



ZOYA中亞·用智慧'造精品

佛山诚亚数控机械有限公司

地址：佛山市顺德区杏坛齐宁村委会齐宁工业区3-1号地块之一
电话：+86-757-22815949
传真：+86-757-23626684
网址：www.gd-zoya.com
邮箱：gdzoya@126.com

FOSHAN CHENG YA CNC MACHINERY CO.,LTD.

Add: NO.3-1 Qining Industrial Zone, Qining Village Committee,
Xingtian Town, Shunde District, Foshan, Guangdong, China
Tel : +86-757-22815949
Fax : +86-757-23626684
Website: www.gd-zoya.com
E-mail :gdzoya@126.com

佛山诚亚数控机械有限公司
FOSHAN CHENG YA CNC MACHINERY CO.,LTD.

ZOYA中亞

中亞'定制高端封

—— 把一件事做好，成为专家！ ——



佛山诚亚数控机械有限公司
FOSHAN CHENG YA CNC MACHINERY CO.,LTD.



我们的使命

为用户制造高端优质的封边机
为中国制造而努力，为实现中国梦而努力

我们的愿景

致力于成为高端定制封边机世界一流品牌

我们的价值观

敬标准、有始有终、勇担当、诚信实效、精进好学、友爱互助

努力

只为做好一件事



曹炎华
佛山诚亚数控机械总经理
佛山诚亚公司创始人

曹炎华，江西省都阳县四十里街镇人，初中文化。七岁就拿着凳子垫脚做饭，每天要在完成学业的同时还要做一家五口的饭，傍晚放学还要去菜园里讨菜煮猪食喂猪，晚上晚了就带着弟妹在蚊虫叮咬的环境里趴在桌子上睡觉等着大人回来。节假日也是属于面朝黄土背朝天的时光，过着有别于其它儿童过的生活，从小吃苦耐劳，家里一穷二白。也正是因为这样艰苦的环境，历练出与其他孩子不一样的性格。成熟早、内向、坚强、懂事……穷人的孩子早当家。这样的童年经历影响着他人生的未来，影响着他人往后的所作所为。

96年初中毕业辍学，为了能有一门好手艺找到好工作，进了镇上乡镇企业学机械加工及工艺技术。次年来到木工机械重镇广东顺德伦教打工。三年的打工给了曹炎华更多的成熟、更多的社会阅历、更多的技能。回想儿时的经历及家庭的状况，他不甘，不甘继承大人的一穷二白，不甘那样的场景在自己的身上延续。他决定改变自己的命运，去挑战，去做让他心跳的事情，创业……

2000年，这个年龄段在外打工的年轻人，正值芳华正茂贪玩的年龄，男男女女结伴浸泡在歌舞升平的繁华闹市中。而此时的曹炎华凭着几年苦学机械加工的技能，却拿着全部家当仅有的4万元钱与堂兄凑了不到10万元钱买了两台机床办起加工厂。初生牛犊不怕虎，在心中埋下激情澎湃创业种子的曹炎华，不甘心靠这种简单的加工、看人家脸色的发展模式来改变自己的命运，2008年他再次做出一个重大的决定，自己研发生产产品，创立自己的品牌——中亞封边机，中亞品牌就在这时诞生了。

受益于国家的好政策、好形势，加上自己的技术优势及努力的经营，中亞前期发展的顺风顺水没什么压力，做生意感觉不是想象的那么难，此时曹炎华从没想过要不断学习来强大自己，公司发展也根本谈不上什么战略、目标、定位。市场形势的低迷、竞争者的蜂拥而上、同质化竞争打了个措手不及。这时，曹炎华才发现自己只是赶上好形势、搭上顺风车赚了一把。白热化的价格竞争令公司几乎没有利润，成了真正意义上的“搬运工”，此时他的情绪低落、无所适从，不想干、转行的念头油然而生。2015年投资餐饮业，急迫转行的心情、盲目的转行、不学习的代价造成不到3个月就亏损三百多万元的结局。无所适从又不甘心，没文化没格局做起事来凭感觉，不断跟风摇摆不定，就在这样的思维下公司在生产封边机产品的同时前后又投资生产电子开料锯和五面钻，实力不匹配、产品品类增多、不聚焦结果又导致公司亏损一两百万。曹炎华此时的心情可想而知，未来方向不知在哪，很是迷茫。

2016年，曹炎华加入佛山鄱阳商会，兼任常务副会长，商会大力推动会员进行学习。一次偶然机会，在佛山鄱阳商会组织的活动中大家讨论市场与经济问题时，急需解决当下发展难题的曹炎华问到有没有专门学习如何经营企业的地方，会长向他推荐了“行动教育”，正是这一问从此改变了曹炎华。中亞定制高端封边机，也正是在这一年确定了自己的定位。

经过一年多EMBA课程的系统学习，曹炎华改变了认知，改变了思维，放大了格局，学习让他理清了思路，看清了未来发展的方向，坚定了信念，让他能静下心来，不再浮躁。

中国的小微民营企业平均寿命仅两年半，大多数老板喜欢今天做这个明天做那个，不断跟风或者精力分散投资多个领域。中国百年企业寥寥无几，日本百年企业有两万多家，德国企业在多个领域隐形冠军数量世界第一，他们一个螺丝可以研究一百年，一个扳手一把菜刀可以做上百年。综上所述及曹炎华一路走来的经历无不说明，人不能只追求眼前利益。一年多学习及学校环境的熏陶，让曹炎华深刻认识到做企业要有理想、有目标、有使命感，要为社会创造价值，认识到再也不能按着之前的旧思维去经营公司。带着为社会创造价值的使命感，曹炎华决定根据自身及公司的实际情况找准定位并制定相应的发展战略，这辈子就只把一件事情做好做到极致，只做一米宽、一千米深、一万米精，像激光一样把它打穿，用封边机这个产品为用户创造价值，为社会创造价值。正如任正非所说，我们中国14亿人，每个人只要把一件事做好，那么我们国家就强大了。

将“ZOYA中亞定制高端封边机”打造成为一个走向世界的品牌、一个世界一流的产品，这就是曹炎华以后坚持要去做的事，为实现中国梦而努力奋斗！

- ☑ 战略定位高端产品、服务
- ☑ 聚焦靶心产品，把它做成极致
- ☑ 做细分领域标杆，打造符号产品

公司简介

COMPANY PROFILE

佛山诚亚数控机械有限公司始创2008年,坐落于“中国木工机械重镇”佛山市顺德区伦教镇,公司不断发展壮大及战略定位需求,于2019年迁于佛山顺德杏坛镇,面积逾20000平方米。专业从事高端封边机研发、生产、销售于一体的创新型高新技术企业。

公司实力雄厚、信誉卓著。公司拥有20余位资深研发工程师以及专业安装与售后服务团队,并获得家装设备行业多项技术专利,产品通过了国家ISO9001认证。凭借强大的技术实力、多年专注高端封边机设备的生产及管理经验,以及良好的专业水平,成为以志邦家居、好莱客、方太、全友、红苹果、大自然、箭牌、九牧、尚高卫浴、兔宝宝、东鹏洁具、惠达卫浴、冠特家居、柯乐美、A家家居、中意橱柜、华盛办公等上百家大中型企业提供了数百套高效、优质高端封边机,同时产品远销30多个国家和地区。为客户创造了巨大的经济效益,获得了广泛良好的信誉。

诚亚更加注重持续研发、引进、消化、吸收众多国际知名品牌的高端封边机行业先进技术和理念,公司先后研发出国内第一台封四边斜边封边机、斜直一体一键切换封边机、J型、C型、L型等各种软成型高端封边机。同时公司对基础性功能封边机(如高速履带封边机、PUR涂胶封边机)不断优化改进使得封边的效果更佳及稳定性更强,引领同行。公司以只做精品、专业聚焦、差异化、唯一性的战略定位。依靠不断的技术创新和管理创新,诚亚为广大客户创造了巨大经济效益的同时也赢得了良好的社会效益。

公司秉承与客户“共同成长、合作双赢”的原则,将ZOYA中亞这个品牌打造成世界一流的定制高端封边机品牌这就是我们的愿景。



软成型：
斜直一体一键切换高端封
J型、C型、L型、四边斜高端封

- 助您打造个性化、时尚化、差异化高端家居



把一件事做好，成为专家！

树立标杆 追求卓越

ESTABLISHING MODEL
AND PURSUING EXCELLENCE

我们承诺提供给客户最佳的板式封边机械解决方案，我们拥有高素质的员工及管理团队，注重产品的每一细节，把客户放在我们一切行动的中心，品质，稳定和创新是我们的核心哲学。

企业文化 Corporate culture



仓库处存区 Warehouse area



部分合作企业

Some cooperative enterprises

合作品牌排名不分先后

ZY-F52SG1 (JCX)

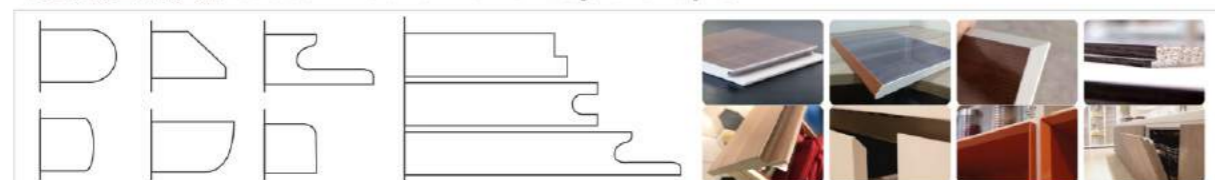
软成型：J型、C型、部分斜边/直边一体自动封边机（直边/软成型一键切换）

中亚定制高端封

国内一家专注高端封边机制造商



可定制多种形状/Customizable in a variety of shapes



选配功能：落地带开槽设备（适用于封厚带0.8mm~1.0mm）
设有两道开槽功能和可铣削因边带过宽多余边带，确保封边的稳定性及效果

技术参数/Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料最小尺寸 (长x宽, 其中长为宽面) Panel smallest size	封边带厚度 Edge thickness	封边带材质 Edge material	外形尺寸(mm) Overall Size(LxWxH)	工控一体机 Industrial control machine
0.6MPa	73kw	速度1: 13m/min 速度2: 16m/min 速度3: 21m/min(直边)	标配 (双0.37kw)	直边: 10~50mm J型: 18mm C型: 18mm X型: 16-25mm, 直边固定尺寸>5mm	J/C/X: ≥250×150mm 直边: ≥120×150mm	J/C: 0.6mm X: 0.8-1.5mm 直边: 0.4-3.0mm	PVC 异型建议用亚光面, 不用亮光面	15400×1100×2000	21.5"电容触摸屏平板电脑 运行内存4G/硬盘64G Win7操作系统 数据端口开放、支持网络连接

产品图片仅供参考，以实机为准。



ZY-F(JLX)4

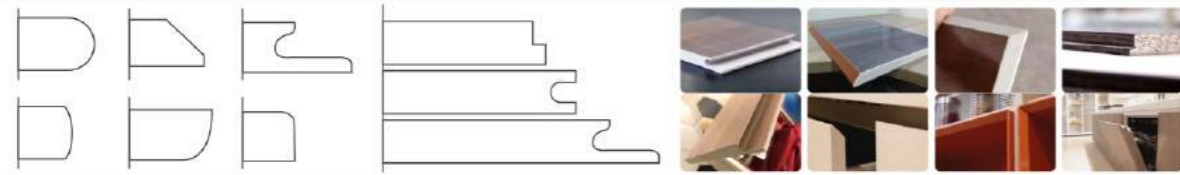
软成型：J型、L型、部分斜边自动封边机

中亚定制高端封

国内一家专注高端封边机制造商



可定制多种形状/Customizable in a variety of shapes



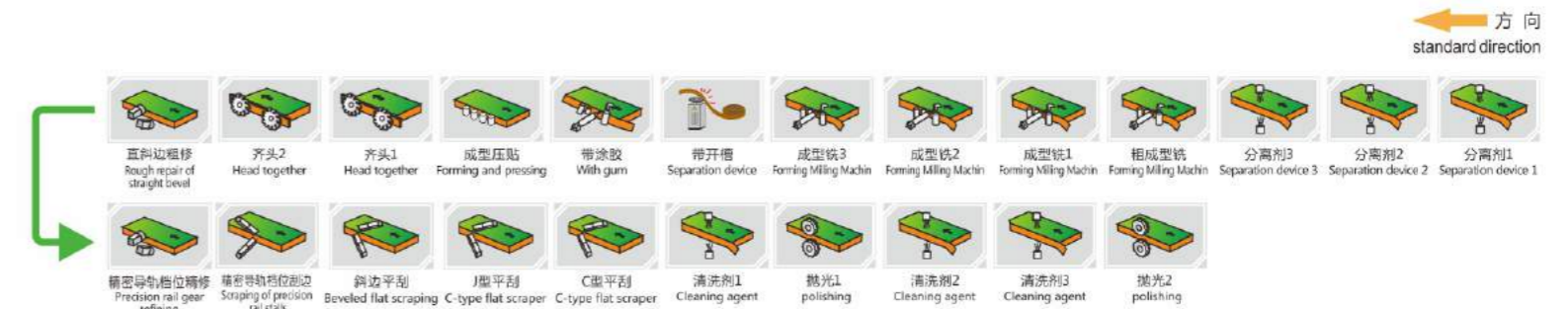
角度	直边部分厚度 (只能选一种)	板厚
45°	3~8mm	16~18mm

选配功能：落地带开槽设备（适用于封厚带0.8mm~1.0mm）
设有两道开槽功能和可铣削因边带过宽多余边带，确保封边的稳定性及效果

技术参数/Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料最小尺寸 (长x宽, 其中长为宽面) Panel smallest size	封边带厚度 Edge thickness	封边带材质 Edge material	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)	工控一体机 Industrial control machine
0.6MPa	94.5kw	速度1: 13m/min 速度2: 16m/min	标配 (双0.37kw)	J型: 18mm(18-25可定制) L型: 18mm(根据尺寸定制) X型: 16-25mm, 直边固定一种尺寸 (>4mm)	≥250×150mm	J/L: 0.6mm X: 0.8-1.5mm	PVC 建议用亚光面, 不用亮光面	15264×1000×2000	21.5"电容触摸屏平板电脑 运行内存4G/硬盘64G Win7操作系统 数据端口开放、支持网络连接

产品图片仅供参考，以实机为准。

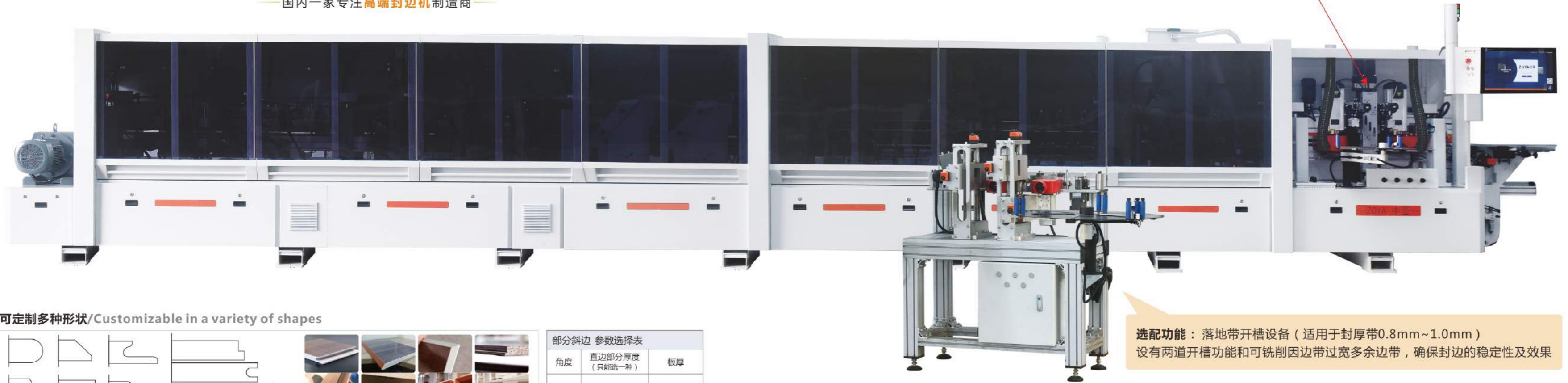


ZY-F1(JCX)

软成型：J型、C型、部分斜边自动封边机

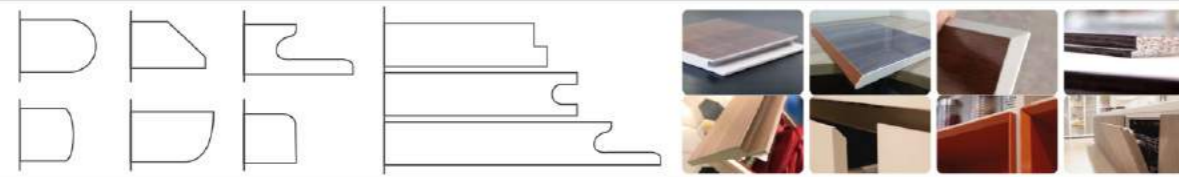
中亚定制高端封

国内一家专注高端封边机制造商



伺服控制走位，人工换刀模式

可定制多种形状/Customizable in a variety of shapes



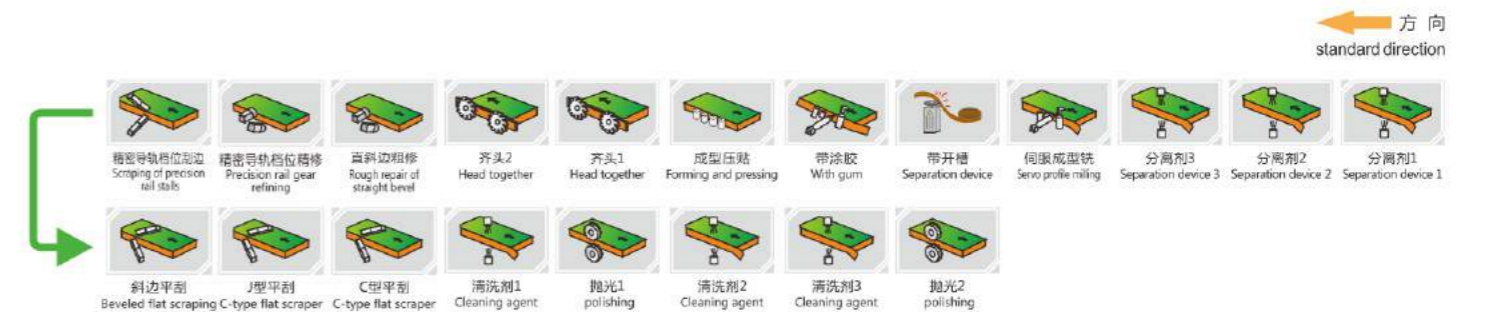
角度	直边部分厚度 (只能选一种)	板厚
45°	3~8mm	16~18mm

选配功能：落地带开槽设备（适用于封厚带0.8mm~1.0mm）
设有两道开槽功能和可铣削因边带过宽多余边带，确保封边的稳定性及效果

技术参数/Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料最小尺寸 (长×宽，其中长为宽面) Panel smallest size	封边带厚度 Edge thickness	封边带材质 Edge material	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)	工控一体机 Industrial control machine
0.6MPa	44 kw	速度1：13m/min 速度2：16m/min	标配（双0.37kw）	型：18mm(18-25可定制) C型：18mm(18-25可定制) X型：16-25mm, 直边固定一种尺寸(>4mm)	≥250×150mm	J/C：0.6mm X：0.8-1.5mm	PVC 建议用亚光面， 不用亮光面	12100×1000×2000	21.5"电容触摸屏电脑 运行内存4G/硬盘64G Win7操作系统 数据端口开放、支持网络连接

产品图片仅供参考，以实机为准。



ZY-F(JCX)3

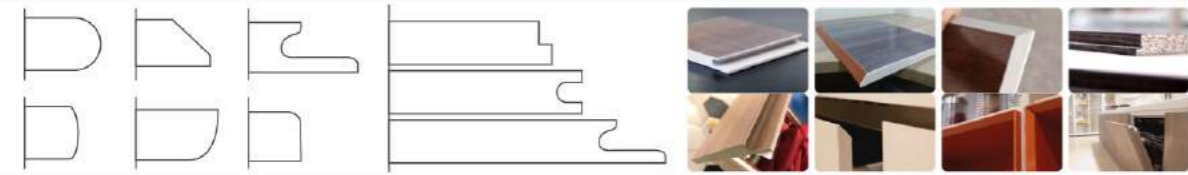
软成型：J型、C型、部分斜边自动封边机

中亚定制高端封

国内一家专注高端封边机制造商



可定制多种形状/Customizable in a variety of shapes



角度	直边部分厚度 (只能选一种)	板厚
45°	3~8mm	16~18mm

选配功能：落地带开槽设备（适用于封厚带0.8mm~1.0mm）
设有两道开槽功能和可铣削因边带过宽多余边带，确保封边的稳定性及效果

技术参数/Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料最小尺寸 (长x宽, 其中长为宽面) Panel smallest size	封边带厚度 Edge thickness	封边带材质 Edge material	外形尺寸(mm) Overall Size(LxWxH)	工控一体机 Industrial control machine
0.6MPa	83kw	速度1：13m/min 速度2：16m/min	标配（双0.37kw）	J型：18mm(18-25可定制) C型：18mm(18-25可定制) X型：16-25mm, 直边固定一种尺寸(>4mm)	≥250×150mm	J/C：0.6mm X：0.8-1.5mm	PVC 建议用亚光面， 不用亮光面	14500×1000×2000	21.5"电容触摸屏平板电脑 运行内存4G/硬盘64G Win7操作系统 数据端口开放、支持网络连接

产品图片仅供参考，以实机为准。



方向
standard direction

ZY-3DJ

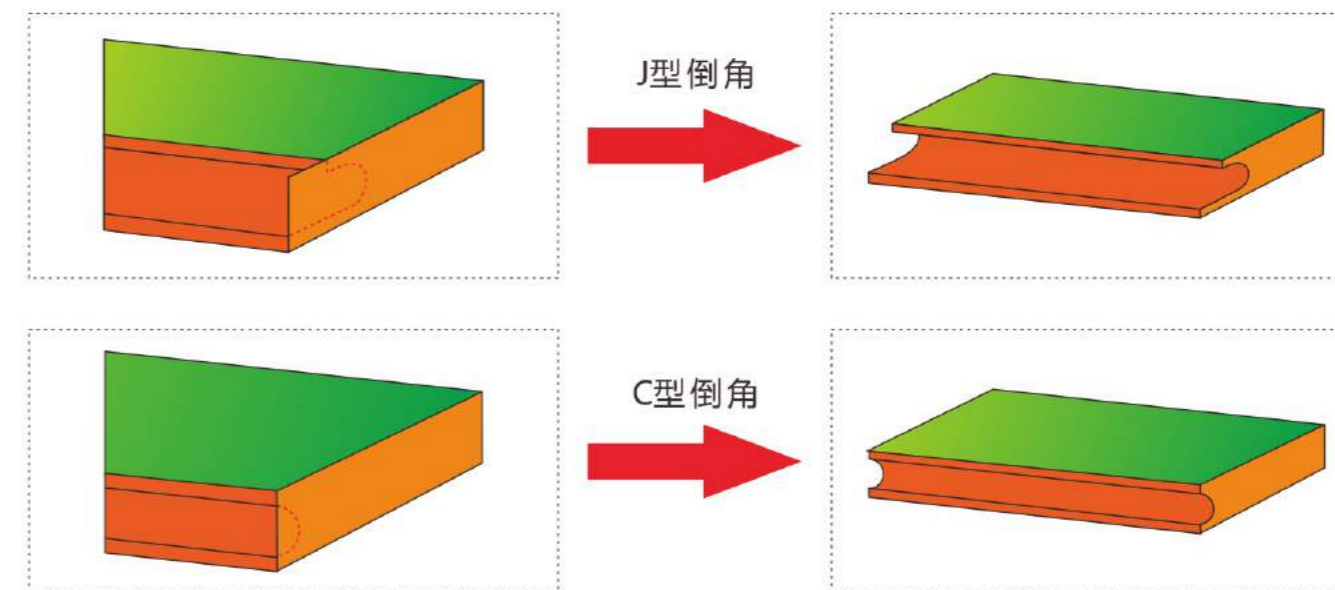
软成型 (JC型) 倒角机

中亚定制高端封

国内一家专注高端封边机制造商



倒角机角边处理



技术参数 / Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带倒角 Panel Chamfer	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)	操作方式 Operation	控制方式 Control Method	XZ轴可行走范围 Walking range
0.6MPa	3.1 kw	12m/min	18~25mm	≥250mm	≥120mm	R2.5	2135×1665×978	触摸屏	伺服控制	0-50*0-35mm

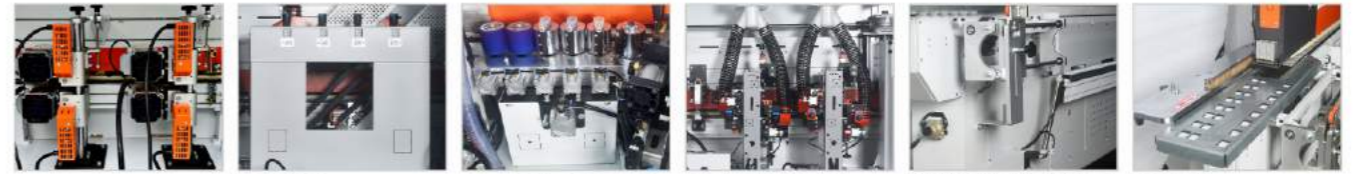
产品图片仅供参考，以实机为准。

ZY-F54S2G.L

中亚定制高端封 ZOYA 中亚

中亚定制高端封

国内一家专注高端封边机制造商



优化结构抛光

新电动串动抛光结构，方便了抛光轮的上下调节，抛光均匀度更好及拆装方便，使得抛光效果更佳。

双导轨齐头

稳定性更好，速度更快，效率更高。

六压贴带带清洁刮胶功能

六压带压贴效果更好，刮胶功能能除人工对压贴带粘胶时的清理提高效率。

精密导轨精修、刮边

采用了精密导轨让其更加精确、稳定、持久。

窄料端头封边辅助推料装置

解决了窄料封边头不易校正而造成的无法正常封边。

输送前端

加宽输送前后端平台，提升封边稳定性。



技术参数/Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)	工控一体机 Industrial control machine
0.6MPa	30kw	速度1:15m/min 速度2:24m/min 速度3:28m/min(不开跟踪)	标配(单0.55kw)	10~60mm	≥120mm	≥60mm	封边带:0.4~3.0mm	11468×1100×2000	21.5"电容触摸屏电脑 运行内存4G/硬盘64G Win7操作系统 数据端口开放、支持网络连接

产品图片仅供参考，以实机为准。



ZY-F53SRG.L

PUR、EVA 快速溶胶双胶锅履带高端封边机

中亚定制高端封

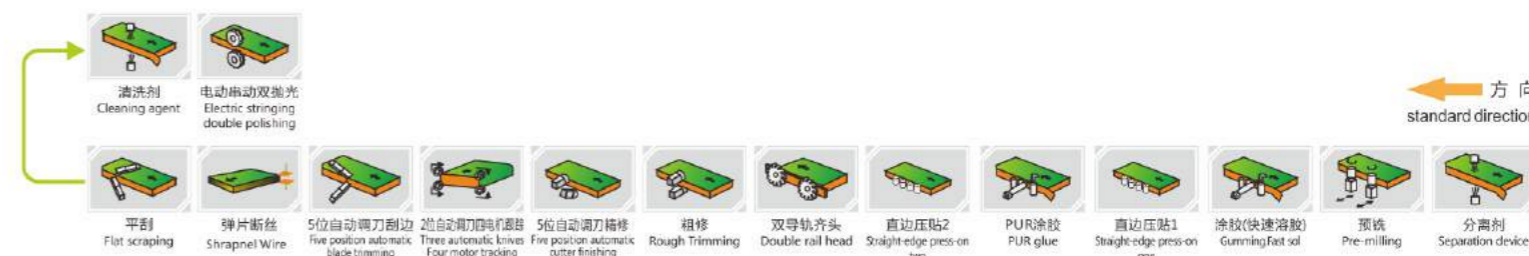
国内一家专注高端封边机制造商



技术参数/Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(LxWxH)
0.6MPa	29.0 kw	15~24m/min	标配 (单0.55kw)	10~60mm	≥120mm	≥60mm	0.4~3.0mm	10950×1100×2000

产品图片仅供参考，以实机为准。

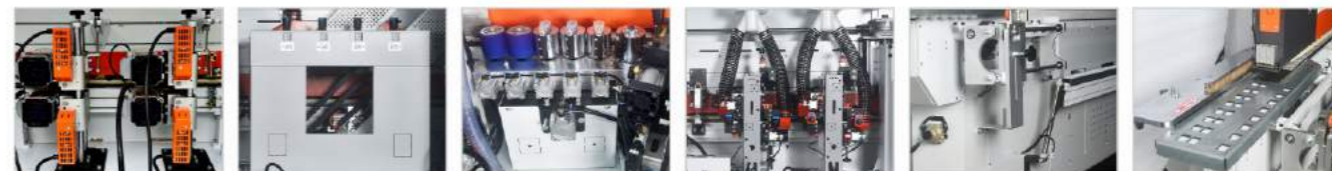


ZY-F52J2G

中亚定制高端封 | ZOYA 中亚

中亚定制高端封

国内一家专注高端封边机制造商



优化结构抛光

新电动串动抛光结构，方便了抛光轮的上下调节，抛光均匀度更好及拆装方便，使得抛光效果更佳。

双导轨齐头

稳定性更好，速度更快，效率更高。

六压贴辊带清洁刮胶功能

六压辊压贴效果更好，刮胶功能免除人工对压辊粘胶时的清理提高效率。

精密导轨精修、刮边

采用了精密导轨让其更加精确、稳定、持久。

窄料端头封边辅助推料装置

解决了窄料封边不平整而造成的无法正常封边。

输送前端

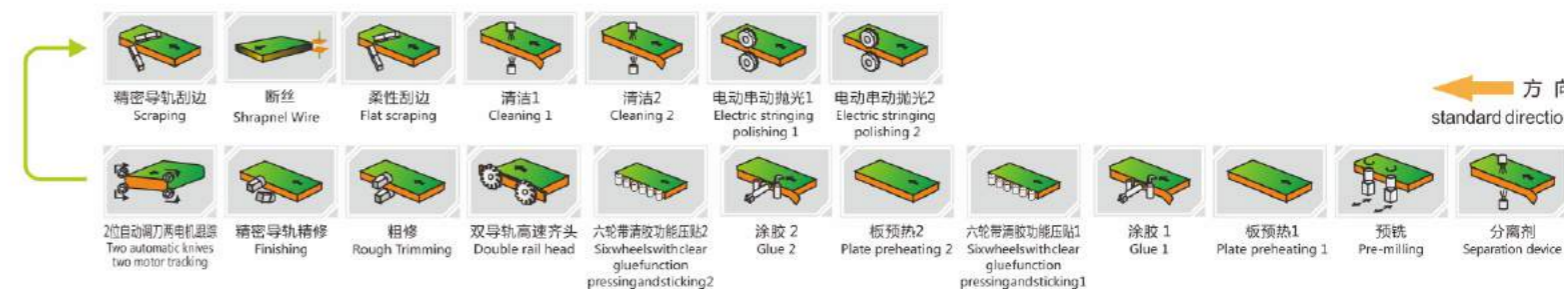
加宽输送前端平台，提升封边稳定性。



技术参数/Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)	工控一体机 Weight
0.6MPa	24 kw	速度1: 13m/min 速度2: 21m/min 速度3: 23m/min(不开跟踪)	标配(双0.37kw)	直边: 10~60mm	≥120mm	≥60mm	封直边: 0.4~3.0mm	9982×1000×2000	21.5"电容触摸屏平板电脑 运行内存4G/硬盘64G Win7操作系统 数据端口开放、支持网络连接

产品图片仅供参考，以实机为准。



ZY-F52SGX

中亚定制高端封 ZOYA 中亚

中亚定制高端封

— 国内一家专注高端封边机制造商 —



角度 (做尖角)	直边部分厚度 (可切换封三种厚 度规格尺寸, 只单 一种角度)	板厚
45°	3~5mm	16~18mm
	8mm	16~25mm
	13mm	26~30mm
	>30mm	可订制



技术参数 / Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)	工控一体机 Weight
0.6MPa	35.5kw	15~24m/min	标配 (单0.37kw)	参数见上表	直边≥120mm 斜边≥250mm	直边≥60mm 斜边≥120mm	斜边0.6~1.5mm 直边0.4~3.0mm	11850×1000×2000	21.5"电容触摸屏平板电脑 运行内存4G/硬盘64G Win7操作系统 数据端口开放、支持网络连接

产品图片仅供参考，以实机为准。



ZY-FC

可封边形状/Can-seal edge shape



中亚定制高端封

—国内一家专注高端封边机制造商—



技术参数/Technical Data



工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)
0.6MPa	24 kw	速度1: 13m/min 速度2: 16m/min	标配 (单0.37kw)	10~50mm	≥220mm	≥120mm	0.4~0.8mm	7130×1000×2000

产品图片仅供参考，以实机为准。

← 方向
standard direction



ZOYA中亚F系列高端封边机优缺点

内容	中亚F系列展示图	市场同行对比展示图	市场封边机描述	中亚F系列特点描述
机身台面板厚	 18mm	 12mm	机架强度不够，封边受力时易变形而造成封边不稳定	平板加厚减少机身变形，增强机身强度。增加设备长期稳定性
输送立板	 立板厚：12mm	 立板厚：10mm	采用通过螺丝锁紧拼接式，螺丝锁紧拼接式强度不够，上梁压板长期受力造成有时板跑偏现象	加厚及优化的设计同时采用立板焊接固定在机架上形成一体，导轨支撑板嵌入结构，减少受力变形，提高输送长期稳定性
压梁升降支撑立柱	 200×100×8mm 底板厚度：25	 100×150×4mm 底板厚度：14	支撑输送压梁的材料强度明显不够，经打表测试，在进料压料受力时有明显的往后面倾斜几个毫米，从而使得压料受力不均匀使得不能保证大小长短各类板封边的长期稳定性	输送压梁支撑立柱壁厚及底板加厚，纵向与设备台面接触面加宽，加筋板，提高其抗弯强度，减少压梁弯曲和倾斜，提高大小长短各类板材封边长期稳定性
压梁（履带机）	 高度270mm	 高度170mm	重型封边机高度只有170mm明显抗弯强度不够，易造成板料压不紧，造成修边刮边有时刮到有时刮不到边，刮边修边不稳定	压梁加高到270mm，提高抗弯强度，压板压的实，使得封边长期的稳定性
压梁升降组合体（履带机）			原始结构采用圆柱与孔配合为导向，普通丝杆及齿轮箱传动组合体，此结构间隙大易磨损且上下运作不顺畅	采用数控精密导轨做上下运作导向，精密丝杆及精密涡轮箱为传动的部件组合体，确保压梁更精密无间隙且上下运作很顺畅
输送前端			进料端太短封长板时不易摆正且下面易摩擦刮花板材	放料导板加长加宽，增加辅助滚轮，操作更方便，封边更平稳
输送后端			出料端过度不好小板易掉且平面易刮花版面	出料导板加宽，增加辅助滚轮，操作更方便，出料更平稳
控制部分			触摸式屏幕，界面小不易操作，不能与后端对接不能读取数据	PC智能控制主机使用宽屏一体机，更大美观，界面清晰，Win7操作系统，数据端口开放、支持网络连接后期整合，读取数据及操作更方便

内容	中亚F系列展示图	市场同行对比展示图	市场封边机描述	中亚F系列特点描述
压贴			市场上一般为大压轮与主动能连接固定同步，封边时易造成前端头上几个毫米无胶水开缝现象	大压轮采用单向旋转设计，单向旋转时不受主动力控制，防止因输送负荷大小引起速度快慢与压贴不同步造成的封边时木板与封边带拉扯从而造成的前端头上几个毫米无胶水开缝现象
送带（履带可配置）			市场上一般为常规异步电机送带，会造成送带不稳定，余量没法保证，长短不一，并且容易浪费封边条	改为伺服精准送带，带前余量非常精确，送带稳定，由于可以余量少，从而节省封边条成本，提高生产效率
预铣			采用直线型轴承，强度及精密度不高刀具采用普通式的小角度倾斜预铣刀，成本低，预铣加工面不平整，平面不直胶线大	1、采用大倾斜角度21刀刃金刚石预铣刀，铣面更平整，直线度更直，封边效果更好，胶线明显更细 2、采用精密导轨，预铣更稳定
齐头			原始齐头结构遇到不同板材易打板嗝板现象	1、设计创新的齐头防撞装置结构，齐头效果更好，避免磕板现象 2、采用双轨双柱精密导轨，齐头更稳定 3、采用进口意大利电机，使用寿命更长久
精修			机械金属摩擦配合式进给结构，间隙大不精准使得修边刮边不完美不稳定	1、采用精密导轨，增加修边效果和稳定性 2、采用意大利电机，使用寿命更长，修边更稳定更美观 3、采用进口精钢石修边刀，修边效果更光滑，更圆顺，刀具使用寿命更长 4、压缩量调节采用可视化位置显示器，使用更方便，调节更精准
刮边			机械金属摩擦配合式进给结构，间隙大不精准使得修边刮边不完美不稳定	1、采用精密导轨，增加修边效果和稳定性 2、采用进口精钢石刮边刀，刮边效果更光滑，更圆顺，刀具使用寿命更长 3、压缩量调节采用可视化位置显示器，使用更方便，调节更精准
抛光			固定式或是气动式传动，抛光轮利用率不高，气动传动速度不均匀称抛光效果不好	1、采用电动驱动抛光，驱动更柔和更平稳抛光轮使用率更高，抛光效果更好 2、有独立调节把手，调节更方便

ZOYA中亚F系配置品牌

中亚定制高端封 | ZOYA中亚

序号	配置型号	品牌名	品牌图片
1	输送变频器 (履带机)	德国 / 西门子	
2	齐头变频器 (履带机)	德国 / 西门子	
3	修边变频器 (履带机)	德国 / 西门子	
4	跟踪变频器 (履带机)	德国 / 西门子	
5	输送变频器 (压轮机)	台湾 / 台达	
6	齐头变频器 (压轮机)	台湾 / 台达	
7	修边变频器 (压轮机)	台湾 / 台达	
8	跟踪变频器 (压轮机)	台湾 / 台达	
9	交流接触器	德国 / 西门子	
10	跟踪电磁阀 (履带机)	德国 / 费斯托	
11	跟踪调压阀 (履带机)	德国 / 费斯托	
12	齐头电磁阀 (履带机)	德国 / 费斯托	
13	齐头调压阀 (履带机)	德国 / 费斯托	
14	送带裁断电磁阀 (履带机)	德国 / 费斯托	
15	送带裁断调压阀 (履带机)	德国 / 费斯托	
16	胶锅高温轴承	德国 / SWC	

17	齐头气缸	日本 / SMC	
18	跟踪气缸	日本 / SMC	
19	跟踪齐头节流阀	日本 / SMC	
20	中间继电器	日本 / 欧姆龙	
21	齐头高速电机	意大利 / teknomotor	
22	粗修高速电机	意大利 / teknomotor	
23	精修高速电机	意大利 / teknomotor	
24	PLC	韩国 / LS	
25	旋转编码器	韩国 / 奥托尼克斯	
26	工控一体机	国产知名品牌	
27	其它气动件	台湾 / 亚德客	
28	接近传感器	国产 / 索迪龙	
29	跟踪电机	国产知名品牌	
30	预铣刀	金刚石进口材质	
31	粗修刀	金刚石进口材质	
32	精修刀	金刚石进口材质	
33	刮边刀	金刚石进口材质	

ZOYA 中亞

经济型系列
Economical Series



ZY-430PJ2GQ 全自动封边机



技术参数 / Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料间距 Sheet spacing	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)
0.6MPa	17.5 kw	15~22m/min 15~24m/min	标配 (单0.37kw)	10~60mm	≥500mm	≥120mm	≥60mm	0.4~3.0mm	8300×1000×1590

产品图片仅供参考，以实机为准。

← 方向
standard direction



ZY-552G.X

斜边 / 直边一键切换自动封边机

中亚定制高端封 | ZOYA 中亚

中亚定制高端封

国内一家专注高端封边机制造商



角度 (板夹角)	直边部分厚度 (可切换封三种厚度规格尺寸, 只限一种角度)	板厚
45°	3~5mm	16~18mm
	8mm	16~25mm
	13mm	26~30mm
	> 30mm	可订制



技术参数 / Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(LxWxH)
0.6MPa	32kw	15~24m/min	标配 (单0.37kw)	参数见上表	直边≥120mm 斜边≥250mm	直边≥60mm 斜边≥120mm	斜边0.6~1.5mm 直边0.4~3.0mm	11030×1000×2000



产品图片仅供参考, 以实机为准。

ZY-430PQ 全自动封边机

Http://www.gd-zoya.com

Http://www.gd-zoya.com



技术参数 / Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)
0.6MPa	15.6 kw	15~24m/min	标配 (单0.37kw)	10~60mm	≥120mm	≥60mm	0.4~3mm	6560×1000×1590

产品图片仅供参考，以实机为准。



ZY-430Q 全自动封边机

Http://www.gd-zoya.com

Http://www.gd-zoya.com



技术参数 / Technical Data

工作气压 Working Pressure	总功率 Total power	进给速度 Feed Speed	电动升降 Electric lifting	板料厚度 Panel Thickness	板料长度 Sheet length	板料宽度 Panel Width	封边带厚度 Edge thickness	外形尺寸(mm) Overall Size(L×W×H)
0.6MPa	11.55 kw	15~24m/min	标配 (单0.37kw)	10~60mm	≥120mm	≥60mm	0.4~3mm	5720×1000×1590

产品图片仅供参考，以实机为准。

