

**成都帝龙新材料有限公司浸渍纸、装饰板生产线扩能技改项目  
竣工环境保护验收意见**

2019年11月1日，成都帝龙新材料有限公司组织召开了浸渍纸、装饰板生产线扩能技改项目建设项目竣工环境保护验收评审会，验收工作组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**(一) 建设地点、规模、主要建设内容**

项目位于成都崇州经济开发区，为改扩建项目，本项目利用已建厂房的A1车间（原一期1#车间）新增装饰板生产线2条、A2车间（原一期2#车间）新增浸渍干燥生产线2条、A3车间（原一期3#车间）新增装饰板生产线4条。项目建成后新增浸渍纸500万张/a、装饰板100万张/a，实际生产规模同环评。

**(二) 建设过程及环保审批情况**

本项目于2017年8月16日经崇州市经济和信息化局准予备案（川投资备【2017-510184-41-03-204840】JXQB-1835），2018年1月委托四川省环科源科技有限公司编制完成了《成都帝龙新材料有限公司浸渍纸、装饰板生产线扩能技改项目建设项目环境影响报告表》，2018年1月22日取得成都市崇州生态环境局崇环建评〔2018〕13号审查批复。

**(三) 投资情况**

本项目总投资1550万元，实际环保投资155万元，占总投资的10%。

**(四) 验收范围**

主体工程：新增2条装饰板生产线（A1车间）、新增2条浸渍纸生产线（A2车间），新增4条装饰板生产线（A3车间）；

辅助设施：机修车间、消防水池、冷却水循环水池、循环水泵房、废料区

公用工程：供电设施、供水设施、供气设施、绿化

贮运工程：原材料仓库、成品仓库

办公生活设施：办公楼会议室、培训中心、更衣室

环保设施：生活污水预处理池、生产废水处理站、浸渍纸生产线废气处理设施（生物喷淋+化学氧化系统）、装饰板生产线废气处理设施（生物喷淋+化学氧化系

统)、噪声治理措施、一般固废暂存间、危废暂存间。

## 二、工程变动情况

项目无重大变更情况。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一) 废水

项目产生的废水主要为地坪、设备冲洗水、生活污水。项目产生的废水主要为地坪、设备冲洗水、生活污水。生物喷淋+化学氧化系统中的剩余污泥定期抽出到厂区污水处理站处理后作为 PVC 项目有机废气处理设施喷淋液补充水,不外排。

地坪、设备冲洗水经厂区污水处理站处理后回用于 PVC 项目有机废气处理设施用水,不外排。

项目生活污水依托厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后经管网送至崇州市经济开发区污水处理厂集中处理达标排入西河。

### (二) 废气

项目工艺废气主要有浸渍纸生产过程中浸胶产生的有机废气和烘干产生的有机废气;装饰板生产过程中热压工序产生的有机废气。

#### 1、浸胶、烘干有机废气

本项目在 A2 车间新增 2 条浸渍纸生产线(扩能后共 7 条),每条生产线的烘干阶段均在一个相连通的封闭烘箱中,7 条生产线均设置在 1 个密闭房间,对浸胶过程产生的有机废气进行统一收集,车间 7 条生产线共用 1 废气处理装置,收集后的废气经生物喷淋+化学氧化系统处理,处理后的有机废气经本车间(A2 车间)1 根 20m 排气筒达标排放。

#### 2、热压有机废气

本次在 A1 车间新增 2 条装饰板生产线, A3 车间新增 4 条装饰板生产线,扩能后 A1 车间共 4 条生产线, A3 车间共 4 条生产线。每条生产线均在热压工段设置 1 个半封闭集气罩,对有机废气进行统一收集。A1、A3 分别设置一套废气处理装置, A1、A3 车间收集后的热压有机废气分别经 1 套生物喷淋+化学氧化系统处理, A1 车间处理后的有机废气经 1 根 20m 排气筒达标排放, A3 车间处理后的有机废气经 1 根 20m 排气筒达标排放。

### (三) 噪声

本项目主要噪声源为风机、泵类及生产装置等,主要采取设置厂房隔声、合理

布局、减震降噪等降噪处理。

#### （四）固体废物

项目产生的固废为装饰板生产过程中产生的修边废料、废包装材料、生活垃圾以及废气处理装置产生少量的污泥等。废边角料送废品收购站回收利用，生活垃圾由环卫部门处理处置，废包装材料送废品收购站回收利用，废气处理系统产生的污泥经板框压滤机脱水后交由环卫部门处置。

#### （五）其他设施

本项目采取的“以新带老”措施如下：

（1）浸渍纸7条生产线均设置在1个密闭的房间，每条生产线废气经上部的风管送至废气处理装置，7条生产线共用一套废气处理装置，收集的废气经生物喷淋+化学氧化系统处理后经（A2车间）1根20m排气筒达标排放。

（2）在A1、A3车间装饰板每条生产线产生废气的热压工段设置1个半封闭集气罩，每个车间4条生产线共用一套废气处理装置，收集的废气经生物喷淋+化学氧化系统处理，处理后A1车间废气经1根20m排气筒达标排放，A3车间废气亦经1根20m排气筒达标排放。

（3）对制胶生产线废气进行收集，经生物喷淋+化学氧化系统处理后达标排放；针对制胶车间地面应采取环氧树脂地坪+抗渗等级不小于P8的混凝土（厚度不小于150mm）、总防渗系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 措施进行防渗处理。

（4）针对现厂二期工程（复合装饰新材料项目）在油墨调制过程中产生的有机废气未经处理直接通过车间强制排风情况。采取在密闭的空间内进行调制，并对密闭空间采取抽风，实现废气的集中收集，并通过生物喷淋+化学氧化系统处理后达标排放。

### 四、环境保护设施调试效果

#### 1、废水

2019年10月8日-9日验收监测期间，全厂生活污水污染物的排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准的要求。

#### 2、废气

2019年10月8日-9日验收监测期间，A1、A2、A3、B3车间VOCs有组织排放浓度和排放速率及厂界无组织排放浓度均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3“家具制造”、表5无组织标准要求，A2车

间甲醛有组织排放浓度和排放速率及厂界无组织排放浓度均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 4、表 6 标准限值要求。

### 3、噪声

2019 年 10 月 8 日-9 日验收监测期间，项目厂界噪声昼间、夜间检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

### 4、总量控制检查

本项目污染物的排放总量低于环境影响报告表及环评批复中总量控制指标要求。

## 五、工程建设对环境的影响

根据检测报告（宏茂检字[2019]第 092501 号），项目产生的废气、废水均能达到排放，对环境影响较小。

## 六、验收结论

本项目环评及批复所提出的环保措施得到了落实，环保设施已建成并投入正常使用，同意通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

1、加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生，不断改进完善环境保护管理制度。

2、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

## 八、验收人员信息

见附表。

成都帝龙新材料有限公司

2019 年 11 月 1 日

