

成都新迈厨房设备有限公司

商用厨房设备及电气机箱机柜加工项目竣工环境保护

验收意见

2020年3月6日，成都新迈厨房设备有限公司主持召开了商用厨房设备及电气机箱机柜加工项目竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声、固体废物污染防治设施运行效果和环保措施落实情况组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都新迈厨房设备有限公司位于大邑县沙渠镇阳光路432号，租用成都南洋新材料有限公司现有闲置厂房，购置切割机、剪板机、折弯机、焊机、卷边机等主要生产设备，建设商用厨房设备及电气机箱机柜加工项目，形成年产商用厨房设备：菜架200件/年，节能蒸饭柜200台/年，节能炒炉300件/年，油烟集气罩300件/年；电气机箱机柜生产线：配电箱750件/年，配电柜750件/年。目前项目生产车间、办公生活设施、公辅工程及环保工程已建设完成。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2018年7月13日大邑县发展和改革局以“川投资备【2018-510129-41-03-283865】FGQB-0198号”对本项目进行了立项备案；2018年11月，重庆两江源环境影响评价有限公司编制完成了《商用厨房设备及电气机箱机柜加工项目环境影响报告表》；2019年2月2日，成都市大邑生态环境局（原大邑县环境保护局）出具了《关于成都新迈厨房设备有限公司商用厨房设备及电气机箱机柜加工线项目环境影响报告表的批复》（大环建〔2019〕11号）。



（三）投资情况

本项目总投资 1200 万元，其中环保投资 16 万元，占总投资的 1.3%。

（四）验收范围

主体工程：厨房设备生产区，配电箱生产区；

办公生活设施：建筑面积约 30m²，位于车间南侧；

辅助及公用工程：综合管网、供水、供电；

仓储工程：原辅料存放区；成品存放区；矿物油库房；

环保工程：废水治理：工人洗手含油废水：经新增隔油设施处理后进入预处理池；员工生活废水：依托已建预处理池处理进污水管网；废气治理：焊接烟尘、切割烟尘：设置 10 个焊接烟尘集气罩和 1 个激光切割烟尘集气罩，烟尘经焊烟净化器收集处理后通过 15m 排气筒排放。金属粉尘：集中布置产尘工位，由员工定期清扫沉降的金属屑，外售废品收购站；固废治理：一般固废暂存一般固废暂存间，危险废物暂存危废暂存间交四川中明环境治理有限公司处理；噪声治理措施。

（五）工程及环保措施变动情况

无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要来源于生产废水和生活污水。

（1）工人洗手废水

本项目车间生产工人约 19 人，洗手用水为 0.02m³/人·d，每天洗手总用水量约为 0.38m³/d，114t/a。排污系数按 0.85 计，则洗手废水排放量为 0.323m³/d，96.9t/a。

（2）拖地含油废水

本项目车间地面不涉及冲洗，仅用拖布进行打扫，拖布在洗手池清



洗用水量为 0.2m³/d, 60t/a。排污系数按 0.85 计, 则洗手废水排放量为 0.17m³/d, 51t/a。

治理措施: 工人洗手废水与拖地含油废水通过车间洗手池处隔油设施 (0.02m³), 预处理后, 再排入成都南洋新材料有限公司预处理池。

(3) 办公生活污水

工作人员用水量按 50L/人·d 计, 本项目劳动定员 19 人, 工作人员每天工作 8 小时, 一年工作 300 天, 则项目办公、生产人员每天的用水量为 0.95m³/d, 285t/a, 排污系数按 0.85 计, 则每天产生的办公生活污水量为 0.8075m³/d, 242.25t/a。

治理措施: 办公生活污水通过经成都南洋新材料有限公司预处理池收集处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入园区污水处理厂, 处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准 (GB18918-2002) 一级 A 标后排入羊头堰。

(二) 废气

(1) 金属粉尘

本项目在使用普通切割机进行切割和角磨机进行打磨等工艺过程中会产生粉尘 (主要为金属粉尘), 这些粉尘主要产生于生产设备四周。

治理措施: 金属粉尘颗粒物质量较大, 沉降较快, 一部分较细小的颗粒物随着机械的运动在空气中停留短暂时间后也会沉降地面, 定期清扫; 加之有车间厂房阻拦, 颗粒物散落范围很小, 多在 5m 以内, 飘逸至车间外环境的金属粉尘物极少。

(2) 焊接烟尘和切割烟尘

①本项目焊接采用氩弧焊接, 焊接材料为焊条, 焊条均不含铅, 焊接过程中在高温电弧作用下, 焊条被熔化产生的高温高压蒸汽向四周扩散, 当形成焊接烟尘。

②项目厨房设备生产线采用激光切割机, 是将从激光器发射出的激



光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走，形成切割烟气。

治理措施：在厨房设备生产线的焊接区设置 6 个集气罩（风管为 PVC 波纹管），配电箱生产线的焊接区设置 4 个集气罩（风管为 PVC 波纹管），激光切割机激光头上方设置 1 个集气罩。2 条生产线的焊接烟气以及切割烟气经收集后由密闭管道引导一并进入 1 台固定焊烟净化器（风量为 10000m³/h）净化处理后最终通过 15m 排气筒高空排放。

（三）噪声

项目运行期间产生的噪声主要来自于普通切割机、剪板机、冲床、焊机、卷边机等设备，选用低噪声设备、基座减震、车间墙体隔声进行降噪处理。

（四）固体废物

本项目产生的固体废弃物包括一般固体废弃物和危险废弃物。一般固废主要为废金属粉尘、废金属边角料、办公生活垃圾、预处理池污泥等交环卫清运处理；危险废弃物包括废液压油及废桶、废含油棉纱、车间隔油设施油污等交四川省中明环境治理有限公司处置。

（五）环境管理制度

已建立了完善的环境管理制度并设置专人负责。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

废水总排口中化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。



2、废气

验收监测期间，有组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准，无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 监控浓度限值要求。

3、噪声

验收期间项目厂界环境噪声昼间和夜间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

4、总量控制检查

本项目污染物的排放总量低于环评预测及批复中总量控制指标要求。

5、环境管理检查

已对环境管理进行了检查。

五、工程建设对环境的影响

成都新迈厨房设备有限公司位于大邑县沙渠镇阳光路 432 号，根据四川省宏茂环保技术服务有限公司的检测报告（宏茂检字[2020]第 022501 号），项目产生的废水、废气、噪声能达标排放。

六、验收结论

本项目环评及批复所提出的环保措施得到了落实，环保设施已建成并投入正常使用，建议通过竣工环境保护验收。

七、建议：

加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生；不断改进完善环境保护管理制度。

完善环保相关台账资料，定期校核。

委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。



八、验收组成员

名单附后

成都新迈厨房设备有限公司

2020年3月6日



成都新迈厨房设备有限公司
商用厨房设备及电气机箱机柜加工项目竣工环境保护

验收组名单

姓名	单位	职务/职称	联系方式	签名
冷泽阳	成都新迈厨房设备有限公司	负责人	1354221128	冷泽阳
守国光	成都新迈厨房设备有限公司	经理	13438337383	守国光
王碧玲	成都市环境院	高工	13881786729	王碧玲
阚平	成都市环境行业协会	高工	1388089905	阚平
阚心怡	成都市环境院	高工	13678663575	阚心怡
杜焯	四川省环保技术服务有限公司	技术员	1995286024	杜焯

