。

项目技改后废水主要包括网部和压榨部抄纸白水、蒸汽冷凝水等生产废水，本项目蒸汽冷凝水作为造纸机网布冲洗水回用；抄纸白水部分回用，部分抄纸多余白水经管线排至厂区污水处理系统，经预处理后通过北金集团内部污水管路外排到北金污水处理厂进一步处理。外排废水执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准要求。

（二）项目技改后废气污染物主要为污水处理系统及污泥烘干过程中散发出来的臭气。污泥烘干废气经“碱洗塔+高效多元催化氧化”处理设施处理后经15米高排气筒排放；污水处理系统废气经“碱洗塔+低温等离子”处理设施处理后经15米高排气筒排放。恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关要求要求。

（三）固体废弃物实施分类管理和妥善处理处置工作。按固体废物“资源化、减量化、无害化”原则， 分类收集、妥善安全处置固体废物。技改项目固体废物主要包括制浆车间生产过程中产生的废网布、废毛布，集中收集后外卖；低浓除渣系统产生的浆渣（粗纤维和短纤维）、污水处理设施产生的污泥收集送厂内污泥处理系统处理后送至隆盛热电厂焚烧处置；原料使用产生的包装物由生产厂家

回收利用；设备维护产生的废矿物油定期统一交由有资质的公司处理；生活垃圾委托环卫部门定期清运。危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关规定进行储存、固废转移建立完善的记录台帐，严格执行《危险废物转移联单管理办法》。

（四）合理布局，优先选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效减振、消音、隔声等措施，确保运营期噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类功能区标准。

（五）该项目建成后，该项目主要污染物排放量应控制在该项目确认的总量控制指标之内，并严格按照《排污许可管理办法（试行）》及《排污许可分类管理名录》等相关要求，做好排污许可证的申请工作。各有组织排气筒须按规范要求设置永久性监测采样孔和采样平台。凡符合在线监测安装要求的必须安装在线监控设施。

（六）加强环境风险防范措施。根据环境风险评价、环境应急预案和厂区实际现状，熟练掌握厂区的所有风险源及相应的应急措施，在风险源安装预警和监测装置，建设相配套的事故应急设施，配备应急物资、设备，在非事故状态下不得占用，并定期进行维修保养；加强环境风险管理，对风险评价实行动态管理，保证事故发生时立即进入应急状态，确保环境安全。定期开展环境风险应急培训和演练，切实加强事故应急处理和防范能力。

（七）加强环保宣传教育，制定环保管理制度，设置环保宣传栏；按有关要求规范设置环保图形标志、环保治理设施标示牌。落

实报告书提出的环境管理及监测计划。

（八）强化环境信息公开与公众参与机制。按照信息公开有关要求，建立完善的信息公开体系，定期发布企业环境信息，主动接受社会监督。加强与周围公众的沟通，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。

三、你公司必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。项目竣工后，须按规定程序进行竣工环境保护验收。

四、该项目的环境影响报告书经批准后，若该建设项目的性质、规模、生产工艺或者环境保护措施等发生重大变动，应重新报批该项目环境影响报告书。

五、临淄分局负责该项目的“三同时”监督检查和日常管理工作。

淄博市生态环境局

2019年12月9日

**附件 2**

# 承　诺　函

山东九盛检测科技有限公司：

依据双方签订的《淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目竣工环境保护验收检测技术服务合同书》约定，我单位承诺提供给贵单位的材料均为真实、合法的。

贵单位根据我单位现场情况编制了《淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目竣工验收监测方案》并进行检测工作，我单位确认相关技术资料及支撑文件均为我方提供，检测内容符合本项目合同规定的要求。由我方提供资料的真实性合法性引起的法律责任，　由我方承担。

我公司严格按照环境影响报告及审批文件中所列内容进行建设，如出现实际建设内容与报告及审批内容不一致的情况，我公司愿承担

全部责任。

特此承诺！

淄博广信纸业有限公司（盖章）

2021 年　05　月

# 承　诺　函

我公司产生的污泥，不再进行烘干处理，直接外售给有资质的单位进行处理。如出现自己处理的情况，我公司愿承担全部责任。

特此承诺！

淄博广信纸业有限公司（盖章）

2021 年　05 月

附件 3　营业执照


温馨提示：
每年1月1日至6月30日，企业自行登录（www.sdxy.gov.cn）报送上一年度年度报告，不另行通知。

# 营业执照

（副　本）

1-1

统一社会信用代码　913703057060404346

| | |
|---|---|
| 名　　称 | 淄博广信纸业有限公司 |
| 类　　型 | 有限责任公司(自然人投资或控股) |
| 住　　所 | 临淄区凤凰镇北金村 |
| 法定代表人 | 王宗敬 |
| 注册资本 | 贰仟万元整 |
| 成立日期 | 1998年08月18日 |
| 营业期限 | 1998年08月18日至2022年08月18日 |
| 经营范围 | 纸、纸板、纸制品、造纸原料（不含化危品、易制毒化品），办公用品、计算机及耗材、软件销售；机电维修安装；纸张加工、服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动） |

登记机关

2016年05月27日

http://sdxy.gov.cn

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 4　排污许可证

排污许可证

证书编号：100000370305300004001P

单位名称：淄博广信纸业有限公司

注册地址：临淄区凤凰镇北金村

法定代表人：王宗敬

生产经营场所地址：临淄区凤凰镇北金村

行业类别：其他纸制品制造

统一社会信用代码：913703057060404346

有效期限：自 2020 年 06 月 23 日至 2025 年 06 月 22 日止

发证机关：（盖章）淄博市生态环境局

发证日期：2020 年 06 月 23 日

中华人民共和国生态环境部监制

淄博市生态环境局印制

附件 5　项目土地证明

# 凤凰镇人民政府文件

凤政发〔2019〕59 号

## 关于广信纸业建设用地符合镇总体规划的证　明

淄博广信纸业有限公司 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目，建设地址位于临淄区凤凰镇北金村（临淄区经济开发区内），项目占地 73565 平方米，待年底多规合一规划调整时，将该宗土地调为工业用地，列入凤凰镇总体规划。

凤凰镇人民政府

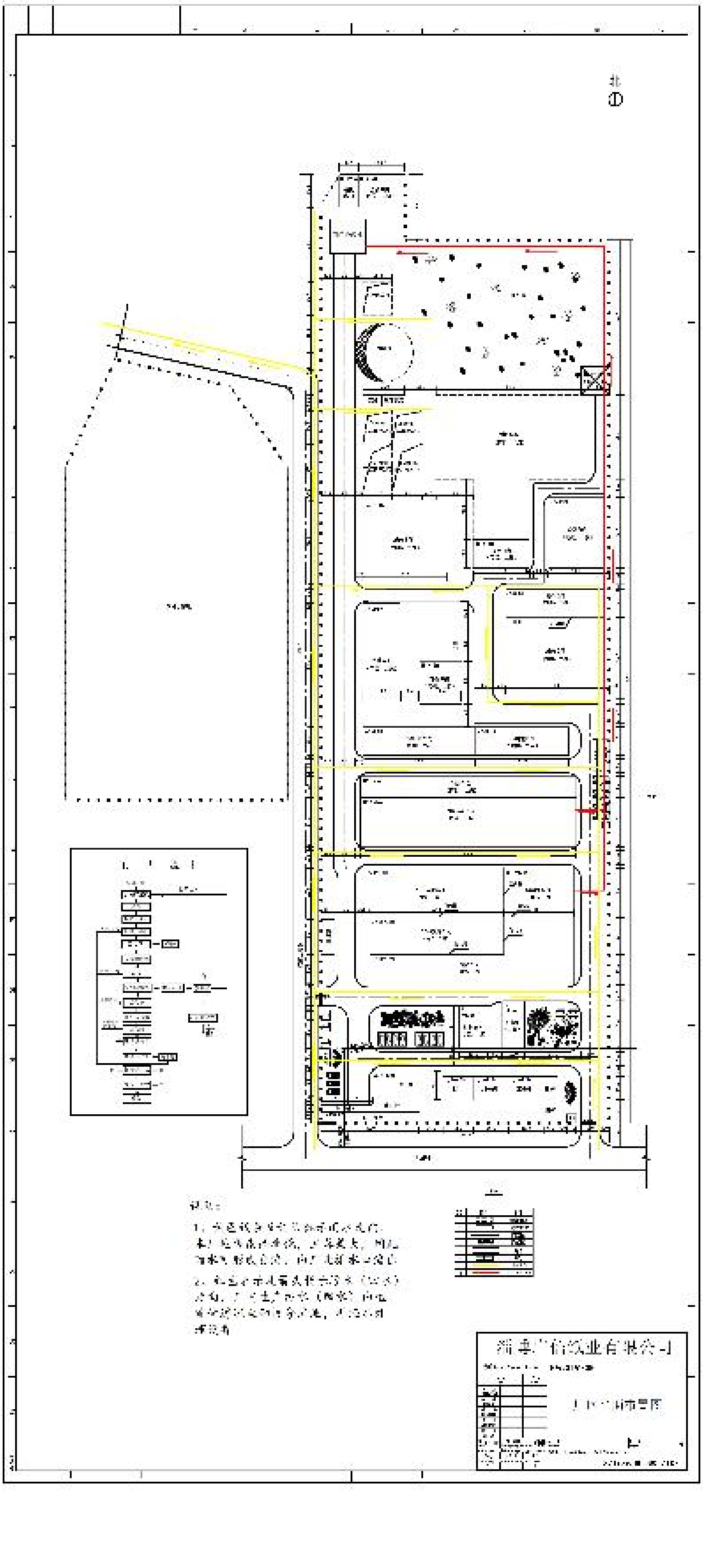
2019 年 9 月 18 日

附图 1　项目地理位置

淄博广信纸业有限公司
召口乡
（北金召）
路山乡
（陈家庄）
卫固镇
中埠镇
凤凰山
路家山
铁山
（吴磨新村）
蒋家庄子
南坞
西齐家庄
小曹家庄
上河头
中齐家庄
东齐家庄
北龙王庄
侯庄
老官庄
三龙庄
红花园
路山电站
东召口
田旺庄
人和庄
傅山
中金召
南金召
路山水泥厂
西路家庄
郝家庄
大路家庄
东庄子
北岭
南岭
北河南
大河南
张店五中
寇家庄
边辛庄
郭家庄
周家屯
西申家桥
东申家桥
榆林
西尹
东尹
孙庄
大寨
小寨
太平庄
工人新村
于家庄
卢家营子
北罗家庄
南庄子
梁家庄
铁冶
黄金
临淄

附图 2　项目周边环境关系图

附图 3　项目平面布置图



附图 4　项目现场照片

# 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：淄博广信纸业有限公司　　　　填表人（签字）：　　　　项目经办人（签字）：

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 建设项目 | 项目名称 | 2 万吨/年绝缘板原纸+2 万吨/年彩色双胶纸产品升级换代技改项目 | 项目代码 | 2018-370305-22-03-048006 | 建设地点 | 淄博市临淄区凤凰镇北金村 |
| | 行业类别（分类管理名录） | C2221 机制纸及纸板制造 | 建设性质 | ☐新建 ☐ 改扩建 ☑技术改造 | 项目厂区中心经度/纬度 | N 36.85323° E 118.200085° |
| | 设计生产能力 | 年生产 2 万吨绝缘板原纸和 2 万吨彩色双胶纸 | 实际生产能力 | 同设计 | 环评单位 | 山东民通环境安全科技有限公司 |
| | 环评文件审批机关 | 淄博市生态环境局 | 审批文号 | 淄环审[2019]80 号 | 环评文件类型 | 报告书 |
| | 开工日期 | | 竣工日期 | | 排污许可证申领时间 | |
| | 环保设施设计单位 | | 环保设施施工单位 | | 本工程排污许可证编号 | |
| | 验收单位 | | 环保设施监测单位 | | 验收监测时工况 | |
| | 投资总概算（万元） | 800 | 环保投资总概算（万元） | 195 | 所占比例（%） | 24.4 |
| | 实际总投资 | 800 | 实际环保投资（万元） | 195 | 所占比例（%） | 24.4 |
| | 废水治理（万元） | 废气治理（万元）　　噪声治理（万元） | 固体废物治理（万元） | | 绿化及生态（万元）　　其他（万元） | |
| | 新增废水处理设施能力 | | 新增废气处理设施能力 | | 年平均工作时 | |
| 运营单位 | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | | 验收时间 | |

| | 污染物 | | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 废水 | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | | | | | | |
| | 石油类 | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | | |
| | 烟尘 | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业粉尘（颗粒物） | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | 氨 | | | | | | | | | | | | |
| | | 硫化氢 | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升