

动力分厂安全生产责任制

二〇二四年十月

动力分厂安全生产责任制 编审委员会

编辑：郭崇庆 李兆波 王黎明 刘小飞 权立博 艾 康
张彩宁 张士鹏 王进伟 艾朋朋 樊 浩 侯康康
高 盼 赵 毅

校核：李卫国 何旭东

审核：高利平

批准：高万升

前 言

一、为了预防和减少生产安全事故，根据《安全生产法》等法律法规，遵循“管生产必须管安全”、“管专业必须管安全”、“谁主管、谁负责”的安全管理原则，进一步明确动力分厂各单位、各级人员的安全职责，强化安全生产责任制的落实，保障公司安全生产秩序良好，制定本责任制。

二、本责任制规定了动力分厂及各级各类人员的安全生产职责，适用于动力分厂所有单位和人员。

三、动力分厂厂长是本单位安全生产第一责任人，对本单位安全生产工作全面负责；分厂其他领导、分厂员工，对职责范围内的安全生产工作负责。

四、本责任制由安全监察部牵头组织相关单位重新进行了修订完善。经安委会讨论并审议通过，由公司安全生产第一责任人批准，现予发布，自发布之日起开始实施。

陕西金泰氯碱化工有限公司

2024年10月

目 录

一、动力分厂安全生产责任制	1
(一) 动力分厂安全生产责任制	1
(二) 动力分厂厂长岗位安全生产责任制	3
(三) 动力分厂副厂长岗位安全生产责任制	4
(四) 动力分厂安全员岗位安全生产责任制	5
(五) 动力分厂工艺管理专工岗位安全生产责任制	6
(六) 动力分厂设备管理专工岗位安全生产责任制	7
(七) 动力分厂核算员岗位安全生产责任制	8
(八) 动力分厂材料员岗位安全生产责任制	9
(九) 动力分厂生产运行组副组长岗位安全生产责任制	10
(十二) 动力分厂空冷化水主控岗位安全生产责任制	13
(十三) 动力分厂配电整流主控岗位安全生产责任制	14
(十四) 动力分厂水处理主控岗位安全生产责任制	15
(十五) 动力分厂空压冷冻巡检岗位安全生产责任制	16
(十六) 动力分厂化水巡检岗位安全生产责任制	17
(十七) 动力分厂水处理巡检岗位安全生产责任制	18
(十八) 动力分厂配电整流巡检岗位安全生产责任制	19
(十九) 动力分厂维修保障组组员岗位安全生产责任制	20

一、动力分厂安全生产责任制

（一）动力分厂安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。每年至少组织一次本部门适用的安全生产法律法规、标准规范的识别及符合性评价工作。

2. 在公司主管生产的副总经理的领导下，负责动力分厂的安全生产管理工作。建立、健全本分厂全员安全生产责任制、安全管理制度、操作规程和现场处置方案及应急处置卡，并监督检查执行情况。

3. 定期组织召开分厂安全生产工作会议，负责组织制定、发布、分解分厂安全生产目标，落实分厂年度安全生产工作计划；逐级签订年度安全生产目标责任书、安全承诺书，负责分厂安全生产目标指标完成情况的考核工作。

4. 负责分厂安全生产教育和培训管理。根据公司级安全教育培训计划，编制并实施分厂安全教育培训计划，对各工序教育培训进行检查、监督和考核，做好相关记录台账。

5. 负责分厂生产安全的应急管理工作，配备应急物资并保持完好备用。组织编制并实施分厂现场处置方案并按计划组织演练，参加公司级事故应急演练。

6. 落实本单位风险分级管控和隐患排查治理工作。在主管部门组织和指导下，定期组织全员开展风险评价工作，并对风险评价结果进行培训，使各岗位员工熟知本岗位风险因素及控制措施。

7. 负责分厂危险化学品的安全管理，建立分厂危险化学品档案，组织对员工进行培训。

8. 执行安全检查与隐患排查治理制度，组织进行日常安全检查，对查出的隐患，积极组织整改，及时上报重大隐患并做好应对措施。

9. 严格执行公司事故管理制度，建立事故管理档案，组织分厂生产事故以及其它事故的调查处理工作，及时上报分厂发生的各类事故，并严格按照“四不放过”的原则进行处理。

10. 对本单位重点监控的安全指标严格进行管理，落实安全管控措施。

11. 组织开展分厂安全风险评估、危险源辨识等工作，落实两措、技改项目的危害识别、安全风险评价和控制措施的执行情况。

12. 按要求规范开展大检修、日常检维修及临时性抢修施工作业，编制安全作业方案，落实分厂检维修项目安全措施。

13. 组织各类检维修作业及特殊作业前风险研判，负责分厂特殊作业安全管理工作，严格执行特殊作业计划报备，审批职责范围内的分厂特殊作业票证，落实风险管控措施，保障特殊作业过程安全。

14. 执行变更管理程序，对设备、设施等变更履行变更管理程序，对变更进行风险识别，制定管控措施。

15. 负责分厂工艺、设备的安全管理和运行，落实厂房、设备设施、安全设施和消防设施的维护保养工作，使其符合安全技术规范、标准的要求。

16. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(二) 动力分厂厂长岗位安全生产责任制

1. 认真贯彻执行国家安全生产方针、政策和有关安全生产的法律、法规、规章及标准规范，督促落实公司安全生产规章制度的各项规定。
2. 组织开展分厂适用的安全生产法律法规的辨识及符合性评价。
3. 组织制定分厂安全责任制、管理制度、操作规程和现场处置方案，并检查执行情况。
4. 负责分厂新员工的二、三级安全培训教育及转复岗培训教育，组织制定并实施分厂的日常安全教育培训计划，定期组织开展分厂安全活动。
5. 组织分厂的风险评估、危险源辨识等工作，督促落实分厂风险及危险源的安全管理措施。
6. 组织制定分厂应急演练计划，按计划组织开展应急演练工作。
7. 定期组织开展工艺过程、设备设施、管理活动等风险评价工作，落实分厂风险分级管控和隐患排查治理双重预防体系工作。
8. 定期组织开展分厂安全综合检查，对安全隐患及时组织整改或上报，确保生产设备、安全设施处于良好状态。
9. 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为。
10. 督促落实本单位安全生产整改措施。
11. 负责分厂的生产运行工作，根据生产计划，组织分厂运行人员完成当月生产计划及各项控制指标，协调解决生产中出现的突发异常事件。
12. 负责分厂技术改造、装置变更等技术管理工作。
13. 负责对分厂人员岗位安全责任制的监督检查和考核。
14. 参加分厂各类事故事件的调查和处理，分析总结制定改进措施。
15. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（三）动力分厂副厂长岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。
2. 协助厂长落实分厂安全生产责任制及考核，参与制定本分厂的安全管理制度、安全操作规程和安全工作计划，参与编制本分厂现场处置方案并参与演练。
3. 负责分厂新员工的二、三级安全培训教育及转复岗培训教育。协助厂长制定并实施分厂的日常安全教育培训计划，定期组织开展分厂安全活动。
4. 协助厂长落实本分厂风险分级管控和隐患排查治理双重预防体系工作。定期组织开展设备设施、管理活动等风险评价工作。并对风险评价结果进行培训，使各岗位员工熟知本岗位风险因素及控制措施。
5. 协助厂长开展分厂的安全风险评价及风险管控工作。组织专业安全检查，参与分厂综合安全检查，对存在的事故隐患，制定整改措施并组织落实，并及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。
6. 组织各类检维修作业及特殊作业前风险研判，按要求规范开展大检修、日常检维修及临时性抢修施工作业，编制安全作业方案，落实检维修项目安全措施。
7. 负责分厂生产、设备的安全管理。贯彻执行设备检修、维护保养及施工方面的安全规定、标准并对员工进行培训、考核。
8. 组织落实两措、技改项目的危害识别、安全风险评价和控制措施的执行情况。组织编制或审核施工组织设计、施工方案或专业工程项目施工方案以及大型临时设施、特殊施工设施的施工方案，严格审查其安全技术措施的可行性，并负责组织实施。严格执行工艺变更程序。
9. 负责装置运行工艺指标的优化，组织装置联锁的检验及报警的设置。
10. 负责装置工艺管道、阀门、仪表的运行安全，确保日常维护保养到位。
11. 对分厂重点监控的安全指标严格进行管理，落实安全管控措施。
12. 坚持“四不放过”原则，对本单位发生的事故及时报告，积极参与调查处理，采取防范措施，对事故责任者提出处理意见。
13. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

（四）动力分厂安全员岗位安全生产责任制

1. 认真贯彻执行国家安全生产方针、政策和有关安全生产的法律、法规及标准规范，督促落实公司安全生产规章制度的各项规定。

2. 参与制定分厂安全责任制、操作规程和现场处置方案，督促落实执行情况。

3. 协助分厂领导做好员工的安全思想、安全技术教育工作，负责新员工及外来人员的安全教育，指导并督促检查工段的安全教育，如实记录安全生产教育和培训情况。

4. 参与分厂的风险评估、危险源辨识等工作，督促落实分厂风险及危险源的安全管理措施。

5. 组织或者参与分厂应急救援演练。

6. 检查分厂的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议。

7. 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为。

8. 督促落实分厂安全生产整改措施，建立健全分厂各种安全管理台账。

9. 检查各类特殊作业安全措施落实情况。

10. 对分厂安全设施进行检查，确保其处于正常状态。

11. 坚持“四不放过”原则，对分厂发生的事故及时报告，积极参与调查处理，采取防范措施，对事故责任者提出处理意见。

12. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（五）动力分厂工艺管理专工岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。
2. 协助副厂长做好分厂生产工艺运行工作，负责分厂工艺技术工作，确保各项技术工作的安全可靠，负责工艺变更管理。
3. 负责编制分厂操作规程。在编制开、停车、技术改造方案时，要有可靠的安全技术措施，并对执行情况进行检查监督。
4. 在编制施工或检修方案时，要进行风险识别，制定完善的风险控制措施。
5. 参与拟定分厂生产安全事故应急预案，定期组织或参与事故应急预案演练，提高全员应急处置能力。
6. 组织分厂员工开展操作规程知识培训，日常进行生产技术练兵和考核。
7. 参与分厂工艺安全检查，落实隐患整改，并及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。
8. 每天深入现场检查工艺指标执行情况，发现事故隐患及时整改，无法整改的汇报分厂后上报公司，制止违章作业，杜绝违章指挥。
9. 参加分厂新建、扩建、改建工程设计审查、竣工验收；参加设备改造、工艺操作条件变动方案的审查，使之符合安全技术要求。
10. 协助副厂长开展工艺过程风险评价，指导班组开展风险辨识活动。
11. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（六）动力分厂设备管理专工岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。

2. 负责分厂设备安全管理。负责编制分厂设备操作安全技术规程及设备管理规定。在编制检修、设备维护保养制度、方案时，要有可靠的安全卫生技术措施，并对执行情况进行检查监督。

3. 开展设备设施及检维修作业前的风险评价，组织评价结果培训。

4. 对分厂员工进行设备安全操作技术知识培训，组织设备安全生产技术练兵和考核，督促落实分厂设备的日常维护保养计划、熟知设备性能、用途及维护保养。

5. 对分厂重点监控的安全指标严格进行管理，落实安全管控措施，使设备处于良好的运行状态，避免发生安全生产事故。

6. 参与本分厂设备安全检查，落实隐患整改措施，对上级部门或公司检查出的设备隐患进行整改，并对检查的问题进行类比排查。

7. 每天深入现场检查设备安全运行情况，发现事故隐患及时整改，无法整改的汇报分厂后上报公司。制止现场违章作业，杜绝违章指挥。

8. 参加分厂新建、扩建、改建工程设计审查、竣工验收；参加设备改造、设备操作条件变动方案的审查，使之符合安全技术要求，负责本专业变更管理。

9. 监督检查现场设备安全操作规程及执行情况，参与设备事故分析、判定和处理，并做好相应记录。

10. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(七) 动力分厂核算员岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。
2. 协助领导贯彻上级有关规定，及时转发上级和有关部门的文件、资料。做好会议记录。
3. 做好分厂现金日记账日常管理工作，做好账本防火、受潮、防盗工作以及账目和现金核对工作，避免工作失误带给个人的不安全因素。
4. 加强分厂文件管理，对打印机、电脑、插板等定期排查，确保不发生安全隐患事件。
5. 发生各类事故事件应及时、如实汇报，及时参与救援工作，参与事故调查处理工作。
6. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(八) 动力分厂材料员岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 根据分厂全面预算，按照月度分解计划监督落实情况，加强对各类费用控制，降低生产成本。

3. 做好分厂各类材料计划的统计上报工作。

4. 按期与采供部对接核算分厂的维修、大修、技改等材料费用。

5. 协助领导贯彻上级有关规定，及时转发上级和有关部门的文件、资料，做好会议记录。

6. 发生各类事故事件应及时、如实汇报，及时参与救援工作，参与事故调查处理工作。

7. 参与分厂安全风险评价及风险管控工作。参与分厂各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出隐患的整改。

8. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(九) 动力分厂生产运行组副组长岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 协助分厂领导做好日常生产管理，确保生产系统安全、连续稳定运行。

3. 认真审批和签发各种作业票证，检查并落实作业安全措施。

4. 负责向分厂汇报安全生产运行情况及存在的问题和预定工作等。

5. 迅速果断处理突发应急事故，召开事故分析会议，总结原因。

6. 定期召开安全例会，职工培训等活动，提出改进安全工作意见和建议。

7. 严格执行安全生产的各项规章制度，对违章作业有权制止，并及时报告。

8. 督促教育职工合理使用劳动保护用品、用具，正确使用灭火器材。

9. 负责隐患排查的下发和对其整改情况进行检查。

10. 组织班组员工及时消除工艺、仪表缺陷，使生产处于良好运行状态。

11. 完成公司及分厂安排的其他临时性工作。

12. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(十) 动力分厂维修保障组副组长岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 配合班组，做好维修保障工作，确保分厂安全生产长期稳定运行。

3. 负责对设备的日常维护保养，预防设备发生故障，做好预见性设备的维修，提高设备的利用率。

4. 负责维修保障组人员的培训，根据员工的需求，培训并做好记录，调动班组成员的主动性，提升员工综合素质，提高工作效率。

5. 负责维修保障组人员的考勤和岗位价值的管理奖励和考核。

6. 负责日常维修设备的台账、票证办理等日常的综合事务。

7. 负责分管区域隐患排查的下发和整改情况进行检查。

8. 保障分厂内部沟通良好，上情下达，下情上达，确保各种信息畅通。

9. 完成分厂领导下达的各项临时性工作。

10. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（十一）动力分厂大班长兼循环水巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。
2. 负责班组安全培训教育计划的有效实施，负责对班组员工的日常安全教育及新进员工三级安全培训教育，如实记录安全培训教育情况。
3. 组织开展班组安全活动，坚持班前讲安全生产、班中检查安全生产、班后总结安全生产，严格执行交接班。
4. 负责岗位消防设施、防护器材、急救器具、劳动防护用品、职业卫生防护设施的日常检查维护工作，使其保持完好和正常运行，发现问题立即处理。
5. 负责当班期间的生产运行管理，组织班组人员完成当班生产任务，及时处理运行中出现的各种异常。
6. 负责组织员工进行岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，定期检查管控措施的有效性。
7. 检查当班生产安全设施、设备设施等隐患，参与分厂安全检查，组织开展班组隐患排查治理及整改，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。
8. 熟练掌握本岗位事故应急处置方案，参加分厂、公司的应急演练。
9. 负责各类特殊作业票证作业前安全措施落实情况的确认，落实管控措施。
10. 按时巡回检查并督促班组成员严格按照操作规程进行操作，督促认真、准确、规范地填写报表、交接班日记、现场巡检记录和分厂要求的临时性记录。
11. 负责落实装置检修、停工、开工的安全措施。
12. 发生事故立即报告，组织抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施。
13. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

（十二）动力分厂空冷化水主控岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 参与班组各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。

3. 参与空压冷冻、化水工序危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握空压冷冻、化水工序存在的风险及相应的管控措施。

4. 熟悉空压冷冻、化水工序的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施。

5. 熟悉空压冷冻、化水工序接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品。

6. 熟练掌握岗位生产操作和应急处理方法，严格执行工艺纪律和操作规程，做好各项原始记录。

7. 对空压冷化水 DCS 界面进行实时监控，及时按工艺指标调整各工艺参数，发现异常及时通知当班巡检检查处理。

8. 负责对有毒及可燃气体报警仪的监控，出现报警及时与现场人员联系进行检查和处理。

9. 正确分析、判断和处理各种事故苗头，把事故消灭在萌芽状态。发生事故时，及时准确的向上级报告，按事故预案正确处理并保护现场，做好详细记录。

10. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

(十三) 动力分厂配电整流主控岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 参与班组各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。

3. 参与配电整流工序危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握工序存在的风险及相应的管控措施。

4. 清楚配电整流职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用劳动防护用品。

5. 熟练掌握电气倒闸操作和异常情况应急处理方法，严格执行工艺纪律和操作规程，做好各项原始记录。

6. 对 10KV、35KV 系统生产运行参数进行实时监控，发现异常及时汇报，保证系统正常平稳运行，按时填写生产运行记录报表。

7. 正确分析、判断和处理各种事故苗头，把事故消灭在萌芽状态。发生事故时，及时准确的向上级报告，按事故预案正确处理并保护现场，做好详细记录。

8. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（十四）动力分厂水处理主控岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 参与班组各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。

3. 参与水处理工序危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握水处理工序存在的风险及相应的管控措施。

4. 熟悉水处理工序的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施。

5. 清楚水处理工序接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品。

6. 熟练掌握水处理岗位生产设施的操作和应急处理方法，严格执行工艺纪律和操作规程，做好各项原始记录。

7. 对水处理 DCS 生产运行参数进行实时监控，及时按工艺指标调整各工艺参数，保证系统正常平稳运行，按时填写生产运行记录报表。

8. 正确分析、判断和处理各种事故苗头，把事故消灭在萌芽状态。发生事故时，及时准确的向上级报告，按事故预案正确处理并保护现场，做好详细记录。

9. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（十五）动力分厂空压冷冻巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 参与空压冷冻岗位各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。

3. 参与空压冷冻岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握本岗位存在的风险及相应的管控措施。

4. 熟悉空压冷冻岗位危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施。

4. 严格执行交接班制度，班前班中及时检查岗位设备、安全、环保、职业卫生、消防设施是否齐全完好。

5. 负责岗位设备、安全设施、灭火器材和防救器具的日常检查维护工作。

6. 负责岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，熟悉本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材。

7. 按时巡回检查并认真、准确、规范地填写报表、交接班记录、现场巡检记录和分厂要求的临时性记录。。

8. 日常操作严格按照操作规程进行操作。

9. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施。

10. 履行国家法律法规和公司内部规定的其他安全职责。

（十六）动力分厂化水巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 参与化水岗位各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。

3. 参与化水岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握化水岗位存在的风险及相应的管控措施。

4. 熟悉酸碱等危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施。

5. 严格执行交接班制度，班前班中及时检查设备的运转情况。

6. 负责岗位设备、安全设施、灭火器材和防救器具的日常检查维护工作。

7. 负责岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，熟悉本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材。

8. 按时巡回检查并认真、准确、规范地填写报表、交接班记录、现场巡检记录和分厂要求的临时性记录。。

9. 落实现场作业的安全措施和监护工作，严格按照操作规程进行操作。

10. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施。

11. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

(十七) 动力分厂水处理巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 参与水处理岗位各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。

3. 参与水处理岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握水处理岗位存在的风险及相应的管控措施。

4. 熟悉酸碱等危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施。

5. 严格执行设备巡回检查制度，按时对所有运行设备进行检查。

6. 负责岗位安全设施、消防器材和应急物资的日常检查维护工作。

7. 熟悉水处理岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品。

8. 按时巡回检查并认真、准确、规范地填写报表、交接班记录、现场巡检记录。

9. 熟练掌握水处理生产设施操作方法及故障判断及应急处理。

10. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施。

11. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（十八）动力分厂配电整流巡检岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 参与配电整流工序的安全风险评价及风险管控工作。参与各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。

3. 参与配电整流工序危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握本岗位存在的风险及相应的管控措施。熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施。

4. 负责岗位设备、安全设施、灭火器材和防救器具的日常检查维护工作。

5. 对本岗位应急物资和劳动保护用品进行检查，清楚本岗位接触的职业病危害因素，掌握职业病防护设施操作方法，能够正确使用防护用品、消防器材。

6. 按时巡回检查并认真、准确、规范地填写旬报、运行记录、现场巡检记录和分厂要求的临时性记录。

7. 严格按照操作规程进行操作，落实现场作业的安全措施和监护工作。

8. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施。

9. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。

（十九）动力分厂维修保障组组员岗位安全生产责任制

1. 贯彻执行国家、各级政府有关安全生产、环境保护和防火管理的方针政策、法律法规、标准规范、通知要求及集团、公司安全管理制度。积极参加各类安全培训、安全活动及事故应急演练。

2. 参与各工序的安全风险评价及风险管控工作。参与岗位各类安全检查，发现隐患及时消除，及时落实上级部门或公司检查出的隐患的整改。

3. 参与岗位危险有害因素辨识及风险评价工作，掌握岗位存在的风险及相应的管控措施。熟悉所涉及的危险化学品的危险特性、个体防护知识及应急处置措施。

4. 协助班组做好现场设备检查维修工作。

5. 负责各工序各类原材料、备品备件、油品的安全储存和规范使用。

6. 负责各工序各类检维修作业过程中的特种作业票证办理、JHA、检修作业许可证的办理，负责工序各类检维修作业结束后的验收、调试工作；

7. 负责各工序各类检维修作业过程中的劳动防护用品的落实，并督促作业人员正确佩戴劳动防护用品；

8. 落实现场作业的安全措施和监护工作。

9. 发生事故立即报告，及时抢救，保护好现场，做好详细记录，并参加事故调查、分析，落实防范措施。

10. 履行国家法律法规和公司内部管理规定的其他安全职责。