



產品型錄
PRODUCT CATALOG

凱賀精密機械有限公司
KAI HE MACHINERY CO.,LTD



凱賀精密機械有限公司
KAI HE MACHINERY CO.,LTD

地址：臺灣臺中市霧峰區福新路36巷21號
NO.21, Ln.36, Fuxin Rd., Wufeng Dist.,
TEL:+886-4-23395817
FAX:+886-4-23392308
Http://www.kh-rack.com
E-mail:sales@kh-rack.com

**CUSTOMIZED
RACK/GRINDING RACK**

2018版

索引

01 ~ 37 齒條



SSGH	0 1 ~ 05
SSFQ-G	0 6
SSFQ	0 7
SSFH-G	0 8
SSF	0 9
SSFH	1 0
RSCH	1 1 ~ 15
RSFQ	1 6 ~ 17
RSFH-G	1 8
SHGH	19 ~ 23
SHFQ-G	2 4
SHFQ	25
SHFH-G	26
SHF	2 7
SHFH	2 8
RSCH	29 ~ 33
RHFQ-G	34
RHFQ	35
RHFH-G	3 6
RHFH	37

39 ~ 50 齒輪



SG15-M2	39
SG15-M3	40
SG15-M4	4 1
SG15-M5 ~ 6	4 2
HGL40-M2	4 3
HGL40-M3	4 4
HGL40-M4	45
HGL40-M5 ~ 6	4 6
HGD140-M2 ~ 3	47 ~ 48
HGD240-M2 ~ 3	49 ~ 50



52 ~ 58 錐齒輪

MSG-M2 ~ 3	52 ~ 54
MHG-M2 ~ 3	55 ~ 58

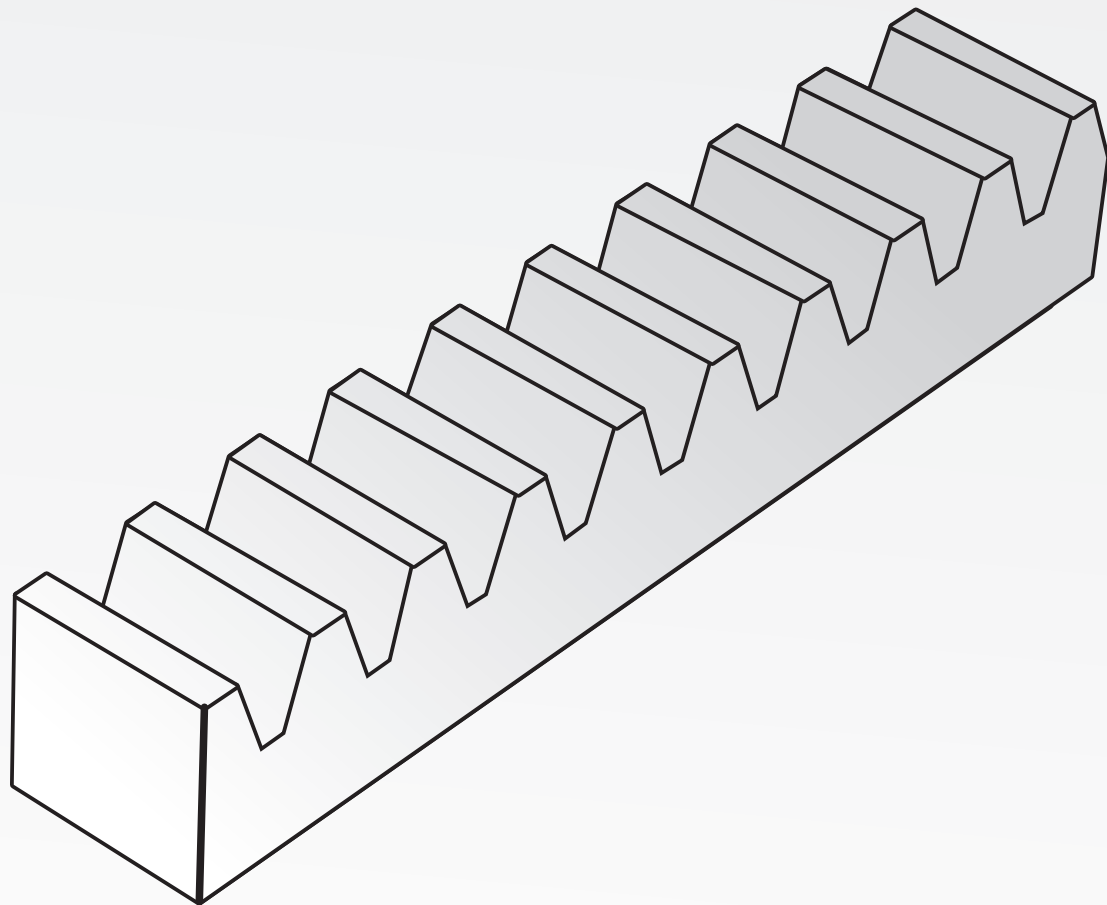
公司榮譽：

相互扶持，才能克服挑戰

團結協作，才能共創未來

Mutual support to overcome the challenge

Solidarity and cooperation to create a better future



Certificat

Certificate

N° 2017/73977.1

AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:
AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :

KAI HE MACHINERY CO., LTD.

for the following activities:
pour les activités suivantes :

MANUFACTURE OF MECHANICAL PARTS (RACK).

has been assessed and found to meet the requirements of:
a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :

ISO 9001 : 2015

and is developed on the following locations:
et est déployé sur les sites suivants :

NO.117, ZHONGXIAO RD., DALI DIST., TAICHUNG CITY 412, TAIWAN (R.O.C.)

This certificate is valid from (year/month/day)
Ce certificat est valable à compter du (année/mois/jour)

2017-01-24

until
Jusqu'au

2020-01-24



Ce document est signé électroniquement. Il constitue un original électronique à valeur probatoire.
This document is electronically signed. It stands for an electronic original with probatory value.

Franck LEBEUGLE
Managing Director of AFNOR Certification
Directeur Général d'AFNOR Certification



The electronic certificate only, available at www.afnor.org, attests in real-time that the company is certified. Seul le certificat électronique, consultable sur www.afnor.org, atteste en temps réel de la certification de l'organisme. COFRAC accreditation n°4-0001, Management Systems Certification. Scope available on www.afnor.org. Accreditation COFRAC n°4-0001, Certification de Systèmes de management. Portée disponible sur www.afnor.org. AFAQ is a registered trademark. AFAQ est une marque déposée. CERTI F 0856.7 - EN 11/2014

Scan this QR code
to check the validity
of the certificate

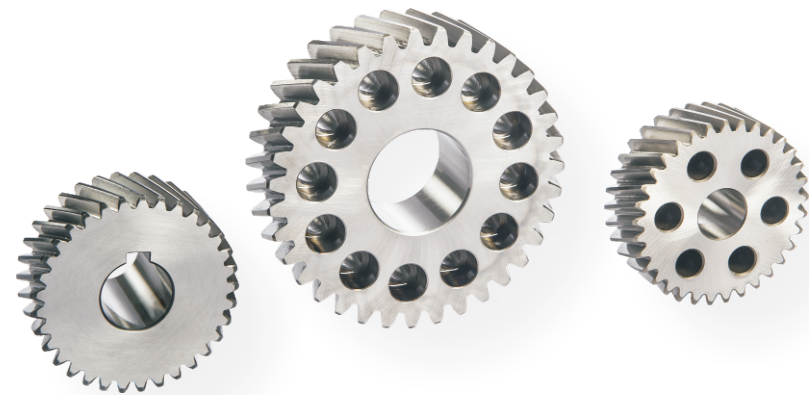
11 rue Francis de Pressensé - 93571 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T. +33 (0)1 41 62 80 00 - F. +33 (0)1 49 17 90 00
SAS au capital de 18 187 000 € - 479 076 002 RCS Bobigny - www.afnor.org

afnor
CERTIFICATION

公司簡介：

凱賀精密機械公司為齒條齒輪制造公司，具有領先的制造技術、加工設備及豐富的實務經驗，提供顧客滿意的產品和服務是我們的經營理念，誠摯歡迎工商界人士洽談蒞臨。我們相信祇有秉承誠信與專業，才能給客戶最完整的服務品質最大的生產效率并且引領企業走向低成本、高品質之路。

目前我們公司擁有MCV齒條滾齒機、立式綜合加工機、德國制齒條磨齒機等齒條加工專用機床...等通用機床，擁有三次元檢測儀、..等檢測儀器，具備完善的生產及檢驗體系。



凱賀機械一直以傳承，創新，創造作為企業發展理念，我們始終堅信品質為企業生存的根本，且一直保持着對更高品質的追求，為客戶提供放心高質的產品。一個產品的生命，其價值的體現便是滿足每一位使用它的客戶。在此，我們真誠的感謝您在凱賀機械成長的過程中給予我們的信任與陪伴，為了您的選擇，我們會盡最大的努力給您提供滿意的產品。在未來的日子裏凱賀機械將繼續開拓創新，為您提供終極解決方案。凱賀機械將一直秉承這些理念陪伴您走下去。

凯贺齿条

专业品质



生產設備/檢測設備

齒條精度與應用

齒條型號說明

1	2	3	4	5	6	7
材質	齒型	齒面處理	硬度處理	模數	長度	精度
S	S	G	H	2	10	06
S=S45C	S= 直齒齒條 H= 斜齒齒條	G= 研磨 F= 精銑	H= 熱處理 Q= 調質	M1. 5~M8	05~500MM 10=1000MM 15=1500MM 20=2000MM	06=DIN6 05~10

齒輪型號說明

1	2	3	4	5	6
齒型	齒面處理	旋向	模數	齒數	孔數
S	G	L	M2	20	20
S= 直齒輪 H= 斜齒輪	G= 研磨 F= 精銑	L= 左旋角 R= 右旋角	M1. 5~M8		

精 度	模 數	齒厚公差 (μ m)	應 用
5	2 ~ 12	-15 ~ 0	高階工具母機 升降軸 多數齒輪應用
6	1 ~ 12	-20 ~ 0	工具母機 水刀/雷射激光切割機 龍門式加工中心機 彎管機 木工機 與綫性滑軌結合
7	2 ~ 4	-40 ~ 0	焊接機 機械手 自動搬運/上下料系統 低負載驅動的綫性軸
8	1.5 ~ 12	-48 ~ 0	焊接機 機械手 自動搬運/上下料系統 低負載驅動的綫性軸
9	1 ~ 6	-63 ~ 0	不銹鋼 食品工業/制藥工業 無塵室應用
10	1 ~ 12	-90 ~ 0	升降軸 自動搬運/上下料系統 機械手 室外應用

齒條齒面精度/公差

模 數	偏 差(μ m)	DIN5	DIN6	DIN6M	DIN7	DIN8	DIN9	DIN10
1.5	跨銷高度偏差	−15	−20	−30	−40	−66	−87	−124
	單節距誤差(1)	≤6	≤8	≤8	≤12	≤16	≤22	≤37
	總節距誤差(1)	≤24	≤36	≤36	≤48	≤66	≤90	≤148

模 數	偏 差(μ m)	DIN5	DIN6	DIN6M	DIN7	DIN8	DIN9	DIN10
2	跨銷高度偏差	−15	−20	−30	−40	−66	−87	−124
	單節距誤差(1)	≤6	≤8	≤8	≤12	≤16	≤22	≤37
	總節距誤差(1)	≤24	≤36	≤36	≤48	≤66	≤90	≤148

模 數	偏 差(μ m)	DIN5	DIN6	DIN6M	DIN7	DIN8	DIN9	DIN10
3	跨銷高度偏差	−15	−20	−30	−40	−66	−87	−124
	單節距誤差(1)	≤6	≤9	≤9	≤12	≤18	≤22	≤39
	總節距誤差(1)	≤26	≤36	≤36	≤48	≤72	≤100	≤`162

模 數	偏 差(μ m)	DIN5	DIN6	DIN6M	DIN7	DIN8	DIN9	DIN10
4	跨銷高度偏差	−15	−20	−30	−40	−66	−87	−124
	單節距誤差(1)	≤7	≤9	≤9	≤12	≤18	≤28	≤43
	總節距誤差(1)	≤26	≤36	≤36	≤48	≤72	≤110	≤`175

★斜齒或直齒都是基於固定長度 1000mm
直線度是在經認證的平坦表面上固定安裝的情況下測量。

齒條齒面精度/公差

模 數	偏 差(μ m)	DIN5	DIN6	DIN6M	DIN7	DIN8	DIN9	DIN10
5	跨銷高度偏差	−15	−20	−30	−40	−66	−87	−124
	單節距誤差(1)	≤7	≤10	≤10	≤12	≤18	≤28	≤43
	總節距誤差(1)	≤28	≤40	≤40	≤52	≤80	≤110	≤175

模 數	偏 差(μ m)	DIN5	DIN6	DIN6M	DIN7	DIN8	DIN9	DIN10
6	跨銷高度偏差	−15	−20	−30	−40	−66	−87	−124
	單節距誤差(1)	≤7	≤10	≤10	≤12	≤18	≤28	≤43
	總節距誤差(1)	≤28	≤40	≤40	≤52	≤80	≤110	≤175

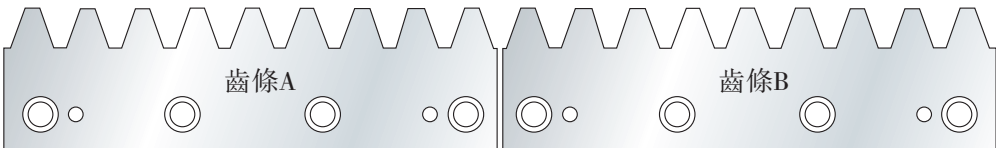
模 數	偏 差(μ m)	DIN5	DIN6	DIN6M	DIN7	DIN8	DIN9	DIN10
8	跨銷高度偏差	−15	−20	−30	−40	−66	−87	−124
	單節距誤差(1)	≤8	≤11	≤11	≤12	≤22	≤32	≤49
	總節距誤差(1)	≤31	≤43	≤43	≤52	≤80	≤110	≤`188

模 數	偏 差(μ m)	DIN5	DIN6	DIN6M	DIN7	DIN8	DIN9	DIN10
10	跨銷高度偏差	−15	−20	−30	−40	−66	−87	−124
	單節距誤差(1)	≤8	≤11	≤11	≤12	≤22	≤32	≤49
	總節距誤差(1)	≤31	≤43	≤43	≤52	≤80	≤110	≤`188

★斜齒或直齒都是基於固定長度 1000mm
直線度是在經認證的平坦表面上固定安裝的情況下測量。

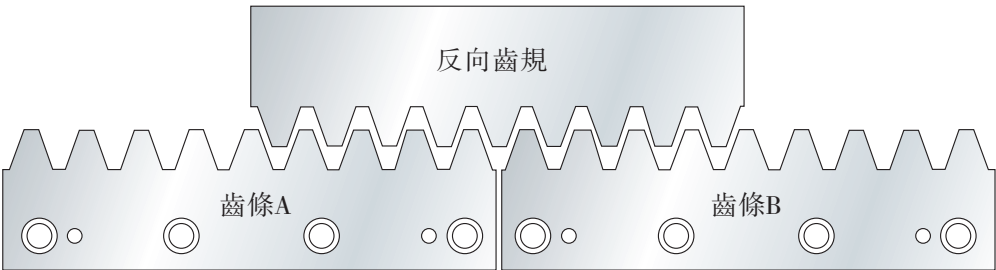
齒條安裝順序

安裝順序1：齒條與基座之安裝孔位。



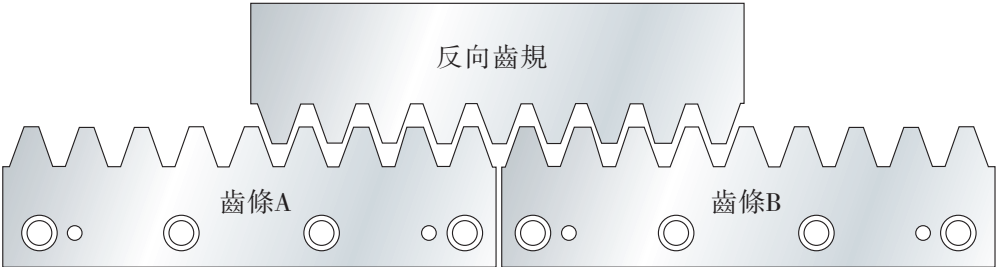
將齒條A與齒條B安裝於基座
(齒條側面皆有和基座相對應之安裝孔)

安裝順序2：安裝反向齒規。



安裝反向齒規,確認齒條與齒條之間齒距是否正確
(如齒距有異常,請洽詢本廠之技術人員)

安裝順序3：固定銷孔。



確認反向齒規安裝後齒距無誤後，將銷固定於齒條側面之固定銷孔

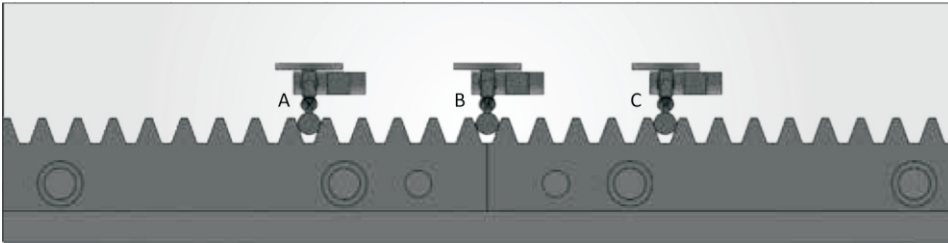
裝配完成檢測

1.當完成齒條安裝後，需檢查齒條的平直度。

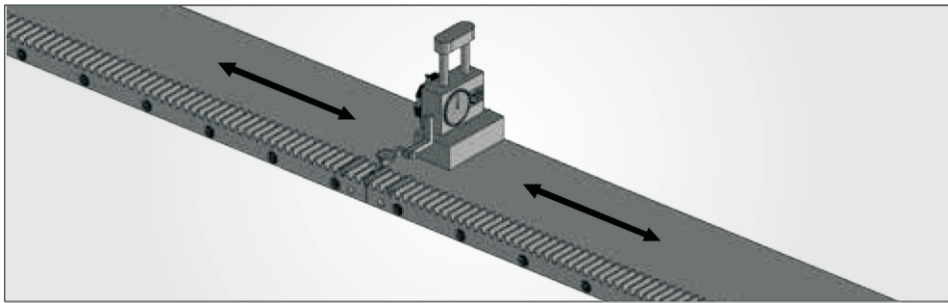
2.依下表選取合適的（測量輓）。

	模 數	外 經（mm）
	M1.5	3
	M2.0	4
	M3.0	6
	M4.0	8
	M5.0	10
	M6.0	12
	M8.0	16
	M10	20

3.測量輓放置於A、B、C三點做檢測。



4.爲了方便檢查，可借助移動的平臺固定千分表，測量三個（測量輓）的高低偏差。



5.允許的高低偏差如下：

精度等級	DIN3	DIN5	DIN6	DIN8	DIN10
適用偏差(um)	18	20	30	66	123

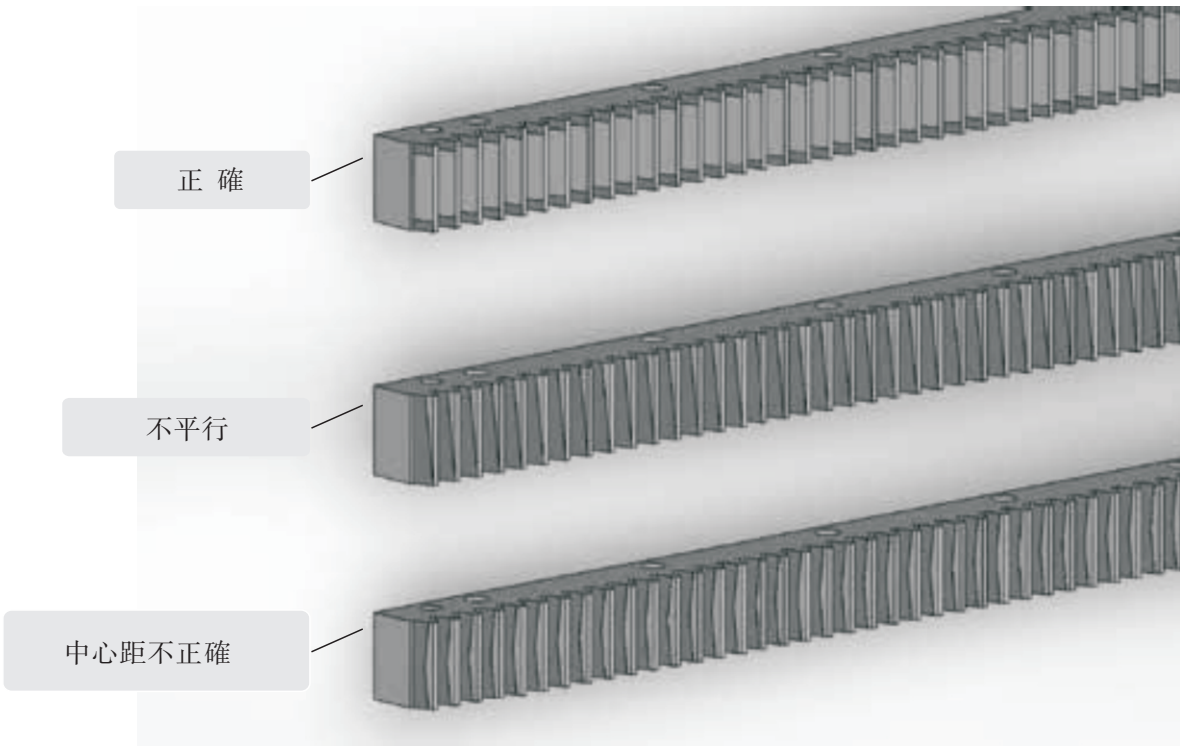
6.找出運行範圍中齒條的最高位置，并標上記號。安裝配合齒輪時需以該記號爲基準點。

裝配完成檢查

- 1.清潔附著於齒面上防滑油。
- 2.於齒面上塗抹有色塗料如:黃丹、紅丹或藍丹亦可(請勿塗抹無法清除之漆料)。
- 3.於齒條運作範圍內，齒輪反覆來回移動嚙合。
- 4.觀看齒面塗抹有色顏料的脫落情況，如圖所示。
- 5.齒面嚙合狀況正確,則清除附著於齒面的有色塗料,裸露部分請塗抹防銹油脂,若非正確請調整至正確狀況。

如圖所示：

- 1.正確
- 2.不平行
- 3.不正確中心距

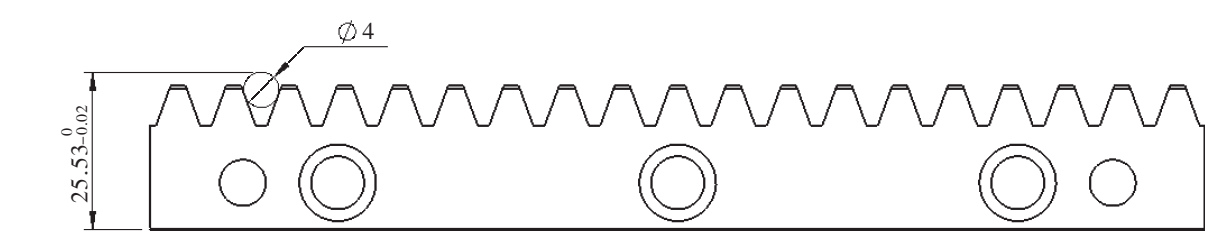


運行前注意事項：

- 1.齒條裝配無誤,齒面嚙合情況正確。
- 2.齒條與齒輪嚙合面須有適合之潤滑油脂。
- 3.運行範圍內確定無人員，避免造成傷害。

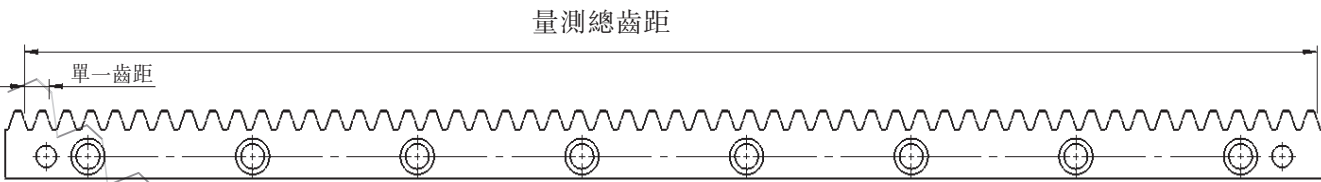
高精度齒條的需求

需 求
精準的跨銷高度 H
精準的齒形測量
優化與小齒輪的咬合
影響與小齒輪間的背隙



⦿ 銷的直徑依據模數大小

需 求
低單節距誤差 Es / 低總節距誤差 Et
優化與小齒輪的咬合
低噪音、低磨耗和更長的使用壽命
高定位精度
影響背隙



⦿ 節距=π × 模數

⦿ 總節距誤差 Et 是量測齒排第一齒到最後一齒取得



CUSTOMIZED RACK/GRINDINGRACK

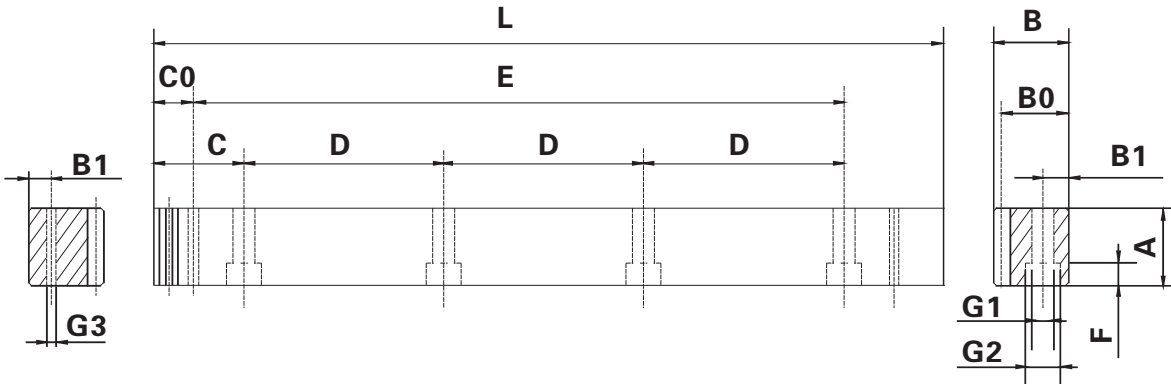


高精度、高負載、高速度、低噪音

本樣冊所提供的相關信息僅供參考，可根據客戶需求做出相應改動。
The information provided in this catalog is for reference only and can be changed according to customer requirements.

Precision Racks

SSGH-DIN5



單位/Dimension : mm

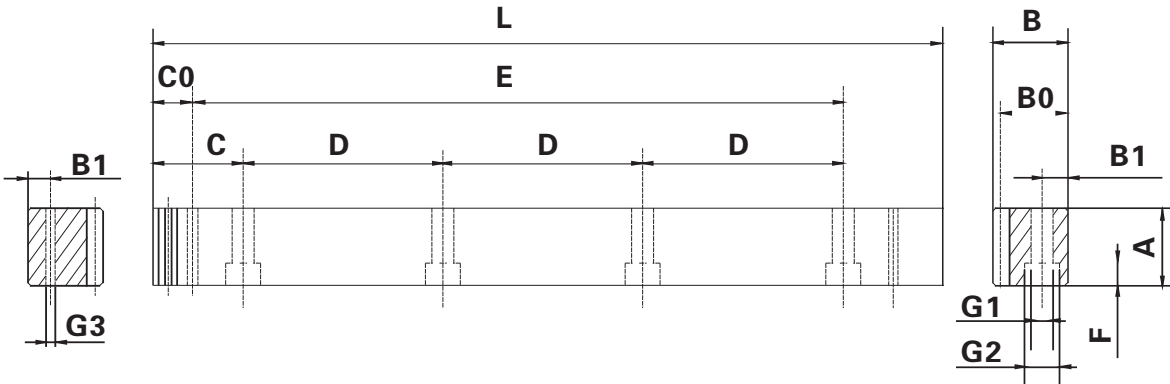
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSGH1.50505	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
SSGH1.51005	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
SSGH020505	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
SSGH021005	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSGH030505	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
SSGH031005	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
SSGH040505	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
SSGH041005	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
SSGH050505	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
SSGH051005	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
SSGH060505	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
SSGH061005	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
SSGH080505	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
SSGH081005	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN5h22	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

SSGH-DIN5



單位/Dimension : mm

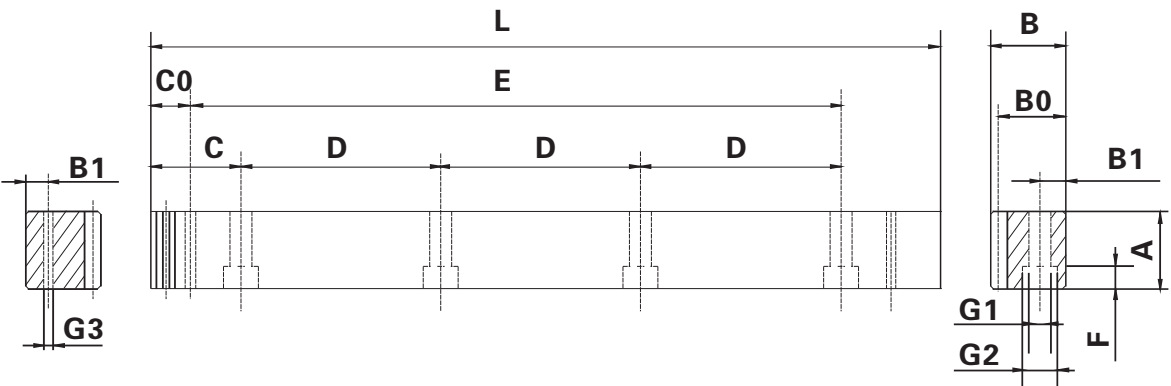
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSGH021505	1507.97	240	24	24	22	62.83	125.66	12	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSGH022005	2010.62	320	24	24	22	62.83	125.66	16	8	7	11	7	31.3	1948.00	5.7
SSGH031505	1526.82	162	29	29	26	63.62	127.23	12	9	10	15	9	34.4	949.10	7.7
SSGH032005	2035.75	216	29	29	26	63.62	127.23	16	9	10	15	9	34.4	1967.00	7.7
SSGH041505	1507.90	120	39	39	35	62.83	125.66	12	12	10	15	9	37.5	1432.9	7.7
SSGH042005	2010.62	160	39	39	35	62.83	125.66	16	12	10	15	9	37.5	1935.60	7.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN5h22	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

SSGH-DIN6



單位/Dimension : mm

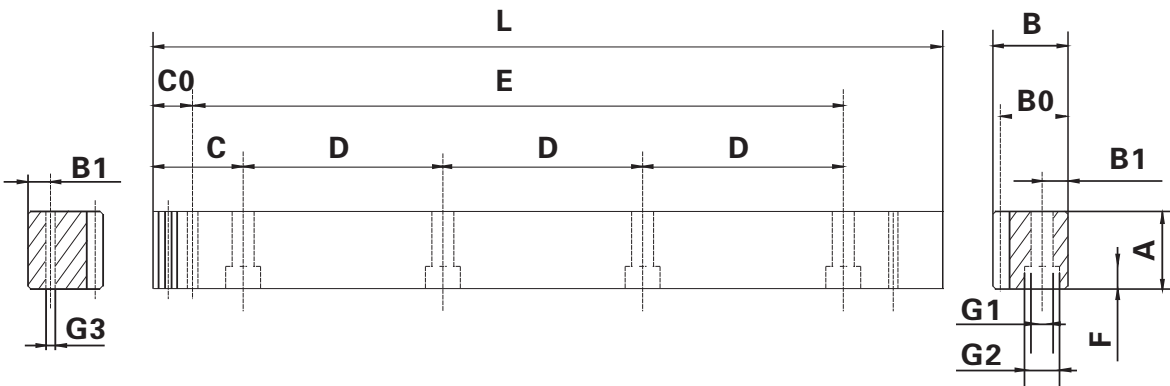
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSGH1.50506	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
SSGH1.51006	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
SSGH020506	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
SSGH021006	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSGH030506	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
SSGH031006	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
SSGH040506	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
SSGH041006	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
SSGH050506	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
SSGH051006	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
SSGH060506	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
SSGH061006	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
SSGH080506	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
SSGH081006	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

SSGH-DIN6



單位/Dimension : mm

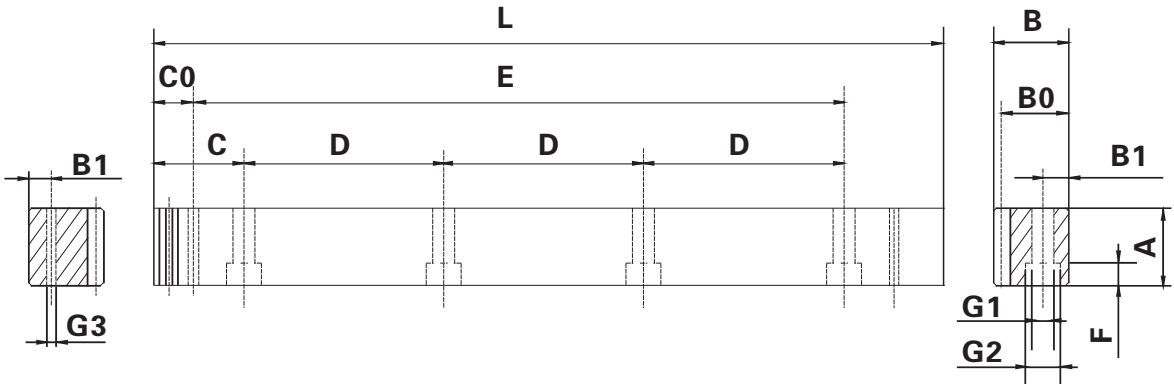
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSGH021506	1507.97	240	24	24	22	62.83	125.66	12	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSGH022006	2010.62	320	24	24	22	62.83	125.66	16	8	7	11	7	31.3	1948.00	5.7
SSGH031506	1526.82	162	29	29	26	63.62	127.23	12	9	10	15	9	34.4	949.10	7.7
SSGH032006	2035.75	216	29	29	26	63.62	127.23	16	9	10	15	9	34.4	1967.00	7.7
SSGH041506	1507.90	120	39	39	35	62.83	125.66	12	12	10	15	9	37.5	1432.9	7.7
SSGH042006	2010.62	160	39	39	35	62.83	125.66	16	12	10	15	9	37.5	1935.60	7.7
SSGH051506	1507.96	96	49	49	34	62.83	125.66	12	12	14	20	13	30.1	1447.70	11.7
SSGH052006	2010.62	128	49	49	34	62.83	125.66	16	12	14	20	13	30.1	1950.40	11.7
SSGH061506	1526.81	81	59	59	43	63.62	127.23	12	16	18	26	17	31.4	1464.00	15.7
SSGH062006	2035.75	108	59	59	43	63.62	127.23	16	16	18	26	17	31.4	1973.00	15.7
SSGH082006	2010.61	80	79	79	71	62.83	125.66	16	25	22	33	21	26.6	1957.30	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

SSGH-DIN6M



單位/Dimension : mm

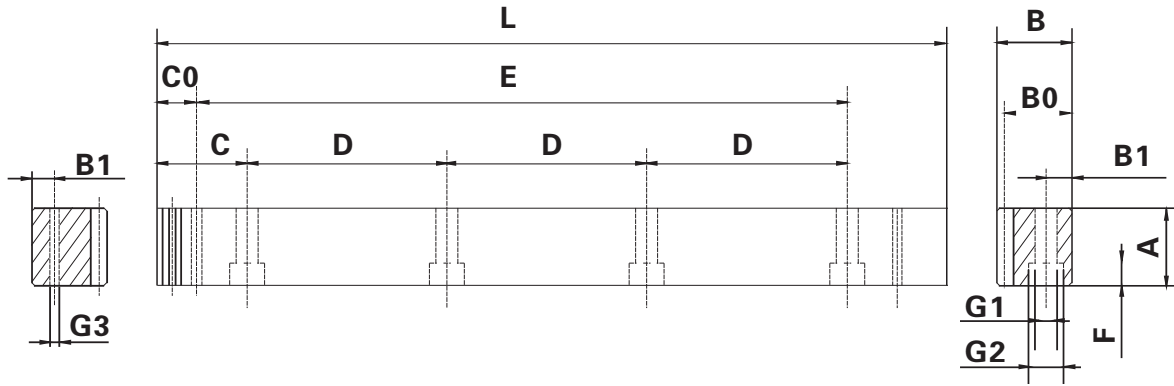
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSGH1.50506M	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
SSGH1.51006M	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
SSGH020506M	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
SSGH021006M	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSGH030506M	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
SSGH031006M	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
SSGH040506M	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
SSGH041006M	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
SSGH050506M	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
SSGH051006M	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
SSGH060506M	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
SSGH061006M	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
SSGH080506M	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
SSGH081006M	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6Mh25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

SSFQ-DIN7



單位/Dimension : mm

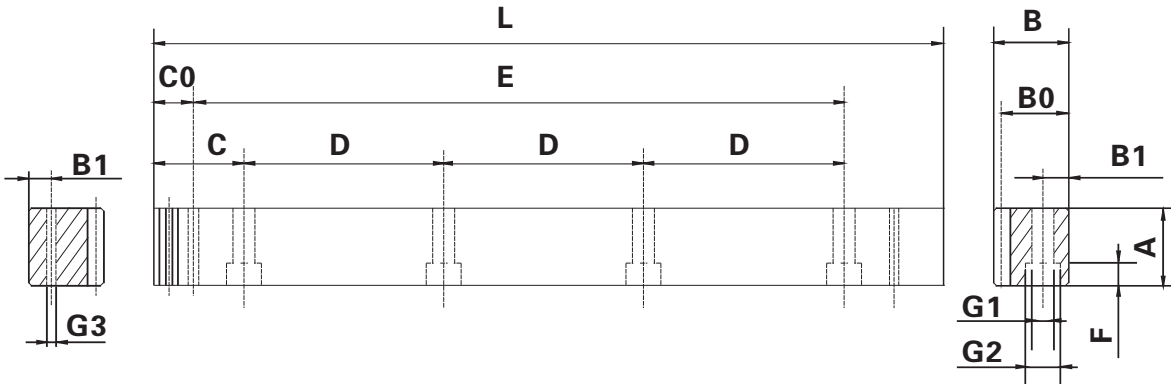
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSFQ1.50507G	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
SSFQ1.51007G	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
SSFQ020507G	502.64	80	25	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
SSFQ021007G	1005.28	160	25	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSFQ030507G	508.95	54	30	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
SSFQ031007G	1017.9	108	30	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
SSFQ040507G	502.64	40	40	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
SSFQ041007G	1005.28	80	40	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
SSFQ050507G	502.65	32	50	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
SSFQ051007G	1005.31	64	50	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
SSFQ060507G	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
SSFQ061007G	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
SSFQ080507G	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
SSFQ081007G	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN7e25	齒面硬度 Tooth hardness	15 ~ 20HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	調質熱處理 Quenched

Precision Racks

SSFQ-DIN8



單位/Dimension : mm

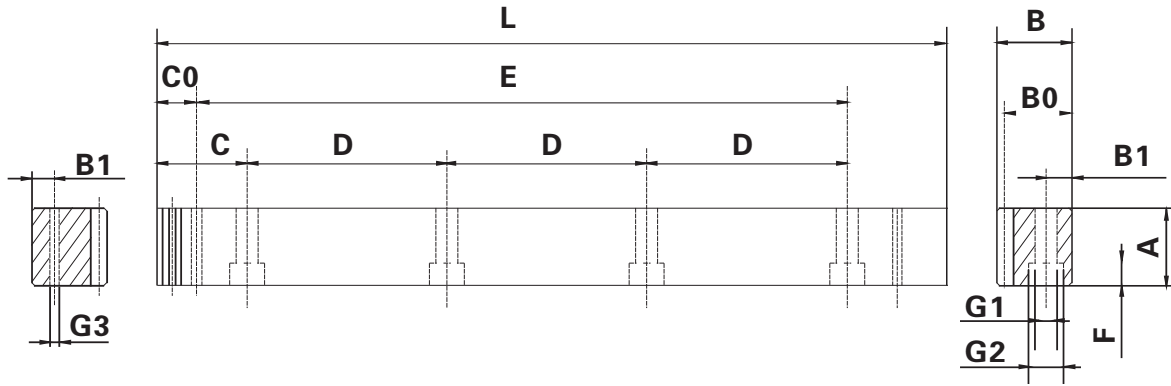
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSFQ1.50508	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
SSFQ1.51008	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
SSFQ020508	502.64	80	25	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
SSFQ021008	1005.28	160	25	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSFQ030508	508.95	54	30	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
SSFQ031008	1017.9	108	30	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
SSFQ040508	502.64	40	40	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
SSFQ041008	1005.28	80	40	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
SSFQ050508	502.65	32	50	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
SSFQ051008	1005.31	64	50	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
SSFQ060508	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
SSFQ061008	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
SSFQ080508	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
SSFQ081008	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN8e27	齒面硬度 Tooth hardness	15 ~ 20HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	調質熱處理 Quenched

Precision Racks

SSFH-DIN9



單位/Dimension : mm

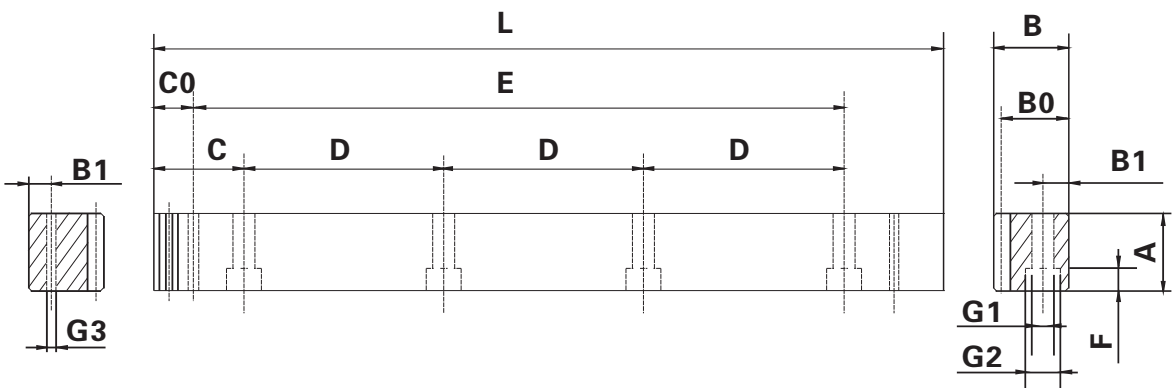
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSFH1.50509G	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
SSFH1.51009G	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
SSFH020509G	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
SSFH021009G	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSFH030509G	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
SSFH031009G	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
SSFH040509G	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
SSFH041009G	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
SSFH050509G	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
SSFH051009G	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
SSFH060509G	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
SSFH061009G	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
SSFH080509G	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
SSFH081009G	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN9e27	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

SSF-DIN9



單位/Dimension : mm

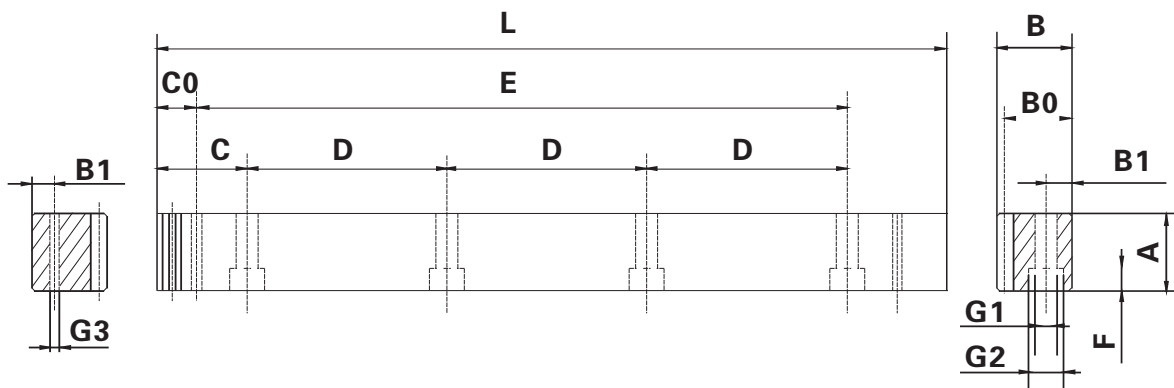
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSF1.50509	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
SSF1.51009	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
SSF020509	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
SSF021009	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSF030509	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
SSF031009	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
SSF040509	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
SSF041009	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
SSF050509	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
SSF051009	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
SSF060509	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
SSF061009	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
SSF080509	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
SSF081009	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN9e27	齒面硬度 Tooth hardness	15HRC以下 Less than 15HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	—————

Precision Racks

SSFH-DIN10



單位/Dimension : mm

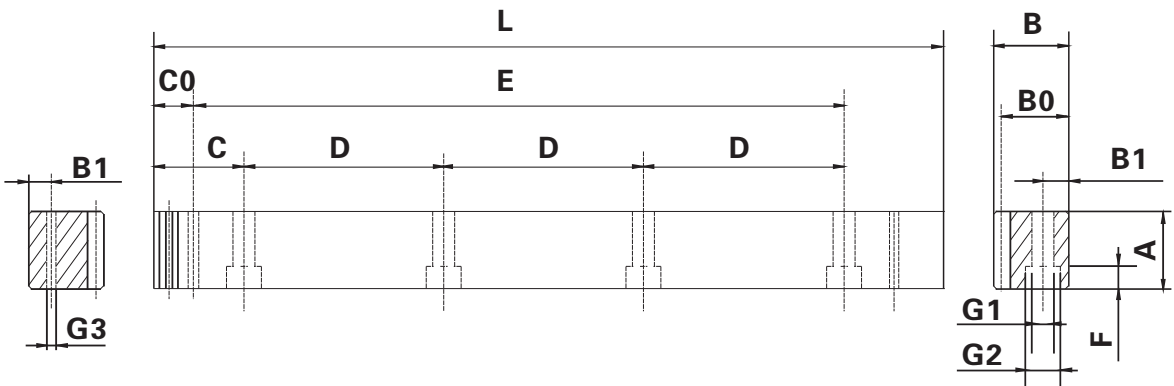
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SSFH1.50510	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
SSFH1.51010	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
SSFH020510	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
SSFH021010	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
SSFH030510	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
SSFH031010	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
SSFH040510	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
SSFH041010	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
SSFH050510	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
SSFH051010	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
SSFH060510	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
SSFH061010	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
SSFH080510	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
SSFH081010	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN10e27	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

RSGH-DIN5



單位/Dimension : mm

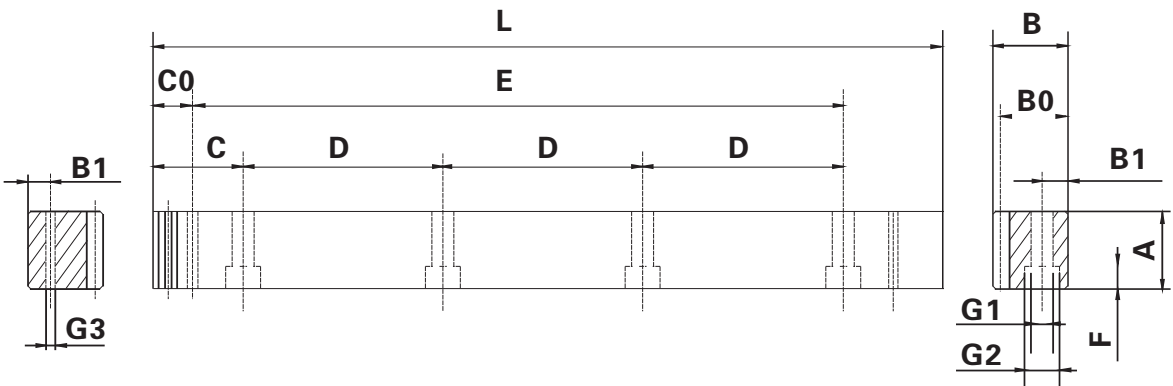
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RSGH1.50505	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
RSGH1.51005	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
RSGH020505	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
RSGH021005	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
RSGH030505	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
RSGH031005	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
RSGH040505	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
RSGH041005	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
RSGH050505	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
RSGH051005	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
RSGH060505	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
RSGH061005	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
RSGH080505	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
RSGH081005	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN5h22	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

RSGH-DIN5



單位/Dimension : mm

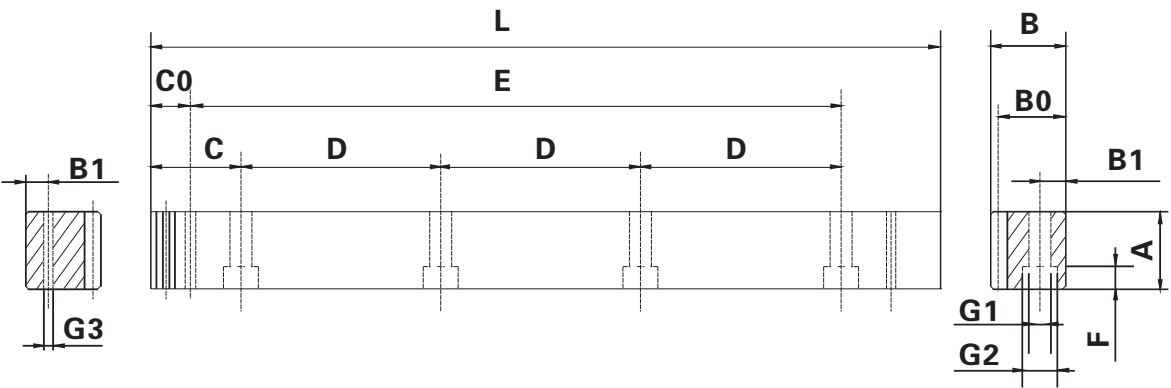
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RSGH021505	1507.97	240	24	24	22	62.83	125.66	12	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
RSGH022005	2010.62	320	24	24	22	62.83	125.66	16	8	7	11	7	31.3	1948.0	5.7
RSGH031505	1526.82	162	29	29	26	63.62	127.23	12	9	10	15	9	34.4	949.10	7.7
RSGH032005	2035.75	216	29	29	26	63.62	127.23	16	9	10	15	9	34.4	1967.0	7.7
RSGH041505	1507.90	120	39	39	35	62.83	125.66	12	12	10	15	9	37.5	1432.9	7.7
RSGH042005	2010.62	160	39	39	35	62.83	125.66	16	12	10	15	9	37.5	1935.6	7.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN5h22	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

RSGH-DIN6



單位/Dimension : mm

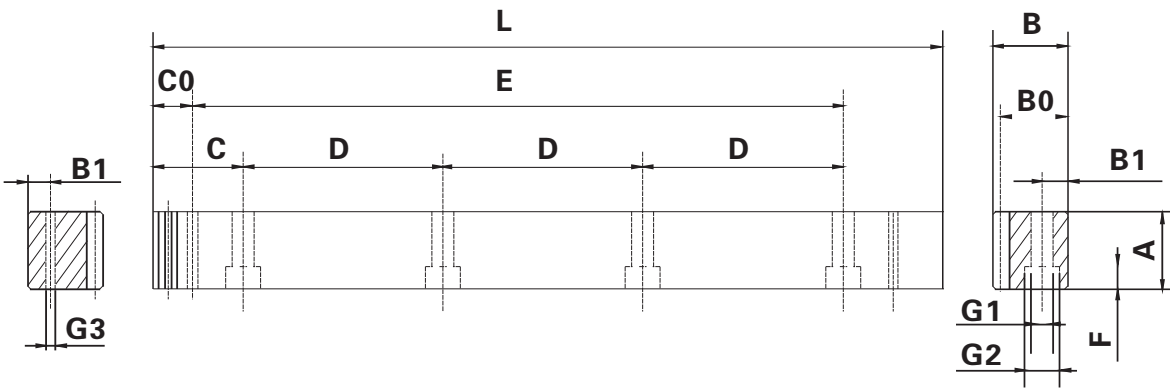
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RSGH1.50506	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
RSGH1.51006	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
RSGH020506	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
RSGH021006	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
RSGH030506	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
RSGH031006	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
RSGH040506	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
RSGH041006	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
RSGH050506	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
RSGH051006	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
RSGH060506	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
RSGH061006	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
RSGH080506	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
RSGH081006	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

RSGH-DIN6



單位/Dimension : mm

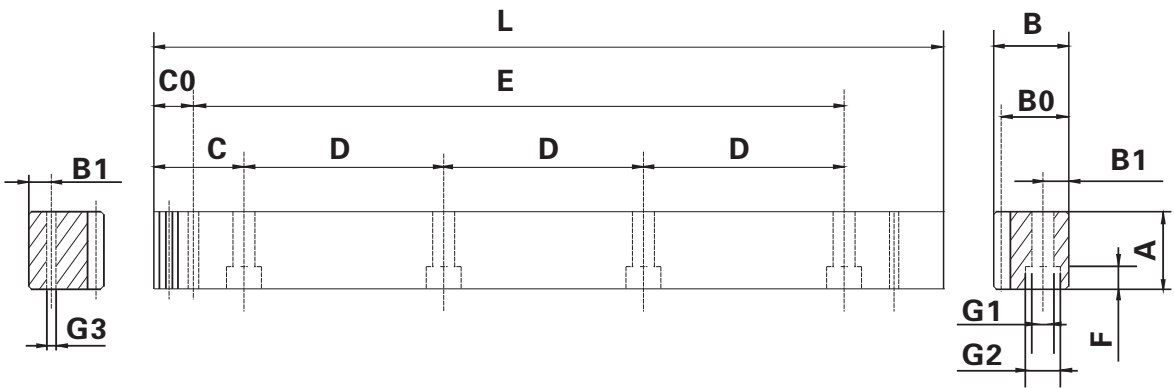
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RSGH021506	1507.97	240	24	24	22	62.83	125.66	12	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
RSGH022006	2010.62	320	24	24	22	62.83	125.66	16	8	7	11	7	31.3	1948.0	5.7
RSGH031506	1526.82	162	29	29	26	63.62	127.23	12	9	10	15	9	34.4	949.10	7.7
RSGH032006	2035.75	216	29	29	26	63.62	127.23	16	9	10	15	9	34.4	1967.0	7.7
RSGH041506	1507.90	120	39	39	35	62.83	125.66	12	12	10	15	9	37.5	1432.9	7.7
RSGH042006	2010.62	160	39	39	35	62.83	125.66	16	12	10	15	9	37.5	1935.6	7.7
RSGH051506	1507.96	96	49	49	34	62.83	125.66	12	12	14	20	13	30.1	1447.7	11.7
RSGH052006	2010.62	128	49	49	34	62.83	125.66	16	12	14	20	13	30.1	1950.4	11.7
RSGH061506	1526.81	81	59	59	43	63.62	127.23	12	16	18	26	17	31.4	1464.0	15.7
RSGH062006	2035.75	108	59	59	43	63.62	127.23	16	16	18	26	17	31.4	1973.0	15.7
RSGH082006	2010.61	80	79	79	71	62.83	125.66	16	25	22	33	21	26.6	1957.3	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

RSGH-DIN6M



單位/Dimension : mm

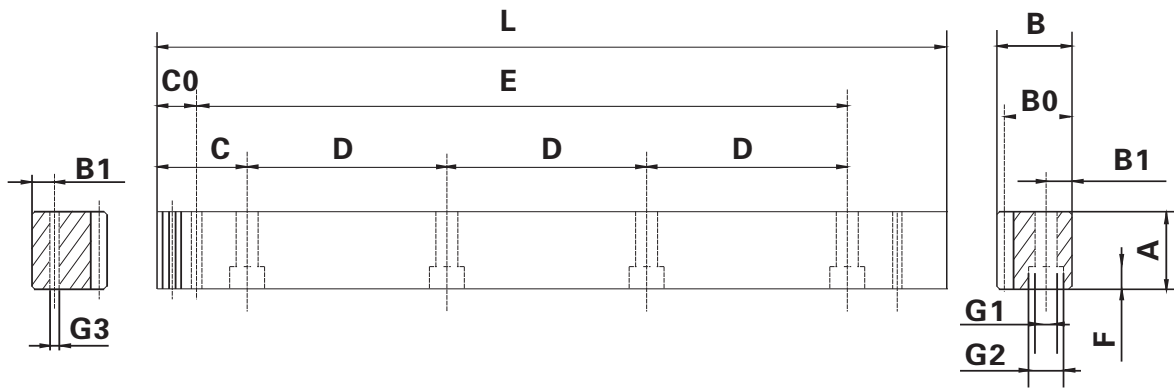
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RSGH1.50506M	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
RSGH1.51006M	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
RSGH020506M	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
RSGH021006M	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
RSGH030506M	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
RSGH031006M	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
RSGH040506M	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
RSGH041006M	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
RSGH050506M	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
RSGH051006M	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
RSGH060506M	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
RSGH061006M	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
RSGH080506M	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
RSGH081006M	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6Mh25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

RSFQ-DIN7



單位/Dimension : mm

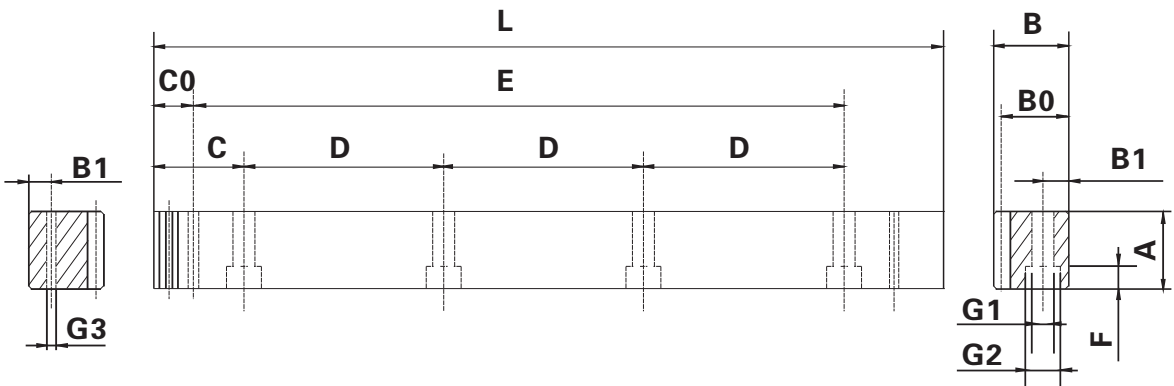
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RSFQ1.50507G	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
RSFQ1.51007G	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
RSFQ020507G	502.64	80	25	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
RSFQ021007G	1005.28	160	25	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
RSFQ030507G	508.95	54	30	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
RSFQ031007G	1017.9	108	30	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
RSFQ040507G	502.64	40	40	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
RSFQ041007G	1005.28	80	40	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
RSFQ050507G	502.65	32	50	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
RSFQ051007G	1005.31	64	50	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
RSFQ060507G	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
RSFQ061007G	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
RSFQ080507G	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
RSFQ081007G	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN7e25	齒面硬度 Tooth hardness	15 ~ 20HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	調質熱處理 Quenched

Precision Racks

RSFQ-DIN8



單位/Dimension : mm

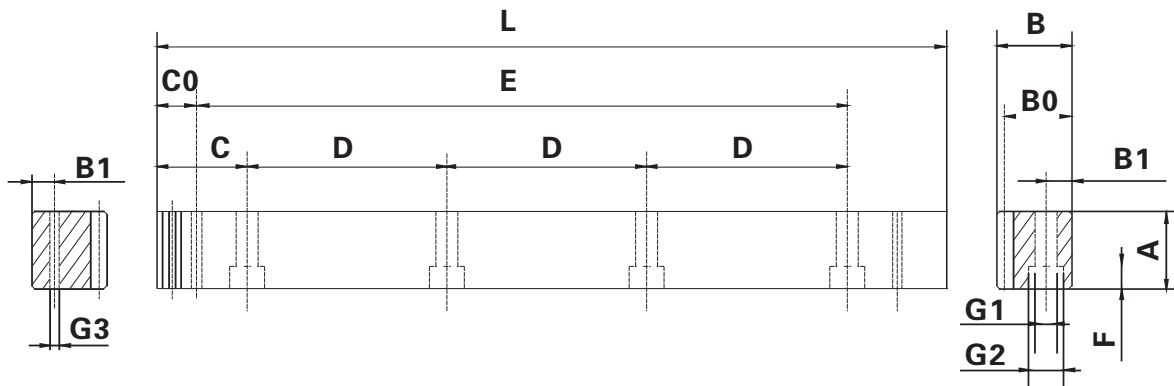
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RSFQ1.50508	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
RSFQ1.51008	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
RSFQ020508	502.64	80	25	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
RSFQ021008	1005.28	160	25	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
RSFQ030508	508.95	54	30	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
RSFQ031008	1017.9	108	30	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
RSFQ040508	502.64	40	40	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
RSFQ041008	1005.28	80	40	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
RSFQ050508	502.65	32	50	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
RSFQ051008	1005.31	64	50	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
RSFQ060508	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
RSFQ061008	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
RSFQ080508	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
RSFQ081008	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN8e27	齒面硬度 Tooth hardness	15 ~ 20HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	調質熱處理 Quenched

Precision Racks

RSFH-DIN9



單位/Dimension : mm

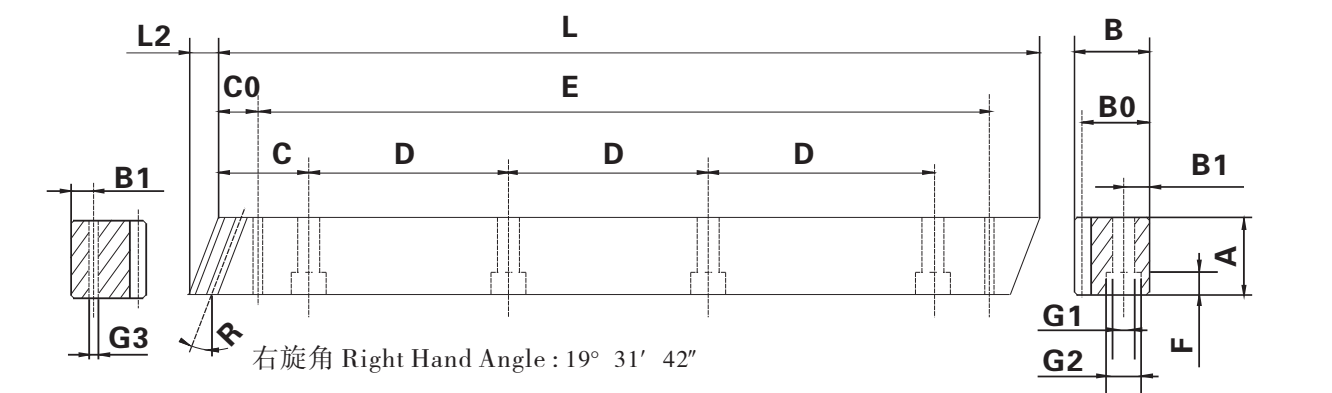
產品型號 Catalog No.	L	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RSFH1.50509G	499.51	106	17	17	15.5	62.44	124.88	4	8	6	9.5	7	29.0	441.5	5.7
RSFH1.51009G	999.03	212	17	17	15.5	62.44	124.88	8	8	6	9.5	7	29.0	941.0	5.7
RSFH020509G	502.64	80	24	24	22	62.83	125.66	4	8	7	11	7	31.3	440.1	5.7
RSFH021009G	1005.28	160	24	24	22	62.83	125.66	8	8	7	11	7	31.3	942.7	5.7
RSFH030509G	508.95	54	29	29	26	63.62	127.23	4	9	10	15	9	34.4	440.1	7.7
RSFH031009G	1017.9	108	29	29	26	63.62	127.23	8	9	10	15	9	34.4	949.1	7.7
RSFH040509G	502.64	40	39	39	35	62.83	125.66	4	12	10	15	9	37.5	427.7	7.7
RSFH041009G	1005.28	80	39	39	35	62.83	125.66	8	12	10	15	9	37.5	930.3	7.7
RSFH050509G	502.65	32	49	39	34	62.83	125.66	4	12	14	20	13	30.1	442.4	11.7
RSFH051009G	1005.31	64	49	39	34	62.83	125.66	8	12	14	20	13	30.1	945	11.7
RSFH060509G	508.95	27	59	49	43	63.62	127.23	4	16	18	26	17	31.4	446.1	15.7
RSFH061009G	1017.9	54	59	49	43	63.62	127.23	8	16	18	26	17	31.4	955.0	15.7
RSFH080509G	502.64	20	79	79	71	62.83	125.66	4	25	22	33	21	26.6	449.5	19.7
RSFH081009G	1005.28	40	79	79	71	62.83	125.66	8	25	22	33	21	26.6	952	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN9e27	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	直 齒 Straight	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened

Precision Racks

SHGH—DIN5



單位/Dimension : mm

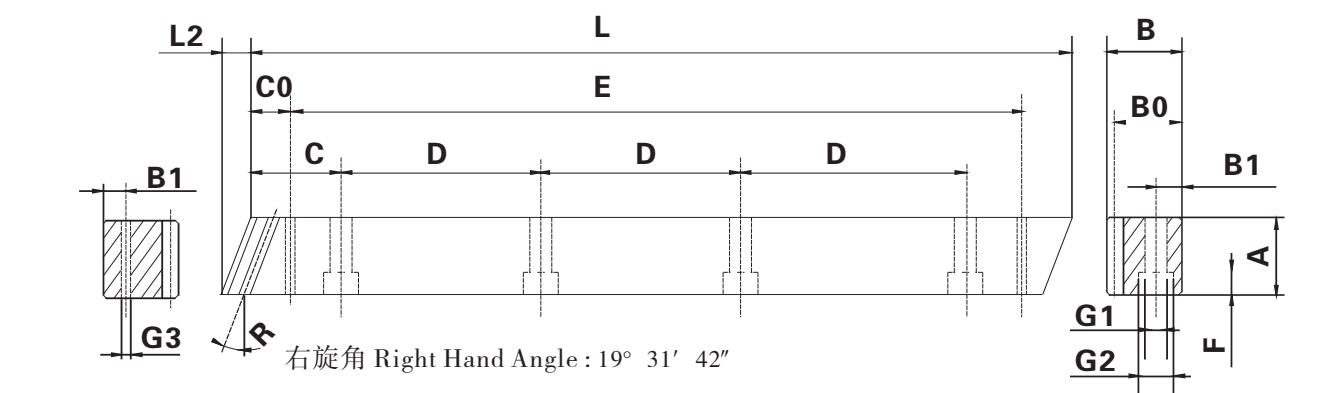
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHGH1.50505	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
SHGH1.51005	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
SHGH020505	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
SHGH021005	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
SHGH030505	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
SHGH031005	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
SHGH040505	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
SHGH041005	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
SHGH050505	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
SHGH051005	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
SHGH060505	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
SHGH061005	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
SHGH080505	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
SHGH081005	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN5h22	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

SHGH—DIN5



單位/Dimension : mm

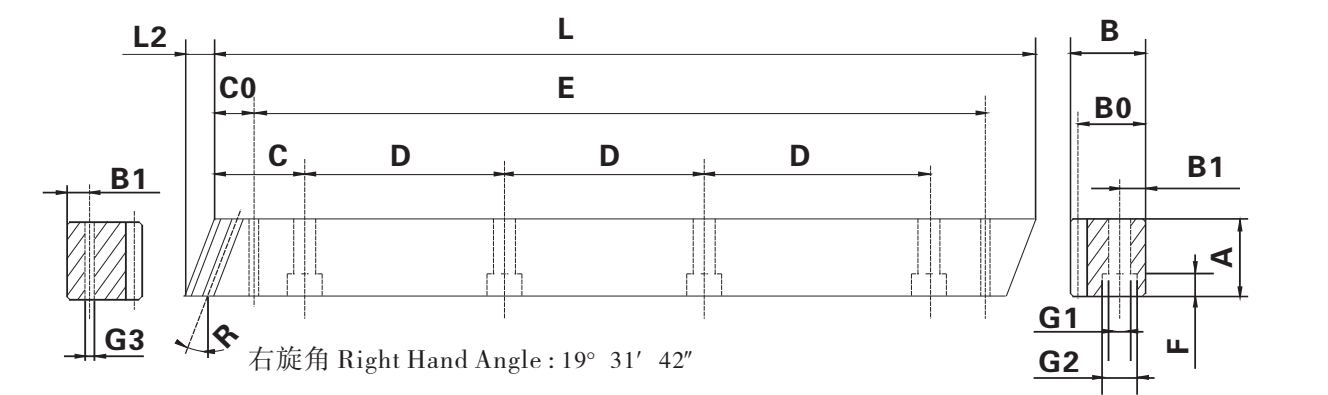
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHGH021505	1500	8.5	225	24	24	22	62.50	125	12	8	7	11	7	31.7	1436.6	5.7
SHGH022005	2000	8.5	300	24	24	22	62.50	125	16	8	7	11	7	31.7	1936.6	5.7
SHGH031505	1500	10.3	150	29	29	26	62.50	125	12	9	10	15	9	35	1430	7.7
SHGH032005	2000	10.3	200	29	29	26	62.50	125	16	9	10	15	9	35	1930	7.7
SHGH041505	1506.67	13.8	113	39	39	35	62.50	125	12	12	10	15	9	33.3	1440.1	11.7
SHGH042005	2000	13.8	150	39	39	35	62.50	125	16	12	10	15	9	33.3	1933.4	11.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN5h22	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

SHGH-DIN6



單位/Dimension : mm

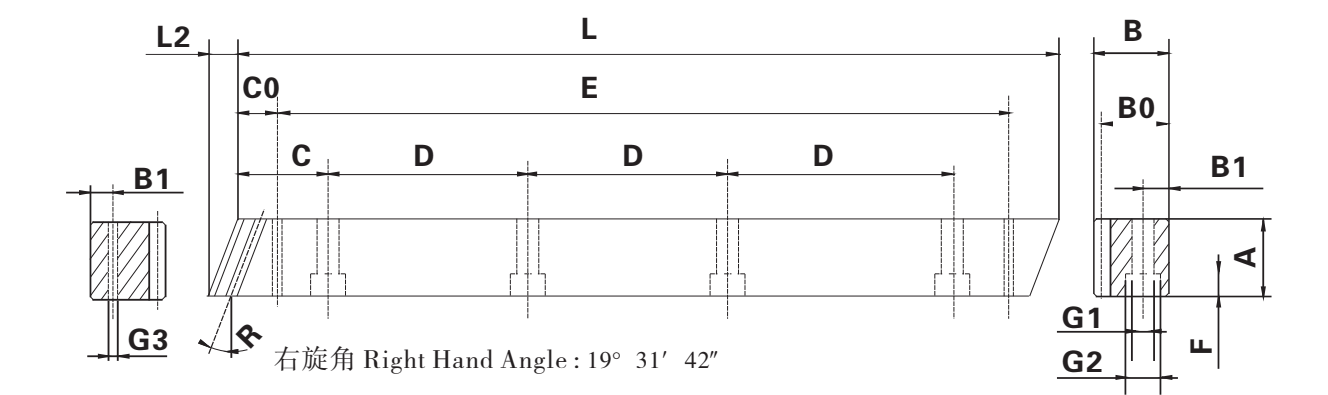
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHGH1.50506	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
SHGH1.51006	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
SHGH020506	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
SHGH021006	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
SHGH030506	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
SHGH031006	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
SHGH040506	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
SHGH041006	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
SHGH050506	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
SHGH051006	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
SHGH060506	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
SHGH061006	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
SHGH080506	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
SHGH081006	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

SHGH-DIN6



單位/Dimension : mm

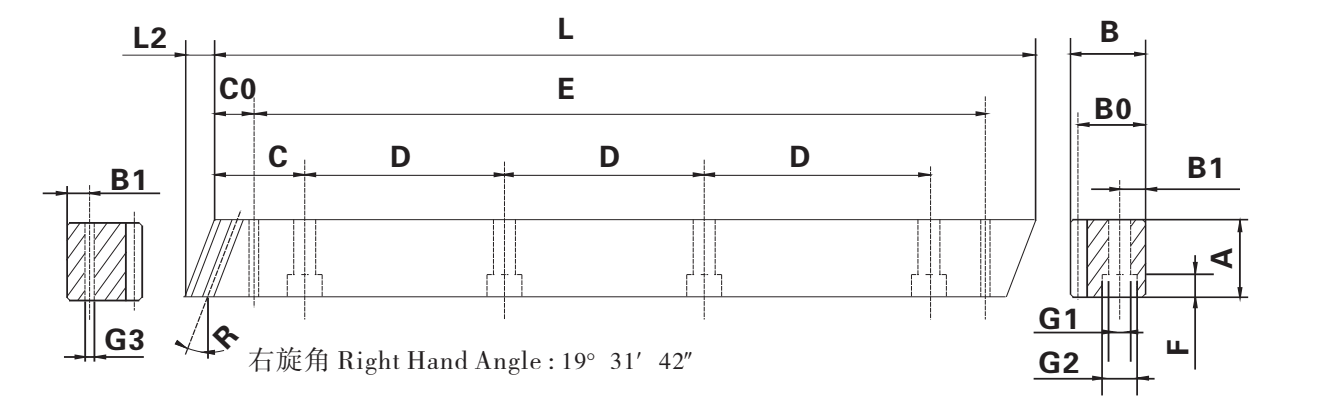
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHGH021506	1500	8.5	225	24	24	22	62.5	125	12	8	7	11	7	31.7	1436.6	5.7
SHGH022006	2000	8.5	300	24	24	22	62.5	125	16	8	7	11	7	31.7	1936.6	5.7
SHGH031506	1500	10.3	150	29	29	26	62.5	125	12	9	10	15	9	35	1430	7.7
SHGH032006	2000	10.3	200	29	29	26	62.5	125	16	9	10	15	9	35	1930	7.7
SHGH041506	1506.67	13.8	113	39	39	35	62.5	125	12	12	10	15	9	33.3	1440.1	7.7
SHGH042006	2000	13.8	150	39	39	35	62.5	125	16	12	10	15	9	33.3	1933.4	7.7
SHGH051506	1500	17.4	90	49	39	34	62.5	125	12	12	14	20	13	37.5	1425	11.7
SHGH052006	2000	17.4	120	49	39	34	62.5	125	16	12	14	20	13	37.5	1925	11.7
SHGH061506	1500	20.9	75	59	49	43	62.5	125	12	16	18	26	17	37.5	1425	15.7
SHGH062006	2000	20.9	100	59	49	43	62.5	125	16	16	18	26	17	37.5	1925	15.7
SHGH081506	1440	28.0	54	79	79	71	60.0	120	12	25	22	33	21	120	1240	17.7
SHGH082006	1970	28.0	72	79	79	71	60.0	120	16	25	22	33	21	120	1720	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

SHGH—DIN6M



單位/Dimension : mm

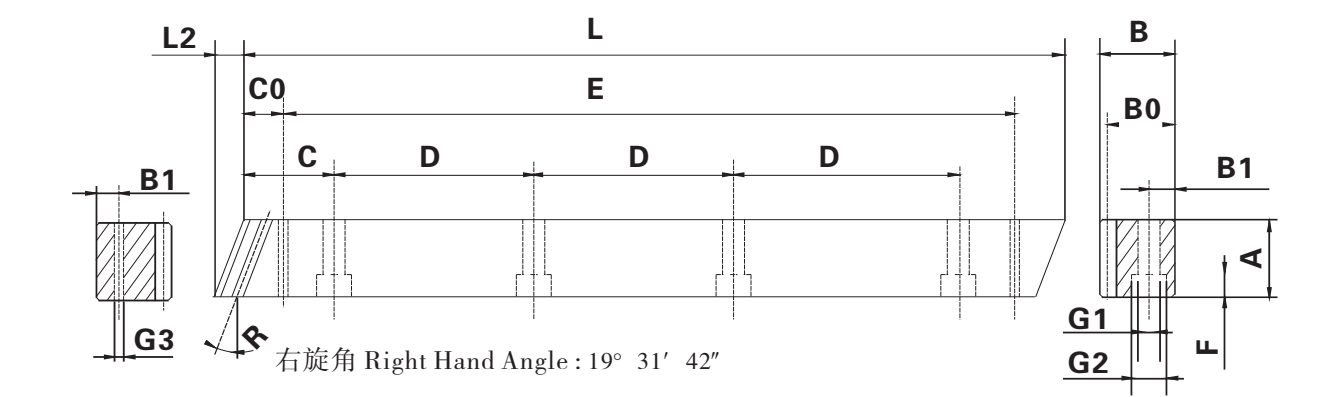
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHGH1.50506M	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
SHGH1.51006M	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
SHGH020506M	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
SHGH021006M	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
SHGH030506M	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
SHGH031006M	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
SHGH040506M	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
SHGH041006M	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
SHGH050506M	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
SHGH051006M	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
SHGH060506M	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
SHGH061006M	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
SHGH080506M	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
SHGH081006M	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6Mh25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

SHFQ—DIN7



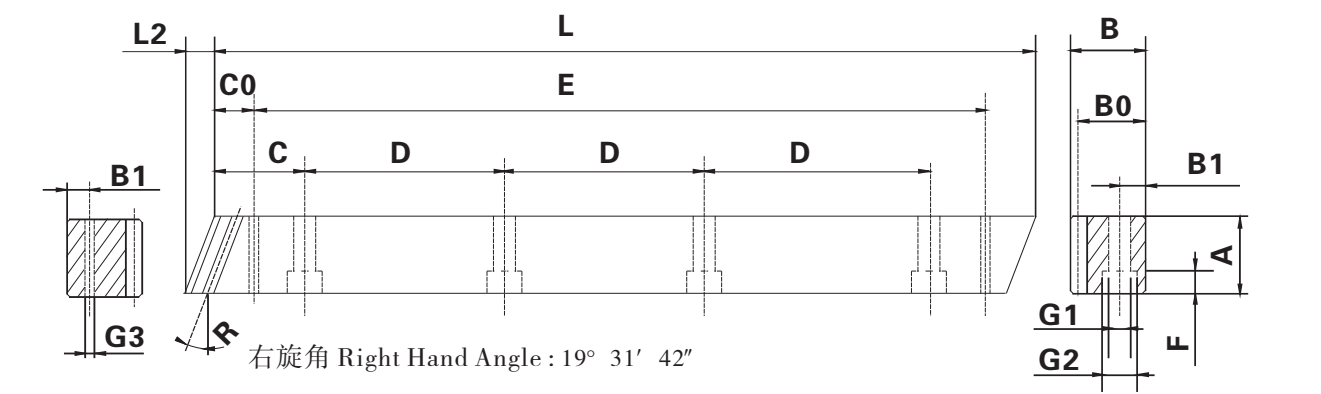
單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHFQ1.50507G	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
SHFQ1.51007G	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
SHFQ020507G	500.00	8.9	75	25	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
SHFQ021007G	1000.0	8.9	150	25	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
SHFQ030507G	500.00	10.6	50	30	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
SHFQ031007G	1000.0	10.6	100	30	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
SHFQ040507G	506.67	14.2	38	40	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
SHFQ041007G	1000.0	14.2	75	40	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
SHFQ050507G	500.00	17.7	30	50	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
SHFQ051007G	1000.0	17.7	60	50	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
SHFQ060507G	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
SHFQ061007G	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
SHFQ080507G	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
SHFQ081007G	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN7e25	齒面硬度 Tooth hardness	15 ~ 20HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	調質熱處理 Quenched
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks
SHFQ-DIN8



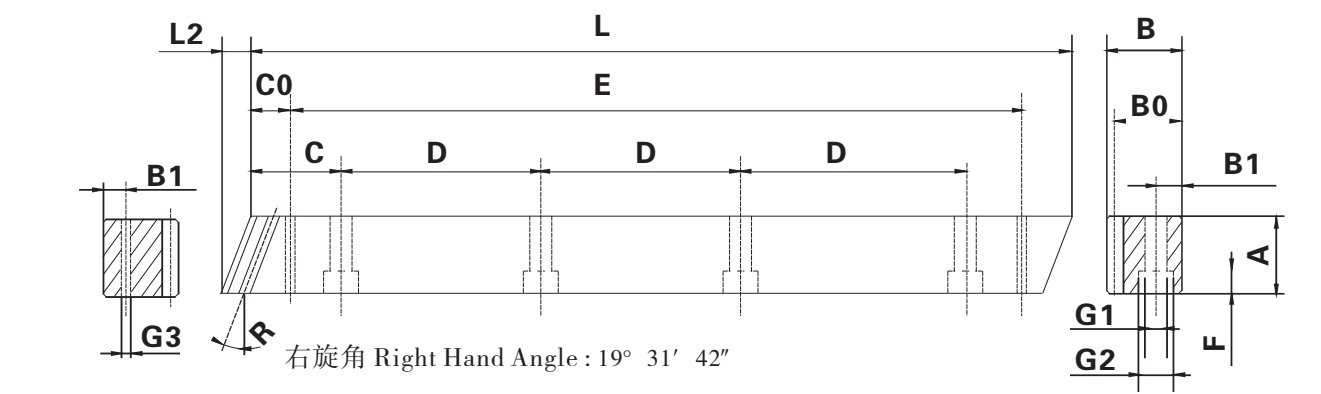
單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHFQ1.50508	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
SHFQ1.51008	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
SHFQ020508	500.00	8.9	75	25	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
SHFQ021008	1000.0	8.9	150	25	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
SHFQ030508	500.00	10.6	50	30	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
SHFQ031008	1000.0	10.6	100	30	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
SHFQ040508	506.67	14.2	38	40	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
SHFQ041008	1000.0	14.2	75	40	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
SHFQ050508	500.00	17.7	30	50	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
SHFQ051008	1000.0	17.7	60	50	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
SHFQ060508	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
SHFQ061008	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
SHFQ080508	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
SHFQ081008	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN8e27	齒面硬度 Tooth hardness	15 ~ 20HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	調質熱處理 Quenched
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks
SHFH-DIN9



單位/Dimension : mm

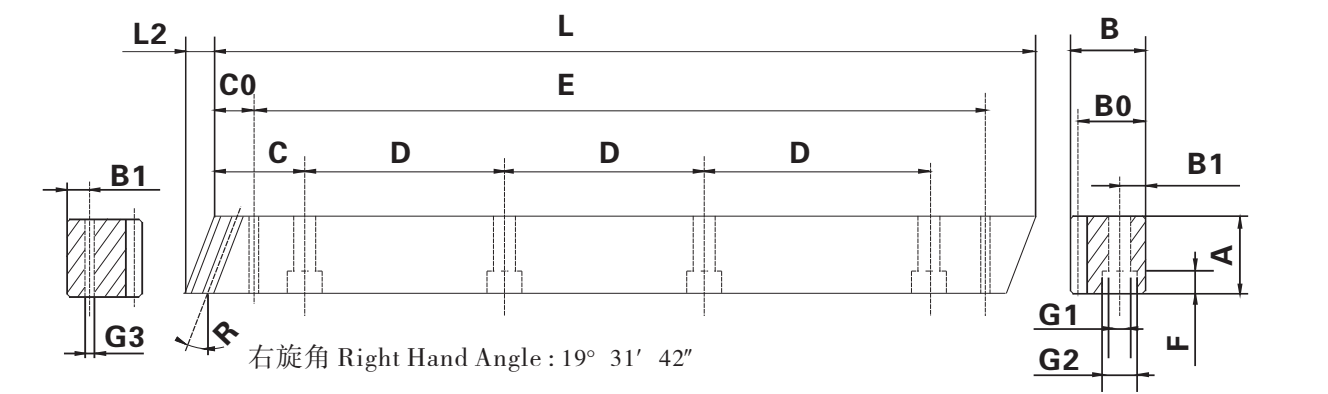
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHFH1.50509G	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
SHFH1.51009G	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
SHFH020509G	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
SHFH021009G	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
SHFH030509G	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
SHFH031009G	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
SHFH040509G	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
SHFH041009G	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
SHFH050509G	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
SHFH051009G	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
SHFH060509G	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
SHFH061009G	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
SHFH080509G	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
SHFH081009G	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN9e27	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

SHF-DIN9



單位/Dimension : mm

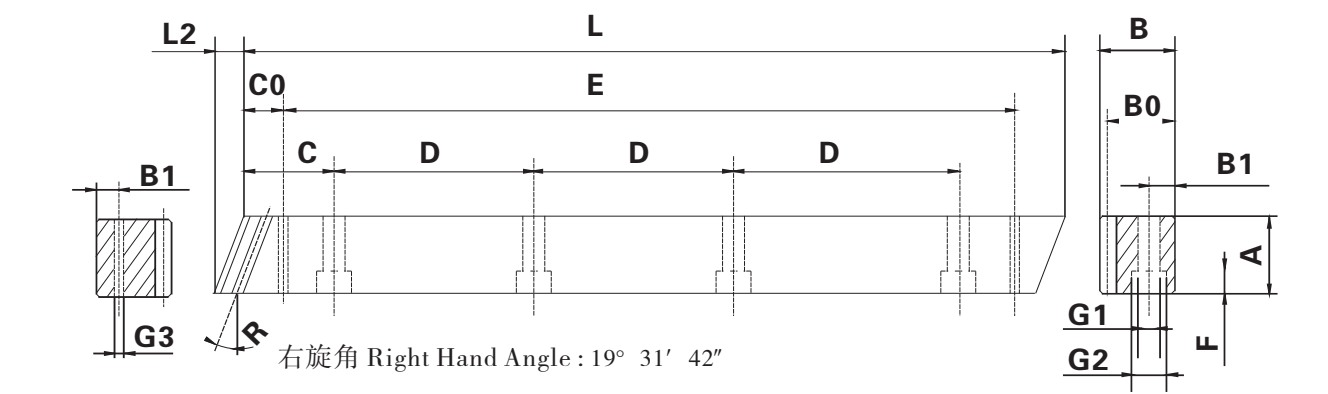
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHF1.50509	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
SHF1.51009	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
SHF020509	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
SHF021009	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
SHF030509	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
SHF031009	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
SHF040509	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
SHF041009	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
SHF050509	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
SHF051009	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
SHF060509	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
SHF061009	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
SHF080509	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
SHF081009	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN9e27	齒面硬度 Tooth hardness	15HRC以下
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	—————
右旋角 Right Hand Angle	19° 31’ 42”		

Precision Racks

SHFH-DIN10



單位/Dimension : mm

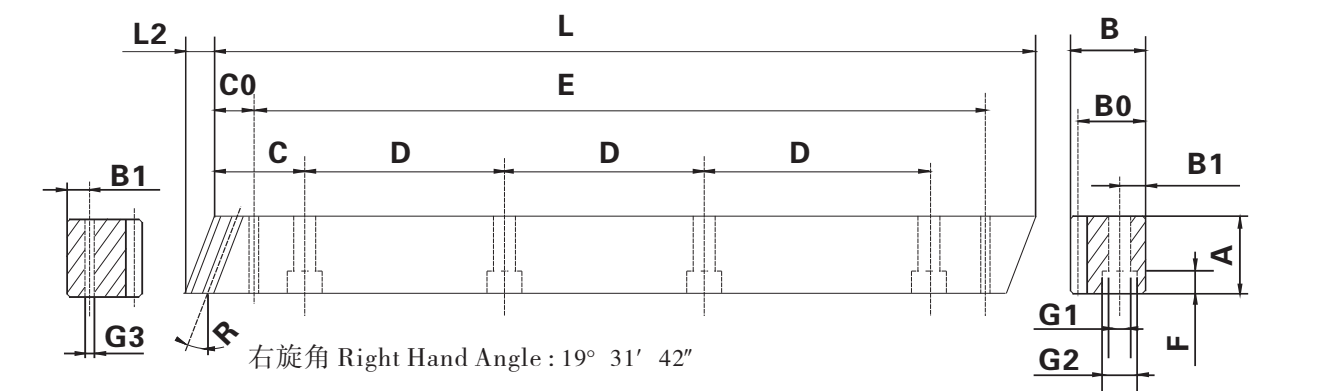
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
SHFH1.50510	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
SHFH1.51010	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
SHFH020510	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
SHFH021010	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
SHFH030510	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
SHFH031010	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
SHFH040510	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
SHFH041010	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
SHFH050510	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
SHFH051010	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
SHFH060510	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
SHFH061010	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
SHFH080510	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
SHFH081010	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN10e27	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	S45C	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31’ 42”		

Precision Racks

RHGH-DIN5



單位/Dimension : mm

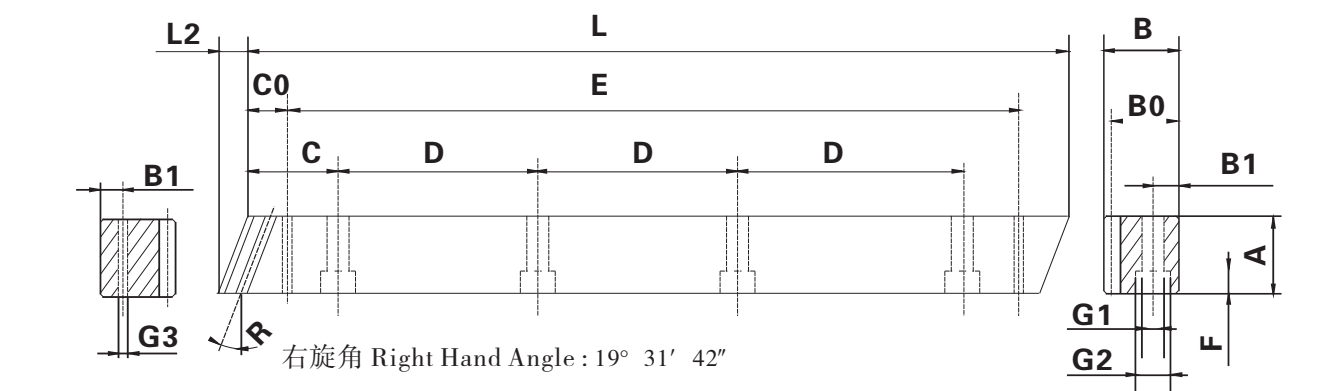
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHGH1.50505	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
RHGH1.51005	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
RHGH020505	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
RHGH021005	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
RHGH3-05D	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
RHGH3-10D	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
RHGH4-05D	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
RHGH4-10D	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
RHGH5-05D	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
RHGH5-10D	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
RHGH6-05D	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
RHGH6-10D	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
RHGH8-05D	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
RHGH8-10D	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN5h22	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

RHGH-DIN5



單位/Dimension : mm

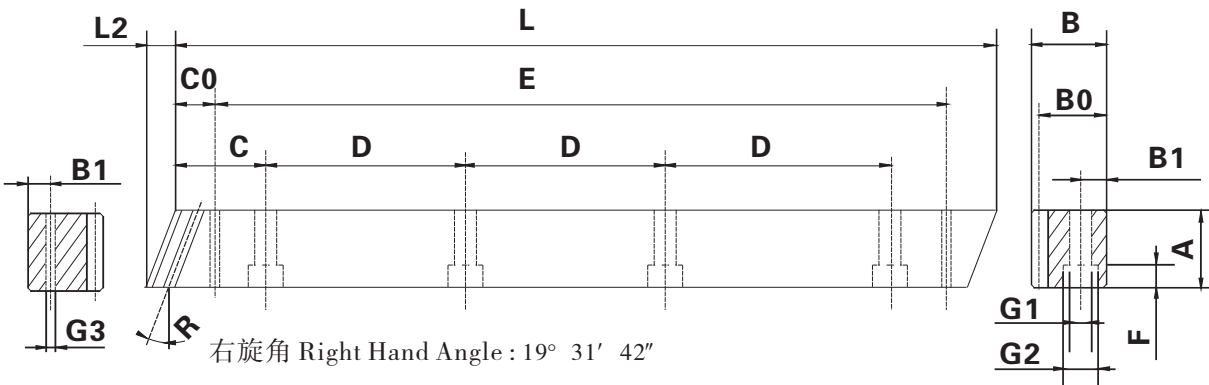
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHGH021505	1500	8.5	225	24	24	22	62.50	125	12	8	7	11	7	31.7	1436.6	5.7
RHGH022005	2000	8.5	300	24	24	22	62.50	125	16	8	7	11	7	31.7	1936.6	5.7
RHGH031505	1500	10.3	150	29	29	26	62.50	125	12	9	10	15	9	35	1430	7.7
RHGH032005	2000	10.3	200	29	29	26	62.50	125	16	9	10	15	9	35	1930	7.7
RHGH041505	1506.67	13.8	113	39	39	35	62.50	125	12	12	10	15	9	33.3	1433	11.7
RHGH042005	2000	13.8	150	39	39	35	62.50	125	16	12	10	15	9	33.3	1933.4	11.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN5h22	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

RHGH-DIN6



單位/Dimension : mm

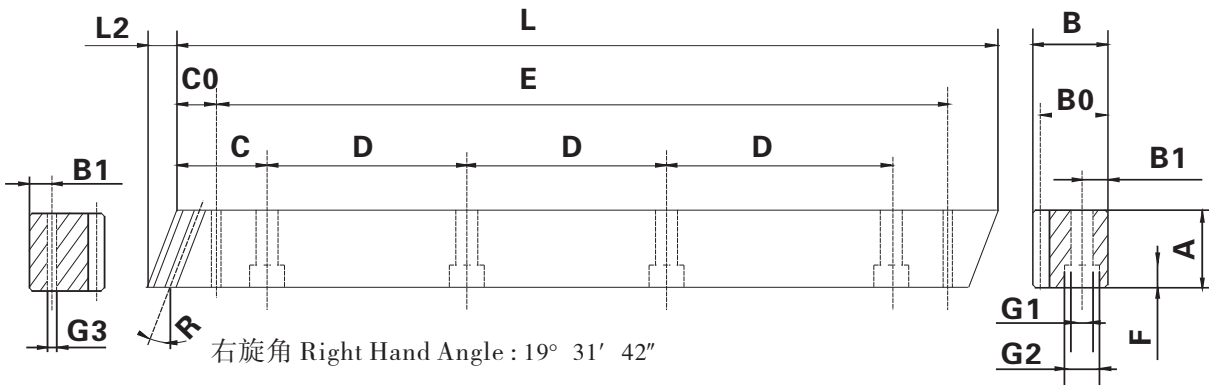
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHGH1.50506	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
RHGH1.51006	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
RHGH020506	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
RHGH021006	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
RHGH030506	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
RHGH031006	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
RHGH040506	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
RHGH041006	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
RHGH050506	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
RHGH051006	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
RHGH060506	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
RHGH061006	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
RHGH080506	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
RHGH081006	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

RHGH-DIN6



單位/Dimension : mm

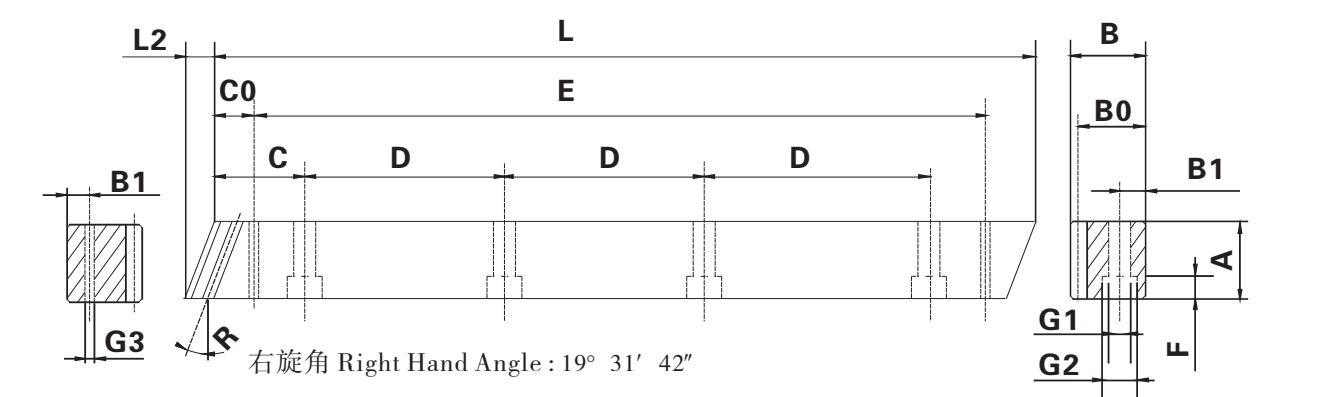
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHGH021506	1500	8.5	225	24	24	22	62.5	125	12	8	7	11	7	31.7	1436.6	5.7
RHGH022006	2000	8.5	300	24	24	22	62.5	125	16	8	7	11	7	31.7	1936.6	5.7
RHGH031506	1500	10.3	150	29	29	26	62.5	125	12	9	10	15	9	35	1430	7.7
RHGH032006	2000	10.3	200	29	29	26	62.5	125	16	9	10	15	9	35	1930	7.7
RHGH041506	1506.67	13.8	113	39	39	35	62.5	125	12	12	10	15	9	33.3	1433	11.7
SHGH042006	2000	13.8	150	39	39	35	62.5	125	16	12	10	15	9	33.3	1933.4	11.7
RHGH042006	1500	17.4	90	49	39	34	62.5	125	12	12	14	20	13	37.5	1425	11.7
RHGH052006	2000	17.4	120	49	39	34	62.5	125	16	12	14	20	13	37.5	1925	11.7
RHGH061506	1500	20.9	75	59	49	43	62.5	125	12	16	18	26	17	37.5	1425	15.7
RHGH062006	2000	20.9	100	59	49	43	62.5	125	16	16	18	26	17	37.5	1925	15.7
RHGH081506	1440	28.0	54	79	79	71	60.0	120	12	25	22	33	21	120	1240	19.7
RHGH082006	1970	28.0	72	79	79	71	60.0	120	16	25	22	33	21	120	1720	19.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

RHGH—DIN6M



單位/Dimension : mm

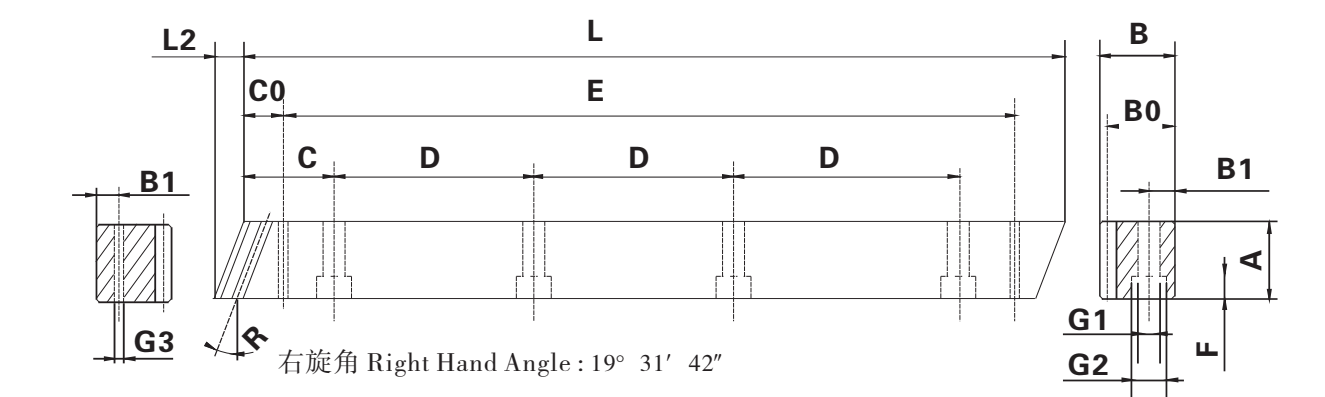
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHGH1.50506M	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
RHGH1.51006M	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
RHGH020506M	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
RHGH021006M	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
RHGH030506M	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
RHGH031006M	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
RHGH040506M	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
RHGH041006M	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
RHGH050506M	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
RHGH051006M	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
RHGH060506M	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
RHGH061006M	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
RHGH080506M	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
RHGH081006M	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6Mh25	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

RHFQ—DIN7



單位/Dimension : mm

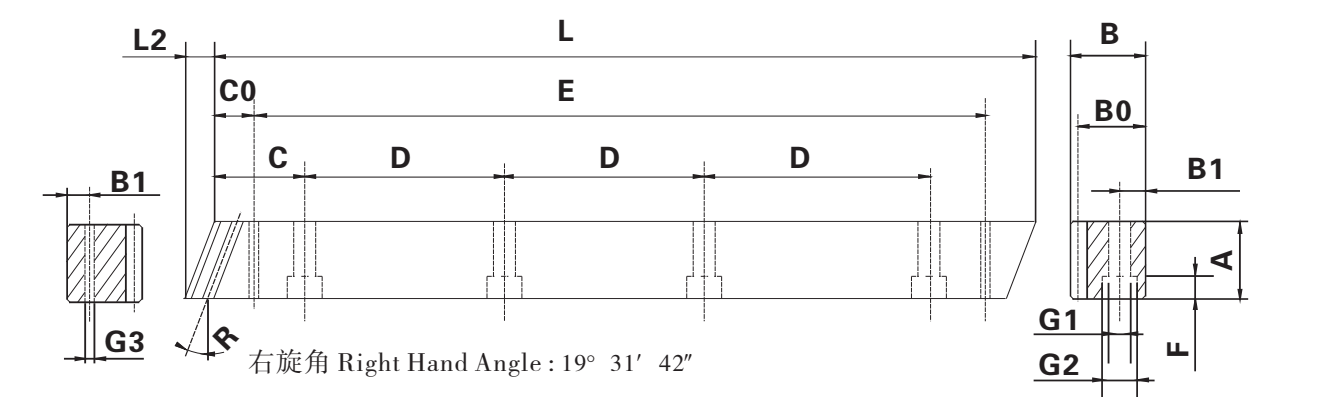
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHFQ1.50507G	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
RHFQ1.51007G	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
RHFQ020507G	500.00	8.9	75	25	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
RHFQ021007G	1000.0	8.9	150	25	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
RHFQ030507G	500.00	10.6	50	30	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
RHFQ031007G	1000.0	10.6	100	30	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
RHFQ40507G	506.67	14.2	38	40	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
RHFQ041007G	1000.0	14.2	75	40	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
RHFQ050507G	500.00	17.7	30	50	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
RHFQ051007G	1000.0	17.7	60	50	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
RHFQ060507G	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
RHFQ061007G	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
RHFQ080507G	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
RHFQ081007G	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN7e25	齒面硬度 Tooth hardness	15 ~ 20HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	調質熱處理 Quenched
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

RHFQ-DIN8



單位/Dimension : mm

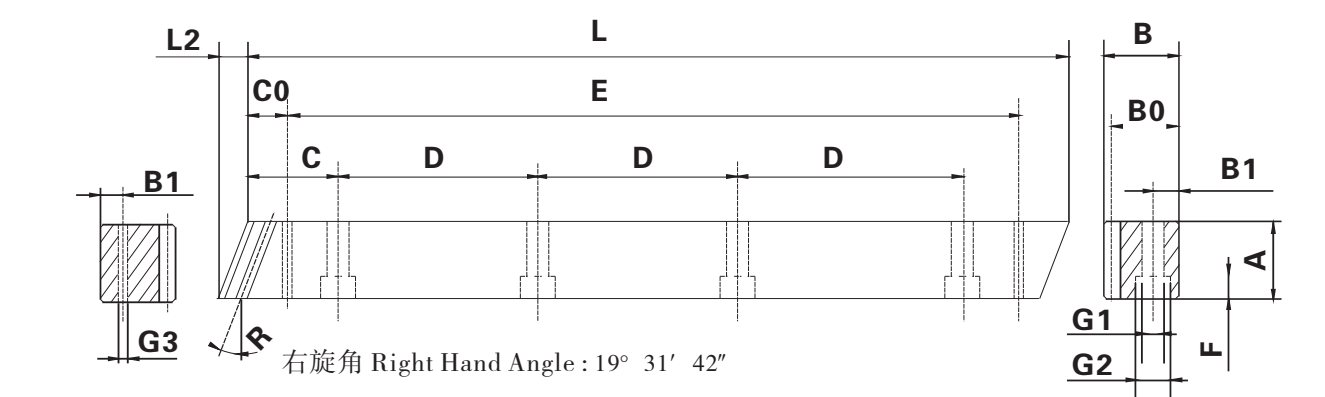
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHFQ1.50508	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
RHFQ1.51008	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
RHFQ020508	500.00	8.9	75	25	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
RHFQ021008	1000.0	8.9	150	25	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
RHFQ030508	500.00	10.6	50	30	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
RHFQ031008	1000.0	10.6	100	30	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
RHFQ040508	506.67	14.2	38	40	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
RHFQ041008	1000.0	14.2	75	40	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
RHFQ050508	500.00	17.7	30	50	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
RHFQ051008	1000.0	17.7	60	50	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
RHFQ060508	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
RHFQ061008	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
RHFQ080508	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
RHFQ081008	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN8e27	齒面硬度 Tooth hardness	15 ~ 20HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	調質熱處理 Quenched
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

RHFH-DIN9



單位/Dimension : mm

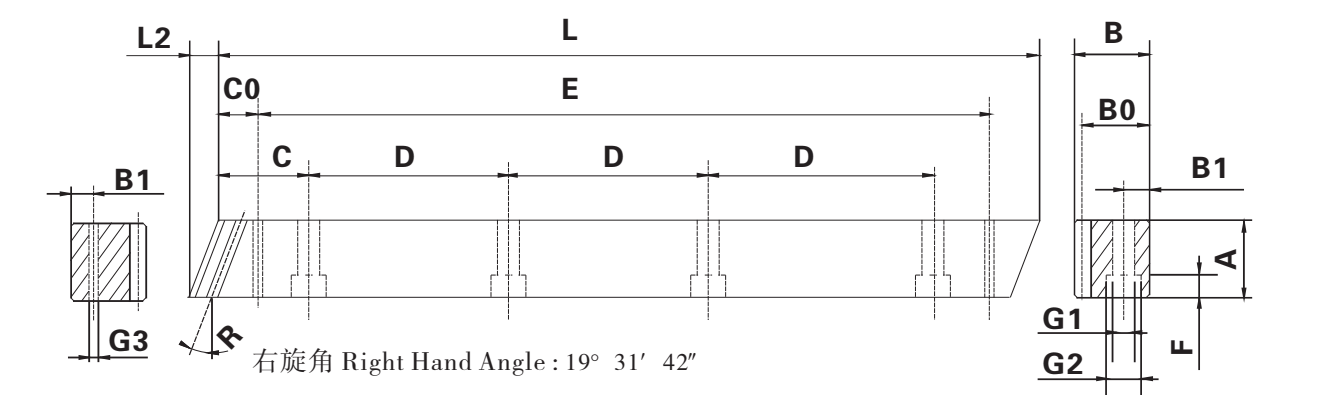
產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHFH1.50509G	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
RHFH1.51009G	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
RHFH020509G	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
RHFH021009G	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
RHFH030509G	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
RHFH031009G	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
RHFH040509G	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
RHFH041009G	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
RHFH050509G	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
RHFH051009G	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
RHFH060509G	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
RHFH061009G	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
RHFH080509G	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
RHFH081009G	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN9e27	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	研磨 Grinding
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

Precision Racks

RHFH-DIN10



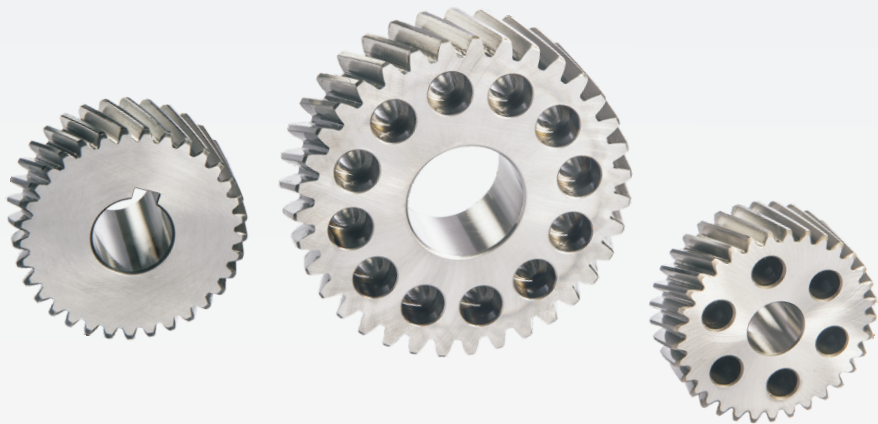
單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	L	L2	齒數 Tooth No.	A	B	B0	C	D	孔數 Hole No.	B1	G1	G2	F	C0	E	G3
RHFH1.50510	500.00	6	100	17	17	15.5	62.50	125	4	8	6	9.5	7	31.7	436.6	5.7
RHFH1.51010	1000.0	6	200	17	17	15.5	62.50	125	8	8	6	9.5	7	31.7	936.6	5.7
RHFH020510	500.00	8.5	75	24	24	22	62.50	125	4	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7
RHFH021010	1000.0	8.5	150	24	24	22	62.50	125	8	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7
RHFH030510	500.00	10.3	50	29	29	26	62.50	125	4	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7
RHFH031010	1000.0	10.3	100	29	29	26	62.50	125	8	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7
RHFH040510	506.67	13.8	38	39	39	35	62.50	125	4	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7
RHFH041010	1000.0	13.8	75	39	39	35	62.50	125	8	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7
RHFH050510	500.00	17.4	30	49	39	34	62.50	125	4	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7
RHFH051010	1000.0	17.4	60	49	39	34	62.50	125	8	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7
RHFH060510	500.00	20.9	25	59	49	43	62.50	125	4	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7
RHFH061010	1000.0	20.9	50	59	49	43	62.50	125	8	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7
RHFH080510	480.00	28.0	18	79	79	71	60.00	120	4	25	22	33	21	120.0	240.0	17.7
RHFH081010	960.00	28.0	36	79	79	71	60.00	120	8	25	22	33	21	120.0	720.0	17.7

規格 Specifications

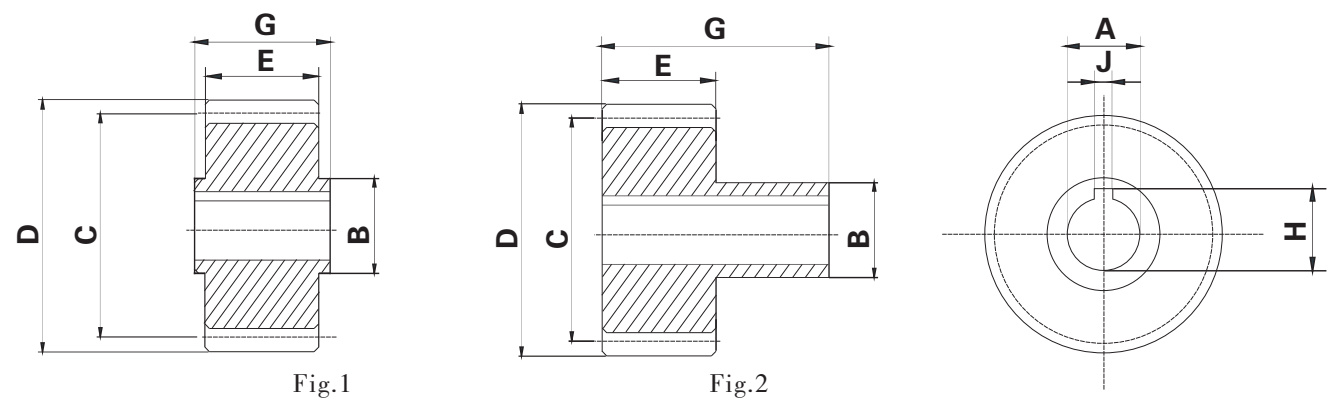
精度等級 Precision grade	DIN10e27	齒面硬度 Tooth hardness	50 ~ 55HRC
齒 型 Gear teeth	斜 齒 Helical	表面處理 Surace treatment	精切削 Finish cutting
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面處理 Treatment of Tooth	精切削 Finish cutting
材 質 Material	SCM440	熱處理 Heat treatment	齒面高周波熱處理 Tooth surface induction hardened
右旋角 Right Hand Angle	19° 31' 42"		

CUSTOMIZED
RACK/GRINDINGRACK



高精度、高負載、高速度、低噪音

Precision Gears
SG15-M2



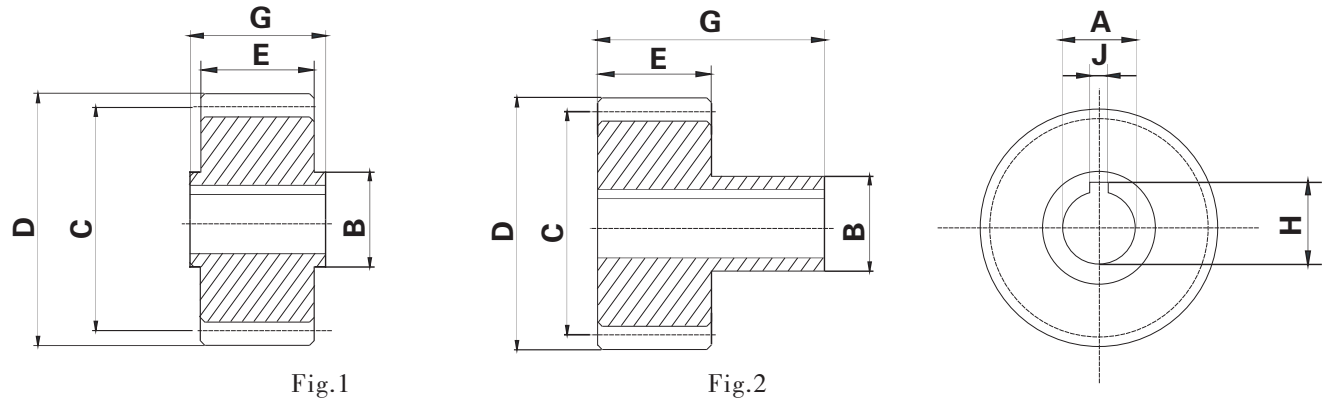
單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	圓號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			AH6	B	C	D	E	G		
SG15-M2-16-15-1	1	16	15	25	32	36	28	30	5	17.3
SG15-M2-18-15-1	1	18	15	30	36	40	28	30	5	17.3
SG15-M2-18-20-1	1	18	20	25	36	40	28	30	6	22.8
SG15-M2-20-15-1	1	20	15	25	40	44	28	30	5	17.3
SG15-M2-20-20-1	1	20	20	30	40	44	28	30	6	22.8
SG15-M2-22-15-1	1	22	15	25	44	48	28	30	5	17.3
SG15-M2-22-25-1	1	22	25	36	44	48	28	30	8	28.3
SG15-M2-25-22-2	2	25	22	36	50	54	28	56	6	24.8
SG15-M2-25-30-1	1	25	30	45	50	54	28	30	8	33.3
SG15-M2-28-30-2	2	28	30	50	56	60	28	60	8	33.3
SG15-M2-28-35-1	1	28	35	48	56	60	28	30	10	38.3
SG15-M2-32-16-2	2	32	16	30	64	68	28	54	5	18.3
SG15-M2-32-22-2	2	32	22	36	64	68	28	56	6	24.8
SG15-M2-32-25-1	1	32	25	36	64	68	28	30	8	28.3
SG15-M2-32-32-2	2	32	32	55	64	68	28	65	10	35.3
SG15-M2-36-25-1	1	36	25	36	72	76	28	30	8	28.3
SG15-M2-36-40-2	2	36	40	62	72	76	28	65	12	43.3
SG15-M2-40-25-1	1	40	25	36	80	84	28	30	8	28.3
SG15-M2-40-32-2	2	40	32	55	80	84	28	65	10	35.3
SG15-M2-40-45-2	2	40	45	68	80	84	28	65	14	48.8

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	表面處理 Surace treatment	——
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	齒研基準面 Datum reference	內徑 Bore
熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears
SG15-M3



單位/Dimension : mm

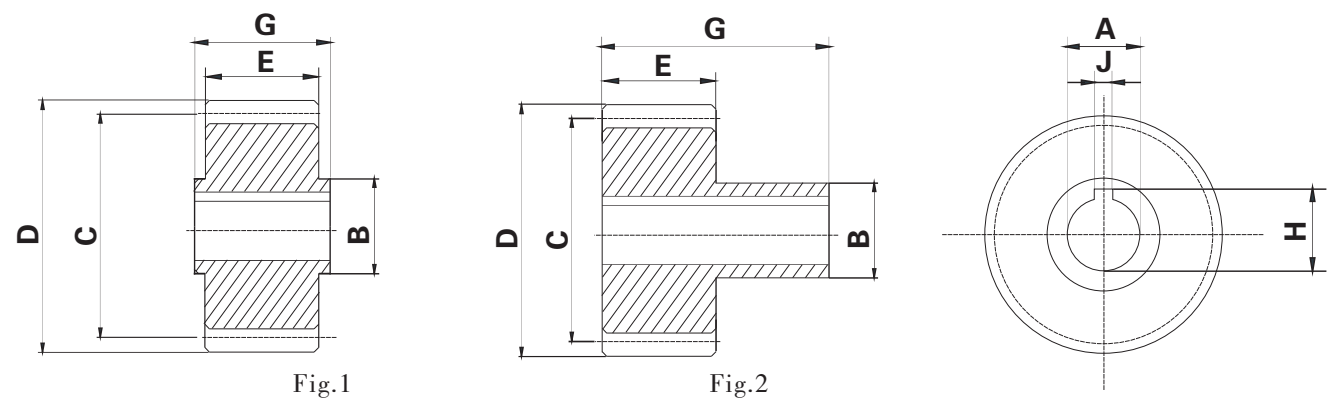
產品型號 Catalog No.	圓號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			AH6	B	C	D	E	G		
SG15-M3-18-25-1	1	18	25	36	54	60	28	30	8	28.3
SG15-M3-20-25-1	1	20	25	36	60	66	28	30	8	28.3
SG15-M3-20-35-1	1	20	35	48	60	66	28	30	10	38.3
SG15-M3-22-22-2	2	22	22	36	66	72	28	56	6	24.8
SG15-M3-22-25-2	2	22	25	44	66	72	28	60	8	28.3
SG15-M3-22-30-1	1	22	30	45	66	72	28	30	8	33.3
SG15-M3-22-32-2	2	22	32	55	66	72	28	65	10	35.3
SG15-M3-25-25-1	1	25	25	36	75	81	28	30	8	28.3
SG15-M3-25-40-2	2	25	40	62	75	81	28	65	12	43.3
SG15-M3-25-45-1	1	25	45	58	75	81	28	30	14	48.8
SG15-M3-28-22-2	2	28	22	36	84	90	28	56	6	24.8
SG15-M3-28-30-1	1	28	30	45	84	90	28	30	8	33.3
SG15-M3-28-32-2	2	28	32	55	84	90	28	65	10	35.3
SG15-M3-28-35-2	2	28	35	55	84	90	28	65	10	38.3
SG15-M3-28-45-2	2	28	45	68	84	90	28	65	14	48.8
SG15-M3-32-25-1	1	32	25	36	96	102	28	30	8	28.3
SG15-M3-32-40-2	2	32	40	62	96	102	28	65	12	43.3
SG15-M3-32-45-1	1	32	45	58	96	102	28	30	14	48.8
SG15-M3-36-35-1	1	36	35	48	108	114	28	30	10	38.3
SG15-M3-36-45-2	2	36	45	68	108	114	28	65	14	48.8

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	表面處理 Surace treatment	——
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	齒研基準面 Datum reference	內徑 Bore
熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears

SG15-M4



單位/Dimension : mm

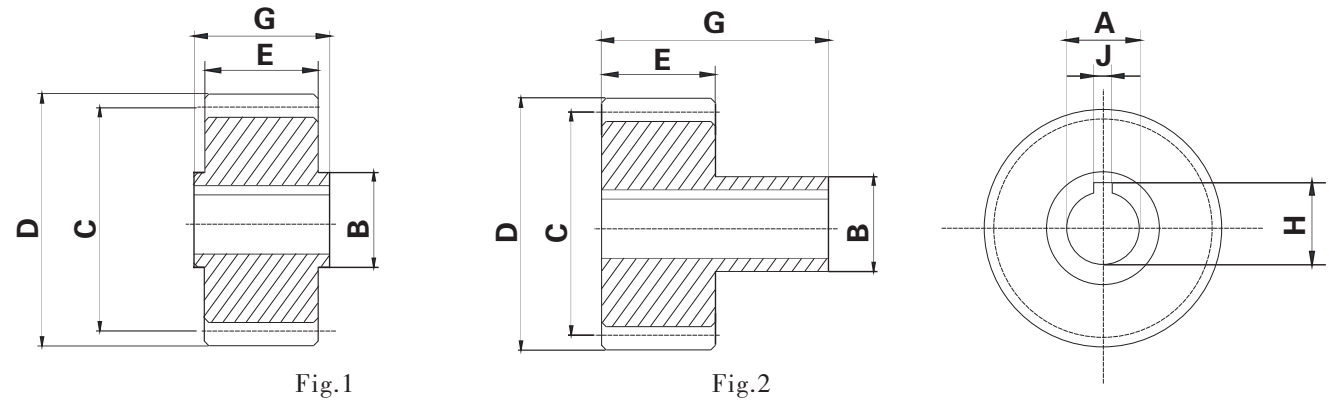
產品型號 Catalog No.	圖號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			A H6	B	C	D	E	G		
SG15-M4-20-32-2	2	20	32	55	80	88	40	75	10	35.3
SG15-M4-20-35-1	1	20	35	52	80	88	40	50	10	38.3
SG15-M4-20-40-2	2	20	40	62	80	88	40	75	12	43.3
SG15-M4-20-45-1	1	20	45	65	80	88	40	50	14	48.8
SG15-M4-22-35-1	1	22	35	52	88	96	40	50	10	38.3
SG15-M4-22-45-2	2	22	45	68	88	96	40	75	14	48.8
SG15-M4-25-32-2	2	25	32	55	100	108	40	75	10	35.3
SG15-M4-25-35-2	2	25	35	55	100	108	40	75	10	38.3
SG15-M4-25-40-2	2	25	40	62	100	108	40	75	12	43.3
SG15-M4-25-45-1	1	25	45	65	100	108	40	50	14	48.8
SG15-M4-25-55-2	2	25	55	80	100	108	40	80	16	59.3
SG15-M4-28-35-1	1	28	35	52	112	120	40	50	10	38.3
SG15-M4-28-45-2	2	28	45	68	112	120	40	75	14	48.8
SG15-M4-32-35-1	1	32	35	52	128	136	40	50	10	38.3
SG15-M4-32-45-1	1	32	45	65	128	136	40	50	14	48.8
SG15-M4-32-55-2	2	32	55	80	128	136	40	80	16	59.3
SG15-M4-32-75-2	2	32	75	110	128	136	40	100	20	80.4
SG15-M4-40-45-1	1	40	45	65	160	168	40	50	14	48.8
SG15-M4-40-60-1	1	40	60	80	160	168	40	50	18	64.4
SG15-M4-40-75-2	2	40	75	110	160	168	40	100	20	80.4

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	表面處理 Surace treatment	——
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	齒研基準面 Datum reference	內徑 Bore
熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears

SG15-M5 ~ 6



單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	圖號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			A H6	B	C	D	E	G		
SG15-M5-21-45-2	2	21	45	68	105	115	50	85	14	48.8
SG15-M5-21-55-2	2	21	55	80	105	115	50	90	16	59.3
SG15-M5-25-45-2	2	25	45	68	125	135	50	85	14	48.3
SG15-M5-25-55-2	2	25	55	80	125	135	50	90	16	59.3
SG15-M5-25-75-2	2	25	75	110	125	135	50	110	20	80.4

單位/Dimension : mm

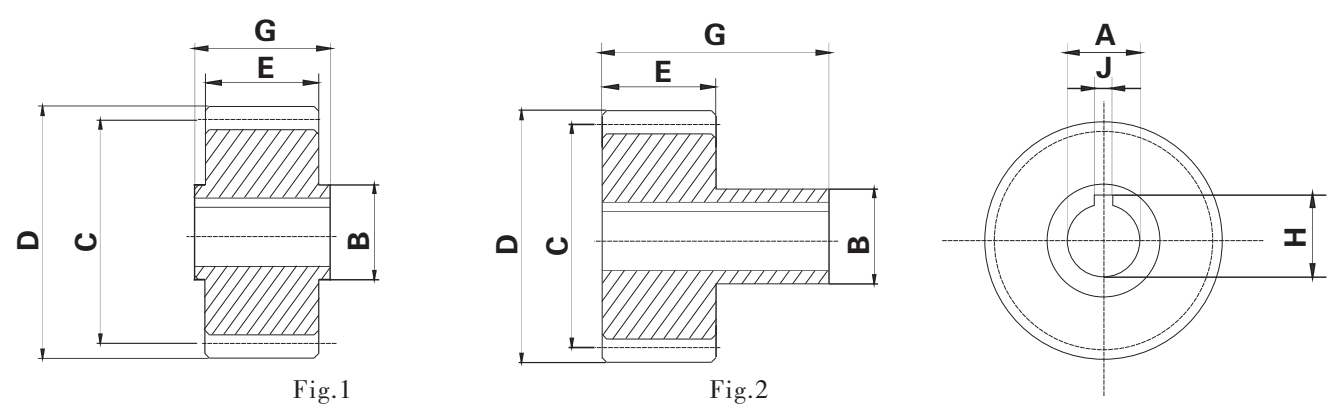
產品型號 Catalog No.	圖號 Fig.1	齒數 Z	齒數 Z	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			A H6	B	C	D	E	G		
SG15-M6-21-55-2	2	21	55	80	126	138	60	100	16	59.3
SG15-M6-21-75-2	2	21	75	110	126	138	60	120	20	79.3
SG15-M6-25-55-2	2	25	55	80	150	162	60	100	16	59.3
SG15-M6-25-75-2	2	25	75	110	150	162	60	120	20	79.3

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	表面處理 Surace treatment	——
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM440	齒研基準面 Datum reference	內徑 Bore
熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears

HGL40-M2



單位/Dimension : mm

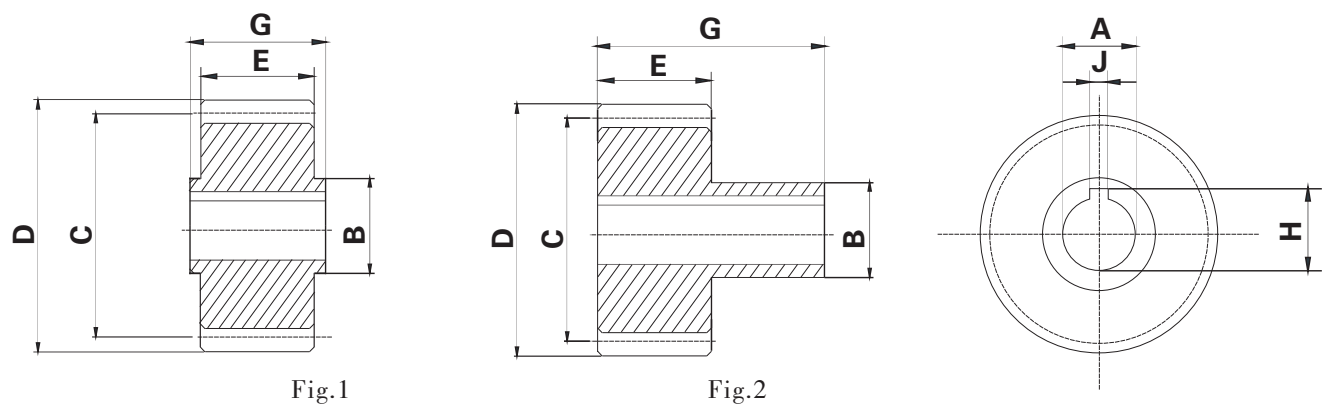
產品型號 Catalog No.	圓號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			A H6	B	C	D	E	G		
HGL40-M2-20-20-1	1	20	20	30	42.44	46.4	28	30	6	22.8
HGL40-M2-20-22-1	1	20	22	30	42.44	46.4	28	30	6	24.8
HGL40-M2-21-16-1	1	21	16	25	44.56	48.6	28	30	5	18.3
HGL40-M2-21-22-2	2	21	22	36	44.56	48.6	28	56	6	24.8
HGL40-M2-25-20-1	1	25	20	30	53.05	57.1	28	30	6	22.8
HGL40-M2-25-25-1	1	25	25	36	53.05	57.1	28	30	8	28.3
HGL40-M2-28-35-1	1	28	35	48	59.42	63.4	28	30	10	38.3
HGL40-M2-30-16-1	1	30	16	25	63.66	67.7	28	30	5	18.3
HGL40-M2-30-20-1	1	30	20	30	63.66	67.7	28	30	6	22.8
HGL40-M2-30-22-2	2	30	22	36	63.66	67.7	28	56	6	24.8
HGL40-M2-30-25-1	1	30	25	36	63.66	67.7	28	30	6	28.3
HGL40-M2-30-30-2	2	30	30	50	63.66	67.7	28	60	8	33.3
HGL40-M2-30-32-2	2	30	32	55	63.66	67.7	28	65	10	35.3
HGL40-M2-32-20-1	1	32	20	30	67.91	71.9	28	30	6	22.8
HGL40-M2-32-25-1	1	32	25	36	67.91	71.9	28	30	8	28.3
HGL40-M2-32-32-1	2	32	32	50	67.91	71.9	28	51	10	35.3
HGL40-M2-32-35-1	1	32	35	48	67.91	71.9	28	30	10	38.3
HGL40-M2-36-35-1	1	36	35	48	76.39	80.4	28	30	10	38.3
HGL40-M2-39-32-2	2	39	32	55	82.76	86.8	28	65	10	35.3
HGL40-M2-40-35-1	1	40	35	48	84.88	88.9	28	30	10	38.3

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
左旋角 Left hand angle	19.528°	齒研基準面 Datum reference	內徑 Bore
材 質 Material	SCM440	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears

HGL40-M3



單位/Dimension : mm

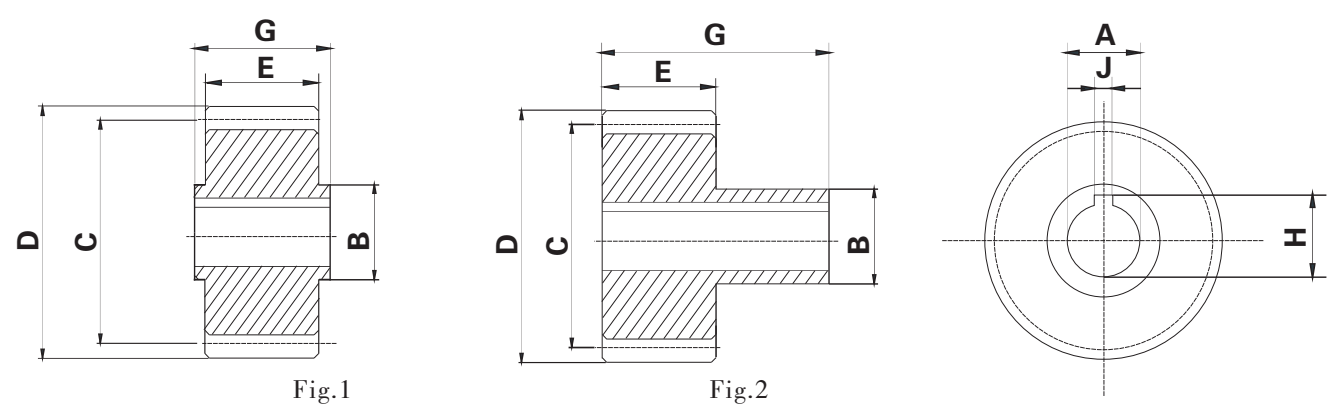
產品型號 Catalog No.	圓號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			A H6	B	C	D	E	G		
HGL40-M3-20-22-2	2	20	22	36	63.66	69.7	28	56	6	24.8
HGL40-M3-20-25-2	2	20	25	44	63.66	69.7	28	60	8	28.3
HGL40-M3-20-30-1	1	20	30	45	63.66	69.7	28	30	8	33.3
HGL40-M3-20-30-2	2	20	30	50	63.66	69.7	28	60	8	33.3
HGL40-M3-20-32-2	2	20	32	55	63.66	69.7	28	65	10	35.3
HGL40-M3-20-35-1	1	20	35	48	63.66	69.7	28	30	10	38.3
HGL40-M3-22-25-1	1	22	25	36	70.03	76	28	30	8	28.3
HGL40-M3-22-30-1	1	22	30	45	70.03	76	28	30	8	33.3
HGL40-M3-22-35-1	1	22	35	48	70.03	76	28	30	10	38.3
HGL40-M3-25-22-2	2	25	22	36	79.58	85.6	28	56	6	24.8
HGL40-M3-25-25-1	1	25	25	36	79.58	85.6	28	30	8	28.3
HGL40-M3-25-25-2	2	25	25	44	79.58	85.6	28	60	8	28.3
HGL40-M3-25-30-1	1	25	30	45	79.58	85.6	28	30	8	33.3
HGL40-M3-25-30-2	2	25	30	50	79.58	85.6	28	60	8	33.3
HGL40-M3-25-32-2	2	25	32	55	79.58	85.6	28	65	10	35.3
HGL40-M3-25-35-1	1	25	35	48	79.58	85.6	28	30	10	38.3
HGL40-M3-25-40-1	1	25	40	70	79.58	85.6	28	50	12	43.3
HGL40-M3-25-40-2	2	25	40	70	79.58	85.6	28	70	12	43.3
HGL40-M3-30-32-2	2	30	32	55	95.5	101.5	28	60	10	35.3
HGL40-M3-30-40-2	2	30	40	70	95.5	101.5	28	70	12	43.3

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
左旋角 Left hand angle	19.528°	齒研基準面 Datum reference	內徑 Bore
材 質 Material	SCM440	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears

HGL40-M4



單位/Dimension : mm

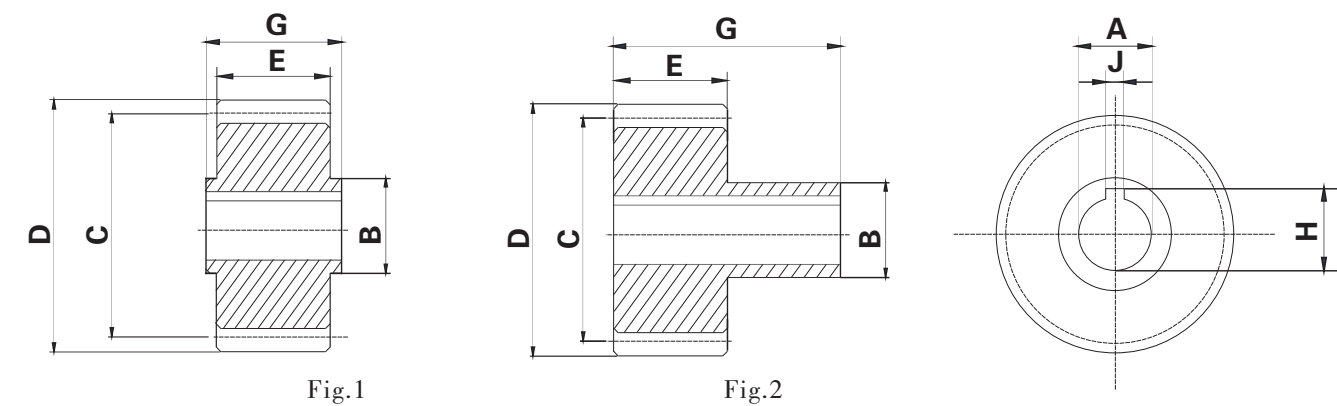
產品型號 Catalog No.	圖號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			A H6	B	C	D	E	G		
HGL40-M4-15-35-1	1	15	35	52	63.66	71.7	40	50	10	38.3
HGL40-M4-18-32-2	2	18	32	55	76.39	84.4	40	75	10	35.3
HGL40-M4-20-35-1	1	20	35	52	84.88	92.9	40	50	10	38.3
HGL40-M4-20-45-1	1	20	45	65	84.88	92.9	40	50	14	48.8
HGL40-M4-21-32-2	2	21	32	55	89.13	97.1	40	75	10	35.3
HGL40-M4-21-35-2	2	21	35	55	89.13	97.1	40	75	10	38.3
HGL40-M4-21-40-2	2	21	40	62	89.13	97.1	40	75	12	43.3
HGL40-M4-21-45-2	2	21	45	68	89.13	97.1	40	75	14	48.3
HGL40-M4-22-35-1	1	22	35	52	93.37	101.4	40	50	10	38.3
HGL40-M4-22-45-1	1	22	45	65	93.37	101.4	40	50	14	48.8
HGL40-M4-24-32-2	2	24	32	55	101.86	109.9	40	75	10	35.3
HGL40-M4-24-35-2	2	24	35	55	101.86	109.9	40	75	10	38.3
HGL40-M4-24-40-2	2	24	40	62	101.86	109.9	40	75	12	43.3
HGL40-M4-24-45-2	2	24	45	68	101.86	109.9	40	75	14	48.8
HGL40-M4-24-55-2	2	24	55	80	101.86	109.9	40	80	16	59.3
HGL40-M4-25-35-1	1	25	35	52	106.1	114.1	40	50	10	38.3
HGL40-M4-25-45-1	1	25	45	65	106.1	114.1	40	50	14	48.8
HGL40-M4-27-40-2	2	27	40	75	114.6	122.6	40	80	12	48.3
HGL40-M4-30-40-2	2	30	40	80	127.33	135.33	40	80	12	43.3
HGL40-M4-30-45-2	2	30	45	80	127.33	135.33	40	80	15	48.8

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
左旋角 Left hand angle	19.528°	齒研基準面 Datum reference	內徑 Bore
材 質 Material	SCM440	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears

HGL40-M5 ~ 6



單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	圖號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			A H6	B	C	D	E	G		
HGL40-M5-18-45-2	2	18	45	68	95.49	105.5	50	85	14	48.8
HGL40-M5-24-45-2	2	24	45	68	127.32	137.0	50	85	14	48.8
HGL40-M5-24-55-2	2	24	55	80	127.32	137.3	50	90	16	59.3
HGL40-M5-24-75-2	2	24	75	110	127.32	137.3	50	110	20	79.9

單位/Dimension : mm

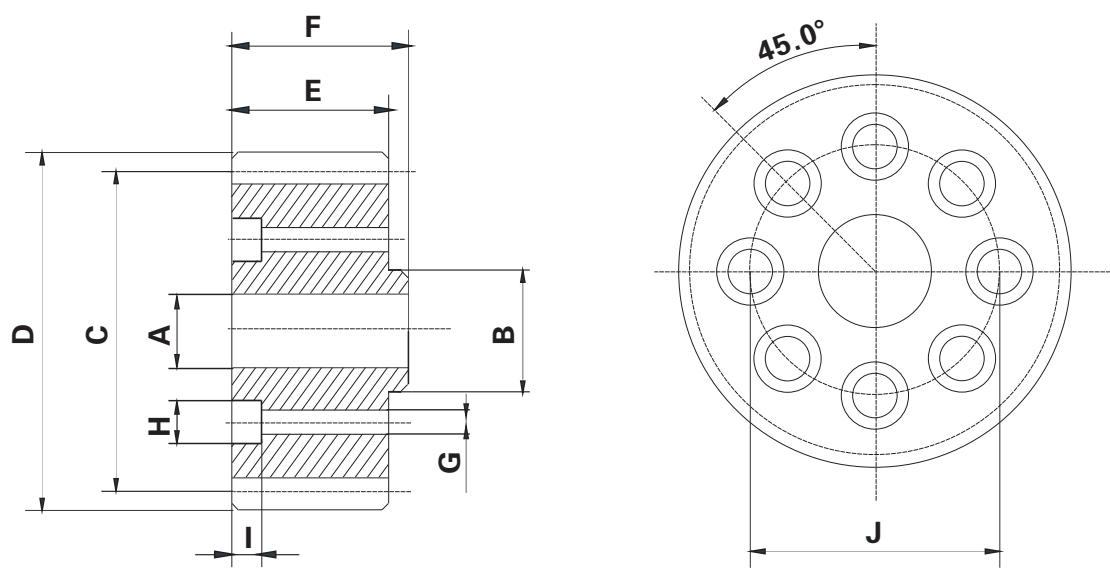
產品型號 Catalog No.	圖號 Fig.1	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	J	H
			A H6	B	C	D	E	G		
HGL40-M6-20-55-2	2	20	55	80	127.32	139.3	60	100	16	59.3
HGL40-M6-20-75-2	2	20	75	110	127.32	139.3	60	120	20	79.9
HGL40-M6-25-55-2	2	25	55	80	159.16	171.2	60	100	16	59.3
HGL40-M6-25-75-2	2	25	75	110	159.16	171.2	60	120	20	79.9

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
左旋角 Left hand angle	19.528°	齒研基準面 Datum reference	內徑 Bore
材 質 Material	SCM440	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears

HGD140-M2 ~ 3



單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	模數 M	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	G	H	I
			A _{H6}	B _{h6}	C	D	E	F			
HGD140-M2-26-15	2	26	15	20.0	56.80	60.60	26	29.0	5.5	10	12
HGD140-M2-27-15	2	27	15	20.0	57.29	61.29	30	33.5	5.5	10	11
HGD140-M2-29-15	2	29	15	20.0	63.20	67.00	26	29.0	5.5	10	12
HGD140-M2-35-15	2	35	15	20.0	75.80	79.60	26	29.0	5.5	10	12
HGD140-M2-29-20	2	29	20	25.0	63.20	67.00	26	30.0	6.6	11	14
HGD140-M2-33-20	2	33	20	31.5	71.60	75.30	26	30.0	6.6	11	14
HGD140-M2-36-20	2	36	20	31.5	76.40	80.39	30	34.0	6.6	11	8
HGD140-M2-37-20	2	37	20	31.5	80.20	84.06	26	30.0	6.6	11	14
HGD140-M3-31-20	3	31	20	31.5	100.80	106.60	31	35.5	6.6	11	9

J	周長 L	變位系數 X	重量 kg	產品型號 Catalog No.
31.5	173.33	0.4065	0.4	HGD140-M2-26-15
31.5	180.00	0	0.5	HGD140-M2-27-15
31.5	193.33	0.4150	0.5	HGD140-M2-29-15
31.5	233.33	0.3819	0.8	HGD140-M2-35-15
40.0	193.33	0.4150	0.5	HGD140-M2-29-20
50.0	220.00	0.3928	0.7	HGD140-M2-33-20
50.0	240.00	0	1.2	HGD140-M2-36-20
50.0	246.76	0.4209	0.9	HGD140-M2-37-20
50.0	310.00	0.3540	1.8	HGD140-M3-31-20

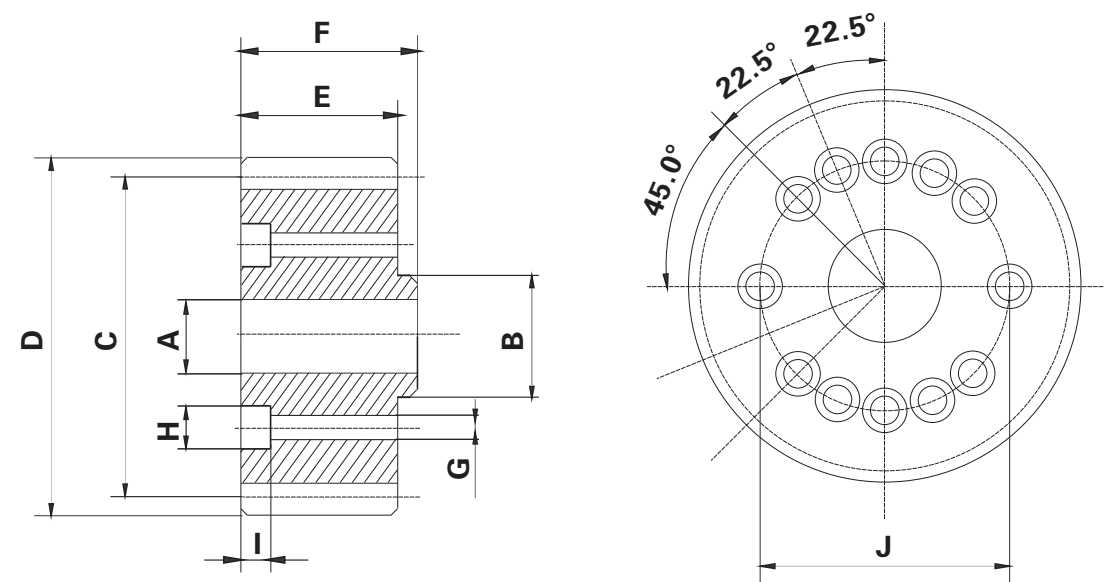
規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
左旋角 Left hand angle	19.528°	齒研基準面 Datum reference	轂徑 Hub dia
材 質 Material	SCM440	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears

Precision Gears

HGD240-M2 ~ 3



單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	模數 M	齒數 Z	內徑 Bore	轂徑 Hub dia	節圓直徑 Pitch.dia	外徑 Out.dia	齒幅 Width	總長度 Length	G	H	I
			A _{H6}	B _{H6}	C	D	E	F			
HGD240-M2-40-31.5	2	40	31.5	40	86.40	90.20	26	30	6.6	11	14
HGD240-M2-45-31.5	2	45	31.5	40	96.80	100.60	26	30	6.6	11	14
HGD240-M3-30-20	3	30	20	40	95.49	101.49	35	39	6.6	11	10

J	周長 L	變位系數 X	重量 kg	產品型號 Catalog No.
63	266.69	0.3792	1.0	HGD240-M2-40-31.5
63	300.00	0.3267	1.4	HGD240-M2-45-31.5
63	300.00	0	1.5	HGD240-M3-30-20

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	標準全齒深齒 Standard full depth	熱處理 Heat treatment	高周波 Induction hardened
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surace finish	研磨 Grinding
左旋角 Left hand angle	19.528°	齒研基準面 Datum reference	轂徑 Hub dia
材 質 Material	SCM440	追加工 Secondary opreatios	可 Possible except on the teeth

Precision Gears



本樣冊所提供的相關信息僅供參考，可根據客戶需求做出相應改動。
The information provided in this catalog is for reference only and can be changed according to customer requirements.

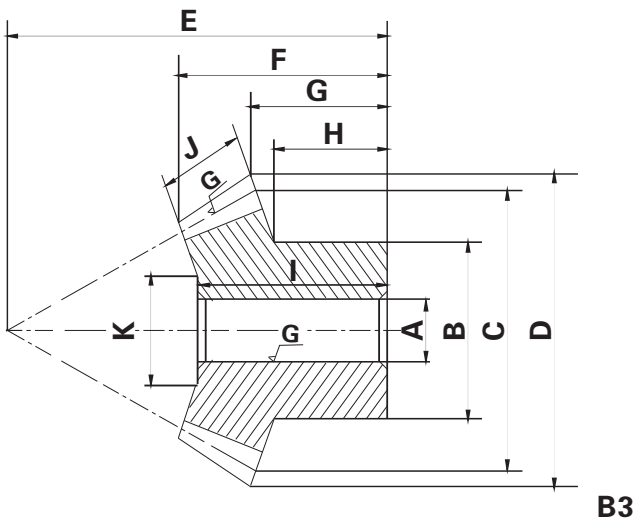
CUSTOMIZED RACK/GRINDING RACK



高性能、用途廣、高剛性、低噪音、低背隙

Bevel Gear

MSG– M2 ~ 3



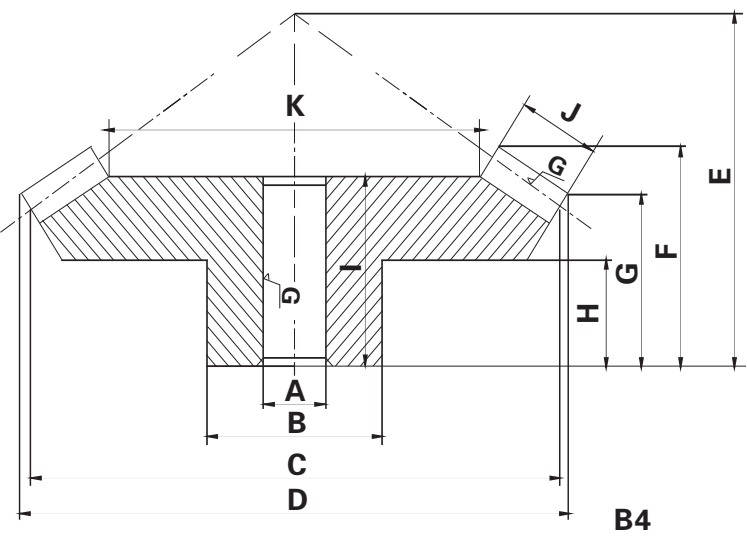
單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	齒數比	模數	齒數	螺旋角	螺旋方向	形狀	孔徑	輪轂徑	分度圓直徑	齒頂圓直徑
							A _{H6}	B	C	D
MSG20–20R–10 MSG20–20L–10	1	M2	20	5°	R L	B3	12	34	40	43.32
MSG25–20R–10 MSG25–20L–10	1	M2.5	20	5°	R L	B3	14	42	50	54.16
MSG30–20R–10 MSG30–20L–10	1	M3	20	5°	R L	B3	16	50	60	64.89
MSG20–30R–15 MSG20–20L–15	1.5	M2	30 20	7°	R L	B4 B3	10	35 30	60 40	62.16 44.18
MSG25–30R–15 MSG25–20L–15	1.5	M2.5	30 20	7°	R L	B4 B3	15 12	45 35	75 50	77.77 55.23
MSG30–30R–15 MSG30–20L–15	1.5	M3	30 20	7°	R L	B4 B3	15	50 45	90 60	93.27 66.32
MSG20–40R–20 MSG20–20L–20	2	M2	40 20	9°	R L	B4 B3	12	40 32	80 40	81.56 44.76
MSG25–40R–20 MSG25–20L–20	2	M2.5	40 20	9°	R L	B4 B3	15 12	50 40	100 50	102.01 55.99
MSG30–40R–20 MSG30–20L–20	2	M3	40 20	9°	R L	B4 B3	20 16	60 50	120 60	122.31 67.21

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	格裏森 Gleason	熱處理 Heat treatment	整體滲碳淬火處理 Whole carburizing quenching treatment
壓力角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surface finish	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM415		

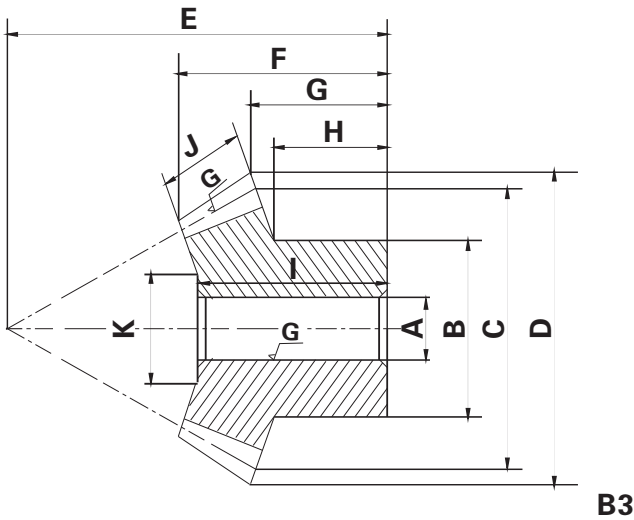
Bevel Gear



組裝距離	全長	齒頂距離	輪轂長	孔長	齒寬	支撐面直徑	產品型號 Catalog No.
E	F	G	H	I	J	K	
37	24.69	18.66	14	22	10	21.72	MSG20–20R–10 MSG20–20L–10
48	32.34	25.08	19	29	12	28.06	MSG25–20R–10 MSG25–20L–10
58	39.52	30.45	23	35	15	31.57	MSG30–20R–10 MSG30–20L–10
40	26.48	21.62	15	23	11	37.56	MSG20–30R–15
45	25.05	16.39	11.67	22		21.34	MSG20–20L–15
50	33.69	27.08	18	30	15	45.61	MSG25–30R–15
55	31.05	19.24	12.5	28		27.42	MSG25–20L–15
55	35.01	27.45	17	31	17	57.14	MSG30–30R–15
70	40.5	27.11	20	37		34.71	MSG30–20L–15
45	31.91	26.58	18	27	15	48.46	MSG20–40R–20
60	34.15	21.19	18	32		20.92	MSG20–20L–20
55	39.16	32.01	20	35	20	60.28	MSG25–40R–20
75	43.77	26.5	22.5	41		24.56	MSG25–20L–20
65	45.3	37.31	24	38	22	73.81	MSG30–40R–20
90	50.81	31.8	27.5	47		29.61	MSG30–20L–20

Bevel Gear

MHG– M2 ~ 3



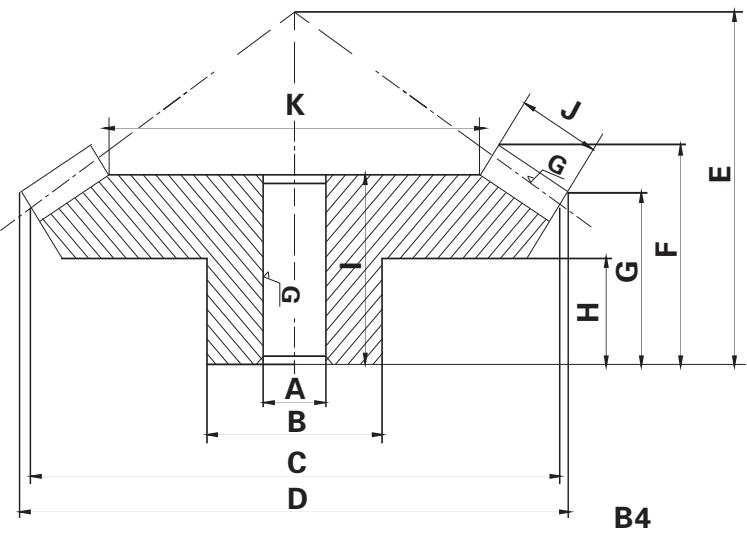
單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	齒數比	模數	齒數	螺旋方向	形狀	孔徑	輪穀徑	分度圓直徑	齒頂圓直徑
						A _{H6}	B	C	D
MHG10-20R-10 MHG10-20L-10	1	M1	20	R L	B3	6	16	20	21.3
MHG15-20R-10 MHG15-20L-10	1	M1.5	20	R L	B3	8	26	30	31.74
MHG20-20R-10 MHG20-20L-10	1	M2	20	R L	B3	12	34	40	42.4
MHG25-20R-10 MHG25-20L-10	1	M2.5	20	R L	B3	14	42	50	52.94
MHG30-20R-10 MHG30-20L-10	1	M3	20	R L	B3	16	50	60	63.72
MHG10-25R-10 MHG10-25L-10	1	M1	25	R L	B3	6	20	25	26.22
MHG15-25R-10 MHG15-25L-10	1	M1.5	25	R L	B3	10	30	37.5	39.31
MHG20-25R-10 MHG20-25L-10	1	M2	25	R L	B3	12	40	50	52.4
MHG25-25R-10 MHG25-25L-10	1	M2.5	25	R L	B3	16	50	62.5	65.54
MHG30-25R-10 MHG30-25L-10	1	M3	25	R L	B3	20	60	75	78.77

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	格裏森 Gleason	熱處理 Heat treatment	整體滲碳淬火處理 Whole carburizing quenching treatment
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surface finish	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM415	螺旋角 Helix angle	35°

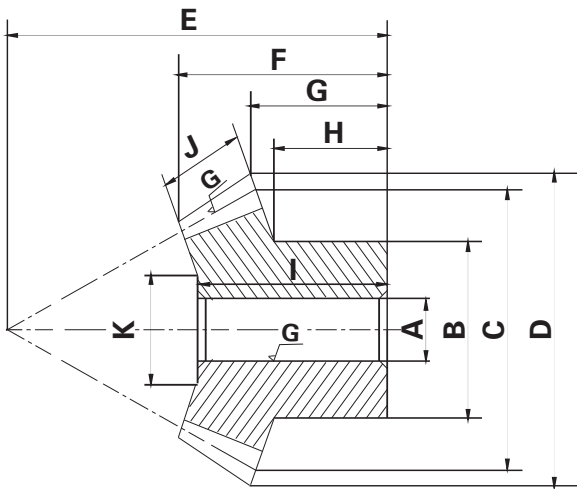
Bevel Gear



組裝距離	全長	齒頂距離	輪穀長	孔長	齒寬	支撐面直徑	產品型號 Catalog No.
E	F	G	H	I	J	K	
20	13.84	10.63	8	12	5	9.86	MHG10-20R-10 MHG10-20L-10
30	21.18	15.87	13	19	8	15.37	MHG15-20R-10 MHG15-20L-10
37	24.75	18.2	14	22	10	21.72	MHG20-20R-10 MHG20-20L-10
48	32.42	24.47	19	29	12	28.06	MHG25-20R-10 MHG25-20L-10
58	39.6	29.86	23	35	15	31.57	MHG30-20R-10 MHG30-20L-10
23	15.08	11.11	8	14	6	15.03	MHG10-25R-10 MHG10-25L-10
34	22.14	16.15	11.5	19	9	19.54	MHG15-25R-10 MHG15-25L-10
40	24.19	16.2	10	20	12	26.06	MHG20-25R-10 MHG20-25L-10
50	30.24	20.27	12.5	26	15	34.57	MHG25-25R-10 MHG25-25L-10
60	37.57	24.39	15	32	20	37.43	MHG30-25R-10 MHG30-25L-10

Bevel Gear

MHG –M 2 ~ 3



B3

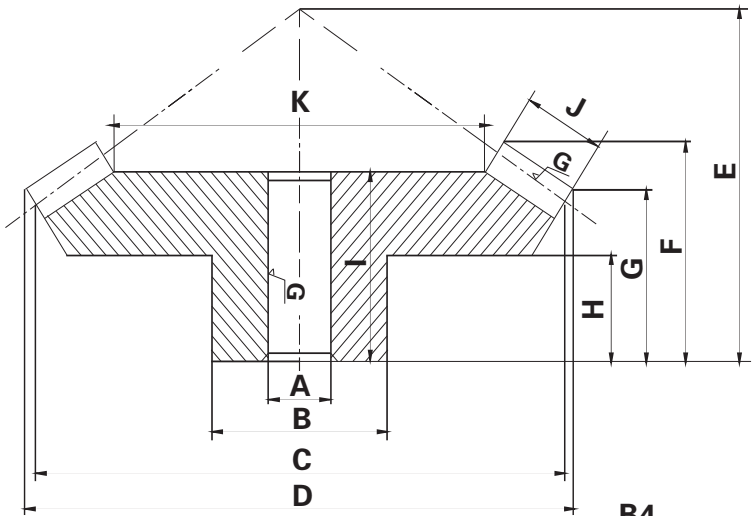
單位/Dimension : mm

產品型號 Catalog No.	齒數比	模數	齒數	螺旋方向	形狀	孔徑	輪轂徑	分度圓直徑	齒頂圓直徑
						AH6	B	C	D
MHG20-30R-15	1.5	M2	30	R	B4	12	35	60	61.6
MHG20-20L-15			20	L	B3	10	30	40	43.55
MHG25-30R-15	1.5	M2.5	30	R	B4	15	45	75	77.09
MHG25-20L-15			20	L	B3	12	40	50	54.43
MHG30-30R-15	1.5	M3	30	R	B4	16	50	90	92.21
MHG30-20L-15			20	L	B3	16	45	60	65.58
MHG40-30R-15	1.5	M4	30	R	B4	20	70	120	122.85
MHG40-20L-15			20	L	B3	20	60	80	87.34
MHG20-40R-20	2	M2	40	R	B4	12	40	80	80.99
MHG20-20L-20			20	L	B3	12	32	40	44.1
MHG25-40R-20	2	M2.5	40	R	B4	15	50	100	101.27
MHG25-20L-20			20	L	B3	12	40	50	55.21
MHG30-40R-20	2	M3	40	R	B4	20	60	120	121.48
MHG30-20L-20			20	L	B3	16	50	60	66.06
MHG40-40R-20	2	M4	40	R	B4	20	70	160	162.07
MHG40-20L-20			20	L	B3	20	60	80	88.5
MHG20-45R-30	3	M2	45	R	B4	12	40	90	90.67
MHG20-15L-30			15	L	B3	10	24	30	34.78
MHG25-45R-30	3	M2.5	45	R	B4	15	50	112.5	113.32
MHG25-15L-30			15	L	B3	12	30	37.5	43.36
MHG30-45R-30	3	M3	45	R	B4	20	60	135	135.99
MHG30-15L-30			15	L	B3	15	38	45	52.08

規格 Specifications

精度等級 Precision grade	DIN6h25	齒面硬度 Tooth hardness	55 ~ 60HRC
齒 型 Gear teeth	格裏森 Gleason	熱處理 Heat treatment	整體滲碳淬火處理 Whole carburizing quenching treatment
壓 力 角 Pressure angle	20°	齒面精加工 Surface finish	研磨 Grinding
材 質 Material	SCM415	螺旋角 Helix angle	35°

Bevel Gear



B4

組裝距離	全長	齒頂距離	輪轂長	孔長	齒寬	支撐面直徑	產品型號 Catalog No.
E	F	G	H	I	J	K	
40	26.6	21.2	15	23	11	37.56	MHG20-30R-15
45	24.91	16.18	11.67	22		21.34	MHG20-20L-15
50	33.86	26.56	18	30	15	45.61	MHG25-30R-15
55	30.88	18.98	14.17	28		27.42	MHG25-20L-15
55	35.34	26.66	17	31	17	57.14	MHG30-30R-15
70	40.17	26.86	20	37		34.71	MHG30-20L-15
75	47.49	37.14	25	40	20	78.59	MHG40-30R-15
90	48.17	32.45	23.33	43		46.89	MHG40-20L-15
45	32.26	25.99	18	27	15	48.46	MHG20-40R-20
60	34.04	21.02	18	32		20.92	MHG20-20L-20
55	39.65	31.27	20	34	20	59.28	MHG25-40R-20
75	43.61	26.3	22.5	40		20.56	MHG25-20L-20
65	45.76	36.48	24	38	22	73.81	MHG30-40R-20
90	50.63	31.52	27.5	47		29.61	MHG30-20L-20
80	53.69	42.07	28	45	28	102.39	MHG40-40R-20
120	66.24	42.12	35	62		42.78	MHG40-20L-20
40	30.29	26.01	17	26	15	59.04	MHG20-45R-30
60	29.66	15.8	14	29		19.13	MHG20-15L-30
50	38.25	32.47	22	35	20	72.84	MHG25-45R-30
75	38.27	19.73	17.5	37		20.51	MHG25-15L-30
55	40.59	33.98	20	35	23	88.18	MHG30-45R-30
90	44.98	23.68	21.33	44		28.54	MHG30-15L-30

齒輪齒條驅動-計算和選型

負載表中給出的數據基於均勻平滑的油脂充分潤滑情況下給出的。而實際應用中的情況是多種多樣的，因此要考慮適當的系數：SB,KA,LKHB和Fn（參看符號注釋）來配相應的工况。

切向力計算公式

$$a = v / t_b \quad [\text{K N}]$$
$$F_u = (m \cdot g + m \cdot a) / 1000 \quad (\text{用於垂直軸}) \quad [\text{K N}]$$
$$F_u = (m \cdot g \cdot \mu + m \cdot a) / 1000 \quad (\text{用於水平軸}) \quad [\text{K N}]$$
$$F_{u \text{ zul}} = F_{u \text{ Tab}} / (K_A \cdot S_B \cdot F_n \cdot L_{KH\beta}) \quad [\text{K N}]$$

條件 $F_u < F_{u \text{ zul}}$ 必須滿足

載荷系數 KA

驅 動	載荷類型取決於被驅動的部件		
	均勻	中等衝擊	較大衝擊
均勻	1.00	1.25	1.75
輕微衝擊	1.25	1.50	2.00
中等衝擊	1.50	1.75	2.25

安全系數SB

安全系數允許根據經驗數據計算（SB=1.1 ~ 1.4）

使用壽命系數 Fn

考慮齒輪綫速度和潤滑情況。

潤 滑		kontin.	每日	每月
齒輪總速度				
m/sec	m/min			
0.5	30	0.85	0.95	von 3 bis 10
1.0	60	0.95	1.10	
1.5	90	1.00	1.20	
2.0	120	1.05	1.30	
3.0	180	1.10	1.50	
5.0	300	1.25	1.90	

綫性負載分布系數 Lkhβ

綫性負載分布系數考慮接觸壓力，同時描述齒寬範圍內的負載分布。

L_{KHβ}=1.1 軸承支撐
L_{KHβ}=1.2輸出軸端是預載軸承
L_{KHβ}=1.5輸出軸端為普通軸承

計算舉例

垂直運行

被移動質量	m=300kg
速度	v=1.08m/s
加速時間	t _b =0.27s
重力加速度	g=9.81m/s ²
負載系數	K _A =1.2
使用壽命系數	f _n =1.1（連續潤滑）
安全系數	S _B =1.2
綫性負載分布系數	L _{KHβ} =1.2

計算過程

$a = v / t_b \quad a = 1.08 / 0.27 = 4 \text{ m/s}^2$

$F_u = (m \cdot g + m \cdot a) / 1000$

$F_u = (300 \times 9.81 + 300 \times 4) / 1000 = 4.1 \text{ KN}$

假設驅動力：齒條SHGH021006 淬火磨削 斜齒
模2 齒輪，SCM440 滲碳淬火，20齒，容許最大驅
動力 $F_{u \text{ Tab}} = 11.5 \text{ KN}$

$F_{u \text{ zul}} = F_{u \text{ Tab}} / (K_A \cdot S_B \cdot f_n \cdot L_{KH\beta})$

$F_{u \text{ zul}} = 11.5 / (1.2 \times 1.2 \times 1.1 \times 1.2) = 6.05 \text{ KN}$

條件 $F_{u \text{ zul}} > F_u: \quad 6.05 \text{ KN} > 4.1 \text{ KN} \quad \text{滿足}$

結果：

齒條：SHGH021006

齒輪：HGL40–M2–20–15

水平運行

被移動質量	m=820kg
速度	v=2m/s
加速時間	t _b =1s
重力加速度	g=9.81m/s ²
摩擦系數	μ=0.1
負載系數	K _A =1.5
使用壽命系數	f _n =1.05
安全系數	S _B =1.2
總性負載分布系數	L _{KHβ} =1.5

計算過程

$a = v / t_b \quad a = 2 / 1 = 2 \text{ m/s}^2$

$F_u = (m \cdot g \cdot \mu + m \cdot a) / 1000$

$F_u = (820 \times 9.81 \times 0.1 + 820 \times 2) / 1000 = 2.44 \text{ KN}$

假設驅動力：齒條SHFH031010 淬火磨削 直齒 模3
齒輪，SCM440 滲碳淬火，20齒，容許最大驅
動力 $F_{u \text{ Tab}} = 11.5 \text{ KN}$

$F_{u \text{ zul}} = F_{u \text{ Tab}} / (K_A \cdot S_B \cdot f_n \cdot L_{KH\beta})$

$F_{u \text{ zul}} = 11.5 / (1.5 \times 1.2 \times 1.05 \times 1.5) = 4.06 \text{ KN}$

條件 $F_{u \text{ zul}} > F_u: \quad 4.06 \text{ KN} > 2.44 \text{ KN} \quad \text{滿足}$

結果：

齒條：SSFH031010

齒輪：SG15–M3–20–20

齒輪齒條驅動最大容許驅動力 KN

在良好的油脂潤滑系統情況下，速度是1.5m/s，SB=1.0,以及綫性負載分布系數爲1.0,齒輪材料爲SCM440,滲碳淬火。表中給出的數據是最佳條件下的最大推薦值。

模數2.0 Module 2.0

齒輪齒數	直齒的最大驅動力（KN）				斜齒的最大驅動力（KN）			
	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條
		SSFQ	SSFH	SSGH		SHFQ	SHFH	SHGH
15	30	1.5	4	6	31.83	1.5	5	8
18	36	2	5	8	38.2	2	6.5	10
20	40	2	5.5	9	42.44	2.5	7	11.5
21	42	2	5.5	9.5	44.56	2.5	7.5	12
25	50	2.5	6.5	11.5	53.05	3	9	14.5
27	54	3	7	12	57.29	3.5	9	15
30	60	3.5	7	12.5	63.66	4	9.5	15
32	64	3.5	7	12.5	67.9	4	9.5	15.5
36	72	4	7	12.5	76.39	5	9.5	15.5
40	80	4.5	7	12.5	84.88	5	9.5	15.5

模數3.0 Module 3.0

齒輪齒數	直齒的最大驅動力（KN）				斜齒的最大驅動力（KN）			
	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條
		SSFQ	SSFH	SSGH		SHFQ	SHFH	SHGH
15	45	3	8.5	10.5	47.75	4	9	14.5
18	54	4.5	10.5	14	57.3	5	11	17.5
20	60	5	11.5	16	63.66	5.5	12	20
22	66	5.5	13	17.5	70.03	6.5	13.5	22
25	75	6.5	14.5	20	79.57	7.5	15.5	25.5
28	84	7	16	22.5	89.13	8	17	27.5
30	90	7.5	16	22.5	95.49	9	17.5	27.5
32	96	8	16	22.5	101.86	9.5	17.5	28
36	108	9.5	16.5	23	114.59	11	17.5	28.5
40	120	10.5	16.5	23.5	127.33	12	17.5	28.5

模數4.0 Module 4.0

齒輪齒數	直齒的最大驅動力（KN）				斜齒的最大驅動力（KN）			
	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條
		SSFQ	SSFH	SSGH		SHFQ	SHFH	SHGH
15	60	6	17	20	63.66	7.5	17	27.5
18	72	8	20	26.5	76.39	9	21	33.5
20	80	9	22.5	30	84.88	10.5	23.5	37
22	88	10	24.5	33	93.37	11.5	26	41
25	100	11.5	28	37.5	106.1	13	30	47
28	112	13	28.5	40.5	118.84	15	31	49.5
32	128	15	29	41	135.82	17	31.5	50.5
36	144	17	29.5	41.5	152.79	19.5	31.5	51
40	160	18.5	29.5	42	169.77	21.5	32	51.5

模數5.0 Module 5.0

齒輪齒數	直齒的最大驅動力（KN）				斜齒的最大驅動力（KN）			
	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條
		SSFQ	SSFH	SSGH		SHFQ	SHFH	SHGH
12	60	7	17.5	19	63.66	7.5	17.5	28
15	75	9.5	26.5	31.5	79.58	12	27	43
18	90	12.5	31.5	42	95.49	14.5	33	52.5
21	105	15	37	49.5	111.41	17	39	61.5
24	120	17	42.5	57.5	127.32	20	45	71
25	125	18	44	59.5	132.63	20.5	47	74.5
27	135	19.5	45	61	143.24	22.5	48	75.5
30	150	22	45.5	62	159.16	25	49	76

模數6.0 Module 6.0

齒輪齒數	直齒的最大驅動力（KN）				斜齒的最大驅動力（KN）			
	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條
		SSFQ	SSFH	SSGH		SHFQ	SHFH	SHGH
13	78	12	30	33.5	82.76	12	30	47
15	90	15.2	38	45.5	95.5	15.6	39	62.5
18	108	18.4	46	61	114.6	19	47.5	76
20	120	20.4	51	68	127.33	21.4	53.5	85
23	138	23.4	58.5	79	146.43	24.8	62	98.5
25	150	24.6	61.5	86	159.16	26.6	66.5	107
30	180	25.2	63	89	190.99	29.7	67.5	109

模數8.0 Module 8.0

齒輪齒數	直齒的最大驅動力（KN）				斜齒的最大驅動力（KN）			
	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條	節圓直徑（mm）	淬火調質齒條	感應淬火齒條	淬火磨削齒條
		SSFQ	SSFH	SSGH		SHFQ	SHFH	SHGH
12	96	19.1	45.5	49.5	101.86	19.1	45.5	72.5
15	120	28.6	68	82	127.33	29.4	70	111.5
18	144	34.5	82	109	152.79	35.7	85	135.5
20	160	38.2	91	121.5	169.77	40.11	95.5	151.5
23	184	43.8	104.5	141	195.24	46.41	110.5	176
25	200	45.4	108	152.5	212.21	48.93	116.5	187
30	240	46.2	110	155.5	254.66	49.77	118.5	191

齒條和齒輪驅動系統精度

系統精度包括接距誤差和背隙，參考下表：

系統精度等級	齒條熱處理	齒條型號	齒條精度等級	齒輪精度等級	齒條節距誤差mm/1000	齒輪齒條背隙mm
高精度	淬火磨削	SSGH和SHGH	DIN6	DIN5	0.036	0.02
中等精度	淬火磨削	SSGH-B和SHGH-B	DIN7	DIN6	0.06	0.03
	淬火調質	SSFQ和SHFQ	DIN8	DIN6	0.08	0.04
	未熱處理	SSF和SHF	DIN9	DIN7	0.12	0.06
基本精度	表面淬火	SSFH和SHFH	DIN10	DIN8	0.15	0.08

本樣冊所提供的相關信息僅供參考，可根據客戶需求做出相應改動。
The information provided in this catalog is for reference only and can be changed according to customer requirements.