

成都巨洁环境科技有限公司空气净化设备生产项目（二期）
竣工环境保护验收

其他需要说明的事项

1.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

成都巨洁环境科技有限公司在成都市郫都区成都现代工业港北片区港东二路 820 号建设“空气净化设备生产项目（二期）”。项目（二期）现有的环境保护设施的设计符合环境保护实际规范的要求。成都巨洁环境科技有限公司落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

成都巨洁环境科技有限公司空气净化设备生产项目（二期）在建设过程中基本落实了环境影响报告表及审批部门审批决定（郫环承诺环评审〔2019〕96号）中提出的环境保护对策措施，具体落实情况对照表见下表：

表 1 环评落实情况

项目	环评要求	实际建设情况
废水	本项目产生的生活污水依托厂区预处理池处理。项目产生的工人洗手废水经油水分离器（0.5m ³ ）处理后与生活污水一并经预处理池处理。	一期已验收，本次未新增废水，不在本次验收范围内。
废气	本项目废气主要为激光切割过程产生的激光切割烟尘、打磨过程中产生的打磨粉尘、焊接过程中产生的焊接烟尘、刷胶过程产生的刷胶有机废气。激光切割烟尘与焊接烟尘经集气收集后通过 1 套固定式焊烟净化器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放，刷胶有机废气经集气罩收集后通过 1 套二级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放，本项目打磨粉尘通过 1 套打磨工作台（自带除尘装置）处理后车间内无组织排放。	已落实，本项目设置 2 台冷压机，冷压、刷胶工序均在 1 间密闭冷压间内进行，刷胶有机废气经房间整体抽风收集后由 1 套二级活性炭吸附装置处理后，并通过 1 根 15m 高排气筒排放。一期已验收 1 台激光切割机和 2 台焊机，本次增加 1 台激光切割机、4 台焊接（其中 2 台备用），激光切割机产生的切割烟尘经设备下方设置的集气管收集，焊接烟尘经 4 个焊接工位上方设置的集气罩收集，经收集的激光切割烟尘和焊接烟尘一并汇入已建的一套固定式焊烟净化器处理后通过 15m 高排气筒排放。一期验收已验收打磨粉尘，本次未发生变化，不在本次验收范围内。
噪声	通过采取合理布置声源位置、选用低噪声设备、基础减振等措施对噪声影响进行控制。	已落实，通过采取合理布置声源位置、选用低噪声设备、基础减振等措施对噪声影响进行控制。
固体	营运期一般固废：办公生活垃圾交由市政	已落实，办公生活垃圾交由市政环卫部门

废物	环卫部门清运，废边角料、废包装材料、废金属屑、废焊材、打磨工作台收尘定期交由废品回收公司，含乳化液废金属屑收集暂存于危废暂存间，经沥干至含油率低于 3%后的废金属屑与其他废金属屑一并交由废品回收公司回收。危险废物：废液压油、废机油、废乳化液、废矿物油桶、废乳化液包装桶、废胶桶、含油废棉纱手套、油水分离器分离的废油、废活性炭交由有资质危废单位处置。	清运，废边角料、废包装材料、废金属屑、废焊材、打磨工作台收尘定期交由废品回收公司，含乳化液废金属屑收集暂存于危废暂存间，经沥干至含油率低于 3%后的废金属屑与其他废金属屑一并交由废品回收公司回收。危险废物：废液压油、废机油、废乳化液、废矿物油桶、废乳化液包装桶、废胶桶、含油废棉纱手套、油水分离器分离的废油、废活性炭交由有资质的危废处置单位处置（目前交由四川友源环境治理有限公司转运贮存，并由四川友源环境治理有限公司交由绵阳东江环保科技有限公司处置）。
地下水	本项目拟设置一间危废暂存间，位于车间东南侧，用于对运营过程中产生的危险废弃物进行暂存。本项目危废暂存间防渗措施在现有防渗基础上，增设防渗托盘；折弯机、剪板机液压油系统下方及机油暂存区域拟设置防渗托盘，防止污染地下水。	折弯机、剪板机一期已验收，不在本次验收范围内。本项目危废暂存间，位于车间东南侧，用于对运营过程中产生的危险废弃物进行暂存，本项目危废暂存间内部设有防渗托盘。
风险防范	制定事故应急预案，细化程序，明确责任，确保其合理、有效、可靠，满足项目环境风险管理的要求。	已落实，项目已建立环境管理制度，并修订了突发环境事件应急预案。生产过程中加强风险防范管理、避免和控制风险事故导致的环境污染。

1.3 验收过程简况

本项目于 2019 年 10 月 28 日取得郫都区行政审批局出具的四川省固定资产投资项备案表（备案号：川投资备【2019-510124-35-03-402566】JXQB-0464 号），2019 年 11 月公司委托四川省中栎环保科技有限公司开展并编制完成了《成都巨洁环境科技有限公司空气净化设备生产项目环境影响报告表》，2019 年 11 月 21 日取得成都市郫都生态环境局出具的环评审查批复（郫环承诺环评审（2019）96 号）。成都巨洁环境科技有限公司于 2024 年 3 月 22 日变更固定污染源排污登记表并取得排污登记回执（登记编号：91510124MA621WLG7E001W）。本项目于 2024 年 4 月开工，于 2024 年 7 月竣工，2024 年 7 月进入调试阶段。本项目验收监测报告表于 2024 年 8 月编制完成。

2.其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

成都巨洁环境科技有限公司成立了环境保护领导小组，对全厂的环境质量负

责。同时规定了负责人员及其职责，并制定了相应的环境保护规章制度。

项目环境保护设施运行及维护情况良好，环保资料统一由办公室管理。

(2) 环境风险防范措施

成都巨洁环境科技有限公司编制并修订了《突发环境事件应急预案》，在其中明确规定了相关人员的职责和应对各种突发事件的处理措施，厂区设置有消防栓和灭火器，在突发事件发生时，可起到一定应急作用。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减及淘汰落后产能措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目未设置卫生防护距离。

2.3 其他措施落实情况

本项目周边无珍稀动植物保护区，不涉及其他需要保护的区域。