

建设单位 (用人单位) 名称	安徽巨匠展示设备有限公司		
地理位置	东至县大渡口镇大桥村	联系人	江炳
项目名称	年产1万件(套)展示设备生产线建设项目		
项目介绍	安徽巨匠展示设备有限公司成立于2017年1月18日,位于东至县大渡口镇大桥村,其年产1万件(套)展示设备生产线建设项目总投资2000万元,该项目于2017年3月24日经东至县经济和信息化委员会准予备案(备案文号东经信【2017】31号)。项目在可行性论证阶段未进行建设项目职业病危害预评价,在设计阶段未编制职业病防护设施设计专篇,在项目试运行阶段也未进行建设项目职业病危害控制效果评价。根据大渡口镇管委会提供的相关文件,现阶段委托池州市明诚职业卫生技术服务有限公司对该项目进行职业病危害现状评价工作。		
参与项目 人员名单	杨洋、张道成		
现场调查人 员及时间	杨洋	建设单位 (用人单位) 陪同人	江炳
现场采样人 员及时间	桂义军	建设单位 (用人单位) 陪同人	江炳
实验室检测 人员	桂义军	/	/
建设项目 (用人单位) 存在的 职业病危害 因素	木粉尘、其他粉尘、矽尘、电焊烟尘、一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮、紫外辐射、噪声、手传振动、高温、苯、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯、环己酮、甲醛		
职业病危害 因素检测结 果	<p>本次评价检测,生产性粉尘共设置5个检测岗位。检测结果表明:用人单位除打磨岗位8h工作日接触粉尘(总尘)的时间加权平均浓度超标外,其余检测岗位人员接触粉尘浓度均符合《工作场所有害因素职业接触限值第1部分:化学因素》(GBZ2.1-2007)职业接触限值的要求。</p> <p>本次评价检测,噪声共设置9个检测岗位。检测结果表明:用人单位所有岗位接触噪声强度均符合《工作场所有害因素职业接触限值第2部分:物理因素》(GBZ2.2-2007)职业接触限值的要求。</p> <p>本次评价检测,手传振动设置了1个检测岗位。该岗位4h等能量频</p>		

	<p>率计权振动加速度值符合《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》(GBZ2.2-2007)职业接触限值的要求。</p> <p>本次评价检测，紫外辐射设置了1个检测岗位。该岗位员工接触紫外辐射的强度值符合《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》(GBZ2.2-2007)职业接触限值的要求。</p> <p>本次评价检测，苯、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯、环己酮均各设置了2个检测岗位，甲醛设置了6个检测岗位，一氧化碳、一氧化氮、二氧化氮设置了1个检测岗位。检测结果表明：所有检测岗位接触化学物质浓度均符合《工作场所有害因素职业接触限值第1部分：化学因素》(GBZ2.1-2007)职业接触限值的要求。</p>
<p>评价结论与建议</p>	<p>结论：根据安徽巨匠展示设备有限公司存在职业病危害因素的毒理学特征和潜在危险性，职业病危害因素的浓(强)度与超标情况，职业病危害因素接触人数，用人单位根据关于贯彻实施《用人单位职业健康基本工作要求与评估》的通知(皖安监健函〔2017〕53号)的要求，以及从业人员职业健康体检结果和职业病发病情况等因素。根据用人单位职业病危害综合评分为77分，该用人单位属于职业病危害严重的用人单位。</p> <p>建议：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 定期对双桶布袋吸尘器进行清理，保证其收尘效率，确保其有效运行。 2) 将空压机设置在独立的区域并采取隔声或吸声措施。 3) 将焊接区进行隔离做好通风措施，并设置移动式收尘装置。 4) 在喷漆房旁设置冲洗设施，并将底漆房设置开拉门进行封闭。 5) 打磨作业设置具有通风除尘效果的打磨台，并且每个打磨台设置收尘罩，采取下送上排的通风除尘方式，打磨位置不固定时可采用移动式除尘装置。 6) 在喷塑机旁设置移动式除尘装置。 7) 建议在产生噪音设备的四周设置隔声屏或局部隔声罩，减少噪声影响。 8) 当工程控制不足以控制暴露噪声时，应通过减少劳动者噪声暴露的操作时间或者操作方式的改变进行组织管理。当噪声暴露不可避免时，应使噪声暴露人次最小化。为劳动者提供安静、干净、舒适的休息区，使劳动者定期远离工作场所噪声。

<p>技术审查专家组评审意见</p>	<p>专家组：周正节 胡满东 胡大斌</p> <p>评审意见：</p> <p>1、报告部分：</p> <p>(1)核实用人单位涉及的装置内容，准确评价用人单位建（构）筑物。</p> <p>(2)生产工艺过程简述补充涉钢家具生产工艺过程及喷塑过程，生产工艺流程图标示原辅材料使用过程及危害标识。</p> <p>(3)核实劳动定员与装置投入运行的关联性，完善职业健康监护评价的相关内容。</p> <p>(4)核实职业病危害防护设施设置情况，评价符合性，完善相应的建议。</p> <p>2、现场部分：</p> <p>(1)加强现场管理，规范物料存放，清理地面积尘，减少二次扬尘。</p> <p>(2)按规范设置职业卫生危害警示标识。</p> <p>(3)督促规范作业人员防护用品佩戴。</p> <p>(4)空压机采取措施降噪，隔离焊接区，落实在封闭区打磨，完善打磨区通风设施，底漆房及面漆房防护设施确保正常运行。</p> <p>(5)加强辅助用室管理，落实卫生间清洁制度。</p> <p>(6)按要求落实在岗员工的健康体检，完善职业健康监护档案。</p> <p>综上意见，评审组同意《报告》通过评审。评价单位应按照评审组提出的上述意见和会上专家提出的其他意见修改完善《报告》。用人单位要落实经评审通过的现状评价报告提出的建议和措施，向劳动者公布现状评价结果及整改情况。</p>
<p>备注</p>	