**0918数显表面粗糙度仪（锚纹仪、锚纹测深仪）**

****特点：****
·测量表面轮廓和凹坑
·只需要很小的测量面积
·量程：0～5000μm
·精度：±2μm
·公/英制互换
·数据接口
·电池供电

****技术参数：****
测量范围：0—5mm/0.2in
分辨率：0.001mm/0.00005in
最大指示误差：0.006mm/0.00025in
滞后误差：0.01mm
电池使用时间：1.55V电池（SR44）使用8—12个月
工作温度：0℃-+40℃
存储温度：-10℃-+60℃
相对湿度：<80%

使用说明

按键：
mm/in----公制/英制转换键
M-------功能键。通过按此键和0键实现功能。
0-------0 设置键。

功能：
1、数值保持：按“M”键，“H”将会显示并且测量值将会保持。按“ M”键3次“H”将会消失并恢复正常功能。
2、 快速显示：按“M”键再按0键，将会显示“F.T”。现在是快速显示状态。再按“ M”键，“F.T”消失。
3、最大值：此功能将会冻结最大值。按“M”键2次再按0键，显示“F.T MAX”。测量完成后按“M”键，“ F.T MAX”消失，仪器恢复正常显示。
4、最小值：此功能将会冻结最小值。按“M”键3次再按0键，显示“F.T MIN”。测量完成后按“M”键，“ F.T MIN”消失，仪器恢复正常显示。

关机：
仪器将在测量完成后5分钟自动关机。

更换电池：
按压并沿箭头方向推动电池盖取下。电池正极必须面对盖子背面。

问题解答：

现象           原因          解决方法

数字闪烁不停       电池无力         更换电池

无显示         1.电池接触不良     1.清洁/调整电池
            2.电池电压小于1.4V   2. 更换电池

固定显示或显示“H.I.M.P”  电路问题     取出电池，1分钟后放入

开机：

将仪器的支脚放在提供的玻璃模板上，确保探针与支脚在同一平面。然后按下0键，仪器将归零。（提升仪器护套或按 in/mm键来开机）注意：当仪器从玻璃上拿起，读数不是零，这是正常的。

仪器操作：
1． 将仪器置于层面有代表性的区域。
2． 将探针对准坑洼处最低的位置，使仪器紧靠层面。
3． 为了获得一个有代表性的数值（粗糙度峰植），每一区域测量10个读数。舍弃5个最小值，并根据保留的5个数值确定平均值。
4.进一步在另外 4 个区域重复步骤