四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目 竣工环境保护验收监测报告表

项目名称: 四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目(一阶段)

建设单位: 四川博菲特汽车科技有限公司

编制单位: 四川省宏茂环保技术服务有限公司

编制时间: 二零二二年一月

建设单位法人代表: 唐 凤 满

编制单位法人代表: 李 列

项 目负责 人: 胡德琪

编制人员:胡德琪

建设单位:四川博菲特汽车科技有限公司(公编制单位:四川省宏茂环保技术服务有限公司(公章) 章)

电话: 13311509596 电话: 028-64266044 传真: / 传真: 028-64266044

邮编: 629000 邮编: 611700

地址:四川省遂宁市经济技术开发区机场南路 地址:四川省成都市高新区西区大道模具工业园 B1

28 号

栋 2 楼

前言

四川博菲特汽车科技有限公司成立于 2020 年初,坐落于遂宁市经济技术开发 区机场南路 28 号,专业从事汽车空调胶管、三元乙丙橡胶密封条,TPV 汽车挡 水条生产及销售。公司占地面积 9219.47m²,在职员工 200 人。项目建成后企业 将形成年产三元乙丙橡胶密封条 500t、TPV 汽车挡水条 300t、汽车空调胶管 500t 的生产能力。

2020年7月四川博菲特汽车科技有限公司在遂宁经济技术开发区经信商务科技局对"四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目"申请了立项备案,得到遂宁经济技术开发区经信商务科技局的认可。2020年8月公司委托四川博观智汇节能环保科技有限公司开展并编制完成了《四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目环境影响报告表》,2021年6月2日取得遂宁市生态环境局出具的环评批复(遂环评函〔2021〕31号)。

项目设计建设 1 条汽车空调胶管生产线、1 条三元乙丙橡胶密封条生产线、2 条 TPV 汽车挡水条生产线,炼胶配料间和橡胶生产车间。目前,项目分 2 个阶段建设,项目一阶段已建成部分(1 条汽车空调胶管生产线、2 条 TPV 汽车挡水条生产线、热胶工序)及配套环保设施的建设,以下简称"一阶段"。其他建设内容:炼胶配料间和橡胶生产车间、1#生产车间 48 台注射机、1 条三元乙丙橡胶密封条生产线、化学品储存区、与炼胶配套的脉冲布袋除尘器、天然气锅炉配套的低氮燃烧装置为第二阶段建设内容。因业务发展需要,目前需要将已建成的部分投入使用,企业欲进行第一阶段的环境保护验收,其余部分将会在后续根据业务需要逐期进行验收。

项目一阶段主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常,生产工况满足验 收监测要求,符合验收监测条件。

受四川博菲特汽车科技有限公司委托,四川省宏茂环保技术服务有限公司根据国家生态环境部的相关规定和要求,于 2021 年 12 月对本项目进行了现场勘察,并于 2021 年 12 月 17 日至 2021 年 12 月 18 日对项目废水、废气、厂界噪声进行了检测。在综合各种资料数据的基础上协助企业编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收的范围:

主体工程: 2#生产车间(1条汽车空调胶管生产线、2条 TPV 汽车挡水条生产线、热胶工序):

辅助工程: 配电房、空压机房、实验室;

办公生活设施: 办公楼;

公用工程: 供电、供水、供气、排水工程;

仓储工程:原辅材料、成品存放区、一般固废暂存间、危险废物暂存间;

环保工程: 依托生活污水预处理池(1个,容积 16m³),干式过滤器+UV光解+两级活性炭装置(1套,配套1根 15m 高排气筒);噪声治理措施。

验收监测内容包括:

- (1) 废气污染物排放浓度监测及总量核算;
- (2) 废水污染物排放浓度监测及总量核算;
- (3) 厂界环境噪声监测;
- (4) 固体废物处置检查;
- (5) 风险防范应急措施检查;
- (6) 排污口规范化检查;
- (7) 环境管理检查;
- (8) 公众意见调查。

表一、建设项目基本情况

人 、 连以办	日本平月九							
建设项目名称	四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目							
建设单位名称	四川博菲特汽车科技有限公司							
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建							
建设地点	遂宁市经济技术开发区机场南路 28 号							
主要产品名称	汽车空调胶管、	汽车空调胶管、三元乙丙橡胶密封条,TPV汽车挡水条						
设计生产能力	三元乙丙橡胶密封条 50	0t/a、TPV 汽车挡水泵	₹ 300t/a、 ≱	〔车空调	胶管 500t/a			
实际生产能力	TPV 汽车	挡水条 300t/a、汽车3	空调胶管 50	00t/a				
建设项目环评时间	2021.06	开工建设时间		2021.07				
调试时间	2021.07.01-2021.08.01	验收现场监测时间	2021.1	2.17-202	1.12.18			
环评报告表 审批部门	遂宁市生态环境局	遂宁市生态环境局 环评报告表 四川博观智汇节能环保科技 编制单位 有限公司						
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位		/				
投资总概算	8000	环保投资总概算	35	比例	0.44%			
实际总概算	3000	实际环保投资	50	比例	1.67%			
验收监测依据	3000 实际环保投资 50 比例 1.67% 1、《中华人民共和国环境保护法》主席令第 9 号 (2015 年 1 月 1 日); 2、《中华人民共和国大气污染防治法》主席令第 31 号 (2016 年 1 月 1 日); 3、《中华人民共和国太污染防治法》主席令第 70 号 (2018 年 1 月 1 日); 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 1 2 月 29 日修订); 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订,2020 年 9 月 1 日实施); 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院令第 682 号 (2017 年 7 月 16 日); 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评(2017)4 号 (2017 年 11 月 22 日); 8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态部环境公告(2018)9 号 (2018 年 5 月 16 日); 9、遂宁经济技术开发区经信商务科技局备案文件: 川投资备【2020-510924-29-03-48044】JXQB-0100 号; 10、四川博观智汇节能环保科技有限公司编制完成的建设项目环境影响报							

(2021年6月);

11、《关于四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目环境影响报告表审查批复》遂环评函(2021)31号(2021年6月2日)。

(1) 废水: 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准; 氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

《污水综合排放标准》(三级标准)单位: mg/L

项目	рН	COD_{Cr}	BOD ₅	SS	动植物油
标准值	6~9	500	300	400	100

《污水排入城镇下水道水质标准》(B级标准)单位: mg/L

项目	NH ₃ -N	总磷	总氮
标准值	45	8	70

(2) 废气:

①有组织非甲烷总烃(VOCs)执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3"橡胶制品制造"标准

验收监测评价标 准、标准号、级别、 限值

- ②厂界无组织非甲烷总烃(VOCs)执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表5"其他"标准
 - ③厂区内非甲烷总烃(VOCs)执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 附录 A 中特别排放限值
- ④ H_2S 及臭气浓度排放参照执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中二级标准

四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准

	有组织排放监控浓度限值					
污染物	排气筒高度	最高允许排放速	最高允许排放浓			
		率(kg/h)	度(mg/m³)			
VOCs	15m	1.7	10			

恶臭污染物排放标准

- Set asia haatii yaata tii							
	有组织排放监控浓度限值						
污染物	排气筒高度	最高允许排放速 率(kg/h)					
H_2S	15m	0.33					
臭气浓度	15m	2000(无量纲)					

企业厂界大气污染物无组织排放限值

序	污染物项	单位	排放限值	标准来源
号	目	平世	7升/从内以1组	///1日/ <i>//</i> //////////////////////////////

1	VOCs	mg/m³	2.0	《四川省固定污染源大气挥 发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)表5"其 他"标准
2	臭气浓度	无 量 纲	20	《恶臭污染物排放标准》
3	H_2S	mg/m ³	0.06	(GB14554-93)

企业内 VOCs 无组织排放限值

_	正型[1 1 0 cs /d 2 / 1 1 / 1 / 1 1							
	序号	污染 物项 目	单位	特别排放限值	限值含义	无组织排 放监控位 置	标准来源	
			mg/m ³	6	监控点处 1h 平 均浓度值	在厂房外	《挥发性有机 物无组织排放	
	1	NM HC	mg/m³	20	监控点处任意 一次浓度值	设置监控	控制标准》 (GB37822-201 9)附录A中特别 排放限值	

(3) 噪声: 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准。

工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)

标准	昼间	夜间
3 类	65	55

(4) 固废:一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》(GB18599-2020);危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)。

表二、建设项目工程概况

2.1 建设概况

2.1.1 建设项目名称、单位、性质、地点

项目名称: 四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目

建设单位: 四川博菲特汽车科技有限公司

项目性质:新建

行业类别及代码: C2912 橡胶板、管、带制造; C2919 其他橡胶制品制造建设地点: 四川省遂宁市经济技术开发区机场南路 28 号(N: 30°27′37.437″,

E: 105°37′1.319")

2.1.2 建设项目投资、规模、人员生产制度

(1) 项目投资

本项目投资 3000 万元,实际环保投资 50 万元,占总投资的 1.67%。

(2) 项目规模

项目主要为汽车空调胶管、三元乙丙橡胶密封条,TPV 汽车挡水条生产。建成后企业将形成年产三元乙丙橡胶密封条 500t、TPV 汽车挡水条 300t、汽车空调胶管 500t 的生产能力,一阶段产品产能为 TPV 汽车挡水条 300t、汽车空调胶管 500t。

表 2-1 项目一阶段产品方案表

序号	产品名称	环评设 计年产 量	实际年 产量	单位	产品规格	产品照片
1	三元乙丙 橡胶密封 条(未纳 入本次验 收)	500	0	t/a	QC/T 639—2017	and the resolution of the second of the seco
2	TPV挡水 条	300	300	t/a	QC/T639—2017	

3	汽车空调 胶管	500	500	t/a	SEA J2064	CO CO
---	------------	-----	-----	-----	-----------	-------

(3) 劳动定员及生产制度

劳动定员:本项目劳动定员 200 人,不提供食宿。

工作制度:本项目实行8小时工作制,年工作300天。

2.1.3 项目平面布置

根据调查可知,本项目生产厂房为 1F 设置。生产车间内包含原料存放、成品存放、生产线等,4-1#车间未建设,不纳入本阶段验收范围,4-2#车间主要为 1 条空调胶管生产线、2 条 TPV 挡水条生产线,同时布设热胶区域。从平面布置图上可看出,各单元具有相互协调性,组成有序的流水生产线,提高了生产效率。

污染源分布上看,将产生有机废气的生产线布置在车间中部,并利用 1 套废气处理设施实现废气净化处理;各产噪设备则利用厂房进行有效隔声,以减轻噪声影响。有机废气排气筒排放高度为 15m,满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)中"4.4.3 所有排气筒高度应不低于 15m"的规定。

综上所述,本项目总图布置具有区域划分明确、工艺流程顺畅,场地利用合理,交通运输便捷等优点,生产车间对周围外环境的影响不大。因此,本项目的总平面布置是合理的。

2.2 项目主要建设内容

本项目组成及主要环境问题见下表 2-2。

营运期产 项目 ·阶段实际建设内 备 类别 环评设计建设内容 生的主要 名称 容 注 环境问题 厂房建筑面积约 2500m², 1F, 1#生产 层高 H=9.35m, 其中布设 48 噪声、固 一阶段未建设 主体 台注射机(模压机),用于接 废、废气 车间 工程 角工序 租 2#生产 总建筑面积 4379.73m², 1F, 一阶段1条三元乙 噪声、固

表 2-2 项目主要建设内容

	车间	层高H=9.35m,布设1条汽车空调胶管生产线、1条三元乙丙橡胶密封条生产线,2条TPV汽车挡水条生产线,炼胶配料间和橡胶生产车间	丙橡胶密封条生产线、炼胶配料间和橡胶生产车间未建设;已建1条汽车空调胶管生产线、2条TPV汽车挡水条生产线和热胶工序	废、废气	赁已建厂房
	原料、 成品堆 放	项目原料及产品均堆放于生 产车间内,在厂房内部根据 生产线需要进行堆放	同环评	/	
仓储 工程	化学品 储存区	位于 2#生产车间配料间,主要储存钙粉、石蜡油、硫磺、硬脂酸、炭黑、促进剂、防老剂、氧化剂、防焦剂等,进行重点防渗,采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗层进行防渗、防腐处理,确保防渗系数 K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s,并设置 10cm 高围堰	一阶段未建设	/	新建
	一般固 废暂存 点	位于 2#生产车间左侧,建筑 面积约 65m²	位于 2#生产车间 左侧,建筑面积约 15m ²	固废	-
	危废暂存间	位于 2#生产车间左侧,建筑 面积约 20m², 进行重点防 渗,采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗层进行防渗、 防腐处理,确保防渗系数 K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s	同环评	危废	建建
	供电 工程	由园区电网供应	同环评	/	
	供水 工程	由园区自来水管网供应	同环评	/	依托
ДП	供气 工程	由园区配套供气管道供应	同环评	/	园 区
公用 工程	排水工程	生活污水依托欧美产业园二期一阶段已建容积为16m³预处理池,位于租用厂房西南侧,预处理池处理后经园区污水管网最终进入城南第二污水处理厂处理达标后排入涪江	同环评	生活污水、污泥	依托园区
辅助 工程	配电房	位于 2#厂房左侧,建筑面积 约 126.63m ²	同环评	噪声	
	空压 机房	位于 2#厂房左侧,建筑面积 约 50m ²	同环评	噪声	新建

	锅炉房	位于 2#厂房内北侧,建筑面 积约 30m²	同环评(本次一阶 段验收锅炉采用 电加热)	/	新建
	实验室	位于办公楼 1 楼,建筑面积 约 200m ² 。实验室仅对产品 物理性质进行检验,不使用 化学药品	同环评	试验固废	新建
办公 及生 活设 施	办公楼	位于 2#车间南侧,2F,H=10m, 建筑面积 1219.45m ²	同环评	生活垃圾 生活污水	/
	脉冲布 袋除尘 器	厂区设置1套脉冲布袋除尘器处理配料、投料、密炼粉尘,粉尘经脉冲布袋除尘器处理后进入末端设置的"干式过滤器+UV光解+两级活性炭"处理后通过1根15m高排气筒排放(P1)	一阶段未建设	粉尘	新建
	干滤器 +UV 两 解+所性 数装	2#车间旁设置1套"干式过滤器+UV光解+两级活性炭"对全厂有机废气进行处理,废气经处理后通过1根15米排气筒排放(P1)	同环评	有机废气	新建
环保 工程	低氮燃烧装置	锅炉烟气经低氮燃烧装置处理后由1根15m高的排气筒排放(P2)	本次一阶段验收时 锅炉采用电加热,二 阶段采用天然气时 将建设低氮燃烧装 置并于二阶段开展 验收	锅炉废气	新建
	预处理 池	生活污水依托欧美产业园二期一阶段已建容积为16m³预处理池,位于租用厂房西南侧,预处理池处理后经园区污水管网最终进入城南第二污水处理厂处理达标后排入涪江	同环评	预处理池 污泥、生 活污水	依托园区
	初期雨 水收集 池	1 个地埋式初期雨水收集池 (兼做事故应急池),容积 80m ³	将硫化罐放置槽作 为事故应急池,容积 30m³	事故废水	新建

2.3 项目主要生产设备

本项目一阶段主要设备如下表所示2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	设备 参数	环评设计 数量	实际建设 数量	生产厂家		
炼胶工序								

	<i>→</i> <i>→</i>	7707.550	0.01		0	
1	密炼机 开炼机	XSM50	90kw	1	2	大连第二橡胶机械有限公司
2	アアケボガル	XK-560C	90kw	1 周胶管生产		青岛君林机械有限公司
	橡胶冷喂料挤出机					北江五仙梅岭江及士阳八司
1	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	XJP75	80kw	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
2	橡胶冷喂料挤出机	XJP90	100kw	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
3	橡胶冷喂料挤出机	XJP50 TH-SJ-50*2	60kw	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
4	尼龙挤出机	8 8	65kw	1	1	/
5	PP 挤出机	TH-SJ-75	65kw	1	1	北京动力源
6	硫化罐	DN2200X3 500	150kw	1	1	石家庄市鑫明化工机械有限 公司
7	退芯机	TH-TX	5kw	1	1	北京动力源
8	牵引机	TH-QQY-9 5*600	2.2kw	4	4	保定市远景高新技术有限公 司
9	剥塑机	TH-BS	0.75k w	1	1	北京动力源
10	粉碎机	TH-FS	22kw	1	1	北京动力源
11	自动编织机	BFB24C-16 0A	3kw	7	7	浙江新昌本发电机有限公司
12	冷却水槽	/	3kw	2	2	/
13	制冷机	/	5kw	2	2	/
14	测径仪	/	/	3	3	/
15	3米冷却水槽	/	2kw	1	1	/
16	喷涂箱 (売体)	624#	/	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
17	10米热风硫化箱	624#	6kw	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
18	10米热风硫化箱	624#	6kw	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
19	6米冷水槽	/	5kw	1	1	/
20	日欧制冷机	/	4kw	1	1	/
21	冷却水槽	2M*1M*1 M	1.1kw	1	1	/
22	燃气锅炉	DZL4-1.25- AII	2t/h	1	1	沈阳清华锅炉有限公司
23	电锅炉(备用)	/	30kw	1	0	/
24	循环水泵	/	0.75k w	3	3	/
25	空压机	/	30kw	2	2	/
			2 条 T	PV 生产线	<u></u>	
1	自动吸料机	JLD30	300w	1	1	上海宝翀塑料成套设备有限 公司
2	自动吸料机	JLD31	400w	1	1	上海宝翀塑料成套设备有限 公司
3	自动吸料机	JLD32	500w	1	1	上海宝翀塑料成套设备有限 公司

4 热风干燥料机 GZ-150E 2.2kw 1 1 上海宝辮塑料成套设备有限公司 5 热风干燥料机 GZ-200E 3kw 1 1 上海宝辮塑料成套设备有限公司 6 转轮式除湿机 VD-200E 3kw 1 1 上海宝辮塑料成套设备有限公司 7 转轮式除湿机 VD160H 2.5kw 1 1 上海宝辦塑料成套设备有限公司 8 TPV单螺旋杆挤出 8J-75/65/25 160kw 2 2 上海宝辦塑料成套设备有限公司 9 真空定性喷淋冷却 ZDC-6000P 小槽 4kw 1 1 上海宝辦塑料成套设备有限公司 10 喷淋冷却水槽 PL-6000 4kw 1 1 上海宝鄉塑料成金设备有限公司 11 皮带式牵引机 QYP-800 4kw 1 1 上海宝鄉塑料成金设备有限公司 12 激光测径位 LDM-50XY 200w 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 13 牵引机 1068# 4kw 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 14 4 米冷却水槽 1068# 750w 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 15 1.5 米冷却水槽 / 2	_						
5 熱风十燥料机 GZ-200E 3kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 6 转轮式除湿机 VD160H 2.5kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 7 转轮式除湿机 VD160H 2.5kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 8 TPV 单螺旋杆挤出 机 SJ-75/65/25 160kw 2 2 上海宝翀塑料成套设备有限公司 9 真空定性喷淋冷却 太槽 PL-6000 4kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 10 喷淋冷却水槽 PL-6000 4kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 11 皮带式牵引机 QYP-800 4kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 12 激光测径位 LDM-50XY 200w 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 12 激光测在槽 1068# 4kw 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 13 牵引机 1068# 4kw 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 15 1.5 **冷却水槽 1068# 750w 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 16 牵引机 /	4	热风干燥料机	GZ-150E	2.2kw	1	1	
6	5	热风干燥料机	GZ-200E	3kw	1	1	
TPV 单螺旋杆挤出	6	转轮式除湿机	VD-200E	3kw	1	1	上海宝翀塑料成套设备有限
8 TPV 单螺旋杆挤出机。 SJ-75/65/25 160kw 2 2 上海宝翀塑料成套设备有限公司 9 真空定性喷淋冷却之后000P 水槽 4kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 10 喷淋冷却水槽 PL-6000 4kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 11 皮带式牵引机 QYP-800 4kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 12 激光测径仪 LDM-50XY 200w 1 1 声雷计型科成套设备有限公司 13 牵引机 1068# 4kw 1 1 上海宝翀塑料成套设备有限公司 14 4 **%神水槽 1068# 4kw 1 1 游江百纳橡胶设备有限公司 15 1.5 **冷却水槽 1068# 750w 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 16 牵引机 / 4kw 1 1 / 18 切断机 / 2kw 2 / 19 皮带式传输机 / 200w 1 1 / 20 和冷机 T16-0452 8kw 1 12 太全久本机械有限公司	7		VD160H	2.5kw	1	1	上海宝翀塑料成套设备有限
9 真空定性喷淋冷却	8		SJ-75/65/25	160kw	2	2	上海宝翀塑料成套设备有限
The The Period	9	真空定性喷淋冷却		4kw	1	1	上海宝翀塑料成套设备有限
Lange	10		_	Alzw	1	1	
11 及帝式华引机						_	
12	11	皮带式牵引机 ————————————————————————————————————	QYP-800	4kw	1	1	公司
14 4米冷却水槽 1068# 2.2kw 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 15 1.5米冷却水槽 1068# 750w 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 16 牵引机 / 4kw 1 1 / 18 切断机 / 2kw 2 2 / 19 皮带式传输机 / 200w 1 1 / 20 制冷机 ZD161A 5kw 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 21 大型全自动冲切机 T16-0452 8kw 1 12 太仓久本机械有限公司 22 华意 TPV 注射机(模压压机) HYZ-50J 22kw 12 12 衡阳华意机械有限公司 23 制冷机 ZD-61A 4kw 2 2 余姚市郑大塑料机械有限公司 24 冷水槽 1.5M*1M*1 1 自制 25 华意注射机(模压 / 22kw 48 一阶段未建设 / 25 印意注射机(模压 / 22kw 4 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2	12	激光测径仪	LDM-50XY	200w	1	1	
15	13	牵引机	1068#	4kw	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
Temperature	14	4米冷却水槽	1068#	2.2kw	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
18 切断机 / 2kw 2 / 19 皮带式传输机 / 200w 1 1 / 20 制冷机 ZD161A 5kw 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 21 大型全自动冲切机 T16-0452 8kw 1 12 太仓久本机械有限公司 22 华意 TPV 注射机(模压机) HYZ-50J 22kw 12 12 衡阳华意机械有限公司 23 制冷机 ZD-61A 4kw 2 2 余姚市郑大塑料机械有限公司 24 冷水槽 1.5M*1M*1 1 自制 25 华意注射机(模压 / 22kw 48 一阶段未建设 EPDM 生产线(一阶段未建设) / 1 钢芯储料架 624# / 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 / 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	15	1.5 米冷却水槽	1068#	750w	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
19 皮带式传输机 / 200w 1 1 / 20 制冷机 ZD161A 5kw 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 21 大型全自动冲切机 T16-0452 8kw 1 12 太仓久本机械有限公司 22 华意 TPV 注射机(模压 压机) HYZ-50J 22kw 12 12 衡阳华意机械有限公司 23 制冷机 ZD-61A 4kw 2 2 余姚市郑大塑料机械有限公司 24 冷水槽 1.5M*1M*1 M 1.1kw 1 1 自制 25 华意注射机(模压 机) / 22kw 48 一阶段未建设 / 2 12 组预弯机 / 11kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 10kw 1 0<	16	牵引机	/	4kw	1	1	/
20 制冷机 ZD161A 5kw 1 1 浙江百纳橡胶设备有限公司 21 大型全自动冲切机 T16-0452 8kw 1 12 太仓久本机械有限公司 22 华意 TPV 注射机(模压 L机) HYZ-50J 22kw 12 12 衡阳华意机械有限公司 23 制冷机 ZD-61A 4kw 2 2 余姚市郑大塑料机械有限公司 24 冷水槽 1.5M*1M*1 M*1 L1kw 1 1 自制 25 小木槽 / 22kw 48 一阶段未建设 / EPDM 生产线(一阶段未建设) / 1 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12 组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百	18	切断机	/	2kw	2	2	/
21 大型全自动冲切机 T16-0452 8kw 1 12 太仓久本机械有限公司 22 华意 TPV 注射机(模压机) HYZ-50J 22kw 12 12 衡阳华意机械有限公司 23 制冷机 ZD-61A 4kw 2 2 余姚市郑大塑料机械有限公司 24 冷水槽 1.5M*1M*1 M 1.1kw 1 1 自制 25 华意注射机(模压机) / 22kw 48 一阶段未建设 / EPDM 生产线(一阶段未建设) / 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12 组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	19	皮带式传输机	/	200w	1	1	/
22 华意 TPV 注射机(模压机) HYZ-50J 22kw 12 12 衡阳华意机械有限公司 23 制冷机 ZD-61A 4kw 2 2 余姚市郑大塑料机械有限公司 24 冷水槽 1.5M*1M*1 M 1.1kw 1 1 自制 25 华意注射机 (模压机) / 22kw 48 一阶段未建设 1 钢芯储料架 624# / 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12 组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	20	制冷机	ZD161A	5kw	1	1	浙江百纳橡胶设备有限公司
22 压机) HYZ-50J 22kw 12 12 衡阳华意机械有限公司 23 制冷机 ZD-61A 4kw 2 2 余姚市郑大塑料机械有限公司 24 冷水槽 1.5M*1M*1 M 1 1 自制 25 华意注射机(模压 / 22kw 48 一阶段未建设 I 钢芯储料架 624# / 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12 组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	21	大型全自动冲切机	T16-0452	8kw	1	12	太仓久本机械有限公司
23 制冷机 ZD-61A 4kw 2 2 司 24 冷水槽 1.5M*1M*1 M 1.1kw 1 1 自制 25 华意注射机(模压 机) / 22kw 48 一阶段未建设 / EPDM 生产线(一阶段未建设) 1 钢芯储料架 624# / 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	22		HYZ-50J	22kw	12	12	衡阳华意机械有限公司
24 冷水僧 M 1.1kw 1 1 目前 25 华意注射机(模压 机) / 22kw 48 一阶段未建设 / EPDM 生产线(一阶段未建设) 1 钢芯储料架 624# / 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	23	制冷机	ZD-61A	4kw	2	2	
EPDM 生产线 (一阶段未建设) EPDM 生产线 (一阶段未建设) 1 钢芯储料架 624# / 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12 组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 / 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	24	冷水槽		1.1kw	1	1	自制
1 钢芯储料架 624# / 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 2 12 组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 / 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	25		/	22kw	48		/
2 12 组预弯机 / 11kw 1 0 北京航天伟良科技有限公司 3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 / 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司			EPDM	生产线	(一阶段	未建设)	
3 90 挤出机 / 100kw 2 0 / 4 90 辅挤 / 100kw 1 0 / 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	1	钢芯储料架	624#	/	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
4 90 辅挤 / 100kw 1 0 / 5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	2	12 组预弯机	/	11kw	1	0	北京航天伟良科技有限公司
5 3 米高温定性箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	3	90 挤出机	/	100kw	2	0	/
6 12KW 微波硫化箱 624# 12kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司 7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	4	90 辅挤	/	100kw	1	0	/
7 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	5	3 米高温定性箱	624#	10kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
	6	12KW 微波硫化箱	624#	12kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
8 8 米热风硫化箱 624# 10kw 1 0 浙江百纳橡胶设备有限公司	7	8 米热风硫化箱	624#	10kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
	8	8 米热风硫化箱	624#	10kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司

9	3 米风冷水槽	624#	3kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
10	等离子打磨机	/	4kw	2	0	南京
11	牵引机	624#	4kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
12	制冷机	1068	5kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
13	植绒机	ZHF-AA	200w	1	0	宁波江北北通力塑料机械设 备有限公司
14	吹绒机	ZHF-M	1kw	1	0	宁波江北北通力塑料机械设 备有限公司
15	8 米远红外陶瓷加热 箱	624#	6kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
16	8 米远红外陶瓷加热 箱	624#	6kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
17	6米冷水槽	624#	2.2kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
18	牵引机	624#	4kw	1	0	浙江百纳橡胶设备有限公司
19	型材切割机	J3G-T400	6kw	1	0	浙江金牛机械有限公司
			设备	维修保养		
_1	落地砂轮机	M3025	750w	1	1	上海砂轮机厂有限公司
_2	台式车床	C6132	1.1kw	1	1	滕州华硕数控机床有限公司
3	万能回转头铣床	X6226	1kw	1	1	滕州华硕数控机床有限公司
4	台式钻床	Z5168	350w	1	1	浙江西菱股份有限公司
_5	磨耗机	TH-7088	400w	1	1	江苏天惠试验机械有限公司
_6	冲片机	CP-25	/	1	1	天津市港源实验仪器厂
7	磨片机	MP-11	750w	1	1	扬州市俊平实验机械有限公 司
			物	理实验		
_1	光学显微镜	/	/	1	1	/
2	万能试验机	CMT-1103	300w	1	1	珠海市三思泰捷电器设备有 限公司
3	密度天平	ES200D	50w	1	1	天津市德安特传感技术有限 公司
4	硬度计	HLX-AC	/	1	1	上海甘坛仪器有限公司
_5	厚度计	LP-10-C	/	1	1	温州山度仪器有限公司
6	恒温恒湿试验箱	WS-HH-150 D	3kw	1	1	韦思实验仪器科技有限公司
7	高温试验箱	WS-452GW	5kw	1	1	韦思实验仪器科技有限公司
8	恒温水浴槽	НН-4	/	1	1	邦西仪器科技(上海)有限 公司
9	门尼	UM-2050	/	1	1	优肯科技股份
10	硫变仪	UR-2010SD	/	1	1	优肯科技股份
11	阻燃箱	WJ-8410	/	1	1	东莞市万佳仪器有限公司

2.4 主要原辅材料及能源动力消耗

本项目主要原辅材料消耗如下表所示。

表 2-4 项目建成后一阶段主要原辅材料一览表

类 别	名称	规格形态	环评设 计年耗 量	一 段 际 年	最大存储量	单位	来源	主要成分	包装 及贮 存方 式	备注
	三元 乙丙 橡 (胶)	固态	400	0	0	t/a	/	乙烯、丙烯	袋装 储存	
	钙粉	粉末	25	0	0	t/a	/	碳酸钙	袋装 储存	
	石蜡 油	液态	160	0	0	t/a	/	正二十二烷 (C ₂₂ H ₄₆)和正二 十八烷(C ₂₈ H ₅₈)	桶装 储存	
	硫磺	粉末	8	0	0	t/a	/	硫	袋装 储存	炼胶
	硬脂 酸	粉状	4	0	0	t/a	/	十八烷酸,无 毒	袋装 储存	工序 使用
	炭黑	粉状	300	0	0	t/a	/	炭黑	袋装 储存	
	橡胶 促进 剂	颗粒	30	0	0	t/a	/	CZ、DZ、NS	袋装 储存	
	防老 剂	颗粒	4	0	0	t/a	/	MB、264	袋装 储存	
	氧化 锌	粉末	50	0	0	t/a	/	氧化锌	袋装 储存	
原辅	防焦 剂	粉末	1	0	0	t/a	/	PVI	袋装 储存	
料料	成品 橡胶	固态	0	800	10	t/a	外购	/	堆放 储存	热胶 工序
	钢带	固态	5	0	0	t/a	外购	/	/	
	绒	固态	0.25	0	0	t/a	外购	/	袋装 储存	三元
	水基涂料	液态	0.12	0	0	t/a	外购	30%水性聚氨 酯乳化液、30% 水性丙烯酸乳 液、1%分散剂、 8%蜡粉、5%成 膜助剂、1%消 泡剂、2%增稠 剂、23%去离子	桶装储存	乙橡密条产使

								水		
	TPV 颗粒 植绒	颗粒	300	300	20	t/a	外购	聚丙烯、碳酸 钙、对 苯二甲酸二辛酯、色 母、硬脂酸钙、 硬脂酸锌、 二 硬脂酰乙二胺	袋装储存袋装	TPV 挡水 条生 产 使用
	带	状	20	20	2	t/a	外购	/	储存	
	聚氨 酯线	固态	13	13	1	t/a	外购	/	/	
	尼龙	颗粒	5	5	0.5	t/a	外购	/	袋装 储存	
	滑石 粉(无 机隔 离剂)	液态	0.05	0.05	0.05	t/a	外购	硅酸镁	袋装 储存	空调 胶管 生产
	云母 (隔 离剂)	粉末	0.2	0.2	0.2	t/a	外购	SiO ₂ , Al ₂ O ₃	袋装 储存	线使用
	管芯 轴	/	20	20	10	t/a	外购	/	/	
	PP颗 粒	颗粒	8.3	8.3	1	t/a	外购	聚丙烯	袋装 储存	
	机油	液态	0.1	0.1	0.1	t/a	外购	润滑油	桶装储存	设备 维 修、 保养
	金属模具	/	50	50	50	套	外购	/	1	工
	水	/	3975	3975	/	m³/a	自来 水管 网	/	/	/
能耗	电	/	30	30	/	万 kW·h/a	市政电网	/	/	/
	天然 气	/	33.6	33.6	/	万Nm³	市政 管网	/	/	/

2.5 水源及水平衡

本项目所在地供电、供水、供气、交通等基础设施较为完善,能满足本项目 营运需求。

(1) 给水

本项目新鲜水用量为 12.93t/d(3975t/a),其中生产用水(包括设备冷却循环水系统、各生产线冷却水槽补充水、锅炉用水)2.93t/d(975t/a),生产车间及办公等人员生活用水(包括洗手、冲厕等)10.0t/d(3000t/a)。循环水量(包括设备冷却循环水系统、各生产线冷却水循环系统、锅炉用水)245t/d(73500t/a)。

①冷却用水

本项目产品用冷却水,也有设备用间接冷却水。产品冷却水用于产品冷却, 损耗主要为蒸发损耗,根据实际运营过程,产品冷却循环水量约为133m³/d, 39900m³/a,补充水量按循环量的1%计算,损耗量约为1.33m³/d,399m³/a。

设备用间接冷却用水主要用于设备冷却,损耗主要为蒸发损耗。据业主提供资料,设备冷却循环水量约为 110m³/d,33000m³/a,补充水量按循环量的 1%计算,年损耗量约为 330m³/a,平均每日补充水量为 1.1m³。

- ②锅炉用水:锅炉用水补水量约为 0.5m³/d,锅炉用水每周更换 1 次,更换水量为 2m³,锅炉年用水量为 246m³。
- ③职工生活:本项目劳动定员 200 人,均不在厂内食宿,用水定额取 50L/人·d,则职工生活用水量约为 10m³/d,3000m³/a。

生产车间不进行地面冲洗,车间及生活设施用房地面采用拖把进行清洁,地面清洁用水计入生活用水量。

综上所述,本项目新鲜水用量 3975m³/a,由工业园区供水管网提供。项目用水类型及用水量见表 2-5 所示。

用水量 用水类型 项目 使用规模 用水标准 类型 m^3/d m^3/a 产品冷却用水 1.33m³/d 冷却用水 生产用水 设备用间接冷却用水 1.1m³/d 新鲜水 2.93 975 锅炉用水 锅炉用水 0.5m3/d 生活用水 职工生活用水 200 50L/人·d 3000 新鲜水 10 总用水量 12.93 新鲜水 3975

表 2-5 项目用水类型及用水量

项目水平衡图:

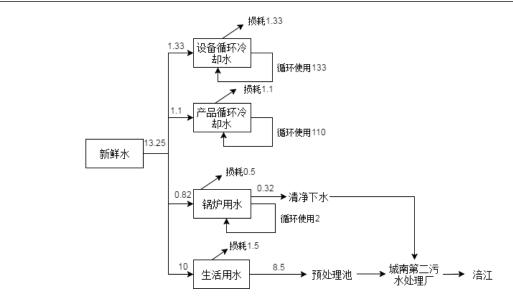


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/d)

2.6 工艺流程

项目一阶段建设 1 条汽车空调胶管生产线、2 条 TPV 汽车挡水条生产线,另建设热胶工序用于空调胶管生产线使用。

1、热胶工序

购买的成品橡胶料,送入开炼机中两辊筒中间进行挤压出片。两辊筒大小一般相同,各以不同速度相对回转,胶料随着辊筒的转动被卷入两辊间隙,受强烈剪切作用形成一定厚度和宽度已炼胶好的片状橡胶。通过开炼机再次对胶料进行塑炼、返炼,使胶料成分进一步均匀。最后把胶料压成一定宽度和厚度,热胶的目的主要是使胶料更具有可塑性,以确保后续加工顺利地进行,进而可进行下一步挤出成型工序。开炼机使用电能,工作过程不需要加热,但挤压过程物质摩擦会产生热,开炼机设备中配套的套管由冷却水进行间接冷却,使内部温度维持在50℃~60℃。项目设有1台开炼机,该设备年工作1200h。

污染物: 热胶废气(非甲烷总烃)、臭气浓度、噪声

热胶后中	间产品	物理性	米和理	化性质.
XX JX JU T	111 ⊔⊔	1017± 1±	4八 4日 とモコ	1117.79.1

项目	指标
物理性状 (外观)	固态片状,黑色
表面张力/(mN/m)	25~35
扩散系数(水)	4.5×10 ⁻⁸
扩散系数(正己烷)	1.3×10 ⁻⁷
适用温度	-40~140℃
硬度	50~80°C

拉伸强度	≥10
断裂伸长率	200~600%
压缩永久变形24小时	35%
密度	1.2~1.35

2、TPV密封挡水条生产工艺

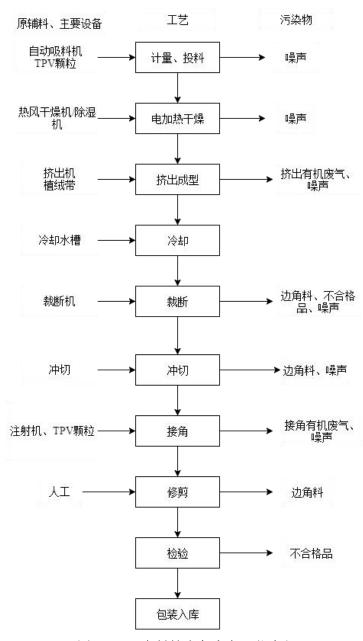


图2-2 TPV密封挡水条生产工艺流程

TPV密封挡水条生产工艺流程概述:

(1) 计量、投料

将外购的TPV粒子料利用自动吸料机通过管道负压投料进入到热风干燥机或

除湿机,TPV粒子料为颗粒物,未生产时封闭储存,颗粒较大且此处通过管道负 压投料,故不产生粉尘。

污染物:噪声

(2) 电加热干燥

通过热风干燥机产生高温风,干燥机通过干燥风机将恒定的高温风(约90℃)吹进干燥桶内,烘烤粒子料,将桶内粒子料原有的水分带走从而达到去除粒子料所含水分的目的,不会产生有机废气。此工序会产生少量水蒸气,直接挥发到空气中,车间通风,水蒸气对环境影响较小。

污染物:噪声

(3) 挤出成型

电加热干燥后的TPV颗粒送入挤出机,挤出机加热至220℃左右,使干燥粒子料经加热捏合成糊状。粒子料中的PP(聚丙烯)在200℃会受热分解,项目使用的粒子料中配置有热稳定剂(硬脂酸钙等),可以抑制PP的分解,因此PP分解量极小。按规格要求选取模具,使之通过模具成型。

污染物:挤出有机废气(VOCs)、噪声

(4) 冷却

半成品TPV挡水条在冷却水槽冷却定型后由冷却槽终端的吹风将半成品上的水珠吹干为止。冷却槽所用冷却水循环使用,自然损耗后添加。

(5) 裁断

由裁断机对TPV挡水条进行修剪、剪切处理。同时进行人工检查,若机械故障或操作失误会产生不合格产品。检查产品是否符合要求,不合格品将重新进入生产线,综合利用。合格的即为成品。

污染物: 边角料、不合格品、噪声

(6) 接角

经裁断后的半成品需对其两端进行接角,首先利用自动吸料机通过管道负压将TPV颗粒投料进入到热风干燥机进行干燥,干燥后将物料负压吸入注射机(模压机)中进行加热,温度为210℃,熔融后的物料通过注射机注入到放入模具内的半成品进行模压成型,模压过程使用冷却水进行间接冷却,加速成型。冷却所用冷却水循环使用,自然损耗后添加。

污染物:接角有机废气(VOCs)、噪声

(7) 修剪、检验、包装入库

TPV挡水条接头处再经过人工进行毛边修剪,修剪后密封条直接进入检验工序。检验合格后密封条包装入库。检验过程为物理过程,不涉及水及化学试剂的使用。

污染物:边角料、不合格品、噪声

3、空调胶管生产工艺

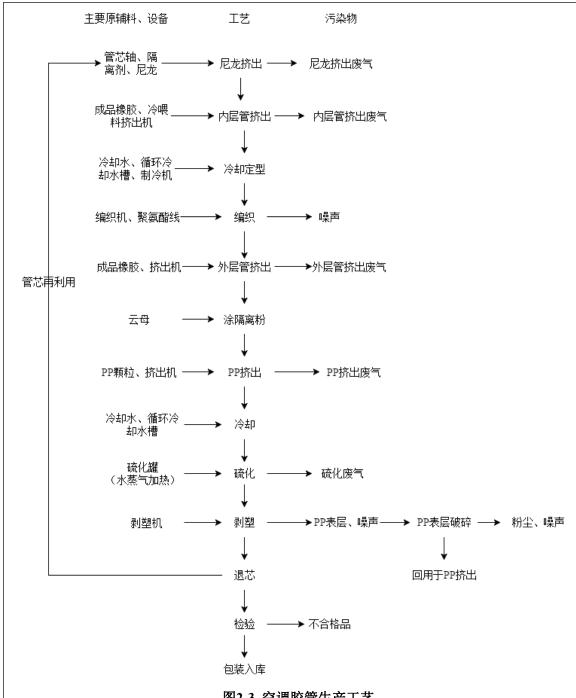


图2-3 空调胶管生产工艺

空调胶管生产工艺:

(1) 尼龙挤出

加入项目模具管芯轴,将管芯轴涂上隔离剂(滑石粉)后送入尼龙挤出机, 在其表面挤出一层尼龙,挤出温度控制在50℃~60℃。

污染物:尼龙挤出废气(非甲烷总烃)

(2) 内层管挤出

将胶炼好的橡胶人工送至橡胶挤出机喂胶口,通过挤出机将胶料挤出,挤出 形成内胶层,挤出温度控制在50℃~60℃。

污染物: 内层管挤出废气(非甲烷总烃)、噪声

(3) 冷却定型

将挤出后的内层管通过循环冷却水槽中,目的主要是冷却定型,冷却后的内层管进入编织机。

(4) 缠绕编线

挤出成型后的橡胶内管进入编织机进行聚酯线编线(目的是为了增大强度), 由输送口送至下一环节,根据胶管的承受压力可调节针织的密度。

污染物:噪声

(5) 外层管挤出

将缠绕编线好的胶管引至橡胶挤出机,经过挤出机挤出开炼后的橡胶形成外皮包裹好的胶管毛坯。为避免温度过高影响产品质量,通入循环冷却水降低机器的温度,挤出机机身温度50-55℃,挤出温度65℃。

污染物: 外层管挤出废气(非甲烷总烃)、噪声

(6) 隔离冷却涂云母粉

将挤出的胶管通过牵引机引至隔离剂箱中,使胶管图上一层云母粉,目的主要作用是防止胶管半成品表面的相互粘结,隔离剂为云母粉末状,定期补充。

(7) PP挤出

将外层胶管引至PP挤出机,经过挤出机挤出形成外皮包裹好的PP胶管,目的 是防止后续硫化导致胶管表面的相互粘结。

污染物: PP挤出有机废气

(8) 冷却

将挤出后的胶管通过循环冷却水槽中,目的主要是冷却定型,冷却后的胶管进入下一步硫化工序。

(9) 硫化

由于生橡胶受热变软,遇冷变硬、发脆,不易成型,容易磨损,易溶于汽油等有机溶剂,分子内具有双键,易起加成反应,容易老化,为改善橡胶制品的性能,需对成型胶料在特定的温度下进行硫化,从而使胶料中的生胶与硫化剂发生

反应,使其由线型结构的大分子交联成为立体网状结构的大分子,从而使胶料具备高强度、高弹性、高耐磨、抗腐蚀等等优良性能。将带有管芯轴的成型产品放至硫化车上,将小车推进硫化罐内进行硫化。硫化罐依靠水蒸气加热,使胶管在高温条件下得到硫化,硫化温度一般在200℃,硫化时间约为3min。项目硫化罐排气口经管道与废气净化装置相连,并在硫化罐开罐口上方设置集气罩,收集散逸的废气。

污染物: 硫化废气(非甲烷总烃、H2S、臭气浓度)

(10) 剥塑、破碎

硫化结束后将胶管产品从硫化罐中取出,然后将外层PP胶管通过剥塑机将表层PP进行剥塑,剥下来的PP用粉碎机进行粉碎,粉碎成块状后可重复利用于PP挤出工序。

污染物: 粉碎粉尘、噪声

(11) 退芯

剥塑后的成品还需将模具管芯轴抽出,利用退芯机将管芯轴挤出,管芯轴重 复利用。

(12) 检验、包装

将退芯后的成品胶管进行物理性能检验,合格品进行包装入库,不合格品收集后外售处理。

污染物:不合格品

4、其他产污流程

- (1) 设备、模具维修:废润滑油、含油抹布、手套;
- (2) 实验室: 实验室固废
- (3) 除尘系统: 除尘灰;
- (4) 人员办公生活会产生一定量的生活污水、生活垃圾;
- (5) 废气处理:废活性炭、废UV灯管。

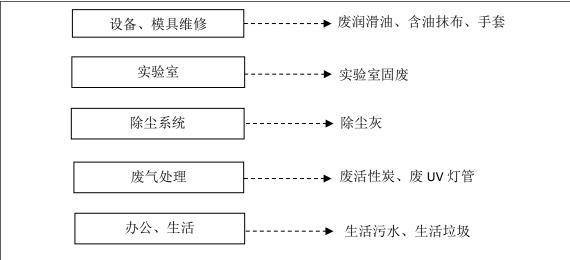


图 2-4 其他产污流程

2.7 项目变动情况

根据现场调查,并对照本项目的环评报告表,项目进行了分期建设。本次验收内容为项目建设一阶段,项目变动情况见下表 2-6。

表 2-6 项目变动情况表

环评设计建设情况	一阶段建设情况	是否属于重大变 动
一般固废暂存点: 位于 2#生产车间 左侧,建筑面积约 65m ²	一般固废暂存点位于 2#生产车 间左侧,建筑面积约 15m²,满足 项目需求	否
1 个地埋式初期雨水收集池(兼做事故应急池),容积 80m³	将硫化罐放置槽作为事故应急 池,容积 30m³	否

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办 环评函〔2020〕688号)中的相关规定,根据分析,本项目一阶段验收上述变动不属于重大变动。

表三、主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废气的产生、治理、排放

本项目一阶段营运期产生的废气主要为热胶废气; TPV 橡胶挡水条—挤出废气; TPV 橡胶挡水条接角工序废气; 空调胶管生产线—挤出废气(尼龙挤出、内层管挤出、外层管挤出); 空调胶管生产线—硫化废气; PP 破碎粉尘。

(1) 热胶废气

本项目在热胶工序产生 VOCs、臭气浓度。

实际采取的治理措施: 开炼机上方设置集气罩,对集气罩四面配备 PVC 软帘进行围蔽收集,热胶废气经收集后进入"干式过滤+UV 光解+两级活性碳吸附"处理后经 15m 高排气筒 (P1) 排放。

(2) TPV 橡胶挡水条挤出废气

项目 TPV 挡水条生产中,主要污染物为挤出时产生的挤出废气。

实际采取的治理措施:在挤出机出口上方设置集气罩,并对集气罩四面配备 PVC 软帘进行围蔽收集后,通过废气收集管道进入"干式过滤+UV 光解+两级活性碳吸附" 装置处理后经 15m 高排气筒 (P1) 排放。

(3) TPV 橡胶挡水条接角工序废气

本项目接角过程 TPV 橡胶熔融有少量有机废气(非甲烷总烃)逸出。

实际治理措施:针对接角废气在注射机上方设置集气罩,并对集气罩四面配备 PVC 软帘进行围蔽收集后,通过密闭管道进入"干式过滤+UV 光解+两级活性碳吸附" 装置处理后经 15m 高排气筒 (P1) 排放。

(4) 空调胶管生产线一挤出废气(尼龙挤出、内层管挤出、外层管挤出)

本项目空调胶管生产线挤出过程中有有机废气产生,主要污染因子为非甲烷总烃。

实际治理措施: 在各挤出机上方设置集气罩,并对集气罩四面配备 PVC 软帘进行围蔽收集后,通过密闭管道进入"干式过滤+UV 光解+两级活性碳吸附"装置处理后经15m 高排气筒(P1)排放。

(5) 空调胶管生产线—硫化废气

本项目空调胶管生产线挤出过程中有有机废气产生,主要污染因子为非甲烷总烃。 **实际治理措施:**项目设硫化罐1台,硫化罐采用燃气锅炉供热,在硫化罐内沿硫 化罐内壁设有环形的蒸汽管道,蒸汽通过硫化罐上方的入口进入,然后通过硫化罐下方的出口排出。硫化罐通过罐内管道加热,硫化罐为全封闭结构,在硫化时硫化废气在硫化罐内,不会排出,硫化废气仅在硫化罐硫化完后打开仓门的瞬间逸散出来,因次本项目在硫化罐仓门的上方安装集气罩,对硫化罐打开瞬间的硫化废气进行收集。

在硫化罐仓门上方安装集气罩,并在集气罩四面配备 PVC 软帘进行围蔽,进行局部围合,进入"干式过滤+UV 光解+两级活性碳吸附装置"处理后经 15m 高排气筒 (P1)排放。

(6) PP 破碎粉尘

本项目使用 1 台塑料破碎机对产生的 PP 循环料进行破碎,在破碎过程会产生少量粉尘。

实际治理措施: 粉碎过程中,破碎机加盖密封,企业在粉碎过程中保持车间空气流通。

废气处理设施设置情况汇总。

处理设施名称	台套 数	排气筒 数量	排气筒高 度	处理废气 种类	废气来源
干式过滤+UV 光 解+两级活性炭 吸附装置	1	1	15	VOCs、硫 化氢	热胶废气; TPV 橡胶挡水条一 挤出废气; TPV 橡胶挡水条接 角工序废气; 空调胶管生产线一 挤出废气(尼龙挤出、内层管挤 出、外层管挤出); 空调胶管生 产线—硫化废气

表 3-1 本项目一阶段废气污染物产生及治理措施一览表

3.2 废水的产生、治理、排放

本项目生产车间不进行地面冲洗,车间及生活设施用房地面采用拖把进行清洁, 因此,本项目不产生生产废水,仅有员工办公生活污水。

本项目劳动定员 200 人,年工作 300 天,均不提供食宿。用水定额取 50L/人·d,则职工生活用水量约为 10m³/d,3000m³/a,排水系数按 0.85 计,则生活污水排放量为 8.5m³/d(2550m³/a)。设备冷却水和产品冷却水循环使用,不外排。

生活污水依托四川京石工程技术有限公司厂区已建预处理池 1 座(有效容积 16m³),本项目生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后经过园区污水管网进入城南第二污水处理厂处理达标最终排入涪江。

3.3 噪声的产生及治理

本项目营运期噪声主要来源于生产中使用的各类设备运行过程中产生的机械噪声。

噪声治理措施:

- ①制定相关操作规程,做好对生产、装卸过程中的管理,尽量减少瞬时噪声对周 边环境产生的影响。
- ②在设计和设备采购阶段,优先选用先进的低噪音设备,从声源上降低设备本身噪音。风机等动力设备选用满足国际标准的低噪声、低振动设备,通风系统的风机也 采用符合国家标准的设备,同时主要应选择本身带减振底座的风机。
- ③对高噪声设备采取减震、隔震措施。除选择低噪设备外,在设备位置设置减振台,将其噪声影响控制在最小范围内。对于设置在屋顶的风机或排气口加设风机隔声罩,排风管道进出口加柔性软接头,以降低风机噪声对周围环境的影响。
- ④合理规划平面布置。项目车间尽量布置在厂区中间,重点噪声源均布置在车间内部,尽量远离办公生活区及四周厂界。
- ⑤建筑物隔声。本项目将生产车间设置围挡设施和顶棚,所有生产设备均布置在车间内,因此噪声源均封闭在室内。车间门窗采用双层隔声门窗,平时生产时尽量少开门窗,车间内可采用换气窗进行通风换气。
- ⑥日常生产加强对各设备的维修、保养,对其主要磨损部位要及时添加润滑油,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转而产生的高噪音现象。
 - ⑦加强管理, 合理安排作业时间, 避免夜间生产。

通过采取上述隔声、减振以及定期调试等措施处理后,厂区厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准要求。

3.4 固体废物的产生及治理

本项目产生的固体废物分为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。一般工业固体废物主要包括废包装材料、橡胶边角料、其他废边角料、不合格产品、实验室固废、生活垃圾;根据《国家危险废物名录》中有关分类,本项目产生的危险废物主要包括有机废气处理产生的废 UV 灯管、废活性炭以及设备维修过程中产生的废润滑油、含油废抹布、手套;生活废物主要为生活垃圾。

固体废物的产生及处理情况见表 3-2。

表 3-2 固体废物的产生及处理情况							
	固废 类别	固体废物	产生工 序	环评设计 产生量(t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	
1		除尘灰	脉冲布 袋除尘	0.688t/a	0	回用于生产	
3		废包装材料	配料	1.0t/a	1.0t/a		
4	一般工	修边橡胶边角料	修剪	13.51t/a	10t/a		
5	业固体 废弃物	废钢带、废纱线、 废自粘绒带、废绒 毛等	生产过程	0.1t/a	0.1t/a	收集后交资源 回收单位综合 利用	
6		不合格品、实验室 固废	检验	10t/a	10t/a		
7		废 UV 灯管	有机废 气治理	0.05t/a	0.05t/a	交有资质危险	
8	危险 废物	废活性炭	有机废 气治理	2.975t/a	3t/a	度物处理单位 (南充嘉源环 (田科共东四惠	
9		废润滑油	设备维	0.1t/a	0.1t/a	保科技有限责 任公司)处理	
10		含油废抹布、手套	护、维修	0.03t/a	0.03t/a	任公司/处理	
11	生活 垃圾	生活垃圾	办公生 活	30t/a	30t/a	环卫部门清运	

危险废物收集及转运:

(1) 设置危险废物暂存间

为了减小危险废弃物的储运风险,防止危废流失污染环境,本项目将危险废物分类储存于危废暂存间内。

本项目危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求设计,做好防腐、防渗、防雨"三防"措施,防止二次污染。地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造,库内废物定期由有资质单位的专用运输车辆运输。

(2) 危险废物的收集和管理

- (1) 危险废物全部暂存于危险暂存间内,做到防腐、防渗、防雨。
- (2) 采取桶装或袋装的危废全部加上危险标签,不相容的危废要分加存放。

危险废物的收集和管理,公司将委派专人负责,保证各种废弃物的储存容器都有很好的密封性,危废临时储存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》相关要求进行防雨、防渗、防腐处理,安全可靠,不会受到风雨侵蚀,可有效地防止了临时存放过程中的二次污染。

(3) 危险废物的转运

根据中华人民共和国国务院令第344号《危险化学品安全管理条例》的有关规定, 在危险废物外运至处置单位时严格遵守以下要求:

- ①做好每次外运处置废弃物的运输登记,认真填写危险废物转移联单(每种废物填写一份联单),并加盖公司公章,经运输单位核实验收签字后,将联单第一联副联自留存档,将联单第二联交移出地生态环境行政主管部门,第三联及其余各联交付运输单位,随危险废物转移运行。第四联交接受单位,第五联交接受地环保局。
- ②废弃物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识,了解所运载的危险化学品的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。
- ③处置单位在运输危险废物时必须配备押运人员,并随时处于押运人员的监管之下,不得超装、超载,严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶,不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。
- ④危险废物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时,公司及押运人 员必须立即向当地公安部门报告,并采取一切可能的警示措施。
- ⑤一旦发生废弃物泄漏事故,公司和废弃物处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施,减少事故损失,防止事故蔓延、扩大;针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害,应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施,并对事故造成的危害进行监测、处置,直至符合国家环境保护标准。

综上所述,在采取上述治理措施后,本项目运营期产生的固体废弃物实现妥善处 理和处置。

3.5 地下水防护措施

本项目地下水污染防治措施主要采取按照分区防渗措施。具体分区如下:

重点防渗区: 危废暂存间、机油暂存区。防渗技术要求为等效粘土防渗层 $Mb \ge 6.0 m$, $K \le 10^{-10} cm/s$,其中危险废物暂存区按照《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)要求:基础必须防渗,防渗层为至少 1 m 厚黏土层(渗透系数 $\le 10^{-7} cm/s$)或 2 mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2 mm 厚的其他人工材料,确保渗透系数 $\le 10^{-10} cm/s$ 。

一般防渗区:生产车间除重点防渗区外区域。采取粘土铺底+抗渗混凝土进行防渗,使一般防渗区达到防渗技术要求为等效粘土防渗层 Mb>1.5m, K<10⁻⁷cm/s。

简单防渗区:除重点防渗区、一般防渗区以外的区域。防渗技术要求为一般地面

硬化。

表 3-3 项目实际采取的地下水防渗分区表

	项目名称	分区 类别	防渗要求	实际采取的防渗措施	
1	危废暂存间	重点防	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m,	防渗混凝土+环氧树脂漆+10cm 高 围堰	
	机油暂存区	渗区	K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s;或参照 GB18598执行	防渗混凝土+环氧树脂漆+10cm 高 围堰的防渗托盘	
2	生产车间除重 点防渗区外区 域	一般防渗区	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s; 或参照 GB16889 执行	防渗混凝土	
3	除重点防渗区、 一般防渗区以 外的区域	简单防 渗区	一般硬化处理	防渗混凝土	

3.6 环保设施投资情况

本项目投资 3000 万元,实际环保投资 50 万元,占总投资的 1.67%,环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算详见下表 3-4。

表 3-4 项目环保措施建设内容及其风险防范措施投资概算一览表

项目		环评设计环保措施	实际环保 措施	实际投资 (万元)	备注
废气治理	热胶废气; TPV 橡 胶挡水条挤出废 气; TPV 橡胶挡水 条接角工序废气; 空调胶管生产尾龙 一挤出废气(尼挤出、内层管挤出、内层管挤出。 中层管挤出。 空调胶管生产。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。	2#车间旁设置 1 套"干式过滤器 +UV 光解+两级活性炭"对全厂有 机废气进行处理,废气经处理后通 过 1 根 15 米排气筒排放(P1)	同环评	46	新建
	锅炉燃烧废气	锅炉烟气经低氮燃烧装置处理后由1根15m高的排气筒排放(P2)	一阶段未 建设,纳入 二阶段验 收	/	/
废水治理	生活污水	生活污水依托欧美产业园二期一 阶段已建容积为 16m³ 预处理池, 位于租用厂房西南侧,预处理池处 理后经园区污水管网最终进入城 南第二污水处理厂处理达标后排 入涪江	同环评	/	依托己建
	噪声治理	优选低噪声设备	同环评	/	/
_		隔声、减振措施	同环评	0.5	/

	的制度,并定期组织培训、演练; 配置灭火器等消防器材			
风险防范措施	消防设施定期检查、维护,电器线路定期进行检查、维修、保养;制定事故应急救援预案,从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格	同环评	1.5	/
地下水防治	危废间地面采用防渗混凝土,且采用"2mm 厚 HDPE 防渗层+不锈钢 托盘"进行防渗处理(渗透系数 Mb≥6.0m,K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s),并进行分区堆放,增设危废管理、转运台账	同环评	1.0	新建
	危废暂存间、机油暂存区进行重点 防渗	同环评	/	/
固废处置	位于 2#生产车间左侧,建筑面积约 20m²,进行重点防渗,采取防渗混 凝土+2mm 厚 HDPE 防渗层进行防 渗、防腐处理,确保防渗系数 K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s	同环评	1.0	新建
	一般固废暂存点: 位于 2#生产车间 左侧,建筑面积约 65m ²	位于 2#生 产车间左 侧,建筑面 积约 15m ²	/	新建

3.7 项目"以新带老"措施落实情况

本项目不涉及"以新带老"措施。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议

本项目符合国家产业政策,选址符合遂宁市创新工业园区规划,总图布置基本合理,所在区域环境质量满足国家以及地方环境质量标准,项目拟采取的措施满足区域环境质量改善目标管理要求,项目采取的污染防治措施能够满足国家和地方污染物排放标准。项目实施后,在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保"三废"污染物达标排放的前提下,各种污染物能够稳定达标排放,不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响;项目采取的风险防范措施可行,环境风险可控。本项目建设从环境保护的角度而言是可行的。

4.2 审批部门审批决定

4.2.1 建设项目环境影响报告表批复

遂宁市生态环境局关于四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目环境影响 报告表的批复

四川博菲特汽车科技有限公司:

你公司报送的《四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目环境影响报告表》 (以下简称"报告表")收悉。项目位于四川省遂宁市经济技术开发区机场南路 28 号。 项目总投资 8000 万元,其中环保投资 35 万元。建设内容及规模:租用欧美产业园二 期一阶段已建 4-1#和 4-2#标准厂房进行建设。购置汽车空调胶管、TPV 挡水条、三 元乙丙橡胶密封条等生产设备,形成年产三元乙丙橡胶密封条 500 吨、TPV 汽车挡水 条 300 吨、汽车空调胶管 500 吨的生产规模。

该项目经遂宁经济技术开发区经信商务科技局(川投资备【2020-510924-29-03-48044】JXQB-0100号)予以备案,不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》鼓励类、限制类和淘汰类,为允许类。项目建设选址园区遂宁市创新工业园工业集中区已开展规划环评并取得审查意见(川环建函〔2012〕323号),经遂宁经济技术开发区管理委员会关于《区域规划环评过渡期内推进项目环评的函》(遂开管函〔2021〕55号),报告表认为该项目建设符合国家产业政策,选址符合相关规划和规划环评相关要求。经研究,现批复如下。

一、本项目应严格按照报告表中所列建设项目的地点、规模、性质和拟采取的环

境保护措施建设和运行,确保对环境的不利影响能够得到缓解和控制,经环评专家组技术审查,我局原则同意该报告表结论。你公司应全面落实报告表中提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

- 二、项目建设应重点做好以下工作
- (一) 严格按照报告表提出的污染防治措施要求,加强施工期管理,严格扬尘、噪声、固废防治措施,尽量减少施工期间扬尘、噪声对周围环境的影响。
- (二)严格落实报告表要求,加强各种废气分类收集处理。设置 1 套脉冲布袋除 尘器对项目配料、投料、密炼粉尘进行处理。混炼废气(密炼、开炼)、三元乙丙橡胶密封条生产线(挤出、硫化、喷涂、烘干)废气及 TPV 橡胶挡水条挤出废气、空调胶管生产线废气等采用"干式过滤+UV 光解+两级活性碳吸附"处理,其中 VOCs排放执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 "橡胶制品制造"标准和表 5 "其他"标准,颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5、表 6 中限值要求。天然气锅炉采用低氮燃烧装置,燃烧废气《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 中大气污染物特别排放限值。
- (三)严格按报告表要求,分别建设危险废物暂存库及一般废物暂存库对各类废物进行分类收集后暂存。除尘灰、废包装材料、修边橡胶边角料、废钢带、废纱线、废自粘绒带、废绒毛、不合格品、实验室固废等一般工业固废收集后暂存于厂区内已建的一般固废暂存间;危险废物暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单规范建设;废 UV 灯管、废活性炭、废润滑油、含油废抹布、手套等危废废物,统一收集后暂存于厂区内危废暂存间,定期交由有资质的单位统一处置;生活垃圾由环卫部门统一清运。
- (四)严格按照报告表要求,严格实行"雨污分流",生活污水排入厂区已建预处理池内,经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后,经过园区污水管网进入城南第二污水处理厂处理后达标排放。
- (五)严格按照报告表要求,落实噪声防治措施。项目生产车间应合理布局,选用低噪声设备,对高噪声设备定期维护保养、底座安装时进行基础减振并置于车间内部,厂界噪声排放需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

- (六)严格落实报告表提出的制定的环境风险管控措施,加强组织培训及应急演练等。
- (七)落实报告表中提出的环境管理和环境监测计划,在工程营运过程中,应建立畅通的公众参与平台,及时响应公众担忧的环境问题,满足公众合理要求和诉求,定期发布企业环境信息。
 - 三、项目应依法取得相关部门许可后方可动工建设。

四、项目建设必须严格按照《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令)的要求,配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时"制度。项目在实际产污前,按要求申领排污许可证或办理排污登记;竣工后,建设单位应按相关规定对配套建设的环境保护设施自行组织竣工验收,并依法向社会公开验收报告。

项目环境影响评价文件经批准后,如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批环境影响评价文件, 否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起,如工程超过5年未开工建设,环境 影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请市生态环境局经济技术开发区分局(遂宁经开区生态环境保护综合行政执法大队)加强对该项目的环境保护"三同时"监督检查和日常监督管理工作。你公司在收到本批复 15 个工作日内将批复后的环境影响报告表送市生态环境局经济技术开发区分局(遂宁经开区生态环境保护综合行政执法大队)备案,并按规定接受各级生态环境行政主管部门监督检查。

遂宁市生态环境局 2021年6月2日

表五、验收执行标准

根据四川博观智汇节能环保科技有限公司编制完成的《建设项目环境影响报告表》,经现场勘查、研究,该项目环保验收监测执行标准如下:

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型		环评标准			验收标准				
	标准		E污染源大 [/] 勿排放标准》 77-2017)表		标准	有机物	《四川省固定污染源大气挥发性 有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)表3标准		
	项目	最高允许排 放浓度 (mg/m³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	排气 筒高 度(m)	项目	最高允许排 放浓度 (mg/m³)	最高允 许排放 速率 (kg/h)	排气筒 高度 (m)	
有组	VOCs	10	1.7	15	VOCs	10	1.7	15	
织废	标准		染物排放标 4-93)中二约		标准		染物排放标 4-93)中二组		
气	项目	最高允许排 放浓度 (mg/m³)	最高允 许排放 速率 (kg/h)	排气筒 高度 (m)	项目	最高允许排 放浓度 (mg/m³)	最高允 许排放 速率 (kg/h)	排气筒 高度 (m)	
	H_2S	/	0.33	15	H_2S	/	0.33	15	
	臭气浓 度	/	2000(无 量纲)	15	臭气浓 度	/	2000(无 量纲)	15	
	标准	《四川省固定污染源大气挥发性 有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)表5标准			标准	《四川省固定污染源大气挥发性 有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)表 5 标准			
	项目	最高允许排放浓度(mg/m³)			项目	最高允许排放浓度(mg/m³)			
无组	VOCs		2.0		VOCs	2.0			
织废	标准		5染物排放板 314554-93)	示准》	标准	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)			
气	项目	最高允许排	放浓度(m	g/m^3)	项目	最高允许排放浓度(mg/m³)			
	臭气 浓度	20	(无量纲)		臭气 浓度	20 (无量纲)			
	H_2S		0.06		H_2S	0.06			
	标准	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中特别排放限值			标准	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中特别排放限值		附录A	
无	项目	监控点处 1h ⁻³	平均浓度值	(mg/m^3)	项目	监控点处 1h-	平均浓度值	(mg/m^3)	

组织	NMHC	6		NMHC	6	
	项目	监控点处任意一次浓度值 (mg/m³)		项目	监控点处任意一次浓度值 (mg/m³)	
	NMHC	20		NMHC	20	
	标准	《污水综合排放 8978-1996)表 4		标准	《污水综合排放 8978-1996)表 4	
	项目	排放浓度 (mg/L)	排放总量(t/a)	项目	排放浓度(mg/L)	排放总量 (t/a)
	рН	6~9	/	рН	6~9	/
	SS	400	/	SS	400	/
	CODer	500	1.275	CODer	500	1.275
废水	BOD ₅	300	/	BOD ₅	300	/
八	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准		标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准	
	项目	排放浓度 (mg/L)	排放总量(t/a)	项目	排放浓度(mg/L)	排放总量 (t/a)
	NH ₃ -N	45	0.1148	NH ₃ -N	45	0.1148
	总氮	70	/	总氮	70	/
	总磷	8	0.0204	总磷	8	0.0204

注: NH_3 -N、总氮和总磷在《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级标准中无限值,故参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准限值

表 5-2 噪声验收监测执行标准对照表

类型		环评标准		验收标准	
	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标	
n = -	7,1,122	准》GB12348-2008表1中3类标准	румра	准》GB12348-2008表1中3类标准	
噪声	昼间	65dB (A)	昼间	65dB (A)	
	夜间	夜间 55dB (A)		55dB (A)	

表 5-3 固废验收监测执行标准对照表

类型	环评标准	验收标准		
	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填		
固废	处置场污染控制标准》(GB18599-2001)	埋污染物控制标准》(GB18599-2020);		
凹灰	及 2013 年修改单;危险废物执行《危险废	危险废物执行《危险废物贮存污染控制标		
	物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)	准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单、		

及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、	《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ
 运输技术规范》(HJ 2025-2012)	2025-2012)

表六、验收监测质量保证及质量控制

6.1 监测分析方法

检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-1、6-2。

表 6-1 固定污染源废气检测方法及方法来源

检测类型	检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位
固定污染源废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 HM-SY-QJ-004-01	0.07	mg/m³
		亚甲基蓝分光光度法《空气和废气 监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局(2003 年)	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.01	mg/m ³
	臭气浓度*	空气质量 恶臭的测定 三点比较 式臭袋法 GB/T 14675-93	/	/	无量纲

表 6-2 无组织废气检测方法及方法来源

检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接 进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 HM-SY-QJ-004-01	0.07
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 HM-SY-QJ-012	0.001
硫化氢	亚甲基蓝分光光度法《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局(2003年)	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.001
臭气浓度*	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-93	/	/

表 6-3 废水项目检测方法及方法来源

检测类型	检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位
	рН	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	便携式 pH 计 HM-XC-QJ-012-06	/	无量纲
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸 盐法 HJ 828-2017	/	4	mg/L
废水	五日生化需氧 量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	溶解氧测定仪 HM-SY-QJ-016	0.5	mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 HM-SY-QJ-012	4	mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.025	mg/L

	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾 消解紫外分光光度法 HJ636-2012	紫外可见分光光度 计 HM-SY-QJ-007	0.05	mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光 度法 GB 11893-89	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.01	mg/L

表 6-4 工业企业厂界环境噪声检测方法及方法来源

项目名称	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业厂界 环境噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 HM-XC-QJ-005-01 声级校准器 HM-XC-QJ-007-01

6.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

- 1、及时了解工况情况,保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法,选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范,其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求,进行全过程质量控制。
 - 3、实验室落实质量控制措施,保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。
- 4、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样; 实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等,并对质控数据分析,附质控数据分析表。

5、气体的采集

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即30%~70%之间)。
- (3)烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定),在测试时应保证其采样流量的准确。
- 6、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标 回收和平行双样分析。
 - 7、测量数据严格实行三级审核制度,经过校对、校核,最后由技术负责人审定。

表七、验收监测内容

7.1 废气监测内容

表 7-1 有组织废气排放监测内容一览表

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
固定污染源 废气	2#有机废气排气筒	非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度*	3 次/天, 检测 2 天

表 7-2 无组织废气排放监测内容一览表

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次	
	3#周界西北侧外 3m, 高 1.5m 处			
	4#周界北侧外 3m, 高 1.5m 处	非甲烷总烃、颗粒物、硫化 氢、臭气浓度*		
无组织废气	5#周界东南侧外 3m,高 1.5m 处		3 次/天, 检测 2 天	
	6#周界南侧外 3m, 高 1.5m 处	非甲烷总烃、颗粒物、硫 化氢		
	7#周界西北侧外 5m,高 1.5m 处	非甲烷总烃		

7.2 废水监测内容

表 7-3 废水排放监测内容一览表

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
废水	1#生活污水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧 量、氨氮、总氮、总磷	4 次/天, 检测 2 天

7.3 噪声监测内容

表 7-4 噪声监测内容

检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
	8#厂界西北侧外 1m, 高 1.3m 处		
噪声	9#厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处	 工业企业厂界噪声	 昼间 1 次/天,
	10#厂界东南侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业/ 介架户 	检测2天
	11#厂界南侧外 1m, 高 1.3m 处		

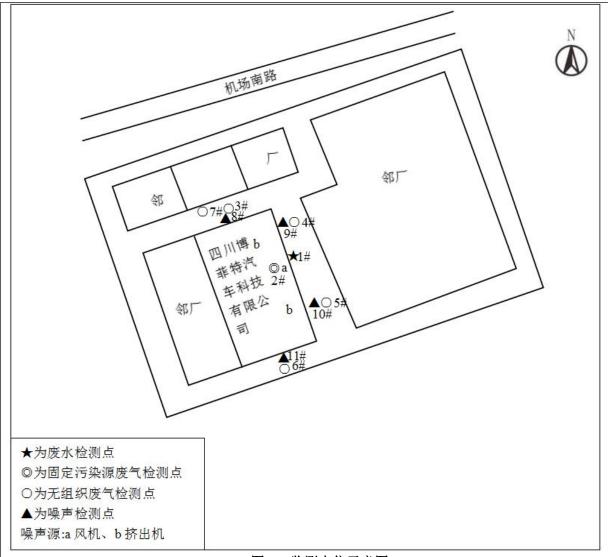


图 7-1 监测点位示意图

7.4 废气、废水主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照 主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位的对照见表 7-5。 表 7-5 废气、废水主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照表

污染 类型	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面 (点位)	验收监测断面 (点位)	验收监测 污染因子
有组 织废	非甲烷总烃、硫 化氢、臭气浓度 *	非甲烷总烃、硫 化氢、臭气浓度 *	有机废气排气 筒出口	有机废气排气筒 出口	非甲烷总烃、硫 化氢、臭气浓度*

无组 织废	非甲烷总烃、颗粒物、硫化氢、臭气浓度*	非甲烷总烃、颗 粒物、硫化氢、 臭气浓度*	/	周界西北侧外 3m,高 1.5m 处; 周界北侧外 3m, 高 1.5m 处;周界 东南侧外 3m,高 1.5m 处;周界南 侧外 3m,高 1.5m 处;周界西北侧 外 5m,高 1.5m 处	非甲烷总烃、颗 粒物、硫化氢、 臭气浓度*
废水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、 氨氮、总氮、总 磷	氨氮、总氮、总 磷	生活污水排放 口	生活污水排放口	pH、化学需氧量、 五日生化需氧 量、悬浮物、氨 氮、总氮、总磷
				•	

表八、验收监测结果及评价

8.1 验收监测期间工况记录

验收监测期间,该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行,满足验收监测的要求,工况证明见附件,项目验收监测期间工况具体数据见表 8-1。

表 8-1 项目验收监测期间产量核实

检测日期	设计产量	实际产量	生产负荷
2021.12.17	TPV 汽车挡水条 1t 汽车空调胶管 1.67t	TPV 汽车挡水条 0.8t 汽车空调胶管 1.34t	80%
2021.12.18	TPV 汽车挡水条 1t 汽车空调胶管 1.67t	TPV 汽车挡水条 0.8t 汽车空调胶管 1.34t	80%

8.2 废气排放监测

表 8-2 固定污染源废气检测结果

₩ □ ₩	检测	排气筒	检测	松洞市家	* *		检测	结果	
检测日期	位置	高度 m	项目	检测内容	単位	1	2	3	均值
				标干流量	m³/h	15995	14915	16606	/
			非甲烷总 烃	排放浓度	mg/m ³	2.51	2.52	2.52	2.52
			,—	排放速率	kg/h	0.040	0.038	0.042	0.040
2021.12.17	2#	15		标干流量	m³/h	15995	14915	16606	/
			硫化氢	排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	ND
				排放速率	kg/h	8.0×10 ⁻⁵	7.5×10 ⁻⁵	8.3×10 ⁻⁵	7.9×10 ⁻⁵
			臭气浓度*	标准值	无量 纲	173	131	229	178
				标干流量	m³/h	15082	15552	15554	/
			非甲烷总 烃	排放浓度	mg/m ³	2.76	2.79	2.66	2.74
			,	排放速率	kg/h	0.042	0.043	0.041	0.042
2021.12.18 2#	2#	15		标干流量	m³/h	15082	15552	15554	/
			硫化氢	排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	ND
				排放速率	kg/h	7.5×10 ⁻⁵	7.8×10 ⁻⁵	7.8×10 ⁻⁵	7.7×10 ⁻⁵
			臭气浓度*	标准值	无量 纲	173	229	229	210

注: 1、《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表 8"污染物检测项目测定方法"推荐 VOCs 用《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)进行检测,故本次检测中 VOCs 以非甲烷总烃表示,参与结果评价。

- 2、"ND"表示测定结果低于分析方法检出限,统计结果以 1/2 检出限参与计算。
- 3、分包方为四川佳士特环境检测有限公司,分包方资质证书编号:162312050630,分包报告编号:佳士特环检字(2021)第121700501号。

表 8-3 无组织废气检测结果

₩ □ ₩□	松湖 & 	松湖 電口	光		检测结果	
检测日期	检测位置	检测项目	单位	1	2	3
	3#			0.92	0.99	1.08
	4#			1.01	1.12	0.92
	5#	│ 非甲烷总 │ │ 烃	mg/m ³	0.95	1.03	1.05
	6#			0.77	0.80	0.76
	7#			0.71	0.68	0.80
	3#			0.305	0.328	0.258
	4#	田石 火六 丹加	/ 3	0.376	0.304	0.328
2021 12 17	5#	→ 颗粒物	mg/m ³	0.376	0.353	0.283
2021.12.17	6#			0.258	0.327	0.281
	3#			0.002	0.002	0.002
	4#	法儿怎	mg/m ³	0.002	0.001	0.002
	5#	硫化氢		0.002	0.002	0.002
	6#			0.003	0.002	0.002
	3#		无量纲	<10	<10	<10
	4#	臭气浓度*		<10	<10	<10
	5#			<10	<10	<10
	3#			1.05	0.99	0.85
	4#]		0.79	0.94	0.84
	5#	非甲烷总 	mg/m ³	0.94	0.79	0.89
	6#	7:1.		0.73	0.77	0.69
	7#			0.67	0.73	0.62
2021 12 19	3#			0.348	0.325	0.256
2021.12.18	4#	田石 小子 中加	-/- 3	0.373	0.327	0.280
	5#	→ 颗粒物	mg/m ³	0.302	0.349	0.326
	6#			0.371	0.372	0.303
	3#			0.002	0.001	0.002
	4#	硫化氢	mg/m ³	0.002	0.002	0.001
	5#			0.001	0.001	0.001

6#			0.001	0.002	0.002
3#			<10	<10	<10
4#	臭气浓度*	无量纲	<10	<10	<10
5#			<10	<10	<10

- 注: 1、《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表 8"污染物检测项目测定方法"推荐 VOCs 用《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(HJ 604-2017)进行检测,故本次检测中 VOCs 以非甲烷总烃表示,参与结果评价。
- 2、分包方为四川佳士特环境检测有限公司,分包方资质证书编号: 162312050630,分包报告编号: 佳士特环检字(2021)第121700501号。
- 3、根据《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》(GB/T 14675-1993)标准中 7.2.6.3 规定, 当第一级 10 倍稀释样品平均正解率小于(或等于) 0.58 时,不继续对样品稀释嗅辨,其样品臭气浓度以"<10"或"=10"表示。

由表 8-2、8-3 可以看出:在 2021年12月17日、12月18日验收监测期间,本项目硫化氢能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求,臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求,VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中表 3 橡胶制品制造标准限值要求(排放高度 15m,排放浓度限值 10mg/m³,排放速率限值 1.7kg/h)和表 5 无组织标准限值要求。

8.3 废水排放监测

表 8-4 废水检测结果

₩ □ ₩	松 测位盘	检测项目	单位			检测结果				
检测日期	检测位置	′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′	単 仏	1	2	3	4	均值		
		рН	无量纲	7.9	7.9	7.9	7.9	/		
		化学需氧量	mg/L	434	427	423	436	430		
		五日生化需氧 量	mg/L	216	210	225	248	225		
2021.12.17	1#	悬浮物	mg/L	10	12	10	10	10		
		氨氮	mg/L	37.0	39.0	36.4	40.4	38.2		
		总氮	mg/L	57.3	57.1	56.2	55.8	56.6		
		总磷	mg/L	4.72	5.57	4.36	4.65	4.82		
2021.12.18		рН	无量纲	7.8	7.8	7.8	7.8	/		
	1#	化学需氧量	mg/L	343	338	332	341	338		
		五日生化需氧 量	mg/L	208	224	230	216	220		

	悬浮物	mg/L	9	11	10	10	10
	氨氮	mg/L	38.4	40.1	33.6	39.2	37.8
	总氮	mg/L	56.8	55.6	53.4	54.1	55.0
	总磷	mg/L	5.18	5.14	5.65	4.97	5.24

注:表中监测数据引自四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告宏茂检字[2021]第 1203501 号。

由表 8-4 可以得:在 2021年12月17日、18日验收监测期间,生活污水排放口中各项污染物满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准要求; 氨氮、总磷、总氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1中B级标准要求。

8.4 噪声监测

检测日期 检测位置 检测项目 单位 检测时段 主要声源 测量值 8# 61 9# 57 风机、挤出 工业企业厂界噪声 dB(A) 2021.12.17 昼间 机 10# 58 11# 51 8# 59 9# 62 风机、挤出 2021.12.18 工业企业厂界噪声 dB(A) 昼间 机 10# 61 11# 55

表 8-5 工业企业厂界噪声检测结果表

注:表中监测数据引自表中监测数据引自四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告宏茂检字[2021]第 1203501 号。

检测结果表明:在 2021年12月17日、12月18日验收监测期间,项目厂界环境噪声昼间检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准要求。

8.5 污染物排放总量核算

项目于 2021 年 12 月 17 日、12 月 18 日对项目废水、有组织废气、无组织废气、厂界噪声进行了检测。

本项目建成后污染物排放总量见下表:

表 8-6 总量控制对照表

项目	污染物	环评文件(t/a)	实际排放量(t/a)
	COD	1.275	1.0965
四川博菲特汽车密封	NH ₃ -N	0.1148	0.0974
系统和汽车空调胶管 项目	TP	0.0204	0.0134
7,7,1	VOCs	0.1103	0.1008

各污染物总量核算过程如下:

表 8-7 废水总量核算

废水种类	污染物	排水量(m³/a)	排放浓度 (mg/L)	实际排放量(t/a)
	COD		430	1.0965
生活污水	NH ₃ -N	2550	38.2	0.0974
	TP		5.24	0.0134

核算公式: 总量 (t/a) =排水量 (m³/a) ×浓度 (mg/L) ×10-6

表 8-8 VOCs 总量核算

	年生产时间(h)	排放速率 (kg/h)	实际排放量 (t/a)		
有机废气排气筒(VOCs)	2400	0.042	0.1008		

核算公式: 总量 (t/a) =排放速率 (kg/h) ×年生产时间 (h) ×10-3

综上,本项目一阶段废水、废气污染物实际排放量低于环评文件中总量控制 指标要求。

表九 环境管理检查

9.1 环保机构、人员及职责检查

四川博菲特汽车科技有限公司的环保工作由总经理直接领导,同时配置了兼 职环保管理人员,主要负责全厂日常管理及各项管理制度的制定,执行、检查、 考核与完善。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。公司制定了 《环境保护管理制度》、《突发性环境事件应急预案》,在其中明确了环境保护 管理机构、规定了人员及其职责,明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

9.2 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料(环评报告表、环评批复、环保设备档案等) 由公司办公室统一保管。

9.3"三同时"执行情况及环保设施运行、维护情况

2020年7月四川博菲特汽车科技有限公司在遂宁经济技术开发区经信商务科技局对"四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目"申请了立项备案,得到遂宁经济技术开发区经信商务科技局的认可。2020年8月公司委托四川博观智汇节能环保科技有限公司开展并编制完成了《四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目环境影响报告表》,2021年6月2日取得遂宁市生态环境局出具的环评批复(遂环评函(2021)31号)。项目于2021年7月开工建设,于2021年8月竣工。

本项目配套建设的环境保护设施,与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。执行了建设项目环境管理制度及环境保护"三同时"制度,各项环保审批手续和档案齐全。

9.4 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 9-1。

表 9-1 环评批复中环保措施落实情况对照表

项	4. 無公式	紫外桂加
H	小计安 米	洛头頂仇
🗕		

废气治理	严格落实报告表要求,加强各种废气分类收集处理。设置 1 套脉冲布袋除尘器对项目配料、投料、密炼粉尘进行处理。混炼废气(密炼、开炼)、三元乙丙橡胶密封条生产线(挤出、硫化、喷涂、烘干)废气及TPV 橡胶挡水条挤出废气、空调胶管生产线废气等采用"干式过滤+UV 光解+两级活性碳吸附"处理,其中VOCs 排放执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3"橡胶制品制造"标准和表 5"其他"标准,颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5、表 6 中限值要求。天然气锅炉采用低氮燃烧装置,燃烧废气《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 3 中大气污染物特别排放限值	已落实,项目一阶段配料、投料、密炼工序未建设,故无粉尘产生,配套的脉冲布袋除尘器未建设;三元乙丙橡胶密封条生产线未建设;热胶废气及 TPV 橡胶挡水条挤出废气、空调胶管生产线废气等采用"干式过滤+UV 光解+两级活性碳吸附"处理,其中 VOCs 排放执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3"橡胶制品制造"标准和表 5"其他"标准。一阶段锅炉采用电加热,天然气加热及配套采用的低氮燃烧装置为二阶段验收内容
废水治理	严格按照报告表要求,严格实行"雨污分流",生活污水排入厂区已建预处理池内,经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后,经过园区污水管网进入城南第二污水处理厂处理后达标排放	己落实,同批复
噪声治理	严格按照报告表要求,落实噪声防治措施。项目生产车间应合理布局,选用低噪声设备,对高噪声设备定期维护保养、底座安装时进行基础减振并置于车间内部,厂界噪声排放需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准	己落实,同批复, (1)做好设备的维护和保养; (2)合理安排生产时间,夜间不生产; (3)要求工人在生产操作上轻拿轻放; (4)对高噪声设备采用合适的减振垫进行 基础减振。
固废处置	严格按报告表要求,分别建设危险废物暂存库及一般废物暂存库对各类废物进行分类收集后暂存。除尘灰、废包装材料、修边橡胶边角料、废钢带、废纱线、废自粘绒带、废绒毛、不合格品、实验室固废等一般工业固废收集后暂存于厂区内已建的一般固废暂存间;危险废物暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单规范建设;废 UV 灯管、废活性炭、废润滑油、含油废抹布、手套等危废废物,统一收集后暂存于厂区内危废暂存间,定期交由有资质的单位统一处置;生活垃圾由环卫部门统一清运	己落实,同批复
 环境 风 险	严格落实报告表提出的制定的环境风险管控措施, 加强组织培训及应急演练等。	己落实,同批复
环 境 管 理	落实报告表中提出的环境管理和环境监测计划,在 工程营运过程中,应建立畅通的公众参与平台,及 时响应公众担忧的环境问题,满足公众合理要求和 诉求,定期发布企业环境信息	己落实,同批复

9.5 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查,发放公众意见调查表 30 份,收回公众意见调查表 30 份。调查人群年龄从 24~53 岁,文化程度从小学到本科,均在附近居住或工作。经统计对该项目环保表示较满意的人员有 8 人,很满意的有 22 人。公众意见调查表见附件,调查结果统计见表 9-2。

表 9-2 公众意见调查统计表 单位:人

调查内容	调查结果
------	------

被调查を	200m 内 200		200m	n~1km		km~5km		5km∼	未填写			
该工程的距离		0		8			13		9	0		
您对该项目环保工		很满意	满意 较		满意		不满意		不清楚			
作自	的态度	22		8		0		0				
	生活方面	有正影 响	有负影响 可承受		有负影响 不可承受		无影响		未填写			
		0		0	0		30		0			
该项目	工作方面	有正影 响	有负影响 可承受		有负影响 不可承受		无影响		未填写			
建设对		0	0		0		30			0		
您的主 要影响 体现在	娱乐方面	有正影 响			有负影响 不可承受		无影响		未	填写		
		0		0 0		30			0			
	学习方面	有正影 响		负影响 「承受			有负影响 不可承受		无影响		未	填写
		0		0 0			30			0		

表 9-3 部分被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码
1	杨**	男	30	中专	187****8626
2	刘**	女	50	初中	177****9962
3	唐**	女	45	初中	159****0498
4	侯*	女	28	中专	159****0837
5	吴*	女	44	/	180****2305
6	陈*	男	39	中专	180****5930
7	蒋**	女	40	高中	186****9883
8	唐*	女	45	初中	180****1713
9	范**	女	35	初中	132****6992
10	李**	女	39	小学	173****5113

9.6 卫生防护距离内敏感点检查

本项目以生产车间边界为起点设定 100m 卫生防护距离,本项目卫生防护距离包络线范围内未涉及敏感保护目标,可满足卫生防护距离要求。

9.7 应急措施检查

企业已制定突发环境事件应急预案并已在生态环境局备案*(备案号: 510900-2021-43-L),已在其中明确规定相关人员的职责和应对各种突发事故的处理措施。

表十、验收监测结论

四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目一阶段验收执行了国家有关环境保护的法律法规,环境保护审批手续齐全,履行了环境影响评价制度,环保设施运行基本正常,公司内部建立了环境管理体系,环境保护管理制度较为完善,环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

本验收监测表针对 2021 年 12 月 17 日、12 月 18 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下:

(1) 工况结论

2021年12月17日、12月18日,验收监测期间,生产工况符合相关要求,监测结果具有代表性。

(2) 废气监测结论

验收监测期间,VOCs 排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3"橡胶制品制造"标准和表 5"其他"标准,硫化氢能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求,臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求。

(3) 废水监测结论

验收监测期间,生活污水排放口中各项污染物满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准要求;氨氮、总磷、总氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准要求。

(4) 噪声监测结论

验收监测期间,噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准。

(5) 固废检查结论

验收检查期间,一般固废管理满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》(GB18599-2020)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ 2025-2012)要求。

(6) 总量监测结论

在验收监测期间,项目污染物化学需氧量实际排放量为1.0965t/a; 氨氮实际排放

量为 0.0974t/a,总磷实际排放量为 0.0134t/a, VOCs 实际排放量为 0.1008t/a 均低于环评文件中总量控制指标要求。

(7) 验收结论

该项目环评审批手续齐全,履行了环境影响评价制度,项目配套的环保设施,按"三同时"要求同时设计、施工和投入使用,运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构,建立了环境管理体系,环境保护管理制度较为完善,环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。依据验收监测报告可知,该项目采取的环保设施、措施行之有效,各项污染物均达标排放,符合验收监测要求,建议"四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目(一阶段)"通过验收。

建议

- 1、加强对环保设施的日常维护和管理,确保环保设施有效运行,防止环境污染事故的发生,不断改进完善环境保护管理制度。
 - 2、完善环保相关台账资料,定期校核。
- 3、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测,作为环境管理的依据。

注释

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 外环境关系图

附件3 厂区总平面布置图

附图 4 卫生防护距离图

附图 5 环保设施图片

附件

附件1 投资项目备案表

附件 2 项目环境影响报告表批复

附件 3 危废处置协议

附件 4 工况说明

附件 5 公众意见调查表及公参真实性承诺

附件 6 排污许可登记回执

附件7 应急预案备案回执

附件8 环保管理制度

附件9 四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告、检测单位资质

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章): 四川博菲特汽车科技有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

	项目名称	项目名称 四川博菲特汽车密封系统和汽车空调胶管项目 项目代码 /						建设地点	遂宁市经	济技术开发区机场	7南路 28号					
	行业类别(分类的	管理名录)	=+	一六、橡胶和塑料制品	建	设性质	Ø	新建 🗆 改扩建	□技术改造	项目厂区中心经度/		27' 37.437", E: 1.319"	105° 37′			
	设计生产俞	七力	三元乙丙	橡胶密封条 500t/a、T 车空调胶管	PV 汽车挡水条 300t/a、汽 500t/a		实际生产能力		TPV汽	车挡水条 300t/a、汽	车空调胶管 500t/a	环评单位	四川博观	四川博观智汇节能环保科技有限公司		
Z	环评文件审批	此机关	遂宁市生态环境局				审批文号			遂环评函〔2021	1)31号	环评文件类型		环境影响报告表		
建设项目	开工日期	—————————————————————————————————————	2021年7月				竣工日期			2021年8	月	排污许可证申领时	间	2021年10月30日	a	
目		 十 单 位	/				环保设施施工单位			/		本工程排污许可证	編号 91510	900MA68MWCK2	2F001Y	
	验收单位	<u> </u>	四川省宏茂环保技术服务有限公司				环保设	施监测单位	四月	川省宏茂环保技术	服务有限公司	验收监测时工况	<u>.</u>	正常		
	投资总概算(万元)	8000				环保投资总	概算(万元)		35		所占比例(%)		0.44%		
	实际总投	 资		3000)		实际环保投资(万元)			50		所占比例(%)		1.67%		
	皮水治理(フ	7元)	/	废气治理 (万元)	46	噪声治理	里(万元)	0.5	5 固体废物治理(万元)		5元) 1	绿化及生态(万元	i) 0	其他 (万元)	2.5	
	新增废水处理设施能力 /				新增废气处理设施能力				/		年平均工作时		2400h			
	运营单位		Д	四川博菲特汽车科技有限公司 运营单位			营单位社会统一信用代码(或组织机构			构代码) 91510900MA68MWCK2F		验收时间		2022年1月		
	污染物		原有排 放量(1)	本期工程实际排 放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程	_,		工程实际 放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程"以新带老"削减量(8)	全厂实际排放总 量(9)	全厂核定排放 总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减 量(12)	
污染			/	/	/	/			2550	2550	/	2550	2550	/	/	
物排			/	/	500	/		/	.0965	1.275	/	1.0965	1.275	/	/	
放达			/	/	45	/		/ (0.0974	0.1148	/ 0.0974		0.1148	/	/	
标与总量			/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	
心里 控制	120		/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	
(]	氧化烷		/	/	/	/		/	/	0.0134	/	/	0.0134	/	/	
业建	烟尘		/	/	/	/		/		0.0594	/	/	0.0594	/	/	
设项			/	/	/	/		/		0.1256	/	/	0.1056	/	/	
目详填)	211111		/	/	/	/		/	/	0.1256	/	/	0.1256	/		
75	与项目有关	总磷	/	/	8	/			0.0134	0.0204	/	0.0134	0.0204	/	/	
	的其他特征 污染物	VOCs	/	/	60	/		/ (0.1008	0.1103	/	0.1008	0.1103	/	/	
	行架彻	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/	/	

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11)+ (1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/ 升;大气污染物排放浓度——毫克/ 立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年。