

**通风管道弯头生产项目  
竣工环境保护验收监测报告表**

宏茂环保（2019）第 1017 号

**建设单位：四川韩品世通科技有限公司**

**编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司**

**2020 年 11 月**

建设单位法人代表：王红川

编制单位法人代表：李列

项目负责人：李岚

填表人：李岚

建设单位：

四川韩品世通科技有限公司

电话：/

邮编：611730

地址：成都市郫都区成都现代工业港北  
片区港东二路 820 号

编制单位：

四川省宏茂环保技术服务有限公司

电话：028-64266044

邮编：611730

地址：成都高新区西区大道 199 号 9 栋 2  
层

## 前言

四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港东二路 820 号。本项目于 2019 年 5 月 31 日取得郫都区行政审批局出具的四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2019-510124-33-03-361260】JXQB-0258），2019 年 6 月公司委托四川省中栎环保科技有限公司开展并编制完成了《四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目环境影响报告表》，2019 年 6 月 18 日取得成都市郫都生态环境局出具的环评审查批复（成郫环诺审〔2019〕39 号）。本项目主要进行通风管道圆弯头的生产加工，生产规模为年产 20 万个通风管道圆弯头。

本项目于 2019 年 10 月开工，于 2019 年 12 月竣工，于 2020 年 1 月进入调试阶段，主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

受四川韩品世通科技有限公司委托，四川省宏茂环保技术服务有限公司根据国家环境保护部的相关规定和要求，于 2020 年 1 月 6 日、1 月 7 日对该项目进行了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收监测的范围：

主体工程：生产车间；

辅助公用工程：供水系统、供电系统、排水系统；

环保工程：废水治理设施（依托生活污水预处理池、1 套油水分离器）、噪声治理措施、一般固废暂存间、危废暂存间。

验收监测主要内容：

- （1）废水污染物排放情况监测；
- （2）废气污染物排放情况监测；
- （3）厂界噪声监测；
- （4）固体废物处置检查；
- （5）环境管理检查；
- （6）排污口规范化检查；
- （7）公众意见调查的统计；
- （8）环境风险应急措施检查。

表一

建设项目名称	通风管道弯头生产项目				
建设单位名称	四川韩品世通科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	成都市郫都区成都现代工业港北片区港东二路 820 号				
主要产品名称	通风管道弯头				
设计生产能力	年生产 20 万个通风管道弯头				
实际生产能力	同环评				
建设项目环评时间	2019 年 7 月	开工建设时间	2019 年 10 月		
调试时间	2020 年 1 月	验收现场监测时间	2020 年 1 月 6 日-1 月 7 日		
环评报告表 审批部门	成都市郫都生态 环境局	环评报告表 编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	6 万元	比例	2.0%
实际总概算	300 万元	实际环保投资	6 万元	比例	2.0%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）；</p> <p>2、《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日第二次修正)；</p> <p>3、《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第 31 号）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；</p> <p>6、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号）；</p> <p>8、《成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成环发〔2019〕308 号）；</p> <p>9、四川省固定资产投资备案表（备案号：川投资备【2019-510124-33-03-361260】JXQB-0258）；</p> <p>10、《四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目环境影响报告表》（2019 年 7 月）；</p> <p>11、成都市郫都生态环境局《关于四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目环境影响报告表的批复》（成郫环诺审〔2019〕</p>				

	39号)。
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废气： 颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。</p> <p>2、废水：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B级标准。</p> <p>3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。(即：昼间≤65dB(A))</p> <p>4、固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ 2025-2012)。</p>

## 表二

### 工程建设内容

#### 2.1 地理位置及平面布置

##### 地理位置

该项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港东二路 820 号（北纬  $30^{\circ} 48' 10.14''$ ，东经  $103^{\circ} 56' 46.32''$ ）。与环评建设位置一致。地理位置见附图 1。

##### 外环境

本项目租赁四川省超臣实业有限责任公司已建空置厂房（3 号楼 1 层部分区域）进行建设。本项目西侧紧邻成都市彰华净化科技有限公司（水处理设备生产），项目南侧 20m 为成都海格科技园（电缆护导管、排污管、供水管生产），项目东侧紧邻同彩包装（包装印刷），本项目北侧紧邻成都精瑞祥科技有限公司，太平包装仓库（包装仓库），成都老国药房连锁有限公司仓库。厂区周边多为机械设备加工企业，且区域内无自然保护区，风景名胜区以及居民住宅、学校等环境保护目标。项目外环境关系详见附图 2。

##### 平面布置

本项目地块大致呈方形，项目厂区出入口在车间南侧，原辅料及成品运输车辆主要由该出入口进出。项目的生产车间设置在超臣实业厂区的东部 3 号楼部分区域，内设办公室、生产设备。本项目将原料堆放区设置在生产车间北侧；固废暂存区设置在生产车间西南侧，生产车间东北区域为加工区，主要的产噪设备集中布置在生产车间；厂区内有环形道路系统，满足消防疏散要求。总平面布置图及车间平面布置图见附图 3、附图 4。

#### 2.2 建设概况

##### 2.2.1 建设项目名称、单位、性质、地点

项目名称：通风管道弯头生产项目

建设单位：四川韩品世通科技有限公司

项目性质：新建

行业类别及代码：金属结构制造 C3311

建设地点：成都市郫都区成都现代工业港北片区港东二路 820 号（北纬  $30^{\circ} 48' 10.14''$ ，东经  $103^{\circ} 56' 46.32''$ ）

##### 2.2.2 建设项目投资、规模、生产制度

## (1) 项目投资

本项目总投资 300 万元，实际环保投资 6 万元，占总投资的 2.0%。

## (2) 项目规模

本项目具体产品及生产规模见表 2-1。

表 2-1 产品方案

序号	产品名称	型号规格(mm)	设计生产规模 (个/a)	实际生产规模 (个/a)	用途
1	90° 圆弯头	φ 150	20000	20000	用于连接 通风管道 弯曲部位
2	90° 圆弯头	φ 200	20000	20000	
3	90° 圆弯头	φ 250	20000	20000	
4	90° 圆弯头	φ 300	20000	20000	
5	90° 圆弯头	φ 350	20000	20000	
6	45° 圆弯头	φ 150	20000	20000	
7	45° 圆弯头	φ 200	20000	20000	
8	45° 圆弯头	φ 250	20000	20000	
9	45° 圆弯头	φ 300	20000	20000	
10	45° 圆弯头	φ 350	20000	20000	

## (3) 项目人员及生产制度

本项目工作人员 9 人，年生产 300 天，每天工作时长 8 小时。

## 2.2.3 项目主要建设内容

主要建设内容及产生的环境问题详见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容

名称	设计建设内容及规模		实际建设内容及规模	主要环境问题	备注
				营运期	
主体工程	生产车间	1 个, 1F 钢结构厂房, 为租用超臣实业厂区 3 号楼 1 层部分区域, 车间建筑面积 1224m <sup>2</sup> , 主要设备有缝焊机、卷圆机、压筋机、弯头机等	同环评	噪声、固废	租用已建厂房, 进行设备的安装
公用辅助工程	供水系统	由市政管网供给	同环评	/	依托
	供电系统	电力由电网输入	同环评	/	/
	排水系统	依托厂区内和园区内已建排水系统, 实行雨污分流制排水	同环评	/	依托
环保工程	移动式焊烟净化器	缝焊工序设置 1 台移动式焊烟净化器, 用于收集缝焊过程产生的少量焊烟	缝焊工序未设置移动式焊烟净化器	/	/

	生活污水预处理池	处理规模 50m <sup>3</sup> /d，位于超巨实业厂区西南侧	同环评	生活污水	依托
	油水分离器	容积 0.2m <sup>3</sup> 。位于车间南侧	容积 0.03m <sup>3</sup> 。位于车间南侧	洗手废水	新增
	一般固废暂存间	位于车间西南侧，10m <sup>2</sup>	位于车间东南侧，10m <sup>2</sup>	一般固废	新增
	危废暂存间	位于生产车间东南侧，面积约 5m <sup>2</sup> ，用于对运营过程中产生的危险废物进行暂存	位于生产车间西南侧，面积约 5m <sup>2</sup> ，用于对运营过程中产生的危险废物进行暂存	危险废物	新增
办公及生活设施	车间办公室	位于车间西南侧，面积约 10m <sup>2</sup> 。仅供工作人员日常办公，员工不在厂区内食宿	同环评	生活垃圾	依托

### 2.3 项目主要生产设备

本项目主要生产设备见表2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	设计数量 (台)	实际数量 (台)
1	下料机	/	1	1
2	卷圆机	MXJY-1000	1	1
3	缝焊机	VSTW-NG	1	1
4	弯头机	GR04-11-150/200	1	1
5	弯头机	GR04-11-250/350	1	1
6	压筋机	GR-250	1	1
7	螺杆式空压机	10A	1	1



## 原辅材料消耗及水平衡

### 2.4 主要原辅材料及能耗

本项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料及用量

项目	名称	设计年耗量 (t/a)	实际年耗量 (t/a)	来源
原料	镀锌钢带	281	281	外购
辅料	铜线	0.065	0.065	外购
辅料	抗磨液压油	0.125	0.125	外购
辅料	机油	0.1	0.1	外购
辅料	棉纱、手套	0.1	0.1	外购

表 2-5 主要能耗表

项目	名称	单位	设计年耗量	实际年耗量	来源
能源	电	kW·h	1200	1200	由电网引入
水	自来水	m <sup>3</sup>	270	270	自来水管网

### 2.5 水源及水平衡

本项目用水为缝焊冷却用水和工人洗手废水、办公生活用水，冷却用水循环使用不外排，平均 1 年补充一次冷却用水，每次补充水量约 0.007m<sup>3</sup>，则每天补充水量约 0.00002m<sup>3</sup>/d；洗手用水量约为 0.18m<sup>3</sup>/d，生活用水量约 0.72m<sup>3</sup>/d。具体水平衡图见图 2.1。

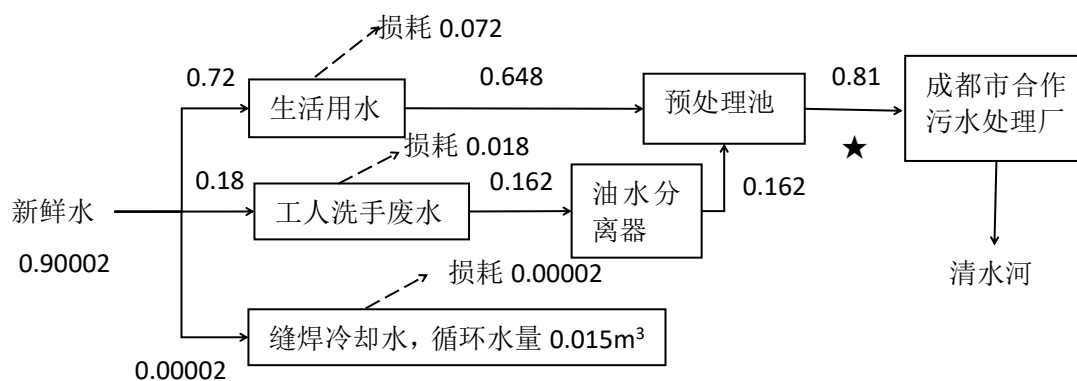


图 2.1 项目水量平衡图 (m<sup>3</sup>/d) 废水监测点位: ★

## 主要工艺流程及产物环节

### 2.6 生产工艺及产污流程

项目主要完成通风管道的加工生产，生产工艺过程不涉及喷漆、喷涂、电镀等工艺。

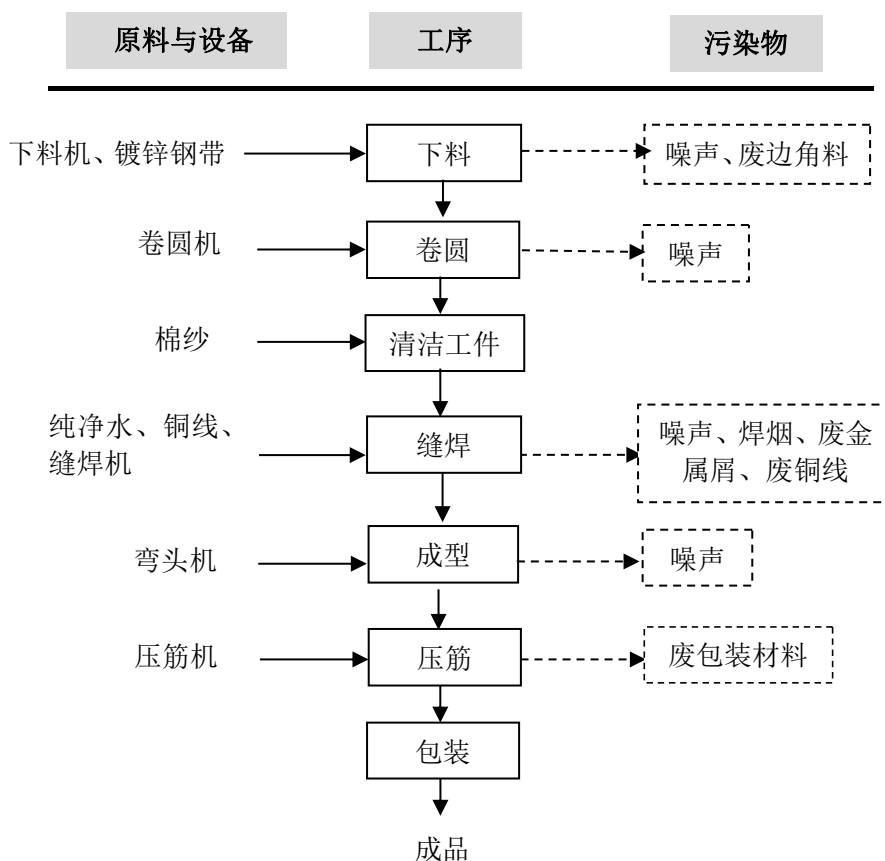


图 2-2 项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

工艺流程简述:

**下料:** 将原料钢带放在下料机台面上，并在下料机操作界面输入尺寸参数，输入尺寸参数后下料机启动，将原材料剪切成规定尺寸的钢带（片状）。

此过程会产生噪声、少量废边角料。



原料钢带（卷状）



下料后的钢带（片状）

**卷圆:** 利用卷圆机上方的吸盘将板材吸住运送至传送轴，通过传送轴转动带动钢板

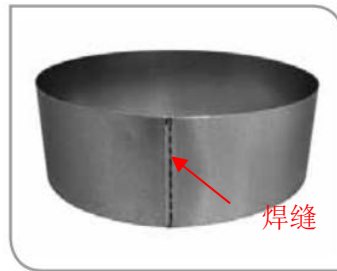
运动，卷圆机产生推力和扭矩，将钢板卷成圆筒状。

此过程会产生噪声。

**清洁工件：**用棉纱擦拭工件表面，提高工件表面洁净度，便于缝焊。该工序不使用水及其他清洁剂，使用过后的棉纱用于机器维修保养擦拭机油使用，擦拭机油产生的含油废棉纱将作为危废处理。

**缝焊：**缝焊采用先进缝焊设备。缝焊机以铜丝缠绕在滚盘上，工件在两个旋转的盘状电极（滚盘）间通过，形成一条焊点前后搭接的连续焊缝。它以圆盘形电极代替点焊的圆柱形电极，焊件装配成搭接接头并置于两滚轮电极之间，滚轮加压焊件并转动，连续或断续送电，形成一条连续焊缝。缝焊过程中不使用其他焊料，当一卷铜丝重复使用3次后，需更换新的铜丝。缝焊过程使用纯净水对缝焊机进行间接冷却，使其高温控制在正常范围内，此过程不添加阻垢剂，冷却水循环使用不外排。

缝焊过程属于电阻焊，当被焊件表面洁净时，缝焊过程中基本无焊烟产生，即使当被焊接表面不清洁时，焊烟产生量也极少。除此之外会产生噪声、少量废金属屑、废铜线。



缝焊后的圆筒（圆柱状）

**成型：**将缝焊好的圆筒工件放入弯头机内部，利用弯头机内侧的刀具将缝焊好的圆筒旋转切割成不等边的圆筒状，切割后的两工件在弯头机内相互咬合，形成圆弯头。

此过程会产生噪声、废金属屑。



成型后管件

**压筋：**将圆弯头放在压筋机的压筋模具上，利用压筋机挤压圆弯头圆周，在圆周上形成一圈挤压边线，即压筋线。压筋的目的是加强弯头的硬度。

此过程会产生噪声。



压筋后管件

## 2.7 项目变动情况

本项目变动情况见下表 2-5。

表 2-5 项目变动情况表

序号	环评设计建设情况	实际建设情况	变更说明	是否属于重大变更
1	缝焊工序设置 1 台移动式焊烟净化器，用于收集缝焊过程产生的少量焊烟	缝焊工序未设置移动式焊烟净化器。	本项目缝焊过程属于电阻焊，当被焊件表面洁净时，缝焊过程中基本无焊烟产生。本项目在缝焊之前采用干净棉纱将被焊件表面擦拭干净，保证表面洁净，因此缝焊过程无焊烟产生。	否
2	油水分离器容积 0.2m <sup>3</sup> 。位于车间南侧	油水分离器容积 0.03m <sup>3</sup> 。位于车间南侧	因油水分离器仅用于员工洗手，其水量较小，平均每天 0.162m <sup>3</sup> /d。按照水力停留 2h 计，则油水分离器的处理能力为 0.36m <sup>3</sup> /d，能够满足本项目工人洗手废水处理要求。	否
3	一般固废暂存间位于车间西南侧，10m <sup>2</sup>	设置一般固废暂存区，位于车间东南侧，面积约 10m <sup>2</sup>	根据项目布局情况，一般固废暂存间位置仅在本项目车间范围发生变化。	否
4	危废暂存间位于生产车间东南侧，面积约 5m <sup>2</sup> ，用于对运营过程中产生的危险废物进行暂存	危废暂存间位于生产车间西南侧，面积约 5m <sup>2</sup> ，用于对运营过程中产生的危险废物进行暂存	根据项目布局情况，危废暂存间位置仅在本项目车间范围发生变化。	否

综上所述，以上变动情况不属于环评批复中“项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治设施、生态保护措施”等重大变更情况。

表三

## 污染物处理和排放

### 3.1 废水的产生、治理、排放

本项目缝焊过程使用水进行冷却，冷却水循环使用不外排，车间地面不使用水拖洗，仅清扫灰尘，无车间清洗废水产生，外排废水主要为工人洗手废水及办公生活污水。

四川省超臣实业有限责任公司已建设有 1 座预处理池，本项目产生的生活污水依托厂区预处理池处理。项目产生的工人洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一并经预处理池处理。处理后的废水 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、动植物油满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，NH<sub>3</sub>-N、总氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准，由园区污水管网排入成都市合作污水处理厂处理达标后排入清水河。

项目废水治理情况见表 3-1。

表 3-1 废水产生及处置措施

项目	污染物种类	治理设施	排放去向
生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、动植物油、NH <sub>3</sub> -N、总氮、总磷	预处理池	本项目产生的生活污水依托厂区预处理池处理达标后，由园区污水管网排入成都市合作污水处理厂处理达标后排入清水河。
工人洗手废水		油水分离器+预处理池	

### 3.2 废气的产生、治理、排放

本项目缝焊过程属于电阻焊，当被焊件表面洁净时，缝焊过程中基本无焊烟产生。本项目在缝焊之前采用干净棉纱将被焊件表面擦拭干净，保证表面洁净，因此缝焊无焊烟产生。

本项目无废气产生。



正在工作中的缝焊机

### 3.3 噪声的产生、治理、排放

项目运营期的噪声以设备噪声为主，主要来源于厂房内：下料机、卷圆机、缝焊机、弯头机、压筋机、空压机，噪声值在 55-80dB(A)之间。

采取的降噪措施：

- (1) 设备选型时尽量选用低噪声设备；
- (2) 车间合理布置，尽量将高噪声设备布置在车间中间位置；
- (3) 对高噪声设备采用合适的减振垫进行基础减振。

### 3.4 固废的产生、治理、排放

项目运营产生的固废包括下料过程中产生的废边角料、缝焊过程产生的废金属屑和废铜线、成型过程产生的废金属屑、包装过程产生的废包装材料，办公生活垃圾、废液压油、废机油、含油废棉纱手套、油水分离器分离的废油。

固废产生及处置情况见下表所示：

表 3-3 固废产生及处置情况

种类	污染物	产生量 (t/a)	环评要求处理措施	实际处置去向
一般固废	废边角料	0.9	定期交由废品回收公司回收	定期交由废品回收公司回收
	废金属屑	0.01		
	废包装材料	0.01		
	废铜线	0.05	定期交由供应厂家回收	定期交由供应厂家回收
	办公生活垃圾	0.675	交由市政环卫部门清运	交由市政环卫部门清运
危险废物	废液压油 (HW08)	0.0625	交由有资质的危废处置单位处置	定期交由成都川蓝环保科技有限公司贮存，由成都川蓝环保科技有限公司委托珙县华洁危险废物治理有限责任公司进行处置
	废机油 (HW08)	0.01		
	含油废棉纱手套 (HW49)	0.02		
	油水分离器分离的废油 (HW08)	0.01		
	废油桶 (HW49)	0.005		定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行处置

### 3.4 环保投资情况

本项目总投资 300 万元，实际环保投资 6 万元，占总投资的 2.0%。环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算详见下表 3-4。

表 3-4 项目环保建设内容及其风险防范措施投资概算一览表

项目	环评设计环保措施	实际环保措施	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
废水治理	生活污水预处理池	同环评	/	/	依托四川省超臣实业有限责任公司已建预处理池
	工人洗手废水经油水分离器处理后与其他生活污水一并通过预处理池处理后排入园区污水管网	同环评	/	0.05	/
废气治理	移动式焊烟净化器	本项目缝焊属于电阻焊，焊接过程中无废气产生。	/	/	/
噪声治理	优选低噪声设备	同环评	计入工程投资	计入工程投资	/
	隔声、减振措施	同环评	2.0	1.75	/
固废处置	生活垃圾收集点	同环评	/	/	生活垃圾依托四川省超臣实业有限责任公司生活垃圾收集桶暂存，并交由市政环卫部门清运
	设置1间固废暂存间10m <sup>2</sup> ，用于一般固废收集	同环评	0.5	0.5	/
	设置1间危废暂存间5m <sup>2</sup> ，危废交由有资质单位进行处置	同环评	1	1.2	/
地下水防治	废水处理设施及管道	同环评	/	/	四川省超臣实业有限责任公司已建预处理池防渗措施
	危废暂存间在现有防渗层基础上采用至少2mm厚环氧树脂进行防渗处理，并设置防渗托盘；液压油、机油存储区设置防渗托盘	同环评	0.5	0.5	/
风险防范措施	危废暂存场所采取地面防渗并设防渗托盘，液压油、机油存储区设置防渗托盘。	同环评	计入地下水防治环保投资	计入地下水防治环保投资	/

	制定事故应急救援预案，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度，并定期组织培训、演练。	同环评	1.0	1.0	
	配置灭火器等消防器材	同环评	1.0	1.0	
合计			6.0	6.0	



## 表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议

#### (一) 产业政策符合性

本项目为金属制品加工，行业类别属于 C3311 金属结构制造，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，为允许建设项目；项目采取的生产工艺和使用的原辅材料及生产设备均不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》限制类和淘汰类。故本项目符合国家产业政策。

同时，根据《企业投资项目核准和备案管理办法》（国家发改委令〔2017〕2 号）及相关规定，本项目已取得四川省固定资产投资项目备案表，郫都区行政审批局以“川投资备【2019-510124-33-03-361260】JXQB-0258”文件同意本项目备案，认定本项目符合国家产业政策。

综上所述，本项目的建设符合国家现行产业政策。

#### (二) 规划符合性

##### 1、土地利用规划符合性

本项目租用四川省超臣实业有限责任公司现有厂房进行建设，根据《成都现代工业港北片区及拓展区用地规划布局图》可知，本项目租用场地位于郫都区红光镇成都现代工业港北片区，用地属工业用地；同时，承租方（四川省超臣实业有限责任公司）用地已取得郫都区国土资源局出具的《国有土地使用权证》（郫国用（2011）第 116 号），明确项目用地为工业用地。

综上，本项目的建设符合郫都区红光镇土地利用规划相符。

##### 2、与成都现代工业港规划符合性分析

本项目属于成都现代工业港北片区，成都现代工业港北片区属于成都现代工业港。成都现代工业港(郫县工业集中发展区)是成都市重点工业集中发展区和成都国家高新技术产业开发区配套产业基地，是成都市 21 个重点工业集中发展区之一，以高新技术产业为主导的优势产业的现代化工业园区。成都现代工业港于 2004 年 11 月正式启动，工业港为“一港三区”，辖南片区、北片区和安德中国川菜产业化园区，规划北区起步区 2km<sup>2</sup>，北区拓展区 5km<sup>2</sup>，南区 3km<sup>2</sup>，安德川菜产业化园区 3km<sup>2</sup>。2007

年2月取得了关于《郫县工业集中发展区环境影响报告书审查批复》（成环建〔2007〕复字097号）；2017年1月25日取得了《成都市环境保护局关于成都现代工业港环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（成环建〔2017〕24号）。

本项目为通风管道弯头制造，其生产过程中不涉及喷漆、电镀等工艺，不属于禁止入园项目，同时，本项目采用国内先进生产工艺、设备，体现了清洁生产的思想，符合园区清洁生产门槛。因此，本项目的建设符合园区产业发展定位。

### （三）选址合理性

本项目租赁四川省超臣实业有限责任公司已建空置厂房进行建设。

#### （1）四川省超臣实业有限责任公司外环境

四川省超臣实业有限责任公司位于成都现代工业港北区港东二路820号，厂区东侧6m为九川花园总部（43栋，其中商业3栋，写字楼40栋），东南侧紧邻成都海格科技园（电缆护导管、排污管、供水管生产），西南侧为港通北四路（路宽14m），隔港通北四路为成都市郫都区绿奥无纺布厂（无纺布生产）、成都开物华科技有限公司（包装材料生产）、成都航发边坡防护工程有限公司（柔性防护网、金属波纹管生产）、四川常开电气有限公司（配电柜、开关柜生产），厂区西北侧紧邻港东二路（路宽14m），隔港东二路为成都宏基建材股份有限公司（商品混凝土生产）、成都川缆电缆有限公司（电线电缆生产）和成都鑫成鹏线缆材料有限公司（聚乙烯电缆料、聚氯乙烯电缆料），东北侧紧邻成都清洋宝柏包装有限公司（包装印刷）。四川省超臣实业有限责任公司外环境见附图3-1。

#### （2）本项目外环境

本项目西侧紧邻成都市彭华净化科技有限公司（水处理设备生产），项目南侧20m为成都海格科技园（电缆护导管、排污管、供水管生产），项目东侧紧邻同彩包装（包装印刷），本项目北侧紧邻成都精瑞祥科技有限公司，太平包装仓库（包装仓库），成都老国药房连锁有限公司仓库（药品仓库）。本项目外环境见附图3-2。

外环境对本项目的影响：本项目为金属制品加工制造，对外环境无特殊要求，周边企业不会对本项目产生影响。

本项目对外环境的影响：由外环境关系图可知，厂区周边多为机械设备加工企业，且区域内无自然保护区，风景名胜区以及居民住宅、学校等环境保护目标。本项目以电为主要能源，主要污染为废水、噪声和固体废物等，经对应治理措施后做

到达标排放，对外环境影响较小。

因此，本项目建设与周围环境相容，选址合理。

#### （四）区域环境质量现状

##### 1、环境空气质量

《2018年成都市环境质量公报》表明，2018年成都市环境空气污染物基本项目中仅二氧化硫、一氧化碳能够达标，其余指标（二氧化氮、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>及臭氧）均未达标。2017年成都市大气环境质量属于不达标区。针对2018年成都市大气环境质量情况，成都市生态环境局组织编制了《成都市空气质量达标规划（2018-2027年）》。成都市将采取：①优化城市空间布局与产业结构、②提高清洁能源利用比重、③深化工业源大气污染防治、④推进重点行业VOCs污染防治、⑤强化移动源污染治理、⑥加强扬尘污染整治、⑦全面推进其他面源污染治理、⑧加强重污染天气应对、⑨强化区域大气污染联防联控机制、⑩加强环保能力建设等措施。在采取上述措施后，成都市到2020年，环境空气质量将明显改善，PM<sub>2.5</sub>年均浓度下降到49微克/立方米左右，O<sub>3</sub>浓度升高趋势基本得到遏制。到2027年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。

##### 2、地表水环境质量

根据监测资料表明，清水河评价河段各评价因子标准指数均小于1均，满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002中III类水域标准限值。评价区域地表水环境质量良好。

##### 3、声环境

根据监测资料表明，监测期间1#~4#监测点昼夜噪声均能达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3类标准的要求，声环境质量良好。

#### （五）环保措施有效性分析

废水：本项目排水采取雨污分流。项目工人洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一并排入厂区预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后由厂区废水总排口排放，经园区污水管网排入园区污水处理处理达标后排入清水河。

因此，项目废水对地表水环境不会造成明显污染。项目废水可实现达标排放，废水处置措施可行。

废气：本项目缝焊过程产生的少量焊接烟尘经焊烟净化器处理后实现达标排放，废气处置措施可行。

噪声：项目通过选用低噪声生产设备，采取厂房隔音，距离衰减，设备基础减震，加强设备运行维护等有效降噪措施后，厂界噪声可实现达标排放，噪声处置措施可行。

固体废物：项目产生的废边角料、废金属屑及废包装材料交由废品回收公司回收利用；废铜线交由供应厂家回收；办公生活垃圾收集暂存于生活垃圾存放点，再由市政环卫部门清运处理，做到日产日清，项目产生的废液压油、废机油、废油桶、含油废棉纱手套、油水分离器分离的废油收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的危废单位妥善处置。项目产生的固废去向明确，不会对周边环境带来明显的影响。

#### （六）总量控制

为做好评价区总量控制工作，本环评将污染物排放总量控制因子确定为 COD、NH<sub>3</sub>-N、总磷。

表 9-1 项目废水总量指标

污染物名称	单位	本项目总量控制指标		
		厂区排放口	成都市合作污水处理厂排放口（提标改造前）	成都市合作污水处理厂排放口（提标改造后）
COD	t/a	0.122	0.012	0.0097
NH <sub>3</sub> -N	t/a	0.011	0.001	0.0007
总磷	t/a	0.002	0.0001	0.0001

具体总量控制指标由环保局核定后下达。

#### （七）建设项目环境可行性评价结论

四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目，符合国家当前产业政策，建设地址符合郫都区红光镇土地利用规划、成都现代工业港规划。项目运营过程中尽管其生产不可避免产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，但与之配套的环保设施比较完善，治理方案选择合理，只要认真加强管理、落实环保措施，完全能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，本项目的建设是可行的。

#### 4.2 审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表批复（成郫环诺审〔2019〕39号）

你公司关于《四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据四川省中栎环保科技有限公司（国环评证乙字第 3223 号）对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防治生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

## 表五

## 验收监测质量保证及质量控制

## 5.1 监测分析方法

检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见下表。

表 5-1 废水检测方法与方法来源

项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	便携式 pH 计 HM-XC-QJ-012-02	-
悬浮物	重量法	GB 11901-89	分析天平 HM-SY-QJ-012	4 mg/L
项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	-	4 mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	溶解氧测定仪 HM-SY-QJ-016	0.5 mg/L
动植物油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 HM-SY-QJ-005	0.06 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.025 mg/L
总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 HM-SY-QJ-007	0.05 mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.01 mg/L

表 5-2 无组织废气检测方法与方法来源

项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	分析天平 HM-SY-QJ-012	0.001 mg/m <sup>3</sup>

表 5-3 噪声监测方法及方法来源

项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 HM-XC-QJ-004-04 声级校准器 HM-XC-QJ-007

## 5.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)、《环境监测技术规范》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质合格证；所有监测仪器、量具

均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

4、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对声级计进行校正，测定前后声级差 $\leq 0.5$  dB (A)。

5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。

6、监测报告严格执行“三审”制度。

## 表六

## 验收监测内容

## 6.1 废水监测

废水具体监测内容见表6-1。

表 6-1 废水污染物监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
废水	1# 生活污水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、氨氮、总氮、总磷	4次/天，连续检测2天

## 6.2 废气监测

无组织废气具体监测内容见表6-2。

表 6-2 无组织大气环境监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
无组织废气	2# 车间门口南侧外 3m 处	颗粒物	3次/天，连续检测2天
	3# 车间门口西南侧外 3m 处		
	4# 车间门口西侧外 3m 处		

## 6.3 厂界环境噪声监测内容

表 6-3 厂界环境噪声监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
噪声	5# 厂界南侧外 1m 处	厂界噪声	昼间2次/天，连续检测2天
	6# 厂界西侧外 1m 处		
	7# 厂界东北侧外 1m 处		
	8# 厂界北侧外 1m 处		

监测布点见下图所示：





图 6-1 项目监测布点示意图

表七

## 验收监测期间生产工况记录

在验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，工况证明详见附件。验收监测工况见下表：

表 7-1 验收监测期间实际工况

检测日期	设计产量 个/天	实际产量 个/天	生产负荷 %
2020.01.06	667	582	87
2020.01.07	667	565	85

## 验收监测结果

## 7.1 废水排放监测

表 7-2 废水排放监测结果数据

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/L				均值	排放限值 mg/L	评价
			1	2	3	4			
2020.01.06	1# 生活污水排放口	pH（无量纲）	7.46	7.42	7.38	7.35	-	6~9	达标
		悬浮物	349	372	369	357	362	400	达标
		化学需氧量	452	473	470	454	462	500	达标
		五日生化需氧量	188	187	171	175	180	300	达标
		动植物油类	8.64	6.74	6.66	7.33	7.34	100	达标
		氨氮	42.0	41.4	40.8	42.5	41.7	45	达标
		总氮	64.8	64.7	65.6	65.9	65.2	70	达标
		总磷	7.42	7.42	7.28	7.56	7.42	8	达标
2020.01.07	1# 生活污水排放口	pH（无量纲）	7.48	7.45	7.44	7.42	-	6~9	达标
		悬浮物	348	338	364	352	350	400	达标
		化学需氧量	452	436	466	453	452	500	达标
		五日生化需氧量	180	185	187	163	179	300	达标
		动植物油类	5.75	6.08	6.32	7.37	6.38	100	达标
		氨氮	37.2	37.1	37.4	38.6	37.6	45	达标
		总氮	61.6	62.6	61.6	61.9	61.9	70	达标
		总磷	6.95	6.61	6.79	7.11	6.86	8	达标
执行标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准								

注：表中监测数据引自宏茂检字[2019]第 122804 号报告。

检测结果表明：在 1 月 6 日、1 月 7 日验收监测期间，项目废水经预处理池处

理后悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油排放浓度及 pH 值满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求；氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求。

## 7.2 无组织废气排放监测

表 7-3 无组织废气排放监测结果数据

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/m <sup>3</sup>			排放限值 mg/m <sup>3</sup>	评价
			1	2	3		
2020.01.06	2# 车间门口南侧外 3m 处	颗粒物	0.245	0.341	0.316	1.0	达标
	3# 车间门口西南侧外 3m 处		0.318	0.268	0.219		
	4# 车间门口西侧外 3m 处		0.391	0.341	0.340		
2020.01.07	2# 车间门口南侧外 3m 处	颗粒物	0.291	0.219	0.366	1.0	达标
	3# 车间门口西南侧外 3m 处		0.267	0.365	0.293		
	4# 车间门口西侧外 3m 处		0.388	0.340	0.366		
执行标准《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2							

注：表中监测数据引自宏茂检字[2019]第 122804 号报告。

检测结果表明：在 1 月 6 日、1 月 7 日验收监测期间，本项目无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)无组织排放要求。

## 7.4 噪声监测

本项目噪声检测结果见表 7-4。

表 7-4 厂界环境噪声排放监测结果统计表 单位：dB(A)

检测日期	检测位置	检测项目	主要声源	测量值 dB (A)		排放 限值 dB (A)	评价
				1	2		
2020.01.06	5# 厂界南侧外 1m 处	厂界噪声	弯头机 床、交通	57	58	65	达标
	6# 厂界西侧外 1m 处			58	57	65	达标
	7# 厂界东北侧外 1m 处		弯头机床	61	60	65	达标
	8# 厂界北侧外 1m 处			60	59	65	达标
2020.01.07	5# 厂界南侧外 1m 处	厂界噪声	弯头机 床、交通	57	58	65	达标
	6# 厂界西侧外 1m 处			57	58	65	达标
	7# 厂界东北侧外 1m 处		弯头机床	60	60	65	达标
	8# 厂界北侧外 1m 处			58	59	65	达标
执行标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准							

检测结果表明：在 1 月 6 日、1 月 7 日验收监测期间，项目厂界噪声昼间检测

结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

### 7.5 污染物排放总量核算

该项目污染物总量排放见下表：

表 7-5 总量控制

项目	污染物	环评申请值	环评批复	实际排放量
通风管道弯头生产项目	COD	0.122t/a	/	0.111t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0.011t/a	/	0.0096t/a
	TP	0.002t/a	/	0.0018t/a

备注：该项目污染物排放浓度和速率以监测两天的平均值计，废水排放口排水量为0.81m<sup>3</sup>/d，年生产300天。

排放量计算如下：

$$\text{COD}=0.81\text{m}^3/\text{d}\times 457\text{mg}/\text{L}\times 300\text{d}\times 10^{-6}=0.111\text{t}/\text{a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N}=0.81\text{m}^3/\text{d}\times 39.65\text{mg}/\text{L}\times 300\text{d}\times 10^{-6}=0.0096\text{t}/\text{a}$$

$$\text{TP}=0.81\text{m}^3/\text{d}\times 7.27\text{mg}/\text{L}\times 300\text{d}\times 10^{-6}=0.0018\text{t}/\text{a}$$

由上表可知，污染物实际排放总量为：COD 0.111t/a、NH<sub>3</sub>-N 0.0096t/a、TP 0.0018t/a，均满足环评及总量控制指标文件的总量要求。

## 表八

### 验收监测结论

四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度。

本验收监测报告表是针对 2020 年 1 月 6 日、1 月 7 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

#### (1) 工况结论

验收监测期间，生产工况符合相关要求，监测结果具有代表性。

#### (2) 废水监测结论

验收监测期间，生活污水污染物的排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准的要求，氨氮、总磷、总氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求。

#### (3) 废气监测结论

验收监测期间，无组织排放废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放浓度要求。

#### (4) 噪声监测结论

验收监测期间，项目昼间厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

#### (5) 总量控制

项目污染物排放总量均满足环评及总量控制指标文件的总量要求。

#### (6) “三同时”执行情况

本项目配套建设的环境保护设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。执行了建设项目环境管理制度及环境保护“三同时”制度，各项环保审批手续和档案齐全。

### 结论

本项目在建设的过程中严格执行“三同时”制度，不存在重大的环境影响问题，环评及批复所提出的环保措施得到了落实，环保设施已建成并投入正常使用，建议“通风管道弯头生产项目”通过竣工环境保护验收。

### 建议

1、加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生，不断改进完善环境保护管理制度。

2、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

## 注释

### 附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 环保设施照片

### 附件

附件 1 企业营业执照

附件 2 四川省固定资产投资备案表

附件 3 项目环境影响报告表审查批复

附件 4 环境应急预案备案表

附件 5 环保机构管理制度

附件 6 危废处置协议

附件 7 公众意见调查表

附件 8 验收监测工况说明

附件 9 检测报告

附件 10 检测资质

通风管道弯头生产项目竣工环境保护验收监测报告表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	通风管道弯头生产项目			项目代码	/			建设地点	成都市郫都区成都现代工业港北片区港东二路820号			
	行业类别（分类管理名录）	67.金属制品加工制造			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	N30° 48' 10.14" E103° 56' 46.32"			
	设计生产能力	年生产20万个通风管道弯头			实际生产能力	同环评			环评单位	四川省中砾环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	成都市郫都生态环境局			审批文号	成郫环诺审〔2019〕39号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2019年10月			竣工日期	2019年12月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司			环保设施监测单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司			验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	300			环保投资总概算（万元）	6			所占比例（%）	2.0			
	实际总投资	300			实际环保投资（万元）	6			所占比例（%）	2.0			
	废水治理（万元）	0.05	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	1.75		固体废物治理（万元）	1.7	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	2.5
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	6912h				
运营单位	四川韩品世通科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510124MA6CHEW11A			验收时间	2020年1月-2020年11月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	457	500	/	/	0.111	0.122	/	0.111	0.122	/	/
	氨氮	/	39.65	45	/	/	0.0096	0.011	/	0.0096	0.011	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	总磷	/	7.27	8	/	/	0.0018	0.002	/	0.0018	0.002	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。