

冲压工艺生产线建设项目（一期） 竣工环境保护验收监测（检查）报告表

宏茂环保（2021）第 0404 号

项目名称： 冲压工艺生产线建设项目

建设单位： 成都宝利根创科电子有限公司

编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司

编制时间：二零二一年九月

建设单位：成都宝利根创科电子有限公司

法人代表：席刚

编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司

法人代表：李列

建设单位：成都宝利根创科电子有限公司

电话：18080071246

传真：/

邮编：611731

地址：成都市高新西区天勤东街 77 号

编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司

电话：（028）64266044

传真：（028）64266044

邮编：612200

地址：四川省成都市高新区西区大道模具工业园
B1 栋 2 楼

前言

原项目概况：

宝利根（成都）精密工业有限公司是宝利根精密工业集团（Polygon）于 2000 年在成都地区成立的第一家分公司，专业从事高精密电子连接器、高精密电子产品、高精密光学镜头和通讯行业高精密模具的开发和制造。宝利根（成都）精密工业有限公司于 2018 年 3 月租赁奇宏电子（成都）有限公司 A1 栋 1F 厂房及 2F 部分厂房，建设了“高精密汽车电子连接器生产线建设项目”，形成了年产表带 1000kpcs/a（1kpcs=1000 件，1000kps/a=1000000 件/a），连接器 1737000kpcs/a（1kpcs=1000 件，1737000kps/a=17.37 亿件/a）的生产能力。2018 年 4 月取得成都高新区环境保护与城市综合管理执法局出具的环评批复（成高环字（2018）104 号），于 2020 年 2 月进行了《高精密汽车电子连接器生产线建设项目》竣工环境保护验收，并取得了竣工环境保护验收专家意见。

本项目概况：

我公司在现有厂区内建设冲压生产线，2020 年 1 月 3 日，成都市高新区发展改革和规划管理局为本项目出具了《四川省外商投资技术改造项目备案表》（备案号：川投资备【2020-510109-41-03-419163】JXWB-0002 号）。我公司委托四川省中栎环保科技有限公司编制完成了《冲压工艺生产线建设项目环境影响报告表》，4 月 26 日取得了成都高新区生态环境和城市管理局出具的<关于对宝利根（成都）精密工业有限公司冲压工艺生产线建设项目《环境影响报告表》的批复（成高环诺审（2020）23 号）>。由于项目生产设备暂未全部安装完成，故本次将项目分为两期验收，本次将进行一期验收，一期建设完成后年产金属端子 4800 万件，项目总投资 2000 万元，环保总投资 6 万元，占投资的 0.3%，项目一期总投资 700 万元，其中环保投资 3 万元，占一期总投资的 0.43%，目前项目施工期已结束，无历史遗留问题。2021 年 5 月为适应市场的发展需求，提升技术设备水平，宝利根（成都）精密工业有限公司将所有业务全部转让给成都宝利根创科电子有限公司。

本项目已于 2021 年 7 月 13 日竣工，2021 年 7 月 15 日-2021 年 8 月 15 日期间进行了调试，根据《成都市生态环境局关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（（成环评函（2021）1 号））建设单位已对竣工、

调试日期进行了公示（公示见附件）。目前项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

受成都宝利根创科电子有限公司的委托，四川省宏茂环保技术服务有限公司按照相关的规定和要求，于 2021 年 7 月对本项目进行了现场勘察，并于 2021 年 8 月 25 日-8 月 26 日对项目进行了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上协助企业编制完成了该项目竣工环境保护监测表。

本次环境保护验收的范围：

1、主体工程

冲压生产区；

2、辅助工程

质检室（QC 室）、模具维护保养车间；

3、公用工程

综合管网、供电；

4、仓储工程

原材料库房 1、原材料库房 2、成品库房、模具库房、量产模具库房；

5、环保工程

固废治理：一般工业固废暂存间 1 个，面积 80m²，危废暂存间 1 个，建筑面积约 10m²；

噪声治理措施；

以新带老措施。

验收监测内容包括：

- （1）厂界环境噪声监测；
- （2）固体废物处置检查；
- （3）风险防范应急措施检查；
- （4）环境管理检查；
- （5）公众意见调查。

表一

建设项目名称	冲压工艺生产线建设项目				
建设单位名称	成都宝利根创科电子有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	成都市高新西区天勤东街 77 号				
设计生产能力	年产金属端子 14.4 亿件				
验收期间实际 生产能力	年产金属端子 4800 万件				
建设项目环评 时间	2020 年 4 月	开工建设时 间	2020 年 5 月		
调试时间	2021 年 7 月 15 日-2021 年 8 月 15 日	验收现场监 测时间	2021 年 8 月 25 日~8 月 26 日		
环评报告表 审批部门	成都高新区生 态环境和城市 管理局	环评报告表 编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
投资总概算	2000 万元	环保投资总 概算	6 万元	比例	0.3%
一期实际总概 算	700 万元	一期实际环 保投资	3 万元	比例	0.43%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）；</p> <p>2、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第二次修正）；</p> <p>3、《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第 31 号）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>6、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号）；</p> <p>7、《成都市环境保护局关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（2018 年 5 月 2 日）；</p> <p>8、《成都市生态环境局关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（成环评函〔2021〕1 号）2021.1.26；</p>				

	<p>9、《冲压工艺生产线建设项目环境影响报告表》（2020年4月）； 10、《冲压工艺生产线建设项目环境影响报告表的批复》（成高环诺审〔2020〕23号）。</p>																								
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废水</p> <p>厂区污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。</p> <p style="text-align: center;">污水综合排放标准 mg/L</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">污染物</th> <th style="width: 5%;">pH</th> <th style="width: 10%;">COD_{cr}</th> <th style="width: 10%;">BOD₅</th> <th style="width: 10%;">SS</th> <th style="width: 10%;">NH₃-N</th> <th style="width: 10%;">石油类</th> <th style="width: 10%;">总磷</th> <th style="width: 10%;">总氮</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>三级标准值</td> <td>6~9</td> <td>500</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>45</td> <td>20</td> <td>8</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：NH₃-N、总磷、总氮按照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准45mg/L，总磷8mg/L、总氮70mg/L计。</p> <p>2、噪声</p> <p>项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类功能区厂界噪声排放限值。</p> <p style="text-align: center;">工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">边界外声环境功能区类别</th> <th style="width: 25%;">昼间</th> <th style="width: 25%;">夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3类</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、固体废物</p> <p>执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单规定。</p>	污染物	pH	COD _{cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类	总磷	总氮	三级标准值	6~9	500	300	400	45	20	8	70	边界外声环境功能区类别	昼间	夜间	3类	65	55
污染物	pH	COD _{cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类	总磷	总氮																	
三级标准值	6~9	500	300	400	45	20	8	70																	
边界外声环境功能区类别	昼间	夜间																							
3类	65	55																							

表二

工程建设内容

2.1 地理位置及平面布置

地理位置

本项目位于成都市高新西区天勤东街 77 号，与环评建设位置一致。地理位置见附图 1。

总平面布置

本项目所有设备安装均在现有厂房内。

本项目在厂房内现有空置场地建立一条冲压工艺生产线。本项目所有生产设备均位于厂房内部，厂房内为全密闭式，隔声效果好；整个车间内布局按工艺流程的顺序排列，各生产环节之间紧密衔接，有效地减少物流交叉对生产组织的影响；公用工程设施和辅助设施紧邻主要生产单元，以便于电进线，减少能耗，降低生产成本。

综上分析，项目各功能分区明确、间距合理、工艺流程顺畅、管线短捷，在生产厂房布局时满足工艺流程，也满足功能分区要求及运输作业要求。

项目外环境关系

项目选址位于成都市高新西区天勤东街 77 号，利用公司现租一层厂房内东侧空置场地进行建设，项目周边多为已建工业项目，外环境情况单一，200 米范围内无医院、学校等敏感点。

2.2 建设概况

2.2.1 建设项目名称、单位、性质、地点

项目名称：冲压工艺生产线建设项目

建设地点：成都市高新西区天勤东街 77 号

建设单位：成都宝利根创科电子有限公司

建设性质：改扩建

2.2.2 建设项目投资、规模、生产制度

项目一期投资：700 万元；

生产能力：年产金属端子 14.4 亿件，一期实际生产能力金属端子 4800 万件

/a；

表 2-1 本项目产品方案一览表

产品名称	产能		备注
	环评设计产能	一期实际产能	
金属端子	1440000000 件/a	48000000 件/a	/

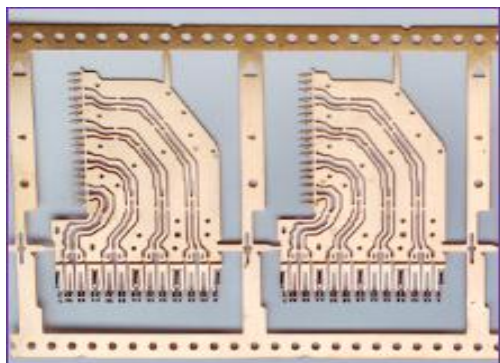


图 1-1 本项目产品

劳动定员：本项目劳动定员为 20 人，由厂区内部调整，不新增员工；公司现有员工共 350 人。

生产制度：两班工作制，每班 10 小时，年平均工作天数 300 天。

2.2.3 项目主要建设内容

主要建设内容及产生的环境问题详见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容

名称		环评设计建设内容及规模	实际建设内容	主要环境问题 营运期
主体工程	冲压生产区	利用现有生产车间东侧现有空置场地，布置冲压设备，形成年产金属端子 14.4 亿件的生产能力。	利用现有生产车间东侧现有空置场地，布置冲压设备，形成年产金属端子 4800 万件的生产能力。	噪声、固废
辅助工程	质检室 (QC 室)	1 个，80m ² ，位于项目西南侧，利用测量仪对模具尺寸、外观进行检验。	同环评	固废
	模具维护保养车间	面积 118m ² ，位于项目西南侧，用于模具维修保养。	同环评	废润滑油
环保工程	一般固废暂存区	80m ² ，位于项目东北侧，采用“防渗混凝土硬化”措施进行防渗。	同环评	固废
	危废暂存区	10m ² ，位于项目东北侧，采取“防渗混凝土+2mm 厚环氧树脂漆+防渗钢盘”进行防渗。	10m ² ，位于项目东北侧，采取“防渗混凝土+防渗钢板”进行防渗。	环境风险

公用工程	供电系统	市政供电	同环评	/
	综合管网	厂区雨污分流、清污分流系统。	同环评	/
仓储	原材料库房 1	515m ² ，位于项目西南侧。	同环评	固废
	原材料库房 2	720m ² ，位于项目上方二层。	同环评	固废
	成品库房	1480m ² ，位于厂房二楼，用于存放现有工程及本项目成品。	同环评	/
	模具库房	30m ² ，位于项目西南侧，用于存放铁质模具。	同环评	/
	量产模具库房	58m ² ，位于项目西南侧，用于存放铁质模具。	同环评	/

2.3 项目运营期设备

本项目主要设备见表2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	环评设计数量	一期实际数量	备注
1	冲压机	25T	1	1	冲压动能由机械传动提供
2	冲压机	40T	5	1	
3	冲压机	60T	3	1	
4	冲压机	80T	4	0	
5	冲压机	125T	2	0	

原辅材料消耗及水平衡

2.4 主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

名称	规格/成分	年用量		包装方式	来源	备注
		环评设计使用量 t/a	一期实际使用量 t/a			
铜带	/	750	25	/	外购	本项目冲压油、润滑油购买后储存于距离本项目 640m 的总公司，使用时直接由总公司配送至本厂区，不在本项目厂区储存。
不锈钢带	/	800	27			
冲压油	/	0.703	0.02304	桶装	外购	
润滑油	/	0.364	0.012		外购	

主要原辅材料性质：

(1) 铜带

铜带是一种金属元件，厚度从 0.1 毫米到 3 毫米、宽度从 50 毫米到 250 毫米，各种状态铜带产品，主要用于生产电器元件、灯头、电池帽、钮扣、密封件、接插件，主要用作导电、导热、耐蚀器材。如电气元器件、开关、垫圈、垫片、电真空器件、散热器、导电母材及汽车水箱、散热片、气缸片等各种零部件。

(2) 不锈钢带

不锈钢带简单的说就是超薄不锈钢板的延伸物。主要是满足不同工业部门工业化生产各类金属或机械产品的需要而生产的一种窄而长的钢板。不锈钢带种类较多，用途广。钢带类型主要有：201 不锈钢带、202 不锈钢带、304 不锈钢带、301 不锈钢带、302 不锈钢带、303 不锈钢带、316 不锈钢带、J4 不锈钢带，309S 不锈钢带，316L 不锈钢带、317L 不锈钢带、310S 不锈钢带、430 不锈钢铁带等，厚度为 0.02mm-4mm，宽度为 3.5mm-1550mm。

(3) 润滑油

润滑油是涂在机器轴承或者人体某个部位等运动部分表面的油状液体。有减少摩擦、避免发热、防止机器磨损以及医学用途等作用。一般是分馏石油的产物，也有从动植物油中提炼的。一般为不易挥发的油状润滑剂。按其来源分动、植物油，石油润滑油和合成润滑油三大类。石油润滑油的用量占总用量 97% 以上，因此润滑油常指石油润滑油。主要用于减少运动部件表面间的摩擦，同时对机器设备具有冷却、密封、防腐、防锈、绝缘、功率传送、清洗杂质等作用。主要来自原油蒸馏装置的润滑油馏分和渣油馏分为原料。润滑油最主要的性能是粘度、氧化安定性和润滑性，它们与润滑油馏分的组成密切相关。润滑油一般由润滑油基础油和润滑油添加剂组成。

(4) 冲压油

冲压油是由硫化猪油为主剂，加入精致的油性剂、防锈剂等各种添加剂调配而成的金属加工油，特别适用于冲孔、冲压、攻螺纹、攻槽等高强度操作。同时它亦非常适用于塑性成形加工中。有良好的润滑性和极压性，且对模具有良好的保护性能。

2.5 水源及水平衡

本项目营运期不新增生产用水，因此无生产废水产生；本项目定员 20 人，

人员由厂区内部调整，不新增生活用水，因此本项目无生活废水产生。

主要工艺流程及产物环节

(1) 冲压工艺生产线工艺流程及工艺流程简述

本项目冲压工艺生产线工艺流程及产污位置如下图所示：

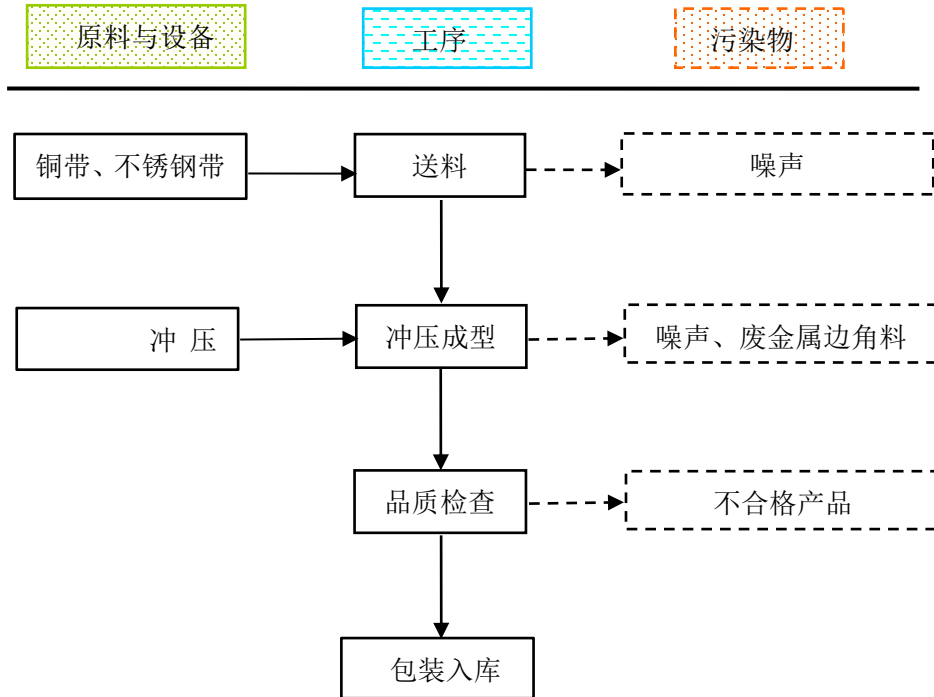


图2-1 冲压工艺生产线工艺流程及产污位置图

工艺流程简述：

送料：通过使用传送带将铜带或不锈钢带送至冲压机内。

主要污染物：设备运行噪声。

冲压成型：通过使用冲压机对铜带或不锈钢带进行冷冲压处理，冲压时为保护金属端子表面本身存在的物理或化学吸附膜，冲压机内的冲压油会在金属端子表面形成一层极薄的保护膜，减少模具与铜带、不锈钢带间的摩擦，防止金属端子表面的物理或化学吸附膜遭到破坏导致金属端子表面发生氧化或生锈。

主要污染物：设备运行噪声、废金属边角料、废冲压油。

品质检查：通过人工对成型产品进行外观检查，筛选出残次品。

主要污染物：不合格产品。

包装入库：成品品检无勿后，进行包装并储存至仓库。

主要污染物：无。

其他产污流程

设备维修保养过程中产生的废润滑油、废润滑油桶及含油棉纱、手套。

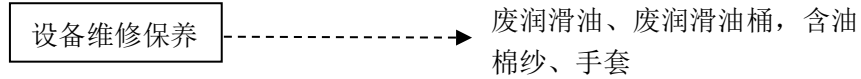


表 2-2 其他主要污染环节

2、产污情况

根据对各生产工艺流程、生产设备和原辅材料的分析，确定本项目在运营期产生的污染因素如下：

噪声：设备运行噪声。

固废：冲压工序产生的废金属边角料、不合格产品，冲压工序产生的废冲压油，冲压设备维修保养时产生的废润滑油、废润滑油桶及含油棉纱、手套。

2.7 项目变动情况

根据现场调查，并对照本项目的环评报告表。项目变动情况见下表 2-6。

表 2-5 项目变动情况表

环评设计建设情况	实际建设情况	是否属于重大变动	变更说明
危废暂存间 10m ² ，位于项目东北侧，采取“防渗混凝土+2mm 厚环氧树脂漆+防渗钢盘”进行防渗。	10m ² ，位于项目东北侧，采取“防渗混凝土+防渗钢板”进行防渗。	否	防渗钢板一样能达到重点防渗要求

综上所述，根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）中的相关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。综上所述，以上变动情况不属于环评批复中“项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治设施、生态保护措施”等重大变更情况。

表三

废水、废气、噪声、固废污染物处理和排放

根据对各生产工艺流程、生产设备和原辅材料的分析，确定本项目在营运期产生的污染因素如下：

3.1 废水的产生、治理、排放

本项目不新增生产用水，因此无生产废水产生；本项目定员20人，人员由厂区内部调整，因此不新增生活用水，无生活废水产生。

3.2 废气的产生、治理、排放

本项目运营期间无废气产生。

3.3 噪声的产生、治理、排放

本项目运营过程中噪声主要为冲压机的运行噪声，主要产噪设备见下表。

表3-1 本项目主要产噪设备状况

序号	噪声源	声压级 (dB(A))	所在位置
1	冲压设备	75~90	厂房内部

噪声治理措施：

- (1) 合理布置噪声源：将冲压机布设在本项目生产区中部；
- (2) 选型上使用国内外先进的低噪声冲压设备，安装时使用气垫式减震器；
- (3) 在冲压机外增设隔音罩；
- (4) 要求工人在生产操作上轻拿轻放。

噪声治理措施现状



冲压机隔音罩

3.4 固废的产生、治理、排放

项目运营期产生一般固体废物为废金属边角废料、不合格产品，危险废物为废冲压油、废润滑油、废冲压油桶、废润滑油桶。

一般固体废物

废金属边角料：冲压工序会产生废金属边角料。本项目废金属边角料产生量为0.4t/a，交由废品回收站回收处理。

不合格产品：本项目生产过程中不合格产品的产生量为0.1t/a，交由废品回收站回收处理。

危险废物

含油棉纱、手套：产生于机械维修与清理工件中。含油棉纱、手套年产生量为0.01t/a。其在《国家危险废物名录(2021)》危废编号为HW49，废物代码为900-041-49。本项目含油棉纱、手套暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

废润滑油：本项目设备维修、保养时使用润滑油，会产生废润滑油。废润滑油产生量为0.01t/a。其在《国家危险废物名录》（2021版）中的危废编号为HW08，其废物代码为900-214-08。废润滑油暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

废冲压油：本项目生产过程中，冲压时使用冲压油，会产生废冲压油。废冲压油产生量为0.01536t/a。其在《国家危险废物名录》(2021版)中的危废编号为HW08，其废物代码为900-249-08。废冲压油暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

废冲压油桶、废润滑油桶：产生量为0.01t/a，其在《国家危险废物名录》（2021版）中的危废编号为HW49，其废物代码为900-041-49。废冲压油桶、废润滑油桶暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。。

固废产生及处置情况如下表所示。

表 3-2 固废产生及处置方式一览表

序号	废弃物名称	产生量	毒性鉴别	处理措施
1	废金属边角料	0.4t/a	一般固废	废品回收站回收
2	不合格产品	0.1t/a	一般固废	废品回收站回收
3	含油棉纱、手套	0.01t/a	危废	定期交由四川省中明环境治理有限公司处置

4	废冲压油	0.01536t/a	危废	定期交由四川省中明环境治理有限公司处置
5	废润滑油	0.01t/a	危废	定期交由四川省中明环境治理有限公司处置
6	废冲压油、润滑油桶	0.01t/a	危废	定期交由四川省中明环境治理有限公司处置

表 3-3 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序或装置	形态	主要成分	有害成分	产生周期	危险特性	污染防治措施
1	废冲压油	HW08	900-249-08	0.01536	冲压	液态	矿物油	矿物油	1年	T、I	分类收集于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置
2	废润滑油	HW08	900-214-08	0.01	设备保养	液态	矿物油	矿物油	1年	T、I	
3	含油棉纱、手套	HW08	900-041-49	0.01	设备保养	固态	矿物油	矿物油	1年	T、I	
4	废润滑油桶、废冲压油桶	HW49	900-041-49	0.01	设备保养原料使用	固态	矿物油	矿物油	1年	T	

T—毒性；I—易燃性

3-4 项目危险废物贮存场所基本情况

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存间	废冲压油	HW08	900-249-08	厂区内	10m ²	桶装	8t	1年
	废润滑油	HW08	900-214-08			桶装		
	含油棉纱、手套	HW08	900-041-49			袋装密封		
	废润滑油桶、废冲压油桶	HW49	900-041-49			加盖密封		
	废冲压油	HW08	900-249-08			桶装		

本项目固体废弃物通过上述处理措施处理后，全部可得到妥善处置，不会造成二次污染。

固废治理措施现状



一般固废暂存间



危废暂存间

3.6 环保设施投资情况

本项目总投资 700 万元，环保投资 3 万元，占工程总投资的 0.43%。环保投资及其建设内容见下表。

表 3-5 项目环保设施（措施）及投资估算一览表

项目	环评设计环保措施	一期实际建设环保措施	环评设计投资（万元）	实际投资（万元）	备注
废水治理	预处理池	同环评	/	/	依托现有工程已建
噪声治理	优选低噪设备	同环评	计入工程投资	/	/
	冲压机外设置隔音罩，冲压机四角安装气垫式减震器	同环评	5.0	2.0	/
固废处置	一般废弃物收集及清运	同环评	/	/	/
	废金属边角废料、不合格产品暂存于一般固废暂存间	同环评	/	/	依托现有工程已建
	废冲压油、废润滑油、废冲压油桶、废润滑油桶及含油棉纱、手套放置于危废暂存间	同环评	/	/	依托现有工程已建
风险防范措施	详见表 7-11	同环评	1.0	1.0	/
合计			6.0	3.0	/

3.7 以新带老措施

项目“以新带老”措施落实对照表

表 3-6 项目“以新带老”措施落实对照表

原有措施存在问题	环评提出“以新带老”措施	实际落实情况
企业现有工程中危废暂存间防渗措施采取“防渗混凝土+防渗钢盘”进行防渗，不能有效预防地下水、土壤污染；含油棉纱、手套属于危废，直接交由环卫部门清运，不符合危废处置要求。	危废暂存间地面采取“防渗混凝土+涂刷 2mm 厚环氧树脂漆+防渗托盘”措施进行防渗处理；将含油棉纱、手套暂存于危废暂存间，并定期交由有资质单位进行处置。	危废暂存间采取“防渗混凝土+防渗钢板”进行防渗，含油棉纱、手套已交危废单位处置

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议（摘录原文）

结论

宝利根（成都）精密工业有限公司投资 2000 万元人民币，在现有厂房东侧内新建“冲压工艺生产线建设项目”，形成年产金属端子 14.4 亿件的生产能力。本项目建成后全厂产能为年产表带 1000kpcs/a（1kpcs=1000 件，1000kps/a=1000000 件/a），连接器 1737000kpcs/a（1kpcs=1000 件，1737000kps/a=17.37 亿件/a）、金属端子 14.4 亿件。

一、产业政策的符合性

根据《国民经济行业分类与代码》（GB/T4754-2017），本项目属于“C3399 其他未列明金属制品制造”，项目建成后年产金属端子 14.4 亿件。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会中华人民共和国商务部第 27 号令《鼓励外商投资产业目录（2019 年版）》、《中西部地区外商投资优势产业目录》相关规定，本项目不属于《鼓励外商投资产业目录（2019 版）》下鼓励外商投资产业，且符合国家法律、法规和政策规定，为外商允许投资产业。根据国家发展和改革委员会令第 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中规定，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为允许类。

同时，本项目已取得成都市高新区发展改革和规划管理局出具的四川省外商投资技术改造项目备案表（备案号：川投资备【2020-510109-41-03-419163】JXWB-0002 号），认定本项目符合国家产业政策。

综上所述，本项目的建设符合国家现行产业政策。

二、规划符合性分析

1、与成都高新技术产业开发区（西部园区）产业定位的符合性分析

根据《成都市工业重点产业发展规划2010年调整方案》（成办发[2010]66号），高新区规划为电子信息产业、航空航天产业和生物医药产业生产基地，重点发展领域为电子信息、航空航天零部件、光电元器件、精密机械、生物、中医药、食品、农副产品深加工等产业。

成都高新区西部园区规划环评已由四川省环境保护科学研究院于2003年编

制完成，并且于2003年通过了四川省环境保护厅组织的专家评审，取得了四川省环境保护厅出具的《关于对成都高新技术产业开发区西部园区区域环境影响报告书的批复》（川环建函[2003]292号）。根据《成都高新技术产业开发区西部园区区域环境影响报告书》可知，该园区禁止引入的企业为：

①有大规模表面处理的制造企业；

②从事法律规定不能开发的各类软件的企业；

③大规模化学原料药及中间体合成、抗生素原料药及中间体发酵、生物制品发酵的企业。

目前，新一轮的成都高新技术产业开发区（南区、西区）规划正在编制过程中，根据《成都高新技术产业开发区（南区、西区）规划环境影响评价报告书（公示本）》可知，新一轮规划及规划环评生态环境准入条件的初步成果“大力支持‘4+1’主导产业（新一代信息技术产业、生物产业、高端装备制造业、节能环保产业以及生产性服务业）发展壮大，严格限制钢铁、有色、化工等六大高耗能、高污染企业投资新建，禁止新建除电子信息、生物、高端装备、节能环保、金融科技、精准医疗等重点发展产业以外的其他项目”。

本项目不属于有大规模表面处理的制造、不属于从事法律规定不能开发的各类软件、不属于大规模化学原料药及中间体合成、抗生素原料药及中间体发酵、生物制品发酵的企业。同时，本项目生产的金属端子作为电子信息产品的零部件，本项目属于电子信息行业的上游行业。因此，本项目与新一轮规划及规划环评生态环境准入条件的初步成果相符。

综上所述，本项目满足高新区西部园区相关规划。

2、用地性质符合性

本项目位于成都市高新西区天勤东街77号，租用奇宏电子（成都）有限公司厂房A1栋厂房第一层（即A1-1F）和二层（即A1-2F）部分厂房，根据成都市规划管理局对奇宏电子（成都）有限公司出具的建设用地规划许可证《建设用地规划许可证》（510124201129075）号，项目建设用地为工业用地，符合城乡规划要求。

综上所述，本项目符合成都市高新区用地规划。

三、选址合理性分析

项目选址位于成都市高新西区天勤东街 77 号，利用公司现有厂房内东侧场地进行建设，不新增厂区用地。根据外环境关系图可知，项目选址位于成都市高新西区天勤东街 77 号，利用公司现租一层厂房内东侧场地进行建设，不新增厂区用地。项目周边多为已建工业项目，外环境情况单一，200 米范围内无医院、学校等敏感点。本项目外环境关系如表 4-1 所示。

表 4-1 项目外环境关系表

序号	名称	方位距离	建设内容/性质
1	金盾驾校	北侧 100m	/
2	成都网讯新材料技术有限公司	北侧 188m	金属复合带、光缆、电缆及电讯材料的生产、销售
3	成都瑞琦科技实业股份有限公司 仓库	东北侧 164m	仓储
4	京东方科技集团有限公司仓库	东北侧 120m	仓储
5	中通快递	东北侧 110m	物流
6	来了个猫食品厂	东侧 100m	食品生产
7	成都瑞琦科技实业股份有限公司	东南侧 80m	医疗设备生产
8	成都新欣神风电子科技有限公司	东南侧 186m	电子信息材料、元器件及电子产品开发、生产和销售
9	四川托普信息职业技术学院	南侧 316m	/
10	中芯国际	西南侧 378m	居民住宅
11	待开发空地	西南侧 144m	/
12	联想西部产业园	西侧 55m	计算机研发、生产、销售
13	奇宏电子（成都）有限公司	项目上方	电子设备散热器的生产、销售
14	成都锦苑生态园林工程有限责任公司	东南侧 50m	园林景观设计、施工，花木、草坪、树苗的生产和销售

外环境对本项目的影响：冲压工艺生产线生产过程中通过冲压设备对铜带、不锈钢带进行冲压造型，形成用于手机、电脑生产的金属零部件。本项目生产过程对外环境无特殊要求，周边企业不会对本项目产生影响。

本项目外环境的影响：由外环境关系图可知，本项目租用厂区四周多为已建工业企业，200m 范围内无医院、学校等敏感点。根据工程分析，本项目主要污染物为噪声和固废，对项目周边环境影响极小。外环境关系图见附图 3。

综上所述，本项目选址合理。

四、区域环境质量现状结论

地表水：本项目生产过程中不新增生产用水，无生产废水产生；本项目定员

20人，人员由厂区内调整，不新增生活用水，因此无生活废水产生。根据复用的监测数据，清水河的地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准，故本项目地表水评价等级为三级B。

环境空气：根据《2018年成都市环境质量公报》可知，2018年，成都市环境空气质量优良天数为251天，同比增加16天；优良天数比例70.3%，同比上升5.4个百分点。其中，全年空气质量优56天，同比增加21天；良195天，同比减少5天。主要污染物细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度值为51微克/立方米（不达标），同比下降8.9%；可吸入颗粒物（PM₁₀）年平均浓度值为81微克/立方米（不达标），同比下降8.0%。二氧化硫（SO₂）年平均浓度值为9微克/立方米（达标），同比下降18.2%；二氧化氮（NO₂）年平均浓度值为48微克/立方米（不达标），同比下降9.4%；一氧化碳（CO）日均值第95百分位浓度值为1.4毫克/立方米（达标），同比下降17.6%；臭氧（O₃）日最大8小时均值第90百分位浓度值为167微克/立方米（不达标），同比下降2.3%。

综上，SO₂、CO浓度均达标，NO₂、PM₁₀、O₃、PM_{2.5}不达标，因此可判断成都市为不达标区。

针对成都市大气环境质量情况，成都市生态环境局组织编制了《成都市空气质量达标规划（2018-2027年）》。根据《成都市空气质量达标规划（2018-2027年）》可知，成都市将采取：①优化城市空间布局与产业结构，②提高清洁能源利用比重，③深化工业源大气污染防治，④推进重点行业VOCs污染防治，⑤强化移动源污染治理，⑥加强扬尘污染整治，⑦全面推进其他面源污染治理，⑧加强重污染天气应对，⑨强化区域大气污染联防联控机制，⑩加强环保能力建设等措施。在采取上述措施后，成都市到2020年，环境空气质量将明显改善，PM_{2.5}年均浓度下降到49微克/立方米左右，O₃浓度升高趋势基本得到遏制。到2027年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。

声环境：检测报告表明，监测期间1#~4#监测点昼间、夜间噪声均能达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3类标准的要求，声环境质量良好。

五、项目营运期环境影响评价结论

（1）地表水环境影响分析

CODcr	t/a	1.61	0.27	0.1178	0	0	0	1.61	0.27	0.1178	废水总量指标不变
NH ₃ -N	t/a	0.11	0.03	0.0088	0	0	0	0.11	0.03	0.0088	
总磷	t/a	0.024	0.0015	0.0015	0	0	0	0.024	0.0015	0.0015	

表 4-3 本项目建成后废气总量控制指标

污染物名称		现有工程总量控制指标 (t/a)	本项目总量控制指标 (t/a)	“以新带老”削减量 (t/a)	本项目建成后全厂总量控制指标 (t/a)
		企业排口	企业排口	企业排口	企业排口
VOCs	有组织	0.0361	0	0	0.0361
	无组织	0.019	0	0	0.019
	合计	0.0551	0	0	0.0551

七、建设项目环境可行性结论

本项目位于成都市高新西区天勤东街 77 号，奇宏电子（成都）有限公司厂房 A1 栋 1F 厂房（即 A1-1F 部分）内。项目符合成都高新区西部园区行业准入条件及环保要求。根据成都市规划管理局对奇宏电子（成都）有限公司出具的建设用地规划许可证《建设用地规划许可证》（510124201129075）号，项目建设用地为工业用地，符合城乡规划要求。项目运营过程中尽管其生产不可避免产生一定量的噪声和固体废物，但与之配套的环保设施比较完善，治理方案选择合理，只要认真加强管理、落实环保措施，完全能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，本项目建设是可行。

建议：

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

2、公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案，确保厂界噪声达标排放。

3、加强对固废的分类收集和管理，妥善保管废物，定期处置，防止逸散，确保不对周围环境造成二次污染。

4.2 审批部门审批决定（环评批复原文抄录）

成都高新区生态环境和城市管理局关于对宝利根(成都)精密工业有限公司

冲压工艺生产线建设项目《环境影响报告表》的批复

宝利根(成都)精密工业有限公司：

你公司关于《冲压工艺生产线建设项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批申请收悉(川投资备[2020-510109-41-03-4 19163] JXWB-0002 号)。根据四川省中栎环保科技有限公司(国环凭证乙字第 3223 号)编制对该项目开展环境影响评价的结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下,工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施,严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后,应按规定开展环境保护验收,经验收合格后,按照排污许可管理规定,在启动生产设施或者发生实际排污前,主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表,方可正式投入生产或者使用。

表五

验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见下表。

表 5-1 检测方法及方法来源

检测类型	检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 HM-XC-QJ-004-03 声级校准器 HM-XC-QJ-008-02	/	dB(A)

5.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011）、《环境监测技术规范》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质合格证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对声级计进行校正，测定前后声级差 ≤ 0.5 dB(A)。
- 5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。
- 6、监测报告严格执行“三审”制度。

表六

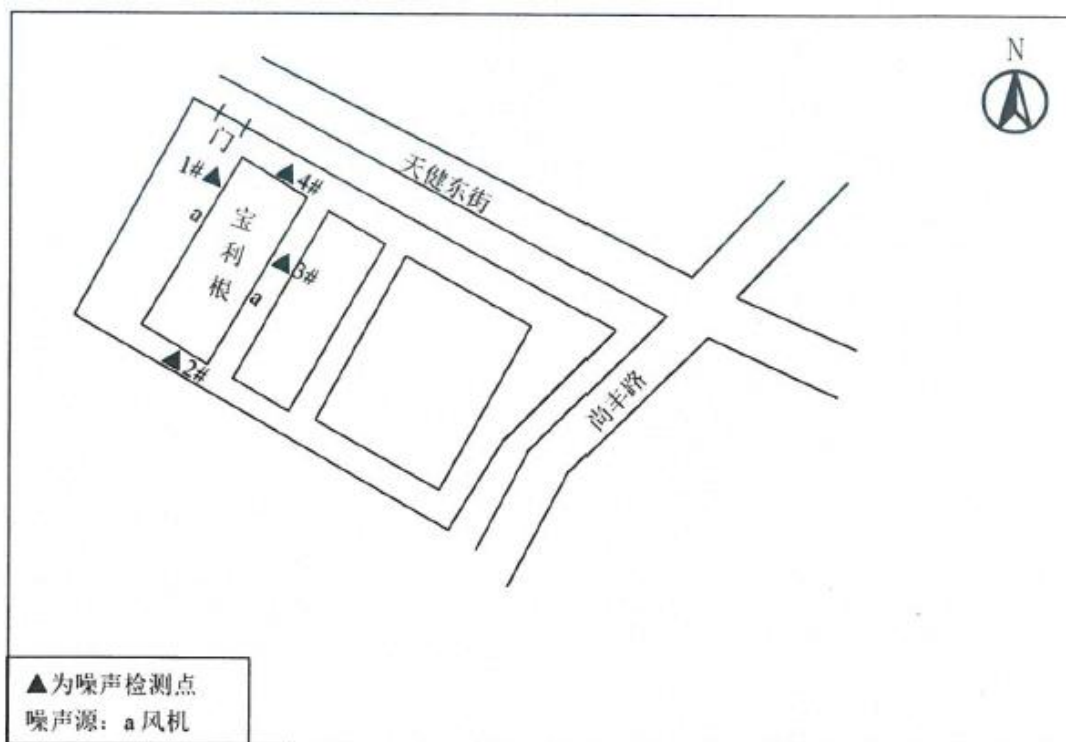
验收监测内容

6.1 厂界环境噪声监测内容

表 6-4 厂界环境噪声监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
噪声	1#厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业厂界噪声	昼夜各 1 次/ 天, 检测 2 天
	2#厂界南偏西侧外 1m, 高 1.3m 处		
	3#厂界东侧外 1m, 高 1.3m 处		
	4#厂界东北侧外 1m, 高 1.3m 处		

监测布点见下图所示:



表七

验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，项目主体工程 and 环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，2021年8月25日至26日对位于四川省成都市高新西区天勤东街77号的成都宝利根创科电子有限公司冲压工艺生产线建设项目（N：30°47'24.36"，E：103°55'4.37"）的噪声进行验收检测。工况证明见附件，项目验收监测期间工况具体数据见表7-1。

表7-1 项目验收监测期间产量核实

检测日期	一期产量	一期验收期间实际产量	生产负荷%
2021.8.25	金属端子 16 万件/d	金属端子 12.8 万件/d	80
2021.8.26	金属端子 16 万件/d	金属端子 12.8 万件/d	80

验收监测结果

7.1 噪声监测

本项目噪声检测结果见表7-1。

表7-1 厂界环境噪声排放监测结果统计表 单位：dB(A)

检测日期	检测位置	检测项目	单位	检测时段	主要声源	测量值	排放限值	评价
2021.8.25	1#厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业厂界噪声	dB (A)	昼间	风机、泵	58	65	达标
	2#厂界南偏西侧外 1m, 高 1.3m 处					57		
	3#厂界东侧外 1m, 高 1.3m 处					58		
	4#厂界东北侧外 1m, 高 1.3m 处					51		
2021.8.25	1#厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业厂界噪声	dB (A)	夜间	风机、泵	52	55	达标
	2#厂界南偏西侧外 1m, 高 1.3m 处					50		
	3#厂界东侧外 1m, 高 1.3m 处					52		
	4#厂界东北侧外 1m, 高 1.3m 处					47		
2021.8.26	1#厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业厂界噪声	dB (A)	昼间	风机、泵	59	65	达标
	2#厂界南偏西侧外 1m, 高 1.3m 处					58		

3#厂界东侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业 厂界噪声	dB (A)	夜间	风机、泵	60	55	达标
4#厂界东北侧外 1m, 高 1.3m 处					52		
1#厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处					51		
2#厂界南偏西侧外 1m, 高 1.3m 处					49		
3#厂界东侧外 1m, 高 1.3m 处					51		
4#厂界东北侧外 1m, 高 1.3m 处					46		

执行标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准

注：表中监测数据来自宏茂检字[2021]第 0803601 号报告。

检测结果表明：在 2021 年 8 月 25 日~8 月 26 日验收监测期间，项目厂界噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

7.2 污染物排放总量核算

本项目运营过程中不产生生产废水及废气，不新增员工不产生生活污水，故本项目无总量控制要求。

表八

环境管理检查

8.1 环保机构、人员及职责检查

成都宝利根创科电子有限公司成立了环境保护领导小组，领导全院贯彻执行国家环境保护的方针、政策、法规和条例，研究决策公司内重大的环境问题，对全院所辖区域的环境质量负责。同时规定了确定了负责人员及其职责，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

8.2 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（环评报告表、环评批复、环保设备档案、危废收集、转运记录等）、环保设施运行及维修记录等文件由公司环保部保管。

8.3 应急措施检查

公司内部制定了完善的环境风险管理措施，放置有灭火器等应急物资，并设置有应急组织，专人负责应急管理。

8.4 公众意见调查

为了解成都宝利根创科电子有限公司“冲压工艺生产线建设项目”所在区域范围内公众对该项目的态度，建设单位对该项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷 30 份，收回 29 份，回收率 97%，调查结果统计及其说明见表 8-1。

表 8-1 公众意见调查表

调查内容		调查结果				
被调查者居住地与该工程的距离	200m 内	200m~1km	1km~5km	5km~	未填写	
	2	3	13	10	0	
您对该项目环保工作的态度	很满意	较满意	不满意		不清楚	
	0	0	0		29	
该项目建设对您的主要影响体现在	工作方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写
		9	1	0	19	0
	生活方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写
		1	4	0	24	0
	学习方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写
		7	0	0	22	0
	娱乐方面	有正影响	有负影响	有负影响	无影响	未填写

			可承受	不可承受		
		0	3	0	26	0

公众意见调查表结果表明，100%的被调查者满意或者较满意本项目的环保工作。

参与公众调查的部分人员构成见表 8-2。

表 8-2 部分被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码
1	王**	女	30	本科	151****7801
2	廖**	男	47	大专	189****2938
3	曹*	女	33	本科	187****1875
4	肖*	女	33	大专	173****7331
5	张*	女	26	小学	188****0548

8.7 应急措施检查

成都宝利根创科电子有限公司已编制环境风险应急预案，备案编号（510109-2019-65-L）

8.8 排污许可证情况

本项目于 2020 年 7 月 14 日在全国排污许可管理平台上进行了排污登记，登记编号为 91510100720369359B002X。

表九

验收监测结论

成都宝利根创科电子有限公司执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度。

本验收监测报告表是针对 2021 年 8 月 25 日-8 月 26 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

(1) 工况结论

验收监测期间，生产工况符合相关要求，监测结果具有代表性。

(2) 噪声监测结论

在 2021 年 8 月 25 日~8 月 26 日验收监测期间，项目厂界噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

(3) 固废（危废）检查结论

验收监测期间，产生的一般固废由市政统一清运；产生的危险废物由四川省中明环境治理有限公司进行集中处置。

(4) 总量控制

本项目无总量控制要求。

(5) “三同时”执行情况

本项目配套建设的环境保护设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。执行了建设项目环境管理制度及环境保护“三同时”制度，各项环保审批手续和档案齐全。

结论

该项目环评审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施，按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。依据验收监测报告可知，该项目采取的环保设施、措施行之有效，各项污染物均达标排放，符合验收监测要求，另外本项目不存在重大变更，不存在“未批先建”“未验先投”等环境违法行为，建议“成都宝利根创科电子有限公司冲压工艺生产线建设项目”通过验

收。

建议

1、加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生，不断改进完善环境保护管理制度。

2、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

注释

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 外环境关系图

附图 3 厂区总平面布置及污染源排放图

附件 4 车间平面布局图

附图 5 环保设施图片

附件

附件 1 营业执照及项目转让协议书

附件 2 投资项目备案表

附件 3 项目环境影响报告表批复

附件 4 危废处置协议

附件 5 排污许可登记回执

附件 6 应急预案备案表

附件 7 工况证明

附件 8 公众意见调查表（部分）

附件 9 公参真实性承诺

附件 10 竣工调试公示

附件 11 四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告、检测单位资质

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都宝利根创科电子有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	冲压工艺生产线建设项目					项目代码	/			建设地点	成都市高新西区天勤东街 77 号		
	行业类别（分类管理名录）	其他未列明金属制品制造（C3399）					建设性质	□新建□改扩建☑技术改造			项目厂区中心经度/纬度	N30°47'24.36"E103°55'4.37"		
	设计生产能力	年产金属端子 14.4 亿件					实际生产能力	年产金属端子 4800 万件		环评单位	四川省中栎环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	成都高新区生态环境和城管管理局					审批文号	成高环诺审〔2020〕23		环评文件类型	报告表			
	开工日期	/					竣工日期	2021.7.13		排污许可证申领时间	2020.7			
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91510100720369359B002X			
	验收单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司					环保设施监测单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司		验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	2000					环保投资总概算（万元）	6.0		所占比例（%）	0.3			
	一期实际总投资	700					实际环保投资（万元）	3.0		所占比例（%）	0.43			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	2.0	固体废物治理（万元）	0		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	1.0	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/		年平均工作时长	6000h				
运营单位	成都宝利根创科电子有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510100MA6A595C9W	验收时间	2021.8.25-2021.8.26			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物	总磷	/	/	/	/	/	/	/	0	/	0.042	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升