

## MRS 琼脂

### 产品组分:

Component	WS1120	Store
MRS 琼脂	250g	RT, 一年
说明书	1 份	/

### 产品说明:

MRS 培养基是根据 DeMan、Rogosa 和 Sharpe 法用于乳酸菌菌种的增菌、培养和分离。也能用于乳杆菌鉴定检测实验。蛋白胨提供氮源，葡萄糖提供碳源，牛肉粉和酵母粉作为综合营养物质及维生素来源，乙酸钠和柠檬酸铵是选择剂，同时也是能量物质。乙酸钠对革兰氏阴性细菌和霉菌有抑制作用，但对乳酸杆菌无影响。硫酸镁和硫酸锰提供代谢必需的离子。吐温 80 是非离子型表面活性剂，辅助乳杆菌对营养物质的利用。培养基的微酸性环境，有利于乳酸杆菌的生长。

### 成分组成:

成分	g/L
蛋白胨	10.0
牛肉粉	10.0
酵母粉	5.0
葡萄糖	20.0
磷酸氢二钾	2.0
柠檬酸氢二铵	2.0
乙酸钠	3.0
硫酸镁	0.2

硫酸锰	0.04
吐温 80	1.0
琼脂	15
合计	68.24
PH	5.7±0.2

### 配制方法:

1. 按标合计加入量取培养基，加入去离子水定容至 1000mL，搅拌至完全溶解
2. 调 pH 值至 5.7
3. 推荐 115℃灭菌 20min，也可 121℃灭菌 15min
4. 接种以下质控菌株，放置 36±1℃需氧培养 48±2 h。

标准菌株	ATCC 编号	生长情况	接种量(CFU)
嗜酸乳杆菌	ATCC4356	+++	10-100
嗜热链球菌	ATCC6038	+++	10-100
婴儿双歧杆菌	ATCC6069	+++	10-100

注:固体培养基调节 pH 后可以加热溶解进行分装(琼脂低温不会溶解);一般情况下液体培养基不需要加热溶解和倾倒瓶皿。

### 注意事项:

1. 注意无菌操作，避免微生物污染。
2. 根据菌株生长特性，可适当调整 pH 值。
3. 该培养基仅用于科研领域，不宜用于临床诊断或其它用途。
4. 称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
5. 干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。未开封产品保质期三年，开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。