

再生资源综合利用二期项目（一阶段）竣工环境保护验收意见

2020年12月29日，成都欣兴再生资源回收有限公司组织召开了“成都欣兴再生资源回收有限公司再生资源综合利用二期项目（一阶段）”竣工环境保护验收会，验收工作组由海地通加油站和验收监测单位四川省宏茂环保技术服务有限公司的代表及特邀专家组成。验收工作组通过踏勘现场以及听取建设单位成都欣兴再生资源回收有限公司对该项目竣工验收监测报告内容的介绍，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和批复等要求对本项目进行验收，经认真讨论，形成如下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设主要建设内容、建设过程及环评情况

2019年，成都欣兴再生资源回收有限公司在大邑县苏家镇梓潼村、安合村（现合并为青霞街道梓潼村2组）实施了大邑再生资源市场项目（重新审核），其环境影响报告表已经成都市大邑生态环保局批复（大环发【2019】8号）。该项目主要建设3个彩钢结构厂房及配套办公用房，达到废旧塑料处理规模9万吨/年、废旧金属处理规模11万吨/年；该项目于2019年12月通过自主竣工环保验收，受疫情及市场的影响，建设单位对现有的11万吨/年废旧金属（新增破碎工序）生产车间进行了拆除，目前厂区仅保留了9万吨/年废旧塑料（含清洗、破碎）生产线。为进一步拓展市场，建设单位现淘汰并拆除废旧金属车间，其次于1#闲置车间内增加20条破碎线（每台破碎机为一条生产线），对收集的废衣服废旧纺织品（衣物）进行破碎加工后外售至下游企业进行综合利用。项目于2020年5月经成都市大邑生态环境局批复（成大环评审（2020）13号）。

项目利用现有闲置车间布置20条破碎线（每台破碎机为一条生产线）、废气处理设施等工程，建成后形成年回收处理废纺织物5万吨、产量50369t/a（其中含水519t）纺织物的生产规模。

项目分2个阶段建设，项目一阶段已建成生产车间（含9条破碎线）及环保设施（每两台破碎线共用1套布袋除尘、剩余一台单独一套（一阶段共计5套），其中三套布袋除尘汇总至一根15m高排气筒排放；另两套布袋汇总至另一根15m高排气筒排放）的建设，以下简称“一阶段”。其他建设内容：11条破碎线及对应环保设施（每两台破碎线共用1套布袋除尘、剩余一台与一阶段单独使用布袋除尘的共用布袋除尘（二阶段共计5套）最后分别汇总于一根15m高排气筒排放，形成每五套布袋除尘+一根15m高排气筒的净化设施）为第二阶段建设内容。因业务发展需要，目前需要将已建成的部分投入使用，企业欲进行第一阶段的环境保护验收，其余部分将会在后续根据业务需要逐期进行验收。

项目一阶段主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

（三）投资情况

本项目实际总投资600万元，实际环保投资约23.97万元、占项目总投资的



4%。

(四) 验收范围

主体工程：1#车间，含9条破碎线的建设；

办公生活设施：办公综合楼、门卫室（均依托原有项目）；

辅助及公用工程：给排水系统、供电（均依托原有项目）；

环保工程：污水预处理池2座，单座容积为100m³；污水处理站200m³；危废暂存间、破碎机投料口喷雾洒水+布袋除尘处理装置5套+2根15m高排气筒；噪声治理措施。

二、工程变动情况

根据现场调查，项目建设内容、产品方案、产能及环保设施对比环评报告及批复，基本一致。主要变化为：项目机油使用情况仅为设备内机油更换，企业设备机油更换周期长、用量小，且购买方便；能即买即用，无需存放，故取消机油暂存间的建设；此外根据厂区现有规划与危废产生途径，危废仅为设备机油更换时产生的废机油，而现阶段主要产生设备为1号车间破碎机，我公司为尽量避免在危废送至危废暂存间途中发生泄露等意外，选择了更近的1号车间外东侧建设危废暂存间；根据现场实际情况将3000m³/h风量的风机更改为5870m³/h风量的风机，以确保环保净化设施的有效运行。

根据环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》的重大变动相关规定，以上改动不属于建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，不会导致环境影响发生显著变化，因此不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气治理措施

项目主要产生破碎粉尘，采取的治理措施为：在破碎机齿轮上方设置抽风管用于收集破碎粉尘，收集后的含尘废气经管道引入布袋除尘器进行处理，处理后的废气经车间外15m高排气筒进行排放。

(二) 废水治理措施

项目无工艺废水产生，无清洗地面废水。生活污水经预处理池处理后排入市政污水管网，经大邑县污水处理厂处理后排入斜江河。

(三) 噪声

本项目的噪声源主要为各破碎机风机、除尘风机运行噪声。治理措施：选用低噪设备，定期保养、加设减震垫，风机风口设置消声装置，每台破碎机及风机全部布置于箱体房内，箱体房采用隔声材料，减轻了噪声对环境的影响。

(四) 固废治理措施

除尘灰作为产品外售、废纺织物包装材料用于包装产品、废布条回用于生产、污水预处理池及污泥收集后交由当地环卫部门统一处置。废机油、机油包装桶、含油废手套及废抹布定期交由有相应处理资质的单位处置。

(五) 地下水防渗措施

危险废物暂存间进行重点防渗，在现有厂房内的防渗基础上，设置带金属边



缘的防渗托盘，可确保防渗系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。项目车间采用防渗混凝土，并涂刷 2mm 厚的环氧树脂层。

（五）其他环保设施

依托厂区现有的 1 座 200m³ 的事故应急池。建立健全了环境风险规范制度，落实应急预案。加强应急演练，加强营运管理，避免人为风险事故的发生。

四、环境保护设施调试效果

（1）污染物达标排放情况

四川省宏茂环保技术服务有限公司于 2020 年 12 月 7 日至 15 日对项目进行了竣工环境保护验收监测。

①废水监测结果

验收监测期间，该项目生活污水中的 pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮在项目总排口处满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷指标排放浓度在项目总排口处满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

②废气监测结果

验收监测期间，项目颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值。

③噪声监测结果

验收监测期间，厂界外东北侧、南侧、西偏南侧、西北侧厂界噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声标准排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

（2）污染物排放总量

根据本项目环境影响报告核算总量为：颗粒物 $\leq 0.18 \text{t/a}$ ，生活污水 COD $\leq 5.406 \text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.4866 \text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.0865 \text{t/a}$ 。实际排放量为：颗粒物 $\leq 0.1776 \text{t/a}$ ，生活污水 COD $\leq 1.265 \text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.0138 \text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.0185 \text{t/a}$ 。

本项目污染物总量核算结果满足环评限值要求。

五、工程建设对环境的影响

项目建设前后周边环境变化不大。本项目验收期生活污水、废气、厂界噪声均能满足排放标准，产生的生产固废、危废及生活垃圾均得到有效、妥善的处置，项目的运行不会加重区域环境污染，对周边环境影响较小。

六、验收结论

成都欣兴再生资源回收有限公司再生资源综合利用二期项目（一阶段）按环评报告，无重大变动。项目落实了环保设施的建设，验收期间污染物监测结果满足验收标准要求，项目的建设对周边环境影响小。因此，验收小组认为，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，项目的环保设施验收合格。

七、后续要求

1、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物（特别是粉尘等污染物）长期稳定达标排放。

2、强化员工保护环境的意识，加强对厂内环保的管理工作，杜绝火灾、泄漏

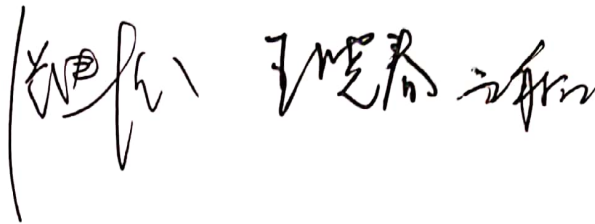


等导致的次生环境污染物事故发生。

3、项目暂未产生危险废物，成都欣兴再生资源回收有限公司应根据企业运营情况，尽快与有相应危险废物处理资质的单位签订处置协议，落实好危废处置去向。

八、验收人员信息

验收专家组：



成都欣兴再生资源回收有限公司

2020年12月29日



成都欣兴再生资源回收有限公司再生资源综合利用二期项目
(一阶段) 竣工环境保护验收小组

姓名	单位	职务/职称	联系方式	备注
王	成都欣兴再生资源回收有限公司	经理	13388183555	
张	西华大学	教授	1388018878	专家
王	成都城市职业学院	高工	19141913141	专家
谢	省环境工程评估中心	高工	17713595801	专家
梁	四川源昆路环保技术服务有限公司	技术员	18783811936	

成都欣兴再生资源回收有限公司

2020年12月29日

