

成都宝利根创科电子有限公司

高精密模具开发生产改扩建项目竣工环境保护验收意见

2023年1月5日，成都宝利根创科电子有限公司主持召开了《高精密模具开发生产改扩建项目项目竣工环境保护验收监测报告表》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设污染防治设施运行效果和措施落实情况组织了验收。参加会议的有建设单位、验收监测单位、技术专家等，会议成立了竣工环境保护验收组（名单附后）。验收组根据《成都宝利根创科电子有限公司高精密模具开发生产改扩建项目项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经过认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都高新西区古楠街315号，项目建设完成后规模为年产开发模具900套（开发模具包括高精密汽车电子连接器模具255套、数据传输与数据存储模具255套、健康医疗模具210套、传感器模具90套、光电模具45套、智能产品模具45套共6类），高精密汽车电子连接器260000千片，主要建设内容为模具车间生产线及其配套设施。

（二）建设过程及环保审批情况

2021年4月8日高新区经济和信息化局以川投资备【2104-510109-07-02-586684】JXQB-0175号项目备案表对本项目进行了备案支持。2021年6月委托四川省衡信环保技术有限公司编制完成了《高精密模具开发生产改扩建项目环境影响报告表》，2021年6月4日取得了成都高新区生态环境和城管局出具的《高精密模具开发生产改扩建项目环境影响报告表的批复》（成高环诺审〔2021〕39号）。项目于2022年1月开工建设，2022年2月建设完成。

（三）投资情况

项目总投资500万元，其中环保投资15.5万元，占比为3.1%。

（四）验收范围

项目主体工程、公用工程、办公及生活设施、仓储及其他及其配套的环保工程。

二、工程及环保措施变动情况

项目实际建设内容与环评及批复总体一致。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目主要来自于纯水制备废水,经厂区已建污水处理站处理后通过公司总排口排放至市政污水管网,经成都市合作污水处理厂处理后排入清水河。

(二) 废气

1. 磨床车间金属粉尘

项目本次改扩建项目在对原料铜材、钢材进行打磨过程中会产生少量的金属粉尘,打磨过程在每台磨床设备砂轮的上方设 1 根集风管,所有风管汇入 1 个主风管引入车间通过滤芯过滤除尘器处理后通过 15m 高排气筒(P1 排气筒)排放。

2. 电火花油雾

项目电火花加工工序产生油雾,原有 15 台电火花机上方已设置立柱移动式吸气臂,通过一套工业油烟油雾净化器处理后经 15 米高排气筒(P2)排放。

(三) 噪声

项目运营期的噪声以设备噪声为主,噪声主要来源铣床设备、磨床、CNC 数控设备、线切割设备等设备运行噪声。主要通过设备选型上选用国内先进的低噪声设备;所有产噪设备均布置于生产厂房内部,空调机组设置在单独的房间内,利用厂房隔声减小噪声对外环境的影响;采用工程防治措施,设备安装时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施。

(四) 固废

项目固体废物主要为一般废物和危险废物。生产加工过程产生含油的废金属屑集中存放于危废暂存间,使用专用的防渗容器,经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼,沥出的废油作危险废物管理交由四川省中明环境治理有限公司处置。

一般废物不合格品外售废品回收站。除尘器收集的金属粉尘外售废品回收站。除尘器更换的滤芯定期收集后由供应商回收。废弃离子交换树脂交环卫定期清运。

危险废物废切削液、含油棉纱、手套、废油桶、废切削液桶、废电火花机油桶、润滑油桶、废弃火花油过滤器(含滤渣)、废润滑油、废活性炭、废电火花油暂存于危废暂存间定期交四川省中明环境治理有限公司处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间,废水总排放口中化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量的排放浓度及 pH 值范围均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准;氨氮、总磷、总氮满足

《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

2、废气

验收监测期间，有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准。无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

3、噪声

验收监测期间，项目所测点位厂界环境噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

4、总量控制检查

经验收监测数据测算，项目废水、废气污染物实际排放量低于环评预测值。

五、验收结论


成都宝利根创科电子有限公司高精密模具开发生产改扩建项目项目环保手续齐全，环保设施按环评及批复要求建成并投入运行，环保管理检查符合相关要求，项目无重大变动。验收检测期间，污染物达标排放。项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

- 1、加强环保设施维护、管理，确保各项污染物得到稳定、达标排放，严禁跑、冒、滴、漏现象发生。
- 2、做好固体废物贮存、处理和管理措施，确保足够的应急设施/设备。
- 3、进一步完善环保应急预案、环保档案的管理。

七、验收人员信息

验收人员信息见下表。

专家组：

成都宝利根创科电子有限公司

2023 年 1 月 5 日

