

年产 300 万只数字光模块项目 竣工环境保护验收监测报告表

宏茂环保（2020）第 0523-2 号

建设单位：成都迪谱光电科技有限公司

编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司

2021 年 2 月

建设单位法人代表：朱伟

编制单位法人代表：李列

项目负责人：李岚

填表人：李岚

建设单位：

成都迪谱光电科技有限公司

电话： /

邮编： 611730

地址：四川省成都市高新西区西区大道
199号D2栋

编制单位：

四川省宏茂环保技术服务有限公司

电话： 028-64266044

邮编： 611730

地址：成都高新区西区大道 199 号 9 栋 2
层

前言

成都迪谱光电科技有限公司是一家专门从事客户定制化光传输模块及其生产测试平台的研发、生产、销售和服務的高新技术企业。公司位于成都市高新西区西区大道199号模具工业园内，目前公司已先后进行了2个项目的规划及建设工作，其中《成都迪谱光电科技有限公司光模块生产升级改造项目》（以下简称“一期项目”，位于模具工业园D2栋）于2016年6月7日取得原成都高新区城市管理和环境保护局出具的环评批复（成高环字〔2016〕240号），项目于2016年12月13日取得了原成都高新区城市管理和环境保护局出具的验收批复（成高环字〔2016〕609号）；《成都迪谱光电科技有限公司年产30万只无线承载网数字光模块项目》（以下简称“二期项目”）于2020年3月20日取得了成都高新区生态环境和城市管理局出具的环评批复（成高环诺审〔2020〕15号），项目目前正在建设中，尚未完成环保设施“三同时”竣工验收。

成都迪谱光电科技有限公司年产 300 万只数字光模块项目于 2020 年 6 月 16 日取得成都高新区发展改革和规划管理局出具的四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2020-510109-39-03-471774】JXQB-0331 号），2020 年 7 月公司委托四川省中栎环保科技有限公司开展并编制完成了《成都迪谱光电科技有限公司年产 300 万只数字光模块项目环境影响报告表》，2020 年 7 月 21 日取得成都市高新区生态环境和城市管理局出具的环评审查批复（成高环诺审〔2020〕82 号）。公司于 2020 年 5 月 26 日已取得排污许可登记回执（登记编号：915101000833131160001X）。本项目为扩建项目，主要生产数字光模块，设计生产规模为年新增 300 万只数字光模块，实际生产规模同环评，由于公司生产计划调整，本项目先于二期项目建设完成，本项目与二期项目建设地址互换，项目设计建设地址位于四川省成都市高新西区西区大道 199 号 C2 栋 3 层，实际建设地址位于四川省成都市高新西区西区大道 199 号 C2 栋 2 层。

本项目于 2020 年 8 月开工，于 2020 年 11 月竣工，于 2020 年 12 月进入调试阶段，主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

受成都迪谱光电科技有限公司委托，四川省宏茂环保技术服务有限公司根据国家生态环境部的相关规定和要求，于 2021 年 1 月 18 日、1 月 19 日对该项目废水、废气、噪声进行了现场监测，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该

项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收监测的范围

主体工程：生产厂房：

辅助工程：包装区、超声波清洗区：

公用工程：综合管网、供水系统、供电系统、空调系统：

办公及生活设施：会议室、休息室、更衣室：

仓储或其他：原辅料库房、成品库房；

环保工程：焊接烟尘处理设施、分板粉尘处理设施（设备自带布袋除尘器）、生活污水预处理池（依托园区）、一般固废暂存间、危废暂存间。

验收监测主要内容：

- （1）废水污染物排放情况监测；
- （2）废气污染物排放情况监测；
- （3）厂界噪声监测；
- （4）固体废物处置检查；
- （5）环境管理检查；
- （6）排污口规范化检查；
- （7）公众意见调查的统计；
- （8）环境风险应急措施检查。

表一

建设项目名称	年产 300 万只数字光模块项目				
建设单位名称	成都迪谱光电科技有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	四川省成都市高新西区西区大道 199 号 C2 栋 2 层				
主要产品名称	数字光模块				
设计生产能力	新增 300 万只数字光模块				
实际生产能力	同环评				
建设项目环评时间	2020 年 7 月	开工建设时间	2020 年 8 月		
调试时间	2020 年 12 月	验收现场监测时间	2021 年 1 月 18 日-1 月 19 日		
环评报告表 审批部门	成都市高新区生态 环境和城市管理局	环评报告表 编制单位	四川省中栎环保科技有限 公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	5500 万元	环保投资总概算	16 万元	比例	0.29%
实际总概算	5500 万元	实际环保投资	26.81 万元	比例	0.49%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）；</p> <p>2、《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日第二次修正)；</p> <p>3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；</p> <p>6、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号）；</p> <p>8、《成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成环发〔2019〕308 号）；</p> <p>9、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）；</p> <p>10、四川省固定资产投资备案表（备案号：川投资备【2020-510109-39-03-471774】JXQB-0331 号）；</p>				

	<p>11、《成都迪谱光电科技有限公司年产 300 万只数字光模块项目环境影响报告表》（2020 年 7 月）；</p> <p>12、《成都市高新区生态环境和城管局关于对成都迪谱光电科技有限公司年产 300 万只数字光模块项目<环境影响报告表>的批复》（成高环诺审〔2020〕82 号）。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废气： 颗粒物、锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。</p> <p>2、废水：废水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准，其中氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GBT 31962-2015）B 级标准。</p> <p>3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。（即：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)）</p> <p>4、固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）。</p>

表二

工程建设内容

2.1 地理位置及平面布置

地理位置

该项目位于四川省成都市高新西区西区大道 199 号 C2 栋 2 层(北纬 30° 46' 11.70" 东经 103° 56' 1.59")。与环评建设位置一致。地理位置见附图 1。

外环境

本项目租赁成都高投建设开发有限公司模具工业园 C2 栋 2F 厂房进行建设,模具工业园南临羊西线,西靠红光右支渠,东接天润路,北接西区大道。项目周围主要为已建工业企业和居民小区。项目位于成都模具园区 C2 栋,紧邻 C1 栋、C3 栋和 B5 栋,其中 C1 栋现有固远晨通科技(混凝土搅拌设备制造)、成都光创联科技有限公司(光电子元器件)、成都加多利电子产品制造有限公司(电子生产企业)入驻;C3 栋有成都汇通西电电子有限公司(电陶瓷材料及压电器件制造)和成都普瑞逊电子有限公司(电子生产企业)入驻;B5 栋有成都天元模具技术有限责任公司(模具制造)和成都甘泉工业自动化技术有限公司(自动化供水设备制造)入驻。本项目所在地为模具工业园 C2 栋 2F,1F 是安费诺商用电子产品(成都)有限公司(电子生产企业),3F 是中彦医疗科技有限责任公司(目前为空置厂房)。项目外环境关系详见附图 2。

平面布置

本项目租用 C2 栋 3F 部分厂房进行设备安装,整个车间内布局按工艺流程的顺序排列,各生产环节之间紧密衔接,合理地组织物流,同时还有效地减少物流交叉对生产组织的影响;公用工程设施和辅助设施紧邻主要生产单元,以便于水,电进线,减少能耗,降低生产成本。

综上所述,项目各功能分区明确、间距合理、工艺流程顺畅、管线短捷,在生产厂房布局时满足工艺流程,也满足功能分区要求及运输作业要求。项目总平面布置图及车间平面布置图见附图 3。

2.2 建设概况

2.2.1 建设项目名称、单位、性质、地点

项目名称: 年产 300 万只数字光模块项目

建设单位: 成都迪谱光电科技有限公司

项目性质：改扩建

行业类别及代码：通信设备制造 C3921

建设地点：四川省成都市高新西区西区大道 199 号 C2 栋 2 层(北纬 30° 46' 11.70" 东经 103° 56' 1.59")

2.2.2 建设项目投资、规模、生产制度

(1) 项目投资

本项目总投资 5500 万元，实际环保投资 26.81 万元，占总投资的 0.49%。

(2) 项目规模

本项目具体产品及生产规模见表 2-1。

表 2-1 产品方案

产品名称	设计产能				实际产能			
	一期	二期	本项目新增	本项目建成后全厂	一期	二期	本项目新增	本项目建成后全厂
10G 光模块	30 万只/年	/	300 万只/年	330 万只/年	30 万只/年	/	300 万只/年	330 万只/年
50G 光模块	/	30 万只/年	/	30 万只/年	/	暂未验收	/	暂未验收

(3) 项目人员及生产制度

本项目验收期间工作人员 120 人，年生产 300 天，每天工作时长 8 小时。

2.2.3 项目主要建设内容

主要建设内容及产生的环境问题详见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容

名称	设计建设内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题	备注	
			运营期		
主体工程	生产厂房	建筑面积约 1735.52m ² ，砖混结构，内部安装生产设备，设置 TC&老化区、测试区、焊接区和组装区，形成年产数字光模块 300 万只/年的生产能力。	本项目车间位于 2F，建筑面积约 1735.52m ² ，砖混结构，内部安装生产设备，设置 TC&老化区、测试区、焊接区和组装区，形成年产数字光模块 300 万只/年的生产能力	噪声、废气、固废	租用厂房内隔建
辅助工程	包装区	用于产品的包装，面积约 50m ²	同环评	噪声	
	超声波清洗区	用于超声波清洗橡胶光口塞，面积约 3m ²	同环评	废水、噪声	
公用	综合管网	厂区雨污分流、清污分流系统。	同环评	/	/

工程	供水系统	市政供水	同环评		
	供电系统	市政供电	同环评		
	空调系统	生产车间采用中央空调过滤系统，洁净等级为十万级	同环评	/	/
办公及生活设施	会议室	租赁厂房内部隔建。	同环评	生活垃圾 生活污水	租赁厂房内部隔建
	休息室				
	更衣室				
仓储或其它	原辅料库房	租赁厂房内部隔建，共 5 个原辅料库房，面积约 303m ² ，用于原辅材料的存放	同环评	/	租赁厂房内部隔建
	成品库房	租赁厂房内部隔建，位于车间中部，面积约 128m ² ，用于成品的存放	同环评	/	
环保工程	焊接烟尘处理设施	收尘管+抽排风系统+焊烟除尘器（1 套，本项目依托二期项目焊烟除尘器，将二期项目焊烟除尘器风机风量由 27000 m ³ /h 增大至 35000m ³ /h）+ 15m 高排气筒。	二期项目暂未建设完成，本项目设置收尘管+抽排风系统+焊烟除尘器（1 套，设计风量 35000m ³ /h，预留了二期项目所需风量）+ 1 根 20m 高排气筒。	/	新增
	分板粉尘处理设施	分板机自带 1 套布袋除尘设施（单台风量：1400m ³ /h）+ 15m 高排气筒。	同环评	固废	新增
	生活污水预处理池	依托园区已建预处理池（设计处理量 600m ³ /d，已对预处理池进行防渗处理	同环评	生活污水	依托园区已建设施
	一般固废暂存间	租用厂房内部隔建，面积约 6m ² ，用于一般固废存放。	一般固废暂存间位于 2F，面积约 18m ² ，用于一般固废存放	固废	租赁厂房内部隔建
	危废暂存间	租用厂房内部隔建，面积约 6m ² ，用于危险废物的存放，地面铺设环氧树脂漆，渗透系数 ≤10 ⁻¹⁰ cm/s。	危废暂存间位于 3F，面积 17.6m ² ，用于危险废物的存放，地面铺设环氧树脂漆，渗透系数 ≤10 ⁻¹⁰ cm/s。	危废	

2.3 项目主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	设计数量	实际数量	用途
1	气动剪脚机	/	6	6	光器件剪脚
2	高度仪	(0~25) MM	3	3	光器件剪脚

3	分板机	/	2	2	分板工序
4	铣刀	直径 0. mm	2000 只	2000 只	分板工序
5	电烙铁	FX838-07	30	30	焊接
6	烙铁温度点检仪	FG-100B	9	9	焊接
7	离子风机	CAM-DC-11	172	172	除静电
8	CCD（视频显微镜）	DTM-10	42	42	观察焊接情况
9	体视显微镜	SZM 系列	36	36	观察焊接情况
10	防静电镊子	/	2000 把	2000 把	所有工序
11	塞尺	0.01-1.0	7	7	组装
12	打印机	/	2	2	打印标签
13	高低温循环箱	HLT506Q-15I	2	2	温度循环测试
14	光纤端面检查仪	FM-100B 400X	175	175	产品调试、测试
15	手持端检仪	Easyget400X	4	4	端面清洁
16	端面清洗机	CLE-MAC-03	10	10	端面清洁
17	台式端检仪	FM-100C 400X	9	9	端面清洁
18	评估板	自制, EVB	259	259	产品调试、高低常 温测试工序、FW 下载
19	电脑	/	100	100	产品调试、测试
20	光纤筒	20KM	107	107	高低常温测试
21	10G 误码仪	自制, XGBERT	141	141	产品调试、测试
22	示波器	86100A	52	52	产品调试、测试
23	高低温试验箱	HLT7005C	22	22	高低温测试
24	4G 误码仪	自制, 4GBERT	367	367	产品调试、测试
25	PON 光功率计	JW3213	2	2	产品调试、测试
26	超声波清洗机	SY8200-T	3	3	光口塞清洗
27	功率计	OLP-55	16	16	产品调试、测试
28	光电模块	86105A	52	52	产品调试、测试
29	光谱分析仪	AQ6360	3	3	产品调试、测试
30	标准光源	自制, ONU	200	200	产品调试、测试
31	标准光模块	自制	68	68	产品调试、测试
32	双通道单模衰减器	自制, OAM	5	5	产品调试、测试
33	单通道单模衰减器	自制, OAM	61	61	产品调试、测试
34	中兴 ZXA10-C600 系 统	ZXA10-C600	4	4	系统测试
35	数据网络测试平 台	SmartBits 600B	5	5	系统测试
36	老化箱	QRT110C	4	4	老化测试
37	电动起子	技友 F-4300SS	8	8	组装
38	剪胶机	Z-CUT2	8	8	组装
39	数显游标卡尺	0-150mm, 精度 0.01mm	9	9	组装
40	扭力测试仪	HP-10	2	2	组装

41	电热鼓风干燥箱	ZS 9240A	10	10	光模块烘干
42	电子防潮柜	QHD1460-6	3	3	放置湿敏物料
43	克莱美特除湿机	KLM138JD	9	9	控制车间温湿度
44	热风枪	Quick850A+	9	9	拆卸原件
45	人体综合测试仪	SL-031	3	3	人体静电测试
46	数显温湿度计	ZOGLLAB	3	3	车间温湿度测量
47	条码枪	1900GHD-2-A-I NT	166	166	产品调试、测试
48	万用表	Fluke15B+	14	14	焊接、组装、维修
49	温湿度计	HTC-1	3	3	车间温湿度测量
50	稳压电源	DP 3005B	103	103	用于产品调试、高 低常温测试工序、 FW 下载
51	工装夹具	自制	358	358	焊接、测试、组装
52	真空包装机	600	3	3	抽真空包装

原辅材料消耗及水平衡

2.4 主要原辅材料及能耗

本项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料及用量

序号	名称	规格/形态	设计年用量	实际年用量	来源	用途
1	光器件	OSA: Combo 三菱 A64 方案	300 万个/年	300 万个/年	外购	光发射接收
2	PCBA	/	300 万个/年	300 万个/年	外购	主板
3	PCBA	/	300 万个/年	300 万个/年	外购	子板
4	FPC 柔性电路板	塔联科技	1200 万个/年	1200 万个/年	外购	/
5	结构件	含螺丝、底座、上盖、小面盖和拉环等	300 万套/年	300 万套/年	外购	装配
6	包装材料	含导热胶垫、吸波片、光口塞、吸塑盒等	300 万套/年	300 万套/年	外购	包装
7	净化棉棒	MS-1.25	30000 只	30000 只	外购	光模块端面清洁, 不沾有有机溶剂
8	无尘纸	4*4*1200 片	100 包	100 包	外购	产品擦拭
9	光纤跳线	FC-SC	50000 根	50000 根	外购	测试工序
10	烙铁头	阜邦: T20-D16	2000 只	2000 只	外购	焊接工序
11	无铅焊锡丝	/	2400kg	2400kg	外购	焊接工序
12	绝缘胶带	5mm	1600 卷	1600 卷	外购	组装工序
13	绝缘胶带	10mm	11000 卷	11000 卷	外购	组装工序
14	防静电手指套	/	500000 只	500000 只	外购	员工佩戴
15	防静电手环	/	1000 只	1000 只	外购	员工佩戴
16	口罩	/	30000 只	30000 只	外购	员工佩戴

原辅材料

表 2-5 主要能耗表

名称	设计年耗量	实际年耗量	来源
电	180 万 KW·h	180 万 KW·h	市政供电
水	3601m ³	3601m ³	市政供水

2.5 水源及水平衡

根据本项目具体情况, 本项目用水主要为生活用水、未预见用水。项目水平衡图见

图 2-1。

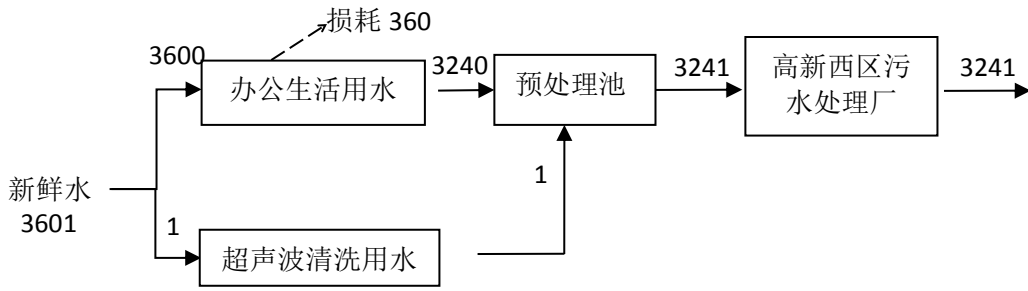


图 2.1 项目水量平衡图 (m³/a) 废水监测点位: ★

主要工艺流程及产物环节

2.6 生产工艺及产污流程

本项目外购光器件、电路板等，通过人工组装的方式生产数字光模块。本项目仅进行组装，本项目使用的电路板、光器件均为外购成品，厂内不涉及贴片工艺。产品结构和生产工艺流程如下所示：

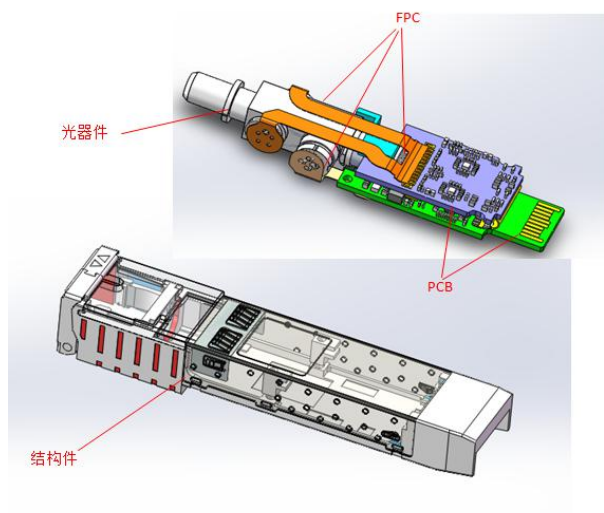
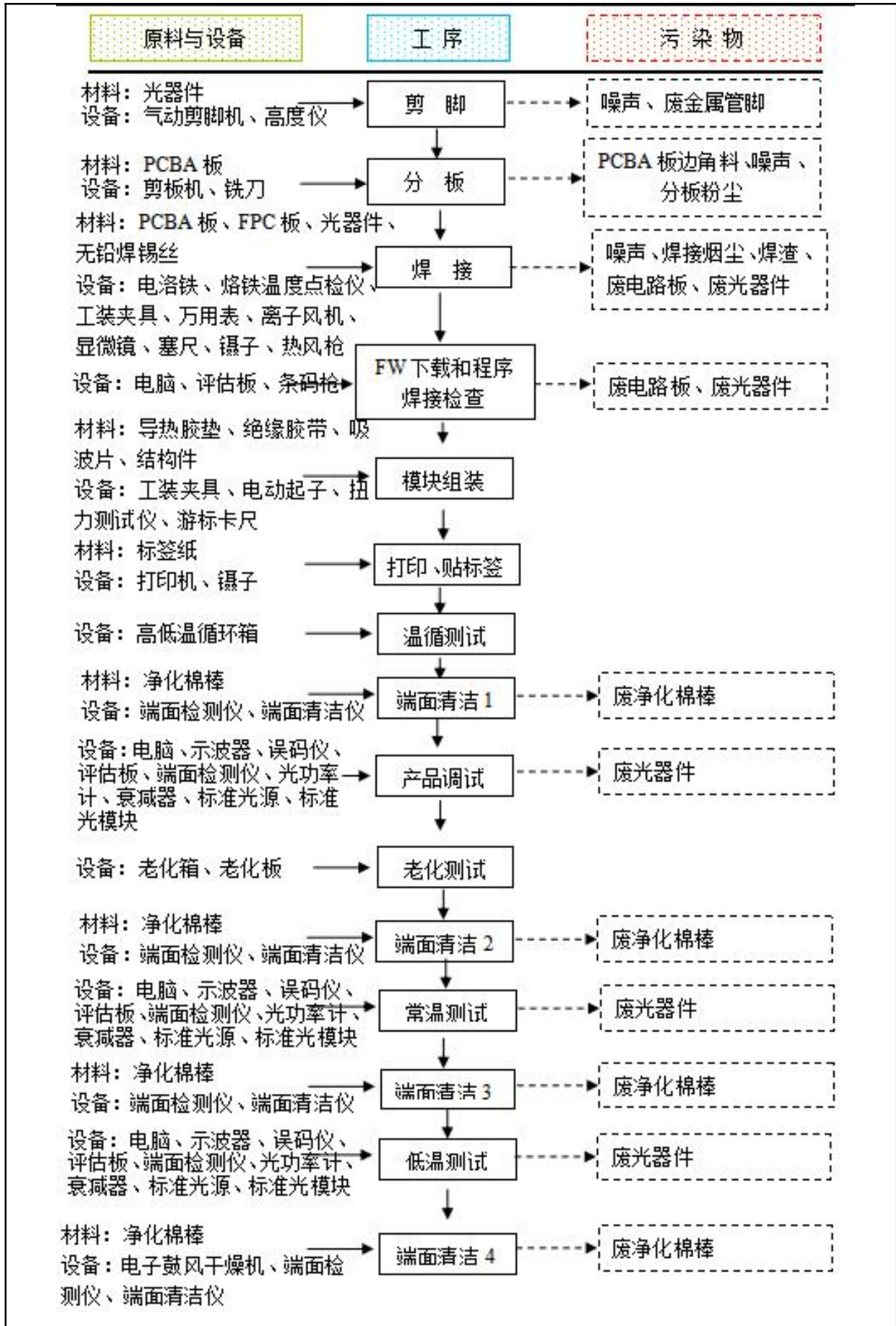


图2-1 产品结构示意图



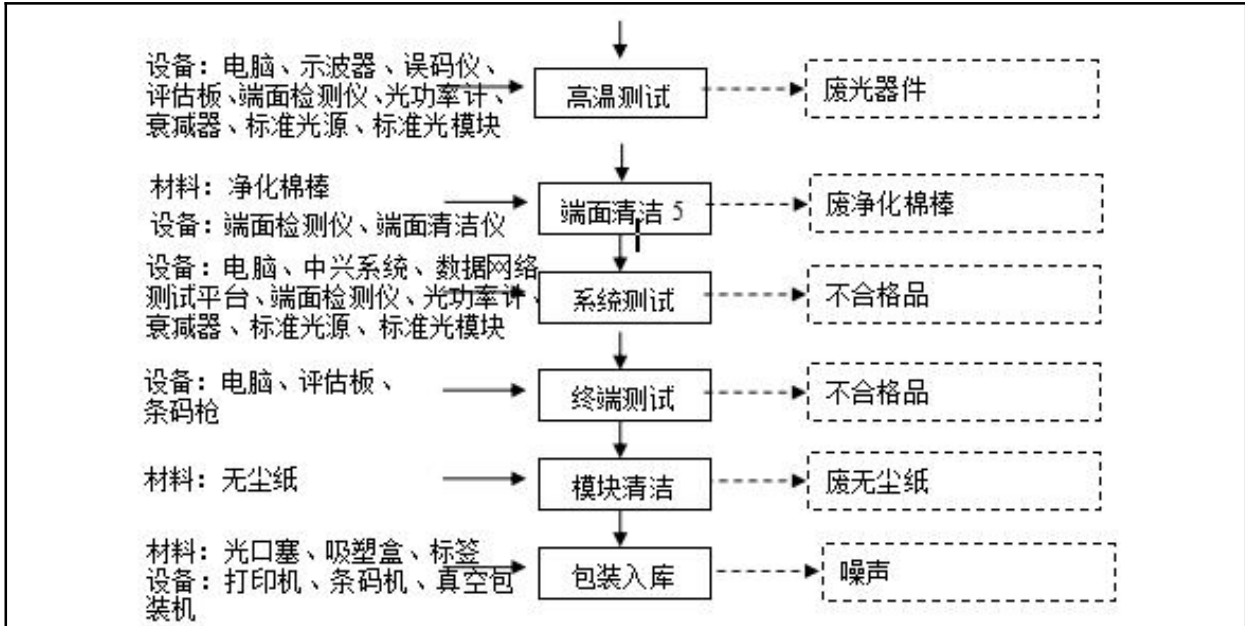


图 2-2 项目生产工艺流程及产污位置关系图

工艺流程简述:

(1) **剪脚:** 由于光器件上的 TO 管脚偏长, 不利于后面焊接和装配, 因此需要利用气动剪脚机、高度仪将 TO 部分金脚剪短。

主要污染物: 噪声、废金属管脚。

(2) **分板:** 利用分板机上的铣刀将 PCBA 连板分成单个小板。

主要污染物: PCBA 板边角料、噪声和分板粉尘。

(3) **焊接:** 使用电烙铁、烙铁温度点检仪、万用表、工装夹具、无铅焊锡丝将光器件、柔性电路板、PCBA 板的线路通过焊接的方式连接起来。焊接过程中会使用离子风机, 目的是去除电路板上的静电, 保证焊接安全性。焊接完成后利用显微镜、镊子、塞尺观察 (目检) 焊接质量, 若焊接不合格则返工维修, 首先利用热风机将电路板与光器件拆开, 使用电烙铁、无铅焊锡丝等进行焊接, 焊接后仍不合格的会产生废电路板和废光器件, 本项目使用的焊丝为无铅焊丝。

主要污染物: 噪声、焊接烟尘、焊渣、废电路板和废光器件。

(4) **FW 下载和程序焊接检查:** 利用电脑、评估板、条码枪先下载程序, 然后将光器件序列号、PCBA 序列号进行匹配存档, 以便于产品信息追溯, 最后写入 EEPROM (存储器) 初始值并初步检查 DDMI (数字监控接口) 监控量是否正常, 若显示不正常则需要返修, 返修后仍不合格的会产生废电路板和废光器件, 此工序主要是利用电脑程序检查焊接质量。

主要污染物：废电路板、废光器件。

(5) **模块组装**：利用镊子将导热胶垫（自带一定粘性）、吸波片、绝缘胶带贴在焊接好的半成品指定位置，然后将半成品放入结构件内，利用工装夹具和电动起子、扭力测试仪、数显游标卡尺将结构件紧固，装好钣金外壳，**模块组装工序不使用胶**。

(6) **打印、贴标签**：利用电脑、打印机、标签纸打印模块外壳产品标签，然后将标签贴在结构件指定位置。

(7) **温循测试**：将光模块放入温度循环试验箱（电加热，温度：-40~85℃，测试时长 12h/24h）进行温度循环试验，此工序无污染物产生。

(8) **端面清洁 1**：利用光线端面检查仪、手持端检仪、台式端检仪检查光模块的光口端面是否有污渍，若有污渍则利用端面清洁机、净化棉棒去除污渍，**端面清洁过程不涉及清洁剂的使用**。

主要污染物：废净化棉棒。

(9) **产品调试**：利用调试系统平台（包含：电脑、示波器、误码仪、评估板、端面检测仪、光功率计、衰减器等设备）、标准光源、标准光模块对产品光功率、消光比、眼图、灵敏度、过载等指标进行调试，**调试过程不涉及化学试剂的使用和化学反应**，不合格产品返修，若返修仍达不到要求，进入报废流程。

主要污染物：废电路板、废光器件。

(10) **老化测试**：利用高温试验箱（电加热，温度50℃，测试时长12h）、老化板对光模块进行高温老化测试。

主要污染物：噪声。

(11) **端面清洁 2**：利用光线端面检查仪、手持端检仪、台式端检仪检查光模块的光口端面是否有污渍，若有污渍则利用端面清洁机、净化棉棒去除污渍，**端面清洁过程不涉及清洁剂的使用，净化棉棒不沾有有机溶剂**。

主要污染物：废净化棉棒。

(12) **常温测试**：利用测试系统平台（包含：电脑、示波器、误码仪、评估板、端面检测仪、光功率计、衰减器等设备）、标准光源、标准光模块对产品光功率、消光比、眼图、灵敏度、过载等指标进行测试。**测试过程不涉及化学试剂的使用和化学反应**，不合格产品返修，若返修仍达不到要求，进入报废流程。

主要污染物：废电路板、废光器件。

(13) 端面清洁 3: 利用光线端面检查仪、手持端检仪、台式端检仪检查光模块的光口端面是否有污渍,若有污渍则利用端面清洁机、净化棉棒去除污渍,端面清洁过程不涉及清洁剂的使用。

主要污染物:废净化棉棒。

(14) 低温测试: 利用测试系统平台(包含:电脑、高低温箱、示波器、误码仪、评估板、端面检测仪、光功率计、衰减器等设备)、标准光源、标准光模块对产品光功率、消光比、眼图、灵敏度、过载等指标进行测试。测试温度为0℃、-10℃、-20℃和-40℃,测试过程不涉及化学试剂和化学反应,不合格产品返修,若返修仍达不到要求,进入报废流程。

主要污染物:废电路板、废光器件。

(15) 端面清洁 4: 首先用电子鼓风干燥机将经低温测试后的光模块烘干,再利用光线端面检查仪、手持端检仪、台式端检仪检查光模块的光口端面是否有污渍,若有污渍则利用端面清洁机、净化棉棒去除污渍,端面清洁过程不涉及清洁剂的使用。

主要污染物:废净化棉棒。

(16) 高温测试: 利用测试系统平台(包含:电脑、高低温箱、示波器、误码仪、评估板、端面检测仪、光功率计、衰减器等设备)、标准光源、标准光模块对产品光功率、消光比、眼图、灵敏度、过载等指标进行测试。测试温度为50~60℃,测试过程不涉及化学试剂和化学反应,不合格产品返修,若返修仍达不到要求,进入报废流程。

主要污染物:废电路板、废光器件。

(17) 端面清洁 5: 利用光线端面检查仪、手持端检仪、台式端检仪检查光模块的光口端面是否有污渍,若有污渍则利用端面清洁机、净化棉棒去除污渍,端面清洁过程不涉及清洁剂的使用。

主要污染物:废净化棉棒。

(18) 系统测试: 利用系统测试平台(包含:电脑、中兴系统、数据网络测试平台、端面检测仪、光功率计、衰减器等设备)、标准光源、标准光模块对产品系统上线业务指标进行测试。测试过程不涉及化学试剂和化学反应,不合格产品返修,若返修仍达不到要求,进入报废流程。

主要污染物:废电路板、废光器件。

(19) 终端测试: 利用电脑、评估板检查模块内部存储信息及各工序完成记录,对

前面工序的不良品进行拦截。

(20) 模块清洁：人工检查光模块外观是否符合要求，若有污渍可使用无尘纸擦拭表面。

主要污染物：废无尘纸。

(21) 包装入库：打印标签，将标签贴在吸塑盒上，将每个光模块套上一个光口塞，放入吸塑盒内，利用真空包装机包装后扫描序列码入库。

主要污染物：噪声。

此外，由于生产区属于净化区，洁净等级为 10 万级。净化要求：温度 18~28℃，湿度 40~70%，换气次数≥15 次/h。采用组合式空调机组，净化空调系统的空气处理采用 G4 初效、F8 中效、H14 高效三级过滤的空气处理方式，G4 初效与 F8 中效过滤器设置于组合式空调机组内，高效过滤器设置于末端送风口的静压箱内，洁净车间内气流组织采用顶送下回方式，回风经房间侧墙下部均匀布置的格栅排风口回至风总管，回至组合式空调机组处理后至洁净房间，继续循环利用。

2.7 项目变动情况

本项目变动情况见下表 2-6。

表 2-6 项目变动情况表

序号	环评设计建设情况	实际建设情况	变更说明	是否属于重大变更
1	本项目建设地址位于四川省成都市高新西区西区大道 199 号 C2 栋 3 层。	本项目建设地址位于四川省成都市高新西区西区大道 199 号 C2 栋 2 层。	为适应生产规模。本项目与二期项目建设地址互换，属于建设单位生产车间垂直变动，水平位置未发生变动，未造成新增环境敏感点。	否
2	焊接工位共设置 30 个，焊接烟尘经收尘管+抽排风系统+焊烟除尘器（1 套，本项目依托二期项目焊烟除尘器，将二期项目焊烟除尘器风机风量由 27000 m ³ /h 增大至 35000m ³ /h）由 15m 高排气筒。	本项目先于二期项目建设完成，焊接工位共设置 37 个，焊接烟尘经收尘管+抽排风系统+焊烟除尘器（1 套，设计风量 35000m ³ /h，预留了二期项目所需风量）+ 1 根 20m 高排气筒。	（1）由于公司生产计划调整，本项目先于二期项目建设完成，本项目设置的焊烟除尘器预留了二期项目所需的风量，能满足本项目和二期项目焊烟收集处理要求；（2）焊接工位设置 37 个，但最大使用工位数量仅有 20 个，小于环评设计数量，且每个焊接工位均设置有收尘管，并接入焊烟除尘器，能满足焊烟的收集处理要求；（3）实际排气筒高度高于环评设计高度，满足环保要求。	否

3	一般固废暂存间租用厂房内部隔建，面积约 6m ² ，用于一般固废存放。	一般固废暂存间位于 2F，面积约 18m ² ，用于一般固废存放。	本项目一般固废暂存间面积大于环评设计要求，满足本项目需求。	否
4	危废暂存间租用厂房内部隔建，面积约 6m ² ，用于危险废物的存放，地面铺设环氧树脂漆，渗透系数 ≤10 ⁻¹⁰ cm/s。	危废暂存间位于 3F，面积 17.6m ² ，用于危险废物的存放，地面铺设环氧树脂漆，渗透系数 ≤10 ⁻¹⁰ cm/s。	本项目危废暂存间面积大于环评设计要求，满足本项目需求。	否

综上所述，以上变动情况不属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中所列重大变更情况。

表三

污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理、排放

项目运营过程中废水为超声波清洗废水和生活污水，车间地面不使用水拖洗，仅清扫灰尘，无车间清洗废水产生。

(1) 超声波清洗废水

本项目在光口塞清洗过程中使用超声波清洗机清洗，主要是清洗光口塞上的灰尘，超声介质为自来水，清洗过程中不涉及清洁剂的使用，超声用水一周更换一次，每次用水量约为20L，排水量约为1t/a，更换后同生活污水一同经园区预处理池（格栅+沉淀+厌氧）处理后进入高新西区污水处理厂，处理达标后排入清水河。

(2) 生活污水

本项目生活污水经依托的模具工业园已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入高新西区污水处理厂，经处理达标后排入清水河。

项目废水治理情况见表 3-1。

表 3-1 废水产生及处置措施

项目	污染物	治理设施	排放去向
超声波清洗废水、生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总磷	预处理池	依托园区预处理池处理达标后排入高新西区污水处理厂处理，最终排入清水河

3.2 废气的产生、治理、排放

本项目运营过程中废气主要为分板过程中产生的分板粉尘和焊接过程中产生的焊接烟尘（焊锡烟尘主要污染物为锡及其化合物）。

(1) 分板粉尘

项目在分板过程中使用分板机对 PCBA 板进行分板，分板过程中会产生少量分板粉尘。本项目共设置 2 台分板机，粉尘经各自分板机自带的布袋除尘器（单台风量为 1400m³/h）处理后汇合通过 1 根 15m 高排气筒排放。

(2) 焊接烟尘

本项目将焊接工位在车间内集中布置，共设置 37 个焊接工位（最大使用工位数量为 20 个），通过在焊接工位上方设置喇叭状收尘管，焊接烟尘经收集后经 1 套焊烟除尘器（设计风量 35000m³/h）处理后由 1 根 20m 高排气筒排放。

表 3-2 废气产生及处置措施

类型	污染物	治理设施	排放去向
分板粉尘	颗粒物	分板机自带布袋除尘器	1 根 15m 高排气筒排放
焊接烟尘	锡及其化合物	1 套焊烟除尘器	1 根 20m 高排气筒排放

3.3 噪声的产生、治理、排放

经分析，本项目运营过程中噪声主要来源于烘箱、超声波清洗机、空调机组等设备运行噪声。

采取的降噪措施：

- (1) 设备选型上选用国内先进的低噪声设备；
- (2) 所有产噪设备均布置于生产厂房内部，空调机组设置在单独的房间内，利用厂房隔声减小噪声对外环境的影响；
- (3) 采用工程防治措施，设备安装时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施；
- (4) 合理安排生产时间，项目仅在白天生产，夜间不生产。

3.4 固废的产生、治理、排放

项目运营产生的一般固废包括废金属管脚、废包装材料、焊渣、废无尘布、净化棉棒、废焊烟过滤芯、废弃劳保用品、办公生活垃圾、不合格原材料（光器件、电路板）、新风系统废过滤芯；危险废物包括布袋除尘器收尘、PCBA 板边角料、废电路板、废光器件。

固废产生及处置情况见下表所示：

表 3-3 固废产生及处置情况

序号	废弃物名称	设计产生量	实际产生量	毒性鉴别	环评要求处理去向	实际处置去向
1	废金属管脚	3t/a	3t/a	一般废物	废品收购站回收	同环评
2	废包装材料	1t/a	1t/a		市政统一清运	同环评
3	焊渣	0.24t/a	0.24t/a		由焊锡丝供应商收集处理	同环评
4	废无尘纸、净化棉棒	70kg/a	70kg/a		市政统一清运	同环评
5	废焊烟过滤芯	0.02t/a	0.02t/a		废品收购站回收	同环评
6	废弃劳保用品	25.864t/a	25.864t/a		市政统一清运	同环评
7	办公生活垃圾	18t/a	18t/a		市政统一清运	同环评

8	不合格原材料	0.01 t/a	0.01 t/a	HW49	集中收集后交供应商退换	同环评
9	新风系统废滤芯	0.05t/a	0.05t/a		市政统一清运	同环评
10	PCBA板边角料	12t/a	12t/a		由有资质单位统一处置	交由四川省中明环境治理有限公司进行处置
11	布袋除尘器收尘	0.003645 t/a	0.003645 t/a		由有资质单位统一处置	交由四川省中明环境治理有限公司进行处置
12	废电路板	9kg/a	9kg/a		由有资质单位统一处置	交由四川省中明环境治理有限公司进行处置
13	废光器件	2.4kg/a	2.4kg/a	由有资质单位统一处置	交由四川省中明环境治理有限公司进行处置	

3.4 环保投资情况

本项目总投资 5500 万元，实际环保投资 26.81 万元，占总投资的 0.49%。环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算详见下表 3-4。

表 3-4 项目环保建设内容及其风险防范措施投资概算一览表

项目	污染物名称	设计环保措施	实际环保措施	设计投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注	
施工期	废气治理	扬尘	洒水降尘、遮盖	同环评	1	1.1	/
	废水治理	生活污水	依托模具工业园预处理池进行处理	同环评	/	/	依托
	噪声	施工噪声	合理布置施工机械、合理安排施工时间，夜间禁止施工	同环评	0.5	0.51	/
	固废处置	生活垃圾、废包装材料	生活垃圾环卫部门统一收集处理；废包装材料集中收集后外售废品收购站	同环评	0.5	0.6	/

运营期	废气治理	焊接废气	在焊接工位上方设置喇叭状收尘管，焊接烟尘经管道收集后依托现有项目（C2 栋 2F）的焊烟除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，将二期项目风机风量增大至 35000m ³ /h。	二期项目暂未建设完成，本项目设置收尘管+抽排风系统+焊烟除尘器（1 套，设计风量 35000m ³ /h）+ 1 根 20m 高排气筒。	4	5	新增	
		分板粉尘	分板粉尘经设备自带除尘设施处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	同环评	2	9.56	新增	
	废水治理	生活污水	依托模具工业园预处理池进行处理	同环评	/	/	依托	
	噪声治理	设备噪声	厂房隔声、设备基础减震等措施	同环评	1	1.2	/	
	固废处置	一般固废	设置 1 个一般固废暂存间	同环评	1	1.02	新增	
		危险废物	设置 1 个危废暂存间	同环评	1	1.01	新增	
			危险废物定期交由有资质的危废处置单位转运处置	同环评	1	0.8	新增	
	地下水防治		危废暂存间做防渗处理，采用至少 2mm 厚环氧树脂进行防渗，危废暂存间渗透系数 $k \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ，等效粘土层 $Mb \geq 6.0\text{m}$	同环评	2	2.11	新增	
	风险防范措施		危废暂存间采取环氧树脂防渗，并设置防渗托盘，各类原辅料和危废分类存放，设置相应标识标牌。	同环评		计入地下水防治环保投资	3.9	新增

		制定事故应急救援预案，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度，并定期组织培训、演练。	同环评	1		新增
		配置灭火器等消防器材	同环评	1		新增
合计				16	26.81	

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议

一、产业政策符合性

本项目主要进行数字光模块的生产，属于C3921 通信系统设备制造，根据《产业结构调整指导目录》（2019年本），本项目属于其中“鼓励类--第二十八项 信息产业--第14条 10GB/s及以上数字同步系列光纤通信系统设备制造”，同时，项目已取得四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2020-510109-39-03-430001】JXQB-0081号）。

因此，本项目的建设符合国家现行的产业政策。

二、规划符合性

1、与《成都市城市总体规划》符合性分析

根据《成都市城市总体规划（2003-2020年）》可知，在用地布局方面，成都市将以中心城（外环路以内）为核心，沿放射道路走廊式轴向发展（即沿放射道路两侧发展），同时打造六个城市组团（新都—青白江、龙泉驿、华阳、双流、温江、郫县），重点向南、北、东三个方向发展。《总规》要求将城市核心区打造成为辐射西部地区的现代化商务、商业中心；将其行政办公、居住、高等教育等功能向外疏解；同时，中心城工业向外迁移，在六个片区形成工业集中发展区，重点强化成都高新区、成都经济技术开发区。

本项目位于四川省成都市高新区西区大道199号C2栋（模具工业园内），故与《成都市城市总体规划（2003-2020年）》相符。

2、与成都高新技术产业开发区产业规划符合性分析

根据《成都市人民政府办公厅关于优化工业布局规划、促进产业集约集群发展的通知》（成办发[2009]51号），为进一步优化成都市工业产业布局，深化产业定位，促进产业集约集群发展，构建成都现代工业产业体系，成都市将统筹产业布局规划，坚持“全域成都”理念、坚持集约集群发展原则、坚持关联发展原则、坚持“一区一主业原则”。按照“一区一主业”相关要求，成都高新技术产业开发区重点支持产业为电子信息、生物医药制造业及相关生产性服务业。本项目为数字光模块生产项目，属于电子信息行业，故本项目建设符合成都高新技术产业开发区“一区一主业”

规划要求。

3、与成都市高新技术产业开发区西部园区产业规划符合性分析

成都迪谱光电科技有限公司所在地为“成都市高新技术产业开发区西部园区”，该园区主要发展无污染或轻污染的高新技术产业，其鼓励投资领域为：电子信息技术；生物工程和兽药技术；新材料及应用技术；先进制造技术；现代农业技术；新能源与高效节能技术；环境保护新技术。

成都高新区西部园区规划环评已由四川省环境保护科学研究院于2003年编制完成，并且于2003年通过了四川省环境保护厅组织的专家评审，取得四川省环境保护厅出具的《关于对成都高新技术产业开发区西部园区区域环境影响报告书的批复》（川环建函[2003]292号）。根据《成都高新技术产业开发区西部园区区域环境影响报告书》可知，该园区禁止引入的企业为：

- ①有大规模表面处理的制造企业；
- ②从事法律规定不能开发的各类软件的企业；
- ③大规模化学原料药及中间体合成、抗生素原料药及中间体发酵、生物制品发酵。

本项目属于“C3921通信系统设备制造”，为电子信息行业，属于园区鼓励类产业，与成都高新技术产业开发区西部园区规划相符。

目前，新一轮的成都高新技术产业开发区（南区、西区）规划正在编制过程中，根据《成都高新技术产业开发区（南区、西区）规划环境影响评价报告书（公示本）》可知，新一轮规划及规划环评生态环境准入条件的初步成果“大力支持‘4+1’主导产业（新一代信息技术产业、生物产业、高端装备制造业、节能环保产业以及生产性服务业）产业发展壮大，严格限制钢铁、有色、化工等六大高耗能、高污染企业投资新建，禁止新建除电子信息、生物、高端装备、节能环保、金融科技、精准医疗等重点发展产业以外的其他项目”。本项目属于电子信息产业，新一轮规划及规划环评生态环境准入条件的初步成果相符。

4、与成都市模具工业园产业定位符合性

2007年成都高投建设开发有限公司委托相关编制单位编写完成了《成都模具工业园环境影响报告书》的编制工作，并于同年12月取得了验收意见，其中明确成都模具工业园产业定位为模具加工、IT和精密机械等技术含量高的及与之密切相关的项

目制造。

本项目为通信系统设备制造，属与 IT 等技术含量高的及与之密切相关的项目制造，符合成都模具工业园产业定位。

5、项目用地规划符合性

根据成都市规划管理局出具的“成都模具工业园项目”的选址意见书（成规选址（2005）第 074 号）和成都市国土资源局出具的《国有土地使用权证》（成高国用（2013）第 33933 号）可知，项目所在地块用地性质为工业用地。

综上所述，本项目用地性质与相关规划相符。

6、与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评〔2016〕150 号）的符合性分析

为更好的建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量，环保部于 2016 年 10 月 27 日印发了《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评〔2016〕150 号），该《通知》明确环境影响评价需要落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限和环境准入负面清单”（简称“三线一单”）约束。本项目与《通知》的符合性分析见下表：

表 4-1 本项目与环评〔2016〕150 号文的符合性分析

序号	项目	具体要求	本项目	是否符合
1	生态红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目位于成都市高新区西区大道 199 号（模具工业园）现有厂区内，经核实，不在生态红线范围内。	符合
2	环境质量底线	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。	本评价结合区域环境质量目标，分析了项目建设对区域环境的影响；经分析项目的实施对区域环境质量影响较小，区域环境质量仍满足相关标准要求。	符合
3	资源利用上限	资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及	项目满足土地利用规划布局的要求；同时，项目用	符合

		规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。	水量很小，不会导致区域水资源需求量突破区域水资源量。	
4	负面清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。	经分析，本项目不在其负面清单内。	符合

由上表可知，本项目的建设落实了“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限和环境准入负面清单”的约束要求，体现了从源头防范区域环境污染和加快推进改善环境质量为核心的环保管理要求。因此，本次规划与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评〔2016〕150号）要求保持一致。

7、与承诺制符合性分析

本项目与《成都市环境保护局关于成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发〔2018〕449号）、《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单的通知》（成环发〔2020〕154号）以及四川省生态环境厅《关于进一步改进环评审批和监督执法服务高质量发展的通知》（川函〔2020〕220号）文件符合性分析如下：

表 4-2 审批承诺制相关要求一览表

文件	文件要求	本项目情况	符合性
成环发〔2018〕449号	实施范围	已完成规划环评或跟踪环评的自贸区、产业园区	符合
	实施对象	自贸区按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的项目、产业园区按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的部分项目：	符合
	实施条件	建设单位完成工商注册，项目地块位于自贸区、产业园区内，自贸区和产业园区已完成规划环	符合

		评或跟踪环评,项目的环境影响评价审批权限属于市级或县级环保行政主管部门。不包括关系国家安全、涉及重大公共利益的项目。	影响评价审批权限属于成都市高新区环保局。项目不属于关系国家安全、涉及重大公共利益的项目。	
成环发(2020)154号	实施对象	正面清单内的建设项目按照现行审批权限执行。审批程序、流程、标准、技术复核参照《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点的通知》(成环发(2018)449号)文件精神执行	项目属于成环发[2020]154号文附件2“产业功能区内应编制环境影响报告表的承诺制项目正面清单”内附件2中“二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业-84、通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造”的“通信设备制造”	符合
川函(2020)220号	实施对象	贯彻落实环评审批和监督执法“两个正面清单”,实行建设项目环评“三个一批”(豁免管理一批、承诺审批一批、加快推进一批)管理。	项目属于川函(2020)220号文附件2“纳入告知承诺制审批改革试点的项目名录”内“二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业-84、通信设备制造、广播电视设备制造、雷达及配套设备制造、非专业视听设备制造及其他电子设备制造”的“通信设备制造”。故纳入“承诺审批一批”。	符合

综上,本项目实行审批承诺制符合《成都市环境保护局关于成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》(成环发(2018)449号)、《成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制正面清单的通知》(成环发(2020)154号)以及四川省生态环境厅《关于进一步改进环评审批和监督执法服务高质量发展的通知》(川函(2020)220号)文件的要求。

三、选址合理性分析

本项目租赁成都高投建设开发有限公司模具工业园C2栋3F部分厂房进行建设,模具工业园南临羊西线,西靠红光右支渠,东接天润路,北接西区大道。项目周围主要为已建工业企业和居民小区。

模具工业园西北侧90m处为万景峰小区,北侧70m处为今日润园小区,东北侧240m处为龙城国际西区,东北侧80m处为荔园悦享花醍小区,东北侧240m处为龙城国际四期,东北侧550m处为天邑宏御花园宏苑,东侧440m处为龙城国际五期,东侧600m处为西城御景,东北侧430m处为橡树湾小区,东侧企业分布有成都奥康

医药胶囊公司（空心胶囊制造）、成都恒通铝业有限责任公司（铝合金材料制造）、四川梅塞尔气体产品有限公司（气体产品制造）、成都世纪投资有限公司、成都普什医塑有限公司（医药塑料包装、医疗耗材等制造）、成都华太科技（集团）股份有限公司（航空设备部件制造）、万安工业园区、西侧为英特尔产品有限公司（电子生产企业）、成都先进功率半导体股份有限公司（电子生产企业）、普惠艾特航空制造（成都）有限公司（航空设备部件制造）和莫仕连接器（成都）有限公司（电子生产企业）。

项目所处的园区供水、排水、供电、供气及光纤、电缆、交通等基础设施完善，为本项目的建设提供了良好的条件。

项目位于成都模具园区C2栋，紧邻 C1 栋、C3栋和B5栋，其中C1栋有固远晨通科技（混凝土搅拌设备制造）、成都光创联科技有限公司（光电子元器件）、成都加多利电子产品制造有限公司（电子生产企业）入驻；C3栋有成都汇通西电电子有限公司（电陶瓷材料及压电器件制造）和成都普瑞逊电子有限公司（电子生产企业）入驻；B5 栋有成都天元模具技术有限责任公司（模具制造）和成都甘泉工业自动化技术有限公司（自动化供水设备制造）入驻。

本项目所在地为模具工业园 C2 栋，1F 是安费诺商用电子产品（成都）有限公司（电子生产企业），2F 是成都迪谱光电科技有限公司二期项目（建设中），3F 是中彦医疗科技有限责任公司（医疗器械生产，目前为空置厂房）和本项目。

外环境对本项目的影响：本项目主要进行数字光模块的生产，厂区周围以电子信息企业为主，从模具工业园内企业分布可知，项目周围无大的工业污染源存在，入驻企业正常生产不会对本项目建设造成影响，因此外环境对本项目影响较小。

本项目对外环境的影响：根据模具工业园外环境关系图可知，模具工业园周围主要为工业企业、同时存在一定量的居住小区。模具工业园北侧、东北侧及西北侧为居民小区；东侧为市政道路（天润路），道路对侧为工业企业；南侧为废弃高尔夫会所；西侧为成都先进功率半导体公司。

项目周围敏感保护目标中，距本项目西北侧 340m 处的万景峰小区，北侧 280m 处的今日润园小区、东北侧 460m 处的龙城国际西区、310m 处的荔园悦享花醍小区、470m 处的龙城国际四期、650m 处的龙城国际五期、790m 处的天邑宏御花园宏苑小区和西城御景，东侧 570m 处的橡树湾小区和东侧 140m 处的成都奥康药用

胶囊有限公司为本项目的环境保护目标。根据工程分析，项目废气主要为焊接烟尘和分板粉尘，经对应治理措施后做到达标排放；项目废水主要为生活污水和超声波清洗废水（超声介质为自来水，不涉及清洁剂的使用），废水经园区已建预处理池处理达标后排入市政污水管网；项目噪声经隔声、消声、减振、距离衰减和厂房隔声等综合降噪措施处理后达标排放；固废中一般固废交环卫部门或废品收购站处理，危险废物均交危废单位处置。同时，成都奥康药用胶囊有限公司位于本项目的侧风向处，本项目距离该公司生产车间距离较远（约 190m），本项目对其影响较小；中彦医疗科技有限责任公司主要从事医疗器械的研发及生产，对外环境无特殊要求。

因此，项目在满足各项污染物达标排放的前提下，不会对周边企业正常生产营运及产品质量造成不良影响，不对周边企业生产造成制约。

综上所述，项目选址与周围环境相容，选址合理。

四、区域环境现状结论

1、环境空气质量

根据成都市《2019 年生态环境质量公报》可知，2019 年成都市环境空气中 SO₂、CO、PM₁₀、O₃ 均达到国家标准，NO₂、PM_{2.5} 超出国家标准，成都市属于不达标区。

2、地表水环境质量

评价范围内地表水水质各监测指标满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准的要求，地表水环境质量状况较好。

3、声环境

根据监测资料表明，监测期间 1#~4#监测点昼夜噪声均能达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3 类标准的要求，声环境质量良好。

五、环保措施有效性分析

废水：本项目生活污水和清洗废水依托模具工业园已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后由厂区废水排口排入园区污水管网，进入高新西区污水处理厂处理达标后排入清水河。项目废水在采取上述治理措施后，对当地地表水环境质量影响较小。

废气：本项目拟在焊接工位点对点设置喇叭状收尘管，焊接烟尘经收集后依托二期工程设计的 1 套焊烟除尘器处理后由 15m 高排气筒排放；分板粉尘经分板机自带除尘设施处理后通过一根 15m 高排气筒排放。

项目废气在采取上述治理措施后，对周围环境空气质量影响较小。

噪声：项目通过选用低噪声生产设备，采取厂房隔音，距离衰减，设备基础减震，加强设备运行维护等有效降噪措施后，厂界噪声可实现达标排放，噪声处置措施可行。

固体废物：项目产生的废金属管脚、废焊烟过滤芯外卖废品回收公司，废包装材料、生活垃圾、废劳保用品、新风系统废过滤芯和废无尘纸、净化棉棒交由市政环卫部门清运，焊渣交焊锡供应商统一收集处理。危险废物废电路板（HW49）、PCBA 板边角料（HW49）、废光器件（HW49）、布袋除尘器收尘统一收集后交由有资质单位处置，不合格原材料交供应商退换。项目产生的固废去向明确，不会对周边环境带来明显的影响。

六、总量控制

根据评价分析以及项目的特点，在项目废水、废气和噪声达标排放的前提下，本环评建议本项目总量控制指标为：

表 4-3 项目总量控制指标一览表

类别	污染物	现有工程总量指标	本项目总量	本项目建成后全厂总量指标	
废水（企业排口）	COD	3.73t/a	1.62 t/a	5.35 t/a	
	NH ₃ -N	0.33t/a	0.15 t/a	0.48 t/a	
	总磷	0.06t/a	0.03 t/a	0.09 t/a	
废水（污水处理厂排口，提标前）	COD	0.38 t/a	0.16 t/a	0.54 t/a	
	NH ₃ -N	0.038 t/a	0.016 t/a	0.054 t/a	
	总磷	0.0038t/a	0.0016 t/a	0.0054 t/a	
废水（污水处理厂排口，提标后）	COD	0.22t/a	0.10 t/a	0.32 t/a	
	NH ₃ -N	0.0112t/a	0.0049 t/a	0.0161 t/a	
	总磷	0.0022t/a	0.001 t/a	0.0032 t/a	
废气	锡及其化合物	有组织	0.00024t/a	0.00096 t/a	0.0012 t/a
		无组织	0.0006 t/a	0.0024 t/a	0.003 t/a
		合计	0.00084 t/a	0.00336 t/a	0.0042 t/a
	挥发性有机物	有组织	0.02592t/a	/	0.02592t/a
		无组织	0.0288 t/a	/	0.0288 t/a
		合计	0.05472 t/a	/	0.05472 t/a

注：根据大气环境影响分析及总量计算得出本项目分板粉尘有组织排放量极小，且预测排放浓度为 0.06mg/m³，低于检出限（1.0mg/m³），因此建议本项目不设颗粒物总量控制指标。具体总量控制指标由环保局核定后下达。

七、建设项目环境可行性结论

本项目租用成都高投建设开发有限公司所属高新区西区大道 199 号模具工业园 C2 栋 3F 部分厂房，项目符合相关法律法规和政策规定，符合国家现行产业政策，

选址合理、用地合法。项目运营过程中尽管其生产不可避免产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，但产生量极少并与之配套的环保设施比较完善，治理方案选择合理，只要认真加强管理、落实环保措施，完全能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，本项目在拟选厂址建设是可行的。

建议：

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

2、公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案，确保废水、废气、厂界噪声达标排放。

3、加强对固废的分类收集和管理，妥善保管废物，定期处置，防止逸散，确保不对周围环境造成二次污染。

4.2 审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表批复（成高环诺审〔2020〕82号）

你公司关于《年产 300 万只数字光模块项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉（该项目备案号：川投资备【2020-510109-39-03-471774】JXQB-0331号。根据四川省中栎环保科技有限公司（国环凭证乙字第 3223 号）编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收，经验收合格后，按照排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表，方可正式投入生产或者使用。

表五

验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见下表。

表 5-1 废水检测方法与方法来源

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	玻璃电极法	GB 6920-86	便携式 pH 计 HM-XC-QJ-012-03	-
悬浮物	重量法	GB 11901-89	电子天平 HM-SY-QJ-012	4 mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	溶解氧测定仪 HM-SY-QJ-016	0.5 mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	-	4 mg/L
动植物油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 HM-SY-QJ-005	0.06 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.025 mg/L
总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 HM-SY-QJ-007	0.05 mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.01 mg/L

表 5-2 固定污染源废气检测方法与方法来源

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	HJ 836-2017	电子天平 HM-SY-QJ-015	1.0 mg/m ³
锡及其化合物	石墨炉原子吸收分光光度法	HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 HM-SY-QJ-003	3×10 ⁻³ μg/m ³

表 5-3 无组织废气检测方法与方法来源

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 HM-SY-QJ-012	0.001 mg/m ³
锡及其化合物	石墨炉原子吸收分光光度法	HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 HM-SY-QJ-003	3×10 ⁻³ μg/m ³

表 5-4 噪声监测方法及方法来源

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 HM-XC-QJ-005-02 声级校准器 HM-XC-QJ-007-01

5.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)、《环境监测技术规范》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

4、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对声级计进行校正，测定前后声级差 ≤ 0.5 dB (A)。

5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。

6、监测报告严格执行“三审”制度。

表六

验收监测内容

6.1 废水监测

废水具体监测内容见表6-1。

表 6-1 废水污染物监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
废水	1# 废水总排口	pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、氨氮、总氮、总磷	4 次/天，检测 2 天

6.2 废气监测

有组织废气具体监测内容见表 6-2。

表 6-2 有组织大气环境监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
固定污染源废气	2# 焊接烟尘工序废气排气筒进口	锡及其化合物	3 次/天，检测 2 天
	3# 焊接烟尘工序废气排气筒出口		
	4# 分板粉尘废气排气筒	颗粒物	

无组织废气具体监测内容见表 6-3。

表 6-3 无组织大气环境监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
无组织废气	5# 周界北偏西侧外 3m 处	颗粒物、锡及其化合物	3 次/天，检测 2 天
	6# 周界北侧外 3m 处		
	7# 周界东北侧外 3m 处		
	8# 周界南侧外 3m 处		

6.3 厂界环境噪声监测内容

表 6-3 厂界环境噪声监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
噪声	9# 厂界北侧外 1m 处	工业企业厂界噪声	昼间 2 次/天，检测 2 天
	10# 厂界东南侧外 1m 处		
	11# 厂界西南侧外 1m 处		
	12# 厂界西偏北侧外 1m 处		

监测布点见下图所示：

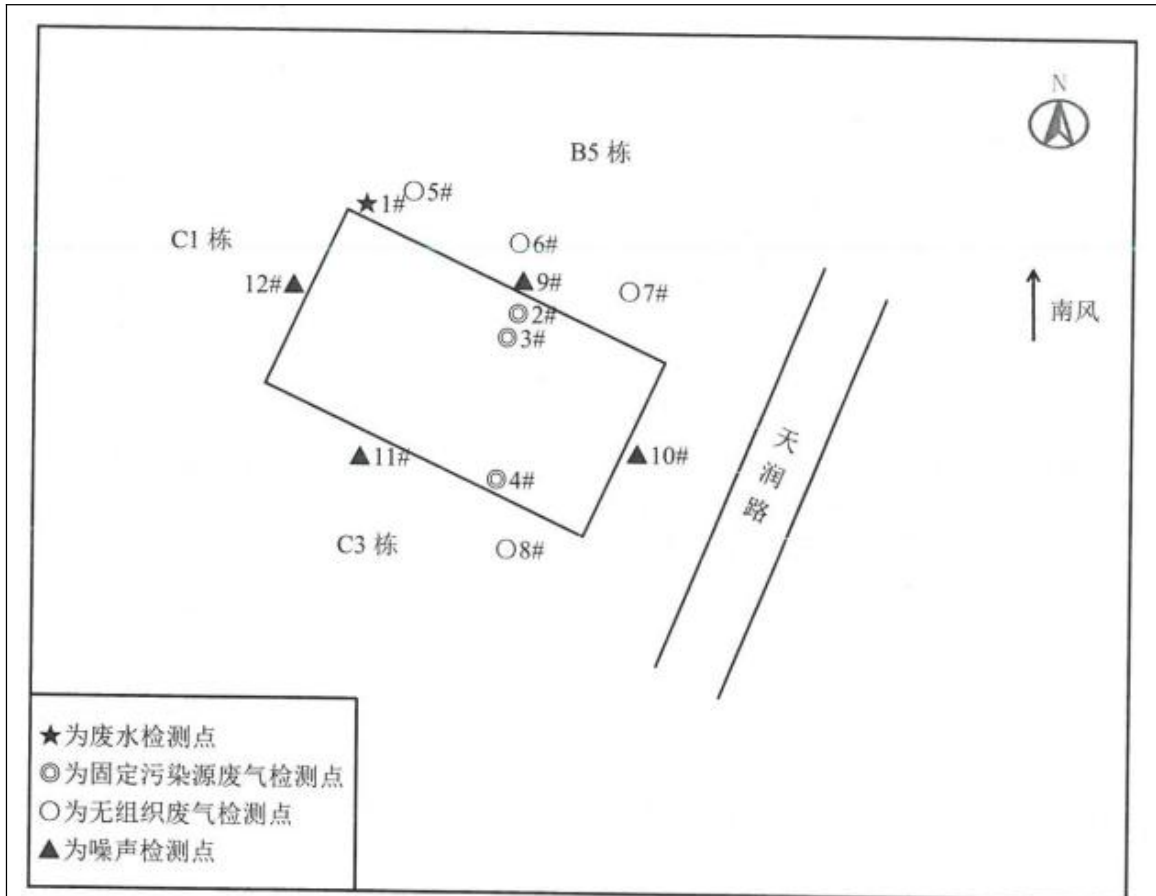


图 6-1 项目监测布点示意图

表七

验收监测期间生产工况记录

在验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，工况证明详见附件。验收监测工况见下表：

表 7-1 验收监测期间实际工况

检测日期	设计产量（只/天）	实际产量（张/d）	生产负荷（%）
2021.01.18	10000	8950	89.50
2021.01.19	10000	8679	86.79

验收监测结果

7.1 废水排放监测

本项目废水检测结果见表 7-2。

表 7-2 废水排放监测结果数据

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/L					排放均值 (mg/L)	评价
			1	2	3	4	均值		
2021.01.18	1# 废水总排口	pH(无量纲)	7.87	7.89	7.87	7.85	-	6~9	达标
		悬浮物	78	81	80	85	81	400	达标
		五日生化需氧量	59.1	54.3	60.9	49.9	56	300	达标
		化学需氧量	140	126	138	133	134	500	达标
		动植物油类	3.17	3.44	4.58	3.79	3.74	100	达标
		氨氮	13.1	12.4	12.7	13.3	12.9	45	达标
		总氮	65.6	63	68	67	65.9	70	达标
		总磷	2.28	2.23	2.25	2.17	2.23	8	达标
2021.01.19	1# 废水总排口	pH(无量纲)	7.8	7.83	7.85	7.86	-	6~9	达标
		悬浮物	91	87	93	85	89	400	达标
		五日生化需氧量	49.3	49.4	52.2	55.2	51.5	300	达标
		化学需氧量	147	132	130	135	136	500	达标
		动植物油类	4.06	4.33	4.32	4.61	4.33	100	达标
		氨氮	12.9	13.2	12.4	12.9	12.8	45	达标
		总氮	64.7	67.2	68	65.4	66.3	70	达标
		总磷	2.21	2.16	2.27	2.23	2.22	8	达标

注：表中监测数据引自宏茂检字[2020]第 011502 号报告。

检测结果表明：在 1 月 18 日、1 月 19 日验收监测期间，项目废水经预处理池处理后悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类排放浓度及 pH 值满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求；氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求。

7.2 有组织废气排放监测

有组织废气检测结果如表 7-3 所示：

表 7-3 有组织废气排放监测结果数据

检测日期	检测位置	排气筒高度 m	检测项目	检测结果			限值		评价	
				标干流量 m ³ /h	实测浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h		
2021.01.18	2# 焊接烟尘工序废气排气筒进口	20	锡及其化合物	1	11082	5.14×10 ⁻⁴	5.7×10 ⁻⁶	/	/	/
				2	10861	5.49×10 ⁻⁴	6.0×10 ⁻⁶			
				3	11299	4.26×10 ⁻⁴	4.8×10 ⁻⁶			
				均值	-	4.96×10 ⁻⁴	5.5×10 ⁻⁶			
	3# 焊接烟尘工序废气排气筒出口	20	锡及其化合物	1	11892	1.02×10 ⁻⁴	1.2×10 ⁻⁶	8.5	0.52	达标
				2	11146	1.28×10 ⁻⁴	1.4×10 ⁻⁶			
				3	11362	1.45×10 ⁻⁴	1.6×10 ⁻⁶			
				均值	-	1.25×10 ⁻⁴	1.4×10 ⁻⁶			
	4# 分板粉尘废气排气筒	15	颗粒物	1	2401	5.9	0.014	120	3.5	达标
				2	2396	5.6	0.013			
				3	2398	5.3	0.013			
				均值	-	5.6	0.013			
2021.01.19	2# 焊接烟尘工序废气排气筒进口	20	锡及其化合物	1	10850	5.60×10 ⁻⁴	6.1×10 ⁻⁶	/	/	/
				2	10843	6.82×10 ⁻⁴	7.4×10 ⁻⁶			
				3	10600	7.00×10 ⁻⁴	7.4×10 ⁻⁶			
				均值	-	6.47×10 ⁻⁴	7.0×10 ⁻⁶			
	3# 焊接烟尘工序废气排气筒出口	20	锡及其化合物	1	11439	3.18×10 ⁻⁴	3.6×10 ⁻⁶	8.5	0.52	达标
				2	11187	4.24×10 ⁻⁴	4.7×10 ⁻⁶			
				3	11176	2.85×10 ⁻⁴	3.2×10 ⁻⁶			
				均值	-	3.42×10 ⁻⁴	3.8×10 ⁻⁶			
	4# 分板	15	颗粒物	1	2417	5.7	0.014	120	3.5	达标
				2	2413	5	0.012			

粉尘废气排气筒	物	3	2411	5.3	0.013			
	均值		-	5.3	0.013			

注：表中监测数据引自宏茂检字[2020]第 011502 号报告

检测结果表明：在 1 月 18 日、1 月 19 日验收监测期间，本项目有组织废气颗粒物、锡及其化合物排放浓度和速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)二级排放要求。

7.3 无组织废气排放监测

本项目无组织废气检测结果见表 7-4。

表 7-4 无组织废气排放监测结果数据

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/m ³			限值 mg/m ³	评价
			1	2	3		
2021.01.18	5# 周界北偏西侧外 3m 处	颗粒物	0.339	0.318	0.296	1.0	达标
	6# 周界北侧外 3m 处		0.338	0.291	0.341		
	7# 周界东北侧外 3m 处		0.387	0.340	0.269		
	8# 周界南侧外 3m 处		0.339	0.390	0.418		
	5# 周界北偏西侧外 3m 处	锡及其化合物	2.7×10^{-5}	2.4×10^{-5}	3.0×10^{-5}	0.24	达标
	6# 周界北侧外 3m 处		1.6×10^{-5}	1.5×10^{-5}	1.9×10^{-5}		
	7# 周界东北侧外 3m 处		1.9×10^{-5}	2.2×10^{-5}	2.2×10^{-5}		
	8# 周界南侧外 3m 处		1.3×10^{-5}	8.0×10^{-6}	1.0×10^{-5}		
2021.01.19	5# 周界北偏西侧外 3m 处	颗粒物	0.341	0.320	0.272	1.0	达标
	6# 周界北侧外 3m 处		0.294	0.371	0.323		
	7# 周界东北侧外 3m 处		0.364	0.391	0.393		
	8# 周界南侧外 3m 处		0.342	0.418	0.347		
	5# 周界北偏西侧外 3m 处	锡及其化合物	1.2×10^{-5}	2.2×10^{-5}	1.9×10^{-5}	0.24	达标
	6# 周界北侧外 3m 处		1.5×10^{-5}	2.0×10^{-5}	2.3×10^{-5}		
	7# 周界东北侧外 3m 处		1.7×10^{-5}	1.1×10^{-5}	1.5×10^{-5}		
	8# 周界南侧外 3m 处		2.0×10^{-5}	1.6×10^{-5}	2.0×10^{-5}		

注：表中监测数据引自宏茂检字[2020]第 011502 号报告。

检测结果表明：在 1 月 18 日、1 月 19 日验收监测期间，本项目无组织废气颗粒物、锡及其化合物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)无组织排放要求。

7.4 噪声监测

本项目噪声检测结果见表 7-5。

表 7-5 厂界环境噪声排放监测结果统计表 单位：dB(A)

检测日期	检测位置	检测项目	检测时段	主要声源	测量值		限值	评价
					dB (A)			
					1	2	dB (A)	
2021.01.18	9# 厂界北侧外 1m 处	厂界噪声	昼间	环境	61	62	65	达标
	10# 厂界东南侧外 1m 处			环境、交通	63	63	65	达标
	11# 厂界西南侧外 1m 处			环境	64	64	65	达标
	12# 厂界西偏北侧外 1m 处			环境	63	62	65	达标
2021.01.19	9# 厂界北侧外 1m 处	厂界噪声	昼间	环境	63	62	65	达标
	10# 厂界东南侧外 1m 处			环境、交通	62	62	65	达标
	11# 厂界西南侧外 1m 处			环境	63	63	65	达标
	12# 厂界西偏北侧外 1m 处			环境	61	62	65	达标

注：表中监测数据引自宏茂检字[2020]第 011502 号报告。

检测结果表明：在 1 月 18 日、1 月 19 日验收监测期间，项目厂界噪声昼间检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

7.5 环保设施去除效率监测

废气治理设施去除效率计算结果如下表所示：

表 7-6 废气处理设施去除效率计算结果统计表

污染物	进口平均排放速率 (kg/h)	出口平均排放速率 (kg/h)	去除效率 (%)	备注
锡及其化合物	3.4×10^{-7}	1.5×10^{-7}	58.4	由于污染物产生浓度较低，导致去除效率偏低，无法真实反映处理设施实际去除效果

7.6 污染物排放总量

本项目污染物总量排放见下表：

表 7-7 总量控制

类别	污染物	环评总量 (t/a)	环评批复	实际排放量 (t/a)
废水（企业排口）	COD	1.62	/	0.4375
	NH ₃ -N	0.15	/	0.0418
	总磷	0.03	/	0.0072
废气（有组织）	锡及其化合物	0.00096	/	0.00006

由上表可知，污染物实际排放总量为：COD 0.4375t/a、NH₃-N 0.0418t/a、总磷 0.0072t/a，锡及其化合物 0.00006t/a，均满足环评的总量要求。

表八

验收监测结论

成都迪谱光电科技有限公司年产 300 万只数字光模块项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度。

本验收监测报告表是针对 2021 年 1 月 18 日、1 月 19 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

(1) 工况结论

验收监测期间，生产工况符合相关要求，监测结果具有代表性。

(2) 废水监测结论

验收监测期间，废水排放口悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量排放浓度及 pH 值满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准的要求，氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求。

(3) 废气监测结论

验收监测期间，焊接烟尘排气筒锡及其化合物、分板粉尘排气筒颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级排放要求。无组织废气锡及其化合物、颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放要求。

(4) 噪声监测结论

验收监测期间，项目昼间厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

(5) 总量控制

项目污染物排放总量均满足环评的总量要求。

(6) “三同时”执行情况

本项目配套建设的环境保护设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。执行了建设项目环境管理制度及环境保护“三同时”制度，各项环保审批手续和档案齐全。

结论

本项目在建设的过程中严格执行“三同时”制度，不存在重大的环境影响问题，环评及批复所提出的环保措施得到了落实，环保设施已建成并投入正常使用。项目不存在重

大变更，不存在“未批先建”、“未验先投”等违法行为。建议“年产 300 万只数字光模块项目”项目通过竣工环境保护验收。

建议

1、加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生，不断改进完善环境保护管理制度。

2、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

注释

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 环保设施照片

附件

附件 1 企业营业执照

附件 2 四川省固定资产投资备案表

附件 3 项目环境影响报告表审查批复

附件 4 固定污染源排污登记回执

附件 5 环境应急预案备案表

附件 6 环保机构管理制度

附件 7 危废处置协议

附件 8 公众意见调查表

附件 9 验收监测工况说明

附件 10 检测报告

附件 11 检测资质

年产 300 万只数字光模块项目竣工环境保护验收监测报告表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 300 万只数字光模块项目			项目代码	/			建设地点	四川省成都市高新西区西区大道 199 号 C2 栋 2 层			
	行业类别（分类管理名录）	82.通信设备制造			建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	N30° 46' 11.70" E103° 56' 1.59"			
	设计生产能力	年产 300 万只数字光模块			实际生产能力	同环评			环评单位	四川省中砾环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	成都市高新区生态环境和城市管理局			审批文号	成高环诺审〔2020〕82 号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2020 年 8 月			竣工日期	2020 年 11 月			排污许可证申领时间	2020 年 5 月 26 日			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	915101000833131160001X			
	验收单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司			环保设施监测单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司			验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	5500			环保投资总概算（万元）	16			所占比例（%）	0.29			
	实际总投资	5500			实际环保投资（万元）	26.81			所占比例（%）	0.49			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	15.66	噪声治理（万元）	1.71		固体废物治理（万元）	3.43	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	6.01
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h				
运营单位	成都迪谱光电科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	915101000833131160			验收时间	2021 年 1 月				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	135	500	/	/	0.4375	1.62	/	/	/	/	/
	氨氮	/	12.9	45	/	/	0.0418	0.15	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	总磷	/	2.23	8	/	/	0.0072	0.03	/	/	/	/
锡及其化合物		/	/	60	/	/	0.000006	0.00096	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。