

成都艾诺特体育用品有限公司
新建金属制品加工生产线（一期）
竣工环境保护验收监测报告表

项目名称： 成都艾诺特体育用品有限公司
新建金属制品加工生产线（一期）

建设单位： 成都艾诺特体育用品有限公司

编制单位：四川省宏茂环保技术服务有限公司

编制时间：二零二三年三月

建设单位法人代表: 张 寰

编制单位法人代表: 李 列

建设单位: 成都艾诺特体育用品有限公司(公章) 编制单位: 四川省宏茂环保技术服务有限公司(公章)

电话: /

电话: 028-64266044

传真: /

传真: /

邮编: 610091

邮编: 611730

地址: 四川省成都市大邑县沙渠街道恒生路 18 号(工业园区内) 地址: 成都高新区科新路 6 号 1 栋 4 层 1 号

前言

成都艾诺特体育用品有限公司“成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线”项目位于四川省成都市大邑县沙渠街道恒生路18号（工业园区内），项目总投资2000万元，员工总数30人，总占地面积2000m²，建设高尔夫球头及五金配件生产线，年产高尔夫球头锻造件、金属配件各30万件。

成都艾诺特体育用品有限公司于2021年5月，委托四川省衡信环保技术有限公司编制了《成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线建设项目环境影响报告表》，并于同年6月2日取得了成都市大邑生态环境局出具的《关于成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线环境影响报告表的批复》（成大环承诺环评审[2021]15号），同意该项目的生产建设。项目于2021年6月开工建设，于2021年7月竣工，2021年7月16日取得排污许可登记回执。

根据市场需求，本项目实行分期验收。本次为项目一期验收，验收内容为一期项目主体工程及配套公辅、环保设施。

项目设计年产高尔夫球头锻造件30万件、金属配件30万件，一期验收设计产能为高尔夫球头锻造件6.6万件/年、金属配件19.2万件/年。在验收监测期间，项目主体工程和环保设施运行正常，生产负荷满足验收监测要求，具备竣工环境保护验收监测条件。

受成都艾诺特体育用品有限公司委托，四川省宏茂环保技术服务有限公司根据国家生态环境部的相关规定和要求，于2022年11月对本项目进行了现场勘察，并于2022年12月5日至12月6日对项目废气、厂界噪声进行了检测，于2023年2月22日至2月23日开展了废水检测；在综合各种资料数据的基础上协助企业编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收的范围：

主体工程：喷砂、抛丸、磨光区，冲压区，整修品检区；

办公生活设施：办公室；

辅助及公用工程：CNC区、模具区、给排水系统、供电系统；

环保工程：布袋除尘器2套、滤芯除尘器3套、脉冲除尘器1套；一般固废暂存区，面积24m²，危废暂存间1间，面积5m²；噪声治理措施。

验收监测内容包括：

- (1) 废气、废水污染物排放浓度监测及总量核算；
- (2) 厂界环境噪声监测；
- (3) 固体废物处置检查；
- (4) 风险防范应急措施检查；
- (5) 排污口规范化检查；
- (6) 环境管理检查；
- (7) 公众意见调查。

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线（一期）				
建设单位名称	成都艾诺特体育用品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 补评				
建设地点	四川省四川省成都市大邑县沙渠街道恒生路 18 号（工业园区内）				
主要产品名称	高尔夫球头锻造件、金属配件				
一期设计生产能力	高尔夫球头锻造件 6.6 万件/年、金属配件 19.2 万件/年				
一期实际生产能力	高尔夫球头锻造件 6.6 万件/年、金属配件 19.2 万件/年				
建设项目环评时间	2021.6	开工建设时间	2021.6		
调试时间	2022.10-2022.12	验收现场监测时间	2022.12.5-2022.12.6		
环评报告表审批部门	成都市大邑生态环境局	环评报告表编制单位	四川省衡信环保技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000	环保投资总概算	100	比例	5%
实际总概算	1200	实际环保投资	93	比例	7.8%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》主席令第 9 号（2015 年 1 月 1 日）； 2、《中华人民共和国大气污染防治法》主席令第 31 号（2016 年 1 月 1 日）； 3、《中华人民共和国水污染防治法》主席令第 70 号（2018 年 1 月 1 日）； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日实施）； 6、《建设项目环境保护管理条例》国务院令第 682 号（2017 年 7 月 16 日）；				

	<p>7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4号（2017年11月22日）；</p> <p>8、《成都市生态环境局关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（成环评函〔2021〕1号）；</p> <p>9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态部环境公告〔2018〕9号（2018年5月16日）；</p> <p>10、四川省衡信环保技术有限公司编制完成的建设项目环境影响报告表，《成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线环境影响报告表》（2021年6月）；</p> <p>11、《关于成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线环境影响报告表的批复》成大环承诺环评审[2021]15号（2021年6月2日）。</p>																				
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>(1) 废气：</p> <p>抛丸、喷砂、磨光、整修粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度及最高允许排放速率（二级）标准限值要求；中频炉烟尘实施《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》中限值要求；无组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 大气污染物排放标准限值</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> <th colspan="2">最高允许排放速率(kg/h)</th> <th rowspan="2">无组织排放 监控浓度限值 (mg/m³)</th> </tr> <tr> <th>排气筒(m)</th> <th>二级</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>颗粒物</td> <td>120</td> <td>15</td> <td>3.5</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表 1-2 四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单限值要求</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>污染物</th> <th>最高允许排放浓度 (mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>颗粒物</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 废水：</p> <p>执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准。</p>	序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放 监控浓度限值 (mg/m ³)	排气筒(m)	二级	1	颗粒物	120	15	3.5	1.0	序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	1	颗粒物	30
序号	污染物				最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放 监控浓度限值 (mg/m ³)													
		排气筒(m)	二级																		
1	颗粒物	120	15	3.5	1.0																
序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)																			
1	颗粒物	30																			

表 1-3 主要污染物最高允许排放浓度						单位：mg/L		
项目	pH (无量纲)	SS	COD	BOD ₅	动植物油	氨氮	总氮	总磷
标准值	6~9	400	500	300	100	45	70	8

(3) 噪声：
 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)		
标准	昼间	夜间
3 类	65	55

(4) 固废：
 一般固废暂存间应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，危险废物执行危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

表二、建设项目工程概况

2.1 建设概况

2.1.1 建设项目名称、单位、性质、地点

项目名称：成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线（一期）

建设单位：成都艾诺特体育用品有限公司

项目性质：新建

行业类别及代码：C3393 锻件及粉末冶金制品制造

建设地点：四川省成都市大邑县沙渠街道恒生路 18 号（工业园区内）

2.1.2 建设项目投资、规模、人员生产制度

（1）项目投资

本项目投资 2000 万元，实际投资 1200 万元，实际环保投资 93 万元，占一期项目投资的 7.8%。

（2）项目规模

本项目设计年产高尔夫球头锻造件 30 万件、金属配件 30 万件，一期项目设计产能为高尔夫球头锻造件 6.6 万件、金属配件 19.2 万件。

（3）劳动定员及生产制度

劳动定员：本项目劳动定员 30 人，一期验收实际定员 15 人。

工作制度：环评设计工作制度为年工作 300 天，每天工作 24 小时；一期项目实际工作制度为年工作 300 天，每天工作 16 小时（06:00-22:00）。

2.1.3 外环境关系

本项目位于大邑文体智能装备产业功能区东区四川南冰科技有限公司内，根据现场调查，项目周边500m范围内外环境关系介绍如下：

项目东面12m为本项目出租方四川南冰科技有限公司4#、5#厂房；95m处为成都森福达有限公司；340m处为工业大道，隔工业大道380m处为成都三鑫鼎高家具有限公司、390m处为成都芒果树装饰材料有限公司等工业企业。

项目东南面60m处为成都壹佰科技有限公司。

项目南面10m处为本项目出租方四川南冰科技有限公司1#、2#厂房；55m处为成都锋克硬质合金科技有限公司，180m处为成都欣巨力精密工具有限公司、230m处为四川赢信汇通实业有限公司等工业企业；310m处为四川福骏汽车制造

有限公司。

项目西面为现状空地，根据所在园区规划图，为规划工业用地。

项目北面10m为成都联士科技有限公司，东北面130m处为四川省思创建筑装饰材料有限公司，480m处为成都恒有涂料有限公司。

项目北面210m处为现状空地，根据所在园区规划图，为规划居住用地、规划工业用地、公园绿地等。

项目500m范围内无文物古迹、自然保护区、风景名胜区等特定的保护目标。外环境与环评评价阶段对比无变化。外环境关系见附图3，详细外环境关系见表2-1。

表1-2 本项目验收阶段外环境关系一览表

序号	名称	方位及距离	性质
1	四川南冰科技有限公司 4#、5#厂房	东，12m	机械制造工业企业
2	成都森福达有限公司	东，95m	机械制造工业企业
3	成都三鑫鼎高家具有限公司	东，380m	家具生产企业
4	成都芒果树装饰材料有限公司	东，390m	人造板生产企业
5	成都壹佰科技有限公司	东南，60m	机械制造工业企业
6	四川南冰科技有限公司 1#、2#厂房	南，10m	机械制造工业企业
7	成都锋克硬质合金科技有限公司	南，55m	木工刀片制造企业
8	成都欣巨力精密工具有限公司	南，180m	刀具制造企业
9	四川赢信汇通实业有限公司	南，230m	汽车零部件生产企业
10	四川福骏汽车制造有限公司	南，310m	汽车零部件生产企业
11	成都联士科技有限公司	北，10m	机械制造工业企业
12	四川省思创建筑装饰材料有限公司	东北，130m	铝板、铝蜂窝板生产企业
13	成都恒有涂料有限公司	东北，480m	建材企业
14	现状空地	西，紧邻	规划工业用地
15	现状空地	北，210m	规划居住用地、规划工业用地、公园绿地等

2.1.4 项目平面布置

验收阶段，整个厂区在设计时根据功能分区、物流以及厂区外工业区道路状况，将厂区出入口分别设置于道路两侧，各生产车间均沿厂区边界平行设置。一

般固废间布置在厂区最北侧，危废间布置在厂区南侧远离道路一侧角落，产噪设备布置厂区北侧，远离项目办公区域，厂区布设两个颗粒物排放口，均位于厂区北侧，远离规划道路。各生产车间具体布局满足生产工艺要求，做到物流通畅，运输路线短捷合理、节省能源以及符合安全生产、防火、卫生的要求。

2.2 项目主要建设内容

本次验收为一期验收，近年来因疫情影响，市场萎靡，导致人们对生活非刚需物品需求降低，因此企业仅购置部分设备，一期项目设计产能为高尔夫球头锻造件 6.6 万件、金属配件 19.2 万件。本项目组成及主要环境问题见下表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容

名称		环评设计建设内容及规模		实际建设内容及规模	运营期环境问题	备注
主体工程	原料及下料区	位于项目东侧中部，设置原料暂存区、下料机。主要对金属进行断料工序。		仅设置原料区，未购置下料锯，下料工序目前外委。	固废 噪声 粉尘	新建
	喷砂、抛丸、磨光区	位于项目车间中部，设置抛丸机 1 台、喷砂机 3 台、磨光机 1 台。主要进行抛丸、喷砂、磨光工序。		位于车间中部，设置抛丸机 1 台、喷砂机 3 台、磨光机 1 台。		
	冲压区	位于项目西南侧，设置 5 台中频炉，5 台电动螺旋压力机、8 台冲床。主要进行修边、锻造工序。		位于项目西南侧，设置 3 台中频炉，3 台电动螺旋压力机、4 台冲床，新增 1 台车床。		
	整修品检区	位于项目南侧，设置风磨机、电磨机。由人工进行整修工序。		位于项目南侧，设置风磨机、电磨机。由人工进行整修工序。		
辅助工程	CNC 区	位于车间东侧。设置 17 台 CNC 数控机床，主要进行模具维修、金属片（高尔夫打击面等）加工。CNC 区域南侧角落设置机油、冷却液暂存区。		位于车间东侧。设置 7 台 CNC 数控机床，主要进行模具维修、金属片（高尔夫打击面等）加工。CNC 区域南侧角落设置机油、冷却液暂存区。	噪声、固废	新建
	模具区	位于项目南侧，模具放置区域。		位于项目南侧，模具放置区域。		
公用工程	给水	接市政供水管网		同环评	—	依托
	排水	雨污分流		同环评	—	依托
	供配电照明	接市政电网		同环评	—	依托
办公及生活设施	车间办公室	位于项目 CNC 区域旁。		同环评	生活垃圾 生活污水	新建
环保工	废气	抛丸粉尘	抛丸机自带布袋除尘器（收集效率≥100%，除尘效率≥95%）处理后与喷砂	同环评	粉尘、固废	新建

程		粉尘、下料粉尘、磨光粉尘、整修粉尘一起通过 1#排气筒（H=15m）排放			
	喷砂粉尘	喷砂机自带滤芯除尘器（收集效率≥100%，除尘效率≥95%）处理后与抛丸粉尘、下料粉尘、磨光粉尘、整修粉尘一起通过 1#排气筒（H=15m）排放	同环评		
	下料/磨光/整修粉尘	设置集气罩，收集后经脉冲除尘器（收集效率≥90%，除尘效率≥95%）处理后与抛丸粉尘、喷砂粉尘一起通过 1#排气筒（H=15m）排放	未设置下料机，其余同环评		
	中频炉烟尘	设置集气罩，收集后经布袋除尘器（收集效率≥90%，除尘效率≥95%）处理后由 2#排气筒（H=15m）排放	同环评		
废水	车间安装油水分离器，员工洗手废水及生活污水依托四川南冰科技有限公司预处理池处理后，排入大邑县沙渠污水处理厂		同环评	污水	依托
固废	一般固废：设置一般固废间 24m ² ，位于项目车间外北侧 8m，用于暂存一般固废。		同环评	一般固废	新建
	危险废物：设置危废暂存间 5m ² ，位于项目车间 CNC 区域南侧角落，危废分类收集后由专用容器存放，并委托有资质单位进行回收处理。		同环评	危险废物	新建
地下水	一般防渗区：生产车间、一般固废暂存间、研发室，防渗混凝土浇筑硬化，渗透系数≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s		同环评	/	新建
	重点防渗区：CNC 区域、锻造冲压区、机油，冷却液储存区地面铺设环氧树脂漆进行重点防渗，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s。危废暂存间地面铺设防渗混凝土+2mm 环氧树脂漆，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s，设约 0.1m 高围堰，围堰有效容积 1m ³		同环评	/	新建

2.3 项目主要生产设备

本项目主要生产设备见表2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	环评设计数量	一期验收实际建设数量	计量单位
1	履带式抛丸机	1	1	台
2	中频炉	5	3	台
3	电动螺旋压力机	5	3	台
4	自动喷砂机	2	1	台
5	手动喷砂机	1	2	台
6	冲床	8	4	台
7	下料机	1	0	台
8	磨光机	1	1	台
9	手动电磨机	10	10	台
10	手动风磨机	8	0	台
11	CNC 数控机床	17	7	台
12	空压机	1	1	台
13	冷却水塔	5	3	台
14	油水分离器	1	1	台
15	车床	0	1	台

本项目所使用的设备均不属于淘汰类设备，符合相关产业政策的要求。

2.4 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	设计年使用	一期验收实际年使用量	来源
1	合金钢	100	44	外购
2	碳钢	200	85	外购
3	不锈钢材	20	8.5	外购
4	棕刚玉	50	21	外购
5	钢丸	5	2.5	外购
6	石墨乳	1.125	0.5	外购
7	机油	0.54	0.25	外购
8	冷却液	2.0	0.9	外购

注：本项目为一期验收，未设置下料机，外购钢材委外下料成合适规格后进厂使用。

2.5 水源及水平衡

本项目运营期内废水主要为中频炉间接冷却废水、地面清洗用水、车间洗手用水、员工办公生活污水，本次为一期验收，运营期内生活污水经预处理池处理后排入市政污水管网，经大邑县沙渠污水处理厂处理后排入西河。运营期水平衡如下：

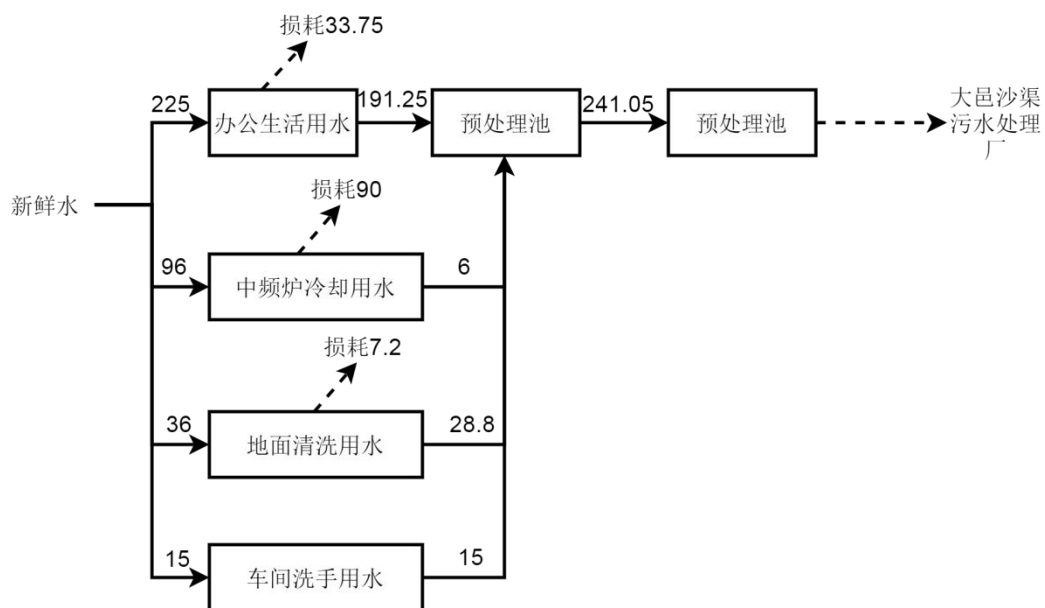


图 2-1 一期项目水平衡图 (m³/a)

2.6 工艺流程

项目主要进行高尔夫球头锻造件及五金配件的生产。

(1) 高尔夫球头锻造件生产工艺及产污流程图

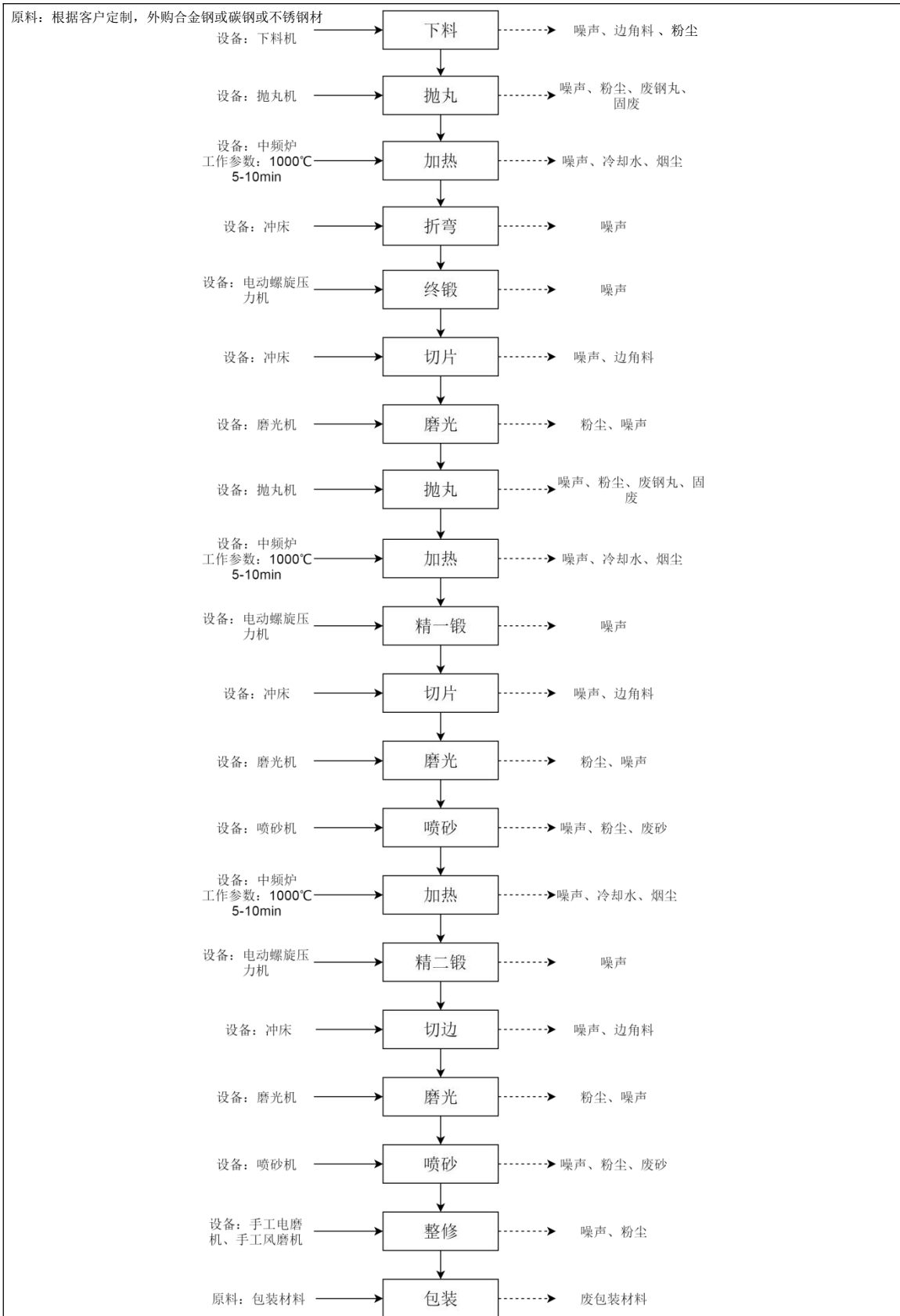


图 2-2 高尔夫球头锻造件工艺流程及产污环节图

工艺流程简介：

下料：根据客户定制需求，选择外购回来的合金材料（合金钢或碳钢或不锈钢材）通过下料机切割成规格统一的大小。

此工序产生粉尘、噪声、边角料。（本次为一期验收，未设置下料机，外购钢材委外切割后进厂使用。）

抛丸：下料工序切割后的工件置入抛丸机内，抛丸机运行过程中抛出高速钢丸对工件进行打磨，除去工件表面氧化物薄膜，使之表面光滑便于下一步加工。在重力风选作用下，丸砂混合物有效分离，粉尘由上方风机抽出进入除尘器，钢丸、金属氧化物碎片及破碎钢丸由于比重不同，通过多层筛网筛选，掉落至下方不同收集槽内，钢丸掉入储丸斗内循环使用。

此工序产生噪声、粉尘、废钢丸及金属氧化物碎片。

加热：使用中频炉对工件进行加热 5-10min，加热温度 1000℃，使用电能作为能源，为非密闭设备，目的是为了降低工件硬度，提升工件延展性及可塑性，以便进行下步工序，根据各金属原料成分检测报告，中频炉温度不会达到各金属的沸点，无含金属烟气产生。中频炉加热过程中使用冷却水对设备进行降温，冷却水不会接触工件，本项目每台中频炉各配备 1 套冷却水塔，共计 3 套。

此工序产生噪声、冷却水、烟尘。

折弯：使用冲床对经加热工序之后的工件进行折弯。

此工序产生噪声。

锻造工序：使用电动螺旋压力机对折弯工序之后的工件进行初步压型。三次锻造使用不同的模具，通过压型将加热折弯之后工件的外形、大小逐步接近产品需求。在每次锻造之前，由作业人员将石墨乳喷至模具表面，其目的是保护模具，锻造完成后，大部分石墨乳附着至工件表面，随之进入磨光工序，经磨光后脱离工件表面；少部分附着在模具表面，久之会形成凸起，降低模具精度，通过 CNC 修模工序去除。

此工序产生噪声。

切片：使用冲床对工件进行初步修整。

此工序产生噪声、边角料。

磨光：使用磨光机对产品进行打磨，除去毛刺。

此工序产生粉尘、噪声。

喷砂：磨光工序之后的工件由人工运送至喷砂机内。喷砂机将磨料高速喷出至工件表面，除去工件表面氧化物薄膜、使工件光滑，利于下一步工序。

此工序产生粉尘、噪声、废砂。

整修：由人工使用手工电磨机、手工风磨机对工件进行打磨。

此工序产生粉尘、噪声。

包装：人工对产品进行打包。

此工序产生废包装材料。

（2）金属配件加工工艺及产污流程图

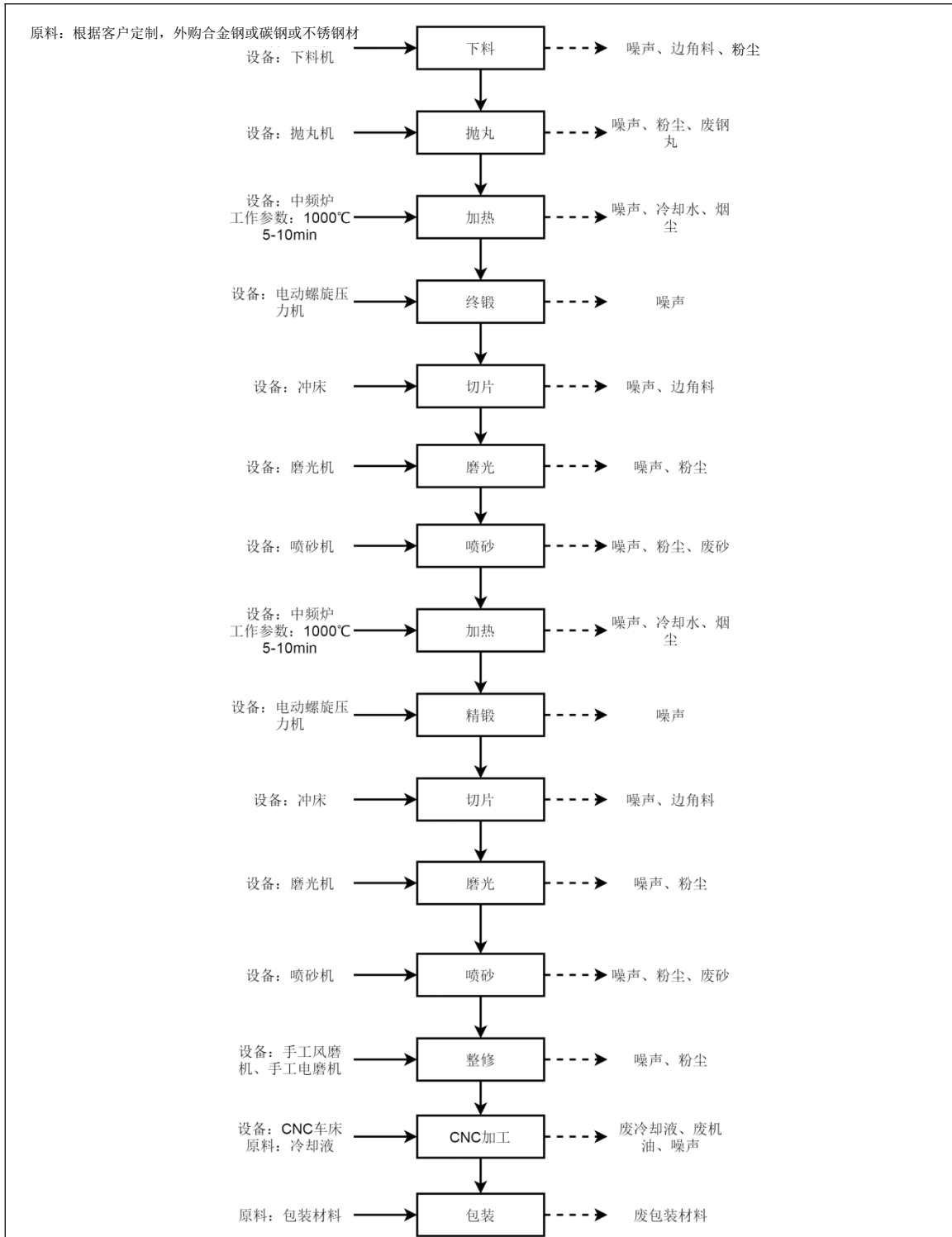


图 2-3 金属配件加工工艺流程图

工艺流程简述:

CNC 加工: 本项目金属配件加工过程中会使用 CNC 车床对工件进行加工，目的是通过车床加工进一步提高产品精度。该工序产生噪声、废冷却液、废机油。

项目金属配件主要包括高尔夫球头打击面、五金工艺品锻件粗胚等，其生产工艺及产污环节同高尔夫球头锻造件。

（3）修模工艺流程及产污环节

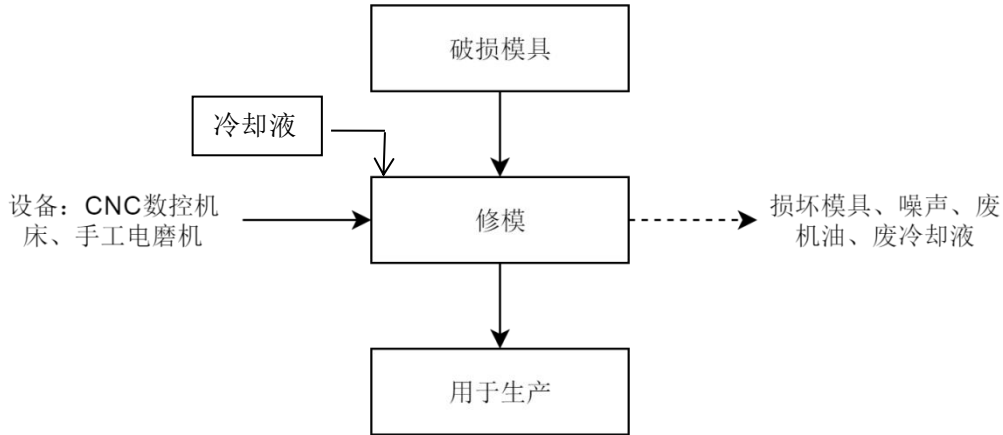


图 2-4 修模工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

修模：项目对不合格模具，由员工使用手工电磨机对模具进行打磨，其目的是去除模具表面毛刺以及附着于工件表面的干燥石墨乳，提升模具精度，此工序在整修工位上进行，产生的粉尘与整修粉尘一并经收集后由 1 套中央脉冲布袋除尘器治理；同时根据不同的产品需求，使用 CNC 数控机床对模具进行打磨，修改模具形状以便后续生产。

本项目在利用 CNC 加工中心进行修模时，使用冷却液对设备上的刀具进行润滑和冷却。CNC 数控机床在运行过程中，会产生冷却液飞溅污染，本项目采用自带封闭罩的数控机床，机床在运行中封闭罩能有效地阻挡冷却液的飞溅，冷却液经密封罩拦截后，流入机器内置的回油槽，循环使用。项目所使用的冷却液理想情况下不需更换，为实现稳定良好的冷却、润滑效果，一般 1 年定期更换一次，由专人负责更换，检查，不能再使用的冷却液置于储油罐内密闭保存，交与有资质的危废单位集中处理。

该工序产生损坏模具、噪声、废机油及废冷却液。

（4）其他产污流程

①人员办公生活会产生一定量的办公生活污水、生活垃圾；

②空压机等机械设备维护保养添加机油进行保养润滑，会产生废机油、废油

桶、含油废棉纱手套；

③除尘器捕集粉尘、滤芯除尘器产生的废滤芯。

2.7 项目变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）”的意见，将本项目的变动情况与环评对比情况如下：

表 2-6 项目变动情况与清单中要求对比情况一览表

序号	项目	原环评设计建设情况	一期项目实际建设情况	变动情况	结论
1	设备	/	新增 1 台冲床	本次为一期验收项目，未完全建设完毕，工艺未发生变化，增加 1 台车床，为辅助配套设施，不新增产能，新增少量金属边角料，外卖废品回收站	不属于重大变动
2		设置 2 台自动喷砂机、1 台手动喷砂机	设置 1 台自动喷砂机、2 台手动喷砂机	将 1 台自动喷砂机变更为手动喷砂机，喷砂机总数不变，污染治理措施不变	不属于重大变动
3	危废暂存间	油品库、危废暂存间地面铺设防渗混凝土+2mm 环氧树脂漆，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，设约 0.1m 高围堰，围堰有效容积 1m ³	危废间、油品区均设置金属托盘	环评设计防渗措施为“油品库、危废暂存间地面铺设防渗混凝土+2mm 环氧树脂漆”；实际采取的防渗措施为“油品库、危废暂存间地面设置金属托盘盛装物料”，金属托盘防渗系数可达环评设计要求	不属于重大变动

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。根据分析，项目以上变动不会导致环境影响显著变化，因此本项目不存在重大变动。

表三、主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废气的产生、治理、排放

本项目运营过程中废气主要为抛丸粉尘、喷砂粉尘、磨光粉尘及整修粉尘。

(1) 抛丸粉尘、喷砂粉尘、磨光粉尘、整修粉尘

抛丸机运行过程中产生的粉尘经设备自带布袋除尘器处理后、喷砂机产生粉尘经自带滤芯除尘器处理后，与磨光工位、整修工位粉尘（经集气罩收集后）一并汇入中央除尘器处理后经 1#15m 排气筒排放。

(2) 中频炉加热烟尘

中频炉加热烟尘通过在加热炉加热位置上方设置集气罩进行收集通过耐高温布袋除尘器处理后由 2#15m 排气筒排放。

本项目废气治理措施见表 3-1。

表 3-1 本项目废气污染物产生及治理措施一览表

废气来源	污染物	治理措施
抛丸机、喷砂机、磨光机、整修工位	粉尘	收集汇入一套中央除尘器处理后经 1#15m 排气筒排放
中频炉	烟尘	收集经一套耐高温布袋除尘器处理后经 2#15m 排气筒排放

现场照片：



抛丸、喷砂



抛丸、喷砂



磨边



修整



耐高温布袋除尘器及 2#排气筒



中央除尘器



1#排气筒

3.2 废水的产生、治理、排放

运营期废水主要有生活污水、中频炉冷却水、车间洗手废水及地面清洗废水。

表 3-2 废水污染物产生及治理措施一览表

废水来源	污染物	治理措施
生活污水、中频炉冷却水、车间洗手废水、地面清洗废水	COD、BOD、氨氮、总磷等	地面清洗废水、车间洗手废水经隔油池隔油处理后，与生活污水、中频炉冷却水一并依托四川省南冰科技有限公司已建 20m ³ /d 预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入园区污水管网

现场照片：



隔油器

3.3 噪声的产生及治理

本次验收为一期验收，此次验收期间仅为昼间运营，夜间不运营。营运期间产生的噪声主要来源于冲床、电动螺旋压力机、空压机、风机等运行时产生的噪声。

本项目采用的减噪措施有：

(1) 设备选型时选择相对产噪较小的设备，从声源上降低设备本身噪声，所有产噪设备均布置在房间内，利用建筑物进行隔声。

(2) 对高产噪设备安装减振系统，安装隔声罩，车间选择隔声材料、车间安装隔声门、窗生产时尽量将门窗封闭，设置空压机房。

(3) 运行中应注意各种机械设备日常维护，防止出现因设备运转不正常造成噪声值异常升高的问题。

(4) 合理布置噪声源，通过距离衰减有效减弱噪声源强的传播。

(5) 对于振动较大的设备如压力机、冲床等，安装减振器，来减少设备的振动，并在车间内部设置减振沟，在减振沟内埋下具有减振效果的材料，有效减少振动对厂房等设施的影响。

综上所述，本项目通过选用低噪声设备；采取隔声、吸声、减振等有效的降噪措施后，项目厂界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，且目前为发生过噪声扰民投诉事件。

3.4 固体废物的产生及治理

项目固体废物主要为一般废物和危险废物。

固体废物的产生及处理情况见表3-2。

表3-2 固体废物的产生及处理情况

种类	污染物	产生量 (t/a)	处置去向
一般 固废	金属边角料	67	外卖废品回收站
	损坏模具	0.2	外卖废品回收站
	除尘器捕集粉尘	0.852	市政环卫部门清运
	废钢丸、废砂、金属氧化物碎屑	24	外卖废品回收站
	废滤芯	20个/a	厂家回收利用
	废包装材料	0.1	外卖废品回收站
	生活垃圾	2.25	环卫部门统一清运
危险 废物	废机油	0.2	交由有资质的危废处置单位处置
	废冷却液	0.9	
	废机油桶、废冷却液桶	0.02	
	含油废棉纱手套	0.02	
	油水分离器废油	0.01	

一般固废暂存间和危险废物暂存间防渗措施：

见下表：

表3-3 项目防渗漏预防措施

序号	名称	实际防渗措施
1	一般固废暂存间	已采取混凝土（渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ）防渗
2	危废暂存间	采取防渗混凝土+防渗托盘防渗，渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$

一般固废暂存间和危险废物暂存间标识标牌与分类处置：

表 3-4 标识标牌与分类处置

序号	名称	实际采取措施
1	一般固废暂存间	已设置标识标牌
2	危废暂存间	危废暂存间已进行规范化管理，并采取“三防”措施，实现分类存放，同时已设标识牌

3.5 地下水防护措施

本项目地下水污染防治措施主要采取按照分区防渗措施。具体分区如下：

重点防渗区：主要包括 CNC 区域、锻造冲压区、危废暂存间、机油存储区、冷却液储存区。

一般防渗区：除重点防渗区外的生产车间、一般固废暂存间、预处理池等。

①一般防渗区防渗

项目一般防渗区采用抗渗混凝土+2mm 环氧树脂地坪漆进行一般防，。

②危险废物暂存间、油品区防渗

本项目危废间、油品暂存区设置金属托盘进行重点防渗。

现场照片：



危废暂存间



油品暂存区

3.6 环保设施投资情况

本项目投资 2000 万元，一期项目投资 1200，实际环保投资 93 万元，占一期项目总投资的 7.8%，环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算详见下表 3-5。

表 3-5 项目环保设施建设内容及其风险防范措施投资概算一览表

项目	环评设计环保措施	环评设计投资（万元）	实际环保措施	实际投资（万元）
废气治理	1 套布袋除尘设备（抛丸机自带）	/	同环评	/
	3 套滤芯除尘器（喷砂机自带）	/	同环评	/
	3 套集气罩（下料、磨光、整修粉尘配备）+1 套脉冲布袋除尘器	18.0	未设置下料机，其余同环评	15
	5 套集气罩（5 台中频炉分别配备）+1 台布袋除尘器	10.0	仅建设 3 台中频炉，设置 3 套集气罩	6
废水治理	预处理池	0	同环评	0
	油水分离器	0.3	同环评	0.3
噪声治理	选择隔声材料、车间安装隔声门、窗，将高产噪设备布置在车间中部、并对主要产噪设备设置隔声罩，生产期间关闭门窗	50.0	同环评	50.0
	设置空压机房，建筑隔声	1.0	同环评	1.0
地下水防治	CNC 区域、锻造冲压区、机油储存区，冷却液储存区：铺设防渗混凝土（既有）+2mm 环氧树脂地坪漆（新增），渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$ ；危废暂存间：防渗混凝土（既有）+2mm 环氧树脂漆（新增），渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$	15.0	CNC 区域、锻造冲压区采取铺设防渗混凝土（既有）+2mm 环氧树脂地坪漆（新增），渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 重点防渗；危废间、油品库采用金属托盘重点防渗	15.0
	生产车间、一般固废暂存间：抗渗混凝土（既有）+2mm 环氧树脂地坪漆（新增）进行一般防渗，防渗技术要求：渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ；预处理池（依托）：黏土铺底+15cm 水泥硬化，池壁铺设 15cm 水泥硬化（利旧），渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$	5.0	同环评	5.0
	除重点防渗区、一般防渗区以外的其他区域，铺设水泥硬化	0	同环评	0
风险防范措施	配置灭火器等消防器材；危废间设置 0.1m 高围堰；完善事故应急预案	0.7	同环评	0.7
合计		100		93

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议（摘录至报告表原文）

本项目符合国家产业政策，选址符合大邑文体智能装备产业功能区东区相关规划，总图布置基本合理，项目拟采取的措施满足区域环境质量改善目标管理要求，项目采取的污染防治措施能够满足国家和地方污染物排放标准。项目实施后，在切实落实本评价所提出的各项污染防治措施和确保“三废”污染物达标排放的前提下，各种污染物能够稳定达标排放，不会对地表水、环境空气、声学环境质量产生明显影响；项目采取的风险防范措施可行，环境风险可控。本项目建设，从环境保护的角度而言是可行的。

4.2 审批部门审批决定

4.2.1 建设项目环境影响报告表批复（成大环承诺环评审[2021]15号）

成都市大邑生态环境局关于成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线项目环境影响报告表的批复（成大环承诺环评审（2021）15号）内容如下：

成都艾诺特体育用品有限公司：

你公司关于《新建金属制品加工生产线项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据四川省衡信环保技术有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度，认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

成都市大邑生态环境局

2021年6月2日

表五、验收执行标准

根据四川省衡信环保技术有限公司编制完成的《成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线环境影响报告表》、成都市大邑生态环境局关于成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线环境影响报告表的批复（成大环承诺环评审〔2021〕15号），经现场勘查、研究，该项目环保验收监测执行标准如下：

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准			验收标准				
有组织废气	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准		标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准			
	项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	排气筒高度（m）	项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	排气筒高度（m）
	颗粒物	120	3.5	15	颗粒物	120	3.5	15
	标准	《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》中限值要求			标准	《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》中限值要求		
	项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）			项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）		
	颗粒物	30mg/m ³			颗粒物	30mg/m ³		
无组织废气	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值		标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值			
	项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）			项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）		
	颗粒物	1.0			颗粒物	1.0		
废水	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准		标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准			
	项目	排放浓度（mg/L）	排放总量（t/a）		项目	排放浓度（mg/L）	排放总量（t/a）	
	pH	6~9	/		pH	6~9	/	
	SS	400	/		SS	400	/	
	CODcr	500	/		CODcr	500	/	
	BOD ₅	300	/		BOD ₅	300	/	

标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准		标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准	
项目	排放浓度 (mg/L)	排放总量 (t/a)	项目	排放浓度 (mg/L)	排放总量 (t/a)
NH ₃ -N	45		NH ₃ -N	45	
TP	8		总磷	8	

表 5-2 噪声验收监测执行标准对照表

类型	环评标准		验收标准	
噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准
	昼间	65dB (A)	昼间	65dB (A)

表 5-3 固废验收监测执行标准对照表

类型	环评标准	验收标准
固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）	一般固废暂存间满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）

表六、验收监测质量保证及质量控制

6.1 监测分析方法

检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-1。

表 6-1 检测方法及方法来源

检测类型	检测项目	检测方法与方法来源	使用仪器及编号	检出限	单位
固定污染源废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 HM-SY-QJ-015	1.0	mg/m ³
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	电子天平 HM-SY-QJ-012	0.001	mg/m ³
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计 HM-XC-QJ-012-06	/	无量纲
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	4	mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 HM-SY-QJ-016	0.5	mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 HM-SY-QJ-012	4	mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.025	mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	可见分光光度计 HM-SY-QJ-006	0.01	mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 HM-SY-QJ-007	0.05	mg/L
噪声	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 HM-SY-QJ-005	0.06	mg/L
	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 HM-XC-QJ-004-03 声级校准器 HM-XC-QJ-007-01	/	dB (A)

6.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

3、实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。

4、水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水

质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，附质控数据分析表。

5、气体的采集

（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

（3）烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

6、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。

7、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

表七、验收监测内容

7.1 废气监测内容			
表 7-1 有组织废气排放监测内容一览表			
检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
固定污染源废气	1#: 喷砂、抛丸粉尘废气排气筒	颗粒物	3 次/天， 检测 2 天
	2#: 中频炉粉尘废气排气筒		
表 7-2 无组织废气排放监测内容一览表			
检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
无组织废气	3#: 周界南偏东侧外 3m， 高 1.5m 处	颗粒物	3 次/天， 检测 2 天
	4#: 周界东侧外 3m，高 1.5m 处		
	5#: 周界北偏西侧外 3m， 高 1.5m 处		
	6#: 周界西侧外 3m，高 1.5m 处		
表 7-3 采样布点及项目			
检测类型	点位序号及名称	检测项目	检测频次
废水	1#: 废水总排口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类	4 次/天， 检测 2 天
7.2 噪声监测内容			
表 7-4 噪声监测内容			
检测类别	点位编号及名称	检测项目	检测频次
噪声	7#: 厂界南偏东侧外 1m， 高 1.3m 处	工业企业厂界噪声	昼间 1 次/天， 检测 2 天
	8#: 厂界东侧外 1m，高 1.3m 处		
	9#: 厂界北偏西侧外 1m， 高 1.3m 处		
	10#: 厂界西侧外 1m，高 1.3m 处		

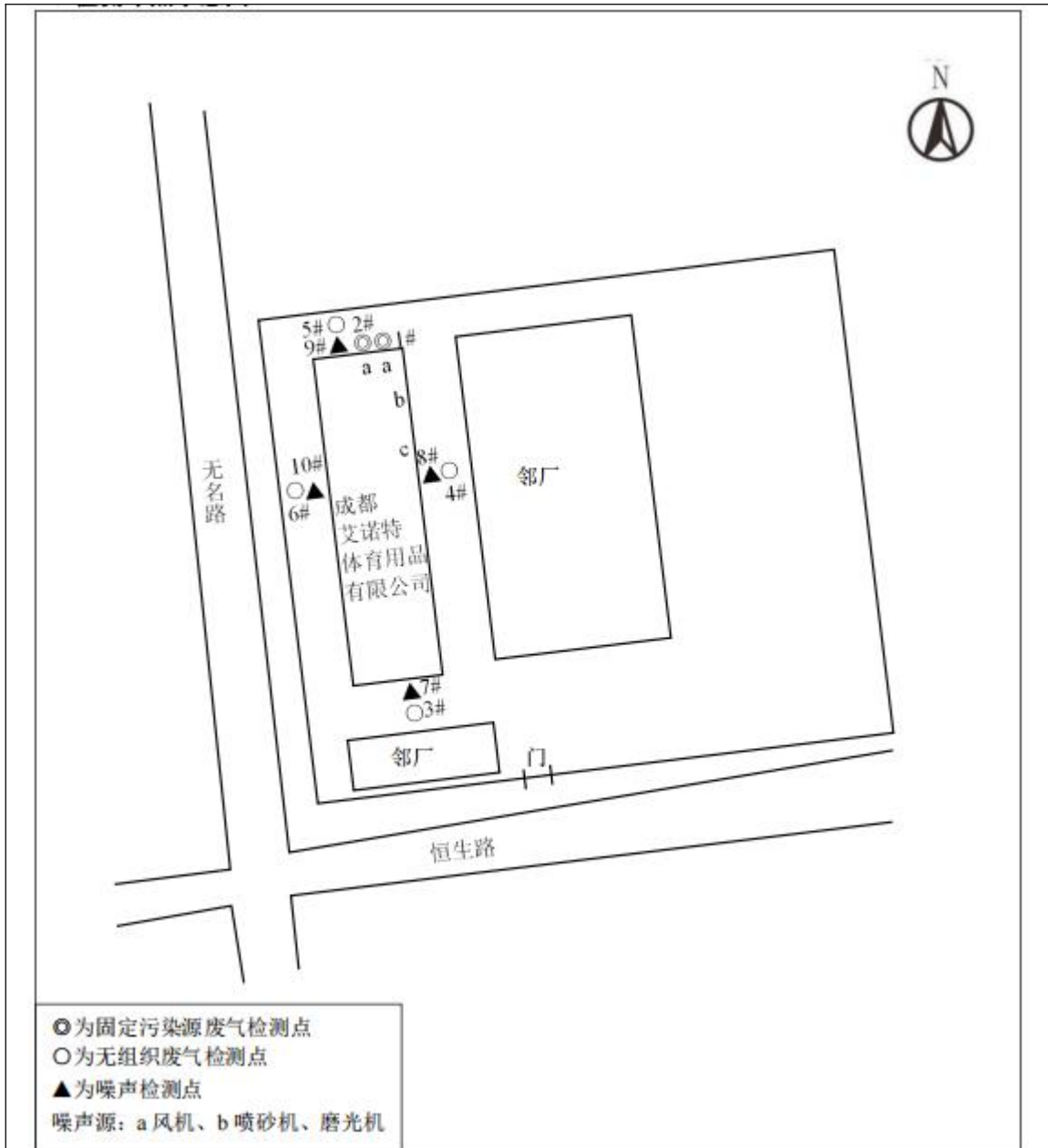


图 7-1 监测点位示意图

7.4 废气、废水主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照

主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位的对照见表 7-4。

表 7-4 废气、废水主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照表

污染类型	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测污染因子
有组织废气	颗粒物	颗粒物	颗粒物排气筒	颗粒物排气筒	颗粒物

无组织废气	颗粒物	颗粒物	/	周界四周	颗粒物
废水	COD、BOD、NH ₃ -N、TP 等	COD、BOD、NH ₃ -N、TP 等	废水总排口	废水总排口	COD、BOD、NH ₃ -N、TP 等

表八、验收监测结果及评价

8.1 验收监测期间工况记录

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，工况证明见附件，项目验收监测期间工况具体数据见表 8-1。

表 8-1 项目验收监测期间产量核实

检测日期	设计产量	一期验收实际产能	实际产量	生产负荷
2022.12.5	高尔夫球头锻造件 1000 件/天、五金配件 1000 件/天	高尔夫球头锻造件 220 件/天、五金配件 640 件/天	高尔夫球头锻造件 180 件/天、五金配件 534 件/天	83%
2022.12.6	高尔夫球头锻造件 1000 件/天、五金配件 1000 件/天	高尔夫球头锻造件 220 件/天、五金配件 640 件/天	高尔夫球头锻造件 201 件/天、五金配件 590 件/天	92%

8.2 废气排放监测

表 8-2 固定污染源废气检测结果

检测日期	检测位置	排气筒高度 m	检测项目	检测结果			限值		评价	
				标干流量 m ³ /h	实测浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h		
2022.12.5	1#: 喷砂、抛丸粉尘废气排气筒	15	颗粒物	1	4869	5.7	0.028	120	3.5	达标
				2	4834	5.9	0.029			
				3	4858	6.2	0.030			
				均值	-	5.9	0.029			
	2#: 中频炉粉尘废气排气筒	15	颗粒物	1	1692	3.9	6.6×10 ⁻³	120	3.5	达标
				2	1751	3.9	6.8×10 ⁻³			
				3	1775	4.0	7.1×10 ⁻³			
				均值	-	3.9	6.8×10 ⁻³			
2022.12.6	1#: 喷砂、抛丸粉尘废气排气筒	15	颗粒物	1	4764	6.0	0.029	120	3.5	达标
				2	5670	5.1	0.029			
				3	4770	6.1	0.029			
				均值	-	5.7	0.029			
	2#: 中频炉粉尘废气排气筒	15	颗粒物	1	1455	4.2	6.1×10 ⁻³	120	3.5	达标
				2	1454	4.1	6.0×10 ⁻³			

			3	1576	3.9	6.1×10^{-3}		
			均值	-	4.1	6.1×10^{-3}		

表 8-3 无组织废气检测结果表

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/m ³			限值 mg/m ³	评价
			1	2	3		
2021.07.20	3#: 周界南偏东侧外 3m, 高 1.5m 处	颗粒物	0.416	0.497	0.439	2.0	达标
	4#: 周界东侧外 3m, 高 1.5m 处		0.508	0.437	0.476		
	5#: 周界北偏西侧外 3m, 高 1.5m 处		0.350	0.391	0.388		
	6#: 周界西侧外 3m, 高 1.5m 处		0.493	0.513	0.443		
2021.07.21	3#: 周界南偏东侧外 3m, 高 1.5m 处	颗粒物	0.457	0.497	0.437	2.0	达标
	4#: 周界东侧外 3m, 高 1.5m 处		0.528	0.493	0.457		
	5#: 周界北偏西侧外 3m, 高 1.5m 处		0.348	0.367	0.405		
	6#: 周界西侧外 3m, 高 1.5m 处		0.513	0.513	0.496		

注：表中监测数据引自四川省宏茂环保技术有限公司检测报告宏茂检字[2022]第 1110101 号。

由表 8-2 和 8-3 可以看出：在 2022 年 12 月 5 日至 12 月 6 日验收监测期间，有组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准、无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值。

8.3 废水监测

表 8-4 废水检测结果

检测日期	检测位置	检测项目	检测结果 mg/L					限值 mg/L	评价
			1	2	3	4	均值		
2023.2.22	1# 废水总排口	pH	7.6	7.6	7.5	7.5	/	6~9	达标
		化学需氧量	71	68	77	87	76	500	达标
		五日生化需氧量	13.6	11.7	15.1	13.4	13.4	300	达标
		悬浮物	52	51	68	54	56	400	达标
		氨氮	12.4	12.9	12.4	13.9	12.9	45	达标
		总磷	1.36	1.40	1.42	1.33	1.38	8	达标
		总氮	18.0	17.7	18.2	17.8	17.9	70	达标

		石油类	0.34	0.45	0.50	0.47	0.44	30	达标
2023.2.23	1# 废水总排口	pH	7.5	7.5	7.6	7.5	/	6~9	达标
		化学需氧量	62	64	67	69	66	500	达标
		五日生化需氧量	10.6	10.7	13.4	11.7	11.6	300	达标
		悬浮物	67	56	62	54	60	400	达标
		氨氮	15.6	15.1	15.2	14.6	15.1	45	达标
		总磷	1.26	1.26	1.32	1.34	1.30	8	达标
		总氮	18.2	19.3	20.0	20.3	19.4	70	达标
		石油类	0.68	0.46	0.76	0.55	0.61	30	达标

注：表中监测数据引自四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告宏茂检字[2023]第 0201901 号。

由表 8-4 可以得：在 2023 年 2 月 22 日至 2 月 23 日验收监测期间，废水总排口中化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

8.4 噪声监测

表 8-5 工业企业厂界环境噪声检测结果表

检测日期	检测位置	检测项目	检测时段	主要声源	测量值 dB (A)	限值 天 B (A)	评价
2022.12.5	7#: 厂界南偏东侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业厂界噪声	昼间	环境	58	65	达标
	8#: 厂界东侧外 1m, 高 1.3m 处				59	65	达标
	9#: 厂界北偏西侧外 1m, 高 1.3m 处				61	65	达标
	10#: 厂界西侧外 1m, 高 1.3m 处				59	65	达标
2022.12.6	7#: 厂界南偏东侧外 1m, 高 1.3m 处	工业企业厂界噪声	昼间	环境	56	65	达标
	8#: 厂界东侧外 1m, 高 1.3m 处				62	65	达标
	9#: 厂界北偏西侧外 1m, 高 1.3m 处				63	65	达标
	10#: 厂界西侧外 1m, 高 1.3m 处				58	65	达标

注：表中监测数据引自四川省宏茂环保技术服务有限公司检测报告宏茂检字[2022]第 1110101 号。

检测结果表明：在 2022 年 12 月 5 日至 12 月 6 日验收监测期间，项目厂界环境噪声昼间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

8.5 污染物排放总量核算

项目于 2022 年 12 月 5 日至 12 月 6 日对项目有组织废气、厂界无组织废气、厂界噪声进行了检测，2023 年 2 月 22 至 2 月 23 日对废水进行了检测，项目总量检测结果核算见下表。

本项目建成后污染物排放总量见下表：

表 8-6 总量控制对照表

项目	污染物	环评文件总量 (t/a)	环评批复	实际排放量 (t/a)
全厂大气污染物总量	颗粒物	0.273	/	0.1704
废水排放总量	COD	0.226	/	0.016
	氨氮	0.0203	/	0.003
	总磷	0.004	/	0.0003

各污染物总量核算过程如下：

表 8-7 颗粒物总量核算

污染物及排口	年生产时间 (h)	排放速率 (kg/h)	实际排放量 (t/a)
颗粒物排放口 1	4800	0.029	0.1392
颗粒物排放口 2	4800	6.5×10^{-3}	0.0312
合计			0.1704

核算公式：总量 (t/a) = 排放速率 (kg/h) × 年生产时间 (h) × 10^{-3}

表 8-8 废水总量核算

污染物及排口	项目	排水量 (m ³ /a)	排放浓度 (mg/L)	实际排放量 (t/a)
废水总排口	COD	225.7	71	0.016
	氨氮		14.3	0.003
	总磷		1.34	0.0003

综上，本项目废气、废水污染物实际排放量低于环评文件中总量控制指标要求。

表九 环境管理检查

9.1 环保机构、人员及职责检查

成都艾诺特体育用品有限公司的环保工作由总经理直接领导，同时配置了兼职环保管理人员，主要负责全厂日常管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。公司制定了《环境保护管理制度》、《突发性环境事件应急预案》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

9.2 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（环评报告表、环评批复、环保设备档案等）由公司办公室统一保管。

9.3“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目为环境影响报告表，2021年6月公司委托四川省衡信环保技术有限公司开展并编制完成了《成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线环境影响报告表》，2021年6月2日，成都市大邑生态环境局以成大环承诺环评审（2021）15号下达了《关于成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线项目环境影响报告表的批复》。

9.4 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 9-1。

表 9-1 环评及批复中环保措施落实情况对照表

项目	环评批复要求	落实情况
废水	地面清洗废水、车间洗手废水经隔油池隔油处理后，与生活污水、中频炉冷却水一并依托四川省南冰科技有限公司已建20m ³ /d 预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入园区污水管网	已落实。
废气	抛丸机、喷砂机、磨光机、整修工位颗粒物收集汇入一套中央除尘器处理后经1#15m 排气筒排放	已落实。
	中频炉烟尘收集经一套耐高温布袋除尘器处理后经2#15m 排气筒排放	已落实。
噪声	选用低噪设备、合理布局、基础减震、定期维护等	已落实。 选用低噪设备、合理布局、基础减震、定期维护等

固废	加强对固（危）废的管理。生活垃圾委托环卫公司清运；不合格品、金属边角料、废包装材料等外卖废品回收站；废机油、废冷却液、含油沾染废物、废棉纱手套、油水分离器废油等交资质单位处理	已落实。 生活垃圾委托环卫公司清运；不合格品、金属边角料、废包装材料等外卖废品回收站；废机油、废冷却液、含油沾染废物、废棉纱手套、油水分离器废油等交资质单位处理交四川省中明环境治理有限公司处理
----	---	---

9.5 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群年龄从 19~56 岁，文化程度从小学到本科，均在附近居住或工作。经统计对该项目环保表示很满意的有 30 人。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 9-2。

表 9-2 公众意见调查统计表 单位：人

调查内容		调查结果				
被调查者居住地与该工程的距离	200m 内	200m~1km	1km~5km	5km~	未填写	
	11	19	0	0	0	
您对该项目环保工作的态度	很满意	较满意	不满意	不清楚		
	30	0	0	0		
该项目建设对您的主要影响体现在	生活方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	30	0
	工作方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	30	0
	娱乐方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	30	0
	学习方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写
		0	0	0	30	0

表 9-3 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码
1	石**	男	19	职高	177****8497
2	杨**	男	36	职高	187****1258
3	王**	男	30	高中	156****6976
4	肖**	男	36	初中	139****9384
5	陈**	女	38	高中	135****5159
6	陈**	男	42	高中	159****3353

7	邓**	男	30	中专	187****1249
8	谢**	男	30	高中	135****2553
9	肖*	男	24	高中	185****1668
10	邓*	男	56	高中	139****6858
11	陈*	女	28	本科	180****8673
12	范**	女	42	大专	138****9240
13	王**	男	51	高中	138****3363
14	胡*	男	42	高中	182****7830
15	胡*	女	35	大专	152****0227
16	朱**	女	48	大专	159****9318
17	潘**	男	37	高中	/
18	周*	男	36	高中	/
19	刘*	女	31	高中	177****6491
20	黄**	男	35	中专	/
21	欧**	男	45	初中	/
22	罗**	男	41	初中	/
23	胡**	男	37	中专	/
24	刘*	男	30	初中	/
25	刘**	男	40	初中	/
26	罗**	男	29	高中	/
27	刘*	女	30	大专	/
28	何*	男	35	高中	/
29	何**	男	28	高中	/
30	赵	男	32	高中	/

9.6 卫生防护距离内敏感点检查

企业设置 50m 卫生防护距离，卫生防护距离内无敏感点。

9.7 应急措施检查

企业已办理突发环境事件应急预案，备案编号：510129-2022-058-L。

9.8 排污许可检查情况

企业已取得固定污染源排污许可登记表。

表十、验收监测结论

成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，环保设施运行基本正常，公司内部建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

本验收监测表针对 2022 年 12 月 5 日至 12 月 6 日、2023 年 2 月 22 日至 2023 年 2 月 23 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

（1）工况结论

在 2022 年 12 月 5 日至 12 月 6 日、2023 年 2 月 22 日至 2023 年 2 月 23 日，验收监测期间，生产工况符合相关要求，监测结果具有代表性。

（2）废气监测结论

验收监测期间，有组织颗粒物排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值。

（3）废水监测结论

废水总排口中化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮、总磷的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

（4）噪声监测结论

验收监测期间，噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

（5）固废检查结论

验收检查期间，一般固废暂存间满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物管理满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）要求。

（6）总量监测结论

在验收监测期间，项目污染物颗粒物实际排放量为 0.0852t/a，废水中 COD_{Cr}、

NH₃-N、TP 排放量分别为 0.016t/a、0.003t/a、0.0003t/a，均低于环评文件中总量控制指标要求。

(7) 验收结论

该项目环评审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施，运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。依据验收监测报告可知，该项目采取的环保设施、措施行之有效，各项污染物均达标排放，符合验收监测要求，另本项目不存在重大变更，建议“成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线”通过验收。

建议

- 1、加强对环保设施的日常维护和管理，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生；不断改进完善环境保护管理制度。
- 2、完善环保相关台账资料，定期校核。
- 3、委托有资质的环境监测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。
- 4、本次为二期验收，企业后续对产线进行扩能时，需评判是否需要重新办理环评手续，无需重新办理环评时应对产线进行验收。

注释

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 外环境关系图

附图 3 车间平面布局示意图

附图 4 卫生防护距离示意图

附图 5 项目总平面布局示意图

附图 6 验收监测点位示意图

附件

附件 1 营业执照

附件 2 环评批复

附件 3 排污许可登记回执

附件 4 危废合同

附件 5 公参真实性情况说明

附件 6 公参调查表

附件 7 工况说明

附件 8 验收监测报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都艾诺特体育用品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线				项目代码	2105-510129-04-03-1137 94	建设地点	四川省成都市大邑县沙渠街道恒生路18号（工业园区内）			
	行业类别（分类管理名录）	C3393 锻件及粉末冶金制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	E103.7274°, N30.5199°		
	设计生产能力	高尔夫球头锻造件 30 万件/年、五金配件 30 万件/年				实际生产能力	高尔夫球头锻造件 6.6 万件/年、五金配件 19.2 万件/年		环评单位	四川省衡信环保技术有限公司		
	环评文件审批机关	成都市大邑生态环境局				审批文号	成大环承诺环评审[2021]15 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2021 年 6 月				竣工日期	2021 年 11 月		排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司				环保设施监测单位	四川省宏茂环保技术服务有限公司		验收监测时工况	正常		
	投资总概算（万元）	2000				环保投资总概算（万元）	100		所占比例（%）	5		
	实际总投资	1200				实际环保投资（万元）	93		所占比例（%）	4.7		
	废水治理（万元）	0.3	废气治理（万元）	21	噪声治理（万元）	51	固体废物治理（万元）	0	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	20.7
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h		
运营单位	成都艾诺特体育用品有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510129MA6B3K4550		验收时间	2022 年 12 月			

成都艾诺特体育用品有限公司新建金属制品加工生产线（一期）竣工环境保护验收监测报告表

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	动植物油		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘		/	/	30	/	/	0.0696	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘		/	/	120	/	/	0.0156	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物		总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升