

成都宝利根创科电子有限公司冲压工艺生产线建设项目（一期）

竣工环境保护验收意见

2021年9月18日，成都宝利根创科电子有限公司主持召开了《冲压工艺生产线建设项目（一期）项目竣工环境保护验收监测报告表》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声和固废污染防治设施运行效果和环保措施落实情况组织了验收。参加会议的有建设单位、验收监测单位、技术专家等，会议成立了竣工环境保护验收组（名单附后）。验收组根据《冲压工艺生产线建设项目（一期）项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经过认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都宝利根创科电子有限公司冲压工艺生产线建设项目（一期）项目位于成都市高新西区天勤东街77号（N30°47'24.36"E103°55'4.37"），本项目在在现有厂区已建的厂房内建设冲压生产线。全厂该项目共分为两期建设，项目一期建设完成后达到年产金属端子4800万件的生产能力。项目于2020年5月开工建设，2021年7月建设完成。

（二）建设过程及环保审批情况

2020年1月3日，成都市高新区发展改革和规划管理局为本项目出具了《四川省外商投资技术改造项目备案表》（备案号：川投资备【2020-510109-41-03-419163】JXWB-0002号）。四川省中栎环保科技有限公司编制完成了《冲压工艺生产线建设项目环境影响报告表》，2020年4月26日取得了成都高新区生态环境和城市管理局出具的《关于对宝利根（成都）精密工业有限公司冲压工艺生产线建设项目《环境影响报告表》的批复（成高环诺审〔2020〕23号）》。

（三）投资情况

项目一期总投资700万元，其中环保投资3万元，占一期总投资的0.43%。

（四）验收范围

1、主体工程

冲压生产区；

2、辅助工程

质检室（QC室）、模具维护保养车间；

3、公用工程

综合管网、供电；

4、仓储工程

原材料库房 1、原材料库房 2、成品库房、模具库房、量产模具库房；

5、环保工程

固废治理：一般工业固废暂存间 1 个，面积 80m²，危废暂存间 1 个，建筑面积约 10m²；

噪声治理措施。

二、工程及环保措施变动情况

根据现场调查，并对照本项目的环境影响报告表及环评批复，将工程实际建设内容与环境影响评价阶段建设内容进行逐一对比分析，本项目变动情况见下表。

表 1 项目变动情况表

环评设计建设情况	实际建设情况	是否属于重大变动	变更说明
危废暂存间 10m ² ，位于项目东北侧，采取“防渗混凝土+2mm 厚环氧树脂漆+防渗钢盘”进行防渗。	10m ² ，位于项目东北侧，采取“防渗混凝土+防渗钢板”进行防渗。	否	防渗钢板一样能达到重点防渗要求

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）中的相关规定分析，上述变化不属于环评报告表中项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施等重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目不新增生产用水，因此无生产废水产生；本项目定员 20 人，人员由厂区内部调整，因此不新增生活用水，无生活废水产生。

（二）废气

本项目运营期间无废气产生。

（三）噪声

本项目运营过程中噪声主要为冲压机的运行噪声。治理措施：（1）合理布置噪声源：将冲压机布设在本项目生产区中部；（2）选型上使用国内外先进的低噪声冲压设备，安装时使用气垫式减震器；（3）在冲压机外增设隔音罩；（4）要求工人在生产操作上轻拿轻放。

（四）固废

项目运营期产生一般固体废物为废金属边角废料、不合格产品，危险废物为废冲压油、废润滑油、废冲压油桶、废润滑油桶。废金属边角料交由废品回收站回收处理。不合格产品交由废品回收站回收处理。含油棉纱、手套；废润滑油；废冲压油暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

1、噪声

在2021年8月25日~8月26日验收监测期间，项目厂界噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求。

4、固废

验收检查期间，一般固废管理满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB18599-2020）要求；危险废物管理满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）要求。

5、总量控制检查

本项目无总量控制指标。

6、环境管理检查

公司制定了《环境管理制度》，环境管理制度较完善齐全。

7、地下水污染防治措施已落实。

五、验收结论

成都宝利根创科电子有限公司冲压工艺生产线建设项目（一期）项目环保手续齐全，环保设施按环评及批复要求建成并投入运行，环保管理检查符合相关要求，项目无重大变动。验收检测期间，污染物达标排放，总量满足要求。项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）第八条中的九种情形，符合竣工环境保护验收条件，同意项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、加强环保设施维护、管理，确保各项污染物得到稳定、达标排放，严禁跑、冒、滴、漏现象发生。

2、做好固体废物贮存、处理和管理措施，确保足够的应急设施/设备。

3、进一步完善环保应急预案、环保档案的管理。

七、验收人员信息

验收人员信息见下表。

专家组：



成都宝利根创科电子有限公司

2021年9月18日

