



我们时刻准备
满足您的现场工况需求



新升级
FBR 系列

站驾前移式电瓶叉车
载重量：1.0-2.5 吨



经销商：



www.mitforklift.com.cn

MF (SHANGHAI) CO., LTD.
菱重叉车(上海)有限公司

地址：上海市张杨路838号华都大厦11A
电话：021-68415625 传真：021-68415638
邮编：200122

注：本样册中所列举的规格数据，可因生产过程中的标准制造公差、车况、轮胎类型、作业现场地面状况、应用场合或操作环境等因素而发生变化。样册中的叉车可能安装非标准配件进行展示。关于叉车的性能参数以及局部可用配置等详细信息，您可以通过三菱叉车经销商获取。三菱叉车将持续优化改良其产品，因此可能产生车辆材质、配件、规格等方面的变更，请恕不另行通知。

全新站驾前移式叉车

三菱FBR系列

SICOS
超级智能控制系统

在踏上叉车的那一刻
您就能感受到它的与众不同



出众的性能

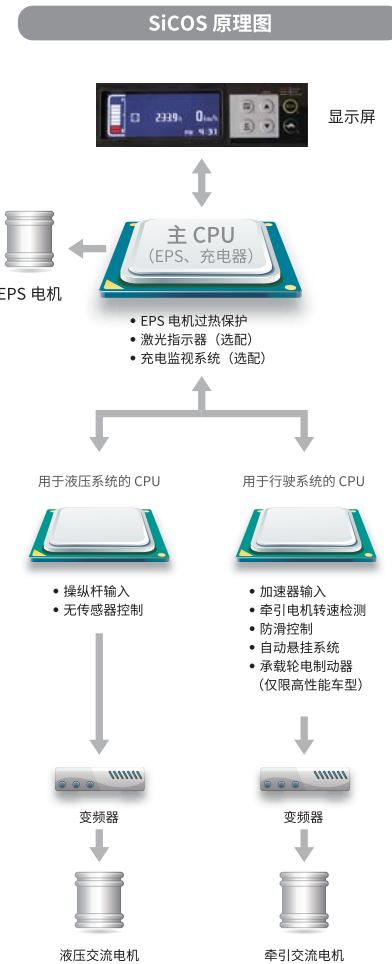
得益于我们先进的高级控制连杆机构取得了进一步发展，从启动叉车那一刻起，您就能感受到叉车具有极强的稳定性。后胎在凹凸不平的路面上抓地力极强，还能实现始终如一的舒适驾驶体验。此创新车型融合了最新的技术，无论是加速、转弯还是刹车，操作起来既顺畅又平稳。



SICOS 超级智能控制系统

超级智能控制系统 (SiCOS)

两个 CPU 独立处理行驶系统和液压系统。另一个主 CPU 管理所有其他信息。主 CPU 连接至显示屏，并处理所有操作设置、功能设置和指示灯设置。如此设计有助于驾驶员在各类环境中都能舒适操作，减轻疲劳。



出色的稳定性和行驶性能为实现可靠的操作打下了坚实基础

全新控制连杆机构

我们的新一代自动悬挂系统增强了急转弯、急加速和急刹车时的安全性，可根据车况锁止脚轮。



全新

提高叉车在转弯和液压操作时的稳定性

传感器会检测行驶和液压操作的状态。自动悬挂系统会根据车况锁止控制连杆机构，从而在转弯及液压操作期间保证叉车的稳定性。

- 转弯时：降低后轮悬挂的承压和前轮翘起幅度，从而降低叉车侧倾程度。
- 液压操作时：降低升降或前移操作时叉车的左倾、右倾和前倾程度。

融合了全新控制连杆机构的自动悬挂系统

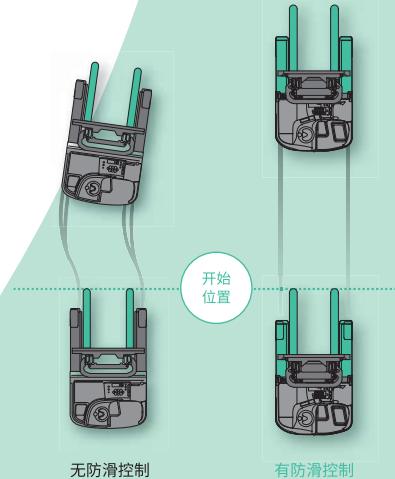


全新

防滑控制让操作更顺畅

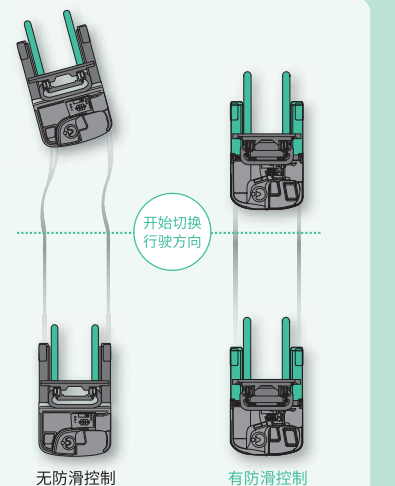
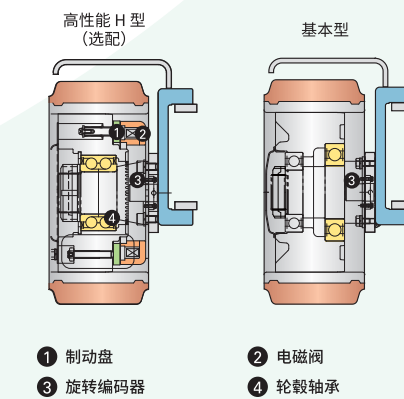
叉车在行驶期间检测到轮胎打滑时，此功能会自动限制电机输出功率。这可确保持续提供最佳驱动力，保证操作顺畅。

- 湿滑路面启动对比



即使在湿滑路面上高性能 H 型也能提供出色的制动力 (选配)

除了标配的防滑功能外，高性能 H 型还采用了带电磁离合器的承载轮电制动器，可以进一步防止叉车在湿滑路面上打滑。此功能也可缩短制动距离，减少轮胎磨损。它还能够短距离内平稳地切换行驶方向。



省电&先进

新款车型具有几大创新，例如省电开关和可自定义的操作体验。使用省电开关时，只需切换开关即可在强力模式和省电模式之间切换。因此，用户可根据不同的工作环境使用不同的模式，从而有助于延长 FBR 的工作时间。



全新

在室外也能方便读取信息的显示屏

透射式 LCD 具有清晰的对比度，更方便操作员读取信息，而且在室外使用时，也不容易受阳光影响。此外，文字变得更大，而全点阵显示屏可以让人更清楚地看到屏幕上的信息。



叉车状态一目了然

显示的所有信息都清晰易懂：剩余电瓶电量、行驶速度、小时计时器、车速模式图标。这非常方便用户掌控叉车状态。此外，显示屏可根据个人喜好或工作环境进行反相显示。



负相显示屏(正常)



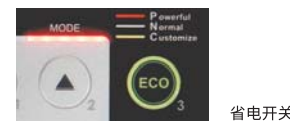
正相显示屏(反相后)

新车型在注重环保的同时进一步提升了性能

全新

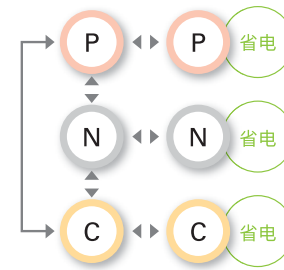
使用省电模式开关有助于提高能效

除 P (强力)、N (普通) 和 C (自定义) 模式外，全新 FBR 车型还具有省电设置。在省电模式下，系统会控制车辆最高性能，例如行驶速度和提升速度，从而将日常耗电量降低 15%。打开省电模式可以在不需要最大性能时降低使用过程中的耗电量。



从标准模式轻松切换到省电模式

操作员可根据工作环境，直接从以下三种操作模式中的任意一种直接切换到省电模式：P (强力)、N (普通) 和 C (自定义)。



自动断电

如果操作员离开叉车时，忘记关闭车体电源（将钥匙开关转至 OFF 位置），自动断电功能会在叉车闲置 15 分钟后自动切断电源。此功能可防止浪费电量，并可在叉车长时间不使用时（例如在假期期间）提供安全保障。



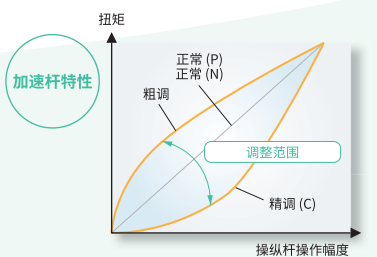
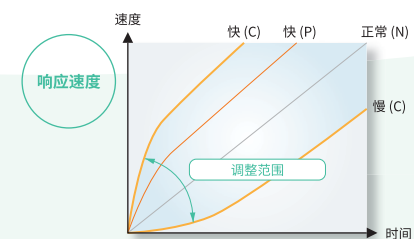
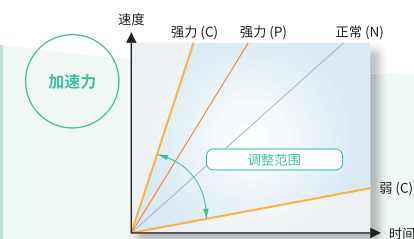
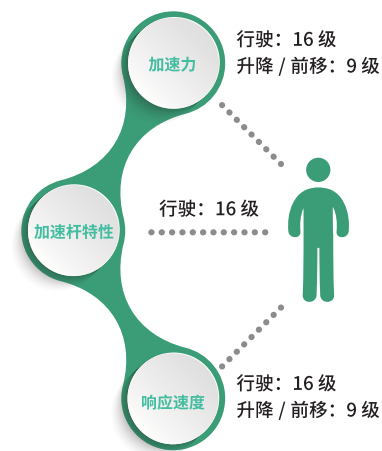
全新

操作特性自定义系统

根据操作员技能水平，灵活设置操作特性

操作员可通过调节加速力、响应速度和加速杆特性，以许多方式调节叉车对行驶和液压输入的响应速度，从而适应特定的使用要求和满足技能水平各异的操作员的需求。由于调节通过管理屏幕执行，用户

或维修技术人员可以迅速调节叉车响应设置。



舒适&安全

当脚踩上低位踏板，手抓住扶手，您就会意识到全新新款车型是多么易于操作。此外，全新新车型的驾驶室经过科学设计，有助于提高操作员的工作效率。叉车提供了绝佳的前方视野，并且我们重新设计了方向盘角度以及操纵杆布局，更便于操作员使用。

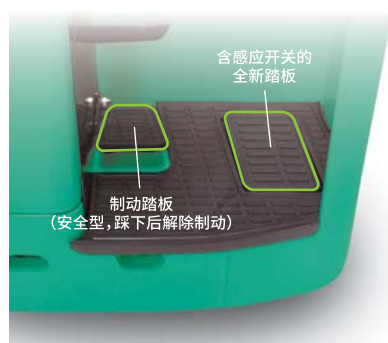


全新

融合了操作员感应开关的全新踏板

操作员平台的右侧配备了一个独立的踏板，其中安装了一个感应开关。这可确保操作时保持既安全又稳定的姿势，因为此踏板可防止右后脚跟伸出驾驶室。此外，踏板高度降低至 265 mm*，有助于在使用传统尺寸脚轮的同时，更加方便操作员进入驾驶室。

* 1.0t 和 1.5t 车型



货叉完全降至地面时“软着陆”功能可最大限度减轻冲击力

门架融合了软着陆机制，可在货叉触碰到地面前一刻降低下降速度。这极大地降低了冲击力和冲击噪音（空载时）。



全新

工具箱和文件阅读台

全新 Platter 配有工具箱以及带有磁性的文件阅读台，便于存放文件。



文件阅读台

工具箱

操作员在操作方向盘以及行驶 / 液压操纵杆时可保持最佳姿势。

方向盘和操纵杆布局合理，让操作员在操作期间可以保持舒适的姿势。



方向盘

操纵杆

全新

扶手可协助操作员轻松上下车



大尺寸腰垫可减轻操作员疲劳

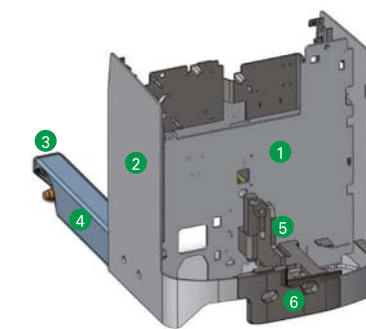
大尺寸腰垫采用了柔软材料，有助于操作员保持良好姿势。



腰垫

特殊加固的车架极大增强车辆耐用性

铸铁后保险杠可进一步增强单体车架的耐用性和强度，同时也能更好地耐受冲击力。



- 1 主板
- 2 侧架
- 3 承载轮的铸钢罩
- 4 叉腿
- 5 加固的连杆支撑
- 6 铸铁后保险杠

防止意外操作减少事故发生

由于采用了操作联锁系统 (OIS)，当操作员不在驾驶室内或行驶和液压操作的姿势不正确时，显示屏将发出警告。而且，即便在操作操纵杆的情况下将钥匙开关转至 ON 位置，所有操作也都会被禁用。（中位安全功能）



安全巡航

在斜坡上临时停住并松开制动器后，叉车以极低速度朝下行驶，除非进行加速，同时可以轻松恢复行驶功能。



如果关闭加速器并松开制动器，叉车将保持 1 km/h 的速度。（“防溜车”功能）



保持固定的安全速度（即禁止下坡时加速）。（负载时朝后行驶）

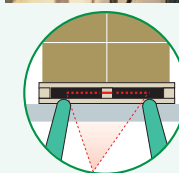
注意：松开踏板时会应用安全型制动器。

选配件

用于增强功能性的选配件

■ 激光指示器

红色激光束会清楚地指示货叉在托盘上的插入点，即使是新手也可以据此轻松调整货叉位置。此外，当货叉处于水平状态时，货叉水平图标会出现在显示屏上，这便于轻松确认货叉是否调整到水平位置，而这项任务单靠肉眼很难完成。这项力至优独有的功能有助于提高效率 and 增强安全。



全新

■ 密码输入

即便将钥匙转至 ON 位置，所有操作也仍然处于锁定状态，直至输入了预设的 4 位密码。此功能可防止未经授权的人员使用叉车，进而避免相关事故。



■ 负载指示器

多段式显示器可立即显示货物重量。此功能非常方便，可避免叉车超载和负载不足。皮重设置便于操作员扣除包装和托盘的重量。

（此功能不能用于商业用途。）

标准规格

	项目	概要	单位	N 系列				标配								
				高门架				高门架				高门架				
类型	1 型号			FBR10N	FBR12N	FBR12	FBRA12	FBR15	FBR18	FBRA15	FBRA18	FBR20	FBR25	FBRA20	FBRA25	
	2 负载能力		公斤	1000	1200	1200	1200	1500	1800	1500	1800	2000	2500	2000	2500	
	3 负载中心距		毫米	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
	4 电机类型			AC	AC	AC	AC	AC	AC	AC	AC	AC	AC	AC	AC	
尺寸	5 提升高度		H ₃ +s 毫米	3000	3000	3000	4000	3000	3000	4000	4000	3000	3000	4000	4000	
	6 自由提升高度		H ₂ +s 毫米	105	105	105	400	105	110	400	405	120	120	400	400	
	7 倾斜角度	向下/向上	a/b 度	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	
	8 货叉大小	长度/宽度/厚度	l/b/s 毫米	1070/100/35	1070/100/35	1070/100/35	1070/100/35	1070/100/35	1070/100/38	1070/100/35	1070/100/38	1070/122/40	1070/122/40	1070/122/40	1070/122/40	
	9 叉距	最小/最大	毫米	225 ~ 635	225 ~ 635	225 ~ 735	225 ~ 735	225 ~ 735	225 ~ 735	225 ~ 735	225 ~ 735	285 ~ 765	285 ~ 765	285 ~ 765	285 ~ 765	
	10	总长	L ₁ 毫米	2105	2105	2140	2140	2230	2235	2230	2325	2355	2355	2355	2395	
	11 长度	车架	L 毫米	1475	1585	1575	1635	1705	1885	1885	1935	1915	2085	2085	2155	
	12	距货叉前缘	L ₂ 毫米	1035	1035	1070	1070	1160	1165	1160	1255	1285	1285	1285	1325	
	13 前移行程		E 毫米	475	585	540	600	590	770	770	730	675	845	845	870	
	14	总宽	B 毫米	990	990	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1190	1190	1190	1190	
	15	叉腿之间	毫米	655	655	750	750	750	750	750	750	820	820	820	820	
	16	车架	毫米	990	990	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1190	1190	1190	1190	
	17	叉腿	毫米	275	275	275	275	275	275	275	275	290	290	290	290	
	18 高度	门架降下时的高度	H ₁ 毫米	1995	1995	1995	2495	1995	1995	1995	2495	2495	2050	2050	2550	2550
	19	门架升起时的高度	H ₄ 毫米	3900	3900	3900	4900	3900	3900	3900	4900	4900	3950	3950	4950	4950
	20	护顶架高度	H ₆ 毫米	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2280	2280	2280	2280
	21 前悬距	伸出	x 毫米	175	175	175	175	185	190	185	190	195	195	195	195	
	22 底板高度		毫米	265	265	265	265	265	265	265	265	315	315	315	315	
	23 最小转弯半径		Wa 毫米	1350	1455	1455	1510	1580	1760	1760	1810	1785	1955	1955	2020	
	24 直角转弯通道宽度	1100×1100 托盘 (包括 200mm 间隙)	毫米	1725	1765	1795	1815	1855	1930	1930	1960	2015	2090	2090	2125	
	25 直角堆垛通道宽度	1100×1100 托盘 (包括 200mm 间隙)	毫米	2520	2540	2575	2585	2670	2715	2715	2795	2815	2865	2865	2915	
	性能	26 行驶速度	负载/空载	公里/小时	9.5/10.5	9.5/10.5	10.5/10.5	10.5/10.5	9.5/10.5	9.5/10.5	9.5/10.5	9.5/10.5	10/11.5	9.5/11.5	10/11.5	9.5/11.5
		27 提升速度	负载/空载	毫米/秒	265/450	240/450	320/540	320/540	310/540	300/540	310/540	300/540	290/490	270/490	290/490	270/490
		28 最大爬坡能力	3 分钟额定, 1.5km/h 及以上	%	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3	10/14.3
	29 叉车重量	含标准电瓶	公斤	1780	1870	1980	2080	2100	2250	2250	2330	2450	2790	2870	2950	3020
轮胎	30 数量	承载轮/驱动轮/脚轮		2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	2/1/2	
	31	承载轮	毫米	φ254×114 (聚氨酯)	φ254×114 (聚氨酯)	φ254×114 (聚氨酯)	φ254×114 (聚氨酯)	φ254×114 (聚氨酯)	φ254×114 (聚氨酯)	φ254×114 (聚氨酯)	φ254×114 (聚氨酯)	φ267×114 (聚氨酯)	φ267×114 (聚氨酯)	φ267×114 (聚氨酯)	φ267×114 (聚氨酯)	
	32	驱动轮	毫米	φ330×145 (橡胶)	φ330×145 (橡胶)	φ330×145 (橡胶)	φ330×145 (橡胶)	φ330×145 (橡胶)	φ330×145 (橡胶)	φ330×145 (橡胶)	φ330×145 (橡胶)	φ380×165 (橡胶)	φ380×165 (橡胶)	φ380×165 (橡胶)	φ380×165 (橡胶)	
	33	脚轮	毫米	φ178×73 (橡胶)	φ178×73 (橡胶)	φ178×73 (橡胶)	φ178×73 (橡胶)	φ178×73 (橡胶)	φ178×73 (橡胶)	φ178×73 (橡胶)	φ178×73 (橡胶)	φ204×76 (橡胶)	φ204×76 (橡胶)	φ204×76 (橡胶)	φ204×76 (橡胶)	
	34	轴距	y 毫米	1105	1215	1205	1265	1335	1515	1515	1515	1515	1685	1685	1755	
	35	前	毫米	875	875	975	975	975	975	975	975	1075	1075	1075	1075	
	36	后	毫米	565	565	640	640	640	640	640	640	695	695	695	695	
	37 离地间隙	轴距中心	毫米	80	80	80	80	80	80	80	80	78	78	78	78	
	38 行车制动器	机械/液压/电气/气动		机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	机械	
	39 驻车制动器	脚踏/手拉/安全型		安全型	安全型	安全型	安全型	安全型	安全型	安全型	安全型	安全型	安全型	安全型	安全型	
驱动装置和控制	40 电瓶	电压/容量 (5 小时额定)	伏/安时	24/390	24/390	48/201	48/201	48/280	48/280	48/280	48/280	48/320	48/320	48/320	48/320	
	41	重量 (含电瓶箱) (最小/最大)	公斤	315 (300/450)	315 (300/450)	355 (340/450)	355 (340/450)	470 (450/750)	470 (450/750)	470 (450/750)	470 (450/750)	550 (525/900)	550 (525/900)	550 (525/900)	550 (525/900)	
	42 驱动电机	60 分钟额定	千瓦	2.6	2.6	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	5.0	5.0	5.0	5.0	
	43	控制		变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	
	44 液压电机	5 分钟额定	千瓦	6.0	6.0	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	11.0	11.0	11.0	11.0	
	45	控制		变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	变频器	
	46 助力转向电机	60 分钟额定	千瓦	0.22	0.22	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
	47	控制		斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	斩波器	
	48	类型 (内置式/外置式)		外置式	外置式	外置式	外置式	外置式	外置式	外置式	外置式	外置式	外置式	外置式	外置式	
	49 充电器 (选配)	充电方法		自动	自动	自动	自动	自动	自动	自动	自动	自动	自动	自动	自动	
	50	输入	φ/V	3/380	3/380	3/380	3/380	3/380	3/380	3/380	3/380	3/380	3/380	3/380	3/380	
51	容量	千伏安	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.6	3.6	3.6	5.2	5.2	5.2	5.2		