

**成都巨洁环境科技有限公司**  
**空气净化设备生产项目（二期）**  
**竣工环境保护验收意见**

2024年8月28日，成都巨洁环境科技有限公司组织召开了空气净化设备生产项目（二期）竣工环境保护验收评审会，验收工作组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港东二路820号，为新建项目，本项目主要进行空气净化设备的生产加工，设计生产规模为年产5万台空气净化设备，本项目实行分期建设，本项目二期将外委的冷压刷胶工序变更为自加工，其他生产工艺不变，增加设备主要有冷压机、激光切割机、焊机，生产规模同环评。

**（二）建设过程及环保审批情况**

本项目于2019年10月28日取得郫都区行政审批局出具的四川省固定资产投资备案表（备案号：川投资备【2019-510124-35-03-402566】JXQB-0464号），2019年11月公司委托四川省中栎环保科技有限公司开展并编制完成了《成都巨洁环境科技有限公司空气净化设备生产项目环境影响报告表》，2019年11月21日取得成都市郫都生态环境局出具的环评审查批复（郫环承诺环评审（2019）96号）。成都巨洁环境科技有限公司于2024年3月22日变更固定污染源排污登记表并取得排污登记回执（登记编号：91510124MA621WLG7E001W）。本项目于2024年4月开工，于2024年7月竣工。

**（三）投资情况**

本项目总投资240万元，其中二期投资40万元，二期实际环保投资2.8万元，占总投资的1.16%。

**（四）验收范围**

主体工程：生产车间；

环保工程：废气治理设施（1套二级活性炭吸附装置、1套固定式焊烟净化器）、噪声治理措施、一般固废暂存间、危废暂存间。

## 二、工程变动情况

项目无重大变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废气

根据分析，本项目（二期）涉及的废气主要为激光切割过程产生的激光切割烟尘、焊接过程中产生的焊接烟尘、刷胶过程产生的刷胶有机废气。

#### （1）激光切割烟尘

激光切割机为敞开式结构，本项目采取在激光切割机下方设置集气管，将切割时产生的烟尘收集进入已建的1台固定式焊烟净化器处理后，通过1根15m高排气筒（1#废气排放口）排放。

#### （2）焊接烟尘

项目使用氩弧焊机和CO<sub>2</sub>保护焊机对工件进行焊接。焊接使用无铅焊丝，焊接过程产生少量焊接烟尘。项目设置了4个焊接工位，每个焊接工位上方分别设置集气罩，焊接烟尘经收集后与激光切割烟尘一并汇入已建的固定式焊烟净化器处理后通过一根15m高排气筒（1#废气排放口）排放。

#### （3）刷胶有机废气

冷压过程中先对钢板进行手动刷胶，将两块钢板夹蜂窝纸粘结在一起，然后用冷压机冷压成型，刷胶冷压过程会释放少量有机废气。本次设置了1间密闭冷压间，冷压、刷胶工序均在1间密闭冷压间内进行，刷胶有机废气经房间整体抽风收集后由1套二级活性炭吸附装置处理后，并通过1根15m高排气筒（2#废气排放口）排放。

### （二）噪声

项目运营期的噪声以生产设备、废气处理设备风机噪声为主。主要采取选用低噪声设备、建筑隔声、合理布局、减震降噪等措施治理。

### （三）固体废物

项目运营产生的废物分为一般固废和危险废物。办公生活垃圾交由市政环卫部门清运，废边角料、废包装材料、废金属屑、废焊材、打磨工作台收尘定期交由废品回收公司，含乳化液废金属屑收集暂存于危废暂存间，经沥干至含油率低于3%后的废金属屑与其他废金属屑一并交由废品回收公司回收。危险废物：废