

# 四川中成智控科技有限公司

## 自动化智能化物流输送分拣设备生产基地项目

### 建设项目竣工环境保护验收意见

业主单位根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求成立了项目验收工作组，验收工作组由四川中成智控科技有限公司（建设单位）、四川省宏茂环保技术服务有限公司（验收监测单位）和邀请的技术专家组成。

根据建设项目竣工环境保护验收监测报告（表）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都市大邑县青霞街道兴业五路 26 号，建设规模为年产物流输送机 4000 台、物流专机 800 台、医药、食品输送机 525 台、医药包装专机 200 台、其他行业自动化专机 700 台，主要建设内容为 1#车间内布置机加工操作区、切割区、焊接区、半成品周转区、装配区、折弯区、标准件库房电气作业区、样机调试区、钻孔区、成品堆放区等，2#车间内布置抛丸区、喷塑固化区，及其相关的配套设施。

##### （二）建设过程及环保审批情况

2021 年 10 月 9 日，项目取得成都市大邑生态环境局环评批复（成大环承诺环评审（2021）32 号）。2021 年 10 月，四川省宏茂环保技术服务有限公司编制完成《自动化智能化物流输送分拣设备生产基地项目环境影响报告表》。排污登记编号：91510129MA6A5R4U9B001Y。项目 2021 年 11 月开工，2022 年 7 月完工。

##### （三）投资情况

项目实际总投资 1000 万元，实际环保投资 26 万元，环保投资比例 2.6%。

##### （四）验收范围

主体工程、仓储及其他工程、公用工程、办公及生活设施等配套的环保工程。



## 二、工程变动情况

1、等离子切割机和火焰切割机及其配套设施未建设；

2、计划建设 10 个焊接工位及其可移动式侧吸式集气罩，实际建设 8 个焊接工位及其可移动式侧吸式集气罩；

3、计划喷塑粉尘采用“大旋风除尘器+转翼式滤芯回收装置+布袋除尘器”，实际喷塑粉尘采用“大旋风除尘器+转翼式滤芯回收装置”；

4、计划喷塑粉尘废气与抛丸粉尘废气合并 1 根排气筒排放，实际喷塑粉尘废气、抛丸粉尘废气分开 2 根排气筒各自排放。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

项目设备冷却水、环保设施排水和生活污水经依托的四川新汕科技有限公司已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经市政污水管网进入大邑县工业污水处理厂，经处理达标后排入斜江河。

### （二）废气

项目密闭激光切割机切割烟尘经设备自带的下抽风装置收集后，与焊接废气经可移动式侧吸式集气罩收集汇合后，经 1 套水喷淋塔处理后，由 1 根 15m 高排气筒（P1）排放；

密闭抛丸机粉尘废气经设备直连管道抽风收集后，经 1 套脉冲滤芯除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒（P2）排放；

自动喷塑生产线半密闭设置，粉尘经喷粉室下方集气管收集后，经“大旋风除尘器+转翼式滤芯回收装置”处理后，由 1 根 15m 高排气筒（P4）排放；

烘道固化和燃烧废气经进（出）口上方设置的集气罩收集后，先经水洗降温并除湿（过滤棉）后，再引至 1 套二级活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高排气筒（P3）排放。

### （三）噪声

项目噪声主要为设备噪声，通过采取低噪声设备，采用合理布局、建筑隔声，基座减振、内部管理等措施降噪。



#### (四) 固体废弃物

项目一般固体废弃物抛丸、喷塑粉尘回收回用；废焊渣、废金属粉尘回收单位回收；废气瓶厂家回收；废过滤芯由环卫部门统一清运处理；不含切削液的废金属屑回收单位回收处理；生活垃圾收集后定期交由当地环卫部门统一清运处理。

废金属屑含有切削液，含切削液的废金属屑集中存放于危废暂存间，放置于带滤网的托盘中经沥干后外售，沥出的废切削液作危险废物管理交由危废处置单位处置。

危险废物废切削液、废润滑油、废润滑油包装桶、废切削液包装桶、含油废棉纱手套、废活性炭、废过滤棉、水洗废水沉渣等暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位清运处置。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (一) 污染物排放情况

根据《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，验收监测期间，项目污染物排放情况如下：

##### 1、废水

项目废水 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物的排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准。氨氮、总磷、总氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 B 级标准。

##### 2、废气

项目切割废气排气筒（P1）颗粒物的排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；

密闭抛丸机粉尘废气排气筒（P2）颗粒物的排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；

喷塑废气排气筒（P4）颗粒物的排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；

固化燃烧废气排气筒（P3）颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值要求，VOCs 的排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中表面涂装的标准限值要求；

厂界无组织废气所测点位颗粒物的监测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 标准限值要求, VOCs 的监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表 5 无组织排放监控浓度限值标准。

### 3、噪声

项目所测点位昼间环境噪声等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)“表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 3 类”的标准限值要求。

### 五、总量控制

通过验收数据测算, 废水化学需氧量、氨氮、总磷及废气颗粒物、挥发性有机物、二氧化硫、氮氧化物的实际排放总量均低于环评预测值。

### 六、验收结论

四川中成智控科技有限公司自动化智能化物流输送分拣设备生产基地项目生态环境保护审批手续完备, 项目配套的污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实, 所测污染物达标排放, 环保管理基本符合相关要求, 建设项目竣工环境保护通过自主验收。

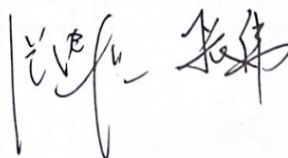
### 七、后续要求

- 1、加强环保设施的日常管理, 做到定期检查及维护, 保证环保设施正常运行, 确保各项污染物长期稳定达标排放。
- 2、加强固废管理, 确保一般固废和危险固废分别妥善处置。
- 3、补充喷塑粉尘采用“大旋风除尘器+转翼式滤芯回收装置”的建设项目非重大变动环境影响分析、论证并公示。

### 八、验收人员信息

详见附表《四川中成智控科技有限公司自动化智能化物流输送分拣设备生产基地项目建设项目竣工环境保护验收人员表》。

技术专家:



四川中成智控科技有限公司

年 月 日

式  
图  
六



四川中成智能科技有限公司  
 自动化智能化物流输送分拣设备生产基地项目  
 建设项目竣工环境保护验收人员信息表

姓名	工作单位	职称/职务	联系电话	备注
王心	西征通电子	厂长	13880128818	王心
李和	信息生态研究中心	高工	18602889360	李和
张伟	成都生态环境工程评价与建设研究所	高工	13880131080	王家
宋家英	四川雅安环保技术服务股份有限公司	高工	15228399552	