

| | | | |
|---|--|----------------------------|-----|
| 建设单位 (用人单位) 名称 | 安徽凯鑫梓轩电器有限公司 | | |
| 地理位置 | 安徽省池州市青阳县新河镇 | 联系人 | 章根娣 |
| 项目名称 | 年产 5000 吨空调风叶等家电注塑件项目 | | |
| 项目介绍 | <p>安徽凯鑫梓轩电器有限公司成立于 2013 年 11 月 6 日，占地面积 26313.3m²，属民营企业。</p> <p>用人单位项目选址位于安徽省青阳经济开发区新河园，厂区交通便捷。公司劳动定员 50 人，其中工人 35 人，管理人员及其他 15 人。采用间断生产方式，年工作日 300 天，每班工作 8 小时。</p> <p>目前公司经营证照手续齐全，生产能力与产品质量均达到了设计要求，工艺指标、产品产量和质量稳定达标，主要生产设备、各种职业病防护设施运行正常，生产状况稳定。</p> <p>该用人单位厂区已经建立了完善的生产、生活设施。公司内现有原料罐区、配料仓区、成品库区、生产装置区、地磅房、宿舍、办公室、道路运输、给排水系统等</p> | | |
| 参与项目 人员名单 | 方琛、钱立军 | | |
| 现场调查人员 及时间 | 方琛 | 建设单位 (用人单位) 陪同人 | 朱保田 |
| 现场采样人员 及时间 | 桂义军 | 建设单位 (用人单位) 陪同人 | 朱保田 |
| 实验室检测 人员 | 纪陈红 | / | / |
| 建设项目 (用人单位) 存在的 职业病危害 因素 | 粉尘、噪声、甲苯、二甲苯、苯乙烯、高温 | | |
| 职业病危害 因素检测结 果 | <p>1、本次评价检测，生产性粉尘共设置 1 个检测点，1 个定点。采集粉尘样品共 10 份，其中含 1 份游离二氧化硅。检测结果表明：用人单位工作场所空气中，工作场所空气其他粉尘(总尘)的时间加权平均浓度以及短时间接触浓度和超限倍数均符合《工作场所有害因素职业接触限值第 1 部分：化学有害因素》(GBZ2.1-2007) 职业接触</p> | | |

| | |
|---------------------------|---|
| | <p>限值的要求。</p> <p>2、本次评价检测，噪声共设置9个检测岗位，9个定点。检测结果表明：用人单位除注塑工和焊接工接触噪声8h等效声级超标，其余岗位接触噪声强度均符合国家职业卫生相关标准的要求。</p> <p>3、本次评价检测，甲苯、二甲苯和苯乙烯共设置2个岗位3个检测点，检测结果表明：用人单位岗位接触甲苯、二甲苯和苯乙烯浓度均符合国家职业卫生相关标准的要求。</p> <p>4、本次评价检测，高温共设置1个岗位1个检测点，检测结果表明：用人单位岗位接触高温强度符合国家职业卫生相关标准的要求。</p> |
| <p>评价结论与建议</p> | <p>结论：按照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（安监总安健[2012]73号2012年版）的规定，建设单位行业类别归类于二、制造业/（十六）、橡胶和塑料制品业/2、塑料制品业，属于职业病危害一般的建设项目。</p> <p>建议：</p> <p>1）对注塑车间的注塑机和超声波焊机进行隔离，减少噪声的交叉影响；</p> <p>2）噪声的工程控制应按GBZ1和GB/T50087的规定，对生产工艺、操作维修、降噪效果进行综合分析，并首先从声源上进行控制，选用噪声较低的设备。使噪声作业的工人暴露噪声强度符合GBZ2.2的规定；</p> <p>2）定期对除尘器进行清扫和维护，保证除尘器的除尘效率，确保其有效运行；同时严格落实清扫制度，保证作业现场环境清洁；</p> <p>3）在输送皮带上增加密闭罩等防尘设施；</p> <p>4）针对检测不合格岗位加强日常监测，以保证工作场所空气中粉尘浓度和岗位噪声控制在国家职业卫生标准规定的职业接触限值范围内。</p> |
| <p>技术审查专家组评审意见</p> | <p>专家组：陈天旺、潘树生、方三九</p> <p>评审意见：一、报告部分</p> <p>(1) 完善工程运行情况、工艺过程描述、完善总体布局、建筑内各层功能分布、设备布局分布等说明及检查和评价。</p> <p>(2) 完善职业危害因素识别，并提出相应评价内容及建议。</p> <p>(3) 完善劳动定员分析评价，完善辅助用室符合性评价。</p> <p>(4) 补充超声焊接工序降噪、造粒工序烟气收集持续改进建议。</p> <p>(5) 勘误其它相关错漏之处。</p> <p>二、现场部分</p> <p>(1) 加强烟气收集器等防护设施维护并有效使用；员工个体防护用品应按规定配置和穿戴，完善作业场所职业病危害公告栏、告知牌等标志标识。</p> |

| | |
|-----------|---|
| | <p>(2) 依据相关标准完善辅助用室（员工休息室、卫生间等）设置；超声波焊接工序与低噪音工序应有效隔离。</p> <p>(3) 落实好职业健康监护制度；完善企业职业卫生档案和职业健康监护档案。</p> |
| 备注 | |