

VEICHI

深圳市伟创电气有限公司

深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路
领亚工业园春生楼三楼
Tel: +86-755-3686 1688
Fax: +86-755-2968 5680
Service hotline :400-600-0303

苏州伟创电气设备技术有限公司

苏州市吴中经济技术开发区郭巷街道淞葭路1000号
Tel: +86-512-6617 1988
Fax: +86-512-6617 3610
[Http://www.veichi.com](http://www.veichi.com)



*2019年7月版 该手册信息如有变动，恕不另行通知。
伟创电气版权所有，严禁转载。

智能织造系统解决方案

不仅仅对工艺的提升，还是质量的保证与省心的服务

织造直驱电主轴系统解决方案

搭载伟创“芯” 直驱电主轴系统，为织造行业进入装备智能化应运而生

配置包括，喷水织造“导航仪” 主控系统+送经卷取系统+直驱电主轴系统

外配可以支持储纬器控制、多臂提花控制，满足客户定制化需求

支持双泵四喷，变车速变纬密织造

上下经轴、左右经轴，机外卷控制

选配GPRS物联网云服务端，为后续纺织行业进入5G时代预留云计算功能



伟创电气成立于2005年，是一家从事工业自动化产品研发、生产、销售于一体的国家级高新技术企业和双软企业，拥有深圳和苏州两个自主知识产权的研发和生产基地，多年来凭借不断增强的创新能力、突出的灵活定制能力、日趋完善的交付能力赢得全球客户的信任与合作。

公司产品涵盖变频调速器、伺服与运动控制系统、集成专机及物联网等，并为印刷包装、机床与压缩机、液压伺服、起重、纺织等行业，提供先进的行业集成产品开发设计、全面的产品研发测试以及自动化信息化的作业生产，为客户提供最有价值的工业自动化系统解决方案。

在赢得市场的同时，公司拥有本行业产品研发领域的核心领军人才与骨干人才梯队，满足未来研发规划对人才的需求，公司拥有自主知识产权和核心技术，在产品研发上投入不少于年销售收入的8%，为客户提供可靠性、稳定性高的产品，来应对市场带来的挑战和竞争。

未来，伟创电气将坚持驱动无止境的品牌理念，与您共创美好的明天。



织造芯“蜕变”就要引领行业

伟创直驱电主轴MD-motor应运而生，承载着工匠精神

较比传统的异步主轴电机，MD-motor系统具备以下优势

- ★ 直驱电主轴系统采用交流永磁同步电机，系统效率高达95%，运转的高效区间在额定负载的20%-125%。去掉了无功损耗，更节省电能。
- ★ 电主轴直驱传动，取消了刹车盘、皮带盘，进一步降低了传动损耗。使得伟创直驱电主轴系统节能率高达20%-30%。
- ★ 电主轴系统可以无级调节织机转速，在保证织机效率的同时可以提高10r/min以上车速，以500r/min车速为例，1000台织机相当于多了20-60台织机在运转，不可小觑！
- ★ 寸动、慢速寻纬，定角度开车起停功能，既避免挡车工高速打手问题，又完善织机启停。

织造芯“蜕变”就要前沿技术——织造核心

内置引纬单元控制，储纬器、转阀、夹纱器均由主控控制，支持双泵四喷高端织样。

选配电子多臂、电子提花控制，储纬器控制盒。

六段超启动力矩、八段可调车速。

支持变车速、变纬密织造。

内置电子送经、卷取、张力控制算法，多种停车档补偿算法，有效解决停车档。

标配直驱电主轴，永磁同步电机DTC直接转矩控制算法，有效提高启动力矩。



直驱电主轴价值体现

- ★ 平均每台织机节电约3000元/年，再加上节省的保全工、换皮带盘刹车片的损耗，企业每年净利润多出350万以上。
- ★ 使用电主轴驱动器，可以无级调节车织机车速，在不降低织机效率的同时提高10r/min以上车速。
- ★ 直驱电主轴较比老式异步电机系统，节约了皮带盘，刹车盘和传动结构。不仅节电，而且减少磨损，降低故障点。



提高产能
≥10%



优化成本
≥20%



节约电能
≥30%

织造芯“蜕变”就要工匠精神——工艺+工控

直驱电主轴采用真空密封灌胶，可以在水中长时间运转。

转子采用永磁体磁钢材料，可以在150°高温下稳定运行。

电主轴控制器不仅有颜值，而且高防护。

完美适应喷水、喷气织机的严峻使用环境。



直驱电主轴驱动器

织造芯“蜕变”就要攻破壁垒——停车挡

往往一提到停车挡，客户都觉得影响因素太多，太复杂，一遇到，就无从下手。

由于机器过旧、震动大、停台时间长、张力小、启动档位不对都会出现档子。

超启动档位不对等等原因，导致客户谈“档”色变。

现阶段，产能决定企业的生存，品质决定企业的发展。

只有解决停车档才能生产高端品种的织样，提高良品率。

自动寻纬，定角度开车，摇杆，逆转控制停机时间张力补偿、电子送经卷取0.01纬补偿。

多种组合调试，轻而易举解决停车档问题。

系统功能介绍

织造导航

内置纺织专家库算法，根据织物条件织物规格，自动设定最合适的运行参数。



内置储纬器引纬单元控制

可以通过触摸屏一键调节纬向织造参数编辑，对储纬器、夹纱器、转向阀进行控制，优化织造效率。



支持工艺参数拷贝

机台参数设定，工艺设定，停车档补偿设定等均可用U盘拷贝至另一台系统，只需一次设定，方便快捷。



织造物联网"云计算"介绍



选用Quectel工业级GPRS模块，采用可靠的TCP/IP通讯协议，具有通信加密等功能，保证数据传输安全。



搭载伟创“芯”的云计算平台及用户侧的ERP销售管理系统为客户进行设备侧边缘计算，预测产能、订单分析。



通过远程GPRS将织造数据及机台状态反馈到手机APP上或者办公室电脑上，时时监控机台产能，提高效率。



远程传输织造工艺参数，远程导入生产织物的纬向、经向控制引纬、探纬、多臂提综工艺导入，方便快捷。



强大的管理平台，优越的管理界面，让您轻松实现对机台的远程监控，遥信、遥测。



通内置1000mAh锂电池，设备断电仍然能够保证精确定位。



喷水/喷气织机控制器

- ◎ 五合一主控单元，智能织造算法，控制更精准。
- ◎ 内置数字化探纬技术，大幅减少空停，漏停现象。
- ◎ 内置多臂和提花控制，简单易添加，有效杜绝选色差花。
- ◎ 自动寻纬功能，实现定位停车，定位开车。
- ◎ 支持WEB服务器连接，可远程监控织机运行情况，织造效率。



电子送经卷取伺服系统

- ◎ 电子送经、电子卷取控制单元，超快速度响应，持续稳定运行。
- ◎ 支持24位绝对值编码器，速度通讯达4Mpps。
- ◎ 自动完成惯量辨识，环路增益，摩擦补偿等参数设定。
- ◎ 自动补偿送经卷取速度与位置，有效解决停车档问题。



织造超启动变频器/电主轴驱动器

- ◎ 超启动功能，启动瞬间力矩大，内置永磁同步电机矢量控制
- ◎ 正反转切换，支持寸动功能，调整织机当前角度。
- ◎ 可靠的温升设计，加厚三防漆处理，有效应对织造过程高温高湿环境。



研发团队

研发环节

20年行业经验的高素质研发队伍；
140多人的研发团队；
110余项专利技术；
每年高于销售额8%的研发投入。
校企深度的技术合作，共建实验室，为研发团队储备人员。
政企合作，是深圳市高新技术产业协会会员单位，多项科研成果享受政府专项资金补贴。



实验检测

下设有多个专业的实验室：
1个通用实验室；多个专业实验室。
EMC实验室，电机性测试实验室，可靠性实验室，
现场应用实验室。



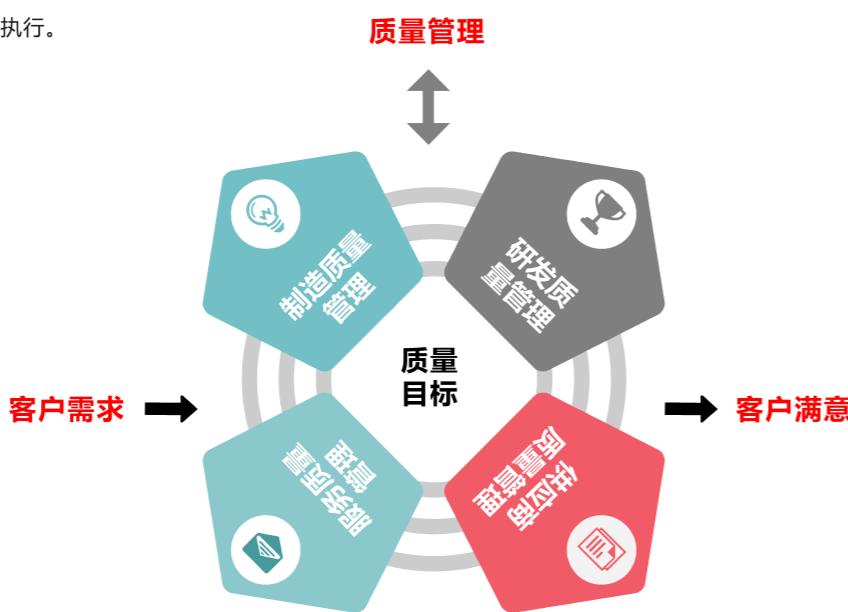
品质保障

坚持品质第一的质量方针和理念。
源头监管，制程管控，从设计、采购、来料检验、
生产制造等环节严格按照ISO9001质量管理体系标准执行。

信息化管理

产品追溯系统，从原材料到成品，
实现产品全过程追溯。

- 市场需求分析
- 方案评审
- 详细设计评审
- 样机评审
- 物料认证测试
- 性能/功能测试
- 电磁兼容/干扰测试
- 环境/可靠性试验
- 个性化生产
- 100%安全测试
- 100%老化试验
- 100%出厂检测



完善的体系认证，保证品质与安全



研发、生产管理体系
符合ISO9001:2015标准



全系列产品符合CE标准



环境管理体系ISO14001认证



职业健康安全管理
OHS18001认证

智能生产



3条全进口的SMT高速贴片生产线；

2条自动化喷涂线；

6条各功率段机型装配线；

3条测试线；

2条全自动包装线；

2套高温和常温老化室及；

2套先进的生产测试设备

1层钣金加工车间

交付能力



现代化自动流水作业生产线，生产设备设施近90台/套，总价值约5000万，年产量可达40万台变频器&控制系统以上