ICS号

中国标准文献分类号

团体标准

T/CWPIA X—XXXX

阳台定制柜通用技术条件

General specification for balcony customized cabinet

(征求意见稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中国木材保护工业协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准由中国木材保护工业协会提出。

本文件由中国木材保护工业协会标准化工作委员会归口。

本标准起草单位：XXXXXXXXXXXXXX。

本标准起草人：XXXXXXXXXXXXXX。

考虑到本标准中的某些条款可能涉及专利，中国木材保护工业协会不负责对任何该类专利的鉴别。

本标准首次制定。

阳台定制柜通用技术条件

范围

本文件规定了阳台定制柜产品的术语和定义、产品分类、原材料与配件、技术要求、安装要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、使用说明。

本文件适用于阳台空间使用的定制柜，其他类似场所使用的定制柜可参照执行。

规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件。不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法

GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件

GB/T 4237-2015 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 4893.1-2021家具表面漆膜理化性能试验　第1部分：耐冷液测定法

GB/T 4893.2-2020 家具表面漆膜理化性能试验 第2部分：耐湿热测定法

GB/T 4893.3-2005 家具表面耐干热测定法

GB/T 4893.4-2013 家具表面漆膜理化性能试验 第4部分附着力交叉切割测定法

GB/T 4893.7-2013家具表面漆膜理化性能试验　第7部分：耐冷热温差测定法

GB/T 4893.9-2013 家具表面漆膜理化性能试验 第9部分

GB/T 5237.1-2017 铝合金建筑型材第1部分基材

GB xxxx-xxxx《家具中有害物质限量》

GB/T 6739-2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 9286-2021 色漆和清漆

GB/T 13667.1-2015 钢制书架 第1部分 单、复柱书架

GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB 18584 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量

QB/T 3814-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的外观质量

QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法.中性盐雾试验(NSS)法

T/CBMCA 015-2020 陶瓷岩板产品规范

T/GDBX 030-2020 铝合金家具柜类通用技术条件

术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

阳台定制柜 balcony custom cabinet

阳台中具有台盆支撑、收纳功能的系列柜,在此基础上配置洗衣、烘干等辅助设施的统称。

产品分类

4.1 按使用材料

可分为：

a) 木质阳台定制柜；

b) 不锈钢阳台定制柜；

c) 铝合金阳台定制柜；

d) 陶瓷岩板阳台定制柜。

4.2 安装方式

可分为

a) 落地式；

b) 悬挂式。

4.3 按使用功能

可分为：

a) 台盆柜；

b) 储物柜；

C）其他独立柜。

5 技术要求

5.1 阳台定制柜常用材料

5.1.1柜体及门板

应符合表1规定。

**表1柜体及门板常用材料**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **部件** | **常用材料** | **要求** |
|
| 木质阳台定制柜 | 柜体 | 人造板 | 木质人造板有害物质限量应符合GB 18584的要求 |
| 门板 |
| 不锈钢阳台定制柜 | 柜体 | 不锈钢 | 不锈钢板应符合GB/T 4237或GB/T 3280 |
| 门板 |
| 铝合金阳台定制柜 | 柜体 | 铝合金 | 铝合金板应符合GB T 5237.1-2017 铝合金建筑型材第1部分基材和T/GDBX 030-2020的要求 |
| 门板 |
| 陶瓷岩板阳台定制柜 | 柜体 | 铝合金 | 铝合金板应符合GB T 5237.1-2017 铝合金建筑型材第1部分基材和T/GDBX 030-2020的要求 |
| 门板 | 陶瓷岩板 | 陶瓷岩板应符合T/CBMCA 015-2020的要求 |

5.1.2台盆

台盆应符合QB/T 2658的要求。

5.1.3柜体及门板填充物

应符合表2规定。

**表2柜体及门板填充物常用材料**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 部件 | 常用材料 | 要求 |
|
| 柜体及门板 | 铝蜂窝 | 厚度≥0.04mm |
| PVC发泡胶 | 密度≥0.5g/cm³ |

5.2 规格尺寸与偏差

5.2.1 规格尺寸

阳台定制柜无固定规格尺寸，其规程尺寸由双方商议确定。

5.2.2 尺寸偏差

应符合表3规定。

**表3阳台定制柜尺寸偏差（单位:mm）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 要求 | | |
|
| 1 | 主要外形尺寸偏差 | [-3，+3] | | |
| 2 | 主要开孔、开槽尺寸偏差 | [0，+5] | | |
| 3 | 面板翘曲度 | 对角线长度≥1400 | | ≤3.0 |
| 对角线长度≤1400 | | ≤2.0 |
| 对角线长度≤700 | | ≤1.0 |
| 4 | 面板平整度 | ≤0.5 | | |
| 5 | 邻边垂直度 | 面板 | 面板长度＜800，长度差≤2.0 | |
| 面板长度≥800，长度差≤3.0 | |
| 柜体 | 对角线长度≥1000，≤3.0 | |
| 对角线长度<1000，≤2.0 | |

5.3 外观要求

应符合表4规定。

**表4外观要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | | 要求 |
|
| 1 | 柜体及门板 | 人造板 | 应无裂缝；不应有虫蛀现象，实木类材料应做防腐处理 |
| 2 | 外表应无腐朽现象 |
| 3 | 表面无活动的死节 |
| 4 | 外表应无明显色差、压痕、鼓泡、龟裂、分层 |
| 5 | 封闭、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象 |
| 6 | 各配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动 |
| 7 | 漆膜脱层应无褪色、掉色现在，不应有皱皮、发粘或漏气现象 |
| 8 | 涂层应平整光滑、清晰、无皱皮、明显粒子、涨边现象 |
| 9 | 涂层应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣 |
| 10 | 铝合金、不锈钢等金属材料 | 应进行防锈处理、无锈迹、锈蚀现象 |
| 11 | 表面应光滑、无划痕、裂纹、变形，管材外露管控端面应封闭 |
| 12 | 焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位 |
| 13 | 电镀层表面应无剥落、返锈 |
| 14 | 电镀层应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑和划痕 |
| 15 | 金属合金件表面应无氧化膜脱落、锐棱 |
| 16 | 涂层件应无漏喷现象 |
| 17 | 涂层应无光滑均匀、色泽一致，无明显流挂、皱皮、气泡、飞漆等缺陷 |
| 18 | 涂层无花斑、烧焦、起泡、针孔等缺陷 |
| 19 | 台面 | 陶瓷岩板 | 表面应平整光滑，无明显裂纹，釉面划痕、污斑、落渣缺陷 |
| 20 | 图案清晰，色泽均匀，无明显色斑，针孔、气泡、鼓泡缺陷 |
| 21 | 应无破损 |
| 22 | 人造石 | 表面应平整光滑，无明显裂纹，划痕、污斑、麻点缺陷 |
|  | 图案清晰，色泽均匀，无明显色斑、变色、褪色、气孔、气泡、鼓泡缺陷 |
| 23 | 台面倒棱、倒角应均匀一致 |
| 24 | 无缺棱、掉角等破损现象 |
| 25 | 不锈钢 | 表面应平整光滑，无划痕 |
|  | 应进行防锈处理,应无锈迹、锈蚀现象 |
| 26 | 倒棱、倒角应均匀一致 |

5.4 理化性能

5.4.1 木质阳台柜理化性能

应符合GB/T 17657-2013的规定。

5.4.2 金属质阳台定制柜理化性能

应符合GB/T 3325-2017中5.5的规定。

5.4.3 陶瓷岩板阳台定制柜理化性能

应符合T/CBMCA 015-2020中5.3的规定。

5.5卫生安全要求

5.5.1 有害物质限量应符合 GB xxxx-xxxx《家具中有害物质限量》的规定。

5.5.2 正常使用中可能接触到的部件或配件不应有毛刺、尖锐的端头、锋利边缘和尖角。

5.6阻燃性

产品应符合GB 8624中B2级要求。

6 检验方法

**6.1 主要尺寸检验**

6.1.1面板翘曲度

应采用精确度不低于0.1mm 的翘曲度测定器具。选择翘曲度最严重的板件,将器具放置在板件的对 角线上进行测量,以其中最大距离为翘曲度测定值。

6.1.2面板平整度

采用精确度不低于0.03mm 的平整度测定器具。选择不平整程度最严重的三个板件,测量其表面上 0～150mm 长度内与基准直线间的距离,以其中最大距离为平整度测定值。

6.1.3邻边垂直度

采用精确度不低于1mm 的钢直尺或卷尺,测定矩形板件或框架的两对角线、对边长度,其差值即为邻 边垂直度测定值。

**6.2 外观检验**

应满足5.3 外观要求。

**6.3 理化性能**

6.3.1 台盆柜台面理化性能

6.3.1.1 耐液性

按GB/T 4893.1的规定进行测定。

6.3.1.2 耐湿热

按GB/T 4893.2的规定进行测定。

6.3.1.3 耐干热

按GB/T 4893.3的规定进行测定。

6.3.1.4 抗冲击强度

按GB/T 4893.9的规定进行测定。

6.3.1.5 耐污染

按GB/T 17657—2013中4.4的规定进行测定。

6.3.2 木质阳台柜外观理化性能检验方法

6.3.2.1耐液性

按GB/T 4893.1的规定进行测定。

6.3.2.2耐湿热

按GB/T 4893.2的规定进行测定。

6.3.2.3耐干热

按GB/T 4893.3的规定进行测定。

6.3.2.4附着力

按GB/T 4893.4的规定进行测定。

6.3.2.5耐冷热温差

按GB/T 4893.7的规定进行测定

6.3.2.6产品外表24h吸水厚度膨胀率

按GB/T 17657—2013中4.4的规定进行测定。

6.3.3 金属质阳台定制柜外观理化性能检验方法

6.3.3.1硬度

按GB/T 6739的规定进行测定。

6.3.3.2 冲击强度

按GB/T 1732的规定进行测定。

6.3.3.3耐腐蚀

按GB/T 13667.1—2015中6.3.1.5的规定进行测定。

6.3.3.4 附着力

按GB/T 9286的规定进行测定。

6.3.3.5 金属电镀层粗糙度

按QB/T 3814—1999中3的规定进行测定。

6.3.3.6金属电镀层抗盐雾

按QB/T 3826的规定进行测定。

6.3.4 陶瓷岩板阳台定制柜外观理化性能检验方法

按照T/CBMCA 015-2020 第6项的规定进行测定。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验可分为出厂检验、型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1出厂检验项目如下：

a）外形尺寸；

b）尺寸公差（翘曲度、平整度、邻边垂直度、底脚平稳性）；

c）外观质量要求；

7.2.2判定规则

产品出厂检验项目中，检验项目全部合格，则该产品为出厂合格产品。

7.3 型式检验

7.3.1 检验项目

型式检验按本文件中第5章的全部项目。

7.3.2 检验时机

有下列情况之一时,应进行型式检验：

a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；

b) 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；

c）正常生产时，定期或积累一定产量后，应周期性进行一次检验，检验周期一般为一年；

d) 产品长期停产后，恢复生产时；

e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;

7.3.3 抽样

在出厂检验合格的同型号产品中随机抽取2件。

7.3.4 判定规则

检验项目全部合格判为合格,如有检验项目不合格，可加倍抽样进行复检，复检后全部项目合格，则判定此次型式检验合格；如仍有项目不合格，否则判定不合格。

8 标志、包装、运输、贮存、使用说明

**8.1 标志**

产品标志至少应包括以下内容:

a)产品名称、规格型号；

b)执行标准编号；

c)检验合格证明、生产日期；

d)生产者名称和地址。

**8.2 包装**

需要时，产品应有适宜的包装，防止产品损坏或污染，包装材料宜使用可降解材料或可回收材料。

**8.3 运输**

产品在运输过程中应加衬垫物或包装的保护，防止产品损伤或日晒雨淋。

**8.4 贮存**

产品在贮存期间应保持干燥通风，防止污染、日晒或受潮，堆迭放时应加衬垫物，以防挤压损坏变形。避免与腐蚀性物质接触。

**8.5 使用说明**

产品使用说明的内容至少应包括:

a)产品名称、规格型号、执行标准编号、生产日期；

b)产品主要原、辅材料名称、使用部位；

c)产品安装和调整技术要求、注意事项；

d)产品使用方法、注意事项；

e)产品故障分析和排除、保养方法。