

超细研磨设备及配套设施的制造项目
竣工环境保护验收监测（检查）报告表

宏茂环保（2019）第 1405 号

项目名称： 超细研磨设备及配套设施的制造项目

编制单位： 四川瑞驰拓维机械制造有限公司

编制时间：二零一九年八月

建设单位：四川瑞驰拓维机械制造有限公司

法人代表：冯平仓

编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司

法人代表：张小玲

项目负责人：杜娟

填表人：杜娟

建设单位：四川瑞驰拓维机械制造有限公司

电话：18909026474

传真：/

邮编：618200

地址：四川省绵竹市经济开发区江苏工业园昆山路
20号

编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司

电话：(028) 64266044

传真：(028) 64266044

邮编：611731

地址：四川省成都市成都模具工业园B1栋2楼

前言

四川瑞驰拓维机械制造有限公司位于四川省绵竹市经济开发区江苏工业园昆山路 20 号，厂房建设生产用地为工业用地。该公司投资 5000 万元收购原绵竹丰源机电有限责任公司厂房和办公用房进行适应改造及设备安装，其中环保投资 30 万元，占总投资的 0.6%。原绵竹中源机电有限责任公司已于 2012 年 9 月 19 日取得绵竹市环保局出具的验收意见。

2018 年 3 月 5 日绵竹市发展和改革委员会以川投资备[2018-510683-35-03-2511501FGQB-0150 号“对项目进行了备案；2018 年 3 月 26 日；2018 年 5 月，四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心编制完成了《超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表》；2018 年 5 月 28 日，绵竹市环境保护局出具了《关于四川瑞驰拓维机械制造有限公司超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表的批复》(竹环建管函[2018]22 号)。项目于 2018 年 5 月开工建设，2018 年 10 月建成投产。

项目的设计生产规模为年生产砂磨机 100 台，实际生产能力与设计生产能力一致。目前，项目主体工程和环保设施运行正常，生产负荷满足验收监测要求，具备竣工环境保护验收监测条件。

受四川瑞驰拓维机械制造有限公司的委托，四川省宏茂环保技术服务有限公司按照相关的规定和要求，于 2019 年 7 月对本项目进行了现场勘察，并于 2019 年 7 月 15 日、7 月 16 日对项目进行了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上协助企业编制完成了该项目竣工环境保护监测表。

环境保护验收的范围：

(1) **主体工程：**原有钢结构厂房 2 座，分别为 1#、2#车间。1#车间建筑面积为 4674.8m² 为两跨厂房，设有 4 台电动单梁桥式起业机用于切割、卷板、折弯(薄板)、锯制(型材)、焊接和机加工；2#车间建筑而积为 3019.2m²，设有 1 台 10 吨大型龙门吊和实验室，用于装配、包装、入库和研磨设备研磨。

(2) **公用工程：**供水：由市政管网供水；排水：雨污分流，污水进入市政污水管网；供电：来自于园区电网。

(3) **办公生活设施：**办公楼：位于厂区北侧，1 栋，3F 建筑面积 1207.6m²；倒班宿舍及食堂：位于厂区南侧，建筑面积 1334.6m²

(4)储运工程：库房：位于厂区东侧，建筑面积 620m²，用作为乙炔瓶、氧气瓶、机油等暂存库房。

(5)环保工程：废水处理：生活污水经厂内已有隔油池和预处理池处理后，进入市政污水管网处理，生产废水循环使用不外排；废气治理：切割烟尘，加强车间的通风换气；焊接烟尘经移动式焊接烟净化器处理后在车间内排放，加强车间的通风换气；食堂油烟设置油烟净化器，处理后于屋顶排放；固废治理：一般生产固废集中收集后外卖；生活垃圾垃圾桶收集，环卫部门定期清运；在厂区东侧设置 1 个危险废物暂存间 20m²，进行防风、防雨、防晒、防渗漏处理，设明显危险标识。危险废物经专用收纳容器收集后在危废暂存间内暂存，交由罗江益达再生资源有限公司处理；噪声治理：选用低噪声设备，采用厂房隔声、减振等措施。

本次验收监测内容：

- (1) 无组织废气污染物排放浓度监测；
- (2) 废水污染物排放浓度监测；
- (3) 厂界环境噪声监测；
- (4) 固废处置措施检查；
- (5) 风险防范应急措施检查；
- (6) 环境管理检查；
- (7) 公众意见调查。

表一、建设项目基本情况

项目名称	超细研磨设备及配套设施的制造				
建设单位	四川瑞驰拓维机械制造有限公司				
法人代表	冯平仓	联系人	黄婷		
通讯地址	四川省绵竹市经济开发区江苏工业园昆山路 20 号				
联系电话	15870518239		邮政编码	618200	
建设地点	四川省绵竹市经济开发区江苏工业园昆山路 20 号				
立项审批部门	绵竹市发展和改革局	批准文号	川投资备 [2018-510683-35-03-251150] FGQB-0150 号		
建设性质	新建■ 改扩建□ 技改□		行业类别及代码	C342 通用设备制造业	
占地面积 (m ²)	37.64 亩		建筑面积 (m ²)	/	
总投资 (万元)	5000	其中：环保投资(万元)	30	环保投资 占总投资 比例	0.6%
评价经费 (万元)	/	预期投产日期	2018 年 6 月		
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》主席令第 9 号（2015 年 1 月 1 日）；</p> <p>2、《中华人民共和国大气污染防治法》主席令第 31 号（2016 年 1 月 1 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》主席令第 70 号（2018 年 1 月 1 日）；</p> <p>4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（主席令第 58 号，1996 年 4 月 1 日）；</p> <p>5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》主席令 8 届第 77 号（1997 年 3 月 1 日）</p> <p>6、《建设项目环境保护管理条例》国务院令第 682 号（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4 号（2017 年 11 月 22 日）；</p>				

	<p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态部环境公告〔2018〕9号（2018年5月16日）；</p> <p>9、2018年3月5日绵竹市发展和改革局以川投资备〔2018-510683-35-03-2511501FGQB-0150〕号；</p> <p>10、四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心编制完成了《超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表》（2018年5月）；</p> <p>11、绵竹市环境保护局出具了《关于四川瑞驰拓维机械制造有限公司超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表的批复》（竹环建管函〔2018〕22号）（2018年5月28日）</p>								
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>（1）废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4中三级标准；氨氮执行《污水排入城市下水道水质标准》（CJ343-2010）表1中B级；</p> <table border="1" data-bbox="450 1937 1361 2011"> <thead> <tr> <th data-bbox="450 1937 641 2011">污染物名称</th> <th data-bbox="641 1937 1120 2011">执行标准</th> <th data-bbox="1120 1937 1361 2011">标准限值 (mg/L)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>			污染物名称	执行标准	标准限值 (mg/L)			
污染物名称	执行标准	标准限值 (mg/L)							

	PH	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	6-9 (无量纲)	
	COD		500	
	BOD		300	
	SS		400	
	动植物油		100	
	氨氮	《污水排入城市下水道水质标准》 (CJ343-2010)	45	
(2) 废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级标准；				
	污染物名称	执行标准	标准限值 (mg/m ³)	
	无组织颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	1.0	
(3) 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 表 1 中 3 类标准值；				
	污染物名称	执行标准	标准限值 dB(A)	
			昼间	夜间
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	65	55
(4) 一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单中的相关规定： 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18599-2001) 以及 2013 修改单危险废物的贮存要求。				

表二、建设项目工程概况

2.1 地理位置及外环境关系

地理位置

本项目位于四川省绵竹市经济开发区江苏工业园昆山路 20 号，与环评地址致。项目地理位置见附图 1。

外环境关系

根据现场调查，厂区北侧为园区道路(昆山路)，隔道路距离边界约 34m 为剑桥节能材料有限公司和德阳华能燃气有限责任公司；厂区东侧距离厂界约 70m 为四川万高钢结构有限公司，东南侧距厂界最近距离约 87m 零散分布有 3 户农户 140m 处分布有 1 户散居农户；厂区南侧紧邻现状为水泥砼块预制场；厂区西侧为道路(宽约 8m)，隔道路距离厂界约 30m 为马尾河(河宽约 15m，评价河段主要水体功能为灌溉、泄洪、纳污)。

项目验收期间与环评外环境一致。



南侧水泥砼块预制场



西侧道路及马尾河



北侧剑桥节能材料有限公司



东侧四川万高钢结构有限公司

2.2.2 项目建设概况

2.2.1 项目名称、性质及地点

项目名称：超细研磨设备及配套设施的制造

建设单位：四川瑞驰拓维机械制造有限公司

建设性质：新建

建设地点：四川省绵竹市经济开发区江苏工业园昆山路 20 号

2.2.2 建设项目投资、规模及生产制度

(1) 项目投资

本项目总投资 5000 万元，其中实际环保投资 30 万元，占工程总投资的 0.6%。

(2) 项目规模

本项目建成后生产规模为正常年生产砂磨机 100 台套。具体产品方案如下：

表 2-1 产品方案

产品名称	环评设计产量	实际产量	产品型号	
研磨机	100 台	100 台	卧盘式砂磨机 HDM 系列	40 台
			离心卧式砂磨机 HZM 系列	10 台
			实验室	50 台

(3) 项目定员及工作制度

劳动定员：劳动定员共计 66 人。

工作制度：全年生产天数 300 天，每天实行 1 班工作制，每班工作时间 8 小时。

2.2.3 项目主要建设内容

主要建设内容及产生环境问题详见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容

工程分析	工程建设内容及规模	实际建设内容	可能产生的环境问题			
			施工期	营运期	备注	
主体工程	生产厂房	原有钢结构厂房 2 座，分别为 1#、2#车间，本项目对其进行适应性改造，其中：1#车间建筑面积为 4674.8m ² ，为两跨厂房，原设有 4 台电动单梁桥式起重机，用于切割、卷板、折弯（薄板）、锯割（型材）、焊	在 2#车间划分一个区域用做实验区，主要是对自主研发的研磨设备进行产品研磨，试验研磨设备的研磨程度是否能达到购买方的研磨需求，在实验过程中研磨腔全密闭，研磨原料由购买	施工粉尘、噪声、废水、建筑垃圾	噪声、粉尘、固废	改造

		接和机加工；2#车间建筑面积为3019.2m ² ，原设有1台100吨大型龙门吊，用于装配、包装和入库。	方提供，原料包装桶/袋及研磨浆料由购买方带走，故无污染物产生。其余同环评。		
辅助公用工程	给水系统	由市政管网供水。	同环评	/	已建
	排水系统	雨污分流，污水进入市政污水管网	同环评	/	已建
	供电系统	由园区供电	同环评	/	已建
	库房	位于厂区东侧，建筑面积620m ² ，用作为乙炔瓶、氧气瓶、机油、乳化液等暂存库房	同环评	/	已建
办公生活设施	办公楼	位于厂区北侧，1栋，3F，建筑面积1207.6m ² ，主要为办公。	同环评	生活垃圾、生活污水	已建
	倒班宿舍及食堂	位于厂区南侧，建筑面积1334.6m ² 。	同环评		
环保设施	废气	切割烟尘：加强车间的通风换气。 焊接烟尘：经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内排放，加强车间的通风换气。	同环评	烟尘、粉尘	/
		食堂油烟设置油烟净化器，处理后于屋顶排放。	同环评	食堂油烟	/
	废水	生活污水经厂内已有隔油池和预处理池处理后，进入市政污水管网处理	同环评	废水	已建
	噪声	选用低噪声设备，采用厂房隔声、减振等措施	同环评	噪声	/
	固废	一般生产固废：集中收集后外卖	同环评	固废	/
		生活垃圾：垃圾桶收集，环卫部门定期清运	同环评	固废	/
		危险固废：在厂区东侧设置1个危险废物暂存间20m ² ，进行防风、防雨、防晒、防渗漏处理，设明显危险标识。危险	同环评	固废	/

	废物经专用收纳容器收集后在危废暂存间内暂存，交由有资质单位处置。				
--	----------------------------------	--	--	--	--

2.3 项目主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	备注
1	火焰切割机 CS1-4000H1 3000×9000	台	1	1	丰源现有
2	上辊式卷板机 W11S-30×2500	台	1	1	原厂搬迁
3	上辊式卷板机 W11S-16×2000	台	1	1	丰源现有
4	液压摆式剪板机 QC12Y-6×4000	台	1	1	丰源现有
5	液压板料折弯机 WC67Y-100/3200	台	1	1	丰源现有
6	带锯床 H-400HA	台	1	1	新购
7	摇臂钻床 Z3080×20	台	1	1	新购
8	摇臂钻床 Z3080×25	台	1	1	原厂搬迁
9	摇臂钻床 Z3080×20	台	2	2	丰源现有
10	摇臂钻床 Z3050×16	台	1	1	丰源现有
11	铣床 HTX2050	台	1	1	丰源现有
12	立式车床 CX5126A	台	1	1	原厂搬迁
13	卧式车床 CW61160	台	1	1	原厂搬迁
14	卧式车床 CWA61100	台	1	1	原厂搬迁
15	卧式车床 CA6140B/A	台	1	1	原厂搬迁
16	卧式车床 CA6140B/A	台	1	1	原厂搬迁
17	电动单梁桥式起重机 10 吨	台	2	2	丰源现有
18	电动单梁桥式起重机 5 吨	台	2	2	丰源现有
19	电动龙门吊 100 吨	台	1	1	丰源现有
20	CO ₂ 保护焊机	台	1	1	丰源现有
21	氩弧焊机	台	1	1	丰源现有
22	电焊机	台	4	4	丰源现有
23	其他辅助设备	台	5	5	丰源现有

2.4 主要原辅料及燃料

本项目主要原材料为钢板、型材及所需电机、电气元器件等配件均从国内采购，通过汽车公路运输运入厂区。本项目消耗的能源和耗能工质种类有电、水、乙炔和氧气，原厂区内水电设施配套齐全，满足本项目需求，乙炔、氧气、二氧化碳气体等采用钢瓶桩，在周边市场配套采购。

本项目主要原辅材料及能耗见下表。

表 2-4 原辅材料及能耗表

项目	内容	单位	环评年用量	实际年用量	形态	来源
原辅材料	钢板	吨	200	200	固态	外购作原材料进行加工
	型材	吨	50	50	固态	外购作原材料进行加工
	电机及元器件	台套	100	100	固态	直接外购，与在厂内加工后的部件进行装配形成产品
	焊丝焊条	吨	2	2	固态	外购
	乳化液	吨	0.09	0	液态	外购
	机油	吨	0.09	0.09	液态	外购
	乙炔	瓶	30	30	气态	外购
	氧气	瓶	15	15	气态	外购
	二氧化碳	瓶	12	12	气态	外购
能源	新鲜水	m ³	3423	3423.2	/	园区供水
	电	万 kwh	36	36	/	园区供电

注：乳化液在实际运营过程中不使用，使用水代替乳化液

主要原辅材料理化性质见下表：

表 2-5 原辅材料理化性质表

名称	理化性质	可燃性	毒性
焊丝焊条	焊条(covered electrode)气焊或电焊时熔化填充在焊接工件的接合处的金属条，焊芯成分与被焊金属相近。电弧焊采用钛钙型焊条，氩弧焊和 CO ₂ 保护焊采用无铅实芯焊丝，焊条中主要成分有碳、硅、锰、镍、钙、铬、铝、铜、钛、稀土金属、铁等。	不燃	未见文献报道
机油	润滑油一般由基础油和添加剂两部分组成，是复杂的碳氢化合物的混合物，用在各种类型机械上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体润滑剂，主要起润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等	可燃	未见文献报道

	作用.润滑油占全部润滑材料的 85%		
乙炔	分子式 C ₂ H ₂ ，俗称风煤和电石气，是炔烃化合物系列中体积最小的一员，主要作工业用途，特别是烧焊金属方面。乙炔在室温下是一种无色、极易燃的气体。纯乙炔是无臭的，但工业用乙炔由于含有硫化氢、磷化氢等杂质，而有一股大蒜的气味。	易燃	微毒
氧气	化学式 O ₂ ，式量 32.00，无色无味气体，氧元素最常见的单质形态。熔点-218.4℃，沸点-183℃。不易溶于水，1L 水中溶解约 30mL 氧气。在空气中氧气约占 21%。液氧为天蓝色。固氧为蓝色晶体。常温下不很活泼，与许多物质都不易作用。但在高温下则很活泼，能与多种元素直接化合，氧原子的电负性仅次于氟有关。	助燃	急性毒性： 人类吸入 TC： 100pph/14 H
二氧化碳	化学式：CO ₂ ，是空气中常见的温室气体，常温下是一种无色无味、不可燃的气体，密度比空气大，略溶于水，与水反应生成碳酸。	不可燃	无毒
氩气	分子式 Ar，分子量 39.95，无色无臭的惰性气体；蒸汽压 202.64kPa(-179℃)；熔点 -189.2℃；沸点 -185.7℃ 溶解性：微溶于水；密度：相对密度(水=1)1.40(-186℃)；相对密度(空气=1)1.38；稳定性：稳定；危险标记 5(不燃气体)；主要用途：用于灯泡充气和对不锈钢、镁、铝等的电弧焊接，即“氩弧焊”。	不能燃烧也不助燃	无毒

2.5 水源及水平衡

本项目用水为生活用水和生产用水。

1) 生活用水

供水：由园区市政管网供水。

排水：本项目劳动定员 66 人，每天工作 8h，年工作 300 天。生活用水量按 120L/人·d 计算，生活总用水量为 7.92m³/d (2376m³/a) 污水产生系数按照 0.8 计算，污水排放量为 6.34m³/d。

2) 生产用水

本项目生产用水主要来自于使用水进行铣加工的冷却、润滑作用以及实验室研磨用水，用水量约为 0.2m³/d，60m³/a，水循环使用不外排。

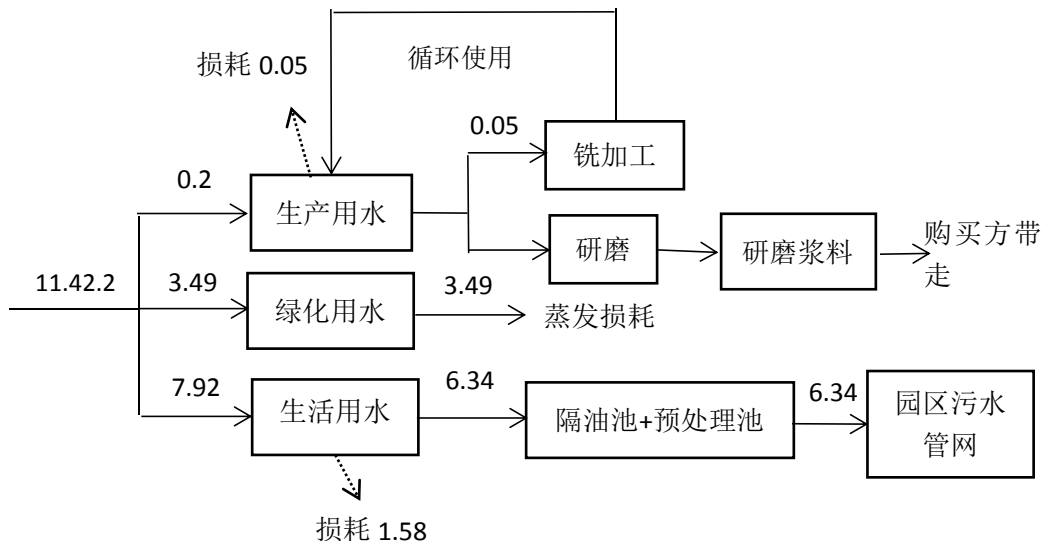


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

2.6 工艺流程

本项目主要工艺流程分为下料切割打孔、折弯卷板、焊接、喷漆（外协）、装配、包装等阶段。本项目生产仅涉及简单的机械加工和装配工序，喷漆工序为外协处置（外协协议见附件）。本项目生产加工均位于 1#车间。

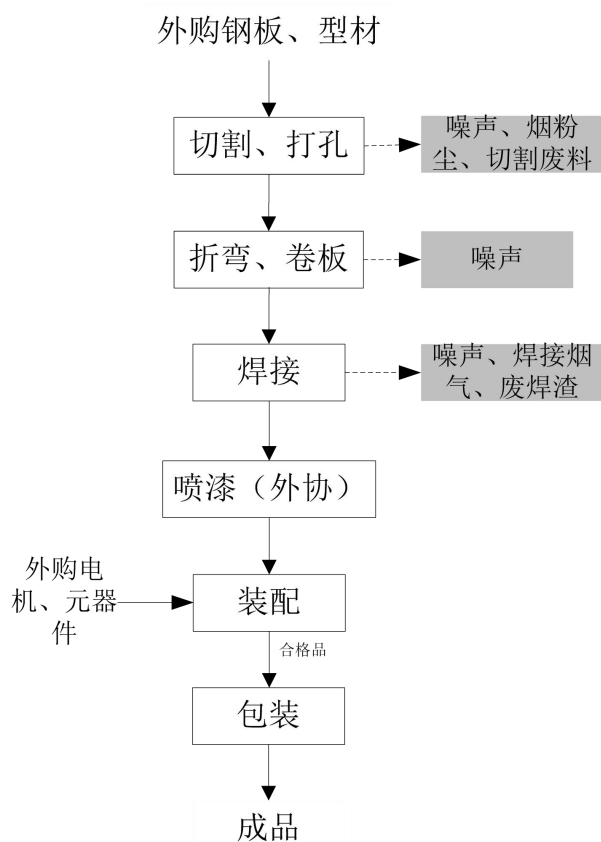


图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程简述:

(1) 下料切割、打孔

将外购的钢材、型钢依据各种设计要求和材料特性进行切割、打孔、割锯等加工。本项目数控火焰切割机采用氧气-乙炔切割。

该工序主要污染为切割烟尘、废料和设备噪声。

(2) 折弯、卷板

根据产品设计要求，将板材进入折弯机、卷板机等进行弯曲塑形。

该工序主要污染为设备噪声。

(3) 焊接

将经切割、定型后的部件进行焊接组装，形成结构件成品。

该工序主要污染为焊接烟尘、废焊渣和设备噪声。

(4) 喷漆

工件表面喷漆为外协处置。本项目生产过程不涉及喷漆和表面处理工序。

(5) 装配

将加工后的部件与外购的电机和电子元器件一起装配形成产品，其中小型设备在 2#车间内进行装配，大型设备在 2#车间进行装配。

(6) 包装入库

装配好后的产品检验合格后进行包装入库。

2.7 项目变动情况

根据现场调查，并对照本项目的环评报告表。项目变动情况见下表 2-5。

表 2-6 项目变动情况表

环评设计建设情况	实际建设情况	是否属于重大变动
2#车间建筑面积为 3019.2m ² ，原设有 1 台 100 吨大型龙门吊，用于装配、包装和入库。	在 2#车间划分一个区域用做实验区，主要是对自主研发的研磨设备进行产品研磨，试验研磨设备的研磨程度是否能达到购买方的研磨需求，在实验过程中研磨腔全密闭，原料由购买方提供，原料包装桶/袋及研磨产生的浆料由购买方带走，故无污染物产生。	否

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）中的相关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。本项目实际在 2#车间除

设有 1 台 100 吨大型龙门吊，用于装配、包装和入库之外，另外划分一个区域用做实验区，在实验过程中研磨腔全密闭，原料包装桶/袋及研磨产生的浆料由购买方带走故无污染物产生。以上变动不会导致环境影响显著变化，因此本项目不存在重大变动。

表三、主要污染物产生及其治理设施

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目生产废水循环使用不外排。运营期废水主要为员工生活污水和食堂废水。厂区实行雨污分流制，生活污水和食堂废水经厂区内已有隔油池和预处理池，处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准后进入园区市政污水管网，最终进入江苏工业园区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中级A标准要求后排放马尾河。

废水处理措施现状：



隔油池

3.2 废气的产生及治理

运营期废气主要包括切割烟尘、焊接烟尘和食堂油烟。

(1)切割烟尘

本项目在厂房顶安装强制排风系统，加强车间内的空气流通，排风量以1000m³/h计，则切割烟尘无组织排放浓度为0.13mg/m³，可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放标准要求(即无组织排放浓度低于1.0mg/m³)，实现达标排放。

(2)焊接烟尘

由可移动式焊烟净化器对焊接烟尘进行收集处理，收集效率为80%，处理效率达90%处理后在车间内无组织排放。

(3)食堂油烟

食堂油烟经油烟净化处理装置处理后排放。本项目食堂的建设规模为中型，按规定油烟允许排放浓度为2.0mg/m³，净化装置的去除效率达到75%以上，经

过处理后，油烟浓度为 0.385mg/m³，由烟道收集至食堂楼顶排放，达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB1848-2001)中(油烟浓度 2.0mg/m²)的要求。

废气处理措施现状：



焊烟净化器



食堂油烟净化器及排气筒

3.3 噪声的产生、治理及排放

本项目运营过程中主要有剪板机、折弯机、带锯床、切割机床、摇臂钻床、铣床、车床和风机等设备噪声和运输车辆的噪声，其噪声值在 65~85dB(A)。

项目主要设备噪声源治理、排放情况如下：

表 3-1 项目主要设备噪声源治理及排放情况

序号	设备名称	单位	数量	治理前声级 dB(A)	治理措施	治理后声级 dB(A)
1	液压摆式剪板机	台	1	85	基座减振、车间隔声	65
2	液压板料折弯机	台	1	85	基座减振、车间隔声	65
3	带锯床	台	1	80	基座减振、车间隔声	60
4	切割机	台	1	80	基座减振、车间隔声	60
5	摇臂钻床	台	4	80	基座减振、车间隔声	60
6	铣床 HTX2050	台	1	85	基座减振、车间隔声	65
7	车床	台	4	80	基座减振、车间隔声	60
8	风机	台	1	85	减振、隔声、消声	65

本项目运营期主要噪声源主要有剪板机、折弯机、带锯床、切割机床、摇臂钻床、铣床、车床和风机等设备运行噪声，噪声值约在 80~90dB(A) 范围内。

目前采取的治理措施如下：

(1) 机械噪声控制：设备选型时，在综合考虑性价比的基础上，购买的设备选用低噪声高性能的产品，从声源上降低设备本身噪声。加强设备的维护，安排专人负责设备的日常维修和保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

(2) 合理布局：主要产噪设备布置在 1#生产车间内，高噪声设备布置在厂房中部，利用厂房隔声和距离衰减以减少噪声影响。

(3) 对主要产噪设备采取基座减振、风机口设置消声器。

(4) 加强日产管理：主要是通过加强管理，降低交通噪声的影响，厂内控制车辆车速，禁止鸣笛等措施控制交通噪声。

3.4 固废的产生及治理

项目运营过程中产生的固废包括办公生活垃圾、废边角料、焊渣及实验室研磨浆料等一般工业固废和废机油等危险废物。

(1) 生活垃圾

本项目运营期产生的生活垃圾约9t/a，集中分类收集后交由环卫部门统一处置。

(2) 一般工业固废

废边角料及焊渣：主要是下料切割、冲孔、焊接等工艺产生，产生量约为2.5t/a，收集后外售废品回收站处置。

实验室研磨浆料由购买方带走。

(3) 危险废物

废机油：生产过程中会使用机油进行设备维护和润滑，会产生少量的废机油，产生量约 0.09t/a。废机油属于《国家危险废物名录（2016）》中 HW08 废矿物油与含矿物油废物类，经桶装收集后交由罗江益达再生资源有限公司处理。

废乳化液：乳化液在车、铣加工时起到润滑、冷却作用，本项目在运营期不使用乳化液润滑、冷却，使用水代替乳化液，水循环使用不外排，故在运营期不产生废乳化液。

含油废棉布手套：员工在机械设备操作过程和机修过程中会产生含有机油的废棉布手套等危险废物，产生量约 2kg/a，属于《国家危险废物名录（2016）》中 HW49 其他废物类，但可豁免按照危险废物的暂存与处置，可随一般生活垃圾由

环卫部门清运。

表 3-2 项目危险废物情况汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	污染防治措施
1	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.09	0.09	机械加工、设备维护	液态	铁桶收集暂存于危废暂存间, 由罗江益达再生资源有限公司处置
2	含油废棉布手套	HW49 其他废物	900-041-49	0.002	0.002	设备维修	固态	全过程豁免, 混入生活垃圾中处理

固废处理设施现状图:



危废暂存间

3.6 环保设施投资情况

本项目总投资 5000 万元，其中环保投资约 30 万元，约占总投资的 0.6%。具体见表 3-3。

表 3-3 环保设施（措施）投资一览表

内容	项目	污染物	环评治理措施	实际治理措施	环评设计投资	实际总投资
运营期	废气治理	切割烟尘	加强车间的通风换气。	同环评	/	/
		焊接烟尘	经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内排放, 加强车间的通风换气。	同环评	6	6
		食堂油烟	食堂设置油烟净化器处理后于屋顶	同环评	0.5	0.5

		排放。				
废水治理	生活污水	经厂区内已有隔油池和预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准后进入园区市政污水管网,最终进入江苏工业园区污水处理厂处理		同环评	1	1
噪声治理	剪板机、折弯机、带锯床、切割机床、摇臂钻床等	选用低噪声设备,合理布局,采用厂房隔声、减振等措施。		同环评	8	8
		加强设备管理,定期检修维护,使其处于良好运行状态;加强进出车辆管理,尽量白天进出,车辆禁止鸣笛。		同环评	/	/
固体废物处置	生活垃圾	集中分类收集后交由环卫部门统一处置。		同环评	0.5	0.5
	废边角料及焊渣	收集后外售废品回收站处置		同环评	1	1
	废乳化油、废机油、含油棉纱	环评要求在厂区东侧设置1个危险废物暂存间20m ² ,进行防风、防雨、防晒、防渗漏处理,设明显危险标识。废乳化液、废机油经专用收纳容器收集后在危废暂存间内暂存,交由有资质单位处置。含油棉纱随一般生活垃圾由环卫部门清运。		不使用乳化液,无废乳化液产生,其余同环评	10	10
	地下水防渗	油品储存区、危废暂存间地面采取钢筋混凝土加防渗剂地坪+环氧树脂防渗层,确保防渗系数小于1×10 ⁻¹⁰ cm/s;加工区设置废油收集设施。		同环评	2	2
环境管理	设置环境管理人员,负责厂内环境管理工作		同环评	1	1	
合计					30	30

表四、建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门决定

4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议

4.1.1 评价结论

4.1.1.1 产业政策的符合性

本项目为大型湿法研磨设备的研究、开发、生产和销售，项目产品、工艺、设备都不在国家发改委《产业结构调整指导目录(2011年本)》列出的“鼓励类”、“限制类”或“淘汰类”名单目录内，属“允许类”项目。同时，绵竹市发展和改革局以“川投资备[2018-510683-35-03-251150]FGQB-0150”号备案通知书对本项目进行了备案登记。

综上，项目建设符合国家产业政策。

4.1.1.2 规划、选址符合性分析

本项目位于绵竹经济开发区江苏工业园昆山路20号，为收购原绵竹丰源机电有限责任公司（已停产）厂房进行建设，厂区占地面积为37.64亩。

本项目建设符合四川绵竹经济开发区用地规划，属于园区鼓励入园的行业，项目建设与周边环境相容，在做好相关环保措施条件下，项目选址合理。

4.1.1.3 区域环境影响评价

(1) 大气环境：根据监测报告，项目所在区环境空气中 SO₂、NO₂ 指标均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值要求，PM₁₀ 指标超标，超标率为 60%，最大超标倍数为 0.1，根据调查分析，PM₁₀ 超标原因是由于天气原因，使监测期间项目所在区域整体空气质量不佳。

(2) 地表水环境：根据监测报告，各监测断面中除总磷外，其余指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准，总磷超标率为 100%，最大超标倍数为 0.84，主要原因是由于监测期间马尾河水体中总磷本底超标。

(3) 声学环境：各厂界监测点昼、夜间噪声监测值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准限值要求。

4.1.2 达标排放及总量控制

(1) 达标排放

本项目在采取环评提出各项治理措施后，可实现达标排放。

(2) 总量控制建议指标

本项目无生产废水排放,生活污水最终进入江苏工业园区污水处理厂处理达标后排入马尾河,因此,本项目总量控制指标已纳入江苏工业园区污水处理厂总量控制指标内,故不再重新下达总量控制指标。

评价仅就本项目进入市政污水管网的水污染物量给出统计数据:

排入市政污水管网后: $COD \leq 0.4755t/a$, $NH_3-N \leq 0.0475t/a$

江苏工业园污水处理厂处理后: $COD \leq 0.0951t/a$, $NH_3-N \leq 0.0190t/a$

4.1.3 环境影响分析

(1) 施工期影响

施工期项目将产生废气、废水、固废和设备噪声。项目通过拟采取污染治理后均能实现达标排放。总的来说,公司在施工期只要采取相应的污染控制措施,项目施工不会造成周围区域环境质量下降。

(2) 营运期影响

1) 大气环境影响分析

切割烟尘产生量少,在车间内无组织排放,环评要求在房顶安装强制排风系统,加强车间内的空气流通;焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内排放;在采取环评要求措施后本项目废气不会对周围大气环境产生明显影响。

2) 水环境影响分析

项目无生产废水排放。生活污水经厂区内已有预处理池处理后接入园区市政污水管网,最终进入江苏工业园污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准要求后排放马尾河,对水环境影响很小。

3) 声环境影响分析

项目噪声源主要为切割机、卷板机、剪板机、钻床等设备运行噪声,其是设备噪声源强在80~85dB(A)左右,拟采取的降噪措施主要是合理布局;采取隔声减振措施,选用低噪声设备;加强设备维护,确保设备处于良好的运转状态;加强管理,噪声经距离衰减,厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

4) 固废对环境影响分析

本项目生产过程中产生固废包括切割冲孔废料、废焊渣收集后外售废品回收

站处置。生活垃圾交由当地环卫部门清运处理。废棉纱、废机油桶装后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；含油废棉布手套可豁免按照危险废物的暂存与处置，随一般生活垃圾由环卫部门清运。

4.1.4 结论

本项目建设符合国家的产业政策，项目位于绵竹市经济开发区江苏工业园昆山路 20 号（原绵竹丰源机电有限责任公司厂内），符合园区规划，项目周边不存在重大的环境制约因素，选址合理。生产工艺符合清洁生产原则。在落实各项污染治理措施后，营运过程中产生各类污染物均可实现达标排放。评价认为，只要按照本报告提出的要求，全面落实各项环保治理措施，本项目建设不会改变区域的环境功能，环境风险水平可接受。从环境保护角度分析，该项目在拟选场地建设是可行的。

4.1.5 评价建议

（1）项目应严格按照本报告表的要求进行建设。

（2）建立一套完善环境管理制度，并严格按管理制度执行。项目实施后应保证足够的环保资金，确保以废水、废气、噪声、固体废物等目标的污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放，避免形成二次污染。

（3）建设方必须按照环评及相关设计提出的要求进行设计施工，项目必须严格执行“三同时”规定，有关环保设施必须与主体工程同时设计，同时施工，同时使用。

4.2 审批部门审批决定

绵竹市环境保护局《关于四川瑞驰拓维机械制造有限公司超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表的批复》(竹环建管函[2018]22 号)文件如下：

你公司报送的《超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表》收悉。经研究，作出如下批复意见：

一、项目为新建环评，总投资 5000 万元，其中环保投资 30 万元，占总投资的 0.6%；项目经绵竹市发改局“川投资备[2018-510683-35-03-251150]FGQB-0150 号”备案立项，项目建设符合国家现行产业政策；项目选址江苏工业园，由经开区管委会出具入园证明，项目建设符合园区产业定位，用地为工业用地，符合绵竹市土地规划。建设内容及规模：项目利用现有厂房安装设备 6 台(套)利旧丰源

公司设备 23 台(套), 新采购设备 2 台(套)。只新建设备基础, 配套电缆和接线柜, 不断建厂房。对办公楼、宿舍楼、浴室等办公生活设施进行修纳和适当装修。项目年生产砂磨机 100 台套。

项目生产仅涉及简单的机械加工和装配工序, 不涉及表面处理和喷涂工序, 项目建设符合国家产业政策, 符合城乡总体规划, 符合园区入园要求。在运营期间认真落实评价提出的各项环保措施后, 不会对区域环境功能造成影响, 项目在公众媒体上进行了全文公示及审批公示, 无意见反馈。从环境保护角度分析, 我局同意你公司按照报告表中所列建投项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施进行建设。

二、项目施工期和营运期应重点做好以下工作:

(一)项目必须按照环评要求认真落实运营期间各项污染治理措施, 落实环保资金的投入, 保证环境保护设施的可靠稳定运行。

(二)严格按照环评报告要求, 设置 3 套移动式焊烟净化器, 对焊接烟尘进行收集处理。车间房顶安装排风系统, 加强车间空气流通。食堂油烟经过油烟净化器处理后达标排放。

(三)按要求落实“雨污分流”项目运营期间无生产废水。食堂废水经隔油池处理后与经预处理后的生活废水一并排入园区污水处理厂。

(四)通过选用低噪声设备, 合理布置, 并对强噪声源采取减震、厂房隔声等措施, 确保厂界噪声达标。

(五)项目运营期间, 认真落实各固体废物处置措施, 避免对环境造成二次污染。废机油、废乳化液、含油棉布手套为危险废物, 由有资质的单位进行回收处理, 认真执行危险废物转移联单制度, 严格按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求做好危废暂存。

(六)严格按照环评报告表的要求, 将危险暂存间、机油、乳化液储存区划为重点污染防治区, 按要求配套设置废油收集设施; 生产厂房为股污染防治区; 办公楼、食堂, 地面作一般硬化处理。做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”。

(七)严格按照环评报告要求, 落实事故风险防范措施, 建立环境风险事故应急预案, 并不断更新和完善, 力求全面周到、切实可行, 杜绝事故性排放、确保环境安全。

(八)总量控制指标：项目废水总量控制指标纳入园区污水处理厂，故可单独下达。

三、建设单位应严格执行《中华人民共和国环境保护法》第四十一条“建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。”的规定。请环境监察执法大队做好日常监察工作。

表五、验收执行标准

根据四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心编制完成的《超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表》和 2018 年 5 月 28 日，绵竹市环境保护局出具了《关于四川瑞驰拓维机械制造有限公司超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表的批复》(竹环建管函[2018]22 号)，经现场勘查、研究，该项目环保验收监测执行标准如下：

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准				验收标准	
废气	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 二级标准			标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 无组织 排放标准
	项目	最高允许排 放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	排气 筒高 度 (m)	项目	最允许排放浓度 (mg/m ³)
	颗粒物	120	39	40	颗粒物	1.0
食堂 油烟	/	/			标准	《饮食业油烟排放标准》 (GB 18483-2001)
	/	/			项目	最高允许排放浓度(mg/m ³)
	/	/			油烟	2.0
废水	标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 三级标准			标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 三级标准
	项目	排放浓度 (mg/L)			项目	排放浓度 (mg/L)
	COD _{Cr}	500			COD _{Cr}	500
	BOD ₅	300			BOD ₅	300
	SS	400			SS	400
	pH*	6-9			pH	6-9
	石油类	20			动植物油	100
	标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 三级标准			标准	《污水排入城镇下水道水 质标准》(GB/T31962-2005) 表 1B 级
NH ₃ -N	-			NH ₃ -N	45	
噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标 准 (GB12348-2008) 3 类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声 排放标准 (GB12348-2008) 3 类标准

项目	等效 A 声级 (dB)	项目	等效 A 声级 (dB)
昼间	65	昼间	65
夜间	55	夜间	55

注：1、PH单位为无量纲；

表六、验收监测质量保证及质量控制

6.1 监测分析方法				
检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限。				
6-1 废气的监测方法及方法来源				
项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	HJ 836-2017	分析天平 HM-SY-QJ-012	0.001 mg/m ³
6-2 油烟的监测方法及方法来源				
项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
油烟	饮食业油烟采样方法及分析方法	GB18483-2001（附录 A）	红外分光测油仪 HM-SY-QJ-005	-
6-3 废水监测方法及方法来源				
项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	精密 PH 计 HM-SY-QJ-008	-
悬浮物	重量法	GB 11901-89	分析天平 HM-SY-QJ-012	-
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	溶解氧测定仪 HM-SY-QJ-016	0.5 mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	-	4 mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 HM-SY-QJ-005	0.06 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.025 mg/L
6-4 工业企业噪声监测方法及方法来源				
项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 HM-XC-QJ-004-02 声级校准器 HM-XC-QJ-008	
6.2 监测分析过程中的质量保证及质量控制				
1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。				
2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。				

3、实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。

4、采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，附质控数据分析表。

5、验收监测前后对多功能声级计进行校正，测定前后声级差 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ 。

6、气体的采集

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物在浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。附烟气监测校核质控表。

7、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白试验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。

8、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

表七、验收监测内容

7.1 验收监测期间工况监督				
验收期间工况说明见附件。				
表 7-1 项目验收监测期间日生产规模表				
日期	项目	设计生产量(t/d)	实际生产量(t/d)	工况(%)
2019年7月15日	年产砂磨机 100 台	0.3333	0.3	90
2019年7月16日	年产砂磨机 100 台	0.3333	0.3	90
7.2 废气监测内容				
表 7-2 油烟废气排放监测内容一览表				
编号	监测点位	监测项目	监测频次	
1#	食堂油烟排气筒	油烟	5 个样品/天, 连续检测 2 天	
表 7-3 无组织废气检测内容				
测点编号	监测点位	监测项目	检测频次	
2#	周界西南侧外 3m 处(上风向)	颗粒物	3 次/天连续检测 2 天	
3#	周界东北侧外 3m 处(下风向)	颗粒物		
4#	周界北侧外 3m 处(下风向)	颗粒物		
5#	周界西北侧外 3m 处(下风向)	颗粒物		
7.3 废水监测内容				
表 7-4 废水监测内容一览表				
项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	精密 PH 计 HM-SY-QJ-008	-
悬浮物	重量法	GB 11901-89	分析天平 HM-SY-QJ-012	-
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	溶解氧测定仪 HM-SY-QJ-016	0.5 mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	-	4 mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 HM-SY-QJ-005	0.06 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.025 mg/L
7.4 噪声监测内容				

表 7-5 噪声监测内容一览表

编号	监测地点	监测项目	监测频次		
6#	项目东厂界外 1m	等效连续 A 声级： Leq[dB(A)]	昼间 2 次，连续监测 2 天		
7#	项目南厂界外 1m				
8#	项目西厂界外 1m				
9#	项目北厂界外 1m				
<p>7.5 废气、噪声主要污染因子、点位、特征污染因子与验收污染因子、点位对照</p> <p>主要污染因子、点位、特征污染因子与验收污染因子、点位对照表见表 7-5</p> <p>表 7-5 废气、废水、噪声主要因子、点位、特征污染因子与验收污染因子、点位对照表</p>					
污染类型	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测因子
油烟	油烟	油烟	油烟排气筒	油烟排气筒	油烟
无组织废气	颗粒物	颗粒物	厂界四周	厂界四周	颗粒物
噪声	等效连续 A 声级： Leq[dB(A)]	等效连续 A 声级： Leq[dB(A)]	项目东侧	项目东厂界外 1m	等效连续 A 声级： Leq[dB(A)]
			项目南侧	项目南厂界外 1m	
			项目西侧	项目西厂界外 1m	
			项目北侧	项目北厂界外 1m	

表八、验收监测结果及分析评价

8.1 验收监测期间工况监督

验收监测期间，该项目主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常。

8.2 废气排放监测

8.2.1 油烟废气监测结果

表 8-1 油烟排放监测结果数据

检测日期	检测位置	排气筒 高度m	检测项目	检测结果		排放限值	评价
				标干流量 m ³ /h	实测浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	
2019.8.5	1#食堂 油烟排 气筒	10	油烟	1	8688	2.0	达标
				2	8552		
				3	8827		
				4	9091		
				5	9176		
				均值	-		
2019.8.6	1#食堂 油烟排 气筒	10	油烟	1	8580	2.0	达标
				2	8724		
				3	8879		
				4	8802		
				5	8653		
				均值	-		
执行标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2；根据GB18483-2001 要求，“0.041”、“0.018”、“0.126”小于最大值的四分之一，数据无效，舍去；						

8.2.2 无组织废气监测结果

表 8-2 无组织废气监测结果数据

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/m ³			平均值 mg/m ³	排放限值 mg/m ³	评价
			1	2	3			
2019.07.15	周界西南侧外 3m 处 (上风向)	颗粒物	0.096	0.116	0.116	0.109	1.0	达标

	周界东北侧外 3m 处 (下风向)		0.135	0.116	0.116	0.122	1.0	达标
	周界北侧外 3m 处 (下风向)		0.096	0.154	0.135	0.128	1.0	达标
	周界西北侧外 3m 处 (下风向)		0.116	0.116	0.135	0.122	1.0	达标
2019.07.16	周界西南侧外 3m 处 (上风向)	颗粒物	0.118	0.135	0.099	0.117	1.0	达标
	周界东北侧外 3m 处 (下风向)		0.118	0.197	0.178	0.164	1.0	达标
	周界北侧外 3m 处 (下风向)		0.138	0.177	0.138	0.151	1.0	达标
	周界西北侧外 3m 处 (下风向)		0.118	0.138	0.178	0.145	1.0	达标
执行标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2							

8.2.3 废水废气监测结果

表 8-3 废水检测结果表

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/L				均值 mg/L	排放限 值 mg/L	评价
			1	2	3	4			
2019.07.15	1# 厂区污 水总排口	pH(无量纲)	7.45	7.46	7.45	7.47	-	6~9	达标
		悬浮物	14	14	13	15	14	400	达标
		五日生化 需氧量	28.0	26.6	30.5	29.0	28.5	300	达标
		化学需氧量	67	64	66	66	66	500	达标
		动植物油	0.75	0.98	0.79	0.88	0.85	20	达标
2019.07.16	1# 厂区污 水总排口	氨氮	10.6	10.1	10.7	10.3	10.4	45	达标
		pH(无量纲)	7.43	7.45	7.44	7.44	-	6~9	达标
		悬浮物	16	15	15	14	15	400	达标
		五日生化 需氧量	26.2	30.0	30.2	29.4	29.0	300	达标
		化学需氧量	71	68	73	74	72	500	达标
		动植物油	0.96	1.01	0.78	0.77	0.88	20	达标

		氨氮	10.3	10.5	10.7	10.0	10.4	45	达标
执行标准	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级排放标准 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中A级标准								
8.4 噪声污染监测									
表 8-4 噪声污染监测结果数据									
检测日期	检测位置	检测项目	主要声源	频次	测量值 dB (A)	限值 dB (A)	评价		
2019.07.15	6#厂界东侧外1处	厂界噪声	机床	1	61	65	达标		
				2	60	65			
	7# 厂界南侧外1处			1	57	65	达标		
				2	56	65			
	8# 厂界西侧外1处			1	53	65	达标		
				2	54	65			
	9# 厂界北侧外1处			1	58	65	达标		
				2	57	65			
2019.07.16	6# 厂界东侧外1处	厂界噪声	机床	1	60	65	达标		
				2	59	65			
	7# 厂界南侧外1处			1	58	65	达标		
				2	59	65			
	8# 厂界西侧外1处			1	54	65	达标		
				2	56	65			
	9# 厂界北侧外1处			1	58	65	达标		
				2	58	65			
执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准								

表九、环境管理检查

9.1 环保机构、人员及职责检查

四川瑞驰拓维机械制造有限公司成立了环境保护领导小组,领导全厂贯彻执行国家环境保护的方针、政策、法规和条例,研究决策公司内重大的环境问题,对全厂所辖区域的环境质量负责。同时规定了确定负责人员及其职责,明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

9.2 环保档案管理情况检查

四川瑞驰拓维机械制造有限公司环保设施及维护情况良好,环保资料(环评报告表、环评批复、环保设备档案等)统一由办公室管理。

9.3 “三同时”执行情况

根据《四川瑞驰拓维机械制造有限公司“超细研磨设备及配套设施的制造项目”环境影响报告表》、绵竹市环境保护局(关于四川瑞驰拓维机械制造有限公司超细研磨设备及配套设施的制造项目环境影响报告表的批复》(竹环建管函[2018]22号)。本项目制定了环境管理制度,防治污染和其他公害的设施和其他环境保护设施,与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

综上所述,本项目的建设按照法律法规各项要求,执行了建设项目环境管理制度及环境保护“三同时”制度,各项环保审批手续和档案齐全。

9.4 应急预案和应急体系

四川瑞驰拓维机械制造有限公司为了有效防范环境污染事故,正确应对和有序处置突发性环境污染事故,正在制定突发环境污染事故应急预案。

9.5 污染物排放总量控制检查

本项目无生产废水排放,生活污水最终进入江苏工业园区污水处理厂处理达标后排入马尾河,因此,本项目总量控制指标已纳入江苏工业园区污水处理厂总量控制指标内,故无总量控制指标。

9.7 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 9-1。

表 9-1 环评批复落实情况

项目	环评批复要求(竹环建管函[2018]22号)	实际建设情况
废气	严格按照环评报告要求,设置3套移动式焊烟净化器,对焊接烟尘进行收集处理。	已落实

	车间房顶安装排风系统，加强车间空气流通。食堂油烟经过油烟净化器处理后达标排放。	
废水	按要求落实“雨污分流”项目运营期间无生产废水。食堂废水经隔油池处理后与经预处理后的生活废水一并排入园区污水处理厂。	已落实，厂区内“雨污分流”运营期间无生产废水。食堂废水经隔油池处理后与经预处理后的生活废水一并排入园区污水处理厂。
噪声	通过选用低噪声设备，合理布置，并对强噪声源采取减震、厂房隔声等措施，确保厂界噪声达标。	已落实，采取基础减震、设置隔声间、选用低噪设备，合理布局等措施，确保厂界噪声达标
固废	项目运营期间，认真落实各固体废物处置措施，避免对环境造成二次污染。废机油、废乳化液、含油棉布手套为危险废物，由有资质的单位进行回收处理，认真执行危险废物转移联单制度，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求做好危废暂存。 严格按照环评报告表的要求，将危险暂存间、机油、乳化液储存区划为重点污染防治区，按要求配套设置废油收集设施；生产厂房为污染防治区；办公楼、食堂，地面作一般硬化处理。做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”。	本项目产生的废机油、废乳化液、含油棉布手套暂存于危废暂存间，交由罗江益达再生资源有限公司处理处置，建设固废暂存间暂存一般固废和危险废物，危废暂存间采取防渗混凝土+环氧树脂进行防渗，固废去向明确。

表十、公众意见调查

10.1 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群年龄从 20~55 岁，文化程度从小学到本科，均在附近居住或工作。经统计对该项目环保表示较满意的人员有 25 人，很满意的有 5 人。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 10-1。

表 10-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
被调查者居住地与该工程的距离	200m 内	200m~1km		1km~5km		5km~	
	2 人	10 人		15 人		3 人	
您对该项目环保工作的态度	很满意	较满意		不满意		未填写	
	5 人	25 人		0 人		0 人	
您认为该项目对您的主要环境影响是	大气污染	水污染	噪声污染	废渣	交通	其他	无影响
	0 人	0 人	0 人	0 人	0 人	0 人	30 人
该项目建设对您的主要影响体现在	工作方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响		不知道
		2 人	0 人	0 人	28 人		0 人
	生活方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响		不知道
		1 人	0 人	0 人	29 人		0 人
	学习方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响		不知道
		1 人	0 人	0 人	29 人		0 人
	娱乐方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响		不知道
		0 人	0 人	0 人	30 人		0 人

表 10-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码	距本项目距离
1	卓**	男	38	中专	189****4381	1-5Km
2	李*	男	42	/	152****3926	1-5Km
3	赵**	女	/	初中	135****3702	200m-1Km
4	陈**	男	/	初中	189****7905	200m-1Km
5	叶**	男	/	初中	135****9577	1-5Km
6	王*	男	48	初中	151****2152	1-5Km
7	张**	男	46	/	152****2456	200m-1Km

8	谷**	男	28	/	156****7869	1-5Km
9	何*	男	35	/	136****1971	1-5Km
10	王**	男	29	中专	177****3125	1-5Km
11	魏*	男	37	中技	136****2477	200m-1Km
12	杜**	男	48	/	152****5494	1-5Km
13	覃**	男	44	高中	180****0449	200m-1Km
14	余**	男	52	/	133****0322	1-5Km
15	李**	男	50	/	133****7322	1-5Km
16	胡**	女	/	初中	135****3966	200m-1Km
17	潘*	男	/	/	136****0177	200m-1Km
18	胡**	男	/	/	188****1668	200m-1Km
19	黄**	男	51	小学	152****9922	1-5Km
20	苏**	男	45	小学	177****1661	1-5Km
21	黄*	女	30	/	189****6474	200m-1Km
22	李*	男	46	高中	133****3752	5Km 以上
23	王**	男	45	初中	136****3315	200m 以内
24	周*	男	42	初中	136****2255	200m 以内
25	叶**	男	37	初中	134****0733	1-5Km
26	袁**	男	49	初中	137****2236	5Km 以上
27	张**	男	46	初中	153****5523	5Km 以上
28	杨**	男	49	初中	131****8874	200m-1Km
29	王**	男	43	本科	135****9250	1-5Km
30	刘*	男	48	初中	184****8250	1-5Km

表十一、验收监测结论及建议

8.1 结论

超细研磨设备及配套设施的制造项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，环保设施运行基本正常，公司内部建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

本验收监测（检查）报告表针对 2019 年 7 月 15 日-7 月 16 日生产及环境条件下开展验收所得出的结论。验收检查结论如下：

(1) 废水

验收期间，项目无生产废水外排。

项目人员均在厂区的食宿，厂区有 2 个化粪池，1 个隔油池，生活污水和食堂废水经厂区内已有隔油池和顶处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-996) 表 4 中三级标准后进入园区市政污水管网，最终进入江苏工业园区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中-级 A 标准要求后排放马尾河，对周围水环境影响很小。

(2) 废气

2019 年 7 月 15 日至 7 月 16 日、8 月 5 日-8 月 6 日验收监测期间，项目厂界无组织废气颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监测浓度限值。食堂油烟排放浓度及净化效率均满足《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 表 2 中标准要求。

(3) 厂界噪声

2019 年 7 月 15 日至 7 月 16 日验收监测期间，项目厂界噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准要求。

(4) 固体废物

本项目生产过程中产生固废包括切割冲孔废料、废焊渣收集后外售废品回收站处置生活垃圾交由当地环部门清运处理，实验室研磨浆料由购买方直接带走。废机油桶装后暂存于危废暂存间，定期交由罗江益达再生资源有限公司处置；含油废棉布手套可解免按照危险废物的暂存与处置，的一般生活垃圾由环卫部门清运，

(5)公众意见调查结果

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。经统计，收回的调查表中 27 人认为项目大气、地表水、噪声、固废对其生活工作没有影响，2 人认为对其工作有正面影响，1 人认为对其生活有正面影响。

总体结论：项目在建设和运营过程中执行了环境影响评价法“三同时”制度。项目实际总投资 500 万元，实际环保投资 30 万元，环保投资占总投资的 0.6%。项目无生产废水外排，生活污水和食堂废水经厂区内已有隔油池和预处理池处理达《污水综合排放标准》(B978-1996 表 4 中三级标准后进入园区市政污水管网，最终进入江苏工业园区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中级 A 标准要求后排放马尾河；验收监测期间，项目厂界噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准要求；项目厂界无组织废气监测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监测浓度限值；项目固体废弃物均得到了合理有效的处置。建议通过验收。

8.2 建议

1. 严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检，确保污染物长期、稳定达标排放。
2. 生产过程中根据生产量大小及时调整移动式焊按攤因尘净化器的位置及数量，若同时运行工位超过 I 个，即补充移动式焊接烟尘净化器。
3. 定期检修生产设备，保证设备正常运行，防止其噪声增大对声环境产生影响。 委托有资质的检测单位对项目厂界噪声
4. 加强企业废气、废水及噪声治理。

注释

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系及卫生防护距离图

附图 4 项目平面布置图

附图 5 环保设施照片

附件

附件 1 企业营业执照

附件 2 项目环境影响报告表批复

附件 3 项目立项备案通知

附件 4 危废处置协议

附件 5 工况说明

附件 6 公众意见调查表

附件 7 公参真实性说明

附件 8 公众意见统计表

附件 9 委外合同

附件 10 验收检测报告

附件 11 验收监测单位资质

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人

建设项目	项目名称	超细研磨设备及配套设施的制造			项目代码	/			建设地址	四川省绵竹市经济开发区江苏工业园昆山路 20 号			
	行业类别	C342 通用设备制造业			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产 100 台砂磨机			实际生产能力	年产 100 台砂磨机			环评单位	四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心			
	环评文件审批机关	绵竹市生态环境局（原环境保护局）			审批文号	竹环建管函[2018]22 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2018 年 5 月			竣工日期	2018 年 10 月			排污许可证申报时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司			环保设施监测单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司			验收监测时工况	正常			
	环保验收审批部门	绵竹市生态环境局（原环境保护局）			审批文号	/			审批时间	/			
	投资总概算（万元）	5000			环保投资总概算（万元）	30			所占比例（%）	0.6			
	实际总投资	500			环保投资（万元）	30			所占比例（%）	0.6			
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	3.5	噪声治理（万元）	8	固体废物治理（万元）	12.5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/4	
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	2400h/a			
运营单位	四川瑞驰拓维机械制造有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510683MA668QDP5K			验收时间	/				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身消减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本工程“以新带老”消减量（8）	全厂实际排放量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代消减量（11）	排放增减量（12）
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年