

手抓饼面坯生产项目
竣工环境保护验收监测报告表

项目名称： 手抓饼面坯生产项目

建设单位： 四川雅巢食品有限公司

编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司

编制时间：二零二一年十一月

建设单位法人代表: 周 成 春

编制单位法人代表: 李 列

项 目 负 责 人: 李 列

建设单位: 四川雅巢食品有限公司 (公章)

电话: /

传真: /

邮编: 629000

地址: 遂宁市安居区经济开发区食品工业园

编制单位: 四川省宏茂环保技术服务有限公司(公章)

电话: 028-64266044

传真: 028-64266044

邮编: 611700

地址: 四川省成都市高新区西区大道模具工业园 B1
栋 2 楼

前 言

四川雅巢食品有限公司成立于 2020 年 03 月，是一家专业从事手抓饼面坯生产和销售的企业。为迎合市场需求，公司投资 500 万元租用位于遂宁市安居区经济开发区食品工业园四川省金旺食品进出口有限公司已建闲置厂房建设“手抓饼面坯生产项目”，项目建成后实现年产手抓饼面坯 3000t/a。

2020 年 8 月四川雅巢食品有限公司在安居区发展和改革局对“手抓饼面坯生产项目”申请了立项备案，得到安居区发展和改革局的认可。2020 年 8 月公司委托四川恒津源环保技术有限公司开展并编制完成了《手抓饼面坯生产项目环境影响报告表》，2020 年 10 月 10 日取得遂宁市安居生态环境局出具的环评批复（遂安环诺审〔2020〕13 号）。

现项目建成后，年产手抓饼面坯 3000t，设计生产能力与实际生产能力一致。

项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

受四川雅巢食品有限公司委托，四川省宏茂环保技术服务有限公司根据国家生态环境部的相关规定和要求，于 2021 年 9 月对本项目进行了现场勘察，并于 2021 年 9 月 27 日至 28 日、10 月 18 日至 19 日对项目废水、废气、厂界噪声进行了检测。在综合各种资料数据的基础上协助企业编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收的范围：

主体工程：生产车间；

辅助工程：检验室、更衣室；

办公生活设施：办公室；

公用工程：供电、供水；

仓储工程：原料库房、油品库房、内包材间、外包材间、急冻间、成品库、一般固废暂存间；

环保工程：三级沉淀池；布袋除尘器（1 套，配套 1 根 15m 高排气筒）；噪声治理措施。

验收监测内容包括：

（1）废气污染物排放浓度监测及总量核算；

- (2) 废水污染物排放浓度监测及总量核算；
- (3) 厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废物处置检查；
- (5) 风险防范应急措施检查；
- (6) 排污口规范化检查；
- (7) 环境管理检查；
- (8) 公众意见调查。

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	手抓饼面坯生产项目				
建设单位名称	四川雅巢食品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	遂宁市安居区经济开发区食品工业园				
主要产品名称	手抓饼面坯				
设计生产能力	3000 吨/年				
实际生产能力	3000 吨/年				
建设项目环评时间	2020.10	开工建设时间	2020.11		
调试时间	2021.08.19-2021.08.23	验收现场监测时间	2021.9.27 至 28、10.18 至 19		
环评报告表 审批部门	遂宁市安居生态环境局	环评报告表 编制单位	四川恒津源环保技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500	环保投资总概算	13.5	比例	2.7%
实际总概算	500	实际环保投资	13.5	比例	2.7%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》主席令第 9 号（2015 年 1 月 1 日）；</p> <p>2、《中华人民共和国大气污染防治法》主席令第 31 号（2016 年 1 月 1 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》主席令第 70 号（2018 年 1 月 1 日）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日实施）；</p> <p>6、《建设项目环境保护管理条例》国务院令第 682 号（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4 号（2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态部环境公告（2018）9 号（2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>9、安居区发展和改革局备案文件：川投资备【2020-510904-14-03-490500】FGQB-0216 号；</p> <p>10、四川省中栎环保科技有限公司编制完成的建设项目环境影响报告表，《四川恒津源环保技术有限公司环境影响报告表》（2020 年 10 月）；</p> <p>11、《关于手抓饼面坯生产项目环境影响报告表审查批复》遂安环诺审</p>				

	(2020) 13 号 (2020 年 10 月 10 日)。									
验收监测评价标准、标准号、级别、限值	<p>(1) 废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。</p> <p>(2) 废气：</p> <p>①有组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准</p> <p>②无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</p> <p>(3) 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。</p> <table border="1" data-bbox="475 1160 1362 1294"> <thead> <tr> <th colspan="3">工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)</th> </tr> <tr> <th>标准</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 类</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单。</p>	工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)			标准	昼间	夜间	3 类	65	55
工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)										
标准	昼间	夜间								
3 类	65	55								

表二、建设项目工程概况

2.1 建设概况

2.1.1 建设项目名称、单位、性质、地点

项目名称：手抓饼面坯生产项目

建设单位：四川雅巢食品有限公司

项目性质：新建

行业类别及代码：米、面制品制造（C1431）

建设地点：遂宁市安居区经济开发区食品工业园（N：30.36595°，E：105.494413°）

2.1.2 建设项目投资、规模、人员生产制度


（1）项目投资

本项目投资 500 万元，实际环保投资 13.5 万元，占总投资的 2.7%。

（2）项目规模

本项目建成后项目规模详见表 2-1。

表 2-1 本项目产品方案表

序号	产品名称	环评设计产量	实际产量	规格	产品图片
1	手抓饼面坯	3000 吨	3000 吨	100g/片	

（3）劳动定员及生产制度

劳动定员：本项目劳动定员为 30 人。

工作制度：年工作日 300 天；实行单班制度，每班工作 8 小时。

2.1.3 项目平面布置

本项目租用四川省金旺食品进出口有限公司已建厂房 1700m² 进行建设生产。位于金旺食品厂东侧，生产厂房呈长方形，长约 95m，宽约 19m，共一层。厂区自来水、污水处理站及相应的污水管网均已建成，相应公辅设施满足项目生产条件。

厂房已严格按消防、通风和环保等要求进行车间布置，厂房内从北至南依次布置有原料库、和面间、油品库房、手抓饼生产车间、压饼车间、急冻间、内包车间、外包车间、成品仓库等。高噪设备均置于生产厂房内，厂房密封性好，隔声效果好；整个车间内布局按工艺流程的顺序排列，各生产环节之间紧密衔接，合理地组织物流，同时还有效地减少物流交叉对生产组织的影响；公用工程设施和辅助设施紧邻主要生产单元，以便于水、电进线，减少能耗，降低生产成本。

综上分析，项目各功能分区明确、间距合理、工艺流程顺畅、管线短捷，在生产厂房布局时满足工艺流程，也满足功能分区要求及运输作业要求。项目总平面布置及车间平面布置图见附图。

2.2 项目主要建设内容

本项目组成及主要环境问题见下表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容

类别	项目名称	环评设计建设内容	实际建设内容	营运期主要环境问题
主体工程	生产车间	租用金旺食品厂房 1700m ² ，建成后形成年产手抓饼面坯 3000 吨的规模。在生产车间内主要布置有脱包间、配料间、化油间、和面间、压饼间、内包间、外包间等。主要生产设备为和面机、手抓饼生产线、压饼机、自动包装机等	同环评	噪声、生产废水、粉尘、固废
仓储工程	原料库房	位于厂房内部北侧，面积约 600m ² ，用于存放面粉、糖、盐等。	同环评	/
	油品库房	位于厂房内部西北侧，面积约 200m ² ，用于存放起酥油、猪油和大豆油。	同环评	环境风险
	内包材间	位于急冻间西侧，面积约 40m ² ，用于存放内包材料	同环评	/
	外包材间	位于外包间西侧，面积约 60m ² ，用于存放外包装材料，如纸箱、泡沫箱等	同环评	/
	急冻间	共 2 间，位于厂房中部，面积为 40m ² /间，用于产品成型后急冻（温度：-30℃）	同环评	/

	成品库	共 2 个，位于厂房南侧，面积为 100m ² /个，用于存放成品（温度：-18℃）	同环评	/
	一般固废暂存间	位于厂房西侧，面积约 10m ² ，用于一般固废的暂存。	同环评	一般固废
公用工程	供电工程	由园区电网供应	同环评	/
	供水工程	由园区自来水管网供应	同环评	/
	综合管网	厂区雨污分流、清污分流系统	同环评	/
辅助工程	检验室	位于办公室东侧，对每批次产品进行抽检，主要检测指标为感官组织形态、感官色泽、感官滋味气味、感官杂质、净含量等， 不涉及化学检测或微生物检测	同环评	不合格产品
	更衣室	位于办公室北侧，1 间男更衣室与 1 间女更衣室	同环评	/
办公及生活设施	办公室	位于厂房西侧，面积约 35m ²	同环评	生活垃圾 生活污水
环保工程	废气治理	粉尘： 将脱包间、和面间设置为密闭房间，和面机自带塑料罩遮盖，同时在和面机上方设置集气罩，粉尘经收集后经布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	同环评	粉尘
	废水处理	生产废水： 经自建三级沉淀池处理后依托金旺食品公司废水处理站处理（处理能力40m ³ /d，处理采用“格栅池+隔油池+初沉调节池+水解酸化池+兼氧池+接触氧化池+二沉池”工艺）达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后接入市政管网。	同环评	污泥、污水处理设施处恶臭、噪声
		生活污水： 依托金旺食品公司厂区已建 50m ³ 生活污水预处理池收集预处理后接市政污水管网。	同环评	
	噪声处理	合理布局、基础减震、建筑隔音	同环评	/

2.3 项目主要生产设备

本项目建成后主要设备如下表所示2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	名称	环评设计数量	实际建设数量	用途	位置
1	和面机	2 台	2 台	和面	和面间
2	手抓饼生产线	3 条	3 条	醒面、成团	灌装间
3	压饼机	8 台	8 台	压饼成形	压饼车间
4	自动包装机	1 台	1 台	包装	外包装间

5	化油箱	4个	4个	起酥油、猪油融化	化油间
6	急冻间	2个	2个	急冻	/
7	成品库	2个	2个	产品冷藏	/

急冻间、成品库简介：

项目设有2个急冻间用于产品制冻（制冷室），温度为-30℃，面积约为40m²/个；项目设有2个成品库用于成品手抓饼的储存，温度为-18℃，面积约为100m²/个。采用的制冷剂为R22，为环保型制冷剂，年补充量约为200kg，项目不设置制冷剂储存室，需添加时由销售厂家运送并充料，即买即用。

R22分子式为CHClF₂（二氟一氯甲烷），作为当今使用最广泛的中低温制冷剂，主要应用于家用空调、商用空调、中央空调、移动空调、热泵热水器、除湿机、冷冻式干燥器、冷库、食品冷冻设备、船用制冷设备、工业制冷、商业制冷，冷冻冷凝机组、超市陈列展示柜等制冷设备。R22制冷剂在常温下为无色，近似无味的气体，不燃烧、不爆炸、无腐蚀，毒性比R12氟利昂略大，但仍然是安全的制冷剂，安全分类为A1；加压可液化为无色透明的液体。R22的化学稳定性和热稳定性均很高，特别是在没有水份存在的情况下，在200℃以下与一般金属不起反应。在水存在时，仅与碱缓慢起作用。但在高温下会发生裂解。R22氟利昂是一种低温制冷剂，可得到-80℃的制冷温度。

2.4 主要原辅材料及能源动力消耗

本项目主要原辅材料消耗如下表所示。

表 2-4 项目主要原辅材料一览表

原料名称		环评设计年用量	实际年用量	一次最大存储量	备注
原料	面粉	1480t	1480t	60t	粉末状、袋装，25 kg/袋 50kg/袋
	起酥油	240t	240t	20t	固体、袋装，10kg/袋
	猪油	200t	200t	20t	固体、袋装，10kg/袋
	大豆油	140t	140t	10t	液态，桶装，12L/桶
	水	900t	900t	/	市政管网
辅料	白砂糖	21t	21t	5t	颗粒状、袋装，50kg/袋
	盐	21t	21t	2t	颗粒状、袋装，50kg/袋
	聚乙烯塑料膜纸	60t	60t	10t	/

	纸箱	35万个	35万个	4万个	/
	泡沫箱	70万个	70万个	5000个	/
急冻间、成品库	制冷剂 (R22)	200kg	200kg	/	由设备方负责更换, 厂内不储存

本项目主要能源及动力消耗情况见下表所示。

表 2-5 本项目主要能源及动力消耗表

名称	年耗量	来源
电	70 万 kW·h	市政供电
水	1890m ³	市政供水

2.5 水源及水平衡

本项目实施后, 水平衡如下图所示:

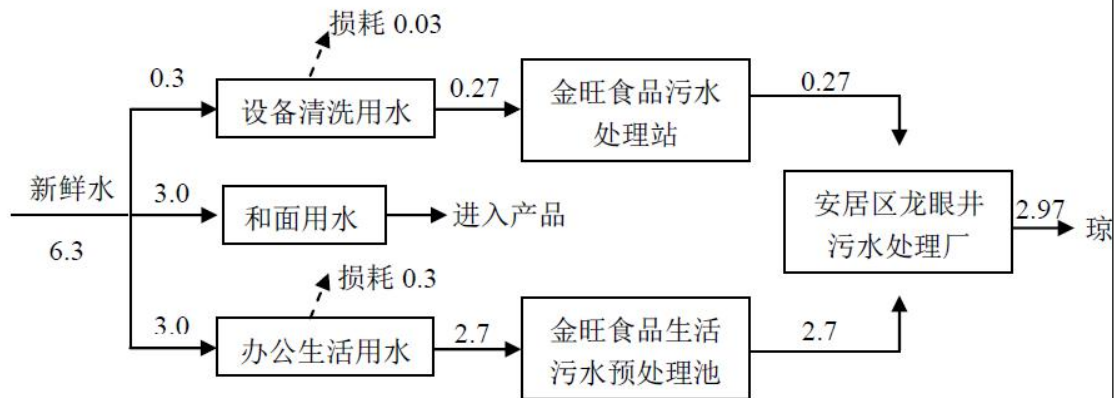


图 2-1 本项目水平衡图 (单位: m³/d)

2.6 工艺流程

本项目主要生产手抓饼面坯, 生产工艺流程如图 2-2 所示。

工艺流程简述:

(1) 原料验收: 检查入库原辅材料的检验报告, 判断是否符合国家标准、行业标准及其它相关规定。同时检验原辅材料包装是否有破损, 是否受到污染, 不合格原辅材料交供应商退换。

(2) 脱包: 将袋装的面粉在密闭脱包间内进行人工脱包, 该工序会产生废包装材料和少量粉尘。

主要污染物: 废包装材料、粉尘。

(3) 投料：按照生产配方将脱包后的面粉人工投加到和面机内，同时按一定配比加入部分辅料（糖、盐，在配料间内称量），该工序会产生少量粉尘。

(4) 和面：将配好的料人工投入到和面机内，加入少量的水，用和面机进行搅拌，搅拌时长约 5min，和面机顶部自带塑料盖密封，该工序会产生噪声和少量粉尘。

主要污染物：噪声、粉尘。

(5) 制成面片：人工用推车将和好的面置于手抓饼生产线上，在传送带上被滚轴压成薄状的面片，该工序会产生噪声。

主要污染物：噪声。

(6) 抹油：面团被制成薄片后由手抓饼生产流水线上的抹油装置将混合好的油刷在面片上。混合油由起酥油、猪油、大豆油按 5: 4: 3 组成，起酥油、猪油、大豆油在化油间的化油箱内经电加热（最高加热温度：60℃）熔化后由管道输送至手抓饼生产线上。最高加热温度为 60℃，一般食用油挥发温度为 140℃左右，因此本项目化油过程中无油烟产生。

(7) 制成面带：抹油后的面片经手抓饼生产流水线的刀片分成 2 股面带。

(8) 制成面团：面带高速通过手抓饼生产线末端的一对刀辊，将面带切断，得到面团，将面团放入盘子中，该工序会产生噪声。

主要污染物：噪声。

(9) 覆膜成型：将面团置于压饼机指定位置，压饼机将面团压制成型，面坯上下两端附有聚乙烯塑料膜纸，防止面坯之间粘接，该工序会产生噪声。

主要污染物：噪声。

(10) 急冻：为固定面坯的形状，将压制成型的面坯送入急冻间急冻 5h，温度为-30℃，急冻间采用的制冷剂为 R22。

(11) 包装入库：将急冻后的面坯分批次装入泡沫箱和纸箱内，在泡沫箱内放入外购的冰袋（作为后期运输过程中的冷冻介质），装箱的成品送入成品库内暂存，温度为-18℃，成品库采用的制冷剂为 R22，该工序会产生废包装材料和噪声。

主要污染物：废包装材料、噪声。

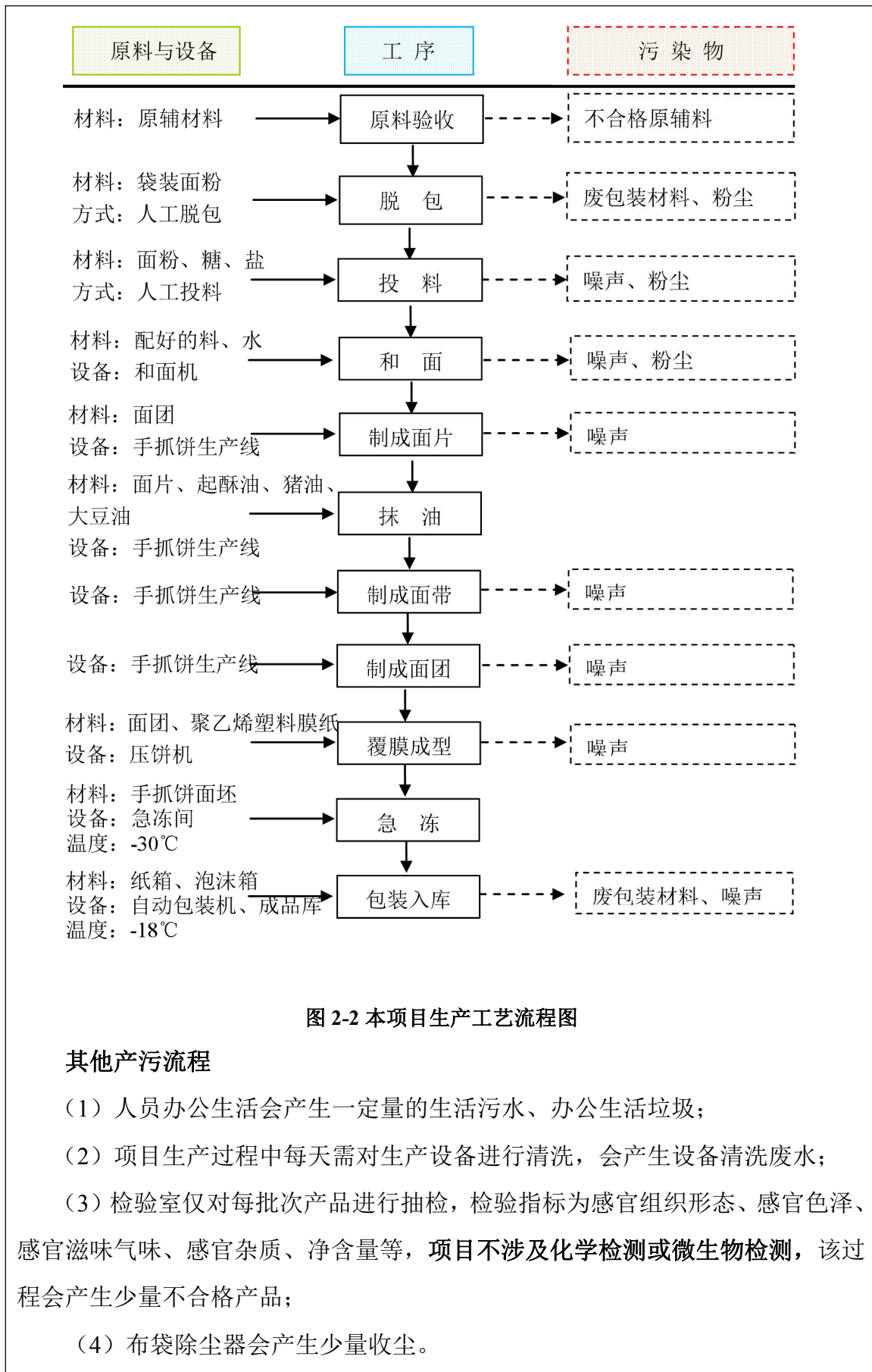


图 2-2 本项目生产工艺流程图

其他产污流程

- (1) 人员办公生活会产生一定量的生活污水、办公生活垃圾；
- (2) 项目生产过程中每天需对生产设备进行清洗，会产生设备清洗废水；
- (3) 检验室仅对每批次产品进行抽检，检验指标为感官组织形态、感官色泽、感官滋味气味、感官杂质、净含量等，项目不涉及化学检测或微生物检测，该过程会产生少量不合格产品；
- (4) 布袋除尘器会产生少量收尘。

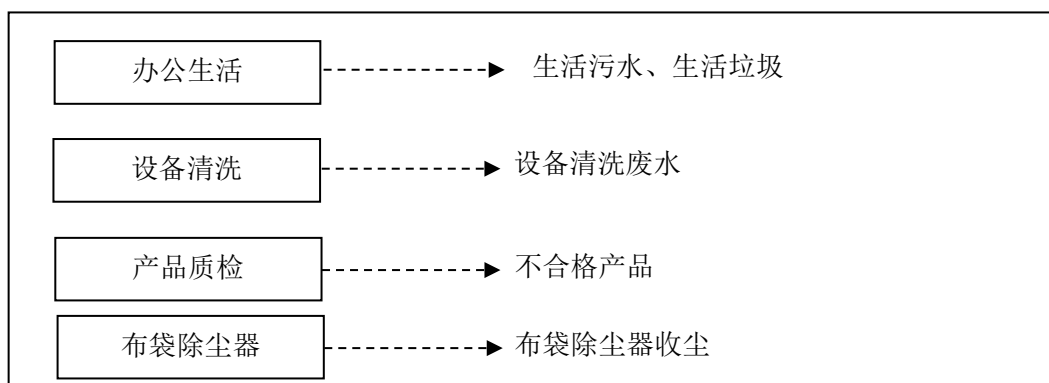


图 2-3 其他产污工序

2.7 项目变动情况

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办 环评函〔2020〕688 号）中的相关规定，本项目不存在重大变动。

表三、主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废气的产生、治理、排放

本项目运营过程中废气主要为生产过程中脱包、投料、和面工序（人工拆封面粉袋、投料、和面等）产生的粉尘。

实际采取的治理措施：项目设置单独的脱包间和和面间，车间封闭操作，和面机上方由塑料罩遮盖；同时在和面机上方设置集气罩，投料和和面工序产生的粉尘经收集后汇入末端设置的一套布袋除尘器，经布袋除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒排放。

表 3-1 本项目废气污染物产生及治理措施一览表

处理设施名称	台套数	排气筒数量	排气筒高度	处理废气种类	废气来源
布袋除尘器	1	1	15	颗粒物	投料和面工序

3.2 废水的产生、治理、排放

废水包括生产废水与生活污水，其中生产废水主要为设备清洗废水，生产车间地面只采用清扫方式，无需大量水冲洗、拖洗，无地面清洗废水；生活污水主要为职工人员的生活污水。

生产废水：

设备清洗废水：项目每天需对生产设备进行清洗，用水量约为 0.3m³/d，产污系数按照 0.9 计，则设备清洗废水产生量约为 0.27m³/d，81m³/a。

生活污水：

项目共有员工约 30 人，厂内不设食宿。本项目职工人均生活用水量取 0.1m³/d，则职工生活用水量约为 3m³/d，900m³/a；产污系数按照 0.9 计，则生活污水产生量约为 2.7m³/d，810m³/a。

项目营运过程中产生的生产废水（81m³/a）经前端三级沉淀池处理后汇入金旺食品公司厂区已建污水处理站，采取“格栅池+隔油池+初沉调节池+水解酸化池+兼氧池+接触氧化池+二沉池”工艺处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后接市政污水管网，生活污水依托金旺食品公司厂区已建预处理池收集预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后接市政污水管网，至龙眼井污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级

A 标准后排入琼江。

3.3 噪声的产生及治理

本项目运营过程中噪声主要来源于和面机、手抓饼生产线、压饼机、自动包装机等设备运行噪声。

噪声治理措施：

①合理布局：在厂区总图设计上科学规划，合理布局，尽可能将噪声设备集中布置、集中管理，使之远离办公区和环境敏感点，以充分利用距离衰减。

②控制设备噪声：加强设备的维护和检修，提高润滑度，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振等；

③采取适用技术降噪：根据生产工艺和操作等特点，将主要动力设备置于室内操作，利用建筑物隔声屏蔽；对部分产生振动的设备和装置采取基础减振措施。

④合理选用设备，尽量选用低噪声设备。

⑤项目仅白天生产，夜间不生产。

通过采取上述隔声、减振以及定期调试等措施处理后，厂区厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

3.4 固体废物的产生及治理

项目固体废物主要为一般废物。

固体废物的产生及处理情况见表 3-2。

表 3-2 固体废物的产生及处理情况

序号	名称	实际产生量 (t/a)	产生位置或工序	种类	环评设计排放去向	实际排放去向
1	不合格原辅料	10	来料检验	一般固废	交供应商退换	同环评
2	废包装材料	8.8	脱包间、配料间、包装间	一般固废	外售给废品回收站	同环评
3	不合格产品	1.5	整个生产工序	一般固废	外售给当地养殖场	同环评
4	布袋除尘器收尘	0.25	布袋除尘器	一般固废	环卫部门统一清运处理	同环评
5	办公生活垃圾	4.5	车间、办公室	一般固废	环卫部门统一清运处理	同环评

一般固废收集及转运措施：

本项目投入运营后应根据废物的不同性质加强废物的管理，在尽可能回收利用和

资源化的基础上，分别进行处置，防止产生二次污染。做到以下措施：

(1) 厂区设置 1 个一般固废暂存间，面积约 10m²，用于各类固废的分类收集暂存，便于管理；一般固废暂存间地面应采取防渗混凝土硬化措施。

(2) 办公区设置垃圾收集点，用于生活垃圾暂存，地面采取水泥硬化措施。

3.5 地下水防护措施

本项目地下水污染防治措施主要采取按照分区防渗措施。具体分区如下：

重点防渗区：油品库房、化油间。

一般防渗区：厂区内生产区域、一般固废暂存间。

简单防渗区：除重点防渗区、一般防渗区以外的其他区域，采取简单防渗处理，即一般地面硬化。

表 3-3 项目地下水防渗分区表

防渗分区	包括内容	防渗要求	实际采取防渗措施
重点防渗区	油品库房	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，油品库房和化油间 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。	防渗混凝土+2mm 厚环氧树脂防渗
	化油间		防渗混凝土+2mm 厚环氧树脂防渗
一般防渗区	生产车间、一般固废暂存间	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m， K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；或参照 GB16889执行	采用防渗混凝土硬化，渗透系数 ≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s
简单防渗区	除重点防渗区、一般防渗区以外的其他区域	一般硬化处理	采用防渗混凝土硬化

3.6 环保设施投资情况

本项目投资 500 万元，实际环保投资 13.5 万元，占总投资的 2.7%，环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算详见下表 3-4。

表 3-4 项目环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算一览表

项目	环评设计环保措施	实际建设环保措施	环评设计投资（万元）	实际投资（万元）	备注
废水治理	车间废水排口处修建三级沉淀池（3m ³ ）	同环评	2.0	2.0	/
	生产废水处理站	同环评，依托	/	/	依托金旺食品已建废水处理站
	生活污水预处理池	同环评，依托	/	/	依托金旺食品已建预处理池

废气治理	在和面机上方设置集气罩，投料和面工序产生的粉尘经收集后汇入末端设置的1套布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒排放。	同环评	5.0	5.0	/
噪声治理	隔声、减振措施	同环评	1.0	1.0	/
固废处置	生活垃圾收集及清运	同环评	0.5	0.5	/
	设置1个一般固废暂存间	同环评	1.0	1.0	/
地下水防治	油品库房、化油间做防渗处理，采用至少2mm厚环氧树脂进行防渗，渗透系数 $k \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效粘土层 $Mb \geq 6.0\text{m}$	同环评	2.0	2.0	/
风险防范措施	设置各种指示、警示作业安全和逃生避难及风向等警示标志；油品库房、化油间做重点防渗，在现有防渗混凝土基础上设置2mm厚环氧树脂；按《建筑灭火器配制设计规范》(GBJ140-90)配置灭火器；配干粉灭火器，配备防毒面具；厂区电缆均采用阻燃型电缆	同环评	2.0	2.0	/
合计			13.5	13.5	/

3.7 项目“以新带老”措施落实情况

本项目不涉及“以新带老”措施。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议

4.1.1 产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于“C1431 米、面制品制造”。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中规定，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为允许类项目。

同时，经安居区发展和改革局审查，项目符合《四川省企业投资项目备案暂行办法》的有关规定，予以备案（备案号：川投资备【2020-510904-14-03-490500】FGQB-0216 号）。

根据环境保护部、国家发展和改革委员会、工业和信息化部联合发布的“关于发布《中国受控消耗臭氧层物质清单》的公告”（公告 2010 年第 72 号）清单，本项目使用的制冷剂 R22（二氟一氯甲烷）为环保型制冷剂，不属于其清单中的制冷剂，符合产业政策相关环保要求。

综上所述，本项目符合国家当前产业政策。

4.1.2 项目规划符合性

1、土地利用规划符合性

本项目租用四川省金旺食品进出口有限公司已建厂房 1700m² 进行建设生产，根据《遂宁市安居区用地布局规划图》可知，本项目用地属于工业用地；同时，根据承租方（四川省金旺食品进出口有限公司）提供的《产权证》（川〔2012〕安居区不动产权第 0001049 号）和《建设用地规划许可证》（地字第[2019]021 号）可知，项目用地为工业用地，用地符合城乡规划要求。

综上，项目建设与遂宁市安居区土地利用规划相符。

2、与区域规划的符合性分析

本项目选址于遂宁安居经济开发区食品工业园，与遂宁市安居区工业集中发展区（含经开区）规划环评及审查意见要求符合性分析见下表 4-1

表4-1项目与安居区工业集中发展区（含经开区）规划环评审查意见符合对照表

分类	园区规划及环评、环评审查意见要求		本项目	符合性分析
鼓励、禁	鼓励类	主导发展机械装备制造、精细化工，辅助发	本项目为食品加工制	符合

止和允许入园行业名录		展食品加工、新材料。	造项目，属于园区鼓励类项目，满足入园要求。	
	禁止类	禁止引入不符合法律法规、有关政策及规划的项目。禁止引入不符合产业政策和准入条件的项目。 禁止引入不符合重金属污染防治规划要求的项目，不符合国家或地方大气、水、土壤等污染防治要求的项目。 禁止引入清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。 严控主导产业以外的列入《环境保护综合名录》中的“高污染”项目 禁止引入屠宰，白酒、酒精制造，味精、柠檬酸等排水量大的食品加工项目。 禁止水污染物以总磷为主的肥料和日用化学产品制造，农药制造，炸药、火工及火焰产品制造。 禁止新建铅蓄电池制造项目，禁止专业电镀。	本项目为食品加工制造项目，使用清洁能源，排污量较少，属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的允许类项目，满足行业准入条件的项目。项目采用国内外先进技术，清洁生产水平能达到行业清洁生产标准二级标准要求。	符合
允许类		不属于上述鼓励类、禁止类，选址与周围环境相容的其他项目。	项目属于园区鼓励类入驻项目，选址与周围环境相容。	符合
清洁生产要求		入区企业必须采用国际或国内先进水平的生产工艺、设备及污染治理技术，能耗、物耗、水耗等均需达到相应行业的清洁生产水平二级、或国内同类型企业先进水平。	本项目清洁生产水平均达到相应行业的清洁生产水平二级或国内先进水平。	符合

综上所述，本项目属于遂宁市安居区工业集中发展区（含经开区）主导产业，项目建设选址符合遂宁市安居区工业集中发展区（含经开区）的产业发展规划要求。

4.1.3 选址合理性分析

1、外环境概况

本项目租赁四川省金旺食品进出口有限公司已建厂房进行建设。

根据现场踏勘，本项目西侧紧邻四川省金旺食品进出口有限公司（罐头加工），西侧 75m 处为四川川味里食品有限公司（生产火锅底料、肉制品），西侧 115m 处为遂宁思瑞食品有限公司（肉类罐头加工）；北侧 65m 处为四川省金旺食品进出口有限公司污水处理站，北侧 95m 处为新园路，隔新园路对侧 330m 分布有 3 户散居住户（约 10 人）；西北侧 505m 处为四川渝宁物流有限公司（物流公司）；东侧紧邻四川阿宁食品有限公司（肉制品加工）；东南侧 280m 处为四川正源康柠檬有限公司（柠檬加工），东南侧 311m 处为四川吉盛印铁有限公司（金属印刷品）；项目南侧 23m 处为四川华翔玻陶制

品有限公司（酒瓶转印贴花），南侧 145m 处为遂宁聚安科技有限责任公司（酒类、礼品类包装），南侧 200m 处为四川华翔一品包装制品有限公司（食品礼盒包装）；西南侧 340m 处为 2 户散居住户（约 5 人）。本项目外环境见附图 3。

2、外环境相容性分析

本项目对外环境的影响：

本项目生产过程中产生的废气主要为脱包、投料、和面等工序产生的粉尘，通过在脱包、和面车间设置单独隔离操作区，封闭操作，和面机自带塑料罩遮盖，同时在和面机上方设置集气罩，粉尘经收集后汇入末端设置的1套布袋除尘器处理后达标排放。经预测分析，项目建成后污染物能做到达标排放，项目颗粒物最大占标率为0.49%（<1%），故项目的建设对项目所在区域大气环境影响较小。废水主要为生产废水及生活污水，生产废水经前端三级沉淀池处理后汇入金旺食品公司厂区已建污水处理站处理后接市政污水管网，进入龙眼井污水处理厂处理。生活污水依托金旺食品公司厂区已建预处理池收集预处理后接市政污水管网。噪声经距离衰减、建筑隔声等降噪措施，能够实现达标排放；固废去向明确，能够得到有效处置。

因此，项目只要严格落实本报告表中提出的各项污染防治措施，确保防治设施正常运行前提下，不会对周围其它企业产生明显环境影响。

外环境对本项目的影响：

根据外环境情况调查，本项目位于金旺食品厂内，厂区内部及厂区周边大部分为食品加工企业，周边企业生产过程中产生的污染物通过采取相关环保措施后，能够实现达标排放，对本项目的影响较小。

综上所述，本项目选址符合相关规划及要求，用地性质属于工业用地，周边环境对本项目的建设无明显制约因素，交通便利，水源充足，项目选址合理。

4.1.4 区域环境质量现状

1、大气环境质量现状

根据《2019年遂宁市环境质量公告》可知，2019年遂宁市环境空气质量 SO₂、CO、NO₂、PM₁₀、O₃、PM_{2.5}浓度均达标，因此可判断遂宁为达标区。

2、地表水环境质量现状

根据引用监测报告可知，评价河段各监测断面各监测项目均未出现超标，单项指数均小于等于 1，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准，区域地

表水环境质量良好。

3、声环境质量现状

监测资料表明，监测期间 1#~4#监测点昼夜噪声均能达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3 类标准的要求，声环境质量良好。

4、土壤环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A，本项目属于污染影响型中“其他行业”，全部为IV类项目。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）4.2.2，“其中IV类项目可不开展土壤环境影响评价”，因此本项目未对土壤环境现状进行调查。

5、地下水环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）附录 A，本项目在地下水环境影响评价项目类别中判定为“IV类”项目。根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）4.1“IV类建设项目可不开展地下水环境影响评价”。因此本项目未对地下水环境现状进行评价。

4.1.5 环境影响分析

废水：本项目废水主要为生产废水及生活污水，产生量约为 2.97m³/d（891m³/a），主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N 等。项目生产废水经前端三级沉淀池处理后汇入金旺食品已建废水处理站，经处理达标后排入市政污水管网；生活污水经金旺食品已建预处理池处理达标后排入市政污水管网，由园区污水管网输送至龙眼井污水处理厂处理。

综上，采取上述措施后，项目营运期废水对当地的地表水环境影响较小。

废气：本项目营运过程中产生的大气污染物主要为生产过程中脱包、和面工序产生的粉尘。在脱包、和面车间内设置单独隔离操作区，封闭操作，和面机由塑料罩遮盖。同时在和面机上方设置集气罩，粉尘经收集后通过末端设置的布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。此外要求企业加强对操作员工的环保教育和职业培训，要求员工脱包时严格做到轻拿轻放，严禁抛、扔包装袋，减少粉尘产生。

经 AERSCREEN 软件计算，项目建成后污染物能做到达标排放，通过预测可知，项目颗粒物最大占标率为 0.49%（<1%），故项目的建设对项目所在区域大气环境影响较小。

噪声：本项目设备噪声源强为 70~75dB（A）。采取相应的减噪措施后，根据噪声预测结果，各噪声源在项目营运期间昼间厂界噪声均可做到达标排放，对外环境影响较小。

固体废物：本项目产生的固体废物主要为一般固废。其中废包装材料、不合格品集中收集后外售；办公生活垃圾和布袋除尘器收尘由环卫部门统一清运处理；不合格原辅材料交供应商退换。

因此，采取上述措施后本项目营运期固体废物能够得到有效处置，不会产生二次污染。

4.1.6 总量控制

根据评价分析以及项目特点，在项目废水达标排放的前提下，本环评建议项目总量控制指标如表 4-2 所示：

表 4-2 项目总量指标

类别	污染物		本项目总量 (t/a)
废水（企业排口）	COD		0.4455
	NH ₃ -N		0.0401
	总磷		0.0071
废水（污水处理厂排口）	COD		0.0445
	NH ₃ -N		0.0045
	总磷		0.0004
废气	颗粒物	有组织	0.0134
		无组织	0.0289
		合计	0.0423

具体总量控制指标由遂宁市安居区生态环境局核定后下达。

4.1.7 环境风险

本项目厂区环境风险水平可接受，采取的风险防范措施可行，环境风险管理措施可行，在严格执行风险防范措施后，项目建设从环境风险角度是可行的。

4.1.8 建设项目环境可行性评价结论

本项目租用四川省金旺食品进出口有限公司厂房 1700m² 生产，项目的建设符合相关法律法规和政策规定，选址合理、用地合法。项目运营期严格按照本环评要求，采取的污染防治措施有效可行；产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物能够得到合理有效处置，环境风险可以接受。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，本项目的建设是可行的。

4.1.8 建议

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

2、公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案，确保废水、废气、厂界噪声达标排放。

3、加强对固废的分类收集和管理工作，妥善保管废物，定期处置，防止逸散，确保不对周围环境造成二次污染。

4.2 审批部门审批决定

4.2.1 建设项目环境影响报告表批复

遂宁市安居生态环境局《关手抓饼面坯生产项目环境影响报告表审查批复》（遂安环诺审〔2020〕13号）审查批复内容如下：

四川雅巢食品有限公司：

你公司关于《手抓饼面坯项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批申请收悉。项目经安居区发展和改革委员会（川投资备(2020-510904-14-03-490500] FGQB-0216号）备案。根据四川恒津源环保技术有限公司（统一社会信用代码 91510100MA66440Y4D）对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局原则同意该项目建设。

你公司应当严格落实主体责任，认真落实各项防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护自主验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

请安居生态环境保护综合行政执法大队加强对该项目的“事中事后”和环境保护“三同时”监督检查及日常监督管理工作。

遂宁市安居生态环境局

2020年10月10日

表五、验收执行标准

根据四川恒津源环保技术有限公司编制完成的《建设项目环境影响报告表》，经现场勘查、研究，该项目环保验收监测执行标准如下：

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准			验收标准				
有组织废气	标准	《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 二级标准			标准	《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 二级标准		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)
	颗粒物	120	3.4	15	颗粒物	120	3.4	15
无组织废气	标准	《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 标准			标准	《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 标准		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)			项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)		
	颗粒物	1.0			颗粒物	1.0		
废水	标准	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准			标准	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准		
	项目	排放浓度 (mg/L)	排放总量 (t/a)		项目	排放浓度 (mg/L)	排放总量 (t/a)	
	pH	6~9	/		pH	6~9	/	
	SS	400	/		SS	400	/	
	CODcr	500	0.4455		CODcr	500	0.4455	
	BOD ₅	300	/		BOD ₅	300	/	
	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1B 级标准			标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1B 级标准		
	项目	排放浓度 (mg/L)	排放总量 (t/a)		项目	排放浓度 (mg/L)	排放总量 (t/a)	
	NH ₃ -N	45	0.0401		NH ₃ -N	45	0.0401	
	总氮	70	/		总氮	70	/	
	总磷	8	0.0071		总磷	8	0.0071	

注：NH₃-N、总氮和总磷在《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 三级标准中无限值，故参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准限值

表 5-2 噪声验收监测执行标准对照表

类型	环评标准	验收标准
----	------	------

噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准
	昼间	65dB (A)	昼间	65dB (A)
	夜间	55dB (A)	夜间	55dB (A)

表 5-3 固废验收监测执行标准对照表

类型	环评标准	验收标准
固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单

表六、验收监测质量保证及质量控制

6.1 监测分析方法

检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-1、6-2。

表 6-1 固定污染源废气检测方法与方法来源

检测类型	检测项目	检测方法与方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位
固定污染源 废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	电子天平 HM-SY-QJ-012	/	mg/m ³

表 6-2 无组织废气检测方法与方法来源

检测项目	检测方法与方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 HM-SY-QJ-012	0.001 mg/m ³

表 6-3 废水项目检测方法与方法来源

检测类型	检测项目	检测方法与方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 HM-XC-QJ-012-07	/	无量纲
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 HM-SY-QJ-012	4	mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸 盐法 HJ 828-2017	/	4	mg/L
	五日生化需氧 量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 HM-SY-QJ-016	0.5	mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.025	mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾 消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度 计 HM-SY-QJ-007	0.05	mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光 度法 GB 11893-89	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.01	mg/L

表 6-4 工业企业厂界环境噪声检测方法与方法来源

项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业厂界 环境噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 HM-XC-QJ-005-01 声级校准器 HM-XC-QJ-007-01

6.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

3、实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。

4、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，附质控数据分析表。

5、气体的采集

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

6、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。

7、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

表七、验收监测内容

7.1 废气监测内容

表 7-1 有组织废气排放监测内容一览表

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
固定污染源 废气	2#布袋除尘器废气排气筒	颗粒物	3次/天， 检测2天

表 7-2 无组织废气排放监测内容一览表

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
无组织废气	3#周界西北侧外 3m，高 1.5m 处	颗粒物	3次/天， 检测2天
	4#周界西南侧外 3m，高 1.5m 处		
	5#周界东南侧外 3m，高 1.5m 处		
	6#周界东北侧外 3m，高 1.5m 处		

7.2 废水监测内容

表 7-3 废水排放监测内容一览表

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
废水	1#厂区废水排口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷	4次/天， 检测2天

7.3 噪声监测内容

表 7-4 噪声监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
噪声	7#厂界西北侧外 1m，高 1.3m 处	工业企业厂界噪声	昼间 1次/天， 检测2天
	8#厂界西南侧外 1m，高 1.3m 处		
	9#厂界东南侧外 1m，高 1.3m 处		
	10#厂界东北侧外 1m，高 1.3m 处		

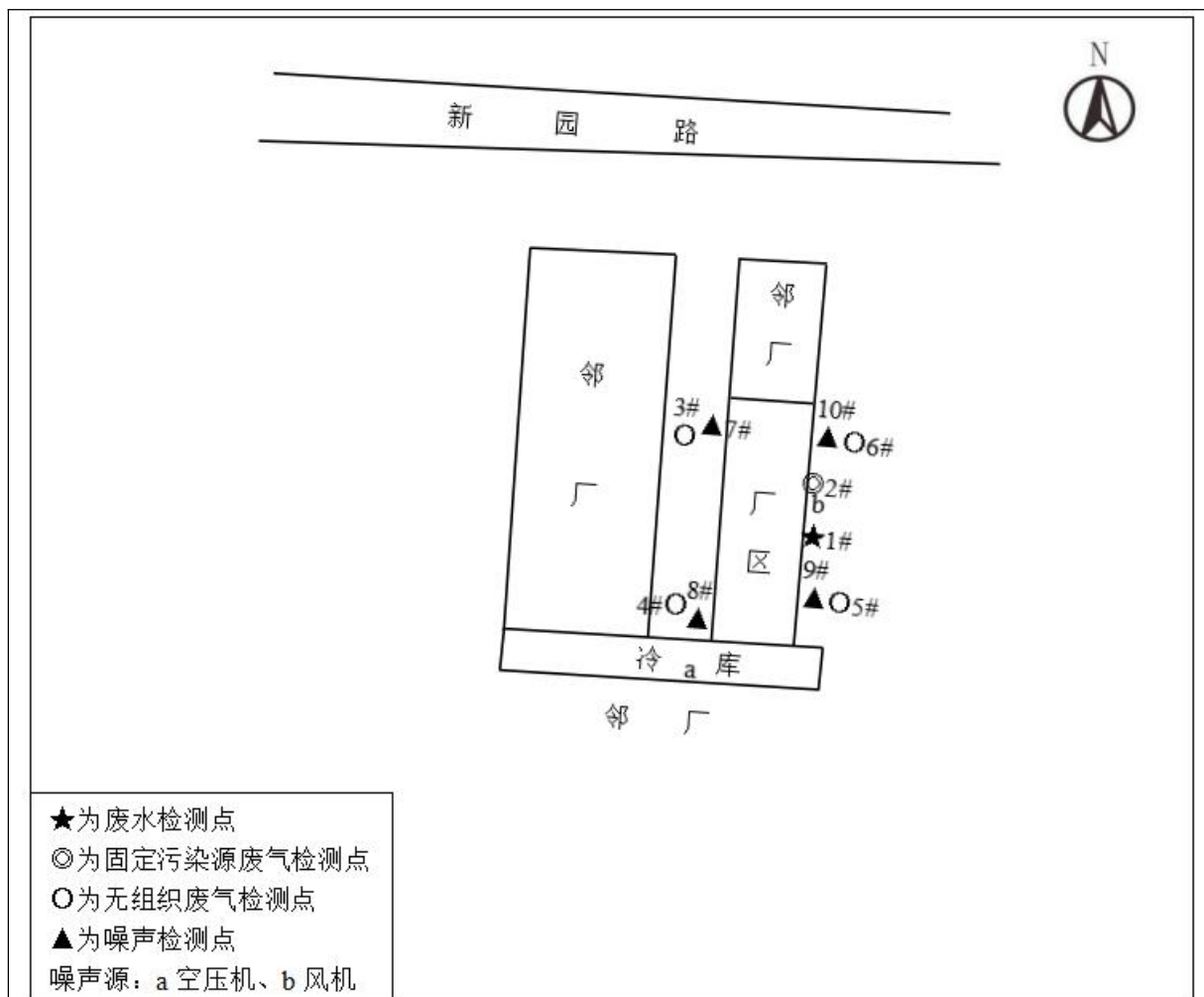


图 7-1 监测点位示意图

7.4 废气、废水主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照

主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位的对照见表 7-5。

表 7-5 废气、废水主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照表

污染类型	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面 (点位)	验收监测断面 (点位)	验收监测污染因子
有组织废气	颗粒物	颗粒物	布袋除尘器废气排气筒出口	布袋除尘器废气排气筒出口	颗粒物
无组织废气	颗粒物	颗粒物	/	周界西北侧外 3m, 高 1.5m 处, 周界西南侧外 3m, 高 1.5m 处, 周界东南侧外 3m, 高 1.5m 处, 周界东北侧外 3m, 高 1.5m 处	颗粒物

废水	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷	氨氮、总氮、总磷	厂区废水排口	厂区废水排口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷

表八、验收监测结果及评价

8.1 验收监测期间工况记录

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，工况证明见附件，项目验收监测期间工况具体数据见表 8-1。

表 8-1 项目验收监测期间产量核实

检测日期	设计产量	实际产量	生产负荷
2021.9.27	生产手抓饼面坯 10 吨/天	生产手抓饼面坯 8 吨/天	80%
2021.9.28	生产手抓饼面坯 10 吨/天	生产手抓饼面坯 8 吨/天	80%
2021.10.18	生产手抓饼面坯 10 吨/天	生产手抓饼面坯 8 吨/天	80%
2021.10.19	生产手抓饼面坯 10 吨/天	生产手抓饼面坯 8 吨/天	80%

8.2 废气排放监测

表 8-2 固定污染源废气检测结果

检测日期	点位序号	排气筒高度 m	检测项目	检测内容	单位	检测结果			
						1	2	3	均值
2021.10.18	2#	15	颗粒物	标干流量	m ³ /h	2998	2939	2969	/
				实测浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	<20
				排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	<20
				排放速率	kg/h	<0.060	<0.059	<0.059	<0.059
2021.10.19	2#	15	颗粒物	标干流量	m ³ /h	2894	2984	2924	/
				实测浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	<20
				排放浓度	mg/m ³	<20	<20	<20	<20
				排放速率	kg/h	<0.058	<0.060	<0.058	<0.059

注：1、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，颗粒物测定浓度小于等于 20 mg/m³ 时，测定结果表述为“<20 mg/m³”。

2、本次检测中，有组织颗粒物检测浓度见下表：

检测日期	点位序号	排气筒高度 m	检测项目	检测内容	单位	检测结果			
						1	2	3	均值
2021.10.18	2#	15	颗粒物	检测浓度	mg/m ³	1.6	1.9	1.8	1.8
2021.10.19	2#	15	颗粒物	检测浓度	mg/m ³	1.3	1.8	2.1	1.7

表 8-3 无组织废气检测结果

检测日期	点位序号	检测项目	单位	检测结果		
				1	2	3
2021.9.27	3#	颗粒物	mg/m ³	0.525	0.603	0.476
	4#			0.551	0.525	0.575
	5#			0.454	0.475	0.552
	6#			0.476	0.692	0.650
2021.9.28	3#	颗粒物	mg/m ³	0.646	0.450	0.486
	4#			0.625	0.607	0.488
	5#			0.546	0.575	0.521
	6#			0.639	0.557	0.583

注：表中监测数据引自四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告宏茂检字[2021]第 0903101 号。

由表 8-2、8-3 可以看出：在验收监测期间，有组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准，无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 监控浓度限值要求。

8.3 废水排放监测

表 8-4 废水检测结果

检测日期	点位序号	检测项目	单位	检测结果				
				1	2	3	4	均值
2021.9.27	1#	pH	无量纲	7.1	7.0	7.1	7.1	/
		悬浮物	mg/L	28	32	26	30	29
		化学需氧量	mg/L	222	275	227	237	240
		五日生化需氧量	mg/L	164	171	175	162	168
		氨氮	mg/L	15.2	15.9	16.3	15.8	15.8
		总氮	mg/L	23.4	24.7	22.8	24.1	23.75
		总磷	mg/L	4.42	3.92	5.28	4.27	4.47
2021.9.28	1#	pH	无量纲	7.2	7.2	7.2	7.1	/
		悬浮物	mg/L	30	32	26	28	29
		化学需氧量	mg/L	234	242	234	241	238
		五日生化需氧量	mg/L	184	190	185	171	182

		氨氮	mg/L	16.8	16.4	18.4	16.8	17.1
		总氮	mg/L	19.9	21.9	24.1	23.6	22.4
		总磷	mg/L	4.12	4.55	3.67	4.83	4.29

注：表中监测数据引自四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告宏茂检字[2021]第 0903101 号。

由表 8-4 可以得：在验收监测期间，生活污水排放口中各项污染物满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷、总氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

8.4 噪声监测

表 8-5 工业企业厂界噪声检测结果表

检测日期	点位序号	检测项目	单位	检测时段	主要声源	测量值
2021.9.27	7#	工业企业厂界噪声	dB (A)	昼间	风机、空压机	54
	8#					59
	9#					59
	10#					50
2021.9.28	7#					56
	8#					59
	9#					59
	10#					59

注：表中监测数据引自表中监测数据引自四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告宏茂检字[2021]第 0903101 号。

检测结果表明：在验收监测期间，项目厂界环境噪声昼间检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

8.5 污染物排放总量核算

项目于 2021 年 9 月 27 日至 28 日、10 月 18 日至 19 日对项目废水、有组织废气、厂界无组织废气、厂界噪声进行了检测。

本项目建成后污染物排放总量见下表：

表 8-6 总量控制对照表

项目	污染物	环评文件 (t/a)	实际排放量 (t/a)
手抓饼面坯生产项目	COD	0.4455	0.2138

	NH ₃ -N	0.0401	0.0152
	TP	0.0071	0.0040
	粉尘	0.0134	0.013

各污染物总量核算过程如下：

表 8-7 废水总量核算

废水种类	污染物	排水量 (m ³ /a)	排放浓度 (mg/L)	实际排放量(t/a)
废水	COD	891	240	0.2138
	NH ₃ -N		17.1	0.0152
	TP		4.47	0.0040

核算公式：总量 (t/a) = 排水量 (m³/a) × 浓度 (mg/L) × 10⁻⁶

表 8-8 粉尘总量核算

污染物及排口	年生产时间 (h)	排放速率 (kg/h)	实际排放量 (t/a)
布袋除尘器废气排气筒	2400	0.0054	0.013
合计			

核算公式：总量 (t/a) = 排放速率 (kg/h) × 年生产时间 (h) × 10⁻³

综上，本项目废水、废气污染物实际排放量低于环评文件中总量控制指标要求。

表九 环境管理检查

9.1 环保机构、人员及职责检查

四川雅巢食品有限公司的环保工作由总经理直接领导，同时配置了兼职环保管理人员，主要负责全厂日常管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。公司制定了《环境保护管理制度》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

9.2 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（环评报告表、环评批复、环保设备档案等）由公司办公室统一保管。

9.3“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

2020年8月四川雅巢食品有限公司在安居区发展和改革局对“手抓饼面坯生产项目”申请了立项备案，得到安居区发展和改革局的认可。2020年8月公司委托四川恒津源环保技术有限公司开展并编制完成了《手抓饼面坯生产项目环境影响报告表》，2020年10月10日取得遂宁市安居生态环境局出具的环评批复（遂安环诺审〔2020〕13号）。项目于2020年11月开工建设，于2021年8月竣工。

本项目配套建设的环境保护设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。执行了建设项目环境管理制度及环境保护“三同时”制度，各项环保审批手续和档案齐全。

9.4 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 9-1。

表 9-1 环评中环保措施落实情况对照表

项目	环评要求	落实情况
废气治理	在和面机上方设置集气罩，投料和面工序产生的粉尘经收集后汇入末端设置的1套布袋除尘器处理后通过1根15m高排气筒排放	已落实，同环评，项目设置单独的脱包间和和面间，车间封闭操作，和面机上方由塑料罩遮盖；同时在和面机上方设置集气罩，投料和和面工序产生的粉尘经收集后汇入末端设置的一套布袋除尘器，经布袋除尘器处理后通过一根15m高排气筒排放。

<p>废水治理</p>	<p>本项目废水主要为生产废水及生活污水，产生量约为 2.97m³/d (891m³/a)，主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N 等。项目生产废水经前端三级沉淀池处理后汇入金旺食品已建废水处理站，经处理达标后排入市政污水管网；生活污水经金旺食品已建预处理池处理达标后排入市政污水管网，由由园区污水管网输送至龙眼井污水处理厂处理。</p>	<p>已落实，同环评，项目生产废水经前端三级沉淀池处理后汇入金旺食品已建废水处理站，经处理达标后排入市政污水管网；生活污水经金旺食品已建预处理池处理达标后排入市政污水管网，由由园区污水管网输送至龙眼井污水处理厂处理</p>
<p>噪声治理</p>	<p>落实项目各项防噪措施。通过合理布局、基础减震、厂房隔音、距离衰减、加强设备维护保养等措施，运营期各噪声须达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准排放限值</p>	<p>已落实，同环评， ①合理布局：在厂区总图设计上科学规划，合理布局，尽可能将噪声设备集中布置、集中管理，使之远离办公区和环境敏感点，以充分利用距离衰减。 ②控制设备噪声：加强设备的维护和检修，提高润滑度，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振等； ③采取适用技术降噪：根据生产工艺和操作等特点，将主要动力设备置于室内操作，利用建筑物隔声屏蔽；对部分产生振动的设备和装置采取基础减振措施。 ④合理选用设备，尽量选用低噪声设备。 ⑤项目仅白天生产，夜间不生产。</p>
<p>固废处置</p>	<p>落实项目各项固体废物收集、转运措施。本项目产生的固体废物主要为一般固废。其中废包装材料、不合格品集中收集后外售；办公生活垃圾和布袋除尘器收尘由环卫部门统一清运处理；不合格原辅材料交供应商退换</p>	<p>已落实，同环评</p>
<p>地下水防治</p>	<p>油品库房、化油间做防渗处理，采用至少 2mm 厚环氧树脂进行防渗，渗透系数 k≤10⁻⁷cm/s，等效粘土层 Mb≥6.0m，确保地下水和土壤环境不受污染</p>	<p>已落实，同环评，油品库房、化油间已做防渗处理，采用 2mm 厚环氧树脂进行防渗</p>
<p>环境风险</p>	<p>落实项目各项风险防范措施。设置各种指示、警示作业安全和逃生避难及风向等警示标志；油品库房、化油间做重点防渗，在现有防渗混凝土基础上设置 2mm 厚环氧树脂；按《建筑灭火器配制设计规范》(GBJ140-90)配置灭火器；配干粉灭火器，配备防毒面具；厂区电缆均采用阻燃型电缆</p>	<p>已落实，环评</p>

9.5 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群年龄从 25~59 岁，文化程度从小学到初中，

均在附近居住或工作。经统计对该项目环保表示较满意的人员有 30 人。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 9-2。

表 9-2 公众意见调查统计表 单位：人

调查内容		调查结果				
被调查者居住地与该工程的距离		200m 内	200m~1km	1km~5km	5km~	未填写
		16	14	0	0	0
您对该项目环保工作的态度		很满意	较满意	不满意	不清楚	
		0	30	0	0	
该项目 建设对 您的主 要影响 体现在	生活方面	有正影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无影响	未填写
		8	0	0	30	0
	工作方面	有正影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无影响	未填写
		28	0	0	30	0
	娱乐方面	有正影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	30	0
	学习方面	有正影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	30	0

表 9-3 部分被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码
1	秦**	男	25	初中	199****0659
2	吕**	女	52	小学	187****1038
3	刘*	女	44	初中	134****1901
4	张**	女	53	小学	138****0982
5	何**	男	56	初中	182****1391
6	黄**	女	44	小学	130****9582
7	伍**	女	44	初中	180****7982
8	李*	女	42	小学	130****5775
9	冯**	女	46	初中	134****6248
10	郑*	女	28	初中	182****6555

9.6 卫生防护距离内敏感点检查

本项目以生产厂房边界为起点设定 50m 卫生防护距离，本项目卫生防护距离包络线范围内未涉及敏感保护目标，可满足卫生防护距离要求。

9.7 应急措施检查

企业正在计划制定突发环境事件应急预案。

表十、验收监测结论

四川雅巢食品有限公司手抓饼面坯生产项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，环保设施运行基本正常，公司内部建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

本验收监测表针对 2021 年 9 月 27 日至 28 日、10 月 18 日至 19 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

(1) 工况结论

2021 年 9 月 27 日至 28 日、10 月 18 日至 19 日，验收监测期间，生产工况符合相关要求，监测结果具有代表性。

(2) 废气监测结论

验收监测期间，有组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准，无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 监控浓度限值要求。

(3) 废水监测结论

验收监测期间，生活污水排放口中各项污染物满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷、总氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

(4) 噪声监测结论

验收监测期间，噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

(5) 固废检查结论

验收检查期间，一般固废管理满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单要求。

(6) 总量监测结论

在验收监测期间，项目污染物化学需氧量实际排放量为 0.2138t/a；氨氮实际排放量为 0.0152t/a，总磷实际排放量为 0.0040t/a，颗粒物实际排放量为 0.013t/a，均低于环评文件中总量控制指标要求。

(7) 验收结论

该项目环评审批手续齐全,履行了环境影响评价制度,项目配套的环保设施,按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用,运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构,建立了环境管理体系,环境保护管理制度较为完善,环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。依据验收监测报告可知,该项目采取的环保设施、措施行之有效,各项污染物均达标排放,符合验收监测要求,建议“手抓饼面坯生产项目”通过验收。

建议

- 1、加强对环保设施的日常维护和管理,确保环保设施有效运行,防止环境污染事故的发生;不断改进完善环境保护管理制度。
- 2、完善环保相关台账资料,定期校核。
- 3、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测,作为环境管理的依据。

注释

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 外环境关系图

附图 3 厂区总平面布置图

附图 4 车间平面布置图

附图 5 卫生防护距离图

附图 6 环保设施图片

附件

附件 1 投资项目备案表

附件 2 项目环境影响报告表批复

附件 3 工况说明

附件 4 公众意见调查表及公参真实性承诺

附件 5 环保管理制度

附件 6 四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告、检测单位资质

手抓饼面坯生产项目竣工环境保护验收监测报告表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川雅巢食品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	四川雅巢食品有限公司			项目代码	/			建设地点	遂宁市安居区经济开发区食品工业园			
	行业类别（分类管理名录）	三、食品制造业；11、方便食品制造			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	N：30.36595°，E：105.494413°			
	设计生产能力	年产手抓饼面坯 3000t			实际生产能力	同环评			环评单位	四川恒津源环保技术有限公司			
	环评文件审批机关	遂宁市安居生态环境局			审批文号	遂安环诺审〔2020〕13号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2020年11月			竣工日期	2021年8月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司			环保设施监测单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司			验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	500			环保投资总概算（万元）	13.5			所占比例（%）	2.7%			
	实际总投资	500			实际环保投资（万元）	13.5			所占比例（%）	2.7%			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	2	噪声治理（万元）	5		固体废物治理（万元）	1.5	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	5
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h				
运营单位	四川雅巢食品有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510904MA63KD2LXC			验收时间	2021年10月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	500	/	/	0.2138	0.4455	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	45	/	/	0.0152	0.0401	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	0.013	0.0134	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其他特征污染物	总磷	/	/	8	/	/	0.0040	0.0071	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。