

南京威途真空技术有限公司

设备生产及加工项目

# 竣工环境保护验收报告

建设单位：南京威途真空技术有限公司

二〇二〇年九月

# 第一部分

南京威途真空技术有限公司  
设备生产及加工项目  
竣工环境保护验收报告

南京威途真空技术有限公司

设备生产及加工项目

# 竣工环境保护验收监测 报告表

(废水、废气、噪声)

建设单位：南京威途真空技术有限公司

二〇一九年三月

建设单位法人代表：

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：南京威途真空技术有限公司  
(盖章)

---

电话：15952091576

传真：/

邮编：211500

地址：南京市江北新区中山科技园中鑫  
路 702 号

编制单位：南京威途真空技术有限公司  
(盖章)

---

电话：15952091576

传真：/

邮编：211500

地址：南京市江北新区中山科技园中鑫路  
702 号

表一

建设项目名称	设备生产及加工项目				
建设单位名称	南京威途真空技术有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	南京市江北新区中山科技园中鑫路 702 号				
主要产品名称	真空钎焊炉、真空气淬炉、真空油淬炉、真空退火炉、真空钎焊加工				
设计生产能力	年产真空钎焊炉 15 台、真空气淬炉 3 台、真空油淬炉 3 台、真空退火炉 9 台（非玻璃）、真空钎焊加工 60 炉/年（冷却器 600 件/年）				
实际生产能力	真空钎焊炉 15 台/年、真空气淬炉 3 台/年、真空油淬炉 3 台/年、真空退火炉 9 台/年（非玻璃）、真空钎焊加工 60 炉/年（冷却器 600 件/年）				
建设项目环评时间	2018 年 6 月		开工建设时间	/	
调试时间	2018 年 12 月		验收现场监测时间	2018 年 12 月 25-26 日	
环评报告表审批部门	江北新区管委会行政审批局		环评报告表编制单位	江苏润环环境科技有限公司	
环保设施设计单位	南京博聪环保设备有限公司		环保设施施工单位	南京博聪环保设备有限公司	
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	18 万元	比例	0.6%
实际总投资	3000 万元	实际环保投资	21 万元	比例	0.7%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（原国家环保部，国环规环评[2017]4 号）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）； 4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（原江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 5、《南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目环境影响报告表》（江苏润环环境科技有限公司，2018 年 12 月）； 6、《关于南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目环境影响报告表的批复》（宁新区管审环表复[2018]75 号，见附件 1）。				

验收监测标准标  
号、级别

### 1、废气

建设项目产生的 VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准。

表 1-1 大气污染物排放标准

污染物名称	排放标准				依据	
	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值		
		排气筒 (m)	二级	监控点		浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准
非甲烷总烃	120	15	10		4.0	

### 2、废水

本项目废水经化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（其中 NH<sub>3</sub>-N、TN、TP 参照执行《污水排水城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级）后，接入大厂污水处理厂集中处理。

表 1-2 废水接管标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

序号	项目类别	废水接管标准
1	pH	6~9
2	COD	500
3	SS	400
4	NH <sub>3</sub> -N	45
5	TP	8
6	TN	70
标准来源		《污水综合排放标准》（GB8978-96）表 4 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准

注：括号外数值为水温 > 12℃ 时的控制指标，括号内数值为水温 ≤ 12℃ 时的控制指标。

### 3、噪声

运营期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，详见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	昼间 (dB(A))	夜间 (dB(A))	标准来源
2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

表二

**工程建设内容：**

南京威途真空技术有限公司注册资本 1100 万，在职员工 30 人，专业研发、生产与销售真空热处理设备。公司拟投资 3000 万元建设真空热处理设备生产及加工项目，项目位于南京市江北新区中山科技园中鑫路 702 号，租赁南京科泰工程机械有限公司闲置厂房建筑面积 1620 平方米，商务办公室 230.5 平方米，共计 1850.5 平方米。项目年产真空钎焊炉 15 台、真空油淬炉 3 台、真空气淬炉 3 台、真空退火炉 9 台（非玻璃）、真空钎焊加工 60 炉/年（冷却器 600 件/年）。

南京威途真空技术有限公司于 2018 年 6 月委托江苏润环环境科技有限公司编制了《设备生产及加工项目环境影响报告表》，并于 2018 年 12 月 13 日获得南京市江北新区管理委员会行政审批局审批意见（宁新区管审环表复[2018]75 号）。

目前，本项目主体工程及配套的环保设施已建设完成，设备生产线及钎焊加工线已投入使用，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，符合“三同时”验收监测条件。

本项目职工人数约 30 人，采取单班制（8:00~17:00），每班工作 8h，夜间不生产，全年工作 300 天，年运行 2400 小时，本项目主要产品方案见表 2-1，主要建设内容见表 2-2，项目原辅材料见表 2-3，设备清单见表 2-4。

**表 2-1 项目主要产品方案**

序号	工程名称 (车间或生产线)	产品名称及规格	设计能力 (万台/年)	实际能力 (万台/年)	年运行时数 h
1	设备生产线	真空钎焊炉	15 台/年	15 台/年	2400
		真空油淬炉	3 台/年	3 台/年	2400
		真空气淬炉	3 台/年	3 台/年	2400
		真空退火炉	9 台/年	9 台/年	2400
2	钎焊加工线	不锈钢冷却器	30 炉（300 件）	30 炉（300 件）	2400
		紫铜冷却器	30 炉（300 件）	30 炉（300 件）	2400

**表 2-2 本项目主要建设内容一览表**

类别	建设名称	设计能力	实际情况
主体工程	真空热处理设备生产线	30 台/年	与环评一致
	真空钎焊加工线	60 炉/年	与环评一致
辅助工程	商务办公室	230.5m <sup>2</sup>	与环评一致
	休息区	150m <sup>2</sup>	与环评一致
	机修间	80m <sup>2</sup>	与环评一致
贮运工程	标准件仓库	80m <sup>2</sup>	与环评一致
	原料仓库	160m <sup>2</sup>	与环评一致
	电气库房	50m <sup>2</sup>	与环评一致

公用工程	给水		1206.93t/a	与环评一致
	排水		720t/a	与环评一致
	供电		2.2 万 kw·h/a	与环评一致
环保工程	废水	化粪池	10t/d	与环评一致
	废气	喷淋塔+活性炭吸附	6000m <sup>3</sup> /h	与环评一致
		车间通风扇	若干	
	噪声	墙体隔声、机械设备安装减振底座	降噪量≥25dB(A)	与环评一致
	固废	一般固废堆场	10m <sup>2</sup>	与环评一致
危险固废堆场		15m <sup>2</sup>		

表 2-3 主要原辅材料

序号	名称	环评年耗量	实际年耗量	有无变化	主要成分	
1	水性丙烯酸面漆	350kg	350kg	无	主要成分：水性丙烯酸树脂 45%、颜填料 15%、云母粉 3%、铁红 12%、氧化锌 5%、水性助剂 3%、丙二醇丁醚 17%；使用前用水稀释，稀释比为 100:15（原漆:水）。	
2	水性醇酸底漆	150kg	150kg	无	主要成分：水性醇酸树脂 41%、防锈颜料 12%、功能性填料 5%、乙二醇丁醚 19%、助剂 3%、水 20%	
3	原子灰（腻子）	125kg	125kg	无	桶装，2.5kg/桶，共 50 桶	
4	切削液	20kg	20kg	无	桶装，20kg/桶，共 1 桶	
5	氧气	80kg	80kg	无	瓶装，4kg/瓶，共 20 瓶	
6	乙炔	60kg	60kg	无	瓶装，6kg/瓶，共 10 瓶	
7	焊条	150kg	150kg	无	焊芯为不锈钢，Ø3.2mm，主要成分（熔敷金属化学成分）：C0.044、Mn0.812、Si0.783、S0.07、P0.019、Cr19.64、Ni9.708、Mo0.022、Cu0.07	
8	槽钢	3t	3t	无	制作导轨	
9	不锈钢	1.5t	1.5t	无	制作金属屏	
10	氩气	100kg	100kg	无	瓶装，4kg/瓶，共 25 瓶	
11	润滑油	5kg	5kg	无	桶装，5kg/桶，共 1 桶	
12	炉体	30 台	30 台	无	/	
13	热处理设备零件	真空泵	85 台	85 台	无	真空钎焊炉配 3 台，其余炉配 2-3 台
14		阀门	130 个	130 个	无	真空钎焊炉配 5 个，其余炉配 3-4 台
15		换热器	30 套	30 套	无	/
16		断路器	30 套	30 套	无	/
17		送料车	30 套	30 套	无	/
18		气缸	30 套	30 套	无	/
19		风机	30 套	30 套	无	/
20		电机	30 套	30 套	无	/
21		控制柜	30 套	30 套	无	/
22		热电偶	30 套	30 套	无	/
23						/



24		其他标准件	30套	30套	无	/
25	不锈钢冷却器	不锈钢工件	600件	600件	无	经真空钎焊炉加工后出售
		铜焊片	300片	300片	无	
26	紫铜冷却器	紫铜工件	600件	600件	无	经真空钎焊炉加工后出售
		银焊片	300片	300片	无	

表 2-4 主要生产设备清单

序号	名称	型号	设计数量（台/套）	实际数量（台/套）	有无变化
1	车床	CA6136	1	1	无
2	钻孔机	Z3050X16/1	2	2	无
3	剪板机	/	1	1	无
4	折弯机	/	1	1	无
5	氩弧焊机	XB315	2	2	无
6	等离子切割机	LGK-120	1	1	无
7	气割机	/	3	3	无
8	水泵	YLGD-80	2	2	无
9	冷却塔	1	1	1	无
10	磨砂机	/	4	4	无
11	葫芦吊机	/	1	1	无
12	空压机	/	2	2	无
13	引风机	/	1	1	无
14	喷枪	/	1	1	无
15	真空钎焊炉	VTB-557	1	1	无
16	铣床	/	2	2	无
17	卷板机	/	1	1	无
18	检漏仪	/	1	1	无
19	攻丝机	/	1	1	无

### 生产工艺流程简介：

#### 1、设备生产线

设备生产线主要从事真空热处理设备生产、真空钎焊加工，真空炉体上使用的导轨和金属屏在厂内加工，炉体和其他标准配件均从国内采购，最终在租赁厂房内完成组装。

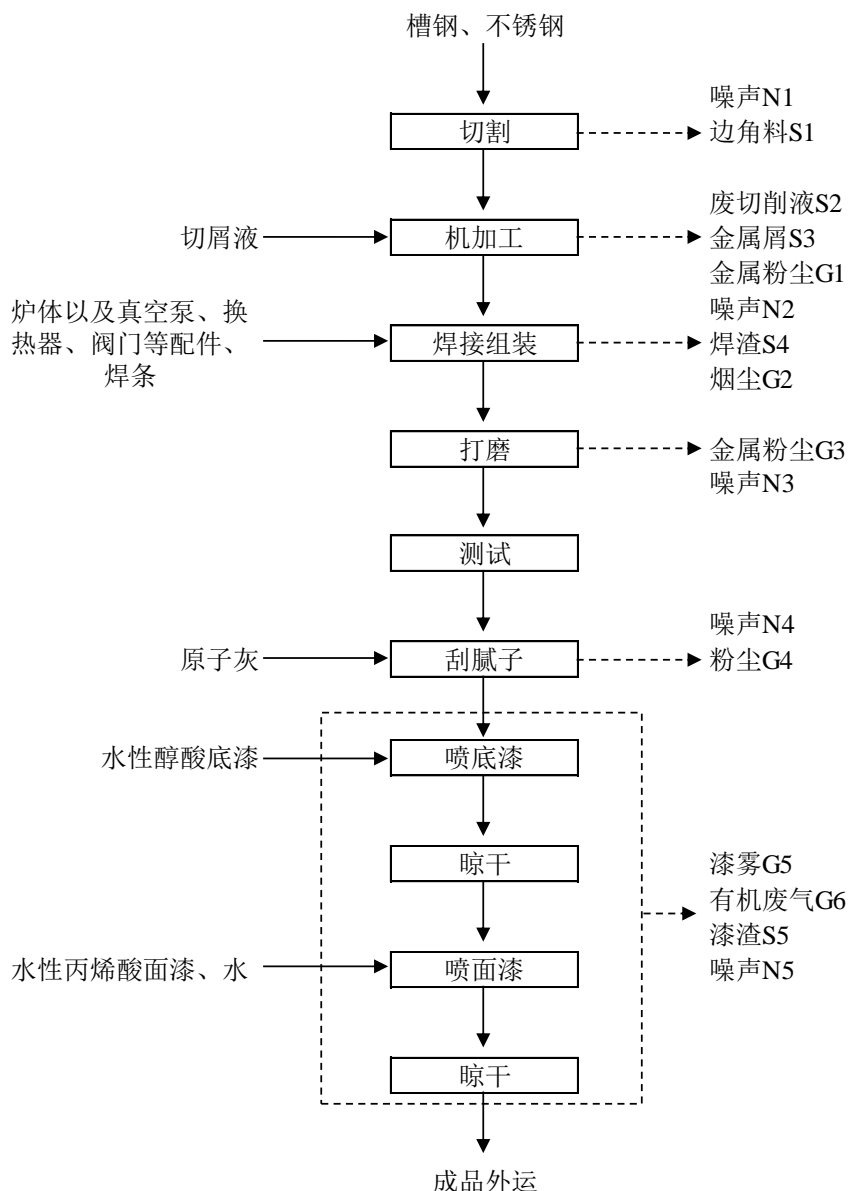


图 2-1 设备生产工艺流程及产污环节

工艺流程及产污环节简述：

①切割：不锈钢使用剪板机切割，槽钢使用气割机切割，切割工序产生边角料 S1、噪声 N1。

②机加工：通过折弯机、弯板机将不锈钢弯制成金属屏、槽钢弯制成导轨，再使用钻孔机加工出固定孔，此工序产生废切削液 S2、金属屑 S3、金属粉尘 G1、噪声 N2。

③焊接组装：将导轨、金属屏以及其他配件通过氩弧焊机焊接或者螺栓固定在炉体上的相应位置，此工序产生焊渣 S4、烟尘 G2。

④打磨：人工手持磨砂机打磨焊接不均匀部位、炉体与炉门密封面，此工序产生金属粉尘 G3、噪声 N3。

⑤测试：开启炉自配的真空泵，使炉体内呈负压，检查各类仪表是否正常工作以及

炉体真空密闭性。

⑥刮腻子：测试完成的炉体通过葫芦吊机移入喷漆车间，关闭喷漆车间顶部罩棚，使车间密闭并开启强制换风系统，在喷漆车间内先人工涂刮炉体外表面 3 道原子灰，干燥后使用磨砂机打磨，清洁表面后涂刮第四道，目的在于使炉体表面平整光滑，此过程产生粉尘 G4、噪声 N4。

⑦喷漆、晾干：本项目仅炉体外表面需要进行喷漆防锈处理，喷漆以喷枪为工具，其基本原理是当一定压力的压缩空气从喷嘴的环形孔喷出时在喷嘴前形成负压，涂料在气压作用下，通过中心孔道被抽出，油漆与压缩空气相汇合，分散成细小涂料颗粒（漆雾）在被饰表面上形成漆膜。本项目手持喷枪先喷水性醇酸底漆一遍，自然晾干后再喷一遍，使底漆干膜厚度为 20~25um；水性丙烯酸面漆使用之前在喷漆车间内用水稀释，稀释比例为 100:15（质量比，原漆:水），手持喷枪喷水性丙烯酸面漆一遍，自然晾干后再喷一遍，使面漆干膜厚度为 40~60um。

喷漆作业（包括喷底漆、面漆调配、喷面漆、晾干）均在喷漆车间内进行，此工序产生颗粒物 G5、有机废气 G6、漆渣 S5、噪声 N5。

喷漆车间尺寸为 8m×6m×5.5m，内设一套强制换风系统，该系统收集的废气经管道引入喷淋塔+活性炭吸附装置，最后通过 15m 高排气筒（FQ1）排放，引风机风量为 6000m<sup>3</sup>/h，喷漆车间年工作 600h。

⑧成品外运：成品吊出喷漆车间，通过汽车外运出售。

## 2、钎焊加工生产线

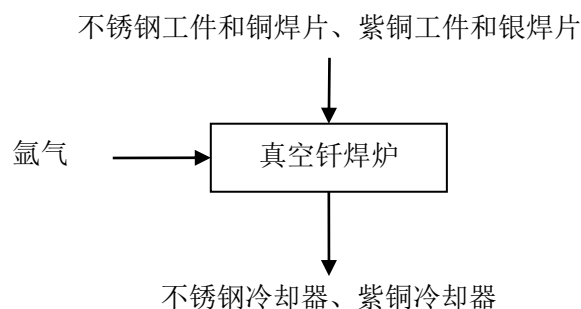


图 2-2 真空钎焊加工工艺流程

工艺流程和产污环节简述：

根据客户需求，购入成品的不锈钢工件和铜焊片、紫铜工件和银焊片，放入炉体内，编制工艺加热程序，先通入氩气再通电加热焊接，自然冷却后制成不锈钢冷却器和紫铜冷却器。

主要产污环节：

表 2-5 产污环节及主要污染物

类别	编号	产生环节	污染因子	去向
废气	G1	机加工	金属粉尘	无组织排放
	G2	焊接	烟尘	移动式除尘设备+无组织排放
	G3	打磨	金属粉尘	无组织排放
	G4	刮腻子	粉尘	喷淋塔+活性炭吸附+15m 排气筒
	G5	喷漆	漆雾	
	G6	喷漆、晾干	VOCs	
废水	—	职工生活	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN	预处理后接管至大厂污水处理厂集中处理
固废	S1	切割	边角料	作废品出售
	S2	机加工	废切削液（900-006-09）	委托有资质单位处置
	S3	机加工	金属屑	作废品出售
	S4	焊接	焊渣	
	S5	喷漆	漆渣（900-251-12）	委托有资质单位处置
	—	废气处理	废活性炭（900-041-49）	
	—	废气处理	喷淋塔废液（900-251-12）	
	—	喷枪清洗	清洗废液（900-251-12）	
	—	喷漆车间地面清洗	清洗废液（900-251-12）	
	—	原料运输	废桶（900-041-49）	
	—	机加工	含油抹布	混入生活垃圾后由环卫部门统一清运
—	办公生活	生活垃圾	由环卫部门统一清运	
噪声	—	设备运行	噪声	室内排放

表三

## 主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出废水、废气监测点位）：

## 1、废气

（1）有组织废气：

## ①颗粒物（刮腻子粉尘 G4、喷漆漆雾 G5）

本项目刮腻子以及喷漆均在喷漆车间内进行，刮腻子粉尘以及喷漆漆雾一同经换风系统收集进入喷淋塔+活性炭吸附装置处理，最后通过 15m 高排气筒（FQ1）排放。

类比《工业污染源产排污系数手册（2010 年修订）》下册 3721 汽车制造刮腻子、打磨粉尘源强 0.011kg/辆（约  $3.71 \times 10^{-3} \text{kg/m}^2$ ），本项目刮腻子加工总计 3500m<sup>2</sup>，产生粉尘约为 0.013t/a。本项目底漆固废含量为 58%（其中水性醇酸树脂 41%、防锈颜料 12%、功能性填料 5%），面漆固份含量为 80%（其中水性丙烯酸树脂 45%、颜填料 15%、云母粉 3%、铁红 12%、氧化锌 5%），喷漆上漆率为 70%，则产生漆雾约 0.11t/a。换风系统收集效率为 90%，喷淋塔+活性炭吸附装置对颗粒物去除效率为 90%，经处理后，颗粒物排放量约为 0.011t/a、排放速率为 0.018kg/h、排放浓度为 3.0mg/m<sup>3</sup>。

## ②有机废气 G6

在喷漆、晾干过程挥发性有机物将会从油漆中挥发出来，本项目底漆中挥发性有机物有乙二醇丁醚（19%）、助剂（3%），面漆中挥发性有机物有丙二醇丁醚（17%）、水性助剂（3%），VOCs 产生量共为 0.103t/a。换风系统收集效率为 90%，喷淋塔+活性炭吸附装置对 VOCs 去除效率为 95%，经处理后，VOCs 排放量约为 0.005t/a、排放速率为 0.008kg/h、排放浓度为 1.33mg/m<sup>3</sup>。

建设项目有组织废气产排情况见表 3-1。

表 3-1 建设项目有组织废气产排情况一览表

污染源名称	排气量 m <sup>3</sup> /h	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率 (%)	排放状况		
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a
FQ1	6000	颗粒物	30	0.18	0.11	喷淋塔+活性炭吸附	90	3.0	0.018	0.011
		VOCs	26.6	0.16	0.1		95	1.33	0.008	0.005

注：喷漆车间运行时间为 600h/a。

（2）无组织废气：

## ①金属粉尘（G1、G3）

机加工和打磨过程产生金属粉尘，本项目金属粉尘产生量约为 0.01t/a。

这些粉尘的主要成分为金属颗粒物，一方面因为其质量较大，沉降较快；另一方面，会有一小部分较细小的颗粒物随着机械的运动而可能会在空气中停留短暂时间后沉降于

地面。由于金属颗粒物质量较重，且有车间厂房阻拦，颗粒物散落范围很小，多在 5m 以内，飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少，根据对《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）复核调研和国家环保总局《大气污染物排放达标技术指南》课题调查资料表明，调研的国内 6 个机加工企业，各种机加工车床周围 5m 处，金属颗粒物浓度在  $0.3\sim 0.95\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均浓度为  $0.61\text{mg}/\text{m}^3$ 。故颗粒物经车间厂房阻拦后，厂界颗粒物无组织排放监控点达标，排放浓度小于  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$  标准限值，沉降到地面的粉尘量占产生量的 95%，粉尘沉降量为  $0.0095\text{t}/\text{a}$ ；排放到大气的粉尘量为  $0.0005\text{t}/\text{a}$ 。

### ②焊接烟尘 G2

本项目采用氩弧焊接的操作工艺，焊接烟尘产物系数参考《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》（太原市机械电子工业局 郭永葆），焊接材料的发尘量为  $2\sim 5\text{g}/\text{kg}$ 。本项目取最大值  $5\text{g}/\text{kg}$ ，焊条使用量为  $150\text{kg}/\text{a}$ ，则焊接烟尘产生量为  $0.0008\text{t}/\text{a}$ 。焊接烟尘经移动式净化设备处理后通过车间排风扇无组织排放，烟尘净化效率为 60%，烟尘无组织排放量为  $0.32\text{kg}/\text{a}$ 。

### ③喷漆车间未收集的颗粒物

喷漆车间未收集的颗粒物为  $0.012\text{t}/\text{a}$ ，通过车间排风扇无组织排放。

### ④喷漆车间未收集的 VOCs

喷漆车间未收集的 VOCs 计为  $0.003\text{t}/\text{a}$ ，通过车间排风扇无组织排放。

建设项目无组织废气产排情况见表 3-2。

表 3-2 建设项目无组织排放废气产生源强

污染源名称	污染物名称	污染源位置	污染物产生量 (t/a)	面源长度 (m)	宽度面源 (m)	面源高度 (m)
机加工、打磨	金属粉尘	厂房	0.01	95	17	9
焊接	烟尘		0.000032			
喷漆、刮腻子	颗粒物		0.012			
	VOCs		0.003			

## 2、废水

本项目废水排放依托租赁厂房现有集水、处理、排放设施，不新增排口；本项目废水主要为员工的生活污水、喷淋塔废水、喷枪和地面清洗废水，其中生活污水经化粪池预处理排入市政污水管网，送大厂污水处理厂进行处理后达标排放。喷淋塔废水、喷枪和地面清洗废水不外排，用吨桶收集后暂存于危废仓库，定期作为危废委托有资质单位处理。本项目水平衡图见图 3-1。

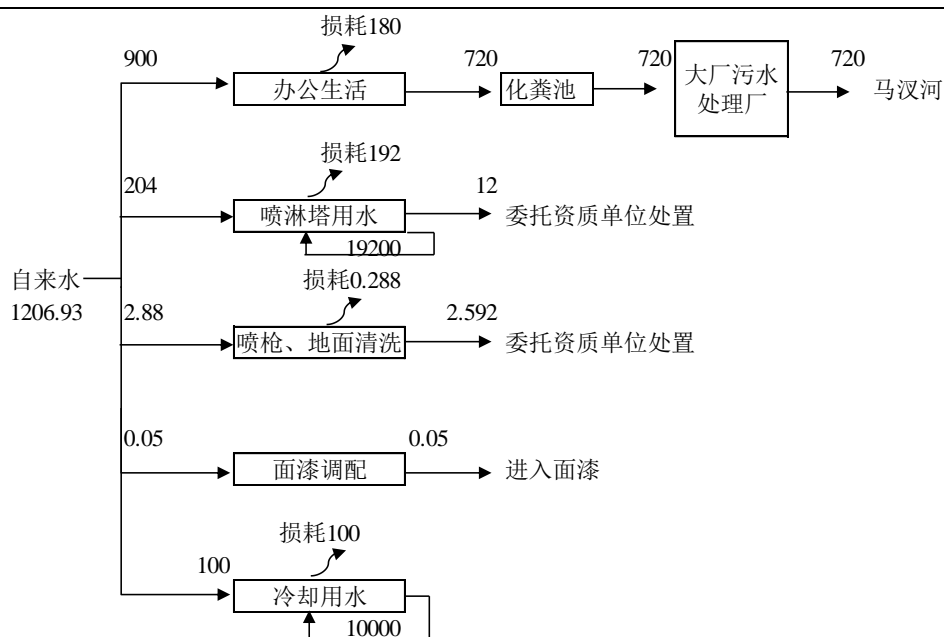


图 3-1 建设项目水平衡图

### 3、噪声

本项目生产设备噪声采取减振、隔声等措施减少噪声对周围环境的影响。

### 4、固废

本项目产生的固废主要为边角料、废切削液、金属屑、焊渣、漆渣、废活性炭、喷淋塔废液、清洗废液、废包装桶、含油抹布以及生活垃圾等。其中边角料、金属屑、焊渣作废品出售，废切削液、漆渣、废活性炭、喷淋塔废液、清洗废液、废包装桶交由资质单位处置，含油抹布、生活垃圾委托当地环卫清运。

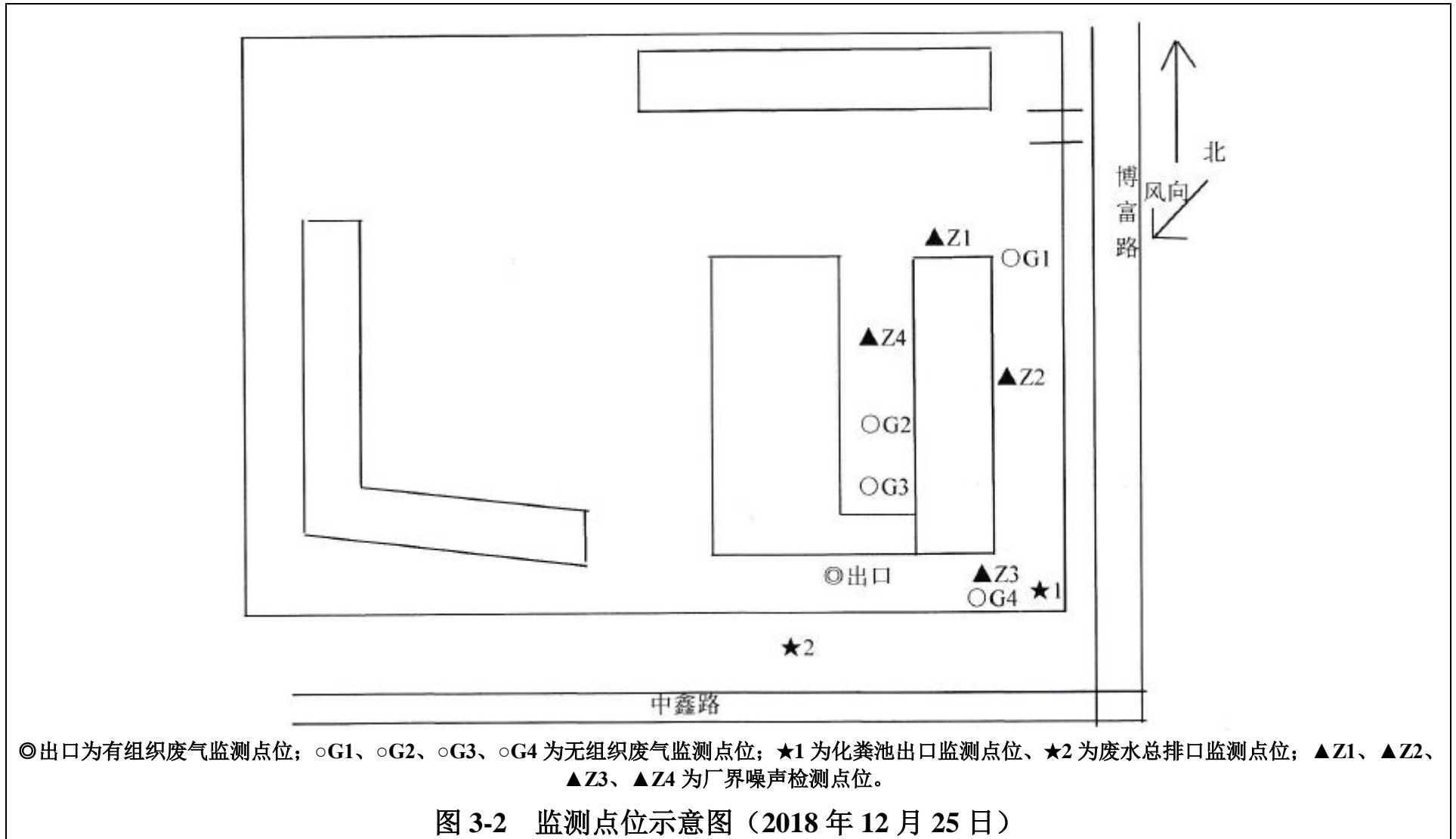
表 3-3 本项目废气、废水、噪声、固废处理和排放情况一览表

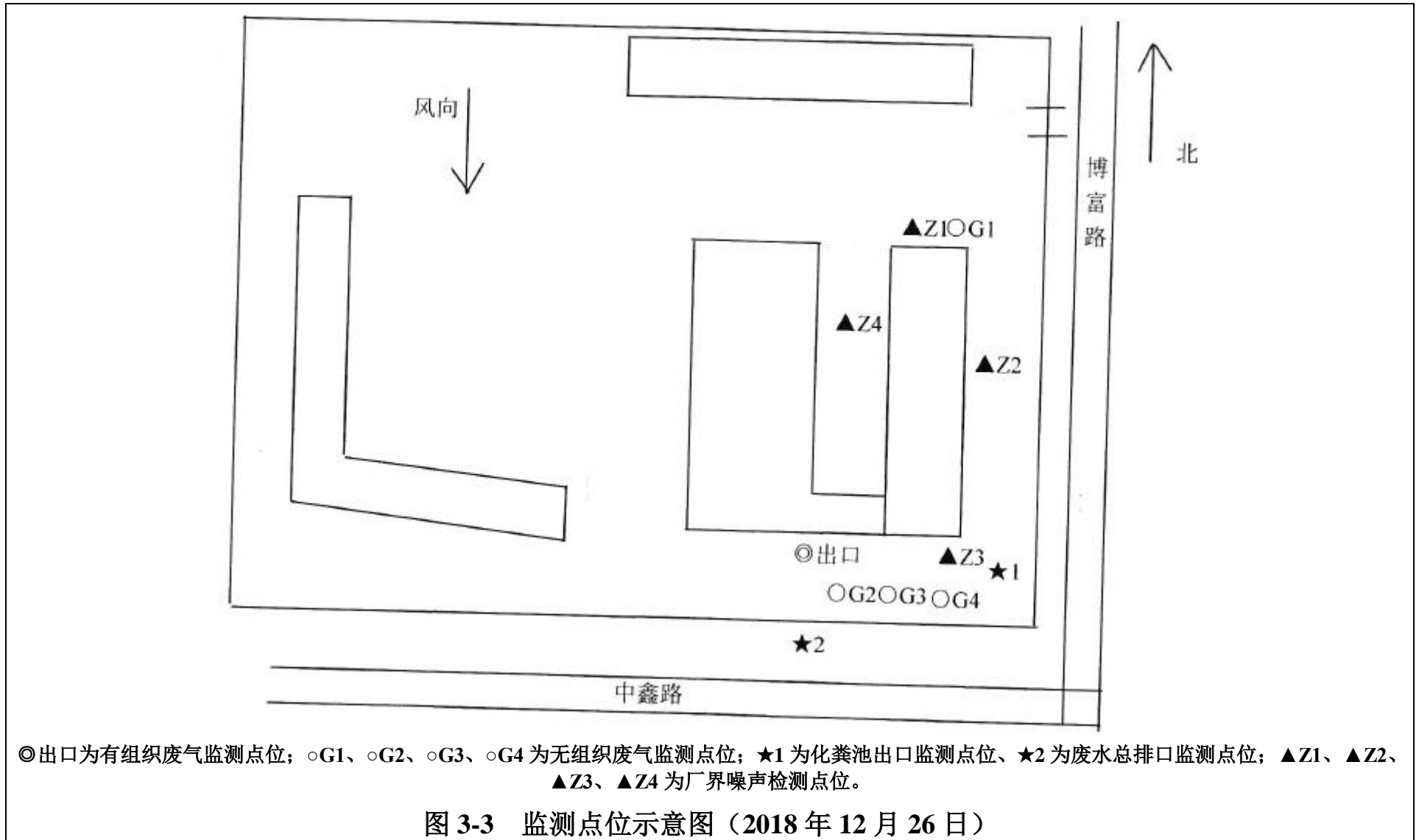
生产设备/排放源		主要污染物	排放规律	处理设施		去向
				“环评”/初步设计要求	实际建设	
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	间断	依托租赁厂房现有化粪池	依托租赁厂房现有化粪池	大厂污水处理厂
废气	喷漆车间	颗粒物、VOCs	间断	喷淋塔+活性炭吸附+15m 排气筒	喷淋塔+活性炭吸附+15m 排气筒	大气
	焊接	烟尘		移动式除尘设备	移动式除尘设备	
	厂房	颗粒物、VOCs		车间风扇	车间通排风设施	
噪声	生产设备	Leq	间断	减振、隔声等措施	减振、隔声等措施	自然衰减
固体废物	切割	边角料	间断	作废品出售	作废品出售	废品回收站
	机加工	金属屑		作废品出售	作废品出售	
	焊接	焊渣		作废品出售	作废品出售	
	机加工	废切削液		危废仓库暂存，交	危废仓库已建成，	/

废气处理	废活性炭		由资质单位处置	正办理危废委托处 置合同	
包装运输	废桶				
废气处理	喷淋塔废液				
废气处理	漆渣				
喷枪、地面清 洗	清洗废液				
机加工	含油抹布				
办公生活	生活垃圾		环卫清运	环卫清运	环卫设施
			环卫清运	环卫清运	

监测点位示意图见图 3-2 和图 3-3。







表四

## 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

## 1、环境影响报告表主要结论与建议

## (1) 结论

项目的建设符合国家产业政策，在正常运营期间，各污染物经有效治理后能达到国家规定的排放标准，不会给周围环境产生大的影响，项目对周围环境的影响是可以控制在环境保护许可的范围内，因此从环境保护的角度来看项目选址和建设是可行的。

## (2) 建议

- ①加强环保设备的定期维护，要合理布局高噪声设备，加强车间通风；
- ②加强工作人员安全教育，增强安全生产意识，提高保健待遇，增强体质；
- ③加强厂内清扫，减少厂内扬尘产生；
- ④项目如需扩大生产规模，需向当地审批部门重新申报。

## 2、审批意见及落实情况

对照《关于南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目环境影响报告表的批复》（宁新区管审环表复[2018]75号），本项目落实情况见表4-1。

表4-1 本项目落实环评批复情况一览表

序号	环评批复要求	批复落实情况
1	项目排水系统应实施雨污分流，并做好与南京智能制造产业园（中山园区）区域雨污管网的衔接。落实《报告表》提出的废水处置方式，生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB87978-1996）表4中三级标准（其中氨氮、总磷、总氮指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准限值）后排入大厂污水处理厂进行处理；尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级标准后排入马汉河。本项目无生产废水排放。	经实地核查，南京智能制造产业园（中山园区）区域尚未实行雨污分流，本项目污水经化粪池预处理后接管至大厂污水处理厂；根据验收监测结果，化粪池排口各污染物浓度达到《污水综合排放标准》（GB87978-1996）表4中三级标准（其中氨氮、总磷、总氮浓度达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准限值）；本项目无生产废水排放。
2	落实《报告表》中各项大气污染防治措施。本项目刮腻子以及喷漆工序须在密闭车间内进行，刮腻子、喷漆以及晾干过程产生的废气收集后经“水喷淋+漆雾过滤+活性炭吸附”处理，尾气通过15米高排气筒排放；焊接烟尘经移动式净化设备处理；尾气中非甲烷总烃、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准限值。根据《报告表》所述，本项目以厂房为边界设置100米卫生防护距离，目前，卫生防护距离内无住宅、学校、医院等环境敏感目标，以后也不得新建。	同环评建设，本项目刮腻子以及喷漆工序在密闭车间内进行，刮腻子、喷漆以及晾干过程产生的废气收集后经“水喷淋+漆雾过滤+活性炭吸附”处理，尾气通过15米高排气筒排放；焊接烟尘经移动式净化设备处理。根据验收监测结果，排气筒尾气中非甲烷总烃、颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值。根据现场勘查，厂界外100米的卫生防护距离内无住宅、学校、医院等环境敏感目标。

3	合理布局车床、钻孔机、引风机等噪声源位置，选用低噪声设备。采用隔声、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。	本项目采取建筑隔声、设备减震等降噪措施；本次验收监测期间，所测厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。
4	按照固废“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固废的收集、贮运和安全处置措施，须切实做到固废“零排放”。边角料、金属屑、焊渣为一般固废，收集后外售；按照《报告表》所述，废切削液、废活性炭、废包装桶、喷淋塔废液、清洗废液和漆渣为危险废物，须委托有资质单位处理，转移处置时，按规定办理相关环保手续。厂内应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规范化设置足够容量的危废暂存场所。禁止非法排放、倾倒、处置任何危废废物。	企业对产生的固体废物进行分类收集、贮存，项目产生的边角料、金属屑、焊渣为一般固废，由废品收购商收购；废切削液、废活性炭、废包装桶、喷淋塔废液、清洗废液和漆渣为危险固废，建设单位已按环评要求建设了危废仓库，危废委托处置协议正在办理中。 本项目一般工业固废在厂内堆放、贮存、转移符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），危险废物的堆放、贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求。本项目未非法排放、倾倒、处置任何危废废物。
5	严格按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[199]122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志，落实《报告表》提出的环境管理及监测计划。	厂区已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[199]122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志。
6	项目全过程须贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。	本项目建设过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用了先进工艺和先进设备，各类污染物均能达标排放。
7	落实《报告表》提出的风险防范措施，制定应急预案并报南京江北新区环境保护与水务局备案，定期进行演练。	企业正在编制应急预案。

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

对照《其他工业类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目实际建设内容未发生重大变动。

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

本次监测的质量保证严格按照南京泓泰环境检测有限公司编制的《质量手册》的要求，实施全过程质量控制。

监测人员经过考核并持有环境监测合格证书，所有监测仪器经过计量部门检定/校准并在有效期内；现场监测仪器使用前后经过校准。监测数据和报告实行三级审核。

**1、监测方法分析****表 5-1 监测分析方法及所用仪器**

类别	检测项目名称	检测依据	方法检出限
有组织废气	颗粒物（低浓度）*	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）	1 mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ 38-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）	0.07mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（GB/T 15432-1995）	0.001mg/m <sup>3</sup>
废水	pH	《水和废水监测分析方法便携式 pH 计法》（国家环保总局 2002 年（第四版增补版）3.1.6.2）	-
	化学需氧量	《化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）	4 mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）	0.025mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	4 mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）	0.01mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）	0.05mg/L
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	-

注：带“\*”号项目由江苏泰洁智邦检测技术有限公司（证书编号 181012050275，报告号 TJZB（2018）委检 202 号）检测完成。

**2、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制**

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》（HJ/T373-2007）以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求执行。每批样品标准曲线做中间点校核值，分析室增加做 17% 平行样、17% 样品加标回收率。

表 5-2 废水质量控制情况表

污染物	样品数	空白	平行			加标		
		合格率 (%)	平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)
pH	24	100	4	17	100	/	/	/
化学需氧量	24	100	4	17	100	/	/	/
五日生化需氧量	24	100	4	17	100	/	/	/
总磷	24	100	4	17	100	4	17	100
氨氮	24	100	4	17	100	4	17	100
悬浮物	24	100	4	17	100	/	/	/
石油类	24	100	4	17	100	/	/	/
阴离子表面活性剂	24	100	4	17	100	4	17	100

**3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制**

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000) 以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。每批样品标准曲线做中间点校核值，排放废气加采 10%的平行样、10%全程序空白，分析室增加做 10%平行样、10%样品加标回收率。

**4、噪声监测过程中的质量保证和质量控制：**

测量仪器和校准仪器应定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB(A)，否则测量结果无效。

表 5-3 噪声校验情况表

检测日期	测量前校准示值 dB(A)	测量后校准示值 dB(A)	测量前、后校准示值偏差 dB(A)	测量前、后校准示值偏差允许范围 dB(A)
2018年12月25日	93.8	93.8	0	≤0.5
2018年12月26日	93.8	93.8	0	≤0.5

表六

验收监测内容及排放标准值：

表 6-1 检测点位、项目和频次

类别	检测点位	检测项目	检测频次
有组织废气	有组织废气出口	颗粒物（低浓度）、非甲烷总烃	3次/天，共2天
无组织废气	上风向1个点位、下风向3个点位	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃	3次/天，共2天
废水	化粪池出口、废水总排口	pH、化学需氧量、总磷、氨氮、悬浮物、总氮	4次/天，共2天
厂界噪声	东南西北厂界各1个	噪声（昼间）	1次/天，共2天

注：废气、废水进口不具备采样条件。

表 6-2 废水接管标准

序号	项目类别	废水接管标准
1	pH	6~9
2	COD	500
3	SS	400
4	NH <sub>3</sub> -N	45
5	TP	8
6	TN	70
标准来源		《污水综合排放标准》（GB8978-96）表4中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准

表 6-3 废气排放执行标准

污染物名称	排放标准					依据
	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值		
		排气筒（m）	二级	监控点	浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）	
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准
非甲烷总烃	120	15	10		4.0	

表 6-4 建设项目噪声排放标准

类别	昼间（dB(A)）	标准来源
2	60	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

表七

## 监测结果:

## 1、监测期间工况

南京泓泰环境检测有限公司于 2018 年 12 月 25 日~26 日对本项目污染源排放现状和各类环保治理设施处理能力等进行了现场的监测和检查。验收监测期间，生产正常、稳定，各项环保治理设施均正常运行，满足竣工验收监测工况条件的要求（本项目工况说明见附件 3）。

表 7-1 验收监测期间工况统计表

日期	主要原辅材料名称	实际消耗量	设计消耗量	生产负荷 (%)
2018.12.25	水性丙烯酸面漆	4kg/d	4.67kg/d	86
	水性醇酸底漆	1.7 kg/d	2.0 kg/d	85
	原子灰（腻子）	1.3 kg/d	1.67 kg/d	78
	焊条	0.16kg/d	0.2kg/d	80
	槽钢	8.0 kg/d	10 kg/d	80
	不锈钢	3.8 kg/d	5 kg/d	76
2018.12.26	水性丙烯酸面漆	3.8 kg/d	4.67kg/d	81
	水性醇酸底漆	1.6 kg/d	2.0 kg/d	80
	原子灰（腻子）	1.6 kg/d	1.67 kg/d	96
	焊条	0.16kg/d	0.2kg/d	80
	槽钢	8.8 kg/d	10 kg/d	88
	不锈钢	4.0 kg/d	5 kg/d	80

## 2、废水监测结果与评价

监测结果表明：2018 年 12 月 25~26 日废水总排口 pH 范围为 6.86~6.87，COD、氨氮、SS、总磷、总氮的日均值浓度分别为 75~77mg/L、1.48-1.50mg/L、30mg/L、0.34mg/L、1.93~1.96mg/L，pH、COD、SS 浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-96）表 4 中三级标准，NH<sub>3</sub>-N、TN、TP 浓度符合《污水排水城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级。

监测数据见表 7-2，监测点位见图 3-2 和图 3-3。

表 7-2 废水总排口监测结果评价表

检测项目	样品名称	化粪池排口				废水总排口				化粪池排口平均值	标准值	达标分析
	采样日期	2018 年 12 月 25 日				2018 年 12 月 25 日						
	样品性状	无色无臭				无色无臭						
	单位	检测结果				检测结果						
		①	②	③	④	①	②	③	④			
pH	无量纲	6.86	6.86	6.86	6.87	6.87	7.23	7.22	7.22	6.86	6~9	达标



COD	mg/L	70	93	85	60	24	56	28	23	77	500	达标
氨氮	mg/L	1.47	0.99	1.61	1.86	1.50	1.57	1.55	2.82	1.48	45	达标
SS	mg/L	32	34	27	26	35	33	29	31	30	400	达标
总磷	mg/L	0.32	0.37	0.34	0.32	0.30	0.35	0.30	0.37	0.34	8	达标
总氮	mg/L	2.08	1.51	2.00	2.13	1.98	2.05	1.92	2.09	1.93	70	达标
检测项目	样品名称	废水排口				废水排口				化粪池排口平均值	标准值	达标分析
	采样日期	2018年12月26日				2018年12月26日						
	样品性状	无色无臭				无色无臭						
	单位	检测结果				检测结果						
		①	②	③	④	①	②	③	④			
pH	无量纲	6.87	6.86	6.87	6.87	7.22	7.21	7.22	7.21	6.87	6~9	达标
COD	mg/L	67	90	82	60	28	51	30	20	75	500	达标
氨氮	mg/L	1.55	1.00	1.61	1.85	1.55	1.51	1.62	2.70	1.50	45	达标
SS	mg/L	33	34	26	28	34	35	30	33	30	400	达标
总磷	mg/L	0.32	0.37	0.33	0.32	0.30	0.35	0.30	0.37	0.34	8	达标
总氮	mg/L	2.02	1.76	1.98	2.08	1.90	2.03	1.84	2.11	1.96	70	达标

注：本项目租赁南京科泰工程机械有限公司闲置厂房进行生产，生活污水依托现有化粪池处理后，通过南京科泰工程机械有限公司污水总排口接管至大厂污水处理厂。因此，本次验收监测以化粪池出口监测的数据进行废水达标分析、总量核算。

### 3、有组织废气监测结果与评价

监测结果表明：2018年12月25~26日排气筒出口中颗粒物、非甲烷总烃的最大排放浓度分别为 4.0mg/m<sup>3</sup>、1.26mg/m<sup>3</sup>，最大小时排放速率分别为 7.33×10<sup>-2</sup>kg/h、8.16×10<sup>-3</sup>kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

监测数据见表 7-3，监测点位见图 3-2 和图 3-3。

表 7-3 有组织废气监测结果评价表

监测项目	2018年12月25日			2018年12月26日			最大值	标准值	达标分析	
	①	②	③	①	②	③				
标态干气流量(Nm <sup>3</sup> /h)	6481	5843	6194	6234	6025	6108	6481	/	/	
颗粒物	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND	3.8	4.0	1.2	4.0	120	达标
	排放速率 kg/h	3.24×10 <sup>-3</sup>	2.92×10 <sup>-3</sup>	3.10×10 <sup>-3</sup>	2.37×10 <sup>-2</sup>	2.41×10 <sup>-2</sup>	7.33×10 <sup>-3</sup>	7.33×10 <sup>-2</sup>	3.5	达标
标态干气流量(Nm <sup>3</sup> /h)	6093	6183	6129	6524	6317	6147	6524	/	/	
非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	1.23	1.26	1.22	1.25	1.12	0.97	1.26	120	达标
	排放速率 kg/h	7.49×10 <sup>-3</sup>	7.79×10 <sup>-3</sup>	7.48×10 <sup>-3</sup>	8.16×10 <sup>-3</sup>	7.08×10 <sup>-3</sup>	5.96×10 <sup>-3</sup>	8.16×10 <sup>-3</sup>	10	达标

注：ND 表示未检出，颗粒物检出限为 1.0mg/m<sup>3</sup>，未检出项以检出限的 1/2 作为检测值。

### 4、无组织废气监测结果与评价

监测结果表明：2018年12月25日~26日颗粒物周界外浓度最大值为0.186mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃的周界外浓度最大值为1.50mg/m<sup>3</sup>，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中周界外浓度最高点限值要求。

表 7-4 无组织废气监测结果评价表（单位：mg/m<sup>3</sup>）

监测项目	监测点位	2018年12月25日			2018年12月26日			最大值	标准值	达标分析
		①	②	③	①	②	③			
颗粒物	G1	0.034	0.051	0.051	0.034	0.051	0.067	1.0	达标	
	G2	0.186	0.153	0.169	0.135	0.152	0.118		达标	
	G3	0.135	0.135	0.152	0.135	0.118	0.118		达标	
	G4	0.169	0.186	0.169	0.169	0.168	0.185		达标	
非甲烷总烃	G1	0.91	0.89	0.88	1.14	1.07	1.10	4.0	达标	
	G2	1.46	1.41	1.33	1.01	1.02	1.00		达标	
	G3	0.99	0.95	1.18	1.11	1.04	1.06		达标	
	G4	1.50	1.41	0.95	1.34	1.36	1.25		达标	

### 5、噪声监测结果与评价

监测结果表明：2018年12月25~26日，企业各噪声设备运行正常，昼间厂界噪声监测值范围52dB(A)~59dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，夜间不生产，监测结果见表7-5，监测点位见图3-2和图3-3。

表 7-5 噪声监测结果评价表（单位：Leq (dB(A))

监测日期	监测点位	昼间		
		监测结果	标准值	达标分析
2018年12月25日	厂界北外 1m Z1	56	60	达标
	厂界东外 1m Z2	59		达标
	厂界南外 1m Z3	59		达标
	厂界西外 1m Z4	56		达标
2018年12月26日	厂界北外 1m Z1	52		达标
	厂界东外 1m Z2	58		达标
	厂界南外 1m Z3	58		达标
	厂界西外 1m Z4	52		达标

监测期间的气象参数见表7-6。

表 7-6 验收监测期间气象参数统计

日期	采样频次	气压 (kPa)	湿度 (%RH)	风速 (m/s)	温度 (°C)	风向	天气情况
2018年12月25日	①	102.1	42.5	2.7	6.2	东北	晴
	②	102.2	42.2	2.7	6.0	东北	晴
	③	102.2	43.1	2.7	6.1	东北	晴
2018年12月26日	①	102.1	51.1	2.5	5.4	北	晴
	②	102.2	51.0	2.5	5.2	北	晴
	③	102.1	50.8	2.5	5.1	北	晴

### 6、总量核定：

2018年12月25~26日，废水污染物总量核定结果表明：COD、氨氮、SS、总磷、总氮的接管量分别为0.055t/a、0.001t/a、0.022t/a、0.0002t/a、0.0014t/a，符合环评报告及批复文件规定的接管量要求指标。

2018年12月25日~26日，废气污染物总量核定结果表明：颗粒物、非甲烷总烃排放量分别为0.0064t/a、0.0043t/a，符合环评报告及批复文件规定的排放总量要求。

本项目监测因子年排放总量见表7-7和表7-8。

**表 7-7 主要废水污染物排放总量控制考核情况表**

类型	监测因子	平均排放浓度 (mg/L)	核定结果 (t/a)	批复/环评要求接管量 (t/a)	相符性
废水	排水量	/	720	≤720	满足批复/环评要求
	COD	76	0.055	≤0.23	满足批复/环评要求
	氨氮	1.49	0.001	≤0.018	满足批复/环评要求
	SS	30	0.022	≤0.173	满足批复/环评要求
	总磷	0.34	0.0002	≤0.003	满足批复/环评要求
	总氮	1.95	0.0014	≤0.029	满足批复/环评要求

注：由于南京威途真空技术有限公司与南京科泰工程机械有限公司公用一套化粪池，因此监测化粪池排口废水量无意义，本验收报告中污水量以环评及批复文件允许最大量进行计算。

**表 7-8 主要废气污染物排放总量控制考核情况表**

总量控制指标	监测点位	平均排放速率 (kg/h)	平均风量 (m <sup>3</sup> /h)	年运行时间 (h/a)	年排放量 (t/a)	批复/环评总量要求 (t/a)	相符性
颗粒物	排气筒出口	1.07×10 <sup>-2</sup>	6148	600	0.0064	≤0.011	满足批复/环评要求
非甲烷总烃		7.23×10 <sup>-3</sup>	6232		0.0043	≤0.005	满足批复/环评要求

表八

**验收监测结论：**

南京泓泰环境检测有限公司于 2018 年 12 月 25 日~26 日对本项目进行验收监测，验收监测期间，生产正常/环保设施运行正常，符合验收监测要求，验收监测结果如下：

**1、废水**

2018 年 12 月 25~26 日废水总排口 pH 范围为 6.86~6.87，COD、氨氮、SS、总磷、总氮的日均值浓度分别为 75~77mg/L、1.48-1.50mg/L、30mg/L、0.34mg/L、1.93~1.96mg/L，pH、COD、SS 浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-96）表 4 中三级标准，NH<sub>3</sub>-N、TN、TP 浓度符合《污水排水城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级。

**2、有组织废气**

2018 年 12 月 25~26 日排气筒出口中颗粒物、非甲烷总烃的最大排放浓度分别为 4.0mg/m<sup>3</sup>、1.26mg/m<sup>3</sup>，最大小时排放速率分别为 7.33×10<sup>-2</sup>kg/h、8.16×10<sup>-3</sup>kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

**3、无组织废气**

2018 年 12 月 25 日~26 日颗粒物周界外浓度最大值为 0.186mg/m<sup>3</sup>，非甲烷总烃的周界外浓度最大值为 1.50mg/m<sup>3</sup>，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中周界外浓度最高点限值要求。

**4、噪声**

2018 年 12 月 25~26 日，企业各噪声设备运行正常，昼间厂界噪声监测值范围 52dB(A)~59dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

**5、固废**

建设项目营运期固废主要为边角料、废切削液、金属屑、焊渣、漆渣、废活性炭、喷淋塔废液、清洗废液、废桶、含油抹布以及生活垃圾。其中边角料、金属屑、焊渣收集后出售；含油抹布混入生活垃圾后一同交由环卫部门统一清运；建设单位正在为废切削液、废活性炭、废桶、漆渣、喷淋塔废液、清洗废液办理危险废物委托处置协议，保证上述危废得到有效处置。

**6、总量核定**

2018 年 12 月 25 日~26 日，废水污染物总量核定结果表明：COD、氨氮、SS、总磷、总氮的接管量分别为 0.055t/a、0.001t/a、0.022t/a、0.0002t/a、0.0014t/a，符合环评报告及

批复文件规定的接管量要求指标。

2018年12月25日~26日，废气污染物总量核定结果表明：颗粒物、非甲烷总烃排放量分别为0.0064t/a、0.0043t/a，符合环评报告及批复文件规定的排放总量要求。

**建议：**

1、进一步健全环保责任制度，加强环保设施的日常管理和保养工作，杜绝生产过程中污染物的跑、冒、滴、漏，确保各处理设施正常运行，使各项污染物长期稳定达标排放。

2、定期对污染物进行常规监测。

3、尽快落实危险废物去向，与有资质单位鉴定危险危废处置协议。

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):南京威途真空技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	设备生产及加工项目			项目代码	2017-320116-37-03-518722			建设地点	江北新区中山科技园中鑫路 702 号			
	行业类别 (分类管理名录)	【69】通用设备制造业			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	E118.726663、N32.268233			
	设计生产能力	真空钎焊炉 15 台/年、真空气淬炉 3 台/年、真空油淬炉 3 台/年、真空退火炉 9 台/年 (非玻璃)、真空钎焊加工 60 炉/年 (冷却器 600 件/年)			实际生产能力	真空钎焊炉 15 台/年、真空气淬炉 3 台/年、真空油淬炉 3 台/年、真空退火炉 9 台/年 (非玻璃)、真空钎焊加工 60 炉/年 (冷却器 600 件/年)			环评单位	江苏润环环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	江北新区管委会行政审批局			审批文号	宁新区管审环表复[2018]75 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	/			竣工日期	2019 年 2 月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	南京博聪环保设备有限公司			环保设施施工单位	南京博聪环保设备有限公司			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	南京威途真空技术有限公司			环保设施监测单位	南京泓泰环境检测有限公司			验收监测时工况	>75%			
	投资总概算 (万元)	3000 万元			环保投资总概算 (万元)	18 万			所占比例 (%)	0.6			
	实际总投资	3000 万元			实际环保投资 (万元)	21 万			所占比例 (%)	0.7			
	废水治理 (万元)	依托现有	废气治理 (万元)	15	噪声治理 (万元)	2	固体废物治理 (万元)	1.5	绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)	2.5	
新增废水处理设施能力	依托现有			新增废气处理设施能力	1 套喷淋塔+活性炭吸附装置			年平均工作时	600h				
运营单位	南京威途真空技术有限公司			社会统一信用代码	91320116797111014P			验收时间	2019 年 3 月				
污染物排放达总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水						720	720	0	720	720	0	+720
	化学需氧量		76	320			0.055	0.23	0	0.055	0.23	0	+0.055
	氨氮		1.49	25			0.001	0.018	0	0.001	0.018	0	+0.001
	总氮		1.95	40			0.0014	0.029	0	0.0014	0.029	0	+0.0014
	废气												
	二氧化硫												
	颗粒物		1.75	3			0.0064	0.011	0	0.0064	0.011	0	+0.0064
	挥发性有机物		1.175	1.33			0.0043	0.005	0	0.0043	0.005	0	+0.0043
	氮氧化物												
	工业固体废物												
与项目有关的其他特征污染物	SS		30	240			0.022	0.173	0	0.022	0.173	0	+0.022
	总磷		0.34	4			0.0002	0.003	0	0.0002	0.003	0	+0.0002

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1：环评批复

## 南京市江北新区管委会行政审批局文件

宁新区管审环表复〔2018〕75号

### 关于南京威途真空技术有限公司设备生产 及加工项目环境影响报告表的批复

南京威途真空技术有限公司：

你公司报送的《设备生产及加工项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目已立项，备案号为宁新区管审备〔2018〕339号。项目位于南京市江北新区中鑫路702号，总建筑面积1850.5平方米。建设真空热处理设备生产及加工生产线，建成后形成年产真空钎焊炉15台、真空气淬炉3台、真空油淬炉3台、真空退火炉9台（非玻璃）、真空钎焊加工60炉/年（冷却器600件/年）的能力。项目总投资3000万元，环保投资18万元。

根据环评报告结论，在落实报告表及本批复所提出的相关环保措施的前提下，从环境保护角度分析，该项目建设可行。

— 1 —

二、建设单位应在项目工程设计、建设和环境管理中认真落实报告表提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，并重点做好以下工作：

1、项目排水系统应实施雨污分流，并做好与南京智能制造产业园（中山园区）区域雨污管网的衔接。落实《报告表》提出的废水处置措施，生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（其中氨氮、总氮、总磷指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准限值）后排入大厂污水处理厂进行处理；尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入马汊河。本项目无生产废水排放。

2、落实《报告表》中各项大气污染防治措施。本项目刮腻子以及喷漆工序须在密闭车间内进行，刮腻子、喷漆以及晾干过程产生的废气收集后经“水喷淋+漆雾过滤+活性炭吸附”处理，尾气通过 15 米高排气筒排放；焊接烟尘经移动式净化设备处理；尾气中非甲烷总烃、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准限值。

根据《报告表》所述，本项目以厂房为边界设置 100 米卫生防护距离，目前，卫生防护距离内无住宅、学校、医院等环境敏感目标，以后也不得新建。

3、合理布局车床、钻孔机、引风机等噪声源位置，选用低噪声设备，采取隔声、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。



4、按照固废“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固废的收集、贮存和安全处置措施，须切实做到固废“零排放”。边角料、金属屑、焊渣为一般固废，收集后外售；按《报告表》所述，废切削液、废活性炭、废包装桶、喷淋塔废液、清洗废液和漆渣为危险废物，须委托有资质单位处理，转移处置时，按规定办理相关环保手续。厂内应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规范化设置足够容量的危废暂存场所。禁止非法排放、倾倒、处置任何危险废物。

5、严格按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志，落实《报告表》提出的环境管理及监测计划。

6、项目全过程须贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。

三、落实《报告表》提出的风险防范措施，制定应急预案并报南京市江北新区环境保护与水务局备案，定期进行演练。

四、经南京市江北新区环境保护与水务局审核，本项目COD、NH<sub>3</sub>-N指标未达到0.1吨/年，纳入排污权有偿使用管理；VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物排放可在区域内平衡。本项目主要污染物年排放量核定为：

废水年接管量/接管量：废水量≤720吨；COD≤0.23/0.036吨；SS≤0.173/0.007吨；NH<sub>3</sub>-N≤0.018/0.004吨。

废气年排放量：颗粒物≤0.011吨；VOCs（以非甲烷总烃



计)  $\leq 0.005$  吨。

五、项目建设过程中，须认真组织实施报告表及本批复中提出的环境保护对策措施。项目配套的污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后你公司应当按照规定对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。项目建设期及运营期的日常环境监管由南京市江北新区环境保护与水务局负责。

六、项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批环境影响报告文件。本项目环境影响报告表自批准之日起满5年，项目方开工建设的，其环境影响报告表应当报我局重新审核。

南京市江北新区管理委员会行政审批局

2018年12月13日

---

抄送：南京市江北新区管理委员会环境保护与水务局、江苏润环环境  
科技有限公司

---

南京市江北新区管理委员会行政审批局

2018年12月13日印发

---

## 附件 2：工况说明

# 南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目 验收期间工况或负荷说明

（请委托方以数字或图表的形式反映验收监测期间的生产负荷，该生产负荷根据项目的特点以原料投入量或产品产量或污染物处理量等能表征生产工况的数据来表示。）

2018 年 12 月 25 日~26 日，南京威途真空技术有限公司设备生产线、钎焊加工线运行正常，喷漆房及废气收集、处理设施均处于工作状态，验收监测期间生产负荷说明见下表。

表 1 验收监测期间南京威途真空技术有限公司生产负荷统计

日期	主要原辅材料名称	实际消耗量	设计消耗量	生产负荷 (%)
2018.12.25	水性丙烯酸面漆	4kg/d	4.67kg/d	86
	水性醇酸底漆	1.7 kg/d	2.0 kg/d	85
	原子灰（腻子）	1.3 kg/d	1.67 kg/d	78
	焊条	0.16kg/d	0.2kg/d	80
	槽钢	8.0 kg/d	10 kg/d	80
	不锈钢	3.8 kg/d	5 kg/d	76
2018.12.26	水性丙烯酸面漆	3.8 kg/d	4.67kg/d	81
	水性醇酸底漆	1.6 kg/d	2.0 kg/d	80
	原子灰（腻子）	1.6 kg/d	1.67 kg/d	96
	焊条	0.16kg/d	0.2kg/d	80
	槽钢	8.8 kg/d	10 kg/d	88
	不锈钢	4.0 kg/d	5 kg/d	80

委托单位：南京威途真空技术有限公司（盖章）

签 字

附件3



171012050068

## 检测报告

(2018)泓泰(验)检(综)字(NJHT1812021)号

检测类别: 验收监测

委托单位: 江苏润环环境科技有限公司

建设单位: 南京威途真空技术有限公司

项目名称: 设备生产及加工项目

南京泓泰环境检测有限公司

检验检测专用章

地址: 南京六合雄州街道红星路 130 号

邮编: 211500

电子信箱: [njthjjczx@163.com](mailto:njthjjczx@163.com)

电话: 025-57513005





## 检测报告说明

- 一、本公司检测与结果评价工作依据有关法律法规、协议和技术文件进行。
- 二、对本报告检测结果如有异议，请于收到报告之日起十日内以单位公函形式向本公司提起申述，逾期不予受理。
- 三、委托检测，本公司对整个检测负责；对送检样品，只对检测结果负责。
- 四、检测结果中有项目出现低于“检出限值”时，报填“ND”并标出检出限值。
- 五、本报告中外包的项目在其后加\*标注，未经计量认证的项目在其后加#标注。
- 六、本报告非本公司同意，不得以任何方式复制，经本公司同意复制后的复印件，应由本公司加盖公章予以确认。
- 七、凡对本检测报告进行部分复制、摘用或篡改，引起法律纠纷时，其责任自负。
- 八、除客户特别提出并支付样品管理费，所有样品超过标准规定的时效均不再留样。
- 九、本报告未经同意不得用于法律仲裁，如果需要，客户需提前说明。
- 十、本报告涂改无效。



# 南京泓泰环境检测有限公司

## 检测报告

建设单位	南京威途真空技术有限公司		地址	/	
联系人	/	电话	18913926850	邮编	/
样品类别	有组织废气、无组织废气、废水和噪声				
检测目的	对南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目的无组织废气、有组织废气、废水和噪声进行环境竣工验收监测。				
采样日期	2018年12月25日-2018年12月26日		采样人员	王阳 汪策 杨涛 沈杨	
分析日期	2018年12月25日-2018年12月26日		分析人员	祝丽娅 陈秋月 沙欣妍 王阳	
检测内容	详见报告第2页 (表1)				
检测依据	详见报告第2页 (表2)				
检测仪器	详见报告第3页 (表3)				
检测结论	详见报告第4-11页 (表4-表10)				

编制 王芳

审核 王阳

签发 王阳

日期: 2019年01月10日



**表 1 检测点位、项目和频次**

类别	检测点位	检测项目	检测频次
有组织废气	有组织废气出口	颗粒物 (低浓度)*、非甲烷总烃	3 次/天, 共 2 天
无组织废气	上风向一个点位、下风向三个点位	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天, 共 2 天
废水	化粪池排口、废水总排口	pH、化学需氧量、总磷、氨氮、悬浮物、总氮	4 次/天, 共 2 天
厂界噪声	东南西北厂界各一个点位	噪声 (昼间)	1 次/天, 共 2 天

注: 带\*\*\*号项目不在我公司检验检测机构认定 (CMA) 范围内, 由江苏泰洁智邦检测技术有限公司 (证书编号 181012050275, 报告号 TJZB (2018) 委检 202 号) 检测完成。

**表 2 检测分析方法**

类别	检测项目名称	检测依据	方法检出限
有组织废气	颗粒物 (低浓度)*	HJ 836-2017 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	1 mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
废水	pH	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》国家环保总局 2002 年 (第四版增补版) 3.1.6.2	-
	化学需氧量	《化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ828-2017	4 mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	4 mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	-

注: 带\*\*\*号项目不在我公司检验检测机构认定 (CMA) 范围内, 由江苏泰洁智邦检测技术有限公司 (证书编号 181012050275, 报告号 TJZB (2018) 委检 202 号) 检测完成。

**表 3 主要检测仪器**

序号	仪器编号	仪器名称
1	泓泰-110	ADS-2062E 智能综合采样器
2	泓泰-111	ADS-2062E 智能综合采样器
3	泓泰-112	ADS-2062E 智能综合采样器
4	泓泰-113	ADS-2062E 智能综合采样器
5	泓泰-115	EM-3088 智能烟尘烟气分析仪
6	泓泰-115	EM-3088-2.01 智能烟尘烟气分析仪
7	泓泰-96	EM-1500 便携式个体采样器
8	泓泰-97	EM-1500 便携式个体采样器
9	泓泰-106	8901-EN-00 风速仪
10	泓泰-107	SX721 型 pH/ORP 计
11	泓泰-08	AWA6228 多功能声级计
12	泓泰-15	AWA6221A 噪声校准仪
13	泓泰-02	ATY124 岛津电子天平
14	泓泰-21	G5 气相色谱仪
15	泓泰-04	722G 可见分光光度计
16	泓泰-68	T6 新世纪紫外可见分光光度计
17	B-008	DV215CD 分析天平

注：表 3 中序号 17 的仪器来源于江苏泰洁智邦检测技术有限公司的检测报告（证书编号 181012050275，报告号 TJZB (2018) 委检 202 号）。



**表 4 固定污染源废气检测结果**

采样日期		2018年12月25日			
检测点位		有组织废气出口			
排气筒高度(m)		15			
大气压(kPa)		101.9			
废气温度(°C)		8.4	8.3	7.9	
废气流速(m/s)		15.2	13.7	14.5	
动压(Pa)		210	172	194	
静压(kPa)		-0.36	-0.37	-0.36	
含湿量(%)		13.1			
断面面积(m <sup>2</sup> )		0.1257			
检测参数		单位		检测结果	
标态干气流量(Nm <sup>3</sup> /h)		6481	5843	6194	
颗粒物(低浓度)*	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	ND	ND	ND
	排放浓度均值	mg/m <sup>3</sup>	ND		
	排放速率	kg/h	3.24×10 <sup>-3</sup>	2.92×10 <sup>-3</sup>	3.10×10 <sup>-3</sup>
	排放速率均值	kg/h	3.09×10 <sup>-3</sup>		
排气筒高度(m)		15			
大气压(kPa)		101.9			
废气温度(°C)		8.6	8.4	8.9	
废气流速(m/s)		14.3	14.5	14.4	
动压(Pa)		188	197	193	
静压(kPa)		-0.36			
含湿量(%)		13.1			
断面面积(m <sup>2</sup> )		0.1257			
检测参数		单位		检测结果	
标态干气流量(Nm <sup>3</sup> /h)		6093	6183	6129	
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.23	1.26	1.22
	排放浓度均值	mg/m <sup>3</sup>	1.24		
	排放速率	kg/h	7.49×10 <sup>-3</sup>	7.79×10 <sup>-3</sup>	7.48×10 <sup>-3</sup>
	排放速率均值	kg/h	7.59×10 <sup>-3</sup>		

注: ND 表示未检出项目, 未检出项目的排放速率由检出限浓度的一半进行计算。

注: 带“\*”号项目不在我公司检验检测机构认定(CMA)范围内, 由江苏泰洁智邦检测技术有限公司(证书编号181012050275, 报告号TJZB(2018)委检202号)检测完成。

**表 4 固定污染源废气检测结果 (续)**

采样日期		2018年12月26日			
检测点位		有组织废气出口			
排气筒高度(m)		15			
大气压(kPa)		102.0			
废气温度(°C)		8.2	7.8	7.9	
废气流速(m/s)		14.6	14.1	14.3	
动压 (Pa)		198	184	187	
静压 (kPa)		-0.36	-0.36	-0.36	
含湿量 (%)		13.2			
断面面积 (m <sup>2</sup> )		0.1257			
检测参数		单位	检测结果		
标态干气流量(Nm <sup>3</sup> /h)		6234	6025	6108	
颗粒物 (低浓度) *	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.8	4.0	1.2
	排放浓度均值	mg/m <sup>3</sup>	3.0		
	排放速率	kg/h	2.37×10 <sup>-2</sup>	2.41×10 <sup>-2</sup>	7.33×10 <sup>-3</sup>
	排放速率均值	kg/h	1.84×10 <sup>-2</sup>		
排气筒高度(m)		15			
大气压(kPa)		102.0			
废气温度(°C)		8.4	8.1	8.1	
废气流速(m/s)		15.3	14.8	14.4	
动压 (Pa)		213	204	196	
静压 (kPa)		-0.36			
含湿量 (%)		13.2			
断面面积 (m <sup>2</sup> )		0.1257			
检测参数		单位	检测结果		
标态干气流量(Nm <sup>3</sup> /h)		6524	6317	6147	
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.25	1.12	0.97
	排放浓度均值	mg/m <sup>3</sup>	1.11		
	排放速率	kg/h	8.16×10 <sup>-3</sup>	7.08×10 <sup>-3</sup>	5.96×10 <sup>-3</sup>
	排放速率均值	kg/h	7.06×10 <sup>-3</sup>		

注: 带“\*”号项目不在我公司检验检测机构认定 (CMA) 范围内, 由江苏泰洁智邦检测技术有限公司 (证书编号 181012050275, 报告号 TJZB (2018) 委检 202 号) 检测完成。

**表5 无组织排放废气检测结果统计表**

采样日期	检测项目	采样频次	检测结果 单位: mg/m <sup>3</sup>			
			G1	G2	G3	G4
2018年12月25日	总悬浮颗粒物	①	0.034	0.186	0.135	0.169
		②	0.051	0.152	0.135	0.186
		③	0.051	0.169	0.152	0.169
	非甲烷总烃	①	0.91	1.46	0.99	1.50
		②	0.89	1.41	0.95	1.41
		③	0.88	1.33	1.18	0.95
2018年12月26日	总悬浮颗粒物	①	0.034	0.135	0.135	0.169
		②	0.051	0.152	0.118	0.168
		③	0.067	0.118	0.118	0.185
	非甲烷总烃	①	1.14	1.01	1.11	1.34
		②	1.07	1.02	1.04	1.36
		③	1.10	1.00	1.06	1.25

**表6 废水检测结果**

检测项目	样品名称	化粪池出口				废水总排口			
	采样日期	2018年12月25日				2018年12月25日			
	样品性状	无色无臭				无色无臭			
	单位	检测结果				检测结果			
		①	②	③	④	①	②	③	④
pH	无量纲	6.86	6.86	6.86	6.87	6.87	7.23	7.22	7.22
化学需氧量	mg/L	70	93	85	60	24	56	28	23
氨氮	mg/L	1.47	0.99	1.61	1.86	1.50	1.57	1.55	2.82
悬浮物	mg/L	32	34	27	26	35	33	29	31
总磷	mg/L	0.32	0.37	0.34	0.32	0.30	0.35	0.30	0.37
总氮	mg/L	2.08	1.51	2.00	2.13	1.98	2.05	1.92	2.09

**表6 废水检测结果 (续)**

检测项目	样品名称	化粪池出口				废水总排口			
	采样日期	2018年12月26日				2018年12月26日			
	样品性状	无色无臭				无色无臭			
	单位	检测结果				检测结果			
		①	②	③	④	①	②	③	④
pH	无量纲	6.87	6.86	6.87	6.87	7.22	7.21	7.22	7.21
化学需氧量	mg/L	67	90	82	60	28	51	30	20
氨氮	mg/L	1.55	1.00	1.61	1.85	1.55	1.51	1.62	2.70
悬浮物	mg/L	33	34	26	28	34	35	30	33
总磷	mg/L	0.32	0.37	0.33	0.32	0.30	0.35	0.30	0.37
总氮	mg/L	2.02	1.76	1.98	2.08	1.90	2.03	1.84	2.11

**HTEM**Hong Tai  
Environmental Monitoring  
Co., Ltd.

(2018) 泓泰 (验) 检 (综) 字 (NJHT1812021) 号

**表 7 厂界噪声检测结果统计表**

检测点位 2018年12月25日	测试时间	昼间	10:00-11:00	最大风速 (m/s)	昼间	2.7	天气情况	昼间	阴	
		夜间	/		夜间	/		夜间	/	
	检测结果 Leq (dB(A))									
昼间					夜间					
厂界北外 1m Z1	56					/				
厂界东外 1m Z2	59					/				
厂界南外 1m Z3	59					/				
厂界西外 1m Z4	56					/				

**表 7 厂界噪声检测结果统计表 (续)**

检测点位 2018年12月26日	测试时间	昼间	11:00-12:00	最大风速 (m/s)	昼间	2.6	天气情况	昼间	阴	
		夜间	/		夜间	/		夜间	/	
	检测结果 Leq (dB(A))									
昼间					夜间					
厂界北外 1m Z1	52					/				
厂界东外 1m Z2	58					/				
厂界南外 1m Z3	58					/				
厂界西外 1m Z4	52					/				

**表 8 气象参数及检测点位示意图**

日期	采样频次	气压 (kPa)	湿度 (%RH)	风速 (m/s)	温度 (°C)	风向	天气情况
2018年12月25日	①	102.1	42.5	2.7	6.2	东北	晴
	②	102.2	42.2	2.7	6.0	东北	晴
	③	102.2	43.1	2.7	6.1	东北	晴

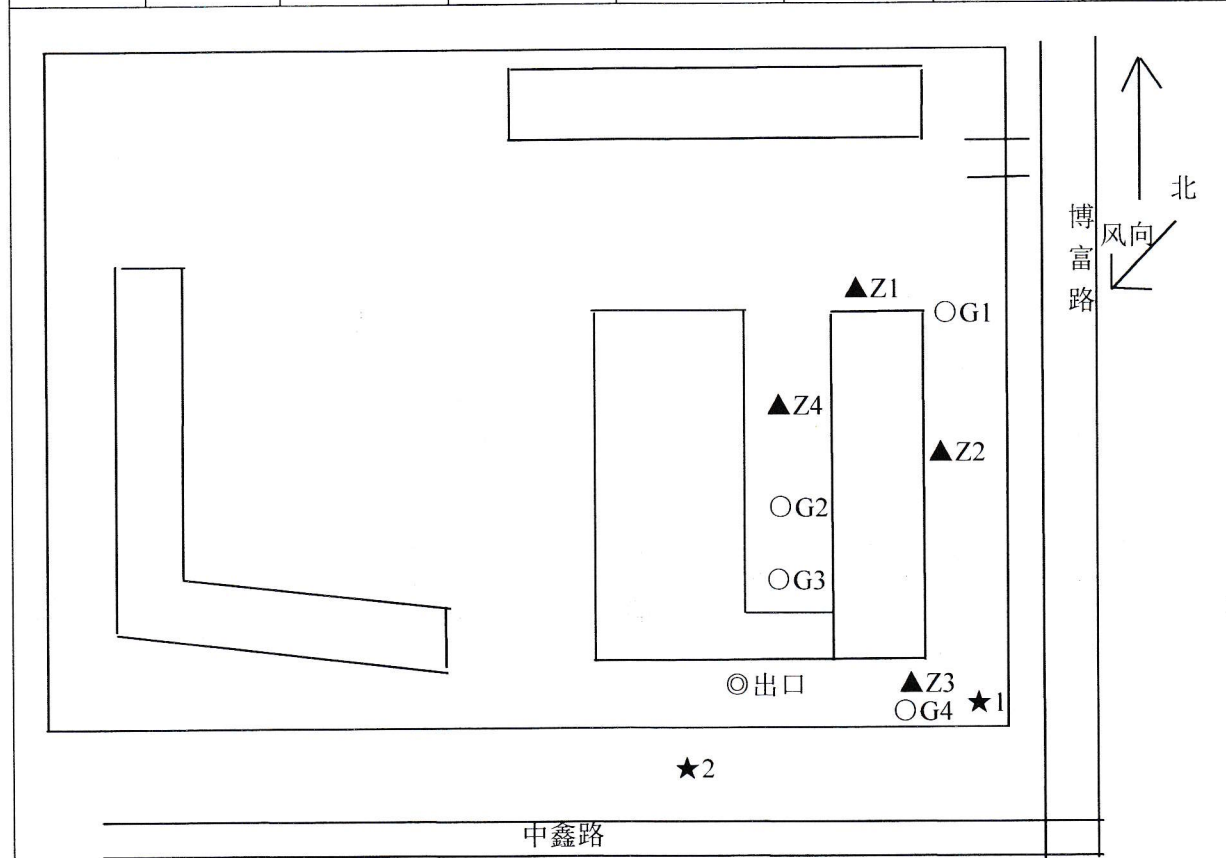


图 1 2018 年 12 月 25 日该项目检测点位示意图

◎出口为有组织废气监测点位；○G1、○G2、○G3、○G4 为无组织废气监测点位；★1 为化粪池出口监测点位；★2 为废水总排口监测点位；▲Z1、▲Z2、▲Z3、▲Z4 为厂界噪声检测点位。



表 8 气象参数及检测点位示意图 (续)

日期	采样频次	气压 (kPa)	湿度 (%RH)	风速 (m/s)	温度 (°C)	风向	天气情况
2018年12月26日	①	102.1	51.1	2.5	5.4	北	晴
	②	102.2	51.0	2.5	5.2	北	晴
	③	102.1	50.8	2.5	5.1	北	晴

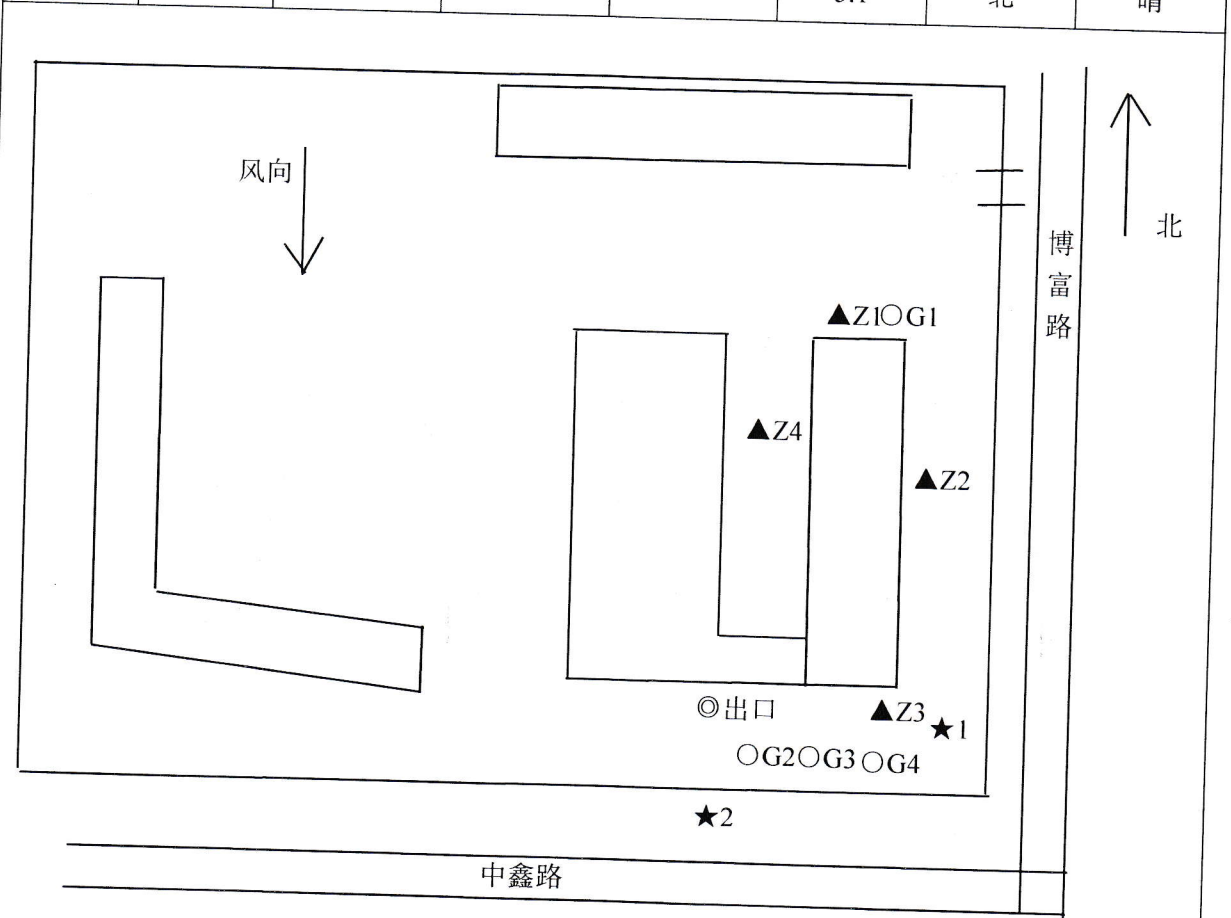


图 2 2018 年 12 月 26 日该项目检测点位示意图

◎出口为有组织废气监测点位；○G1、○G2、○G3、○G4 为无组织废气监测点位；★1 为化粪池出口监测点位；★2 为废水总排口监测点位；▲Z1、▲Z2、▲Z3、▲Z4 为厂界噪声检测点位。

表 9 声级计较准结果统计表

检测日期	测量前校准示值 dB(A)	测量后校准示值 dB(A)	测量前、后校准示值偏差 dB(A)	测量前、后校准示值偏差允许范围 dB(A)
2018年12月25日	93.8	93.8	0	≤0.5
2018年12月26日	93.8	93.8	0	≤0.5



表 10 废水监测分析质量控制表

污染物	样品数	空白	平行			加标		
		合格率 (%)	平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)
pH	24	100	4	17	100	/	/	/
化学需氧量	24	100	4	17	100	/	/	/
五日生化需氧量	24	100	4	17	100	/	/	/
总磷	24	100	4	17	100	4	17	100
氨氮	24	100	4	17	100	4	17	100
悬浮物	24	100	4	17	100	/	/	/
石油类	24	100	4	17	100	/	/	/
阴离子表面活性剂	24	100	4	17	100	4	17	100

-----以下空白-----





### 来样检测合同

甲方（委托方）：南京泓泰环境检测有限公司

乙方（受理方）：江苏泰洁智邦检测技术有限公司

经甲、乙双方协商及对乙方技术能力评估，就有关 环境 检测项目达成协议：甲方根据需要，委托乙方进行 低浓度颗粒物 项目检测。

- 2、经费概算、报酬及支付方式和时间：8个样品，壹仟元整，如需复测、增测，另外收费。
- 3、乙方对甲方提供的有关资料、样品以及检测结果必须履行保密义务。
- 4、此合同的传真件、复印件均有效。检验单位仅对来样负责，检验结果仅反映对该样品的评价，检测结果的使用、使用所产生的直接或间接损失，检验单位不承担任何责任。
- 5、对送检样品中包含的任何已知的或潜在危害，如放射性、有毒或爆炸性的样品，应事先声明，否则后果由委托单位负责。
- 6、本合同的委托内容如有变动，经甲、乙双方协商后按照实际情况及时作出调整。
- 7、合同争议的解决方式：本合同在履行过程中发生争议，由双方当事人协商解决。
- 8、本合同一式二份，甲、乙双方各执一份。甲、乙双方签字、盖章后即生效。
- 9、乙方向甲方出具来样检测报告，并经授权签字人签字及加盖 CMA 印章。

甲 方	乙 方
单位名称（章）：南京泓泰环境检测有限公司	单位名称（章）：江苏泰洁智邦检测技术有限公司
通信地址：南京市六合区红星路 130 号	通信地址：南京市鼓楼区定淮门 12 号
联系人：桂龙	联系人：顾承伟
电 话：18061438996	电 话：15950463603
传 真：	账 号：4301024309100185585
	开户行：工商银行山西路支行
2018 年 12 月 20 日	2018 年 12 月 20 日

另：若贵公司需要开具增值税专用发票，请提供开票资料。

南京威途真空技术有限公司

设备生产及加工项目

# 竣工环境保护验收监测 报告表

(固废专篇)

建设单位：南京威途真空技术有限公司

2020年9月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：南京威途真空技术有限公司  
(盖章)

---

电话：15952091576

传真：/

邮编：211500

地址：南京市江北新区中山科技园中鑫路702号

编制单位：南京威途真空技术有限公司  
(盖章)

---

电话：15952091576

传真：/

邮编：211500

地址：南京市江北新区中山科技园中鑫路702号

表一

建设项目名称	设备生产及加工项目				
建设单位名称	南京威途真空技术有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	南京市江北新区中山科技园中鑫路 702 号				
主要产品名称	真空钎焊炉、真空气淬炉、真空油淬炉、真空退火炉、真空钎焊加工				
设计生产能力	年产真空钎焊炉 15 台、真空气淬炉 3 台、真空油淬炉 3 台、真空退火炉 9 台（非玻璃）、真空钎焊加工 60 炉/年（冷却器 600 件/年）				
实际生产能力	真空钎焊炉 15 台/年、真空气淬炉 3 台/年、真空油淬炉 3 台/年、真空退火炉 9 台/年（非玻璃）、真空钎焊加工 60 炉/年（冷却器 600 件/年）				
建设项目环评时间	2018 年 6 月		开工建设时间	/	
调试时间	2018 年 12 月		验收现场监测时间	/	
环评报告表审批部门	江北新区管委会行政审批局		环评报告表编制单位	江苏润环环境科技有限公司	
环保设施设计单位	南京博聪环保设备有限公司		环保设施施工单位	南京博聪环保设备有限公司	
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	18 万元	比例	0.6%
实际总投资	3000 万元	实际环保投资	25 万元	比例	0.83%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日实施；</p> <p>2、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（原国家环保部，国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>5、《南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目环境影响报告表》（江苏润环环境科技有限公司，2018 年 12 月）；</p> <p>6、《关于南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目环境影响报告表的批复》（宁新区管审环表复[2018]75 号，见附件 1）；</p> <p>7、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（原江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）。</p>				

<p>验收监测标准标号、级别</p>	<p>本次验收范围仅为固体废物污染防治设施验收，验收监测执行的标准如下：</p> <p>（1）一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场所污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单，危险废弃物贮存、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单；</p> <p>（2）《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）；</p> <p>（3）《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）。</p>
--------------------	--

表二

**工程建设内容：****1、建设情况**

南京威途真空技术有限公司（以下简称“我单位”）注册资本 1100 万，在职员工 30 人，专业研发、生产与销售真空热处理设备。2018 年，我单位投资 3000 万元租赁南京科泰工程机械有限公司闲置厂房建筑面积 1620 平方米，商务办公室 230.5 平方米，共计 1850.5 平方米，建设了真空热处理设备生产及加工项目。该项目年产真空钎焊炉 15 台、真空油淬炉 3 台、真空气淬炉 3 台、真空退火炉 9 台（非玻璃）、真空钎焊加工 60 炉/年（冷却器 600 件/年）。

我单位于 2018 年 6 月委托江苏润环环境科技有限公司编制了《设备生产及加工项目环境影响报告表》，并于 2018 年 12 月 13 日获得南京市江北新区管理委员会行政审批局审批意见（宁新区管审环表复[2018]75 号）。

2018 年 12 月，我单位完成环保设施建设并投入试运行，2019 年 3 月 14 日，我单位邀请 3 名行业专家对“设备生产及加工项目”竣工环境保护（水、气、声部分）进行了验收，并取得验收意见（见附件 4）。后因疫情影响、产品订单量减少，我单位处于半停产状态，现今我单位生产工况稳定，配套建设的固废污染防治设施运转正常，因此，我单位拟申请固体废物污染防治设施竣工环境保护验收。

**2、产品方案**

我单位主要产品方案见表 2-1，地理位置见图 2-1，周边环境概况见图 2-2。

**表 2-1 主要产品方案**

序号	工程名称 (车间或生产线)	产品名称 及规格	设计能力 (万台/年)	实际能力 (万台/年)	年运行时数 (h)
1	设备生产线	真空钎焊炉	15 台/年	15 台/年	2400
		真空油淬炉	3 台/年	3 台/年	2400
		真空气淬炉	3 台/年	3 台/年	2400
		真空退火炉	9 台/年	9 台/年	2400
2	钎焊加工线	不锈钢冷却器	30 炉 (300 件)	30 炉 (300 件)	2400
		紫铜冷却器	30 炉 (300 件)	30 炉 (300 件)	2400



图 2-1 地理位置

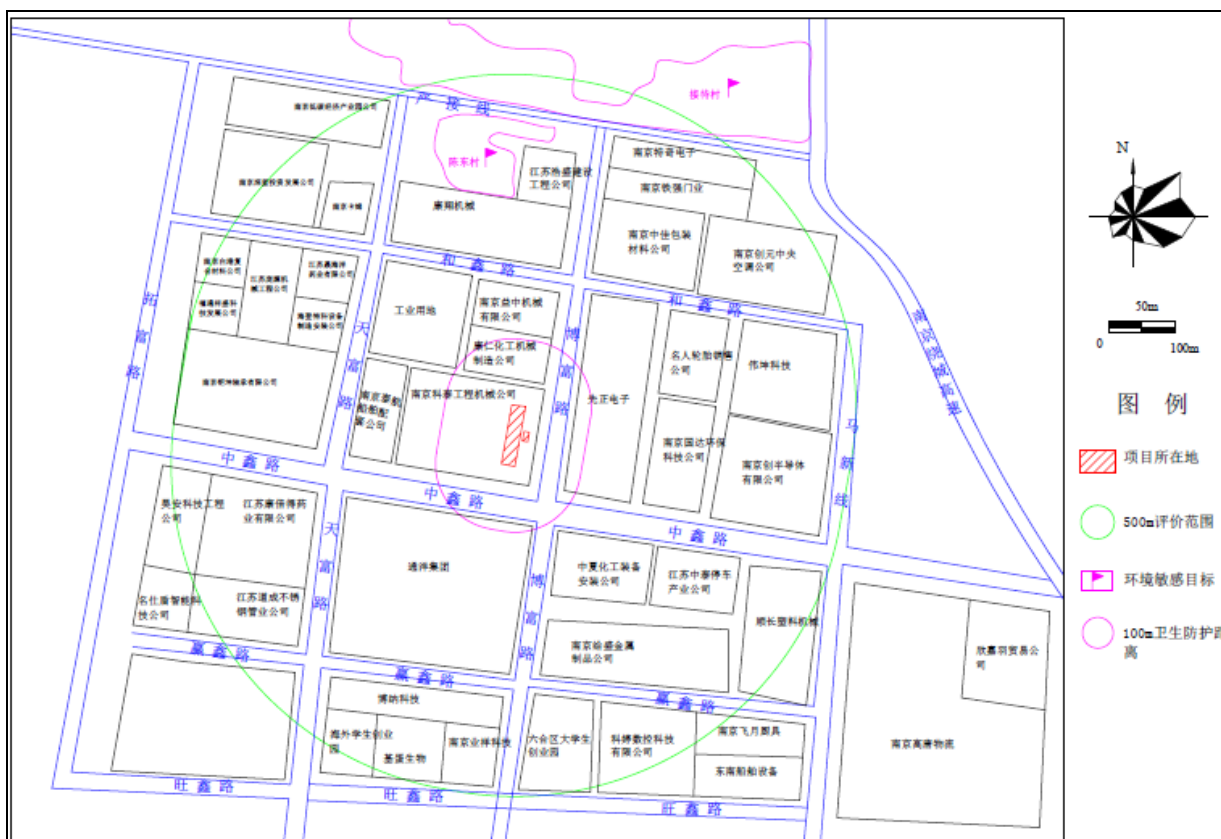


图 2-2 周边环境概况

### 3、建设内容

我单位主体及公辅工程详见表 2-2，主要原辅料消耗情况见表 2-3，生产设备情况见表 2-4。

表 2-2 主要建设内容一览表

类别	建设名称		环评设计能力	实际情况
主体工程	真空热处理设备生产线		30 台/年	30 台/年
	真空钎焊加工线		60 炉/年	60 炉/年
辅助工程	商务办公室		230.5m <sup>2</sup>	230.5m <sup>2</sup>
	休息区		150m <sup>2</sup>	150m <sup>2</sup>
	机修间		80m <sup>2</sup>	80m <sup>2</sup>
贮运工程	标准件仓库		80m <sup>2</sup>	80m <sup>2</sup>
	原料仓库		160m <sup>2</sup>	160m <sup>2</sup>
	电气库房		50m <sup>2</sup>	50m <sup>2</sup>
公用工程	给水		1206.93t/a	800t/a
	排水		720t/a	/
	供电		2.2 万 kw·h/a	2.0 万 kw·h/a
环保工程	废水	化粪池	10t/d	依托南京科泰工程机械有限公司
	废气	喷淋塔+活性炭吸附	引风机 6000m <sup>3</sup> /h	引风机 6000m <sup>3</sup> /h
		车间通风扇	若干	若干
	噪声	墙体隔声、机械设备安装减振底座	降噪量≥25dB(A)	安装减振底座，建设半封闭厂房
	固废	一般固废堆场	10m <sup>2</sup>	10m <sup>2</sup>
危险固废堆场		15m <sup>2</sup>	12m <sup>2</sup>	

表 2-3 主要原辅材料

序号	名称	环评年耗量	实际年耗量	有无变化	主要成分
1	水性丙烯酸面漆	350kg	350kg	无	主要成分：水性丙烯酸树脂 45%、颜填料 15%、云母粉 3%、铁红 12%、氧化锌 5%、水性助剂 3%、丙二醇丁醚 17%；使用前用水稀释，稀释比为 100:15（原漆:水）。
2	水性醇酸底漆	150kg	150kg	无	主要成分：水性醇酸树脂 41%、防锈颜料 12%、功能性填料 5%、乙二醇丁醚 19%、助剂 3%、水 20%
3	原子灰（腻子）	125kg	125kg	无	桶装，2.5kg/桶，共 50 桶
4	切削液	20kg	20kg	无	桶装，20kg/桶，共 1 桶
5	氧气	80kg	80kg	无	瓶装，4kg/瓶，共 20 瓶
6	乙炔	60kg	60kg	无	瓶装，6kg/瓶，共 10 瓶
7	焊条	150kg	150kg	无	焊芯为不锈钢，Ø3.2mm，主要成分（熔敷金属化学成分）：C0.044、Mn0.812、Si0.783、S0.07、P0.019、



					Cr19.64、Ni9.708、Mo0.022、Cu0.07	
8	槽钢	3t	3t	无	制作导轨	
9	不锈钢	1.5t	1.5t	无	制作金属屏	
10	氩气	100kg	100kg	无	瓶装，4kg/瓶，共 25 瓶	
11	润滑油	5kg	5kg	无	桶装，5kg/桶，共 1 桶	
12	炉体	30 台	30 台	无	/	
13	热处理 设备零 件	真空泵	85 台	85 台	无	真空钎焊炉配 3 台，其余炉配 2-3 台
14		阀门	130 个	130 个	无	真空钎焊炉配 5 个，其余炉配 3-4 台
15		换热器	30 套	30 套	无	/
16		断路器	30 套	30 套	无	/
17		送料车	30 套	30 套	无	/
18		气缸	30 套	30 套	无	/
19		风机	30 套	30 套	无	/
20		电机	30 套	30 套	无	/
21		控制柜	30 套	30 套	无	/
22		热电偶	30 套	30 套	无	/
23		其他标准 件	30 套	30 套	无	/
25	不锈钢 冷却器	不锈钢工 件	600 件	600 件	无	经真空钎焊炉加工后出售
		铜焊片	300 片	300 片	无	
26	紫铜冷 却器	紫铜工件	600 件	600 件	无	经真空钎焊炉加工后出售
		银焊片	300 片	300 片	无	

表 2-4 生产设备清单

序号	名称	型号	设计数量（台/套）	实际数量（台/套）	有无变化
1	车床	CA6136	1	1	无
2	钻孔机	Z3050X16/1	2	2	无
3	剪板机	/	1	1	无
4	折弯机	/	1	1	无
5	氩弧焊机	XB315	2	2	无
6	等离子切割机	LGK-120	1	1	无
7	气割机	/	3	3	无
8	水泵	YLGD-80	2	2	无
9	冷却塔	1	1	1	无
10	磨砂机	/	4	4	无
11	葫芦吊机	/	1	1	无
12	空压机	/	2	2	无
13	引风机	/	1	1	无
14	喷枪	/	1	1	无
15	真空钎焊炉	VTB-557	1	1	无
16	铣床	/	2	2	无
17	卷板机	/	1	1	无

18	检漏仪	/	1	1	无
19	攻丝机	/	1	1	无

#### 4、生产工艺流程

##### (1) 设备生产线

设备生产线主要从事真空热处理设备生产、真空钎焊加工，真空炉体上使用的导轨和金属屏在厂内加工，炉体和其他标准配件均从国内采购，最终在租赁厂房内完成组装。

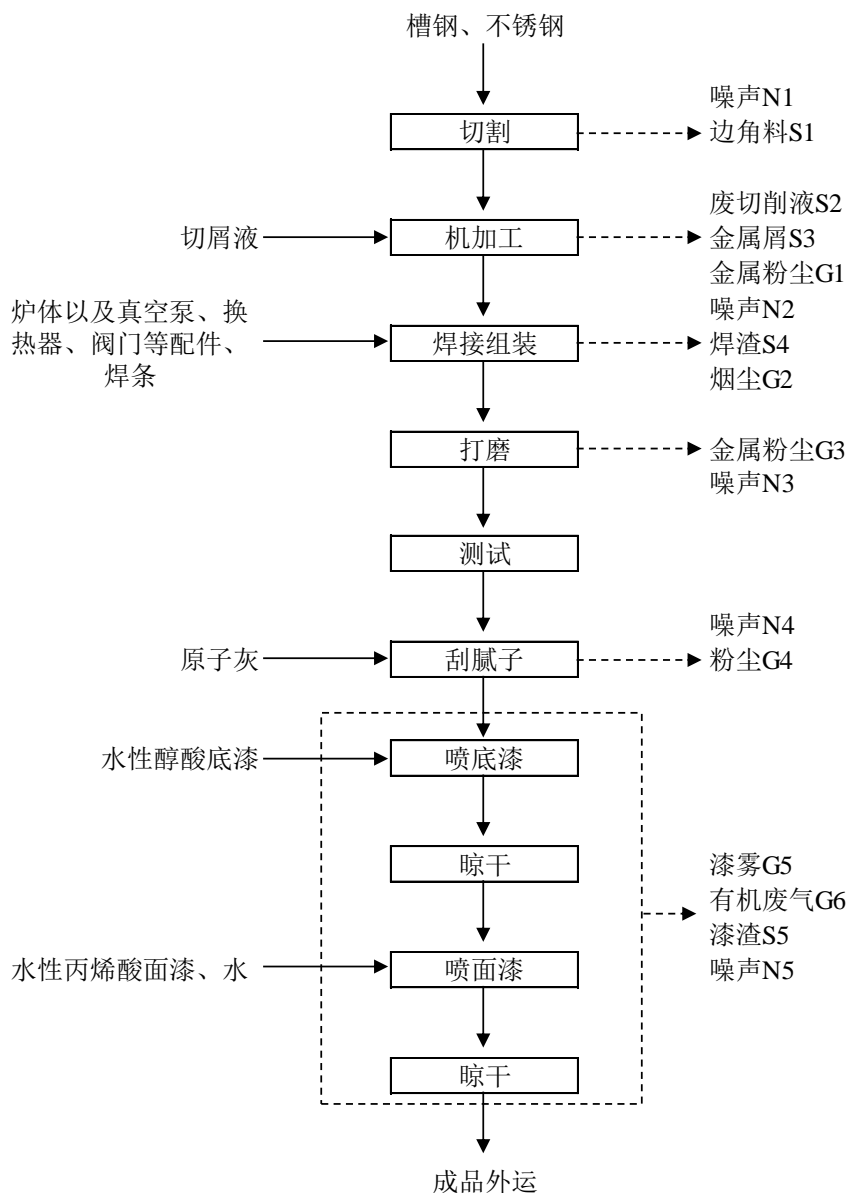


图 2-1 设备生产工艺流程及产污环节

工艺流程及产污环节简述：

①切割：不锈钢使用剪板机切割，槽钢使用气割机切割，切割工序产生边角料 S1、噪声 N1。

②机加工：通过折弯机、弯板机将不锈钢弯制成金属屏、槽钢弯制成导轨，再使用

钻孔机加工出固定孔，此工序产生废切削液 S2、金属屑 S3、金属粉尘 G1、噪声 N2。

③焊接组装：将导轨、金属屏以及其他配件通过氩弧焊机焊接或者螺栓固定在炉体上的相应位置，此工序产生焊渣 S4、烟尘 G2。

④打磨：人工手持磨砂机打磨焊接不均匀部位、炉体与炉门密封面，此工序产生金属粉尘 G3、噪声 N3。

⑤测试：开启炉自配的真空泵，使炉体内呈负压，检查各类仪表是否正常工作以及炉体真空密闭性。

⑥刮腻子：测试完成的炉体通过葫芦吊机移入喷漆车间，关闭喷漆车间顶部罩棚，使车间密闭并开启强制换风系统，在喷漆车间内先人工涂刮炉体外表面 3 道原子灰，干燥后使用磨砂机打磨，清洁表面后涂刮第四道，目的在于使炉体表面平整光滑，此过程产生粉尘 G4、噪声 N4。

⑦喷漆、晾干：本项目仅炉体外表面需要进行喷漆防锈处理，喷漆以喷枪为工具，其基本原理是当一定压力的压缩空气从喷嘴的环形孔喷出时在喷嘴前形成负压，涂料在气压作用下，通过中心孔道被抽出，油漆与压缩空气相汇合，分散成细小涂料颗粒（漆雾）在被饰表面上形成漆膜。本项目手持喷枪先喷水性醇酸底漆一遍，自然晾干后再喷一遍，使底漆干膜厚度为 20~25um；水性丙烯酸面漆使用之前在喷漆车间内用水稀释，稀释比例为 100:15（质量比，原漆:水），手持喷枪喷水性丙烯酸面漆一遍，自然晾干后再喷一遍，使面漆干膜厚度为 40~60um。

喷漆作业（包括喷底漆、面漆调配、喷面漆、晾干）均在喷漆车间内进行，此工序产生颗粒物 G5、有机废气 G6、漆渣 S5、噪声 N5。

喷漆车间尺寸为 8m×6m×5.5m，内设一套强制换风系统，该系统收集的废气经管道引入喷淋塔+活性炭吸附装置，最后通过 15m 高排气筒（FQ1）排放，引风机风量为 6000m<sup>3</sup>/h，喷漆车间年工作 600h。

⑧成品外运：成品吊出喷漆车间，通过汽车外运出售。

## （2）钎焊加工生产线

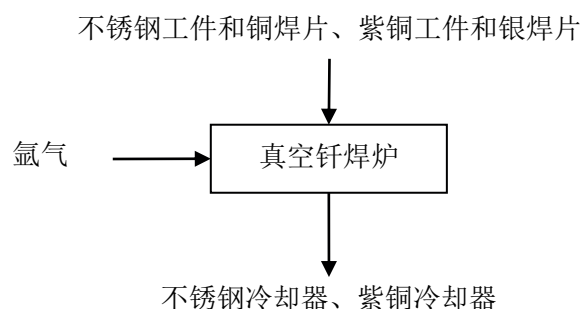


图 2-2 真空钎焊加工工艺流程

工艺流程和产污环节简述：

根据客户需求，购入成品的不锈钢工件和铜焊片、紫铜工件和银焊片，放入炉体内，编制工艺加热程序，先通入氩气再通电加热焊接，自然冷却后制成不锈钢冷却器和紫铜冷却器。

### 5、变动情况

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）要求，分析我单位是否存在重大变动情形，具体对比结果详见表 2-5。

表 2-5 变动情况分析一览表

其他工业类建设项目重大变动清单		环评情况	验收实际情况	是否属于重大变动
性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	产品包括:真空钎焊炉、真空油淬炉、真空气淬炉、真空退火炉、不锈钢冷却器、紫铜冷却器	我单位实际生产的产品为:真空钎焊炉、真空油淬炉、真空气淬炉、真空退火炉、不锈钢冷却器、紫铜冷却器，主要产品品种未发生变化	否
规模	生产能力增加 30%及以上	年产真空钎焊炉 15 台、真空油淬炉 3 台、真空气淬炉 3 台、真空退火炉 9 台（非玻璃）、真空钎焊加工 60 炉/年	我单位实际建设生产能力为真空炉 25~30 台/年、真空钎焊加工约 50~60 炉/年，生产能力未增加	否
	配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上	原料仓库 160m <sup>2</sup> 、标准件仓库 80m <sup>2</sup> 、危废仓库 15m <sup>2</sup>	原料仓库 160m <sup>2</sup> 、标准件仓库 80m <sup>2</sup> 、危废仓库 12m <sup>2</sup> ，配套的仓储设施不增加	否
	新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加	对照环评及批复文件,我单位未新增生产装置,原有生产装置规模未增加		否

地点	项目重新选址	本项目位于南京市江北新区中山科技园中鑫路 702 号，租赁南京科泰工程机械有限公司闲置厂房 1620 平方米、办公室 230.5 平方米，建设设备生产及加工项目	我单位位于南京市江北新区中山科技园中鑫路 702 号，租赁南京科泰工程机械有限公司闲置厂房 1620 平方米、办公室 230.5 平方米进行设备生产及加工，厂址未发生变化	否
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	本项目一般固废堆场位于厂房东角，危废堆场位于厂房西南角	一般固废堆场位于机加工车间，危废仓库位于厂房东侧（详见图 2-3），但均处于生产车间内，一般固废堆场、危废仓库位置改变不会导致不利环境影响显著增加	否
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	卫生防护距离为厂房边界外 100m 所形成的包络线，卫生防护距离范围内现无居民点以及其他环境空气敏感保护点	我单位生产工艺、喷漆房位置未发生变化，卫生防护距离未发生变动，厂界外 100 米范围内无居民点以及其他环境空气敏感保护点	否
	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	不涉及	不涉及	否
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	对照环评及批复文件，我单位未发生生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整		否
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	废水：化粪池预处理后接管至大厂污水处理厂	废水：化粪池预处理后接管至大厂污水处理厂，无变化	否
		喷漆废气：喷淋塔+活性炭吸附 焊接打磨烟尘：移动式除尘设备	喷漆废气：喷淋塔+活性炭吸附 焊接打磨烟尘：移动式除尘设备 无变化	
		噪声：减振隔声	噪声：减振隔声，无变化	
		一般固废包括边角料、金属屑、焊渣；一般固废均外售综合利用；设置一般固废堆场 50m <sup>2</sup>	一般固废包括边角料、金属屑、焊渣；一般固废均外售综合利用；设置一般固废堆场 20m <sup>2</sup> ；未新增污染因子，未增大环境影响或环境风险	
	危险固废包括废切削液、废活性炭、废桶、喷淋塔废液、漆渣、清洗废液；危险固废委托淮安华昌固废处置有限公司处置；设置危废堆场 15m <sup>2</sup>	危险固废包括废切削液、废活性炭、废桶、喷淋塔废液、漆渣、清洗废液；危险固废委托淮安华昌固废处置有限公司处置；新增危废仓库废气处理产生的废活性		

炭（约 0.005t/a），但全厂危废种类及各类危废产生量未突破环评核定量；设置危废堆场 12m<sup>2</sup>，未增大环境影响或环境风险

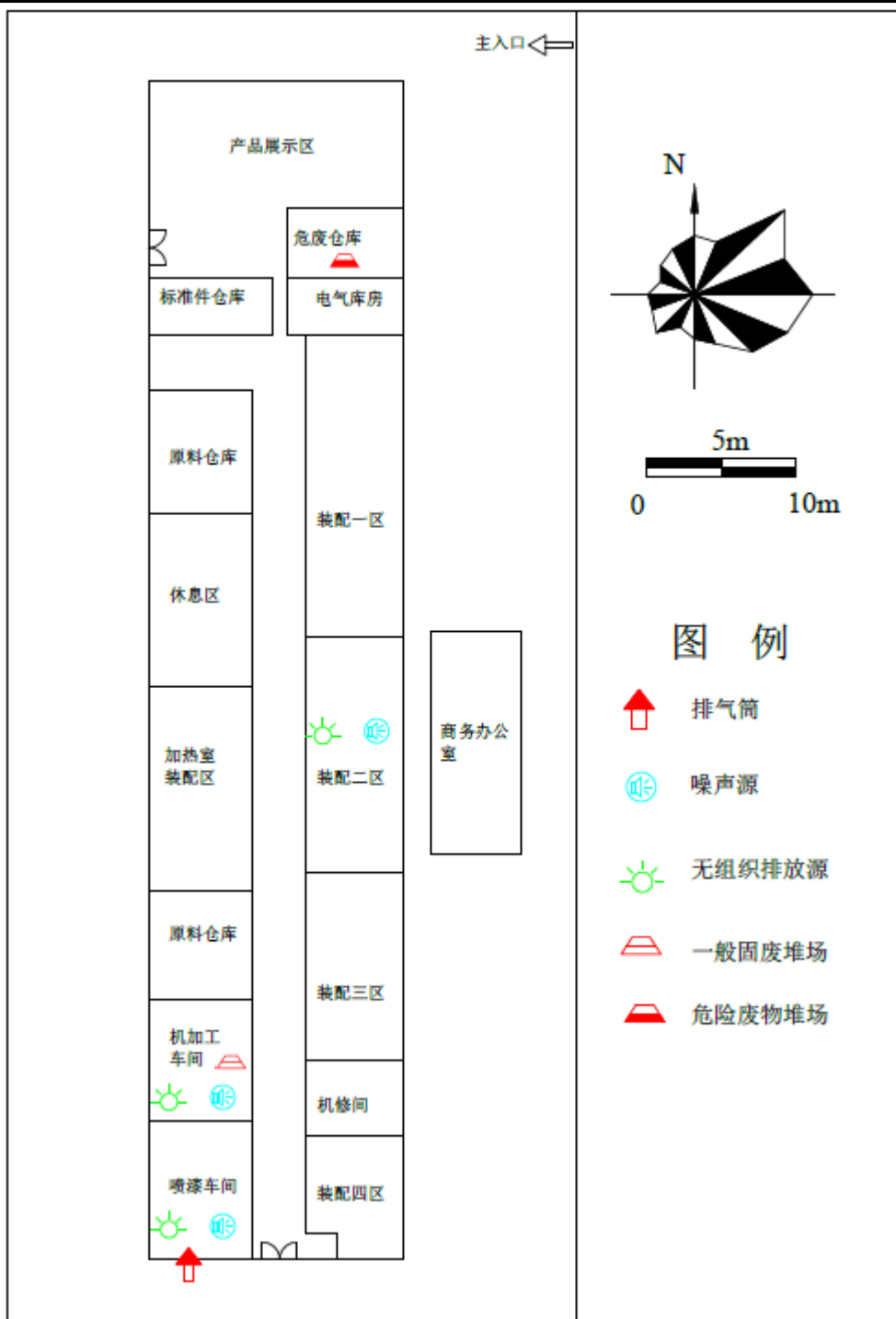


图 2-3 生产车间平面布置

表三

## 主要污染源、污染物处理和排放流程：

## 1、固废污染源

我单位的废物主要产生于切割、机加工及废气处理工序，详见下表。

表 3-1 固废产污环节及主要污染物

类别	编号	产生环节	污染因子
固废	S1	切割	边角料
	S2	机加工	废切削液
	S3	机加工	金属屑
	S4	焊接	焊渣
	S5	喷漆	漆渣
	—	废气处理	废活性炭
	—	废气处理	喷淋塔废液
	—	喷枪清洗	清洗废液
	—	喷漆车间地面清洗	清洗废液
	—	原料运输	废桶
	—	机加工	含油抹布
—	办公生活	生活垃圾	

## 2、固废产生情况

2018年12月，我单位完成环保设施建设并投入试运行，后因产品订单量减少，我单位基本处于半停产状态。2020年一、二季度受疫情影响，我单位处于停产状态，自三季度开始才逐步恢复生产。根据我单位固废台账管理记录，我单位固废产生情况如下：

表 3-2 固废产生情况

编号	固废名称	危废代码	环评核定量 (t/a)	2018年12月~2019年12月产生量 (t)	2020年6月~2020年9月产生量 (t)	达设计产能工况下预计产生量 (t/a)
S1	边角料	/	0.05	0.05	0.002	0.02
S2	废切削液	900-006-09	0.01	0.0005	0.00025	0.0025
S3	金属屑	/	0.02	0.012	0.012	0.12
S4	焊渣	/	0.02	0.012	0.01	0.1
S5	漆渣	900-251-12	0.30	0.015	0.0012	0.012
/	废活性炭	900-041-49	0.44	0.337	0	0.342
/	喷淋塔废液	900-251-12	12	1.0	0.32	3.2
/	清洗废液	900-251-12	2.592	0.13	0.029	0.29
/	废桶	900-041-49	0.1	0.005	0.0011	0.011
/	含油抹布	/	0.01	0.012	0.005	0.05
/	生活垃圾	/	4.5	/	/	/

注：①2020年6月~9月，我单位共生产真空炉3台；②2020年6月~9月我单位喷涂废气处理装置中的活性炭未进行更换，参照2018年更换数据预计全年产生量为0.337t，此外危废仓库废气处理产生废活性炭0.005t/a，因此达产工况下总产量为0.342t/a。

由上表可知，我单位危废产生量未突破环评核定量，其中由于每台真空炉喷涂加工仅需2~3天，喷漆房全年工作时间仅为60~90天，其余时间均闲置，因此喷淋塔废液、清洗

废液实际产生量远小于环评核定量。

### 3、固废处置方法

按照减量化、资源化、无害化的原则，我单位将具有综合利用价值的边角料、金属屑、焊渣外售综合利用，将废切削液、喷淋塔废液等危险固废委托淮安华昌固废处置有限公司处置，将含油抹布、生活垃圾委托环卫部分清运，详见下表。

表 3-4 固废处置情况一览表

编号	主要污染物	排放规律	处置方式		2018年12月~至今产生量(t)	2018年12月~至今已处置量(t)	现有暂存量(t)	处置去向
			“环评”/初步设计要求	实际建设				
S1	边角料	间断	作废品出售	外售综合利用	0.052	0.05	0.002	废品回收单位
S3	金属屑				0.024	0.012	0.012	
S4	焊渣				0.022	0.012	0.01	
S2	废切削液		交由资质单位处置	2020年5月27日已运至有资质单位处置	0.00075	0.0005	0.00025	淮安华昌固废处置有限公司
S5	漆渣				0.0162	0.015	0.0012	
/	废活性炭				0.337	0.337	0	
/	喷淋塔废液				1.32	1.0	0.32	
/	清洗废液				0.159	0.13	0.029	
/	废桶				0.0061	0.005	0.0011	
/	含油抹布				0.017	0.012	0.005	
/	生活垃圾	环卫清运	环卫清运	/	/	/	环卫部门	

由上表可知，我单位产生的固废均得到有效处置。

### 4、已建设的污染防治措施

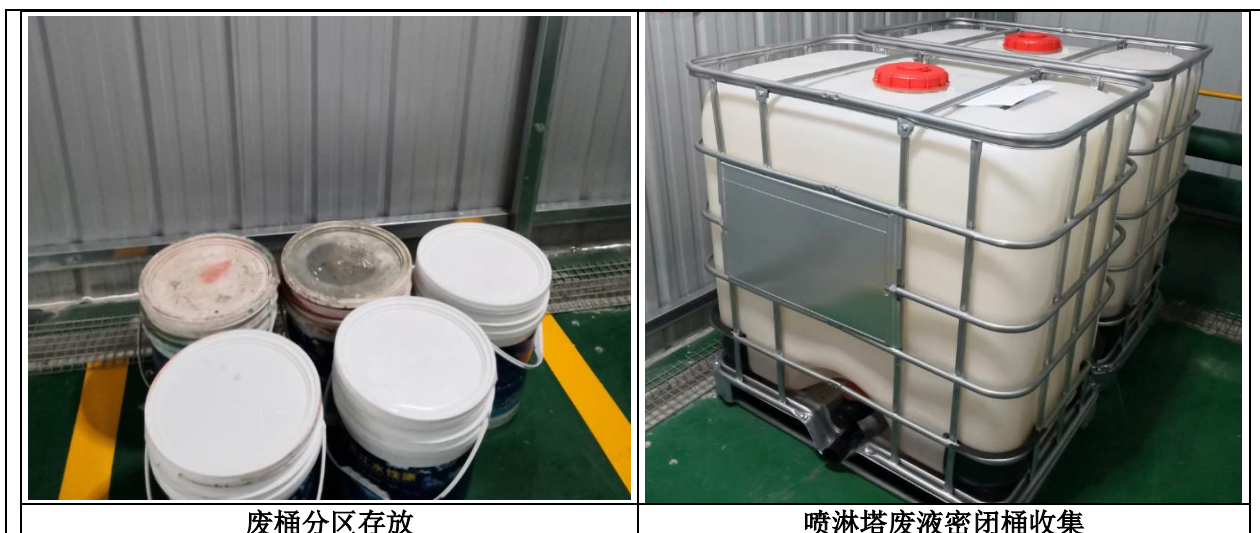
(1) 我单位在车间内建有一座危废仓库，占地面积约 12 平方米，地面使用环氧树脂涂层进行防渗防腐处理，渗透系数不小于  $1.0 \times 10^{-10}$  厘米/秒，并在危废仓库四周建有导流沟、集水井，详见图 3-1。





图 3-1 危废仓库概况

（2）按照各类危险固废属性的不同，分类收集，并在危废仓库中分区存放。废切削液、漆渣、喷淋塔废液、清洗废液使用密闭塑料桶盛装，废（油漆）桶盖上桶盖后再放入危废仓库中。危废仓库内使用黄色油漆分区，各类危险固废暂存在各自划分的区域，避免混装、混放，详见图 3-2。



废桶分区存放

喷淋塔废液密闭桶收集

图 3-2 危废分区存放情况

(3) 按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(1997.09.21)、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)的规定,设置了相应的环境保护图形标志牌,并粘贴在危废仓库及危险固废收集容器的醒目位置,详见图 3-3。



危废仓库环境保护图形标志



危废暂存环境保护图形标志

图 3-3 环保标识设置情况

(4) 根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）的规定，在危废仓库内外均设置了视频监控，详见图 3-4。



危废仓库内部视频监控



危废仓库外部视频监控

图 3-4 视频监控设置情况

(5) 在危废仓库内粘贴了危废贮存管理制度，详见图 3-5。

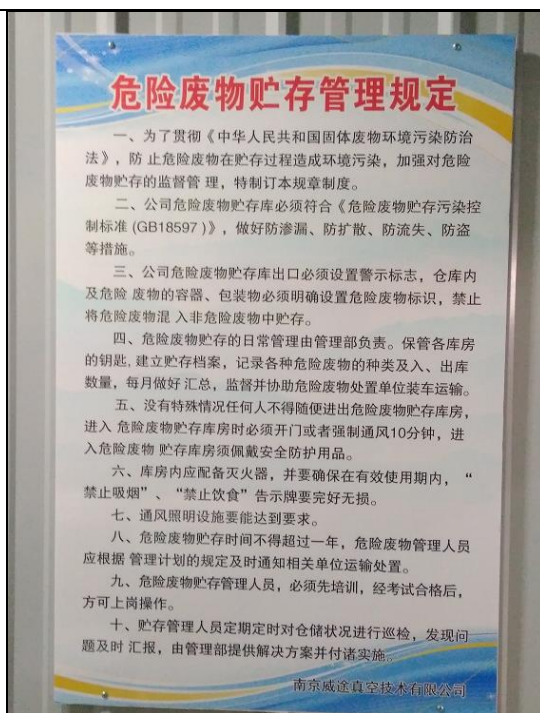


图 3-5 危废贮存管理制度设置情况

(6) 根据《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)，在危废仓库内设置了气体导出口，导出的废气经活性炭吸附装置处理后排放，详见图 3-6。

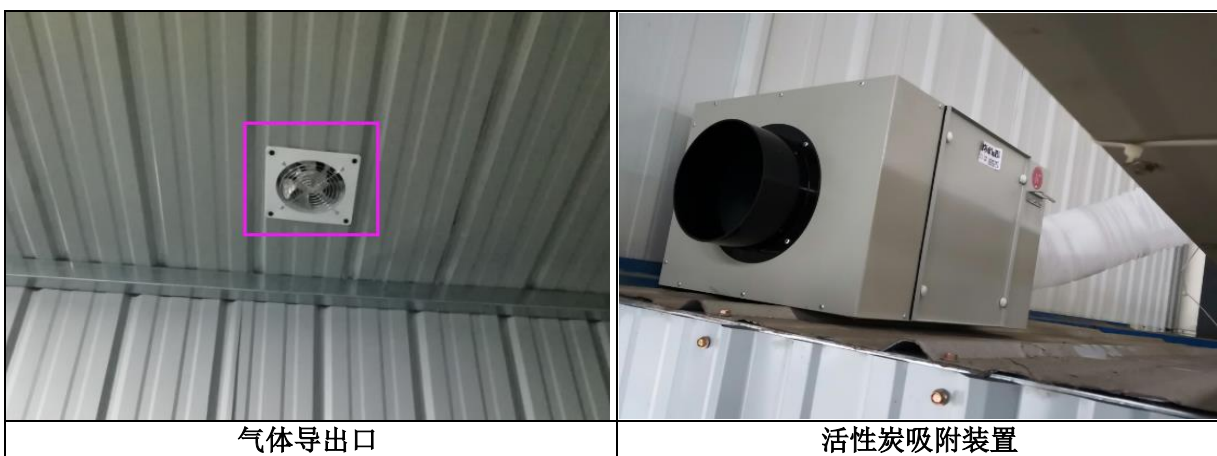


图 3-6 废气导出及处理装置

(7) 我单位已在机加工区设置了一般固废堆场，一般固废分类存放，定期外售综合利用。详见图 3-7。



图 3-7 一般固废堆场

（8）我单位配备了固废管理人员，管理人姓名及联系方式为：孙志彬，15195832025；危险固废出入均有台账记录。

（9）已落实危险固废去除，我单位已与淮安华昌固废处置有限公司签订危废处置合同（见附件 2），我单位产生的废切削液、废活性炭、废桶、漆渣、喷淋塔废液、清洗废液定期委托淮安华昌固废处置有限公司处置。

表四

## 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

## 1、环境影响报告表主要结论与建议

## (1) 结论

项目的建设符合国家产业政策，在正常运营期间，各污染物经有效治理后能达到国家规定的排放标准，不会给周围环境产生大的影响，项目对周围环境的影响是可以控制在环境保护许可的范围内，因此从环境保护的角度来看项目选址和建设是可行的。

## (2) 建议

- ①加强环保设备的定期维护，要合理布局高噪声设备，加强车间通风；
- ②加强工作人员安全教育，增强安全生产意识，提高保健待遇，增强体质；
- ③加强厂内清扫，减少厂内扬尘产生；
- ④项目如需扩大生产规模，需向当地审批部门重新申报。

## 2、审批意见及落实情况

序号	环评批复要求	批复落实情况
1	项目排水系统应实施雨污分流，并做好与南京智能制造产业园（中山园区）区域雨污管网的衔接。落实《报告表》提出的废水处置方式，生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB87978-1996）表4中三级标准（其中氨氮、总磷、总氮指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准限值）后排入大厂污水处理厂进行处理；尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级标准后排入马汉河。本项目无生产废水排放。	我单位排水系统实施雨污分流，生活污水经化粪池预处理后接管至大厂污水处理厂；根据水、气、声验收监测结果，化粪池排口各污染物浓度达到《污水综合排放标准》（GB87978-1996）表4中三级标准（其中氨氮、总磷、总氮浓度达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准限值）；我单位无生产废水排放。
2	落实《报告表》中各项大气污染防治措施。本项目刮腻子以及喷漆工序须在密闭车间内进行，刮腻子、喷漆以及晾干过程产生的废气收集后经“水喷淋+漆雾过滤+活性炭吸附”处理，尾气通过15米高排气筒排放；焊接烟尘经移动式净化设备处理；尾气中非甲烷总烃、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准限值。根据《报告表》所述，本项目以厂房为边界设置100米卫生防护距离，目前，卫生防护距离内无住宅、学校、医院等环境敏感目标，以后也不得新建。	同环评建设，我单位刮腻子以及喷漆工序在密闭车间内进行，刮腻子、喷漆以及晾干过程产生的废气收集后经“水喷淋+漆雾过滤+活性炭吸附”处理，尾气通过15米高排气筒排放；焊接烟尘经移动式净化设备处理。根据水、气、声验收监测结果，尾气中非甲烷总烃、颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值。我单位厂界外100米的卫生防护距离内无住宅、学校、医院等环境敏感目标。
3	合理布局车床、钻孔机、引风机等噪声源位置，选用低噪声设备。采用隔声、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。	我单位采取建筑隔声、设备减震等降噪措施；在水、气、声验收监测期间，所测厂界噪声监测结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4	<p>按照固废“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固废的收集、贮运和安全处置措施，须切实做到固废“零排放”。边角料、金属屑、焊渣为一般固废，收集后外售；按照《报告表》所述，废切削液、废活性炭、废包装桶、喷淋塔废液、清洗废液和漆渣为危险废物，须委托有资质单位处理，转移处置时，按规定办理相关环保手续。厂内应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规范化设置足够容量的危废暂存场所。禁止非法排放、倾倒、处置任何危废废物。</p>	<p>我单位对产生的固体废物进行分类收集、贮存，边角料、金属屑、焊渣作为废品出售给废品收购商；废切削液、废活性炭、废包装桶、喷淋塔废液、清洗废液和漆渣交由淮安华昌固废处置有限公司。我单位已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的规定建设一座危险固废仓库，危废仓库的容积满足危废暂存的需要。自试生产以来，我单位未非法排放、倾倒、处置任何危废废物。</p>
5	<p>严格按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[199]122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志，落实《报告表》提出的环境管理及监测计划。</p>	<p>我单位已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[199]122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志。</p>
6	<p>项目全过程须贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。</p>	<p>本项目建设过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用了先进工艺和先进设备，各类污染物均能达标排放。</p>
三	<p>落实《报告表》提出的风险防范措施，制定应急预案并报南京市江北新区环境与水务局备案，定期进行演练。</p>	<p>我单位已制定应急预案，已报南京市江北新区环境与水务局备案（备案号：320117-2019-070-L），我单位每半年组织员工进行演练。</p>

**表五**

**验收监测结论：**

南京威途真空技术有限公司已建成一座危废仓库及一般固废堆场，危废仓库地面进行了防渗防腐处理，并设置了导流沟、集水井；各类固废分类收集、分区存放，并按要求粘贴环境保护图形标志，暂存的危废固废定期委托淮安华昌固废处置有限公司处置，一般固废定期外售综合利用；公司配有固废管理人员，危险固废出入均有台账记录。

综上所述，南京威途真空技术有限公司已建立较为完善的固体废物污染防治措施。

**建议：**

加强环保设施的日常管理和保养工作，杜绝危险固废厂内暂存过程发生跑、冒、滴、漏现象。



### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):南京威途真空技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	设备生产及加工项目			项目代码	2017-320116-37-03-518722			建设地点	江北新区中山科技园中鑫路 702 号				
	行业类别(分类管理名录)	【69】通用设备制造业			建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度	E118.726663、N32.268233				
	设计生产能力	真空钎焊炉 15 台/年、真空气淬炉 3 台/年、真空油淬炉 3 台/年、真空退火炉 9 台/年(非玻璃)、真空钎焊加工 60 炉/年(冷却器 600 件/年)			实际生产能力	真空钎焊炉 15 台/年、真空气淬炉 3 台/年、真空油淬炉 3 台/年、真空退火炉 9 台/年(非玻璃)、真空钎焊加工 60 炉/年(冷却器 600 件/年)			环评单位	江苏润环环境科技有限公司				
	环评文件审批机关	江北新区管委会行政审批局			审批文号	宁新区管审环表复[2018]75 号			环评文件类型	报告表				
	开工日期	/			竣工日期	2018 年 6 月			排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	南京博聪环保设备有限公司			环保设施施工单位	南京博聪环保设备有限公司			本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	江苏润环环境科技有限公司			环保设施监测单位	南京泓泰环境检测有限公司			验收监测时工况	>75%				
	投资总概算(万元)	3000 万元			环保投资总概算(万元)	16 万			所占比例(%)	0.6				
	实际总投资	3000 万元			实际环保投资(万元)	25 万			所占比例(%)	0.83				
	废水治理(万元)	依托现有	废气治理(万元)	12	噪声治理(万元)	2	固体废物治理(万元)	8.5	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	2.5		
新增废水处理设施能力	依托现有			新增废气处理设施能力	1 套喷淋塔+活性炭吸附装置			年平均工作时	600h					
运营单位	南京威途真空技术有限公司			社会统一信用代码	91320116797111014P			验收时间	2019 年 3 月					
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水						720	720	0	720	720	0	+720	
	化学需氧量		54.19	320			0.039	0.23	0	0.039	0.23	0	+0.039	
	氨氮		1.67	25			0.0012	0.018	0	0.0012	0.018	0	+0.0012	
	总氮		1.97	40			0.0014	0.029	0	0.0014	0.029	0	+0.0014	
	废气													
	二氧化硫													
	颗粒物		1.75	3			0.0064	0.011	0	0.0064	0.011	0	+0.0064	
	挥发性有机物		1.175	1.33			0.0044	0.005	0	0.0044	0.005	0	+0.0044	
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物	SS		31.26	240			0.23	0.173	0	0.23	0.173	0	+0.23	
	总磷		0.33	4			0.0002	0.003	0	0.0002	0.003	0	+0.0002	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件 1：环评批复

## 南京市江北新区管委会行政审批局文件

宁新区管审环表复〔2018〕75号

### 关于南京威途真空技术有限公司设备生产 及加工项目环境影响报告表的批复



南京威途真空技术有限公司：

你公司报送的《设备生产及加工项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目已立项，备案号为宁新区管审备〔2018〕339号。项目位于南京市江北新区中鑫路702号，总建筑面积1850.5平方米。建设真空热处理设备生产及加工生产线，建成后形成年产真空钎焊炉15台、真空气淬炉3台、真空油淬炉3台、真空退火炉9台（非玻璃）、真空钎焊加工60炉/年（冷却器600件/年）的能力。项目总投资3000万元，环保投资18万元。

根据环评报告结论，在落实报告表及本批复所提出的相关环保措施的前提下，从环境保护角度分析，该项目建设可行。

二、建设单位应在项目工程设计、建设和环境管理中认真落实报告表提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，并重点做好以下工作：

1、项目排水系统应实施雨污分流，并做好与南京智能制造产业园（中山园区）区域雨污管网的衔接。落实《报告表》提出的废水处置措施，生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准（其中氨氮、总氮、总磷指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准限值）后排入大厂污水处理厂进行处理；尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准后排入马汊河。本项目无生产废水排放。

2、落实《报告表》中各项大气污染防治措施。本项目刮腻子以及喷漆工序须在密闭车间内进行，刮腻子、喷漆以及晾干过程产生的废气收集后经“水喷淋+漆雾过滤+活性炭吸附”处理，尾气通过15米高排气筒排放；焊接烟尘经移动式净化设备处理；尾气中非甲烷总烃、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准限值。

根据《报告表》所述，本项目以厂房为边界设置100米卫生防护距离，目前，卫生防护距离内无住宅、学校、医院等环境敏感目标，以后也不得新建。

3、合理布局车床、钻孔机、引风机等噪声源位置，选用低噪声设备，采取隔声、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4、按照固废“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固废的收集、贮存和安全处置措施，须切实做到固废“零排放”。边角料、金属屑、焊渣为一般固废，收集后外售；按《报告表》所述，废切削液、废活性炭、废包装桶、喷淋塔废液、清洗废液和漆渣为危险废物，须委托有资质单位处理，转移处置时，按规定办理相关环保手续。厂内应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）规范化设置足够容量的危废暂存场所。禁止非法排放、倾倒、处置任何危险废物。

5、严格按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标志，落实《报告表》提出的环境管理及监测计划。

6、项目全过程须贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。

三、落实《报告表》提出的风险防范措施，制定应急预案并报南京市江北新区环境保护与水务局备案，定期进行演练。

四、经南京市江北新区环境保护与水务局审核，本项目COD、NH<sub>3</sub>-N指标未达到0.1吨/年，纳入排污权有偿使用管理；VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物排放可在区域内平衡。本项目主要污染物年排放量核定为：

废水年接管量/接管量：废水量≤720吨；COD≤0.23/0.036吨；SS≤0.173/0.007吨；NH<sub>3</sub>-N≤0.018/0.004吨。

废气年排放量：颗粒物≤0.011吨；VOCs（以非甲烷总烃



计)  $\leq 0.005$  吨。

五、项目建设过程中，须认真组织实施报告表及本批复中提出的环境保护对策措施。项目配套的污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后你公司应当按照规定对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。项目建设期及运营期的日常环境监管由南京市江北新区环境保护与水务局负责。

六、项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批环境影响报告文件。本项目环境影响报告表自批准之日起满 5 年，项目方开工建设的，其环境影响报告表应当报我局重新审核。

南京市江北新区管理委员会行政审批局

2018年12月13日

---

抄送：南京市江北新区管理委员会环境保护与水务局、江苏润环环境  
科技有限公司

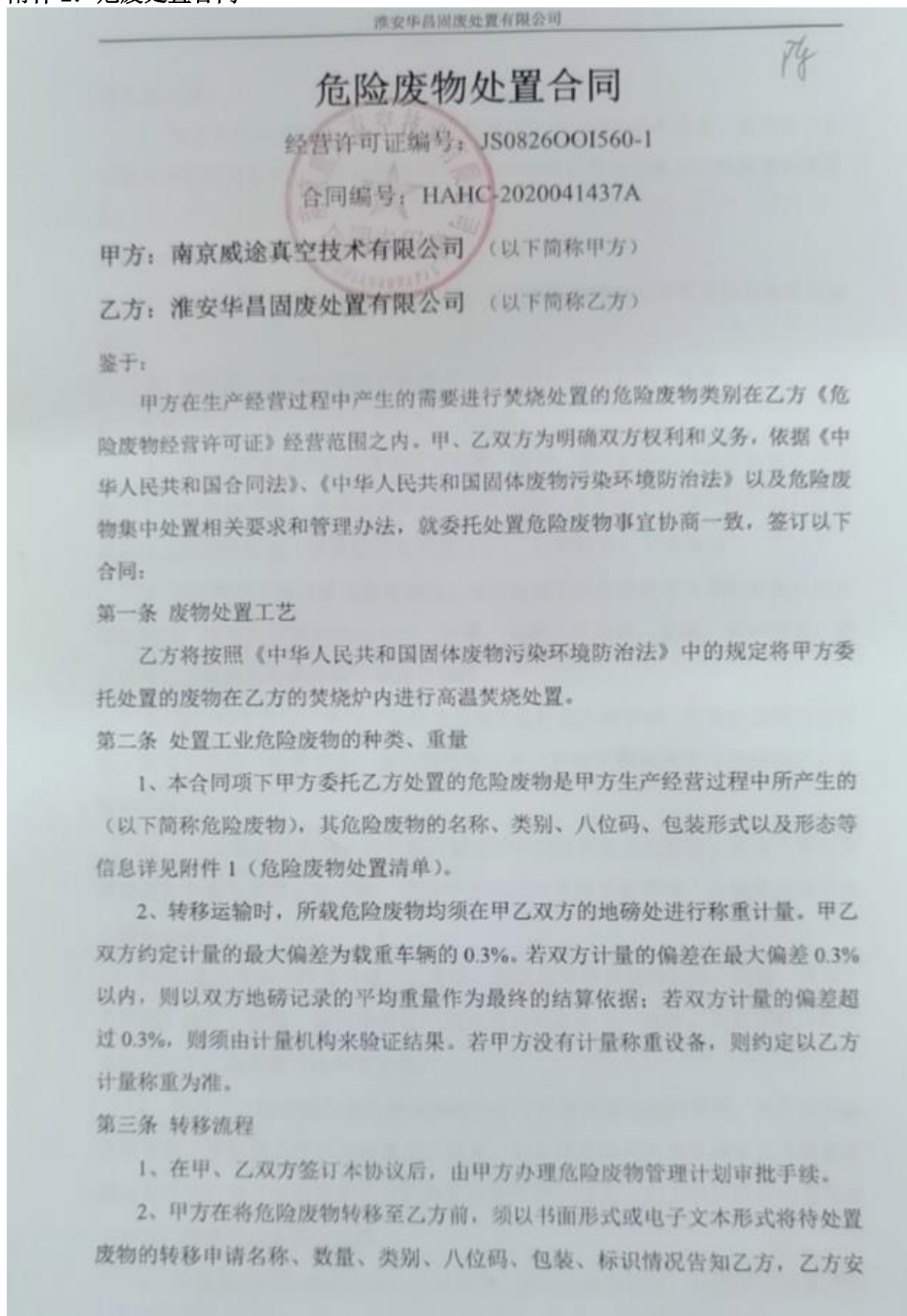
---

南京市江北新区管理委员会行政审批局

2018年12月13日印发

---

附件 2：危废处置合同



排装运计划。

3、由于本协议需报环保部门备案并接受环保部门的审批和监管，若在协议执行期间环保相关审批手续和政策调整，甲乙双方应同意按调整后的政策和程序执行。

#### 第四条转移约定

1、本合同项下计划处置危险废物由乙方负责委托第三方有资质的运输单位运输。

2、甲方保证实际转移的危险废物与本协议约定的名称、数量、类别、八位码、包装等相符，保证包装容器密封、无破损。

3、甲方须对移交的危险废物进行可靠、安全、密闭的包装以确保运输贮存过程中不发生抛洒泄漏，具体包装形式见附件约定，并对每个包装物按照规范粘贴或悬挂危险废物标签（按要求写全标签内容），分类储放，不得混装。

4、本合同项下待处置危险废物由乙方负责或委派人员赴甲方的贮存场所进行现场核对，核对拟转移废物的名称、数量、类别、八位码、包装、标识情况，初步核对后再根据乙方的接收计划进行转移。

5、移交时甲方应严格按环保局相关要求做好出入库手续。在危险废物转移联单上填写其名称、化学成份、相关特性等信息，并按环保局规定流程经双方及运输单位确认。

6、乙方应根据协商确认的收集计划对甲方的废弃物进行转移。如由于甲方原因导致乙方当天无法及时运输，则由甲方向乙方承担运输费用，运输费用按本协议的规定收取。

7、在危险废物由甲方转移至乙方后，若发现转移废物的名称、数量、类别、八位码、成分、包装、标识中的任一项与协议约定的不一致时，乙方有权将危险废物退回甲方，相关费用由甲方承担。

8、如因甲方的废物所含危险物质超出乙方处置范围引起的后果，由甲方承担全部责任，并赔偿乙方因此所遭受的损失。如出现废物所含成分超出乙方处置范围或与在签订协议前提供给乙方的样品出现不符的情况，乙方有权拒绝处置并退回甲方，相关费用由甲方承担。

9、甲方负责对危险废物安全包装负责，并完成装车作业，如因甲方提供的包

装物或容器质量等原因造成的泄露，由甲方负责全部责任。因乙方原因造成的泄露，由乙方负全部责任。

10、甲乙双方同意，乙方可随时到甲方现场要求抽检甲方委托处置废物，若出现废物成分与甲方提供成份不一致的，由甲方负责整改。若甲方对乙方检验的结果有异议，可委托第三方资质检测机构进行取样分析，检测费用由甲方承担。若甲方委托处置的废物超出乙方的经营范围或能力范围，乙方有权不予处置退回给甲方，由此产生的费用由甲方承担。

#### 第五条 环境污染责任承担

在废物转移前或在转移过程中因包装容器泄露、废物成分变化或混入非约定废物等而发生任何环境污染问题或事故由甲方承担全部责任；在废物转移至乙方后，乙方对其所可能引起的任何环境污染问题或事故承担全部责任（因甲方违反本协议约定而引起的除外，如包装不符合约定而洒漏、成分变化或混入非约定废物而产生意外风险）。

#### 第六条 危险废物处置数量、价格、费用及支付

1、甲乙双方根据危险废物处置市场及检验结果等因素协商一致确定本合同危险废物处置的单价，具体处置执行价格、运输费用等见附件 2。

2、乙方根据甲乙双方确认的转移数量及处置价格，开具发票作为双方结算和支付凭据。

3、在合同有效期内，如国家向乙方征收相关环境税，其合同危废处置量的相应费用将由甲方承担支付。

#### 第七条 保密义务

双方承诺，本合同项下的处置价格、数量以及相关信息严格保密，不得将该资料泄露给任何人和公司（经对方书面同意的除外）。若甲方泄露，则乙方有权拒绝处置废物，并要求甲方向乙方支付人民币 3 万元的违约金。若乙方泄露，则乙方向甲方支付人民币 3 万元的违约金。本项保密义务之约定于本协议期满、终止或解除后之三年内，仍然有效。

#### 第八条 不可抗力

本协议执行过程中如果出现战争、水灾、火灾、地震等不可抗力事故，而造成本协议无法正常履行，且通过双方努力仍无法履行时，本协议自动解除，且双



方均不需承担任何违约责任。

#### 第九条 责任条款

在甲方厂区内，若因甲方的过失，造成乙方财产受损或乙方人员伤害时，甲方应负全部责任。若因乙方的过失，造成甲方财产受损或甲方人员伤害时，乙方应负全部责任。

乙方按照约定已派车至甲方，发现有下列情形之一的，乙方有权拒绝运输，且甲方应每车次向乙方支付违约金 1000 元：

- 1、危险废物名称、类别、八位码、主要成分指标与本协议约定不符的；
- 2、危险废物包装或标识不符合法律法规规定或本协议约定的；
- 3、转移至乙方的危险废物，含有不在本协议约定的危险废物类别的，乙方有权退回甲方，运输费用由甲方承担，并向乙方支付违约金 1000 元。

甲方有隐瞒危险废物成分或夹杂不明危险废物行为的或甲方的原因给乙方造成人员伤害或设备损坏的，甲方除承担相应的民事赔偿责任外，未造成严重后果的，甲方承担违约金 3 万元，造成严重后果的按责任事故由甲方直接责任人员承担相应的行政或者刑事责任。

4、甲方未按照本协议约定支付处置费的，每延期一天，甲方应按到期应付废物处置费的 0.1% 向乙方支付违约金。逾期 30 天的，乙方有权不再接收甲方的危险废物，同时解除本协议。

#### 第十条 协议终止

若在本协议有效期内，乙方的危险废物经营许可证有效期限届满且未获延期核准，或经有关机关吊销，则本协议自乙方危险废物经营许可证被吊销之日起自动终止，甲方无权要求乙方因此承担任何责任。终止前已履行部分的处置费或违约责任，按本协议约定执行。

#### 第十一条 争议的解决

因执行本协议而发生的或与本协议有关的争议，双方应本着友好协商的原则解决，如果双方通过协商不能达成一致，可提交乙方所在地人民法院诉讼解决。

#### 第十二条 协议生效

本合同由双方签字盖章并在危险废物网上管理系统办理完毕相关审批手续后方可生效执行，合同有效期自 2020 年 04 月 14 日至 2021 年 04 月 13 日。

淮安华昌固废处置有限公司

### 第十三条 附项

本合同如有未尽事宜，或执行中遇双方有疑异的事宜，双方可友好协商解决也可双方协商后另增附加条款，并签字盖章后生效。附加条款与本合同具同等效力。

本合同一式四份，甲、乙双方各执二份。

甲方（章）南京威途真空技术有限公司

委托代理人：王超

日期：2020.04.14

开户行：南京银行黄山路支行

帐号：10651301040005229

电话号码：025-84533350

传真号码：

地址：南京市沿江开发区中山科技园

中鑫路 68 号

乙方（章）：淮安华昌固废处置有限公司

代理人：陈建

日期：2020.04.14

开户行：中国银行涟水炎黄大道支行

帐号：520967980632

电话号码：0517-82695986

传真号码：0517-82695986

地址：淮安（薛行）循环经济产业园

附件 1：废物处置清单

附件 2：废物处置价格及支付

附件 3：双方单位联系人

# 危险废物经营许可证

编号 JS0826001560-2  
 名称 淮安华昌固废处置有限公司  
 法定代表人 张光耀  
 注册地址 淮安（薛行）循环经济产业园  
 经营设施地址 同上

核准经营 焚烧处置医药废物 (HW02)、废药物、药品 (HW03)、农药废物 (HW04)、木材防腐剂废物 (HW05)、废有机溶剂与含有有机溶剂废物 (HW06)、热处理含氮废物 (HW07)、废矿物油与含矿物油废物 (HW08)、油/水、烃/水混合物或乳化液 (HW09)、精(蒸)馏残渣 (HW11)、染料涂料废物 (HW12)、有机树脂类废物 (HW13)、新化学物质废物 (HW14)、感光材料废物 (HW16)、表面处理废物 (HW17)、含有机磷化合物废物 (HW37)、含酚废物 (HW39)、含醚废物 (HW40)、含有机卤化物废物 (HW45)、其它废物 (HW49, 仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、#900-046-49、900-047-49、900-999-49)、废催化剂 (HW50, 仅限 261-151-50、261-152-50、#261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、#276-006-50、900-048-50), 合计 33000 吨/年  
 有效期限 自 2020 年 4 月 至 2021 年 3 月



## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其准单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式, 增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施, 经营危险废物超过批准经营范围 20% 以上的, 危险废物经营单位应当重新申请取得危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填写《危险废物转移联单》。

此证仅用于  
再次复印无效

发证机关: 江苏省生态环境厅  
 发证日期: 2020 年 4 月 7 日  
 初次发证日期: 2018 年 5 月 25 日

# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码  
91320826MA1ME27J0K (1/1)

名称 淮安华昌固废处置有限公司

类型 有限责任公司

法定代表人 张光耀

经营范围 固体废物治理, 危险废物治理 (凭许可证开展经营活动); 热力供应, 环保技术咨询。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本 4000 万元整

成立日期 2016 年 01 月 05 日

营业期限 2016 年 01 月 05 日至 2036 年 01 月 04 日

住所 淮安市涟水县薛行化工园区

编号 3208260002190220125

扫描二维码用手机“国家企业信用信息公示系统”了解详细企业信息、许可、监管信息。

登记机关

2019 年 03 月 22 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



此证仅用于  
再次复印无效



2020320100020489

### 危险废物转移联单

一、危险产生单位填写			
产生单位	南京威途真空技术有限公司	单位盖章	电话 02584533350
通讯地址	南京市江北新区葛塘街道中鑫路702号	邮编	
运输单位	淮安交运危货运输有限公司	电话	18262819545
通讯地址	江苏省淮安市工业新区枚乘西路122号	邮编	
接受单位	淮安华昌固废处置有限公司	电话	0517-82695606
通讯地址	淮安市涟水县薛行化工园区	邮编	
废物名称	废活性炭	八位码	900-041-49
拟转移量	0.3374	转移量	0.3374
		签收量	0.0000
废物特性	浸出毒性/感染性	形态	固态
包装方式		包装方式	桶
外运目的:	中转储存 <input type="checkbox"/>	利用 <input type="checkbox"/>	处理 <input type="checkbox"/>
		处置	<input type="checkbox"/>
主要危险成分	活性炭、有机物		
禁忌措施	防风防雨防晒		
应急设备	灭火器, 黄沙		
发运人	运达地	淮安华昌固废处置有限公司	转移时间 2020-05-27 08:57:38.493
二、废物运输单位填写			
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。			
第一承运人	淮安交运危货运输有限公司	运输时间	2020-05-27 08:57:38.493
车(船)型	汽车	牌号	苏H16613苏HR153
		道路运输证号	淮320801300588
运输起点	南京威途真空技术有限公	经由地	
		运输终点	淮安华昌固废处置有限公
第二承运人		运输时间	
车(船)型		牌号	
		道路运输证号	
运输起点		经由地	
		运输终点	
		运输人签字	
三、废物接受单位填写			
接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。			
经营许可证号	JS0826001580-2	接收人	接收日期
废物处置方式	利用 <input type="checkbox"/>	贮存 <input type="checkbox"/>	焚烧 <input type="checkbox"/>
		安全填埋 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
单位负责人签字		单位盖章	日期



2020320100020490		危险废物转移联单	
<b>一、危险产生单位填写</b>			
产生单位	南京威途真空技术有限公司	单位盖章	电话 02584533350
通讯地址	南京市江北新区葛塘街道中鑫路702号	邮编	
运输单位	淮安交运危货运输有限公司	电话	18262819545
通讯地址	江苏省淮安市工业新区枚乘西路122号	邮编	
接受单位	淮安华昌固废处置有限公司	电话	0517-82606606
通讯地址	淮安市涟水县薛行化工园区	邮编	
废物名称	废切削液	八位码	900-006-09
拟转移量	0.0005	转移量	0.0005
		接收量	0.1526
废物特性	浸出毒性	形态	液态
		包装方式	桶
外运目的:	中转储存 <input type="checkbox"/>	利用 <input type="checkbox"/>	处理 <input type="checkbox"/>
		处置	<input type="checkbox"/>
主要危险成分	切削液、杂质		
禁忌措施	防流失防渗漏泄露液体收集		
应急设备	灭火器, 黄沙		
发运人	运达地	淮安华昌固废处置有限公司	转移时间 2020-05-27 08:57:30.03
<b>二、废物运输单位填写</b>			
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。			
第一承运人	淮安交运危货运输有限公司	运输时间	2020-05-27 08:57:30.03
车(船)型	汽车	牌号	苏H16613苏HR153
		道路运输证号	淮320801300588
运输起点	南京威途真空技术有限公	经由地	
		运输终点	淮安华昌固废处置有限公
		运输人签字	
第二承运人		运输时间	
车(船)型		牌号	
		道路运输证号	
运输起点		经由地	
		运输终点	
		运输人签字	
<b>三、废物接受单位填写</b>			
接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 当与实际情况不符时, 有权拒绝接受。			
经营许可证号	JS0826001560-2	接收人	接收日期 2020-05-28 14:27:45.23
废物处置方式	利用 <input type="checkbox"/>	贮存 <input type="checkbox"/>	焚烧 <input type="checkbox"/>
		安全填埋 <input type="checkbox"/>	其他 <input checked="" type="checkbox"/>
单位负责人签字		单位盖章	日期

2020320100020491

### 危险废物转移联单

#### 一、危险产生单位填写

产生单位	南京威途真空技术有限公司		单位盖章	电话	02584533350
通讯地址	南京市江北新区葛塘街道中鑫路702号		邮编		
运输单位	淮安交运危货运输有限公司		电话	18262819545	
通讯地址	江苏省淮安市工业新区枚乘西路122号		邮编		
接受单位	淮安华昌固废处置有限公司		电话	0517-82605606	
通讯地址	淮安市涟水县藤行化工园区		邮编		
废物名称	废桶	八位码	900-041-49		
拟转移量	0.0050	转移量	0.0050	签收量	0.0000
废物特性	浸出毒性/感染性	形态	固态		
包装方式	桶				
外运目的:	中转储存 <input type="checkbox"/>	利用 <input type="checkbox"/>	处理 <input type="checkbox"/>	处置 <input type="checkbox"/>	
主要危险成分	塑料桶、铁桶、有毒有害物质				
禁忌措施	防风防雨防晒				
应急设备	灭火器, 黄沙				
发运人	运达地	淮安华昌固废处置有限公司	转移时间	2020-05-27 08:57:09.003	

#### 二、废物运输单位填写

运输者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。

第一承运人	淮安交运危货运输有限公司		运输时间	2020-05-27 08:57:09.003	
车(船)型	汽车	牌号	苏H16613苏HR153	道路运输证号	淮320801300588
运输起点	南京威途真空技术有限公	经由地		运输终点	淮安华昌固废处置有限公
第二承运人			运输时间		
车(船)型		牌号		道路运输证号	
运输起点		经由地		运输终点	

#### 三、废物接受单位填写

接受者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。

经营许可证号	JS0826001560-2	接收人		接收日期	
废物处置方式	利用 <input type="checkbox"/>	贮存 <input type="checkbox"/>	焚烧 <input type="checkbox"/>	安全填埋 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
单位负责人签字		单位盖章		日期	




2020320100020492				危险废物转移联单			
<b>一、危险产生单位填写</b>							
产生单位	南京威途真空技术有限公司		单位盖章	电话	02584533350		
通讯地址	南京市江北新区葛塘街道中鑫路702号			邮编			
运输单位	淮安交运危货运输有限公司			电话	18262819545		
通讯地址	江苏省淮安市工业新区枚乘西路122号			邮编			
接受单位	淮安华昌固废处置有限公司			电话	0517-82695806		
通讯地址	淮安市涟水县薛行化工园区			邮编			
废物名称	喷淋塔废液	八位码	900-251-12				
拟转移量	1.0000	转移量	1.0000	签收量	0.0000		
废物特性	浸出毒性/易燃性	形态	液态		包装方式	桶	
外运目的:	中转储存 <input type="checkbox"/>	利用 <input type="checkbox"/>	处理 <input type="checkbox"/>	处置 <input type="checkbox"/>			
主要危险成分	漆料、水						
禁忌措施	防流失防渗漏溢露液体收集						
应急设备	灭火器, 黄沙						
发运人	运达地	淮安华昌固废处置有限公司		转移时间	2020-05-27 08:56:57.937		
<b>二、废物运输单位填写</b>							
运输者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。							
第一承运人	淮安交运危货运输有限公司		运输时间	2020-05-27 08:56:57.937			
车(船)型	汽车	牌号	苏H16613苏HR153	道路运输证号	淮320801300588		
运输起点	南京威途真空技术有限公		经由地	运输终点	淮安华昌固废处置有限公		
第二承运人	运输人签字						
车(船)型	牌号		道路运输证号				
运输起点	经由地		运输终点		运输人签字		
<b>三、废物接受单位填写</b>							
接受者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。							
经营许可证号	JS0826001580-2		接收人	接收日期			
废物处置方式	利用 <input type="checkbox"/>	贮存 <input type="checkbox"/>	焚烧 <input type="checkbox"/>	安全填埋 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>		
单位负责人签字	单位盖章		日期				



2020320100020493		<b>危险废物转移联单</b>	
<b>一、危险产生单位填写</b>			
产生单位	南京威途真空技术有限公司	单位盖章	电话 02584533350
通讯地址	南京市江北新区葛塘街道中鑫路702号	邮编	
运输单位	淮安交运危货运输有限公司	电话	18262819545
通讯地址	江苏省淮安市工业新区枚乘西路122号	邮编	
接受单位	淮安华昌固废处置有限公司	电话	0517-82695606
通讯地址	淮安市涟水县薛行化工园区	邮编	
废物名称	漆渣	八位码	900-251-12
拟转移量	0.0150	转移量	0.0150
废物特性	浸出毒性/易燃性	形态	固态
外包装方式		包装方式	桶
外运目的:	中转储存 <input type="checkbox"/> 利用 <input type="checkbox"/> 处理 <input type="checkbox"/> 处置 <input type="checkbox"/>		
主要危险成分	漆料、水		
禁忌措施	防流失防渗漏泄露液体收集		
应急设备	灭火器, 黄沙		
发送人	运达地	淮安华昌固废处置有限公司	转移时间 2020-05-27 08:57:20.747
<b>二、废物运输单位填写</b>			
运输者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。			
第一承运人	淮安交运危货运输有限公司	运输时间	2020-05-27 08:57:20.747
车(船)型	汽车	牌号	苏H16613苏HR153
道路运输证号	淮320801300588		
运输起点	南京威途真空技术有限公司	经由地	运输终点 淮安华昌固废处置有限公司
运输人签字			
第二承运人		运输时间	
车(船)型		牌号	
道路运输证号			
运输起点		经由地	运输终点
运输人签字			
<b>三、废物接受单位填写</b>			
接受者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。			
经营许可证号	JS0828001560-2	接收人	接收日期
废物处置方式	利用 <input type="checkbox"/> 贮存 <input type="checkbox"/> 焚烧 <input type="checkbox"/> 安全填埋 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>		
单位负责人签字		单位盖章	日期





2020320100020494					危险废物转移联单					
<b>一、危险产生单位填写</b>										
产生单位	南京威途真空技术有限公司			单位盖章	电话	02584533350				
通讯地址	南京市江北新区葛塘街道中鑫路702号				邮编					
运输单位	淮安交运危货运输有限公司			电话	18262819545					
通讯地址	江苏省淮安市工业新区枚乘西路122号				邮编					
接受单位	淮安华昌固废处置有限公司			电话	0517-82695608					
通讯地址	淮安市涟水县薛行化工园区				邮编					
废物名称	清洗废液	八位码	900-251-12							
拟转移量	0.1300	转移量	0.1300	签收量	0.0000					
废物特性	浸出毒性/感染性		形态	液态		包装方式	桶			
外运目的:	中转储存	<input type="checkbox"/>	利用	<input type="checkbox"/>	处理	<input type="checkbox"/>	处置	<input type="checkbox"/>		
主要危险成分					漆料、水					
禁忌措施					防流失防渗漏溢漏液体收集					
应急设备					灭火器、黄沙					
发运人	运达地	淮安华昌固废处置有限公司		转移时间	2020-05-27 08:57:47.46					
<b>二、废物运输单位填写</b>										
运输者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。										
第一承运人	淮安交运危货运输有限公司			运输时间	2020-05-27 08:57:47.46					
车(船)型	汽车	牌号	苏H16613苏HR153		道路运输证号	淮320801300588				
运输起点	南京威途真空技术有限公		经由地	淮安华昌固废处置有限公		运输人签字				
第二承运人				运输时间						
车(船)型			牌号			道路运输证号				
运输起点			经由地			运输终点	运输人签字			
<b>三、废物接受单位填写</b>										
接受者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。										
经营许可证号	JS082600I560-2			接收人	接收日期					
废物处置方式	利用	<input type="checkbox"/>	贮存	<input type="checkbox"/>	焚烧	<input type="checkbox"/>	安全填埋	<input type="checkbox"/>	其他	<input type="checkbox"/>
单位负责人签字				单位盖章	日期					

附件 3：应急预案备案表

<p>突发环境事件应急预案备案文件目录</p>	<p>1.突发环境事件应急预案备案表；                  2.环境应急预案及编制说明：                      环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；                      编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；                  3.环境风险评估报告；                  4.环境应急资源调查报告；                  5.环境应急预案评审意见。</p>		
<p>备案意见</p>	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2019 年 8 月 22 日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 100px;">  <p>备案受理部门（公章） 2019 年 8 月 23 日</p> </div>		
<p>备案编号</p>	<p>320117-2019-070-L</p>		
<p>报送单位</p>	<p></p>		
<p>受理部门负责人</p>	<p><i>钟心成</i></p>	<p>经办人</p>	<p><i>杨定华</i></p>

### 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	南京威途真空技术有限公司	机构代码	91320116797111014P
法定代表人	徐松林	联系电话	13813381300
联系人	王超	联系电话	15952091576
传真	025-84533376	电子邮箱	njvac@126.com
地址	南京市江北新区中山科技园中鑫路702号 北纬32°15'52.25"，东经118°42'54.87"		
预案名称	南京威途真空技术有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险（L）		

本单位于2017年8月16日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。



预案签署人	徐松林	报送时间	2017.8.22
-------	-----	------	-----------

# 第二部分

南京威途真空技术有限公司

设备生产及加工项目

竣工环境保护验收意见

# 南京威途真空技术有限公司

## 设备生产及加工项目

### 竣工环境保护验收意见（水、气、声部分）

2019年3月14日，南京威途真空技术有限公司主持召开了“南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目”竣工环境保护验收会议。参加验收会的有江苏润环环境科技有限公司（环评单位）、南京泓泰环境检测有限公司（验收监测单位）等单位的领导和代表，会议邀请3位技术专家参加验收（验收组名单附后）。项目建设单位介绍了主体工程及环保设施与措施的建设情况，验收监测单位介绍了验收监测报告的主要内容与验收监测结论。验收组听取了建设单位及验收监测单位的汇报，查看了建设项目现场情况，经认真评议，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于南京市江北新区中山科技园中鑫路702号，建设内容为年产真空钎焊炉15台、真空气淬炉3台、真空油淬炉3台、真空退火炉9台（非玻璃）、真空钎焊加工60炉/年（冷却器600件/年）。

##### （二）建设过程及环保审批情况

企业于2018年6月委托江苏润环环境科技有限公司编制《南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目环境影响报告表》，并于同年12月13日取得了江北新区管委会行政审批局批复（宁新区管审环表复[2018]75号）。

项目于2018年12月建设完成开始调试，建设至调试期间，无环境投诉、违法或处罚记录。

##### （三）投资情况

项目实际总投资3000万元，环保投资为21万元，环保投资占建设投资的0.7%。

##### （四）验收范围

本次验收范围为环评项目整体验收。

#### 二、工程变动情况

经现场核查，南京威途真空技术有限公司严格按照环评报告及其批复要求建设，未发生重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

生活污水经化粪池预处理排入市政污水管网，送大厂污水处理厂进行处理后达标排放，无生产废水排放。

#### （二）废气

刮腻子、喷漆废气经收集后进入水喷淋+漆雾过滤+活性炭吸附装置处理，最终通过 15m 高排气筒排放。

焊接烟尘经移动式净化设备处理后，与金属粉尘、未收集的颗粒物、未收集的有机废气通过车间通风设施无组织排放。

#### （三）噪声

生产设备噪声采取了减振、隔声等措施。

#### （四）其他环境保护设施

##### 1、环境风险防范设施

按照审批部门审批要求，建设单位正编制突发环境事件应急预案。

##### 2、环保标识

建设单位已按照《环境保护图形标志 排放口》（15562.1-1995）的要求，在废气、废水排污口粘贴环境保护图形标志。

### 四、环境保护设施运行效果

#### 1、废水

本项目无生产废水排放，生活污水 720t/a 依托南京科泰工程机械有限公司现有化粪池预处理，出水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-96）表 4 中三级标准（其中 NH<sub>3</sub>-N、TN、TP 满足《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级）。

#### 2、废气

验收监测期间，有组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度和速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。

厂界颗粒物和 非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

### 3、噪声

验收监测期间，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准。

## 五、工程建设对环境的影响

验收监测结果表明，本项目废水、废气、噪声排放均满足相应验收标准，无超标排放，对周边环境影响较小。

## 六、验收结论及建议

通过对“南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目”的实地勘察，建设项目主体工程与环保设施均已建成，其规模、功能与环评报告表及批复一致，建设内容不存在重大变动。污染物排放量满足环评批复量。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目实际建设内容不属于其规定的竣工环保验收不合格情形，本次竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

- (1) 加强废气处理设施管理，确保废气稳定达标排放；
- (2) 尽快制定突发环境事件应急预案，并报南京江北新区环境保护与水务局备案；
- (3) 进一步提高厂容厂貌，配备专门的环境保护管理人员，制定年度污染物检测计划并实施。

## 八、验收人员

验收人员信息见附表。

傅品 徐松林

南京威途真空技术有限公司

2019年3月14日

李





# 南京威途真空技术有限公司

## 设备生产及加工项目

### 竣工环境保护验收意见（固废部分）

2020年9月17日，南京威途真空技术有限公司主持召开了“南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目”竣工环境保护验收会议。参加验收会的有江苏润环环境科技有限公司（环评单位）代表2名，会议邀请3位技术专家参加验收，验收组由建设单位、环评单位及3名专家组成（名单附后）。验收组听取了建设单位对固废污染防治设施建设情况的汇报，查看了建设项目现场情况，经认真评议，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于南京市江北新区中山科技园中鑫路702号，建设内容为年产真空钎焊炉15台、真空气淬炉3台、真空油淬炉3台、真空退火炉9台（非玻璃）、真空钎焊加工60炉/年（冷却器600件/年）。

##### （二）建设过程及环保审批情况

企业于2018年6月委托江苏润环环境科技有限公司编制《南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目环境影响报告表》，并于同年12月13日取得了江北新区管委会行政审批局批复（宁新区管审环表复[2018]75号）。

项目于2018年12月建设完成开始调试，建设至调试期间，无环境投诉、违法或处罚记录。

##### （三）投资情况

项目实际总投资3000万元，环保投资为25万元，其中固废环保设施投资8.5万元。

##### （四）验收范围

本次验收范围为固废验收。

#### 二、工程变动情况

南京威途真空技术有限公司一般固废堆场由车间东北角移动至机加工区，危废仓库由车间西南角移动至车间东侧，危废仓库面积由15m<sup>2</sup>调整为12m<sup>2</sup>，同时

新增危废仓库废气导出处理产生的废活性炭,但全厂废活性总量未突破环评核定量。

### 三、固废环境保护设施建设情况

建设单位已建成危废仓库一座,位于厂房东侧,占地面积约 12 平方米,危废仓库地面使用环氧树脂涂层进行防腐处理,危废仓库四周建有导流沟、集水井,各类危废分区存放,并设置了相应的环境保护图形标志,危废仓库内外均设置了视频监控,仓库内设置了气体导出口,导出的废气经活性炭吸附装置处理后排放,建设单位已与淮安华昌固废处置有限公司签订危废处置合同。

建设单位已建成一般固废堆场,设置于机加工区,占地面积约 20 平方米,一般固废收集后定期外售综合利用。

生活垃圾及含油抹布委托环卫清运。

### 四、固废处置情况

按照减量化、资源化、无害化的原则,建设单位将具有综合利用价值的边角料、金属屑、焊渣外售综合利用,将废切削液、喷淋塔废液等危险固废委托淮安华昌固废处置有限公司处置,将含油抹布、生活垃圾委托环卫清运,详见下表。

表 1 固废处置情况一览表

编号	主要污染物	排放规律	处置方式		2018 年 12 月~至今产生量 (t)	2018 年 12 月~至今已处置量 (t)	现有暂存量 (t)	处置去向
			“环评”/初步设计要求	实际建设				
S1	边角料	间断	作废品出售	外售综合利用	0.052	0.05	0.002	废品回收单位
S3	金属屑				0.024	0.012	0.012	
S4	焊渣				0.022	0.012	0.01	
S2	废切削液		交由资质单位处置	2020 年 5 月 27 日已运至有资质单位处置	0.00075	0.0005	0.00025	淮安华昌固废处置有限公司
S5	漆渣				0.0162	0.015	0.0012	
/	废活性炭				0.337	0.337	0	
/	喷淋塔废液				1.32	1.0	0.32	
/	清洗废液				0.159	0.13	0.029	
/	废桶				0.0061	0.005	0.0011	
/	含油抹布				0.017	0.012	0.005	
/	生活垃圾	环卫清运	环卫清运	/	/	/	环卫部门	

## 五、工程建设对环境的影响

建设单位产生的固废均得到有效处置，对环境影响较小。

## 六、验收结论及建议

通过对“南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目”的实地勘察，建设项目主体工程与固废环保设施均已建成，其规模、功能与环评报告表及批复基本一致，固废环保设施运行正常，固废得到合规处置。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目实际建设内容不存在其规定的9种验收不合格情形，本次固废竣工环保验收合格。

## 七、后续要求

加强固废环保设施的日常管理和保养工作，杜绝固废厂内暂存过程发生跑、冒、滴、漏现象，规范危废台账记录。

## 八、验收人员

验收人员信息见附表。

徐松林

王林

朱宇峰

朱世忠

南京威途真空技术有限公司

2020年9月17日

# 南京威途真空技术有限公司设备生产及加工项目

## 固废验收工作组签名表

职务	姓名	工作单位	身份证号码	联系方式
负责人	徐松林	南京威途	211011197102052014	13813381300
参与人员	沈林	南京师范大学	32010619620218123	1371518781
	袁宇华	南京工业大学	322006197011192432	18951629069
	苏世	南京大学	42010619760117711	1806182025
	王超	南京威途	210112198610140614	15952091576
	徐松林	南京威途	211011197102052014	13813381300
	王利	江苏润环	440482198805068256	18013892970
	江富	江苏润环	320521198908152310	18168097956

2020年9月17日

# 第三部分

南京威途真空技术有限公司

设备生产及加工项目竣工环境保护验收

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

## **1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况**

### **1.1 设计简况**

本项目废气污染防治设施委托专业单位进行设计、施工；固废污染防治设施按照《一般工业固体废物贮存、处置场所污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办(2019)327 号)相关要求建设；本项目废水主要为生活污水，依托租赁厂房的现有污水设施进行处理。

本项目环保投资概算为 18 万元，实际投资 25 万元，项目建设落实了环评及批复文件要求的污染防治措施及环境保护设施投资概算。

### **1.2 施工简况**

本项目环境保护设施委托专业单位进行设计、施工，环境保护设施与主体工程同步投产，本项目环保投资概算为 18 万元，实际投资 25 万元，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证。项目建设过程中较好的执行了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

### **1.3 验收过程简况**

本项目于 2018 年 12 月竣工，同月启动验收工作。由建设单位委托南京泓泰环境检测有限公司对其水、气、声污染物进行了监测，南京泓泰环境检测有限公司已获得江苏省质量监督局资质认定，CMA 号为 171012050068。2019 年 3 月，建设单位编制完成了竣工环境保护验收监测报告表，2019 年 3 月 14 日，建设单位邀请 3 名技术专家对其环保设施进行竣工验收，取得竣工环境保护验收意见（水、气、声部分），验收意见结论为同意该项目水、气、声环境保护设施通过竣工验收。

2020年9月建设单位编制完成了竣工环境保护验收监测报告表(固废专篇), 2020年9月17日, 建设单位邀请3名技术专家对其固废污染防治设施进行竣工验收, 取得竣工环境保护验收意见(固废部分), 验收意见结论为同意该项目固废环境保护设施通过竣工验收。

## 2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出:

(1) 本项目以厂房为边界设置100米卫生防护距离, 目前, 卫生防护距离内无住宅、学校、医院等环境敏感目标, 以后也不得新建。

(2) 严格按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[199]122号)有关要求, 规范化设置各类排污口和标志, 落实《报告表》提出的环境管理及监测计划。

(3) 项目全过程须贯彻清洁生产原则和循环经济理念, 采用先进工艺和先进设备, 加强生产管理和环境管理, 减少污染物产生量和排放量。

(4) 落实《报告表》提出的风险防范措施, 制定应急预案并报南京市江北新区环境与水务局备案, 定期进行演练。

建设单位落实情况如下:

(1) 本项目位于南京市江北新区中山科技园中鑫路702号, 厂界外100米的卫生防护距离内无住宅、学校、医院等环境敏感目标。

(2) 建设单位已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[199]122号)、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)有关要求, 规范化设置各类排污口和标志。同时, 设置了企业专职环境管理人员1名。

(3) 建设单位采用了较为先进的工艺和设备, 污染物排放量未突破环评及批复量。

(4) 建设单位已制定突发环境事件应急预案, 并于2019年8月16日取得南京市江北新区环境与水务局备案。

### 2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

建设单位已设置1名专职环保管理人员, 负责本项目环境管理工作, 企业危

废管理均有台账记录。

(2) 环境风险防范措施

企业已编制了环境风险应急预案,并于2019年8月16日取得南京市江北新区环境与水务局备案。

(3) 环境监测计划

建设单位委托南京泓泰环境检测有限公司于2018年12月25~12月26日对全厂水、气、声固定污染源进行了监测,监测结果表明各项污染物均能达标排放。

## 2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

无。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目已以厂房边界设置100m卫生防护距离,防护距离内无环境敏感点。

## 2.3 其他措施落实情况

无。

## 3 整改工作情况

无。