

成都圣恩生物科技股份有限公司
圣恩股份复合调味料及配套设施技改项目
竣工环境保护验收意见

2023年3月31日，成都圣恩生物科技股份有限公司在该公司主持召开了《圣恩股份复合调味料及配套设施技改项目》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的污染防治设施运行效果和环保措施落实情况组织了验收。参加会议的有建设单位、验收监测单位、技术专家等，会议成立了竣工环境保护验收组（名单附后）。验收组根据《圣恩股份复合调味料及配套设施技改项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经过认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都圣恩生物科技股份有限公司位于温江区海峡两岸科技产业开发园科兴路西段755号，在现有厂区内实施“圣恩股份复合调味料及配套设施技改项目”（即本验收项目）。

本项目建设内容包括三个部分：（1）在企业现有项目基础上增加设备设施（炒锅、反应釜、包装机）、改善作业流程及作业环境，将原有生产工作制度由单班制调整为双班制，进而提升产能。调整后，厂区年新增复合调味粉3500吨、半固态复合调味料2600吨，油状产品1000吨、膏状复合调味料12000吨，共计19100吨的生产能力；取消现有骨汤生产线（500吨/年）；项目建成后，全厂产能为年产复合调味粉6400吨、半固态复合调味料7300吨、鸡油1300吨，油状产品1400吨、膏状复合调味料15200吨，合计全厂生产能力为年产各类调味品31600t；（2）为满足项目新增废水处理及后期扩建需求，在现有厂区西侧的科兴路777号回收场地内新增1套300m³/d污水处理站+1个100m³应急池，新增污水处理系统废水使用污水泵从现有污水处理站的进水井抽入新污水处理站的气浮池，新增污水处理站与现有污水处理系统为并联运行，排放口汇入现有工程排放口，不新增排放口；（3）将现有项目中的“检验技术中心”（含研发厨房、研发实验室）转让给四川敏恩检测技术有限公司独立经营并承担该项目全部责任，具体转让

内容为：1 楼的研发厨房部分、2 楼全部、3 楼全部，转让后，该“检验技术中心”产生的废水仍然依托本项目污水处理设施进行处理。“检验技术中心”转让后，本项目不再进行化验、研发内容，所需化验项目全部委托四川敏恩检测技术有限公司进行，研发内容将转移至其他厂区（圣恩金府基地）

（二）建设过程及环保审批情况

验收项目于 2021 年 9 月 7 日取得成都市温江区经济和信息化局出具的四川省技术改造投资项目备案表（备案号：川投资备【2109-510115-07-02-452369】JXQB-0389 号），2022 年成都宁泮环保技术有限公司编制完成了《成都圣恩生物科技股份有限公司圣恩股份复合调味料及配套设施技改项目环境影响报告表》，2022 年 4 月 20 日成都市温江生态环境局以“温环承诺环评审（2022）17 号”文对该项目进行了批复。

本项目于 2022 年 5 月开工建设，2022 年 12 月 20 日竣工，2023 年 2 月 16 日开始进行调试和试生产。2023 年 2 月 15 日成都圣恩生物科技股份有限公司取得排污许可证（证书编号：91510115797814801D001V）。

（三）投资情况

本项目工程实际投资 2000 万元，其中环保投资 315 万元，占总投资的 15.75%。

（四）验收范围

圣恩股份复合调味料及配套设施技改项目配套建设的主体工程、辅助工程、公用工程、仓储工程、办公生活设施和环保工程等。

二、工程及环保措施变动情况

根据现场调查，本项目实际建设内容与原环评核定内容一致，无变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生活污水经污水预处理池处理后，再连同生产废水一起进入厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，排入园区污水管网；生产废水经厂区已建（200m³/d）+新建污水处理站（300m³/d）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，经园区市政污水管网进入海峡两岸科技产业开发园区污水处理厂处理达标后排入杨柳河。

（二）废气

本项目复合调味粉混合工序设置在密闭的粉末车间内，采用全密闭高速混合机进行生产，项目在 2 台混合机的物料投料口、出料口分别设置废气收集管，对混合机投料、出料粉尘收集后分别进入 1 套水膜除尘器（共 2 台），处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放；在炒酱车间炒锅、反应釜等设备所在区域上方安装集气罩，炒酱车间炒制、反应过程产生的油烟、异味经收集后通过 2 套废气处理设施（高压静电油烟净化器+活性炭吸附装置）净化处理后，经 2 根 15m 高排气筒（DA002、DA003）排放；在鸡油炒制间炒锅，反应车间的酶解罐、反应釜，鸡油车间的杀菌锅等设备所在区域上方安装集气罩，投料时产生的粉尘经收集后与鸡油炒制间、反应车间、鸡油车间的油烟、异味经收集后通过一套废气处理设施（碱液喷淋洗涤+汽水分离器+活性炭吸附装置）净化处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA014）排放；验收项目依托厂区已建的锅炉房进行供热，企业现有 2 台 2t/h 燃气锅炉，2 台锅炉同时使用，本项目实施后，锅炉总运行时间由现 2934 小时增至 4608 小时。2 台均安装有低氮燃烧装置，项目锅炉燃烧废气通过锅炉房顶 2 根 15m 高排气筒（DA012、DA013）排放；新建的污水处理站一体化处理设备的各处理单元均加盖密闭，恶臭气体经设备连接管道抽风收集后，经新增的 1 套废气处理设施（碱液喷淋除臭装置）处理后，并入现有的污水处理站排气筒（DA004）进行排放，不新增排气筒；项目新增员工用餐依托厂区已建的食堂，产生的食堂餐饮油烟依托现有的高效油烟净化装置，经净化后的油烟经专用烟道引至食堂所在楼顶（DA006）排放。

（三）噪声

本项目主要噪声源为生产设备噪声、废气处理设施等。本项目采取选用低噪声设备，合理布局、建筑隔声、基座减振和加强维护保养等措施，减少噪声对周边环境的影响。

（四）固废

本项目产生的办公生活垃圾、生活垃圾、生产性废弃物、不可回收的废包装材料、废离子交换树脂、废过滤介质、油烟及异味处理的废活性炭交市政环卫部门清运处置，餐厨垃圾、废油脂交由温江区餐厨垃圾集中收运处置服务中标企业四成都海虹源生物科技有限公司进行处置；污水处理站污泥交由成都市昊雨环保工程有限公司进行处置；危险废物（废机油、污水处理站异味净化装置产生的废活性炭、污水处理站出水在线监测废液、沾染具有危险特性物质废包装材料）收集暂存于危废暂存间，定期交由中节能（攀枝花）清洁科技发展有限公司处置。

（五）其他环境保护设施

1、地下水防渗措施

本项目危废暂存间（采用防渗混凝土+2mm 厚高密度聚乙烯膜+环氧地坪，设置托盘盛放包装桶）、废水处理站（池底采用防渗、防腐处理+防渗钢筋混凝土池体；管道采用封闭管道，采用 PVC、ABS 等防腐材质，并作表面防腐、防锈蚀处理）均满足重点防渗要求；生产车间、辅助用房、一般固废暂存间满足一般防渗要求（采用防渗混凝土硬化地面）；办公生活区等满足简单防渗要求（采用混凝土硬化）。

2、环境风险事故措施

本项目设置相应的风险防范措施和管理制度。

3、环境管理及监测

本项目设立环境管理小组，定期委托具有监测资质的单位进行环境监测工作。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

废水监测结果表明：项目废水总排放口色度、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油排放浓度及 pH 值满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求；氨氮、总磷、总氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求，氯化物排放浓度满足《四川省水污染物排放标准》（DB 5.1/190-93）表 3 中 W 级排放标准。

2、废气

废气监测结果表明：（1）炒酱车间和鸡油炒制间、反应车间、鸡油车间废气中油烟有组织排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中最高允许排放浓度，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 3 中相关排放标准要求；（2）产品混粉、鸡油炒制间、反应车间、鸡油车间废气中颗粒物有组织排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准排放要求；（3）污水处理站废气中氨、硫化氢有组织排放速率及臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 3 中相关排放标准要求；（4）天然气锅炉燃烧废气中颗粒物、NO_x、SO₂、CO、烟气黑度有组织排放浓度满足《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）表 2 中高污染燃料禁燃区内排放浓度限值；（5）食堂餐饮油烟排放浓度满足《饮

食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中最高允许排放浓度；（6）厂界无组织废气臭气浓度、氨、硫化氢排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 3 中相关排放标准；颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值要求。

3、噪声

噪声监测结果表明：厂界噪声昼夜间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准限值。

4、固废

根据现场检查：营运期间各类固废均得到妥善处置，去向明确。

5、总量控制

经核算，本项目废水和废气污染物验收阶段核算总量小于原环评阶段核定总量。

（二）环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。各项环保设施设备基本按照环评要求建设，有相应的环境管理制度。

五、工程建设对环境的影响

根据《成都圣恩生物科技股份有限公司圣恩股份复合调味料及配套设施技改项目竣工环境保护验收监测报告表》可知：本项目废水、废气和噪声经相关措施处置后均能达标排放，各类固废均能做到妥善处置、去向明确；营运期加强管理，确保设施正常运行，本项目的实施不会对周边环境产生明显不利影响。

六、验收结论

成都圣恩生物科技股份有限公司圣恩股份复合调味料及配套设施技改项目环保手续齐全，全面落实了环境影响评价报告及其批复提出的环保措施和要求，无施工期环境遗留问题。验收监测结果表明：本项目废水、废气和噪声均达到相应的验收标准，各类固废得到妥善处置；公司制定了环保管理制度；项目周边公众对该项目的环保工作持满意和较满意态度的占 100%；通过竣工环境保护自主验收。

七、后续要求及建议

- 1、加强项目环保设施的运行与管理，确保废水、废气和噪声长期稳定达标排放。
- 2、按照相关标准和规范要求加强固废日常管理，完善台账记录。

