

数控车床二级保养单

服务订单号:

设备名称		机床型号		设备编号	
设备保养时间			联系人		
二级保养内容和要求					
序号	保养部位	检查内容	检查要求	确认	保养维修状况
1	操作面板	1. 检查电气装置是否有异味、变色 2. 接触面是否有磨损以及接触螺钉的松紧情况 3. 脏物检查并清理	要求清洁、安全可靠	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
2	强电柜	1. 换气扇清洁清洗 2. 油雾清洗 3. 灰尘清洗 4. 整理线路 5. 检查并紧固各接线螺钉	要求清洁、安全可靠	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
3	电气装置	1. 检查传感器和电磁阀安装螺钉和接线螺钉 2. 通过具体的操作检查其功能和动作情况	要求可靠、安全	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
4	伺服电机	检查轴承等处的不正常声音、不正常的温升情况	要求可靠、安全	<input type="checkbox"/>	
5	卡盘	1. 检查卡盘内是否有杂物 2. 回转油缸的漏油检查	要求清洁、安全可靠	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
6	主轴装置	1. 主轴冷却风扇 2. 主轴箱内更换润滑油和清洗滤网检查 3. 检查轴承等处的不正常声音、不正常的温升情况 4. 检查皮带外观，松紧度检查，并清理皮带轮 5. 主轴电机声音、振动、温升、绝缘电阻	要求在正常范围内，清洁、安全可靠	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
7	各坐标轴进给传动装置	1. 检查、清洁各坐标传动机构及导轨和毛毡或刮屑器 2. 各坐标限位开关、减速开关、零位开关及机械保险机构 3. 调整丝杆螺母付的反向间隙 4. 检查丝杆支撑与床身的连接 5. 支撑与轴承是否损坏	要求清洁无污、无毛刺，安全可靠	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

数控车床二级保养单

		6. 丝杆与拖板连接是否良好		<input type="checkbox"/>	
8	刀塔	1. 检查、清洗刀盘各刀位槽和刀位孔及刀具锁紧机构 2. 检查刀盘上各动力头	要求清洁、可靠、安全。	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
9	尾座	1、检查套筒、丝杠、丝母 2、检查尾座的锁紧机构	要求清洁、无毛刺、可靠。	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
10	液压系统	1. 检查减压阀、溢流阀、滤油器和油箱，必要时清洗、更换或过滤液压油 2. 更换液压油，清理过滤器，漏油检查 3. 检查油箱，油泵无异响噪声，压力表指示正常，工作油面高度正常 4. 检查平衡液压系统平衡压力指示正常，快速移动时平衡阀工作是否正常	要求清洁无污，无泄漏，在正常范围内	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
10	冷却系统	1. 清洗冷却液箱，必要时更换冷却液 2. 检查冷却泵、液路，清洗滤网	要求清洁无污、无泄漏。	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
11	中心润滑系统	1. 检查油标、油量，添加润滑油 2. 检查管路是否漏油，堵塞和破裂 3. 检查、清理润滑油池底，必要时更换滤油器 4. 检查主轴润滑恒温油箱，确保油量充足并工作正常，润滑油温在控制范围内。检查过滤器箱体，必要时清洗、更换润滑油	要求无泄漏，压力指示灵敏、准确，清洁无污、油路畅通、无泄漏，润滑油必要时加至油标上限	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
12	导轨	1. 清除切屑和脏物，检查润滑油是否充分，导轨面有无划伤 2. 检查各导轨上镶条、压紧滚轮松紧状态 3. 导轨、机床防护罩等无松动、漏	要求在正常范围内无松动	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
13	机床 NC 系统	1. NC 控制器外观和功能检查 2. I/OPCB 背板、操作面板 MDI、系统程序检查、应用程序检查 3. 检查 CNC 装置内各个印刷线路板是否紧固，各个插头有无松动	要求安全可靠，无松动，在正常范围内	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

数控车床二级保养单

		4. 检查 CNC 装置与外界之间的全部连接电缆是否按随机提供的连接手册的规定, 正确而可靠的连接 5. 检查 CNC 装置内的各种硬件设定是否符合 CNC 装置的要求 6. 检查 CNC 装置所用电网电压是否符合要求 7. 检查存储器电池失效检查, 必要时更换		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
14	机床精度的检查	1. X、Z 轴反向间隙检查 2. 机床精度失效检查 3. 水平的矫正 4. 机床数据的备份	检查是否在机床精度范围内, 并提出整改意见	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
15	整机外观	1. 全面擦拭机床表面及死角 2. 清理、清洁机床周围环境	要求清洁无污	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

维护保养员: _____

时间: _____