

淄博德源金属材料有限公司年产6000吨镁铝锌合金搬迁改造

项目（一期工程）竣工环境保护验收意见

2020年10月28日，淄博德源金属材料有限公司根据年产6000吨镁铝锌合金搬迁改造项目（一期工程）竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告和审批部门审批意见（源环审[2020]65号）等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、 工程建设基本情况

（一） 建设地点、规模、主要建设内容

淄博德源金属材料有限公司位于沂源高新技术产业园石龙官庄村西南侧440m处，主要建筑物为五座（1F）生产车间，总占地面积24667平方米，项目从事镁铝锌合金的生产，主要生产设备有镁合金移液管、镁合金浇铸泵、液压半连续成型机、液压成型机等，主要原辅材料为铝锭15吨/年、锌锭12吨/年、铁芯400吨/年、硫磺2吨/年、二号溶剂84吨/年等。项目达产后，年产6000吨镁铝锌合金。一期工程年产镁铝锌合金2500吨。经调查在项目区周边范围内主要为公司、空地，无居民集中区等环境敏感点，符合卫生防护距离要求。

主要设备为如下：

表 1-1 主要设备一览表

序号	名称	设备型号及数量（台）				实际建设及变更情况
		设备型号	环评数量	实际数量	备注	
PE 生产线生产设备						
1	电阻炉	DZJ-80	8台	7台	/	一期项目安装7台
2	电阻炉	DZJ-105	5台	0	/	一期项目未安装
3	电阻炉	DZJ-210	2台	2台	/	与环评一致
4	中频炉	GW-1T	3台	0	/	一期项目未安装
5	机器人	KR-210	6套	0	/	一期项目未安装
6	液压成型机	ZB750×500	10台	8台	/	一期项目安装8台
7	毛刺机	DY-201	8台	0	/	一期项目未安装
8	端面机	JS-150	8台	0	/	一期项目未安装

9	切割机	J3GD-400	5台	0	/	一期项目未安装
10	点焊机	DA-63KW	1台	0	/	一期项目未安装
11	二保焊	NBC-350	1台	0	/	一期项目未安装
12	切割、倒角、去毛刺智能化一体机	DY-800	2台	0	/	一期项目未安装
13	喷射沉积装置	PS600	2套	0	/	一期项目未安装
14	注塑机	807140	2台	0	/	一期项目未安装
15	热处理炉	120kw	1台	0	/	一期项目未安装
16	天车	2.8吨	5台	0	/	一期项目未安装
17	锯床	G-500、650	4台	0	/	一期项目未安装
18	钻床	C236	2台	0	/	一期项目未安装
19	车床	630t	4台	0	/	一期项目未安装
20	挤压机	YC-630	1台	0	/	一期项目未安装
21	预热炉	36KW	2台	0	/	一期项目未安装
22	校正机	2KSM-05	1台	0	/	一期项目未安装
23	模具预热炉	RR-30	1台	0	/	一期项目未安装
24	缠绕设备	CR-40	1套	0	/	一期项目未安装
25	真空包装	DZ-500/25	1台	0	/	一期项目未安装
26	铣床	2X50CA	1台	0	/	一期项目未安装
27	液压半连续成型机	BLZ6000	1台	1台	/	与环评一致
28	镁合金移液管	DY-10-3	3套	3套	/	与环评一致
29	镁合金浇铸泵	DY-10-Y	2台	2台	/	与环评一致
30	布袋除尘器	PT-28	4套	1套	/	一期项目安装1套
		MC-24	2套	0		
31	水喷淋装置	MC-24	3套	1套	/	一期项目安装1套
32	碱喷淋装置	/	1套	1套	/	与环评一致
33	旋风分离器	/	2套	1套	/	一期项目安装1套
34	光氧化+活性炭吸附装置	XLT-400	1套	0	/	一期项目未安装
35	焊接烟尘净化器	/	1套	1套	/	与环评一致
36	切割机除尘器	/	3套	4套	/	未安装

主要工艺：

主要产品为镁铝锌合金。本项目生产工艺流程为镁合金防腐配件生产工艺（熔融→液压成型→切割、去飞边→后序加工）、镁合金棒材、板材生产工艺（熔融→密封成型→切割、车削、铣面）。

（二） 建设工程及环保审批情况

2020年06月，山东华诺工程咨询有限公司编制完成了《淄博德源金属材料有限公司年产6000吨镁铝锌合金搬迁改造项目环境影响报告表》，2020年06月16日获淄博市生态环境局沂源分局批复（源环审[2020]65号）。

项目于2019年06月开工建设，2019年08月竣工试运行。

（三） 投资情况

项目一期总投资8500万元，其中环保投资110万元。占项目总投资的1.3%。

（四） 验收范围

项目分期建设，分期验收。本次验收范围为淄博德源金属材料有限公司年产6000吨镁铝锌合金搬迁改造项目（一期工程）》建设的全部内容。

二、工程变动情况

本项目工程现状与环评报告书内容相比未变动。

三、环境保护设施建设情况

（一） 废水

项目生产过程中不使用水，无生产废水产生。不新增职工定员，无新增职工生活污水。本项目无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后外运作农肥。

（二） 废气

镁合金防腐配件生产原料熔融烟尘、二氧化硫经集气罩收集至“布袋除尘器+水喷淋装置+碱喷淋装置”处理后通过17m高排气筒P2外排；镁板、棒材生产原料熔融烟尘经集气罩收集至“布袋除尘器+水喷淋装置+碱喷淋装置”处理后通过17m高排气筒P2外排，未被收集的烟尘，二氧化硫于车间内无组织排放。

（三） 噪声

项目噪声主要为机加工设备、电阻炉等运行产生的噪声，采取隔声、减振、消声等措施。

（四） 固体废物

本项目产生的固体废物包括一般固废、危险废物和职工生活垃圾。

一般固废：金属渣、环保措施截留的颗粒物、脱硫渣、沉淀池污泥，收集在一般固废间，定期外售综合利用，废布袋由环卫部门定期清运处理。废矿物油属于危险废物，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

职工生活垃圾：由环卫部门统一收集清运。

(五) 其他环境保护措施

无其他环保设施。

四、环境保护设施调试结果

(一) 污染物达标排放情况

(1) 废水

项目生产过程中不使用水，无生产废水产生。不新增职工定员，无新增职工生活污水。本项目无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后外运作农肥。

(2) 废气

验收监测期间，有组织颗粒物最大排放浓度为： $3.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1中重点控制区标准；最大排放速率为 $4.12\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放限值；有组织二氧化硫低于方法检出限，满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1中重点控制区标准，《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放限值。

验收监测期间，厂界无组织颗粒物两天测得最大排放浓度为： $0.468\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物无组织排放监控浓度限值要求。验收监测期间，厂界无组织二氧化硫两天测得最大排放浓度为： $0.307\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二氧化硫无组织排放监控浓度限值要求

(3) 厂界噪声

验收监测期间，北、西、南、东四个厂界两天昼间噪声最大监测值为为 $58.1\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声最大监测值为为 $47.7\text{dB}(\text{A})$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类标准限值要求。

4) 固体废物

本项目产生的金属渣、环保措施截留的颗粒物、脱硫渣、沉淀池污泥，收集在一般固废间，定期外售综合利用，废布袋由环卫部门定期清运处理。职工生活垃圾由环卫部门统一收集清运。废矿物油属于危险废物，暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置。

五、废气处理效率

验收检测期间，淄博德源金属材料有限公司年产6000吨镁铝锌合金搬迁改造

项目（一期）经集气罩收集至布袋除尘器+水喷淋装置+碱喷淋装置处理后去除颗粒物的效率为 88.69%，二氧化硫未检出。

六、污染物排放总量

根据环评批复，淄博德源金属材料有限公司年产 6000 吨镁铝锌合金搬迁改造项目有组织颗粒物排放总量为 3.743t/a，二氧化硫排放总量为 1.149t/a。验收检测期间，颗粒物最大排放速率 $4.12 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ ，按照年生产 7200 小时计算，颗粒物量排放为 0.0297t/a，二氧化硫未检出，满足总量指标要求。

六、工程建设对环境的影响

按照环境要素监测结果，项目周边地表水石桥河，距离约 1210 米，项目生活污水得到了有效处理，对地表水影响较小；项目距最近的敏感点—东侧的石龙官庄村约 440 米，项目产生机械噪声衰减到敏感点后对石龙官庄村影响较小；项目属于有色金属合金制造行业，产生的固体废物得到了有效处理，对地下水及土壤环境影响较小；项目产生的废气具有较完善的处理装置，验收监测报告结果表明达标排放，厂界污染物浓度达标，对周围的环境空气影响较小。

七、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定要求，验收组对本项目所涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查，并进行了详细分析和讨论。验收组一致认为该项目可以满足项目竣工环境保护验收标准要求，达到了验收合格标准，同意通过验收。

八、存在问题及建议

1、规范危废暂存间建设，应建立台账，设置托盘，室内外标识齐全。危废暂存间地面需要防渗，配置双锁，大门玻璃不坚固。

2、在车间浇注区应设置专门集气罩，收集硫磺燃烧废气进入处理设施。现有集气罩收集作用欠佳，需要整改。

3、排气筒缺少废气标识牌；固定斜梯、护栏生锈需防护。

4、固体废物分类收集，集中存放，设置明显标志，配置标识牌。

5、切割机缺少收集设施，应配置。

6、完善环保设施运行及维护保养等相关记录，确保设施正常运行。

九、验收人员信息见附件

序号	姓名	单位	电话	职称（职务）	签字
验收组长	翟慎宝	淄博德源金属材料有限公司	13573315075	总经理	
验收成员	王聚全	淄博德源金属材料有限公司	18853359189	经理	
专家	傅恒谦	山东新华制药股份有限公司	13953311039	高工	
专家	谷翠芹	山东同济环境工程设计院有限公司	13953363941	高工	
专家	滕 军	淄博兴拓环境技术有限公司	18053318956	高工	
检测公司	孙国栋	山东方杰环保监测有限公司	18560872849	工程师	
环评公司	郭文慧	山东华诺工程咨询有限公司	0533-5207865	工程师	

淄博德源金属材料有限公司

2020年10月28日