

成都东盛包装材料有限公司高速宽幅高阻隔医药包装薄膜项目
(再生造粒系统)

竣工环境保护验收 其他需要说明的事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

成都东盛包装材料有限公司在成都市高新区（西区）天朗路8号建设“再生造粒系统”。项目现有的环境保护设施的设计符合环境保护实际规范的要求。成都东盛包装材料有限公司落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

成都东盛包装材料有限公司在建设过程中基本落实了环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施，具体落实情况对照表见下表：

表 1 环评落实情况

项目	环评要求	落实情况
废气治理	无要求	公司根据现行环保要求，在再生造粒产生有机废气工位上方增设集气罩（设置长条形的集气罩及塑料软帘）进行收集，收集后的有机废气进入新增的1套“过滤网+两级活性炭吸附装置”处理后通过1根15m高排气筒排放（DA003，与拉伸工序其中一根排气筒共用）。
废水治理	无要求	公司根据现行环保要求，针对冷却过程采用自来水进行冷却，冷却水循环使用不外排，定期补充；生活污水及餐饮废水（先经隔油池处理）经厂内预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，进入成都市高新西区污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）后排入清水河
噪声治理	合理布置噪声源、隔声、减震	已落实，公司采取的噪声防治措施如下： ①合理布置噪声源，选型上使用国内先进的低噪声设备； ②所有的生产设备及动力设备安装在厂房内，主要噪声设备均进行基础减振、通过厂房进行隔声； ③加强设备检修维护，维持设备处于良好的运转状态。
固废处置	办公生活垃圾由市政统一清运	已落实，办公生活垃圾由市政统一清运、餐厨垃圾（含隔油池废油脂）交由四川十分美环境管理有限公司处置、预处理池污泥市政统一清运、废活性炭、废过滤网交由成都中丰环境治理有限公司处置

地下水防治	无要求	公司根据现行环保要求,对项目地下水防治按照分区防渗进行,分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。危险废物暂存库采用 2mm 厚自粘聚合物改性沥青防水卷材防渗+防静电瓷砖进行防腐、防渗,渗透系数 $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$; 生活污水预处理池池底、池壁均采用 20cm 厚 P4 等级抗渗混凝土进行防渗,渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$; 办公综合楼、生产车间采取一般水泥硬化
环境风险	无要求	公司根据现行环保要求,制定应急预案并已备案

1.3 验收过程简况

2001 年 12 月,企业委托“中国科学院成都分院环境评价部”完成了《成都东盛包装材料有限公司高速宽幅高阻隔医药包装薄膜项目环境影响报告表》,并通过了原四川省环境保护局的审批,批复文件见附件。

2004 年 11 月,企业委托“成都市环境监测中心站”编制完成了《建设项目竣工环境保护验收监测表》,并取得了原成都高新区科技环保局出具的验收审查意见(成高环建审[2005]1-10 号),由于企业验收阶段未建设再生造粒系统,生产过程中产生的废边角料及废膜直接外售,不在厂内加工后回用于生产,故当时验收内容中未包含再生造粒系统部分。2021 年 10 月 22 日,取得由成都市生态环境局颁发的排污许可证。本项目验收监测报告表于 2023 年 11 月编制完成。

2.其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

成都东盛包装材料有限公司成立了环境保护领导小组,对全厂的环境质量负责。同时规定了负责人员及其职责,并制定了相应的环境保护规章制度。

项目环境保护设施运行及维护情况良好,环保资料统一由办公室管理。

(2) 环境风险防范措施

成都东盛包装材料有限公司为了有效防范环境污染事故,正确应对和有序处置突发性环境污染事故,制定了突发环境污染事故应急预案并备案。在其中明确规定了相关人员的职责和应对各种突发事件的处理措施,厂区设置有消防栓和灭火器等应急装备和物资,在突发事件发生时,可起到一定应急作用。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

不涉及防护距离和居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

本项目周边均主要为工业企业，不涉及珍稀动植物保护区，不涉及其他需要保护的区域。