



# 实训教案



课题	§3-8 螺纹的车削	课时	1	实训	教具
教学目的	螺纹参数及其车刀的选择				
教学重点	车刀的选择				
教学难点	车刀的选择				
板	§3-8 螺纹的车削				
书	一 螺纹的概念 二 螺纹车刀的要求与工艺分析				

教学过程:

一 组织教学

二 讲授 螺纹的概念

1. 螺纹的形式和种类

2. 螺纹的主要参数

螺纹大径 ( $d, D$ ) 螺纹小径 ( $d, D$ ) 螺纹中径 ( $d_2, D_2$ )

牙型角  $\alpha$  螺纹升角 ( $\psi$ ) 线数  $n$

## 车工实训教案 1

课题	§3-8 螺纹的车削	课时	1	实训	教具
教学目的	熟练掌握螺纹的车削方法				
教学重点	螺纹的车削方法				
教学难点	螺纹的车削方法				
板	§3-8 螺纹的车削				
书	一 车削螺纹的传动路线及调整方法 二 三角开螺纹车削				

教学过程:

一 组织教学

二 讲授 车削螺纹的传动路线及调整方法

其传动路线 电机 → 主轴箱 → 挂轮箱 → 进给箱 → 光杠 → 溜板箱 → 刀架

三 三角开螺纹车削

1. 低速车削三角开螺纹

2. 螺纹车削方法

## 车工实训教案 2



# 实训教案

课题	S3-8 螺纹的车削	课时	1	类型	新	教具	
教学目的	螺纹参数及其车刀的选择						
教学重点	车刀的选择						
教学难点	车刀的选择						
板	S3-8 螺纹的车削						
书	一 螺纹的概念						
	二 螺纹车刀的要求与工艺分析						

教学过程:

一 组织教学

二 讲授 螺纹的概念

1. 螺纹的成形和种类

2. 螺纹的主要参数

螺纹大径 ( $d, D$ ) 螺纹小径 ( $d, D$ ) 螺纹中径 ( $d_2, D_2$ )

牙型角  $\alpha$  螺纹升角 ( $\gamma$ ) 线数  $n$

## 车工实训教案 1

课题	S3-8 螺纹的车削	课时	1	类型	新	教具	
教学目的	熟练掌握螺纹的车削方法						
教学重点	螺纹的车削方法						
教学难点	螺纹的车削方法						
板	S3-8 螺纹的车削						
书	一 车削螺纹的传动路线及调整方法						
	二 三角开螺纹车削						

教学过程:

一 组织教学

二 讲授 车削螺纹的传动路线及调整方法

其传动路线 电机  $\rightarrow$  主轴箱  $\rightarrow$  挂轮箱  $\rightarrow$  进给箱  $\rightarrow$  光杠  $\rightarrow$  溜板箱  $\rightarrow$  刀架

三 三角开螺纹车削

1. 低速车削三角开螺纹

2. 螺纹车削方法

## 车工实训教案 2

