新建包装印刷加工项目 竣工环境保护验收监测报告表

宏茂环保(2022)第0074号

建设单位: 四川云尚天成包装印务有限公司

编制单位: 四川省宏茂环保技术服务有限公司

2023年3月

建设单位法人代表: 张英杰

编制单位法人代表: 李列

项 目负责人: 李列

建设单位:

四川云尚天成包装印务有限公司

电话: /

邮编: 611330

地址:四川省成都市大邑县青霞街道工 地址:成都高新区科新路6号1栋4层1

业区兴业一路6号

编制单位:

四川省宏茂环保技术服务有限公司

电话: 028-64266044

邮编: 611731

号

前言

四川云尚天成包装印务有限公司新建包装印刷加工项目位于四川省成都市大邑县青霞街道工业区兴业一路 6 号。本项目于 2022 年 1 月 24 日取得大邑县发展和改革局出具的四川省固定资产投资项目备案表(备案号: 川投资备【2201-510129-04-01-648615】FGQB-0020 号),2022 年 5 月公司委托四川省衡信环保技术有限公司编制完成了《四川云尚天成包装印务有限公司新建包装印刷加工项目环境影响报告表》,2022 年 6 月 6 日取得成都市大邑生态环境局出具的环评审查批复(成大环承诺环评审(2022)10 号)。公司于 2022 年 12 月 12日申领了全国排污许可证(许可证编号:91510129MA65WXTK5M001P)

本项目租用四川省恒晟包装印务有限公司已建 7 号生产厂房(建筑面积 528m²),购置安装印刷机、模切机、品检机等设备,用于生产不干胶标签。本项目建成后设计年产铜版纸不干胶标签 306 万平方米、合成纸不干胶标签 204 万平方米。实际建设规模同环评。

本项目于 2022 年 6 月 8 日开工建设,于 2022 年 7 月 29 日竣工,于 2022 年 12 月进入调试阶段,主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常,生产工况满足验收监测要求,符合验收监测条件。

受四川云尚天成包装印务有限公司委托,四川省宏茂环保技术服务有限公司 根据国家生态环境部的相关规定和要求,于 2023 年 1 月 3 日、1 月 4 日对该项 目废水、废气、噪声进行了现场监测,在综合各种资料数据的基础上编制完成了 该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收监测的范围:

主体工程:印刷房;模切、分切、品检房。

公用工程:综合管网、供水系统、供电系统。

办公及生活设施:办公室。

仓储工程: 原材料库房、化学品库房、成品暂存区。

环保工程:生活污水预处理池(依托厂区)、两级活性炭吸附装置、一般固废暂存区、危废暂存间。

验收监测主要内容:

- (1) 废水污染物排放情况监测;
- (2) 废气污染物排放情况监测:

- (3) 厂界噪声监测;
- (4) 固体废物处置检查;
- (5) 环境管理检查;
- (6) 排污口规范化检查;
- (7) 公众意见调查的统计;
- (8) 环境风险应急措施检查。

表一

建设项目名称		新建包装印刷加				
建设单位名称	四川云尚天成包装印务有限公司					
建设项目性质			改 迁建			
建设地点	四川省成都	市大邑县青霞街道		一路 6 号		
主要产品名称		不干胶标名				
设计生产能力	年产铜版纸不干的		合成纸不干胶	标签 204	4万米	
实际生产能力	,	同环评				
建设项目环评时间	2022年8月	开工建设时间	2022 ⊆	F6月8	H	
调试时间	2022年12月	验收现场监测 时间	2023年1月	3 日-1	月4日	
环评报告表	成都市大邑生态环	环评报告表	四川省衡信:	环保技ス	术有限公	
上 审批部门	境局	编制单位		司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工 单位		/		
投资总概算	9650 万元	环保投资总概 算	9.5 万元	比例	0.098%	
实际总概算	400 万元	实际环保投资	42.5 万元	比例	10.6%	
验收监测依据	2、《中华人民共和国 3、《中华人民共和国 修正); 4、《中华人民共和国 5、《中华人民共和国 5、《中华人民共和国 6、《建设项目竣工 4号); 7、《建设项目竣工 境部 2018 年第 9 号) 8、《成都市生态环境 境保护验收工作的通 9、四川省固定 【2201-510129-04-01	国大气污染防治法国噪声污染防治法国噪声污染防治法国国体废物污染环环境保护验收暂行环境保护验收技术的; 意局关于规范建设证知》(成环评函资产投资备案1-648615】FGQB-6	017年6月27 》(2018年10 》(2022年6 、境防治法》 办法》(国环 、	日第二 0月 26 月 5 日 (2020 年 不规 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	次修正); 日第二次 起施月 29 至 (2017) (生态工 资 资	

	11、《成都市大邑生态环境局关于四川云尚天成包装印务有限公司新建包装印刷加工项目环境影响报告表的批复》(成大环承诺环评
验收监测评价标准、标号、级别、限值	审(2022)10号)。 1、废气: VOCs 有组织和厂界执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 "印刷"、表 5 标准限值;厂区内 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 中表 A.1 特别排放限值。 2、废水: 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,氨氮、总磷及总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)。 3、噪声: 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。 4、固废: 一般固体废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险固废按照《危险废物贮存污染控制标准》(18597-2001)及 2013 年修改单中相关规定要求。

表二

工程建设内容

2.1 地理位置及平面布置

地理位置

该项目位于四川省成都市大邑县青霞街道工业区兴业一路 6 号(北纬 30°35′10.54″ 东经 103°33′19.76″)。与环评建设位置一致。地理位置见附图 1。

外环境

本项目租用四川省恒晟包装印务有限公司7号厂房进行建设,位于四川省成都市大 邑县青霞街道工业园区兴业一路6号,根据现场踏勘:

北侧: 紧邻兴业一路、380m 处为巫家坝村(约97户,388人)。

西北侧: 310m 处为成都建丰林业股份有限公司(刨花板、印刷纸、浸胶纸生产)、483m 处为四川汇科丰包装有限公司(纸制品生产)、770m 处为成都弘林机械有限公司(电气自动化控制设备生产)、803m 处为成都格莱精密仪器有限公司(液相色谱系统设备生产)、910m 处为成都金龙酒厂(白酒生产)。

西侧:紧邻成都同洲塑胶有限公司(一次性注塑餐具生产)、160m 处为四川省恒 晟包装印务有限公司(瓦楞纸生产)、482m 处为四川尚陌佳云电子商务有限公司(互 联网销售)、735m 处为四川凯迪建设工程有限公司(钢构配件生产)、900m 处为成都 六汇鑫邦农业科技有限公司(调味料生产)、909m 为成都圣诺生物制药有限公司(多 肽药品生产)。

西南侧: 216m 处为成都市鑫益拓包装印务有限公司(包装印刷生产)、310m 处为成都三信动力部件有限公司(发动机缸体主承轴生产)、422m 处为成都桐林铸造实业有限公司(发动机缸体生产)、480m 处为成都市瑞驰精工机械制造有限责任公司(汽车部件加工)、491m 处为成都贝曙包装科技有限公司(包装盒生产)、507m 处为合辰美创(纸质包装生产)、579m 处为成都鑫泽机械有限公司(光伏设备配件生产)、680m 处为四川鑫铖环保科技有限责任公司(建筑铝合金生产)、800m 处为成都市巴仕涂装科技有限公司(涂料生产)、830m 处为成都益化工装备有限公司(机械设备生产)、832m 处为成都海臣气体有限公司(气体生产)、839m 处为四川知本生物有限公司(保健食品生产)、846m 处为成都南光铸造有限公司(机加工制造)、913m 处为成都圣诺生物制药有限公司(多肽药品生产)、963m 处为四川天邑康和通信股份有限公司(光

缆生产)、1060m 处为成都浔兴拉链科技有限公司(拉链设备生产)、1028m 处为成都科力铁硬质合金公司(合金加工)、1074m 处为成都丽凯手性技术有限公司(手性试剂生产)、1207m 处为四川省百草生物药业有限公司(药品生产)、1212m 处为中国科学院成都有机化学有限公司(材料生产)。

南侧: 280m 处为空地。

东南侧: 466m 处为倒须沟村(约 39 户, 156 人)、610m 处为沙舒装饰(家具生产)、735m 处为崇德十三组(约 100 户, 400 人)、906m 处为四川省添禄建筑装饰工程有限公司(门窗制造)。

东侧:紧邻四川一树纸业有限公司(特种纸生产)、168m 处为干溪河、200m 处为空地、320m 处为治水庙村(约 15 户,60 人)、567m 处为崇德三组(约 125 户,500 人)。项目外环境关系详见附图 2。

平面布置

根据"分区合理、工艺流畅、物流短截、突出环保"的原则,结合租赁场地的用地条件及生产工艺,综合考虑环保、消防、劳动卫生等要求,对厂房进行统筹安排。

根据项目平面分布图可知,项目共租用1个厂房进行生产办公,项目主要设备按照工艺流程进行分区布置,出入口与厂区通道贯通、开阔。设有印刷房、模切分切品检房、化学品库房、原材料库房、危废暂存间、空压机房、办公室,其中印刷房布设有1台多功能间歇式 PS 版标签印刷机;模切分切品检房设有1台模切机、1台分条机、1台品检机以及人工品检台。

综上所述,厂区总图布置做到工艺流程合理,物流顺畅,功能分区明确、道路网络和宽度满足工厂内外运输及消防要求,工厂人流、物流合理,项目总平面布置合理。项目平面布置图见附图 4。

2.2 建设概况

2.2.1 建设项目名称、单位、性质、地点

项目名称:新建包装印刷加工项目

建设单位: 四川云尚天成包装印务有限公司

项目性质:新建

行业类别及代码: C2239 其他纸制品制造、C2319 包装装潢及其他印刷

建设地点:四川省成都市大邑县青霞街道工业区兴业一路 6 号(北纬 30°35′

10.54",东经 103°33′19.76")

2.2.2 建设项目投资、规模、生产制度

(1) 项目投资

本项目实际总投资 400 万元,实际环保投资 42.5 万元,占总投资的 10.6%。

(2) 项目规模

本项目具体产品及生产规模见表 2-1。

表 2-1 本项目产品方案

产品名称	型号规格	设计生产能力	实际生产能力	产品用途
铜版纸不干胶标 签	客户定制*	306 万米	同环评	产品外包装等
合成纸不干胶标 签	客户定制*	204 万米	同环评) 加外包表等

客户定制*:客定产品规格,所定规格不超过所购买印刷机印刷规格,即在 100×100mm~350×320mm 区间内。

(3) 项目人员及生产制度

本项目员工 10 人,不提供食宿,本项目实行 1 班工作制,日工作 8h,年工作 300 天。

2.2.3 项目主要建设内容

主要建设内容及产生的环境问题详见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容

名称		设计建设内容及规模	实际建设内容及 规模	可能产生的环境 问题		备注
				施工期	运营期	
主体工程	印刷房	位于厂房厂区东南侧,建筑面积 90m²,设有 1台多功能间歇式 PS 版标签印刷机	同环评	本租房涉建对洪	印气油气膜气车气声固刷、、、、、、废皮过废覆废洗废噪	依托 片 己 建
	模切、分切、品检房	位于厂房西南侧,建筑 面积 75m²,设有 1 台模 切机、1 台分条机、1 台品检机以及1个人工 品检台	同环评	进析、 货 。	噪声、固废	
ΛШ	综合管网	厂区雨污分流系统	同环评		/	/
公用	供水系统	市政供水	同环评		/	/
工程	供电系统	市政供电	同环评		/	/

	力	公室	共2间,位于厂房北侧, 面积共30m ² ,用于车间 内部办公	同环评	生活垃 圾	依托 车间 内 建
<u></u>	原和	材料库 房	位于厂房西北侧,建筑面积 40m²,用于一次性PS 版、不干胶、覆合膜、蒸馏水储存	同环评	/	五 依 年 内 建 建
仓储 及其 他	化学品库 房		位于厂房西北侧原材料库房中隔建,建筑面积15m²,采取防渗混凝土+2mmHDPE 膜或其他防渗膜+不锈钢托盘(防锈、防腐、防渗托盘)处理,用于胶印油墨、水性干法纸塑覆膜胶、洗车水、机油的储存	位于厂房北侧,建筑面积15m²,采取防渗混凝土+2mm环氧树脂地坪+不锈钢托盘(防锈、防腐、防渗托盘)处理,用于胶印油墨、水性干法纸塑覆膜胶、洗车水、机油的储存	/	车间 内分 区
	成品暂存区		位于厂内东北侧,面积 约 10m²,用于成品的暂 存	同环评	/	厂房 内分 区
	废水治理	生活	依托四川省恒晟包装印务有限公司已建的5个预处理池(每个容积为 12m³/d , 共为60m³/d),预处理池处理后经园区污水管网最终进入大邑县工业污水处理厂处理达标后排入斜江河	同环评	生活污水	依托
环保 工程		一般废暂存区	位于厂内西南侧模切、 分切、品检房内,面积 约 5m²,用于一般固废 的暂存	同环评	一般固度	厂房 内分 区
	固废治理	危废 暂存 间	1间,位于厂房北侧,面积约 15m², 地面进行重点防渗处理,地面增设 2mmHDPE 膜或其他防渗膜,内部设置防渗托盘,渗透系数≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s	1 间,位于厂房外 北侧,面积约 15m², 地面进行重 点防渗处理, 地面 增设 2mmHDPE 膜, 内部设置防渗 托盘, 渗透系数 ≤1.0×10-10cm/s。	危险废物	厂房 内隔 建
	噪声治理		合理布局,采用低噪声 设备,采取设备基础减 振、厂房隔声措施	同环评	噪声	新增

2.3 项目主要生产设备

本项目新增主要生产设备见表2-3。

表 2-3 项目新增主要设备一览表

_	序号	名称	型号	环评数 量(台/ 套)	实际数 量(台/ 套)	来源	备注
_	1	多功能间歇式 PS 版标签印刷机	ZTJ-330	1	1	外购	/
	2	模切机	MQ-320	1	1	外购	/
	3	分条机	FQ-320	1	1	外购	/
	4	品检机	PJ-320	1	1	外购	/
	5	空压机	/	1	1	外购	/

原辅材料消耗及水平衡

2.4 主要原辅材料及能耗

本项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料及用量

	表 2-4 坝目王要尿辅材料及用量							
类 型		名称	用量	用途	主要成分	包装方 式	最大储 存量	储存位 置
	—;	次性 PS 版*	21600 张/a	印版	树脂	箱装	1800 张	原材料 库房
	不干	铜版纸不干 胶	306 万米/a	印刷纸张	纤维素	箱装	25 万米	原材料
	胶 **	合成纸不干 胶	204 万米/a	L 1/1/1/2/1K	聚丙烯	箱装	17 万米	库房
r zi	胶印	印刷油墨 UV 161	2.9376t/a	- 印刷油墨	印刷油墨 详见表 2-5	盒装	0.17t	化学品
原料	油墨	过油油墨 UV LHP	4.7t/a		VF7U4X 2-3	盒装	0.1t	库房
	覆合膜		8.4864t	覆膜材料	聚丙烯	箱装	0.17t	原材料 库房
	水性干法纸塑覆膜 胶		1.0115t/a	覆膜胶	详见表 2-6	桶装	0.05t	 化学品 库房
		洗车水	7.5L/a	设备清洗	详见表 2-7	桶装	1L	<i>件历</i>
	蒸馏水		0.2t/a	润版水	水	桶装	0.2t	原材料 库房
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		抹布	0.48t/a	印版处理	棉	袋装	0.046t	原材料
	,	棉纱手套	0.0012t/a	生产作业	棉	袋装	0.0012t	库房
		机油	0.02t/a	设备维护	矿物油	桶装	0.01t	化学品 库房

一次性 PS 版*: 本项目所购入一次性 PS 版长宽规格为 588mm×340mm。

不干胶**: 本项目所购入不干胶均为卷筒形式,铜版纸不干胶长宽规格为 306 万米×0.35 米; 合成纸不干胶长宽规格为 204 万米×0.35 米。

Œ	1	十曲处料主
77	2-6	主要能耗表
~~		

项目	名称	单位	年耗量	来源				
能源	电	kW•h	20万	由电网引入				
水	自来水	m^3	300	自来水管网供给				

2.5 水源及水平衡

根据本项目具体情况,项目水平衡图见图 2.1。

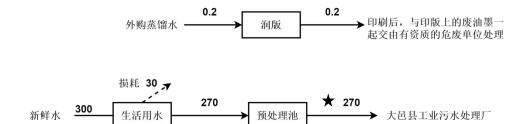


图 2.1 项目水量平衡图 (m³/d) 废水监测点位: ★

主要工艺流程及产物环节

2.6 生产工艺及产污流程

本项目主要进行标签的加工生产。本项目使用的原辅料等均为外购,其中一次性 PS 版为已制版。项目主要生产工艺流程如下所示:

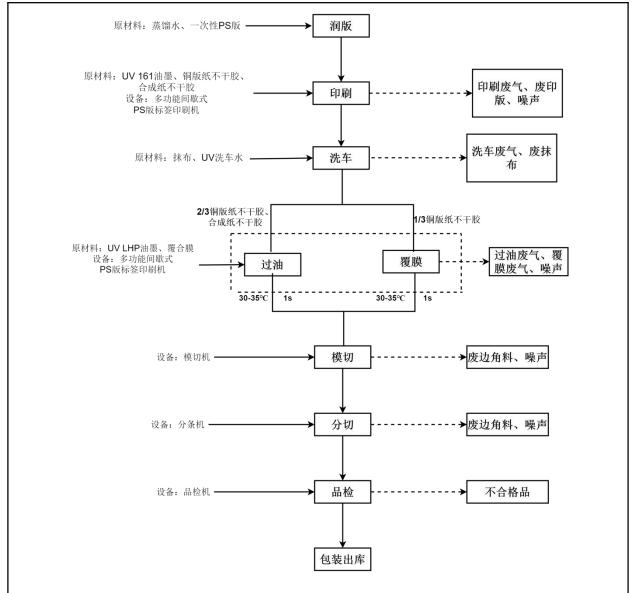


图 2.2 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

本项目根据客户定制要求,委托专业公司定制印刷 PS 版,本项目不涉及制版。

润版: 着墨前为了保持空白部分斥墨性能,保持印版非图文区域的疏墨性,用润版 液将版面润湿。本项目外购蒸馏水作为润版液,将外购制好的一次性 PS 版润版后准备 印刷。

印刷:将外购的一次性印版上的图文通过多功能间歇式 PS 版标签印刷机印刷至铜版纸不干胶、合成纸不干胶上。本工序为采用胶印方式,通过漏斗向墨槽中加入 UV 161油墨,常温印刷,不需要调墨。根据建设单位提供资料,因标签印刷面积较小,单个标签上胶印油墨量较少且干燥速度较快,印刷后无需烘干。工人操作时全程佩戴手套,不直接接触印版。

本工序产生印刷废气、废印版、噪声。

洗车:本工序仅在需要专色印刷时使用,在专色印刷时,使用沾取洗车水的抹布对机器、墨斗进行清洗,清洗后用干抹布擦拭;在非专色印刷时,仅用抹布擦拭机器、墨斗上遗留的油墨,不清洗。

本工序产生洗车废气、废含洗车水抹布。

2/3 铜版纸不干胶、合成纸不干胶均采用选择过油工序:

过油:使用多功能间歇式 PS 版标签印刷机在印品表面涂上一层透明油墨,使印品表面形成一种薄而均匀的透明层,起到增强载体表面平滑度、保护印刷图文的作用。本工序通过漏斗向墨槽中加入 UV LHP 油墨,通过多功能间歇式 PS 版标签印刷机中内设紫外光干燥装置照射干燥,干燥时间 1s,干燥温度 30-35℃。

本工序产生过油废气、噪声。

1/3 铜版纸不干胶采用选择覆膜工序:

覆膜: 用多功能间歇式 PS 版标签印刷机在外购定制好尺寸的覆合膜上涂布水性干法纸塑覆膜胶后,经多功能间歇式 PS 版标签印刷机中紫外光干燥装置与印品黏合,完成覆膜加工,干燥时间 1s,干燥温度 30-35℃。

此工序产生覆膜废气、噪声。

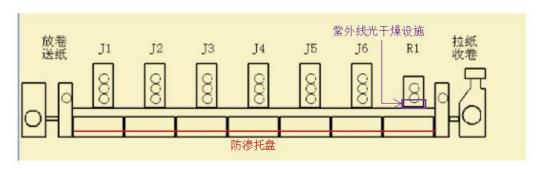


图 2-3 多功能间歇式 PS 版标签印刷机示意图 多功能间歇式 PS 版标签印刷机介绍:

本项目印刷、洗车、过油、覆膜均在多功能间歇式 PS 版标签印刷机设备上完成。设备机组电气系统采用 PLC 可编程序控制,无轴伺服电机驱动,无手柄全自动化操作,走纸宽度 100mm-330mm,最大印刷面积为 350×320 mm,最小印刷面积为 100×100 mm,机器最高速度为 180 次/分钟。

根据图 2-5 可知,多功能间歇式 PS 版标签印刷机为 6 色印刷机,J1、J2、J3、J4、J5、J6 均为油墨印刷单元,R1 处设有紫外线干燥设施,因此本项目利用 R1 单元作为覆

膜、过油加工单元,完成覆膜粘贴或过油印制后由该单元紫外线干燥设施进行干燥。此外,设备各单元下方已设置有防渗托盘,托盘长约5m,边缘高度为5cm,可对渗漏物料进行收集。





图 2-6 设备下方托盘示意图

模切:模切机根据产品设计要求,在压力的作用下将印品切成所需的形状和切痕的工艺,从而使印品形状不再局限于直角。

此工序产生废边角料和噪声。

分切: 利用分条机,将模切后的不干胶分切成条形标签。

此工序产生废边角料和噪声。

品检:利用品检机和工人对成品质量进行抽检,项目所用品检机为半自动,由人工对产品进行缺字、漏字、起皱等指标检查。

此工序产生不合格品。

包装出库:按要求对产品进行分类包装,之后等待外运。

2.7 项目变动情况

本项目变动情况见下表。

表 2-9 项目变动情况表

_	序号	环评设计建设情况	实际建设情况	变更说明	是否属于 重大变更
	1	设置 1 间化学品库房,位于厂房西北侧原材料库房中隔建,建筑面积 15m²,采取防渗滤混凝土+2mmHDPE 膜或其他防渗膜+不锈钢托盘(防锈、防腐、防渗托盘)处理,用于胶印油墨、水性干法纸塑覆	位于厂房北侧,建筑面积 15m²,采取防渗混凝土 +2mm 环氧树脂地坪+不 锈钢托盘(防锈、防腐、 防渗托盘)处理,用于胶 印油墨、水性干法纸塑覆 膜胶、洗车水、机油的储 存。	仅在项目内位置发生 变化,不属于重大变动	否

	膜胶、洗车水、机油的储存。			
2	1 间,位于厂房北侧, 面积约 15m²,地面进 行重点防渗处理,地面 增设 2mmHDPE 膜或 其他防渗膜,内部设置 防渗托盘,渗透系数 ≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s。	1 间,位于厂房外北侧, 面积约 15m², 地面进行 重点防渗处理, 地面增设 2mmHDPE 膜, 内部设置 防渗托盘, 渗透系数 ≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s。	仅在项目内位置发生 变化,不属于重大变动	否

综上所述,以上变动情况不属于不属于《污染影响类重大变动清单(试行)》中所 列的重大变更情况。

表三

污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理、排放

本项目生产中外购蒸馏水作为润版液,年使用量为 0.2t,使用后留在印版上,不外排;车间地面不使用水拖洗,仅清扫灰尘;员工生产过程中全程佩戴手套,不涉及工人含油墨洗手废水。项目废水主要为办公生活污水。

治理措施:生活污水经依托的四川省恒晟包装印务有限公司已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后由市政污水管网进入大邑县工业污水处理厂,经处理达标后排入斜江河。

项目废水治理情况见表 3-1。

污染物 治理设施 排放去向 项目 种类 pH、COD、 依托厂区已建生活污水预处理池处理 BOD₅、SS、 预处理池 达标后排入市政污水管网, 通过大邑 生活污水 NH3-N、总磷、 (依托厂区) 县工业污水处理厂处理达标后排入斜 总氮 江河。

表 3-1 废水产生及处置措施

3.2 废气的产生、治理、排放

本项目废气主要为印刷有机废气、洗车有机废气、过油有机废气、覆膜有机废气。

治理措施:因废气产生设备均为1台多功能间歇式PS版标签印刷机,故本项目单独设置印刷房(印刷房设有1道物料进出门,不设置窗户,工作时物料进出门均关闭,印刷房为密闭状态),本项目在印刷机上方设置1个集气罩收集有机废气,有机废气经收集后一并汇入1套二级活性炭吸附装置(风量10000m³/h)处理,并由1根15m高排气筒排放(编号DA001)。

项目废气治理情况见表 3-2。

表 3-2 岁	{气产生 》	及处置措施
---------	---------------	-------

类型	污染物	治理设施	排放去向
印刷有机废气、洗车有机废 气、过油有机废气、覆膜有 机废气	VOCs	集气罩+1 套二级活性炭 吸附装置	15m 高排气筒排放

现场照片如下:



印刷间



集气罩



两级活性炭吸附装置及废气排放口



活性炭填充情况

3.3 噪声的产生、治理、排放

本项目营运期主要的噪声源是布设于生产过程中设备运行产生的噪声。 采取的降噪措施:

- (1) 设备选型上选用国内先进的低噪声设备;
- (2) 所有产噪设备均布置于生产厂房内部,空压机、空调机组设置在单独的房 间内,利用厂房隔声减小噪声对外环境的影响;

(3) 采用工程防治措施,设备安装时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施。

现场照片如下:



空压机房

3.4固废的产生、治理、排放

本项目产生的固废包括一般固废和危险废物。固废产生及处置情况见下表所示:

表 3-3 固废产生及处置情况

种类	污染物	产生量(t/a)	环评要求处置去向	实际处置去向
	废边角料	0.02	市政统一清运	同环评
一般 固废	不合格品	0.001	市政统一清运	同环评
四次	办公生活垃圾	0.75	市政统一清运	同环评
	预处理池污泥	/	市政统一清运	同环评
	废油墨盒	0.01		交由四川省中明环境 治理有限公司处置
	废胶桶	0.01		交由四川省中明环境 治理有限公司处置
危险	废印版	3	有危险废物处理资质单	交由四川省中明环境 治理有限公司处置
废物	废含油墨抹布及 桶	0.4	位统一处置	交由四川省中明环境 治理有限公司处置
	废含洗车水抹布 及桶	0.08		交由四川省中明环境 治理有限公司处置
	废含油墨棉纱手套 及桶	0.0012		交由四川省中明环境 治理有限公司处置

废机油	0.02	交由四川省中明环境 治理有限公司处置
废含机油棉纱手 套、抹布及桶	0.01	交由四川省中明环境 治理有限公司处置
废活性炭	1.173	交由四川省中明环境 治理有限公司处置

现场照片如下:



一般固废暂存区

危废暂存间



危废暂存间内部

3.5 环保投资情况

本项目实际总投资 400 万元,实际环保投资 42.5 万元,占总投资的 10.6%。环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算详见下表。

表 3-4 项目环保建设内容及其风险防范措施投资概算一览表

	页目	环评设计建设内容	实际建设内容	设计投资 (万元)	实际投资 (万元)	备 注
营运期	废气 治理	单独设置印刷区,增设1个 集气罩+二级活性炭吸附装 置,有机废气经集气罩收集 后一并汇入活性炭吸附装置 处理,由15m排气筒排放	同环评	5	38	新建
741	废水 治理	依托厂区已建预处理池	同环评	/	/	依托
	噪声 治理	厂房隔声、设备基础减震等 措施	同环评	0.5	0.5	新建

固废处置	一般固废暂存区	暂存区 检房内,面积约 5m²,用于一般固 废的暂存		/	/	隔建
	危废暂存 间	设置 1 间危废暂 存间,面积约 15m ²	同环评	0.5	0.5	隔建
地水土环污防	生产车间 上,地面均 或其他防渗 危废暂存间	可、化学品库房、 在现有防渗基础 曾设 2mmHDPE 膜 渗膜,化学品库房、 可内部设置防渗托 透 系 数 ≤ 1.0 ×	化学品库房、生产 车间在现有防渗基 础上,地面增设 2mm 环氧树脂地坪,危废暂存间面增设 上,地面增设 2mmHDPE 膜,化学 品库房、危废置防渗 间、内部设置防渗 托盘,渗透系数≤ 1.0×10-10cm/s。	2	2	新建
风险防范措施	火灾风险	制定事故 经银票 的 经银行 人名 电 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经 经	同环评	1	1	新建
	泄露风险	配置灭火器等消 防器材。	同环评	0.5	0.5	/
	环境	意保护措施投资合计		9.5	42.5	

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表主要结论

四川云尚天成包装印务有限公司新建包装印刷加工项目,符合国家当前产业政策,建设地址符合大邑县土地利用规划。项目运营过程中尽管不可避免产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物,但与之配套的环保设施比较完善,治理方案选择合理,只要认真加强管理、落实环保措施,完全能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下,从环境角度而言,本项目的建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表批复(成大环承诺环评审(2022)10号)

你公司关于《新建包装印刷加工项目环境影响报告表》(下称"报告表")的报 批申请收悉。根据四川省衡信环保技术有限公司编制对该项目开展环境影响评价的 结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下,工程 建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所 列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施,严格执行 配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保"三同时" 制度,认真落实排污许可管理规定,在启动生产设施或者发生实际排污前,主动申 请、变更排污许可证或者填报排污登记表。项目竣工后,应按规定开展环境保护验 收,经验收合格,项目方可正式投入生产或者使用。

表五

源废气

烃

验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见下表。

表 5-1 废水检测方法及方法来源

WO - WALENDIANA						
检测类型	检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限		
	рН	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 HM-XC-QJ-012-07	/	无量纲	
	化学需氧 量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐 法 HJ 828-2017	1	4	mg/L	
	五日生化 需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的 测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 HM-SY-QJ-016	0.5	mg/L	
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 HM-SY-QJ-012	4	mg/L	
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光 度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.025	mg/L	
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度 法 GB 11893-1989	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.01	mg/L	
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度 计 HM-SY-QJ-007	0.05	mg/L	
表 5-2 固定污染源废气检测方法及方法来源						
检测类型	检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位	
固定污染 源废与	非甲烷总	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲 烷总烃的测定 气相色谱法 HJ	气相色谱仪 HM-SV-OL-004-01	0.07	mg/m ³	

38-2017 表 5-3 无组织废气检测方法及方法来源

HM-SY-QJ-004-01

检测类型	检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位
无组织	非甲烷总 烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 HM-SY-QJ-004-01	0.07	mg/m ³
废气	VOCs	四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准 DB 51/2377-2017 附录 I (规范性附录)		0.2 (以碳 计)	mg/m ³

表 5-4 噪声监测方法及方法来源

检测类型	检测项目	检测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位
噪声	工业企业 厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 HM-XC-QJ-004-01 声级校准器 HM-XC-QJ-008-01	/	dB (A)

5.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

- 1、验收监测期间,生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法,选择目前适用的国家和行业

标准分析方法、监测技术规范,其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)、《环境监测技术规范》等技术规范要求,进行全过程质量控制。

- 3、验收监测采样和分析人员,具有环境监测资质合格证;所有监测仪器、量具 均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核,校核合格后使用;监测前后对声级 计进行校正,测定前后声级差≤0.5 dB(A)。
- 5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。
 - 6、监测报告严格执行"三审"制度。

表六

验收监测内容

6.1 废水监测

废水具体监测内容见表6-1。

表 6-1 废水污染物监测内容

检测类 型	点位序号及名称	采样断 面尺寸 m	检测项目	检测频次
废水	1#: 废水总排放口	,	pH、化学需氧量、五 日生化需氧量、悬浮 物、氨氮、总磷、总 氮	4次/天,

6.2 废气监测

有组织废气具体监测内容见表 6-2。

表 6-2 有组织大气环境监测内容

检测类 型	点位序号及名称		字号及名称 采样断面		检测频次
固定污染源废	2#:	印刷废气排气筒(进口)	Ф0.60	非甲烷总烃	3 次/天,
光	3#:	印刷废气排气筒(出口)	Ф0.60	非 中 <i>风心</i> 灯	检测2天

无组织废气具体监测内容见表 6-3。

表 6-3 无组织大气环境监测内容

	4#: 周界东北侧外 3m, 高 1.5m 处	/			
	5#: 周界北侧外 3m, 高 1.5m 处	/	 非甲烷总烃	3 次/天,	
	6#: 周界南侧外 3m, 高 1.5m 处	/	1 非甲烷心定	检测2天	
无组织	7#: 周界西南侧外 3m, 高 1.5m 处	/			
废气	8#: 生产车间北偏东侧门外 1m, 高 1.5m 处	/	VOCs	3 次/天, 检测 2 天 (任意一次浓度 值)	
	同 1.3Ⅲ 处	/	非甲烷总烃	3 次/天, 检测 2 天 (1 h 平均浓度值)	

6.3 厂界环境噪声监测内容

表 6-4 厂界环境噪声监测内容

「中華」 11#: 厂界南侧外 1m, 高 1.3m 处 / 环境噪声 检测 2 元 12#: 厂界西南侧外 1m, 高 1.3m /		9#: 厂界东北侧外 1m, 高 1.3m 处	/		
11#:	噪声	10#: 厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处	/		 昼间 1 次/天,
		11#: 厂界南侧外 1m, 高 1.3m 处	/		检测2天
		12#: 厂界西南侧外 1m, 高 1.3m 处	/		

监测布点见下图所示:

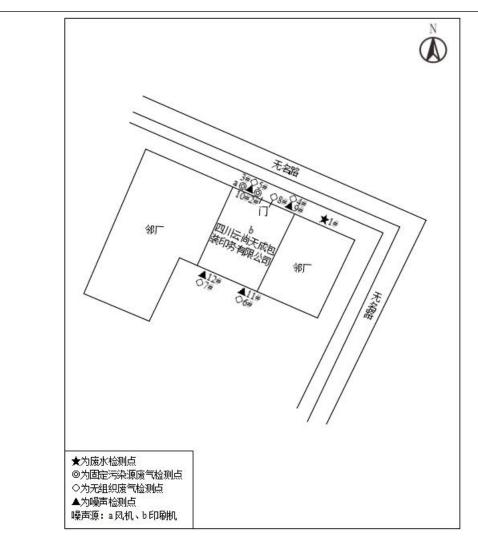


图 6-1 项目监测布点示意图

表七

验收监测期间生产工况记录

在验收监测期间,该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行,满足验收监测的要求,工况证明详见附件。验收监测工况见下表:

表 7-1 验收监测期间实际工况

	** :	- 42 Ptm 043341 43414 — 35	
检测日期	设计产量	实际产量	生产负荷
2023.1.3	铜版纸不干胶标签 1.02 万 m、合成纸不干	铜版纸不干胶标签 1.27 万 m、合成纸不干 胶标签 0.3 万 m	92.35%
2023.1.4	1.02 万 m、	铜版纸不干胶标签 0.27 万 m、合成纸不干 胶标签 1.2 万 m	86.47%

验收监测结果

7.1 废水排放监测

表 7-2 废水排放监测结果数据

₩ □ #B	点位序号及	松 测型 白	单位			检测结果	<u>.</u>	
检测日期	名称	检测项目	位例以日 年 位		2	3	4	均值
		рН	无量纲	7.3	7.2	7.3	7.3	/
		化学需氧量	mg/L	434	424	427	420	426
	1#: 废水总排	五日生化需氧 量	mg/L	238	277	255	221	248
2023.1.3	放口	悬浮物	mg/L	73	72	76	79	75
		氨氮	mg/L	41.1	39.9	40.8	41.3	40.8
		总磷	mg/L	3.88	4.28	4.31	3.89	4.09
		总氮	mg/L	62.4	59.6	57.6	55.8	58.8
		рН	无量纲	7.2	7.3	7.2	7.2	/
		化学需氧量	mg/L	419	420	425	416	420
	1#: 废水总排	五日生化需氧 量	mg/L	251	257	273	242	256
2023.1.4	放口	悬浮物	mg/L	102	104	105	101	103
		氨氮	mg/L	40.4	41.0	40.4	41.6	40.8
		总磷	mg/L	5.04	5.13	4.98	5.07	5.06
		总氮	mg/L	62.8	62.5	52.0	57.8	58.8

注: 表中监测数据引自宏茂检字[2022]第 1203401 号报告。

检测结果表明:在验收监测期间,项目废水总排放口悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量排放浓度及 pH 值满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求; 氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级标准要求。

7.2 有组织废气排放监测

表 7-3 有组织废气排放监测结果数据

	5.N	排气	I A New I				检测	结果	
检测日期	点位序号及 名称	筒 高度 m	检测 项目	检测内容	単位	1	2	3	最大值
			,	流量	m³/h	8986	8977	9080	9080
	2#: 印刷废 气排气筒 (进口)	15	非甲	实测浓度	mg/m ³	10.1	7.42	7.56	10.1
		13	烷总	排放浓度	mg/m ³	10.1	7.42	7.56	10.1
2023.1.3			烃	排放速率	kg/h	0.091	0.067	0.069	0.091
2023.1.3	3#: 印刷废 气排气筒	15	流量		m³/h	8986	9099	8993	9099
			非甲 烷总 烃	实测浓度	mg/m ³	1.09	1.07	1.05	1.09
	(出口)	13		排放浓度	mg/m ³	1.09	1.07	1.05	1.09
	, , , ,			排放速率	kg/h	9.8×10 ⁻³	9.7×10 ⁻³	9.4×10 ⁻³	9.8×10 ⁻³
	4. 71.	1.5	流量		m³/h	8535	8901	9086	9086
2023.1.4	2#: 印刷废 气排气筒		非甲	实测浓度	mg/m ³	8.97	6.86	10.6	10.6
2023.1.4	(进口)	15	烷总	排放浓度	mg/m ³	8.97	6.86	10.6	10.6
	(,0)		烃	排放速率	kg/h	0.077	0.061	0.096	0.096
			ì	流量	m³/h	8556	8824	8768	8824
2023.1.4	3#: 印刷废	15	非甲	实测浓度	mg/m ³	1.04	1.10	1.05	1.10
2023.1.4	气排气筒 (出口)	15		排放浓度	mg/m ³	1.04	1.10	1.05	1.10
			烃	排放速率	kg/h	8.9×10 ⁻³	9.7×10 ⁻³	9.2×10 ⁻³	9.7×10 ⁻³

注:表中监测数据引自宏茂检字[2022]第1203401号报告。

检测结果表明:在验收监测期间,废气排放口 VOCs 排放浓度和排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 "印刷"行业限值要求。

7.3 无组织废气排放监测

表 7-4 无组织废气排放监测结果数据-1

│ │ 检测日期	点位序号及名称	检测	单位		检测	结果	
似侧口粉	点位厅与汉石桥	项目	半位	1	2	3	最大值
	4#: 周界东北侧外 3m, 高 1.5m 处	非甲 烷总 烃	mg/m ³	0.54	0.61	0.72	0.72
2023.1.3	5#: 周界北侧外 3m, 高 1.5m 处			0.58	0.66	0.70	0.70
2023.1.3	6#: 周界南侧外 3m, 高 1.5m 处			0.79	0.62	0.57	0.79
	7#: 周界西南侧外 3m, 高 1.5m 处	江		0.64	0.59	0.62	0.64
	4#: 周界东北侧外 3m, 高 1.5m 处	非甲		0.68	0.73	0.80	0.80
2023.1.4	5#: 周界北侧外 3m, 高 1.5m 处		m ~/m 3	0.72	0.69	0.81	0.81
2023.1.4	6#: 周界南侧外 3m, 高 1.5m 处	· 左	mg/m ³	0.73	0.72	0.82	0.82
	7#: 周界西南侧外 3m, 高 1.5m 处			0.76	0.85	0.94	0.94

表 7-5	无组织废气排放监测结果数据-2	
1X /-3		

					检测结果				
检测日期	点位序号及名称	检测项目	単位	检测内容	1	2	3	最大 值	
2023.1.3	8#: 生产车间北偏东 侧门外 1m, 高 1.5m		mg/m ³	1 h 平均浓度值	0.88	0.81	0.70	0.88	
	处	VOCs	mg/m ³	任意一次浓度值	0.9	1.0	1.0	1.0	
2023.1.4	8#: 生产车间北偏东 侧门外 1m, 高 1.5m		mg/m ³	1 h 平均浓度值	0.62	0.73	0.78	0.78	
	处	VOCs	mg/m ³	任意一次浓度值	1.1	0.7	0.4	1.1	

注: 表中监测数据引自宏茂检字[2022]第 1203401 号报告。

检测结果表明:在验收监测期间,厂界 VOCs 排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 5 限值要求,厂区内 VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)附录 A 中表A.1 特别排放限值。

7.4 噪声监测

本项目噪声检测结果见表 7-6。

表 7-6 厂界环境噪声排放监测结果统计表 单位: dB(A)

检测日期	点位序号及名称	检测项目	单位	检测时 段	主要声源	检测结 果
	9#: 厂界东北侧外 1m, 高 1.3m 处	デ.11. A .11.				56
2022 1 2	10#: 厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业 厂界环境 噪声	JD (A)	昼间	风机、 印刷机	58
2023.1.3	11#: 厂界南侧外 1m, 高 1.3m 处		ub (A)			59
	12#: 厂界西南侧外 1m, 高 1.3m 处	(水)				58
	9#: 厂界东北侧外 1m, 高 1.3m 处					58
2022 1 4	10#: 厂界北侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业		尺词	风机、	61
2023.1.4	11#: 厂界南侧外 1m, 高 1.3m 处	厂界环境 噪声	ab (A)	昼间	印刷机	55
	12#: 厂界西南侧外 1m, 高 1.3m 处	木戸				51

注: 表中监测数据引自宏茂检字[2022]第 1203401 号报告。

检测结果表明:在验收监测期间,项目厂界噪声昼间检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

7.5 环保设施去除效率监测

废气治理设施去除效率计算结果如下表所示:

表 7-7 废气处理设施去除效率计算结果统计表

污染物	进口平均排放 速率(kg/h)	出口平均排放 速率(kg/h)	去除效率(%)	备注
VOCs	0.094	0.0098	89.6	/

7.6 污染物排放总量核算

该项目污染物总量排放见下表:

表 7-8 总量控制

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5染物名称	环评建议值(t/a)	总量控制指标文件(t/a)	项目实际排放量 (t/a)
	COD	0.1350	/	0.1142
废水	NH ₃ -N	0.0122	/	0.0110
	总磷	0.0022	/	0.0012
废气	VOCs(有组织)	0.0252	/	0.0235

注: 废气中污染物总量核算中污染物排放速率以验收监测2天平均速率值计; 废气中污染物排放总量计算: 排放总量(t/a)=排放速率×全年工作时间×10⁻³。

本项目计算过程如下:

- ①COD 排放量(t/a)=0.9m³/d×423mg/L×300d×10-6=0.1142t/a
- ②NH₃-N 排放量(t/a)=0.9m³/d×40.8mg/L×300d×10⁻⁶=0.011t/a
- ③总磷排放量(t/a)=0.9m³/d×4.58mg/L×300d×10⁻⁶=0.0012t/a
- ④VOCs 排放量(t/a)=0.0098kg/h×300d×8h×10⁻³=0.0235t/a

由上表可知,本项目建成后污染物实际排放量均满足环评报告的总量要求。

表八

验收监测结论

四川云尚天成包装印务有限公司新建包装印刷加工项目执行了国家有关环境保护的法律法规,环境保护审批手续齐全,履行了环境影响评价制度。

本验收监测报告表是针对 2023 年 1 月 3 日、1 月 4 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下:

(1) 工况结论

验收监测期间,生产工况符合相关要求,监测结果具有代表性。

(2) 废水监测结论

验收监测期间,项目废水总排放口悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量排放浓度及pH值满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求; 氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B级标准要求。

(3) 废气监测结论

验收监测期间,有组织废气 VOCs 排放浓度和排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 "印刷"行业限值要求,厂界 VOCs 排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 5 限值要求,厂区内 VOCs 排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)附录 A 中表 A.1 特别排放限值。

(4) 噪声监测结论

验收监测期间,项目昼间厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准要求。

(5) 固体废物

验收检查期间,一般固废管理满足防渗漏、防雨淋、防扬尘要求,危险废物管理满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单要求。

(6) 总量控制

项目污染物排放总量满足环评的总量要求。

(7) "三同时" 执行情况

本项目配套建设的环境保护设施,与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。执行了建设项目环境管理制度及环境保护"三同时"制度,各项环保审批手续和档案齐全。

结论

本项目在建设的过程中严格执行"三同时"制度,不存在重大的环境影响问题,环评及批复所提出的环保措施得到了落实,环保设施已建成并投入正常使用。项目不存在重大变更,不存在"未批先建"、"未验先投"等违法行为。建议"新建包装印刷加工项目"通过竣工环境保护验收。

建议

- 1、加强环保设施的日常管理,做到定期检查及维护,保证环保设施正常运行,确保各项污染物长期稳定达标排放。
 - 2、加强固废管理,确保一般固废和危险固废分别妥善处置。

注释

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 项目所在厂区平面布置图

附图 5 项目卫生距离防护示意图

附件

附件1 企业营业执照

附件 2 四川省固定资产投资备案表

附件3 项目环境影响报告表审查批复

附件 4 排污许可证

附件 5 公参真实性说明及公众意见调查表

附件 6 危废处置协议

附件7 应急预案备案表

附件8 验收工况说明

附件9 检测报告

附件 10 检测资质

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

	项目名和	尔		新建包装印刷	l加工项目		项目代码		/		建设地点	四川省成都市	方大邑县青霞街道 一路6号	工业区兴业
	行业类别(分类	管理名录)		38、纸制品制	制造 223		建设性质	Ę.	『新建 □ 改扩建	□技术改造	项目厂区中心经度/ 纬度	N30° 35'1	0.54" E103° 33'	19.76"
	设计生产的	能力	年产铜版组	氏不干胶标签 306 万元 万米		标签 204	实际生产能力		同环评		环评单位	四川省	衡信环保技术有限	艮公司
7=4.	环评文件审技	比机关		成都市大邑生	:态环境局		审批文号	万	戊大环承诺环评审	(2022) 10 号	环评文件类型		环境影响报告表	
建设项目	开工日៛	朔		2022年6	月 8 日		竣工日期 2022 年 7 月 29 日		排污许可证申领时 间	2	022年12月12日	1		
	环保设施设计	†单位		/			环保设施施工单位 / オ		本工程排污许可证 编号	915101	91510129MA65WXTK5M001P			
	验收单位	<u>``</u>		四川省宏茂环保技	术服务有限公司		环保设施监测单位	t Д	川省宏茂环保技术	服务有限公司	验收监测时工况		正常	
	投资总概算(万元)		9650	50 环		环保投资总概算(万	元)	9.5		所占比例(%)		0.098	
	实际总投	:资		400			实际环保投资(万元	3)	42.5		所占比例(%)		10.6	
	皮水治理 (ブ	万元)	/	废气治理 (万元)	38	噪声治理	里(万元)	0.5	固体废物治理(7	万元) 0.5	绿化及生态(万元)	0	其他 (万元)	3.5
	新增废水处理证	及施能力	と力 /			新增废气处理设施的	能力		/	年平均工作时		2400h		
	运营单位		四)	四川云尚天成包装印务有限公司 运营单位社		·社会统一信用代码(耳	:会统一信用代码(或组织机构代码) 91510129MA65WXTK5M		验收时间	2	2023 年 1 月~2 月			
	污染物	勿	原有排 放量(1)	本期工程实际排 放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程 生量(4		本期工程实际排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程"以新带 老"削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放 总量(10)	区域平衡替 代削减量(11)	排放增减 量(12)
污染			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
物排	化学需组	国量	/	423	500	/	/	0.1142	0.135	/	0.1142	0.135	/	/
放达	氨氮	,	/	40.8	45	/	/	0.011	0.0122	/	0.011	0.0122	/	/
标与	石油	类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
总量	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
控制	二氧化	流	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
(工	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
业建	工业粉	·尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
日详	氮氧化	物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
填)	与项目有关	总磷	/	4.58	8	/	/	0.0012	0.0022	/	0.0012	0.0022	/	/
	的其他特征	VOCs	/	1.1	60	/	/	0.0235	0.0252	/	0.0235	0.0252	/	/
	污染物	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+ (1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年。