

四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目 竣工环境保护验收意见

2020年11月27日，四川韩品世通科技有限公司组织召开了通风管道弯头生产项目竣工环境保护验收评审会，验收工作组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港东二路820号，为新建项目。本项目主要进行通风管道圆弯头的生产加工，生产规模为年产20万个通风管道圆弯头，实际建设规模同环评。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2019年5月31日取得郫都区行政审批局出具的四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2019-510124-33-03-361260】JXQB-0258），2019年6月公司委托四川省中栎环保科技有限公司开展并编制完成了《四川韩品世通科技有限公司通风管道弯头生产项目环境影响报告表》，2019年6月18日取得成都市郫都生态环境局出具的环评审查批复（成郫环诺审〔2019〕39号），本项目于2019年10月开工，于2019年12月竣工。

（三）投资情况

本项目总投资300万元，实际环保投资6万元，占总投资的2.0%。

（四）验收范围

主体工程：生产车间；

辅助公用工程：供水系统、供电系统、排水系统；

环保工程：废水治理设施（依托生活污水预处理池、1套油水分离器）、噪声治理措施、一般固废暂存间、危废暂存间。

二、工程变动情况

项目无重大变更情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目缝焊过程使用水进行冷却，冷却水循环使用不外排，车间地面不使用水拖洗，仅清扫灰尘，无车间清洗废水产生。本项目外排废水主要为工人洗手废水及办公生活污水。

四川省超臣实业有限责任公司已建设有1座预处理池，本项目产生的生活污水依托厂区预处理池处理。项目产生的工人洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一并经预处理池处理达标后，由园区污水管网排入成都市合作污水处理厂处理达标后排入清水河。

（二）废气

本项目缝焊过程属于电阻焊，当被焊件表面洁净时，缝焊过程中基本无焊烟产生。本项目在缝焊之前采用干净棉纱将被焊件表面擦拭干净，保证表面洁净，因此缝焊无焊烟产生。

本项目无废气产生。

（三）噪声

本项目噪声以设备噪声为主，主要采取选用低噪声设备、厂房隔声、合理布局、减震降噪等措施治理。

（四）固体废物

项目运营产生的一般固废主要为下料过程中产生的废边角料、缝焊过程产生的废金属屑和废铜线、成型过程产生的废金属屑、包装过程产生的废包装材料，办公生活垃圾，危险废物为废液压油、废机油、含油废棉纱手套、油水分离器分离的废油。一般固废废边角料、废金属屑、废包装材料交由废品回收公司回收，废铜线交由供应厂家回收，办公生活垃圾交由市政环卫部门清运，危险废物废液压油、废机油、含油废棉纱手套、油水分离器分离的废油定期交由成都川蓝环保科技有限公司贮存，由成都川蓝环保科技有限公司委托珙县华洁危险废物治理有限责任公司进行处置，废油桶定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行处置。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

2020年1月6日、1月7日验收监测期间，项目废水经预处理池处理后悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油排放浓度及pH值满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求；氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准要求。

2、废气

2020年1月6日、1月7日验收监测期间，本项目无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)无组织排放要求。

3、噪声

2020年1月6日、1月7日验收监测期间，项目厂界噪声昼间检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

4、总量控制检查

污染物的排放总量低于环境影响报告中总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

根据检测报告(宏茂检字[2019]第122804号)，项目产生的废气、废水、噪声均能达标排放，对环境影响较小。

六、验收结论

本项目环评及批复所提出的环保措施得到了落实，环保设施已建成并投入使用，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生，不断改进完善环境保护管理制度。

2、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

八、验收人员信息

专家组：

张松 马骏 谢



