

聚氯乙烯分厂安全生产责任制

二〇二四年十月

聚氯乙烯分厂安全生产责任制 编审委员会

编辑：刘政伟 艾江江 李兆波 常贝贝 李鹏程 杨雪花

李江涛 王正强 李 雪 李飞轮 李云贵 陈 帅

刘润军 李砾砾 郭 亮 安应旗

校核：李卫国 鲁晓强

审核：高利平

批准：高万升

前 言

一、为了预防和减少生产安全事故，根据《中华人民共和国安全生产法》等法律法规，遵循“管生产必须管安全”、“管专业必须管安全”、“谁主管、谁负责”的安全管理原则，进一步明确聚氯乙烯分厂各单位，各级人员的安全职责，强化安全生产责任制的落实，保障公司安全生产秩序良好，制定本责任制。

二、本责任制规定了聚氯乙烯分厂及各级各类人员的安全生产职责，适用于聚氯乙烯分厂所有单位和人员。

三、聚氯乙烯分厂主要负责人是本单位安全生产第一责任人，对本单位安全生产工作全面负责。分厂其他领导、分厂员工，对职责范围内的安全生产工作负责。

四、本责任制由安全监察部牵头组织相关单位重新进行了修订完善，经安委会讨论并审议通过，由公司安全生产第一责任人批准，现予发布，自发布之日起开始实施。

陕西金泰氯碱化工有限公司

2024年10月

目 录

一. 聚氯乙烯分厂安全生产责任制	1
(一) 聚氯乙烯分厂安全生产责任制	1
(二) 聚氯乙烯分厂厂长岗位安全生产责任制	3
(三) 聚氯乙烯分厂副厂长(生产)岗位安全生产责任制	4
(四) 聚氯乙烯分厂副厂长(设备)岗位安全生产责任制	5
(五) 聚氯乙烯分厂工艺管理专工岗位安全生产责任制	6
(六) 聚氯乙烯分厂设备管理专工岗位安全生产责任制	7
(七) 聚氯乙烯分厂安全员岗位安全生产责任制	8
(八) 聚氯乙烯分厂核算员岗位安全生产责任制	9
(九) 聚氯乙烯分厂材料员岗位安全生产责任制	10
(十) 聚氯乙烯分厂保障组组长岗位安全生产责任制	11
(十一) 聚氯乙烯分厂运行大班班长岗位安全生产责任制	12
(十二) 聚氯乙烯分厂合成转化主控岗位安全生产责任制	13
(十三) 聚氯乙烯分厂合成精馏主控岗位安全生产责任制	14
(十四) 聚氯乙烯分厂聚合主控岗位安全生产责任制	15
(十五) 聚氯乙烯分厂干燥主控岗位安全生产责任制	16
(十六) 聚氯乙烯分厂合成转化巡检岗位安全生产责任制	17
(十七) 聚氯乙烯分厂合成精馏巡检岗位安全生产责任制	18
(十八) 聚氯乙烯分厂聚合巡检岗位安全生产责任制	19
(十九) 聚氯乙烯分厂干燥巡检岗位安全生产责任制	20
(二十) 聚氯乙烯分厂包装岗位安全生产责任制	21
(二十一) 聚氯乙烯分厂包装叉车工岗位安全生产责任制	23

一. 聚氯乙烯分厂安全生产责任制

(一) 聚氯乙烯分厂安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。每年至少组织一次本部门适用的安全生产法律法规、标准规范的识别及符合性评价工作；

2. 在公司主管生产的副总经理的领导下，负责聚氯乙烯分厂的安全生产管理工作；建立、健全分厂全员安全生产责任制、安全管理制度、操作规程和现场处置方案及应急处置卡，并监督检查执行情况；

3. 定期组织召开分厂安全生产工作会议，负责组织制定、发布、分解分厂安全生产任务目标，落实分厂年度安全生产工作计划；逐级签订年度安全生产目标责任书、安全承诺书，负责分厂安全生产目标指标完成情况的考核工作；

4. 负责分厂安全生产教育和培训管理；根据公司级安全教育培训计划，编制并实施分厂安全教育培训计划，对各班组教育培训进行检查、监督和考核，做好相关记录台账；

5. 负责分厂生产安全的应急管理工作，配备应急物资并保持完好备用。组织编制并实施分厂现场处置方案并按计划组织演练，参加公司级事故应急演练；

6. 落实分厂风险分级管控和隐患排查治理工作，在主管部门组织和指导下定期组织全员开展风险评价工作，并对风险评价结果进行培训，使各岗位员工熟知本岗位风险因素及控制措施；

7. 负责分厂危险化学品的安全管理，建立分厂危险化学品档案，组织对员工进行培训；

8. 执行公司安全检查与隐患排查治理制度，组织进行日常安全检查，对查出的隐患，积极组织整改，及时上报重大隐患并做好管控措施；

9. 严格执行公司事故管理制度，建立事故管理档案，组织分厂生产事故以及其它事故的调查处理工作，及时上报分厂发生的各类事故，并严格按照“四不放过”的原则进行处理；

10. 对分厂重点监控的安全指标进行严格管理，落实各项安全管控措施；

11. 组织开展分厂安全风险评估、危险源辨识等工作，落实两措、技改项目

的危害识别、安全风险评价和控制措施的执行情况；

12. 按要求规范开展大检修、日常检维修及临时性抢修施工作业，编制安全作业方案，落实分厂检维修项目安全措施；

13. 组织各类检维修作业及特殊作业前风险研判，负责分厂特殊作业安全管理工作，严格执行特殊作业计划报备，审批职责范围内的分厂特殊作业票证，落实风险管控措施，保障特殊作业过程安全；

14. 执行变更管理程序，对设备、设施等变更履行变更管理程序，对变更进行风险识别，制定管控措施；

15. 负责分厂工艺、设备的安全管理和运行，落实厂房、设备设施、安全设施和消防设施的维护保养工作，使其符合安全技术规范、标准的要求；

16. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(二) 聚氯乙烯分厂厂长岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；
2. 组织开展分厂适用的安全生产法律法规的辨识及符合性评价；
3. 组织落实分厂的安全生产责任制及考核，组织制定分厂的安全管理制度、安全操作规程和安全工作计划，组织编制本单位现场处置方案并参与演练；
4. 负责分厂新员工的二级安全培训教育及转复岗培训教育，组织制定并实施本分厂的日常安全教育培训计划，定期组织开展分厂安全活动；
5. 定期组织开展分厂的安全风险评价及风险管控工作，组织分厂安全检查，督促落实隐患整改，并及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改；
6. 逐级签订分厂安全目标责任书和安全承诺书，并对落实情况进行检查、考核；
7. 组织落实分厂风险分级管控和隐患排查治理双重预防体系工作，定期组织开展工艺过程、设备设施、管理活动等风险评价工作，组织分厂综合安全检查，落实隐患整改，保证生产设备、安全、消防设施、防护器材和急救器具等处于完好状态，并教育员工加强维护，正确使用；
8. 负责分厂危险化学品的安全管理，建立分厂危险化学品档案，组织对员工进行培训，使其熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处理措施；
9. 认真履行重大危险源安全包保安全职责，每月参加包联的关键装置、重点部位的安全检查活动；
10. 参加公司安委会会议、月度安全环保例会并落实会议安排的工作；
11. 坚持“四不放过”原则，对本单位发生的事故及时报告，积极组织或参与调查处理，采取防范措施，对事故责任者提出处理意见；
12. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

（三）聚氯乙烯分厂副厂长（生产）岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；
2. 协助厂长落实分厂安全生产责任制及考核，参与制定分厂的安全管理制度、安全操作规程和安全工作计划，参与编制分厂现场处置方案并参与演练；
3. 协助厂长制定并实施分厂培训计划，定期组织开展分厂培训活动；
4. 协助厂长落实分厂风险分级管控和隐患排查治理双重预防体系工作，定期组织开展设备设施、管理活动等风险评价工作，并对风险评价结果进行培训，使各岗位员工熟知岗位风险因素及控制措施；
5. 协助厂长开展分厂的安全风险评价及风险管控工作，组织分厂各专业安全检查，参与分厂综合安全检查，对存在的事故隐患，制定整改措施并组织落实，及时落实上级部门或公司检查出的隐患整改情况；
6. 组织各类检维修作业及特殊作业风险研判，按要求规范开展大检修、日常检维修及临时性抢修施工作业，编制安全作业方案，落实检维修项目安全措施；
7. 负责分厂生产、设备的安全管理，贯彻执行设备检修、维护保养及施工方面的安全规定及标准并对员工进行培训、考核；
8. 组织落实两措、技改项目的危害识别、安全风险评价和控制措施的执行情况，组织编制或审核施工设计、施工方案或专业工程项目施工方案以及大型项目的临时设施、特殊施工的施工方案，严格审查其安全技术措施的可行性，并负责组织实施，严格执行工艺变更程序；
9. 负责装置运行工艺指标的优化，组织对装置联锁的检验及报警的设置；
10. 负责装置工艺管道、阀门、仪表的运行安全，确保日常维护保养到位；
11. 对分厂重点监控的安全指标、重大危险源、关键装置重点部位严格进行管理，严格落实各项安全管控措施；
12. 每月参加包联的关键装置重点部位的安全检查活动；
13. 坚持“四不放过”原则，对本单位发生的事故及时报告，积极参与调查处理，采取防范措施，对事故责任者提出处理意见；
14. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（四）聚氯乙烯分厂副厂长（设备）岗位安全生产责任制

1. 贯彻落实《安全生产法》及相关法律、法规，认真执行公司安全管理制度和要求，把安全工作列入议事日程，建立、健全本单位安全生产责任制；
2. 在分厂厂长的领导下，分管分厂设备安全运行的管理工作；
3. 坚持“管业务必须管安全”，在保证安全的前提下组织指挥生产，及时制止违反安全生产制度和安全技术规程的行为；
4. 组织、参与制定本单位设备安全操作规程和安全技术措施计划；
5. 负责对重大危险源的设备安全运行进行监督管理；
6. 对分厂涉及“新、改、扩”建项目的组织和实施要符合安全生产“三同时”，生产装置的技术改造和变更应符合相关国家和行业标准，符合安全技术要求；
7. 制定设备定期保养制度和设备润滑管理制度，并检查执行情况，确保设备安全稳定运行；
8. 参加设备改造、设备操作条件变动方案的审查，使之符合安全技术要求；
9. 组织制定并落实本单位安全生产教育和培训计划，负责对员工进行设备安全操作技术培训，确保“四懂三会”落实到位，严格执行“三级过滤”；
10. 督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患，组织分管业务范围内的安全检查，并进行相应考核；
11. 组织制定并落实本单位的生产安全事故应急救援预案，负责编制设备检修方案，制定可靠的安全技术措施，并对执行情况进行检查监督；
12. 负责组织、实施压力容器、特种设备的定期检验、校验工作，对不符合安全技术要求的设备不得投入使用；
13. 落实本单位安全生产投入的有效实施；
14. 坚持事故处理“四不放过”原则，组织设备事件、事故的调查和处理；
15. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(五) 聚氯乙烯分厂工艺管理专工岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度，积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；
2. 配合副厂长做好工艺技术管理及安全标准化工作，负责分厂工艺技术服务，确保各项技术工作的安全可靠，负责本专业变更管理；
3. 负责编制分厂安全技术规程及管理制度，在编制开停车、技术改造方案时，要有可靠的安全技术措施，并对执行情况进行检查监督；
4. 在编制施工或检修方案时，要进行风险识别，制定完善的风险控制措施，并进行作业前安全交底及安全措施的有效落实；
5. 参与编制分厂生产安全事故应急预案和事故应急预案演练，提高全员应急处置能力；
6. 对分厂员工进行生产安全操作技术与安全生产知识培训，定期组织安全生产技术练兵和考核；
7. 参与本分厂工艺安全检查，落实隐患整改，并及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改；
8. 每天深入现场检查安全生产情况，发现事故隐患及时整改，无法整改的汇报分厂后上报公司，制止违章作业，杜绝违章指挥；
9. 配合分厂领导对分厂重点监控的安全指标、重大危险源、关键装置重点部位严格进行管理，落实安全管控措施；
10. 参加分厂新建、扩建、改建工程设计审查、竣工验收，参加设备改造、工艺操作条件变动方案的审查，使之符合安全技术要求；
11. 配合副厂长组织开展工艺过程风险评价，指导班组开展风险辨识活动；
12. 发生事故及时向分厂及有关部门报告，及时组织召开相关生产事故分析，按照“四不放过”原则进行调查处理，并督促、落实整改措施；
13. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

(六) 聚氯乙烯分厂设备管理专工岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度，积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 配合副厂长负责分厂设备安全管理，负责编制分厂设备操作安全技术规程及管理制度，在编制检修及设备维护保养制度方案时，要有可靠的安全技术措施，并对执行情况进行检查监督；

3. 配合副厂长开展设备设施及检维修作业前的风险评价，并组织员工对评价结果进行学习；

4. 对分厂员工进行设备安全操作技术知识培训，组织设备安全生产技术练兵和考核；

5. 配合分厂领导对重点监控的重大危险源、关键装置重点部位进行严格管理，落实安全管控措施；

6. 参与分厂设备安全检查，落实隐患整改情况；

7. 每天深入现场检查设备安全运行情况，发现事故隐患及时整改，无法整改的汇报分厂后上报公司，制止违章作业，杜绝违章指挥；

8. 参加分厂新建、扩建、改建工程设计审查、竣工验收，参加设备改造、设备操作条件变动方案的审查，使之符合安全技术要求，负责本专业变更管理；

9. 发生设备和与设备有关事故，及时向分厂及有关部门报告，参加事故调查、分析；

10. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（七）聚氯乙烯分厂安全员岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；
2. 组织开展危险源辨识和评估，督促落实分厂重大危险源的安全管理措施；
3. 参与拟订分厂安全生产规章制度、操作规程和现场处置方案，并监督检查执行情况，参与分厂应急救援演练；
4. 参与制定并落实施分厂安全生产教育和培训，负责新入厂、转岗、复工人员的分厂级安全教育，指导并督促检查班组（岗位）的安全教育，定期参与开展分厂安全活动；
5. 督促、落实分厂安全生产整改措施和重大危险源的安全管理措施；参与检查分厂的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议；参与分厂日常安全检查，督促落实隐患的整改；负责重大安全隐患监督管理. 督促治理和及时上报；
6. 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为；
7. 配合分厂领导，负责分厂危险化学品的安全管理，建立分厂危险化学品档案，组织对员工进行培训，使其熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；
8. 参加分厂新建、改建、扩建工程项目的设计、竣工验收和设备改造、工艺条件变动方案的“三同时”审查，落实装置检修、停工、开工的安全措施；
9. 参与分厂安全设施、灭火器材、防护和急救器具的管理，掌握分厂尘、毒情况，提出改进意见和建议；
10. 参与特殊作业、检维修作业及装置开停工作作业的风险评价及安全交底工作，检查并督促班组长及岗位人员落实各项作业的安全风险管控措施；
11. 根据安全标准化要求，健全完善安全管理基础资料，做到齐全、实用、规范化；
12. 坚持“四不放过”原则，对分厂发生的事故及时报告，积极参与调查处理，采取防范措施，对事故责任者提出处理意见；
13. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

(八) 聚氯乙烯分厂核算员岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 参与分厂的安全风险评价及风险管控工作；参与分厂各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出隐患的整改；

3. 协助领导贯彻上级有关规定，及时转发上级和有关部门的文件、资料；做好会议记录；

4. 做好分厂安全生产原材料消耗统计日常管理工作，做好账本防火、受潮、防盗工作以及账目核对工作，避免工作失误带来各类不安全因素；

5. 加强分厂文件管理，对打印机、电脑、插板等定期排查，确保不发生安全隐患事件；

6. 发生各类事故事件应及时、如实汇报，及时参与救援工作，参与事故调查处理工作；

7. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

（九）聚氯乙烯分厂材料员岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 配合分厂设备安全管理工作；参与编制分厂设备操作安全技术规程及管理制度；在编制检修、设备维护保养制度、方案时，要有可靠的安全卫生技术措施，并对执行情况进行检查监督；

3. 配合分厂开展设备设施及检维修作业前的风险评价，组织评价结果学习；

4. 配合分厂对员工进行设备安全操作技术知识培训，参与设备安全生产技术练兵和考核；

5. 配合对分厂重点监控的安全指标、重大危险源、关键装置重点部位严格进行管理，落实安全管控措施；

6. 参与分厂设备安全检查，落实隐患整改，并及时落实上级部门或公司检查出的隐患整改；

7. 每天深入现场检查设备安全运行情况，发现事故隐患及时整改，无法整改的汇报分厂后上报公司；制止违章作业，杜绝违章指挥；

8. 参加设备改造、设备操作条件变动方案的审查，使之符合安全技术要求，负责本专业变更管理；

9. 发生设备和与设备有关事故，及时向分厂及有关部门报告，参加事故调查、分析；

10. 对分厂日常维修材料计划、检修材料计划、月度材料计划、大修材料计划、安措、环措、技改材料计划按公司要求进行统计上报；

11. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(十) 聚氯乙烯分厂保障组组长岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家和上级的有关方针、政策，落实公司、分厂有关生产管理的各项规章制度；协助分厂厂长的工作，负责日常生产管理和安全管理，确保生产系统安全、连续稳定运行；

2. 配合分厂统一安排实施装置开停车工作；协助装置开停车、事故处理等生产重大事件相关工作的开展，参与审核各装置事故预案、开停车方案及大修方案；

3. 配合分厂生产事故分析、调查、处理和抢修工作；及时组织召开生产事故分析，对生产、安全人身事故坚持“四不放过”原则组织调查处理；

4. 配合分厂实施年度大修项目和日常检维修项目计划的编制、方案审核，并督促落实相应的安全环保措施；

5. 负责制定保障组生产现场安全运行，文明生产等各项管理制度并进行监督检查，负责分厂划定的界区内日常文明生产工作；

6. 配合分厂的安全教育和生产相关的各类培训工作；

7. 组织参与分厂应急救援预案的编制并组织参与演练、负责制定分厂演练计划并指导演练方案的编制；

8. 配合分厂日常安全生产检查工作，制止一切违章指挥、违章作业，督促检查分厂安全环保工作；

9. 参与分厂春安、秋安、安全生产月、安康杯等各项固定的安全生产活动；

10. 配合分厂负责保障组的日常管理工作；

11. 完成分厂交办的其他临时性工作。

（十一）聚氯乙烯分厂运行大班班长岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 组织制定班组安全生产责任制, 在班组内部逐级签订安全责任书, 并落实责任制履职及考核工作；

3. 负责班组安全培训教育计划的有效实施, 负责对班组员工的日常安全教育, 参加公司安全培训教育, 对新员工进行三级安全教育, 定期组织开展班组安全活动；

4. 组织开展班组的安全风险评价及风险管控工作；负责组织班组各类安全检查, 发现隐患及时消除, 积极落实上级部门或公司检查出的隐患整改；

5. 负责班组各类安全设施、消防设施、职业病防护设施、防护器材和急救器具的检查维护工作, 使其经常保持完好备用状态；

6. 负责班组危险化学品的安全管理, 组织对员工进行培训, 使其熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；

7. 督促班组严格执行交接班制度；

8. 负责落实装置检修、停工、开工的安全措施；

9. 组织编制班组的现场处置方案, 并进行应急演练, 提高员工应急处置能力, 同时参与或组织班组员工参加分厂或公司级应急演练活动；

10. 对班组重大危险源、关键装置重点部位进行严格管理, 落实安全管控措施；

11. 发生各类事故事件应及时. 如实汇报, 及时组织开展应急救援工作；

12. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(十二) 聚氯乙烯分厂合成转化主控岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度，积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作；参与班组各类安全检查，发现隐患及时整改；

3. 参与本岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握本岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；

4. 严格执行岗位交接班制度；

5. 负责岗位设备、安全设施、灭火器材和消防救援器具的日常检查维护工作；

6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；

7. 对班组重大危险源、关键装置重点部位的运行情况严格进行监控；

8. 熟练掌握岗位生产操作和应急处置措施，严格执行工艺纪律和操作规程，做好各项原始记录；交接班必须交接安全生产情况、当班工作情况；

9. 必须对 DCS 界面进行实时监控，及时按照工艺指标调整各工艺参数，保证系统正常平稳运行；

10. 负责对有毒/可燃气体报警仪的监控，出现报警及时与现场巡检人员联系进行检查和处理；

11. 正确分析、判断和处理各种事故苗头，把事故消灭在萌芽状态；发生事故时，及时准确的向上级报告，按事故预案正确处理并做好详细记录；

12. 配合现场对中和塔、碱洗塔洗塔过程进行确认，监控好稀碱、浓碱上碱量，确保中和塔、碱洗塔正常进行；

13. 检查确认组合塔系统运行正常，控制 DCS 画面各参数在正常范围内；

14. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

（十三）聚氯乙烯分厂合成精馏主控岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作，参与班组各类安全检查，发现隐患及时整改；

3. 参与本岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握本岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；

4. 严格执行岗位交接班制度；

5. 负责岗位设备、安全设施、消防器材和消防救援器具的日常检查维护工作；

6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；

7. 严格监控装置区域内重大危险源、关键装置重点部位的运行情况，确保安全稳定运行；

8. 熟练掌握岗位生产操作和应急处置措施，严格执行工艺纪律和操作规程，做好各项原始记录；交接班必须交接安全生产情况、当班工作情况；

9. 必须对 DCS 界面进行实时监控，及时按照工艺指标调整各工艺参数，保证系统正常平稳运行；

10. 负责对有毒/可燃气体报警仪的监控，出现报警及时与现场巡检人员联系进行检查和处理；

11. 正确分析、判断和处理各种事故苗头，把事故消灭在萌芽状态；发生事故时，及时准确的向上级报告，按事故预案正确处理做好详细记录；

12. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(十四) 聚氯乙烯分厂聚合主控岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；
2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作；参与班组各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出隐患的整改；
3. 参与本岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握本岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；
4. 严格执行岗位交接班制度，班前检查岗位设备、安全、环保、职业卫生、消防设施是否齐全完好；
5. 负责岗位设备、安全设施、灭火器材和消防救援器具的日常检查维护工作；
6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；
7. 严格监控装置区域内重大危险源、关键装置重点部位的运行情况，确保安全稳定运行；
8. 熟练掌握岗位生产操作和应急处置措施，严格执行工艺纪律和操作规程，做好各项原始记录；交接班必须交接安全情况、当班工作情况；
9. 对 DCS 界面进行实时监控，及时按照工艺指标调整各工艺参数，保证系统正常平稳运行；
10. 负责对有毒/可燃气体报警仪的监控，出现报警及时与现场巡检人员联系进行检査和处理；
11. 正确分析、判断和处理各种事故苗头，把事故消灭在萌芽状态；发生事故时，及时准确的向上级报告，按事故预案正确处理并保护现场，做好详细记录；
12. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

(十五) 聚氯乙烯分厂干燥主控岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作；参与班组各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出隐患的整改；

3. 参与本岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握本岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；

4. 严格执行岗位交接班制度，班前检查岗位设备、安全、环保、职业卫生、消防设施是否齐全完好；

5. 负责岗位设备、安全设施、消防器材和消防救援器具的日常检查维护工作；

6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；

7. 熟练掌握岗位生产操作和应急处置措施，严格执行工艺纪律和操作规程，做好各项原始记录；交接班必须交接安全情况、当班工作情况；

8. 必须对 DCS 界面进行实时监控，及时按照工艺指标调整各工艺参数，保证系统正常平稳运行；

9. 负责对有毒/可燃气体报警仪的监控，出现报警及时与现场巡检人员联系进行检查和处理；

10. 正确分析、判断和处理各种事故苗头，把事故消灭在萌芽状态；发生事故时，及时准确的向上级报告，按事故预案正确处理并保护现场，做好详细记录；

11. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(十六) 聚氯乙烯分厂合成转化巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度，积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作，参与班组各类安全检查，发现隐患及时整改；

3. 参与岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉本岗位所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；

4. 严格执行岗位交接班制度；

5. 负责岗位安全设施、灭火器材和消防救援器具的日常检查维护工作；

6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；

7. 按时巡回检查并认真、准确、规范地填写报表、交接班记录、现场巡检记录和分厂要求的临时性记录，严格按照操作规程进行操作；

8. 落实现场作业的安全措施和监护工作；

9. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施；

10. 配合主控对中和塔、碱洗塔洗塔过程进行确认，调整好稀碱、浓碱上碱量，确保中和塔、碱洗塔正常进行；

11. 检查确认组合塔、盐酸脱析系统运行正常；

12. 检查相关机泵压力、温度、声音、冷却水、流量、油位、油质使其正常；

13. 检查相关设备、工艺管道、仪表、阀门有无跑冒滴漏情况，对相关情况进行处理；

14. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

(十七) 聚氯乙烯分厂合成精馏巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；
2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作；参与班组各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出隐患的整改；
3. 参与岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉本岗位所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；
4. 严格执行岗位交接班制度，班前检查岗位设备、安全、环保、职业卫生、消防设施是否齐全完好；
5. 负责岗位设备、安全设施、消防器材和消防救援器具的日常检查维护工作；
6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；
7. 按时巡回检查并认真、准确、规范地填写报表、交接班记录、现场巡检记录和分厂要求的临时性记录，严格按照操作规程进行操作；
8. 落实现场作业的安全措施和监护工作；
9. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施；
10. 配合主控对精馏高低塔、三塔操作过程进行确认，调整各换热设备上回水量，确保精馏系统正常运行；
11. 检查确认氯乙烯单体储槽、气柜运行正常；
12. 检查相关机泵压力、温度、声音、冷却水流量、油位、油质使其正常；
13. 检查相关设备、工艺管道、仪表、阀门有无跑冒滴漏情况，对相关情况进行处理；
14. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(十八) 聚氯乙烯分厂聚合巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；
2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作；参与班组各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出隐患的整改；
3. 参与岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉本岗位所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；
4. 严格执行岗位交接班制度，班前检查岗位设备、安全、环保、职业卫生、消防设施是否齐全完好；
5. 负责岗位设备、安全设施、灭火器材和消防救援器具的日常检查维护工作；
6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；
7. 按时巡回检查并认真、准确、规范地填写报表、交接班记录、现场巡检记录和分厂要求的临时性记录，严格按照操作规程进行操作；
8. 落实现场作业的安全措施和监护工作；
9. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施；
10. 配合主控严格监控装置区域内重大危险源.关键装置重点部位的运行情况，确保安全稳定运行；
11. 检查相关机泵压力、温度、声音、冷却水流量、油位、油质使其正常；
12. 检查相关设备、工艺管道、仪表、阀门有无跑冒滴漏情况，对相关情况进行处理；
13. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（十九）聚氯乙烯分厂干燥巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度；积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；

2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作；参与班组各类安全检查，发现隐患及时整改；

3. 参与岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉本岗位所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；

4. 严格执行岗位交接班制度，班前检查岗位设备、安全、环保、职业卫生、消防设施是否齐全完好；

5. 负责岗位设备、安全设施、灭火器材和消防救援器具的日常检查维护工作；

6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；

7. 按时巡回检查并认真、准确、规范地填写报表、交接班记录、现场巡检记录和分厂要求的临时性记录，严格按照操作规程进行操作；

8. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施；

9. 检查相关设备、工艺管道、仪表、阀门的跑冒滴漏情况，发现问题及时汇报处理；

10. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(二十) 聚氯乙烯分厂包装岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度，积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；
2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作，参与班组各类安全检查，发现隐患及时整改；
3. 参与岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握岗位存在的风险及相应的管控措施，熟悉本岗位所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；
4. 严格执行岗位交接班制度，班前检查岗位设备、安全、环保、职业卫生、消防设施是否齐全完好；
5. 负责岗位设备、安全设施、消防器材和消防救援器具的日常检查维护工作；
6. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；
7. 落实现场作业的安全措施和监护工作；
8. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施；
9. 负责成品的包装、码垛的规范摆放；
10. 负责按时、按点巡回检查，随时掌握动静设备运行状况，确保包装机的安全稳定运行；
11. 负责做好转动设备的润滑和维护保养工作；
12. 负责控制称重粗流、精流、热合温度、复检称重、喷码清晰等包装参数在指标范围内；防止物料变化产生超差打料严重、封口不良、喷码不清；
13. 负责金属料的过筛处理，严格排查金属料原因，保证合格料袋输送码垛下线；
14. 负责准确、按时仿宋化填写本岗位原始记录；
15. 负责处理包装机运行出现的各种突发事件，以熟练的业务技能和过硬的分析判断能力将故障排除，保证运行正常；

16. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(二十一) 聚氯乙烯分厂包装叉车工岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度，积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练；
2. 参与班组的安全风险评价及风险管控工作，参与班组各类安全检查，发现隐患及时整改；
3. 参与岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握岗位存在的风险及相应的管控措施；熟悉本岗位所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施；
4. 严格执行岗位交接班制度，班前检叉车是否完好；
5. 驾驶叉车的人员必须经过特种设备作业培训，通过安全生产监督部门的考核并取得特种设备操作证，严禁无证操作；
6. 严禁酒后驾驶，行驶中不得吸烟、饮食、闲谈、接打电话；
7. 当班期间保证电瓶不缺水，链条不缺油，各安全警示灯具完好，各紧固螺栓无松动；
8. 当班叉车出现故障，第一时间汇报保障组组长进行汇报，禁止影响生产；
9. 当班班组负责交叉车卫生清理，保证干净整洁，严禁叉车上乱放杂物；
10. 所有叉车未经分厂允许不得私自外借；
11. 负责安全设施、灭火器材和消防救援器具的日常检查维护工作；
12. 对岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材；
13. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施；
14. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。