

建设项目环境影响报告表

项 目 名 称：新建电气机械器材及工业自动控制系统
装置生产项目

建设单位（盖章）：常熟达势科技有限公司

编制日期：2020 年 12 月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作能力的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论和建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论，同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	新建电气机械器材及工业自动控制系统装置生产项目				
建设单位	常熟达势科技有限公司				
法人代表	章晨健	联系人	刘光武		
通讯地址	常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北				
联系电话	18068009705	传真	—	邮政编码	215000
建设地点	常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北				
立项审批部门	常熟市行政审批局	项目代码	常行审投备（2020）1627号 2020-320581-38-03-542523		
建设性质	√新建 改建 迁建	行业类别及代码	C3829 其他输配电及控制设备制造		
占地面积（平方米）	17102.38		绿化面积（平方米）	—	
总投资（万元）	22000	其中：环保投资（万元）	22	环保投资占总投资比例	0.1%
评价经费（万元）	—	预期投产日期	2023年12月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

1、主要原辅材料：本项目主要原辅材料消耗情况见表 1-1。

表 1-1 主要原辅材料一览表

原料名称	形态	主要规格、成分	年用量	最大储存量（t/a）	贮存方式/包装	来源及运输
线缆	固体	绝缘塑料、铜	1800 万条	5000 米	200~500 米/卷	汽车运输
铜件	固体	铜材	700 万只	50000 只	300~5000/箱	汽车运输
注塑粒子	固体	PA6、PA66	500t/	500kg	25kg/袋	汽车运输
五金配件	固体	金属制品	1300 万只	100 万只	500~10000/箱	汽车运输
电器元件	固体	/	380 万只	5000 只	/	汽车运输
硅胶件	固体	硅橡胶	150 万只	20000 只	200~500/包	汽车

						运输
密封件	固体	硅橡胶	45 万只	20000 只	2000~5000/包	汽车运输
纸箱	固体	瓦楞纸	9 万个	5000 个	10 个/叠	汽车运输
塑料袋	固体	PA	0.078	500kg	100 只/卷	汽车运输
标签纸	固体	复合纸、 胶粘剂	500 万张	50000 张	2000 张/箱	汽车运输
胶带	固体	基材、胶 黏剂	1.5 万卷	20 箱	100 卷/箱	汽车运输
酒精	液体	无水乙醇	0.3kg/a	8 瓶	500ml/瓶	汽车运输
防锈剂	液体	丙丁烷混 合物	15kg/a	4 瓶	550ml/瓶	汽车运输
脱模剂	液体	丙丁烷混 合物，丁 烷气 50%， 碳氢溶剂 35%。	10kg/a	2 瓶	500ml/瓶	汽车运输
模具顶 针油	液体	丙丁烷混 合物，丁 烷气 40%， 碳氢溶剂 20%，高温 脂 35%。	7kg/a	2 瓶	500ml/瓶	汽车运输
模具清 洗剂	液体	丙丁烷混 合物，丁 烷气 45%， 碳氢溶剂 40%。	24kg/a	4 瓶	550ml/瓶	汽车运输
抗磨液 压油	液体	苯并三唑 <0.5%， 2,6-二叔 丁基对甲 酚<0. 5%，矿物 油：余量。	170kg/a	1 桶	170KG/桶	汽车运输
线切割乳 化油	液体	乳化油	1.2kg/a	1 瓶	18L/瓶	汽车运输

切削液	液体	基础油，表面活性剂，防锈剂，合成添加剂	200kg/a	1 桶	200kg/桶	汽车运输
AB 胶	液体	聚酯树脂 35%，环己酮 34%，异佛丙酮 30%，添加剂 1%。	1.4kg/a	10 支	25ml/支	汽车运输
环氧树脂 AB 胶	液体	环氧树脂 20-48%，改性胺 20-48%，助剂 0.1-5%。	9kg/a	4 支	25ml/支	汽车运输
螺纹胶	液体	三甲基环己基丙烯酸酯 20-30%、1-甲基-1-苯基乙基过氧化氢 1- <10%、马来酸 0.1- <1%、乙炔苯肼 0.1- <1%、1,4-萘醌 < 0.1%。	0.1kg/a	2 支	50ml/支	汽车运输

主要原辅材料理化性质见表 1-2:

表 1-2 主要原辅材料理化性质

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性
酒精	易挥发的无色透明液体，易燃，其蒸气能与空气形成爆炸性混合物，相对密度 0.789。引燃温度：363℃，爆炸上限%	易燃易爆	急性毒性： LD ₅₀ 7060mg/kg(兔经口)；7340mg/kg(兔经皮)； LC ₅₀ 37620mg/m ³ ，10 小时(大鼠吸入)

	(V/V): 19.0, 爆炸下限% (V/V): 3.3, 闪点: 12℃, 燃点: 363℃		
防锈剂	无色透明液体, 熔点(℃): -138.4, 相对密度: 0.6-0.8, 沸点(℃): -42.11-0.5, 饱和蒸气压(Mpa): 1.3-2.0, 闪点(℃): -60.0, 爆炸上限%: 8.5, 爆炸下限%: 1.5, 溶解性: 良好。	易燃易爆	微毒
脱模剂	无色透明液体, 熔点(℃): -138.4, 相对密度: 0.6-0.8, 沸点(℃): -42.11-0.5, 饱和蒸气压(Mpa): 1.3-2.0, 临界温度(℃): 97-1400, 临界压力(Mpa): 3.79, 闪电(℃): -60.0℃, 爆炸上限(%): 8.5, 爆炸下限(%): 1.5, 溶解性良好。	易燃易爆	微毒
模具顶针油	微黄色透明液体, 熔点(℃): -138.4, 相对密度: 0.6-0.8, 沸点(℃): -42.11-0.5, 饱和蒸气压(Mpa): 1.3-2.0, 临界温度(℃): 97-1400, 临界压力(Mpa): 3.79, 闪电(℃): -60.0, 爆炸上限(%): 8.5, 爆炸上限(%): 1.5, 引燃温度(℃): 287, 溶解性: 良好。	易燃易爆	微毒
模具清洗剂	无色透明液体, 熔点(℃): -138.4, 沸点(℃): -42.11-0.5,	易燃易爆	微毒

	饱和蒸气压 (MPa) : 1.3-2.0, 临界温度 (°C) : 97-1400, 闪 点 (°C) : -73.6-60, 引燃温度 (°C) : 287, 爆炸上限 (%) : 8.5, 爆炸下限 (%) : 1.5。 溶解性: 良好。		
抗磨液 压油	黄色透明液体, 闪电 (°C) : 220, 相对密 度 (°C) : 0.90, 水 溶性: 不溶于水。	可燃	无毒
线切割乳化油			
AB 胶	淡黄色液体, 沸点 (°C) : 155.7~45, 闪电 (°C) : 31.5	易燃易爆	急性毒性: LD50=1620mg/kg
环氧树脂 AB 胶	无色或淡黄色透明液 体, 无色粘稠体, 闪 点 (°C) : >150, 沸 点 (°C) : 混合物, 无数据。	/	/
螺纹胶	红色液体, 闪点 (°C) : 100°C, 水中溶解度: 微溶。	/	经口毒性: 急性毒性 估计值: > 5000mg/kg; 吸入毒 性: 急性毒性估计值: >40mg/L; 经皮毒 性: 急性毒性估计值: >5000mg/kg。

2、生产设备：本项目主要生产设备见表 1-3。

表 1-3 主要设备清单

设备名称	规格及型号	数量(台/套)	产地	备注
CNC 数控加 工中心	HAAS UMC-500	4	国产	模具、治工 具的加工
精密磨床	TNR-300	4	日本	
EDM 电火花	群基 LN40S	4	国产	
数控铣床	邦彩 SK GMC2518	4	国产	
铣床	M4A 3KW	3	国产	
线切割	DK7732	3	国产	
磨床	PSG306AH	3	国产	

车床	C6132E-2	4	国产	
钻床	Z406	5	国产	
砂轮	MQ3220/YY7112	6	国产	
电脉冲	ZNC430450540	4	国产	
自动切割机	SL-832D	8	国产	插销、插套 的加工生产
攻丝机	Z406	8	国产	
自动单 刀车床	/	30	国产	
仪表车床	C6132E-2	7	国产	
卡圈机	/	10	国产	
粉碎机	PC230	8	国产	注塑件的加 工生产
拌料机	SB-50	7	国产	
烘箱	SMH-6L/SHD-80U/SHD-160U-3	35	国产	
机边粉碎机	PC500	8	国产	
注塑机	MA900/260 MA1600/540	35	国产	
立式注塑机	MH-35T	6	国产	装配
电热鼓风干 燥箱	101A/GJ881-3	4	国产	
超声波焊接 机	HIN2018S	8	国产	
大平方自动 剥线一体机	HRC-2830-2E	6	国产	
铆压机	HRG-6A	6	国产	
六边形免换 模压接机	BZW-6C	4	国产	
气动四芯轴 压接机	TS-03	3	国产	
电脑剥皮机	YH-380	6	国产	
端子压力机	JY1000	32	国产	
气动剥皮机	172-315	10	国产	
压力机	JB04—1/10KN	19	国产	
微电脑拉力 机	JF-100A	6	国产	
激光打标机	ST-D-MF20M	6	国产	
条码标签打 标机	TP60A/T900	10	国产	
自动流水线	/	6	国产	
射频频谱分 析仪	N9343C	6	国产	自动化设备 软件测试

LED 测试仪	HPG2000	5	国产	
研华工控机	UNO-3285G-634AE	4	国产	
烧录器	XELTEK 16 通道	5	国产	
Agilent 功率分析仪	PA2201A	4	美国	
音频测试仪	APx526	4	美国	
NI 数据采集器	34972A	4	美国	
Baume 工业相机	/	3	德国	
新能源线束测试台	AT-6000	6	国产	检测
三次元测量机	CMM686	2	国产	
电气检测设备	/	5	国产	
耐压测试仪	RK2672AM	4	国产	
绝缘电阻测试仪	UT511	6	国产	
其他检测设备	/	10	国产	
电子台秤	15kg、100kg	20	国产	包装
自动封口机	SF-B300	6	国产	
自动包装机	SM-4525	8	国产	

表 1-4 水及能源消耗量

名 称	消耗量	名 称	消耗量
水（吨/年）	12000	燃油（吨/年）	—
电（千瓦时/年）	30 万	燃气（标立方米/年）	—
燃煤（吨/年）	—	其它	—

废水(生产废水、生活废水√)排水量及排放去向:

本项目职工生活污水 4000t/a, 经市政污水管网排入凯发新泉水务（常熟）有限公司。

放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况:

本项目生产过程中不使用放射性同位素及伴有电磁辐射的设施。如企业运营过程需要相应设施, 应另行环境影响评价, 报送有关部门审批。

工程内容及规模（不够时可附另页）：

1、项目由来

常熟达势科技有限公司成立于 2020 年 4 月 22 日，项目厂房位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北，购买场地，新建厂房。常熟达势科技有限公司于 2020 年 9 月 18 日在江苏省项目在线审批监管平台进行申报发改备案并完成备案，项目代码为 2020-320581-38-03-542523，备案证号：常行审投备[2020]1627 号。公司拟投资 22000 万元，于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北，建设新建电气机械器材及工业自动控制系统装置生产项目。本项目预计 2021 年 1 月开工建设，于 2023 年 1 月建设完成。经现场勘查，项目的现在为空地。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，凡从事对环境有影响的建设项目都必须执行环境影响评价制度。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目属于“二十七、电气机械及器械制造业 78 电气机械及器材制造”中“其他（仅组装的除外）”，此类项目需编制环境影响报告表。常熟达势科技有限公司委托苏州致力环境科技有限公司开展该项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理和分析计算，根据有关规范编制了该项目的的环境影响报告表，报请审批。

2、项目概况

项目名称：新建电气机械器材及工业自动控制系统装置生产项目；

建设单位：常熟达势科技有限公司；

建设地点：常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北；

建设性质：新建；

建设规模及内容：新建生产厂房及辅助用房建筑面积 38000 平方米，购置相关设备，年产 2 万套新能源汽车充电连接器，80 万套工业插头座，200 万套焊割配件，8 万套高低压线束，5000 套特种车辆充电充气设备，1000 套车载升降照明云台；

总投资额：22000 万元（其中环保投资 22 万元，占总投资 0.1%）；

占地面积：占地面积 17102.38 平方米，建筑面积 33153 平方米；

项目定员：拟设定员工人数为 200 人。

工作班制：一班制，每班 8 小时，工作约 250 天，年工作约 2000 小时；注塑工段为两班制，每班 12 小时，工作约 250 天，年工作时间约 6000 小时；不设置食堂，无宿舍。

3、产品方案

项目产品方案详见表 1-5。

表 1-5 项目产品方案

车间名称	产品名称	规格	年生产能力	工作时数
新能源产品生产 组装车间	新能源汽车充电连接器	/	2 万套	2000h/a
	高低压线束	/	8 万套	2000h/a
工业插头座生产车间	工业插头座	/	80 万套	注塑 6000h/a
	焊割配件	/	200 万套	2000h/a
特种设备生产 组装车间	特种车辆充电充气设备	/	5000 套	2000h/a
	车载升降照明云台	/	1000 套	2000h/a

4、项目建设内容

本项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北，本项目购买地块新建厂房，项目北面为白茆塘，南面为艾肯拓（常熟）科技有限公司，西面为空地，东面为常熟宝升精冲材料有限公司，周围最近的居民为庐山苑 3 区，距离厂界 1740 米。

项目主要建设内容详见表 1-6。

表 1-6 项目主要建设内容

类别	工程名称	建设内容与设计能力	备注
主体工程	办公用房	1657.65 m ²	/
	生产用房	23207.1 m ²	/
储运工程	原料仓库	497.295 m ²	/
	成品仓库	331.53 m ²	/
公用工程	给水	5002t/a	当地自来水管网提供
	排水	生活污水：4000t/a	排水采用雨污分流，污水接入市

			政污水管网，雨水排入市政雨水管网
	供电	30 万度	当地供电所提供
环保工程	废气处理	收集经二级活性炭处理后经高 15 米 1# 排气筒排放。	加强通风，厂界达标
	废水处理	生活污水 4000t/a 通过市政管网接管至凯发新泉水务（常熟）有限公司	---
	固废处理	一般固废暂存区 20m ² ， 危废仓库 20m ²	零排放
	噪声处置	经厂房隔声、减震、距离衰减之后厂界噪声达标	噪声达标

5、厂区平面布置及项目周边概况

厂区平面布置：项目新建厂房 3 幢，具体见附图 5。项目主要经济技术指标见表 1-7。

表 1-7 项目主要经济技术指标一览表

项目	建筑名称	建筑 建筑面积 (m ²)	计容积率 建筑面积 (m ²)	不计容积率 建筑面积 (m ²)	底层 占地面积 (m ²)	层数	
工业 建筑	拟 建	1#厂房	8552	8312	240	2040	4 层局 部 5 层
		2#厂房	5184	5184	/	1260	4 层
		3#厂房	5856	5856	/	1428	4 层
		4#厂房	6752	6752	/	1652	4 层
		5#厂房	6752	6752	/	1652	4 层
其他 辅助 建筑	拟 建	门卫	57	57	/	57	1 层
合计		33153	32913	240	8089		

表 1-8 本项目建（构）筑一览表

建筑 编号	建筑 名称	计容积率建筑面 积 (m ²)	底层占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	备注
1	1#厂房	8312	2040	8552	4 层局部 5 层
2	2#厂房	5184	1260	5184	4 层
3	3#厂房	5856	1428	5856	4 层
4	4#厂房	6752	1652	6752	4 层
5	5#厂房	6752	1652	6752	4 层
6	门卫	57	57	57	1 层

项目所在地块情况：本项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北。具体地理位置见附图 1。

项目周边环境概况：本项目北面为白茆塘，南面为艾肯拓（常熟）科技有限公司，西面为空地，东面为常熟宝升精冲材料有限公司。周围距离项目最近的居民区为西侧庐山苑 3 区，距离厂界 1740 米。项目周边环境概况见附图 2。

6、产业政策相符性

对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于目录中规定的鼓励类、限制类、淘汰类项目，属允许类项目，因此本项目符合国家产业政策。

对照《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》（苏州市人民政府，2007 年 9 月），江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发(2013)9 号）以及《关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号）本项目不属于目录内鼓励类、淘汰类、限制类、禁止类项目，是允许类项目；因此本项目符合地方产业政策。

本项目为其他输配电及控制设备制造，不在《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发〔2015〕118 号）中限制、淘汰、落后的目录内，与该规定相符。

综上所述，本项目的建设与国家、地方的产业政策相符合。

7、规划相符性

本项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北地块，用地性质为工业用地，符合常熟市高新技术产业园规划中的用地要求，与常熟市高新技术产业园总体规划相容。

8、“三线一单”相符性分析

①生态红线

经查《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发(2020) 1 号)内容，本项目距离周边较近的生态红线区域为沙家浜——昆承湖重要湿地，其主导生态功能和保护范围见下表。

表 1-9 江苏省生态空间管控区规划内容

名称	类型	范围		面积（平方公里）			与保护区边界距离（m）
		国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积	
沙家浜—昆承湖重要湿地	湿地生态系统保护	/	东以张家港河和昆承湖湖体为界，西以苏常公路为界，北以南三环路和大滄港为界，南以风枪泾、野村河、经西塘河折向裴家庄塘接南塘河为界，芦苇荡路以东、锡太路以南、227省道复线以西、沙蠡线以北区域	/	52.65	52.65	7.9km，西
虞山国家级森林公园	自然与人文景观保护	虞山国家级森林公园总体规划中确定的范围（包括生态保育区和核心景观区等）	/	14.67	/	14.67	11.9km，西北

本项目距离距沙家浜—昆承湖重要湿地约 7.9km，虞山国家级森林公园 11.9km，不在《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发[2020]1号)规定的生态空间管控区范围内，符合《江苏省生态空间管控区域规划》相关要求。

与《常熟市生态保护红线规划》相容性分析：经查《常熟市生态保护红线规划》（常政发（2016）59 号附件、20161101），本项目距离较近的生态红线为沙家浜—昆承湖重要湿地，其主导生态功能和保护范围分别见下表。

项目所在地区的生态保护规划如下：

表 1-10 项目所在地生态功能保护区

名称	主导生态功能	红线区域范围	面积（平方公里）	与保护区边界距离（m）

		省级管控区	市级管控区	总面积	一级管控区	二级管控区	市级管控区	
沙家浜—昆承湖重要湿地	湿地生态系统维护	张家港河以西、锡太公路以北、苏嘉杭高速以南的三角区域，沙蠡公路以南、苏嘉杭高速公路以北、湿地公园保育区以东、张家港河以西的条形区域，及原革命文化传承区东南角有芦苇迷宫区域。	东以张家港河和昆承湖湖体为界；南以虞山镇镇界；西以苏常公路为界；北以南三环环路和大滄港为界（不包括镇工业集中区、高新技术产业开发区（原东南开发区）、沙家浜国家湿地公园保育区与恢复区、南部新城规划部分公建、建设用地（东至湖山路、南至曹浜路、西至常沙线、北至滄江南路区域，东至沿湖绿化带、西至银湖花园、南至莫城河、北至后港河区域））。	52.70	2.50	50.20	——	7.9km, 西
项目不在其保护范围内，与常熟市生态红线管控区要求相符。								
②环境质量底线								

根据 2019 年常熟市环境空气质量监测数据统计及《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准限值，常熟市 SO₂、NO₂ 浓度日均值和年均值全部达标；细颗粒物、臭氧年度超标，因此，项目所在地环境空气质量不达标。根据 2019 年常熟市环境质量状况公报，本项目的纳污河流白茆荡相应地段中各水质均达到了《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类水质标准；根据噪声监测资料，区域环境噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类声环境功能区要求。

本项目所在地的供电、供水等配套设施完善，工农业及生活用电供应充足，水电供应可以满足生产要求；本项目废水、废气、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会降低项目所在地的环境功能质量。因此本项目的建设不会突破环境质量底线。

③资源利用上线

本项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北，主要的能源消耗为水和电。本项目用水水源来自市政管网，能满足本项目的供水需求。本项目用电有市政供电系统供电，能满足本项目的供电需求。

④环境准入负面清单

根据《市政府办公室关于转发市环保局<常熟市建设项目环境影响评价审批制度改革试点方案>的通知》（常政办发[2016]229 号）附件 1 建设项目环保审批负面清单的要求，本项目属于包装容器制造业：在选址方面“项目用地性质为非工业用地的，禁止建办”、“有工业废水排放的项目禁止设立在无污水收纳管网的区域”；在工艺/ 经营内容方面“禁止生产废水排放磷、氮污染物”、“禁止在距离住宅区、医院、学校 等环境敏感目标 100 米范围内设置喷漆等产生废气的工艺”、“禁止建设小造粒项目”、“禁止建设单纯注塑工序”、“禁止设置废塑料清洗工艺”。

对照上述负面清单的要求，本项目属于其他输配电及控制设备制造，位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北，新建厂房，项目用地性质为工业用地。本项目无工业废水排放，只有生活污水排放，生活污水接管至凯发新泉水务（常熟）有限公司，尾水处理达标后排入白茆塘。因此，本项目满足常熟市建设项目环保审批 负面清单的要求。

综上所述，本项目的建设符合“三线一单”要求。

9、太湖水污染防治条例有关规定

根据《江苏省太湖水污染防治条例》，太湖流域划分为三级保护区：太湖湖体、沿湖岸 5 公里区域、入湖河道上溯 10 公里以及沿岸两侧各 1 公里范围为一级保护区；主要入湖河道上溯 50 公里以及沿岸两侧各 1 公里范围为二级保护区；其他地区为三级保护区。

根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2018 年 1 月 24 日第三次修订)第四十三条，在太湖一、二、三级保护区内禁止下列行为：

(一) 新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；(二) 销售、使用含磷洗涤用品；(三) 向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；(四) 在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；(五) 使用农药等有毒物毒杀水生生物；(六) 向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；(七) 围湖造地；(八) 违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；(九) 法律、法规禁止的其他行为。根据《太湖流域管理条例》(中华人民共和国国务院令 第 604 号)：

第二十八条 禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。

第二十九条 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口 1 万米上溯至 5 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内，禁止下列行为：(一) 新建、扩建化工、医药生产项目；(二) 新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；(三) 扩大水产养殖规模。

第三十条 太湖沿岸内和岸线周边 5000 米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边 2000 米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000 米范围内，其他主要入太湖河道自河口，上溯至 1 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围

内，禁止下列行为：（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；（二）设置水上餐饮经营设施；（三）新建、扩建高尔夫球场；（四）新建、扩建畜禽养殖场；（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；（六）本条例第二十九条规定的行为。

已经设置前款第一项、第二项规定设施的，当地县级人民政府应当责令拆除或者关闭。

根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》苏政办发[2012]221号文，建设项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北，在太湖流域属于三级保护区。建设项目主要从事其他输配电及控制设备制造，本项目生活污水接管至凯发新泉水务（常熟）有限公司处理。尾水达标排入白茆荡。所以项目不属于《江苏省太湖水污染防治条例》中禁止类项目，符合太湖流域水污染防治的相关要求，及《太湖流域管理条例》的要求。

10、“263”专项行动相符性分析

中共江苏省委江苏省人民政府关于印发《“两减六治三提升”专项行动方案》的通知（苏发【2016】47号）：（3）江苏省太湖水环境治理专项行动实施方案：强化绿色发展，以水质改善为核心，以控磷降氮为主攻方向，大力推进工业企业绿色转型发展，大幅削减化工、印染、电镀三个行业的产能、企业数量和污染排放总量，打造具有地方特色的绿色产业体系。

本项目属于其他输配电及控制设备制造，不在上述行业范围。项目产生废气（本项目为非甲烷总烃、颗粒物）都经收集处理后排放；生活污水、冷却水经市政管网排入凯发新泉水务（常熟）有限公司处理达标后，尾水最终排入白茆荡；生活垃圾经环卫部门清运处理。符合“六治”即治理太湖水环境、治理生活垃圾、治理黑臭水体、治理畜禽养殖污染、治理挥发性有机物污染、治理环境隐患。因此，项目建设符合《“两减六治三提升”专项行动方案》。

本项目的建设均符合上述管理要求。故本项目符合“263”专项行动。

11、蓝天保卫战

根据《江苏省人民政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方

案的通知》苏政发[2018]122号相关要求，改善环境空气质量措施有：调整优化产业结构、推进产业绿色发展；加快调整能源结构，构建清洁低碳高效能源体系；积极调整运输结构，发展绿色交通体系；优化调整用地结构，推进面源污染治理；实施重大专项行动，大幅降低污染物排放；强化区域联防联控，有效应对重污染天气；健全法律法规体系，完善环境经济政策；加强基础能力建设，严格环境执法监督；明确落实各方责任、动员全社会广泛参与。

经过三年努力，到2020年，二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放总量比2015年下降20%以上；PM_{2.5}浓度控制在46μg/m³以下，空气质量优良天数比率达到72%以上，重度及以上污染天数比率比2015年下降25%以上，全面实现“十三五”约束性目标。

本项目不属于《江苏省人民政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏政发[2018]122号）实施非甲烷总烃专项整治方案中石化、化工、工业涂装、包装印刷等非甲烷总烃排放重点行业。

12、长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案

对照《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》分析，严防“散乱污”企业反弹，城市完善动态管理机制，实现“散乱污”企业动态清零。将完成整改的企业及时移出“散乱污”企业名单；有序实施钢铁行业超低排放改造；落实产业结构调整持续推进挥发性有机物（VOCs）治理攻坚，落实《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》，持续推进 VOCs 治理攻坚各项任务措施，完成重点治理工程建设，做到“夏病冬治”。推进“公转铁”“公转水”重点工程；加快推进柴油货车治理；深化船舶排放控制区和绿色港口建设；严格控制煤炭消费总量；深入开展锅炉、炉窑综合整治；强化扬尘管控；强化秸秆焚烧管理。

对照文件分析。本项目有机废气经收集处理后有组织排放，本项目不设置锅炉房，无锅炉装备，主要消耗电能源。经分析，与《长三角地区 2020-2021 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》相符。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北，本项目所在地块目前为空地，没有存在遗留的环境问题。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

中国历史文化名城——常熟，位于中国“黄金水道”——长江下游南岸江苏省境内，处于中国沿江及沿海两大经济带的交汇处，东经 $120^{\circ} 33' \sim 121^{\circ} 03'$ ，北纬 $31^{\circ} 33' \sim 31^{\circ} 50'$ 。东倚上海，南连苏州、昆山，西邻无锡，北临长江与南通隔江相望，西北境与张家港接壤。全境东西间最长 49 千米，面积 1266 平方千米。

2、地形、地质、地貌

常熟位于扬子准地台的下扬子——钱塘褶皱带东部，构造线方向主要为北东与北东。境西、境北隶属中生代隆起区的褶皱部分，新构造运动中呈现差异性升降，在平缓的地面上偶有残丘散布。境南、境东属中生代与新生代的拗陷区，堆积较深厚，原有地质构造几乎全部沉没，地面低平，多见湖荡沼泽。常熟全境属长江三角洲的一部分，地势低平，水网交织。地势由西北向东南微倾。海拔（吴淞基准面）大都在 3~7 米之间，少数低洼区域为 2.5 米左右，局部高仰地段可达 8 米左右。地表几乎全部为第四系沉积物所覆盖。依微地形结构，可分为虞西平原、昆承平原和沿江平原三片。

3、水文

常熟境内各河流、湖荡均属太湖水系。分布特征是以城区为中心，向四乡放射扩散，南部稠密，北部稀疏。河道比降小，水流平稳，迂回荡漾，大部分河流排入长江，并受潮汐涨落的影响。部分河道无固定流向。由于北濒长江，南接太湖及境内大小湖荡的引泄调节，常年正常水位较稳定，涨落一般不超过 1 米。主要河道有望虞河、白茆塘、白茆荡、元和塘、张家港、盐铁塘、耿泾塘等，湖泊有昆承湖、尚湖等。

4、气候、气象

常熟属于北亚热带季风气候区，气候温和，雨水充沛，冬季寒冷干燥，夏季高温湿润，春秋两季为冬夏季风交替时期，春季冷暖、干湿多变，秋季则秋高气

爽，形成了常熟寒暑干湿明显、四季分明的气候特点。根据多年的气象资料统计，年平均总日照时数 2130.2 小时，年平均气温 15.4℃，极端最高气温 40.1℃（1934 年 6 月 26 日），极端最低气温-12.7℃（1931 年 1 月 10 日），年平均降水量 1064.6 毫米，日最大降雨量为 298.0 毫米（1962 年 9 月 6 日），常年主导风向为东北风，风向随季节变化，春夏季主导风向为东南风，秋季为东北风，冬季为西北风。年均风速为 3.26m/s。

5、植被、生物多样性

常熟境内野生植物资源有乔木、灌木、药材、草、蕈菌等 5 大类 200 多种。野生乔木主要有紫檀、柘树；野生灌木主要有山楂、金樱子；野生药材有何首乌、蒲公英等 765 种；草类繁多，有芦苇、野燕麦等 20 多种；蕈菌类有松树蕈等。境内人工栽培的树木有 300 多种。其中用材林有马尾松、黑松、刺槐、水杉等，竹类有燕竹、箴竹、象竹、毛竹等，果树有银杏、板栗、杨梅等，特种经济林有杞柳、桑树、茶和观赏性花木等。野生动物主要有哺乳类、鸟类 800 余种，近年来又有人工饲养的北极狐、水貂等。农作物：以水稻、小麦、棉花为主，兼有部分油料作物、蔬菜、瓜果等。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、基本情况

常熟高新技术产业开发区位于长江三角洲核心区域，地处中国沿江经济带和沿海经济带黄金交汇处，前身为江苏省常熟东南经济开发区，于 2003 年 5 月经江苏省人民政府批准设立，2011 年 4 月变更为省级高新区，2015 年 9 月经国务院批复升级为国家高新区。

常熟高新区凭借得天独厚的交通区位、特色鲜明的产业集群、配套齐全的载体平台和优质高效的管理服务，经济实力和科技创新能力快速攀升，多次被评为江苏省发展速度最快的开发区之一，连获三届“长三角最具投资价值开发区”和四届“中国服务外包最佳园区十强”，并被授予“国家高技术服务产业基地核心区”、“国家火炬汽车零部件特色产业基地”和“中国产学研合作创新示范基地”等称号。

常熟高新区以科学发展观为引领，坚持招商引资与招才引智双向并举，现代服务业与先进制造业双轮驱动战略，主动承接国内外先进产业和高端项目转移，基本形成了以汽车及零部件、高端装备制造、高端电子信息和高技术服务业为主的特色产业。开发区规划总面积 50 平方公里，在已开发的 16 平方公里中企业占地 7 平方公里，到目前为止已有美、日、韩、瑞典、新加坡等 20 多个国家和港澳台地区近 100 多家客商入区投资建厂，计划总投资 70 多亿元，累计外资到位 3 亿美金，内资到位 20 亿元，其中总投资 1000 万美元以上项目 50 多个，亿元项目 3 个，已初步形成了电子信息、精密机械、新型材料、汽车零配件、高档轻纺、外向型农业等六大产业。

开发区具有完善的基础设施和配套的生活设施，基础设施完备，供电、供水、供热、供气、通讯、污水处理等应有尽有，东南国际生活社区正加快推进，商贸中心、物流中心、邻里中心、高档住宅、休闲娱乐等配套设施相继落成。

开发区还具有丰富的人力资源。常熟理工学院，是全国县级市中唯一的综合性大学，距开发区仅 8 分钟车程。常熟职业教育中心校是全省县（市）中规模最大、设施最好、环境最美的职业教育基地。常熟国家大学科技园，是经国家科技部、教育部批准成立的全国县级市中首家国家级大学科技园，目前已成为全国首

批高校学生科技创业实习基地之一，为高新区快速集聚优势科技资源和高端技术人才提供了坚实的保障。

2、土地利用

开发区规划范围包括的虞山、古里、沙家浜 3 镇用地目前已农田、水荡、鱼塘为主，同时有多个乡村居民点。目前开发区内部道路网络基本形成。在所有的土地现状中，古里工业区规划建设用地 284hm²，其中现状工业用地 71hm²，规划工业用地达 119hm²，以纺织服装等产品为主。常昆工业区规划总面积 861hm²，其中苏嘉杭高速公路以南道路骨架已基本形成，以北地区企业处于在建期，产业以轻型加工业和 IT 配套产品加工为主。昆承工业区规划总面积 590hm²，以服装业为主，集纺织业、电子及通讯设备制造业和其他现代制造业功能为一体的综合性工业园区。整个开发区分为中心服务组团、古里工业组团、常昆工业组团、昆承休闲居住组团等四个功能不同的产业组团。

3、区域功能

常熟高新区正围绕建设“转型发展的引领区、城市功能的提升区、总部经济的集聚区和争先进位的示范区”的目标，以升级国家级高新区为契机，全力构建服务产业主导支撑、生态景观品质高端、城市形态功能完备、具有强烈都市经济特性的现代化南部新城，使之成为常熟城市发展的副中心和产业跨越的新引擎。

依托毗邻常熟主城区的区位优势，内拥昆承湖、国家大学科技园的独特格局和列入省级服务业综合改革试点的发展契机，常熟高新区不断加大园区配套建设投资，一批中高档住宅区、人才公寓相继建成，常熟理工学院东南校区、常熟国际学校、科创大厦、华顺软件园、同济科技园、广和服务外包产业园等陆续投用，世界联合学院在昆承湖畔建设的中国内地唯一分校，于 2015 年 9 月份正式开学。常熟高新区将立足产业升级与城市塑造协调推进，按照“高起点规划、高标准设计、高质量建设、精细化管理”的要求，以集聚人流、物流、信息流、资金流为导向，不断丰富金融、科技、商务、休闲、现代社区居住等功能，重点围绕区内企业创新创业需求，加快产业载体建设、城市功能配套及基础设施建设，形成基础开发、功能开发、形态开发齐头并进的产城融合开发局面。

开发区根据用地现状特点，充分利用开发区内部及周边交通、产业以及自然景观等有利条件，合理总体布局，分片规划。整个开发区分为中心服务组团、古里工业组团、常昆工业组团、昆承休闲居住组团等四个功能不同的产业组团。通过对各组团的合理规划，开发区最终成为与自然协调统一，集传统制造业，高新技术产业，旅游、服务等产业于一体的多元化生态经济区。

表 2-1 高新技术开发区各组团情况表

组团	范围	面积 Km ²	功能布局
中心服务组团	白茆塘以南，北闸塘以北，常昆路以东。包括：东南国际生活园区、机电一体化产业园、电子产业园、新材料产业园、生物医药科技园、农业生态科技园	10.7	管理、金融、居住、文教卫生，IT 配件及高新技术、纺织
古里工业组团	204 国道以南，白茆塘以北，黄山路以东，武夷山路以南。包括：高特纺织纤维园、中欧国际集团、东南工业坊等	2.8	纺织、精密机械
常昆工业组团	北闸塘以南，锡太路以北，武夷山路以西，横泾塘以东。包括：江苏中利电缆、苏州科宝电子等	8.6	轻工、纺织、冶金、机械
昆承休闲居住组团	横泾塘以西，苏嘉杭高速连线以东，沙陆路以南。包括：高档住宅区、配套居住区、国际商贸城、出口加工区及配套区	34.9	旅游、房地产

4.相关环境基础设施

4.1 污水处理设施

开发区居民生活用水和工业用水统一由常熟市区给水管网供给，主要由常熟自来水三厂供水，总用水量约 2 万吨/日。排水采用集中处理、雨污分流的原则。雨

水收集采用分组团、分片收集，就近以重力流排入水体。开发区近期重点建设污水系统，解决污水的输送和处理问题，根据东南开发区河网密集、自然坡降很小和地势较低的特点，规划将园区污水管线系统划分为中心服务区系统、昆承污水系统、古里污水系统和常昆污水系统4个子系统。规划在中心服务区组团、昆承休闲度假组团、古里工业组团和常昆工业组团内各自建设1个污水厂以满足处理要求。建设规模及尾水去向见下表。

表 2-2 高新技术开发区污水处理厂建设情况表

处理厂名称	规模	建成时间	规划收集范围	管线覆盖区域	废水主要类型	处理工艺	尾水去向
凯发新泉水务（常熟）有限公司	6 万 m ³ /d	2006 年	古里工业组团、古镇区	古里工业组团区域；中心组团的黄山路以东、新安江路以东区域，银河路以东、黄浦河路以北、武夷山路以西区域	75%为纺织、印染类工业废水，25%为生活污水	水解酸化+前置厌氧段氧化沟	白茆塘
常昆污水处理厂	4 万 m ³ /d	2014 年	常昆工业组团、沙家浜镇区	/	纺织、造纸类工业废水、生活污水	前置厌氧段氧化沟	尤泾河

本项目废水接管至凯发新泉水务（常熟）有限公司处理，污水处理厂位于常熟东南经济开发区东北角的白茆塘南岸，张港滙和白茆塘岬角地带，武夷山路从西侧通过，纳污河道为厂址南侧的白茆塘，采用水解酸化+前置厌氧段氧化沟工艺，处理能力为6万吨/日，主要处理区域内企业的工业废水及生活污水。2006年7月正式投入运营，目前每天处理约3万吨废水。

4.2 固废处理设施

开发区对于一般工业固废，如纺织残料、机械边角料等，通过一定途径，回

收利用，再次进入产业链中；不能回收利用的，按照《一般工业固体废物贮存、处理场污染控制标准》（GB18599-2001）要求，进行贮存和处置；对于危险固废，进入危险固废的专门处置中心，集中进行安全处置。生活垃圾则由开发区环卫所进行收集，经过分类后一部分综合利用资源化；一部分送至开发区垃圾集中站，送至位于辛庄镇南湖农场的常熟市生活垃圾焚烧发电厂焚烧处理。常熟市生活垃圾焚烧发电厂于 2004 年 9 月正式开工建设，2006 年 8 月开始运行。项目工程占地 70 亩，共配置两条垃圾焚烧处理线和一套汽轮发电机组，日处理垃圾 600 吨，工程建成投用后年处理垃圾能力达 22 万吨，年发电量约 6420 万千瓦时。现日处理垃圾 300 吨。

4.3 区域集中供热

在常熟高新技术产业开发区东南开发区以西建有 220KV 熟南变电所，主变容量为 2*180MVA，在开发区内建有 220KV 承湖变电所，主变容量为 2*180MVA。常熟高新技术产业开发区东南开发区实行集中供热，为工业生产和中心服务区生活需要提供蒸汽，由昆承热电厂提供。昆承热电厂位于中心服务区沿外环航道东侧，一期建设规模为 2 台 35t/h 循环流化床锅炉和 1 台 6000KW 抽凝式发电机组，2002 年开工建设，2003 年 8 月投产运行；二期扩建后形成 2 台 75t/h 高压循环硫化床锅炉和 1 台 15MW 抽凝式发电机组的热电联供规模，供热范围东至昆承工业园经一路、西至昆承路、北至白茆塘以北 2km，南至昆承大道，面积约 13km²，主要满足常熟市东南部地区及昆承工业园区生产及生活用气。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

1、大气环境质量

根据《2019年度常熟市环境状况公报》，2019年常熟市环境空气质量指数(AQI)为优良的天数共289天，优良率为79.2%，与上年相比下降了6.9个百分点。AQI最小值为21，最大值为186。2019年共有无首要污染物天数85天，占23.3%；首要污染物为细颗粒物有62天，占17.0%；首要污染物为臭氧有131天，占35.9%；首要污染物为二氧化氮有30天，占8.2%；首要污染物为可吸入颗粒物有54天，占14.8%；可吸入颗粒物和臭氧同为首要污染物的有2天，占0.5%；细颗粒物和可吸入颗粒物同为首要污染物的有1天，占0.3%。臭氧污染比重较上年上升幅度最大，可吸入颗粒物、细颗粒物污染比重较上年也有所上升，细颗粒物仍然是污染比重最大的项目。2019年城区环境空气质量综合指数为4.54，比上年上升了1.3%，总体上环境空气质量较去年略有下降。

从单项指标来看，常熟市环境空气质量属不达标区。与上年相比，2019年二氧化氮、二氧化硫、一氧化碳的空气质量单项指数有所下降，可吸入颗粒物、细颗粒物、臭氧略有上升。年度超标项目从上年的细颗粒物变为细颗粒物、臭氧。与上年相比，二氧化氮日达标率上升了0.6个百分点，但是细颗粒物、臭氧的日达标率有所下降，分别下降了0.2、6.0个百分点，可吸入颗粒物、氮氧化物日达标率与去年持平。

2019年常熟市城区环境空气主要受工业化、城市化、交通、能源等基础设施建设扬尘污染机城区机动车辆增加尾气污染等因素影响。区域达标规划目前正在编制中。为了打好蓝天保卫战，常熟市人民政府根据《苏州市改善空气质量强制污染减排强化工作方案》持续深入开展大气污染治理，实施燃煤控制，实施煤量实现减量替代的前提下，治理工业污染，实施超低排放改造，防治移动污染源，推广使用新能源汽车。整治面源污染、全面推行“绿色施工”，建立扬尘控制责任制，深化秸秆“双禁”，强化“双禁”工作力度。采取上述措施后，常熟市大气环境质量状

况可以得到进一步改善。

为进一步改善环境质量，根据《苏州市空气质量改善达标规划(2019-2024)》，苏州市以到 2020 年空气质量优良天数比率达到 75%为近期目标，以到 2024 年环境空气质量实现全面达标为远期目标，通过调整能源结构，控制煤炭消费总量；调整产业结构，减少污染物排放；推进工业领域全行业、全要素达标排放；加强交通行业大气污染防治；严格控制扬尘污染；加强服务业和生活污染防治；推进农业污染防治；加强重污染天气应对等措施，提升大气污染防治能力。届时，常熟市大气环境质量状况可以得到持续改善。

2、地表水环境质量现状

本项目为水污染影响型建设项目，根据《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018）表 1，判定本项目地表水评价等级为三级 B。三级 B 评价项目应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息。

根据《2019 年度常熟市环境状况公报》，2019 年全市 I 类~III 类优良水质断面比例为 62.0%，劣 V 类水质断面比例为 0%，地表水水质总体仍属于轻度污染级别，与上年相比水质有所好转，达到或优于 III 类断面比例上升了 6 个百分点，劣 V 类断面比例下降了 8 个百分点，主要污染指标为生化需氧量、氨氮、总磷。主要集中式饮用水水源地水质达标率为 100%。主要湖泊处于中营养-轻度富营养水平。

2019 年城区水质总体为轻度污染，与上年相比上升了两个等级，水质达到或优于 III 类断面比例为 0%，比上年下降 14.3 个百分点；劣 V 类断面比例为 0%，与上年相比下降了 42.9 个百分点，主要污染指标为氨氮、生化需氧量，城区水质与上年相比明显好转。乡区河道中，白茆塘水质总体为良好，与上年相比上升两个等级，水质达到或优于 III 类断面比例为 80%，与上年相比上升了 60 个百分点；劣 V 类断面比例为 0%，与上年相比下降了 20 个百分点，白茆塘整体水质明显好转。望虞河水水质总体为良好，与上年相比下降一个等级，水质达到或优于 III 类断面比例为 80%，与上年相比下降了 20 个百分点；劣 V 类断面比例为 0%，与上年持平，望虞河水水质有所下降。张家港河水水质总体为良好，与上年持平，水质达到或

优于 III 类断面比例为 80.0%，与上年持平；劣 V 类断面比例为 0%，也与上年持平，张家港河水质无明显变化。福山塘、白茆荡、盐铁塘水质总体均为良好，与上年相比均上升一个等级，水质都有所好转。元和塘、锡北运河水质总体均为良好，都与上年持平，水质无明显变化。

我市入境断面中水质达到或优于 III 类断面比例为 75.0%，无劣 V 类断面，达到或优于 III 类断面比例与劣 V 类断面比例均与去年持平，水质无明显变化；出境断面中水质达到或优于 III 类断面比例为 66.7%，与上年相比下降了 16.6 个百分点；无劣 V 类断面，与上年持平，出境断面水质有所下降。总体而言，我市的出境、入境断面水质都属于良好。

3、声环境质量现状

项目所在地声环境为工业区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类功能区标准。评价期间委托江苏华夏检验股份有限公司对本项目厂界声环境质量进行了现场监测，监测结果及评价如下：

检测时间：2020 年 11 月 25-26 日；

检测点位：项目边界外 1 米；

检测项目：等效连续 A 声级（LeqdB（A））；

检测条件：气象条件为阴，风速昼间 1.6m/s，夜间 1.9m/s；

表 3-3 声环境质量现状监测结果单位：dB(A)

监测 点 时间	N1	N2	N3	N4	N5	标准
2020.11.25 昼间	55	54	56	57	58	65
2020.11.25 夜间	50	52	50	50	49	55

从上表监测结果可以看出，本项目的区域环境全部达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准的限值要求。

具体噪声检测点位布置示意图见图 3-1。



图 3-1 噪声监测点位图

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目厂区附近无已探明的矿床和珍贵动植物资源，没有园林古迹，也没有政府法令制定保护的名胜古迹。本项目所在地不在生态红线内。

主要保护目标见下表。

表 3-3 本项目大气环境保护表

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相应厂址方位	相对距离/m
		X	Y					
1	庐山苑3区	-1740	0	居民区	人群	二类区	西	1740

注：以项目中心为坐标原点（东经 120° 50' 34.62" 北纬 31° 36' 40.48"）。

表 3-4 地表水环境保护目标一览表

保护目标	保护要求	与建设项目关系						与排放口关系			
		距离	方位	坐标		高差	水力关系	距离	坐标		
				X	Y				X	Y	
白茆塘 (纳污水体)	《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)	IV类	20	北	20	0	0	上游	0	0	0
尤泾河			678	南	540	-420	0	上游	0	0	0

注：以项目中心为坐标原点（东经 120° 50' 34.62" 北纬 31° 36' 40.48"）。

表 3-5 项目其他主要环境保护目标一览表

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离 (m)	规模	环境保护级别
声环境	厂界	周围	—	—	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类
生态	沙家浜——昆承湖重要湿地	西	7900	52.65km ²	生态空间管控区域范围
	虞山国家级森林公园	西北	1190	14.67km ²	国家级生态保护红线范围

注：以项目中心为坐标原点（东经 $120^{\circ} 50' 34.62''$ 北纬 $31^{\circ} 36' 40.48''$ ）。

四、评价适用标准

环境质量标准:

1、环境空气质量标准

根据常熟市环境空气功能划，本项目地属二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》。

表 4-1 环境空气污染物浓度限值 单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$

评价因子	取值时间	标准值	标准来源
SO ₂	年均值	60	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
NO ₂	年均值	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
PM ₁₀	年均值	70	
	24 小时平均	150	
PM _{2.5}	年均值	35	
	24 小时平均	75	
TSP	年均值	200	
	24 小时平均	300	
CO	24 小时平均	4000	
	1 小时平均	10000	
O ₃	日最大 8 小时平均	160	
	1 小时平均	200	
非甲烷总烃	1 小时平均	2000	《大气污染物综合排放标准详解》

2、地表水环境质量标准

按《江苏省地表水（环境）功能区划》的划分，本项目所在地纳污河流白茆荡流水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准，SS 参照执行水利部《地表水资源质量标准》（SL63-94）四级标准，具体标准限值见下表：

表 4-2 地表水环境质量标准

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	标准限值（mg/L）
白茆塘	《地表水环境质量标	表 1 IV类水	pH	6~9（无量纲）

	准》(GB3838—2002)	质标准	COD	≤30
			NH ₃ -N	≤1.5
			TN	≤1.5
			TP	≤0.3
	《地表水资源质量标准》(SL63-94)	四级	SS	≤60

3、声环境质量标准

本项目区域声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准, 标准值见下表:

类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
3类	65	55

污染物排放标准:

1、废气排放标准

本项目生产过程中产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5和表9的非甲烷总烃的排放限值,无组织非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1的特别排放限值,具体值见下表4-3、表4-4。

表 4-3 本项目废气污染物排放浓度限值表

执行标准	污染物指标	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
			监控点	限值
《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5和表9	非甲烷总烃	60	周界外浓度最高点	4.0
	颗粒物	20		1.0

在厂区设备正常运行状态下,非甲烷总烃无组织排放标准执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1的特别排放限值。

表 4-4 挥发性有机物无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处1h平均浓度	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

表 4-5 污水接管标准限制表

排放口名称	执行标准	指标	标准限制 (mg/L)
厂区排口	凯发新泉水务(常熟)有限公司接管标准	PH	6~9(无量纲)
		COD	500
		SS	400
		NH ₃ -N	30
		TP	5

污水处理厂尾水排放标准执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染排放限值》(DB32/T1072-2018)的表2标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB19818-2002)的表1一级A标准。

表 4-6 污水厂尾水排放标准

排放口名称	执行标准	指标	标准限值 (mg/L)
污水处理厂 排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表 2 城镇污水处理厂	COD	50
		NH ₃ -N	4 (6) *
		TP	0.5
		TN	12 (15) *
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准	pH	6~9 (无量纲)
		SS	10

备注：*根据《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)现有城镇污水处理厂氨氮仍执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2007)5 (8) mg/L 的标准，自 2021 年 1 月 1 日起氨氮执行 4 (6) mg/L 标准；总氮仍执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2007)15mg/L 的标准，自 2021 年 1 月 1 日起氨氮执行 12 (15) mg/L 标准，括号外数值为水温 >12℃ 是的控制指标，括号内的数值为 12℃ 时的控制指标。

3、噪声排放标准

本项目噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准和《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)表 1 的排放标准限值，具体标准见下表。

表 4-7 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
3 类	65	55

4、固废控制标准

本项目固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般工业固废处置参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)标准及其修改单要求；危险废物处置参照执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求，危险废物收集、贮存、运输执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)。

总量控制因子和排放指标:

(1) 总量控制因子

本项目生产过程中固体废物全部零排放、按照国家和省总量控制的规定，确定本项目废水污染物总量控制因子为：COD、氨氮、TP；考核因子为：SS。本项目大气污染物总量控制因子：颗粒物、非甲烷总烃，考核因子：无。

(2) 项目总量控制建议指标

项目总量控制指标见表 4-9:

表 4-9 建设项目污染物排放量汇总 (单位: t/a)

种类	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	外排环境量 (t/a)
废气	有组织非甲烷总烃	0.325	0.26	0.065	0.065
	无组织非甲烷总烃	0.060	0	0.060	0.060
	无组织颗粒物	0.001	0	0.001	0.001
废水	废水量	4000	0	4000	4000
	COD	1.6	0	1.6	0.2
	SS	1.2	0	1.2	0.04
	氨氮	0.12	0	0.12	0.02
	TP	0.016	0	0.016	0.002

(3) 总量平衡途径

项目废水量及水污染物在凯发新泉水务（常熟）有限公司内平衡；大气污染物在常熟市内平衡；固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，固体废弃物实行零排放。

总量控制指标

五、建设项目工程分析

工艺流程简述:

一、施工期

本项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北地块，本项目新建标准厂房从事生产经营活动。

施工期废气：施工废气主要来自于施工过程中土石方挖掘、装卸运输产生的扬尘和施工机械、运输车辆产生的汽车尾气，排放的主要污染物为 NO_x、CO、HC 等。

施工废水：施工废水主要来自施工生产中混凝土养护水和骨料冲洗水以及施工人员少量生活污水，排放的污染物主要为 COD 和 SS。

施工噪声：施工噪声主要来自于施工前期准备阶段及施工过程中各种施工机械运行和车辆行驶产生的噪声。

固体废物：施工中固体废物主要来自施工产生的建筑垃圾和施工人员的生活垃圾。

二、运营期

1、生产工艺流程如下：

①新能源汽车充电连接器

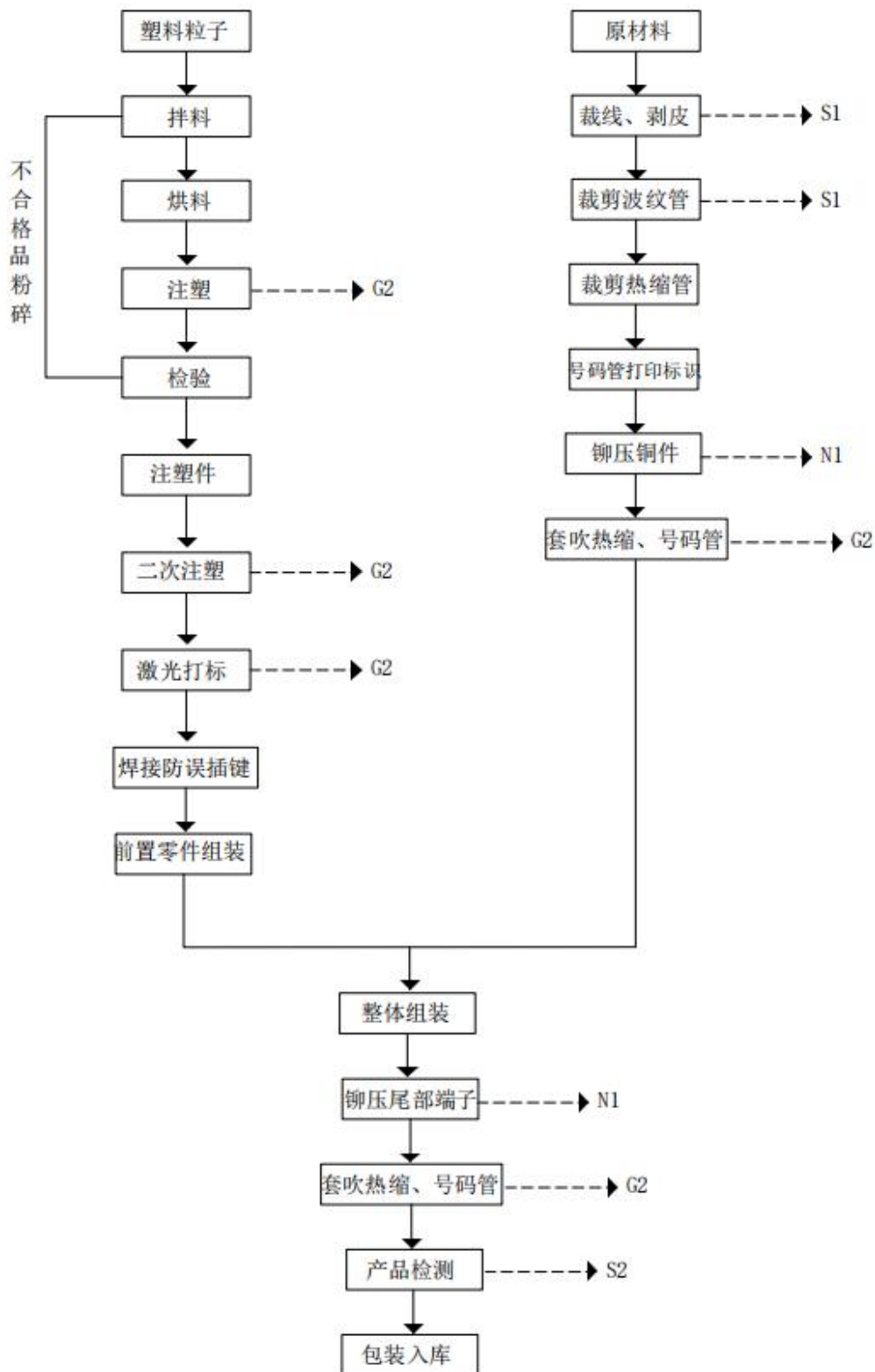


图 5-1 新能源汽车充电连接器工艺流程图

工艺流程简述：

拌料：外购的注塑粒子按照一定的比例拌料。

烘料：将拌好的注塑粒子进行烘干，烘干温度 110℃~130℃，烘干时间 6~10 小时。

注塑：烘干过后的塑料粒子，加入注塑机进行注塑，温度在 240℃~260℃。此过程产生有机废气 G2。

检验：注塑后的产品进行检验，不合格品进行粉碎处理，回用。粉碎过程产生颗粒物 G1。

二次注塑：对工件利用注塑机进行二次注塑，温度在 240℃~260℃。此过程产生有机废气 G2。

激光打标：利用激光打标机对壳体进行刻码。激光聚焦到工件，激光能转化为热能，局部熔化，从而完成刻码。由于采用激光刻码的时间极短，工件局部熔化后又降温凝固，且无需使用焊材或焊机，故该过程产生的烟尘极少，故本次环评不做定量分析。

焊接防误插键：利用超声波焊接机对防误插键进行焊接，焊接过程为超声波加热焊接，局部熔化，迅速冷却，从而使两个零件形成一体。过程中塑料烟尘极少。

前置零件组装：手动组装单个零件，使其成为组件半成品，此过程不产生污染物。

剥线、剥皮：将外购的线缆用剥线一体机进行外皮剥除，此过程会产生废线皮 S1。

裁剪波纹管：将外购的波纹管用剪刀或切刀按照工艺图纸要求的长度裁剪，此过程无污染物产生。

裁剪热缩管：利用全自动切断机裁剪热缩管，此过程无污染物产生。

号码管打印标识：利用线号机打印号码标识，裁断一体式进行，此打印过程是碳带打印，产生固体废物碳带盒。

铆压铜件：用铆压机将端子铆压在线缆上，此环节产生噪声 N1。

套吹热缩、号码管：利用热风枪将热缩管加热到高弹态（约 80℃），施加载

荷使其扩张，在保持扩张的情况下快速冷却，使其进入玻璃态，这样就套装在芯线护套上，此环节产生废气量极少，故本次环评不做定量分析。

整体组装：将零配件整体组装在一块，此过程不产生污染物。

铆压尾部端子：用铆压机在工件尾部铆压上端子。

套吹热缩、号码管：利用热风枪将热缩管加热到高弹态（约 80℃），施加载荷使其扩张，在保持扩张的情况下快速冷却，使其进入玻璃态，这样就套装在芯线护套上，此环节产生废气量极少，故本次环评不做定量分析。

产品检测：将组装好的产品尽心产品检测，此环节会产生不合格品，不合格品进行返修，返修不好的不合格品作为一般固废处理 S2。

包装入库：产品包装、入库。

②高低压线束

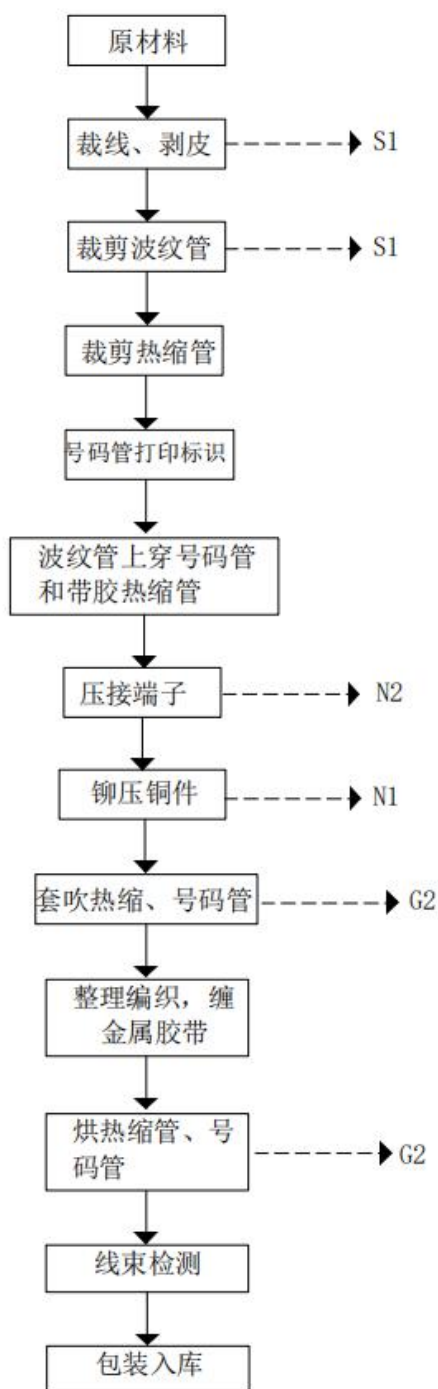


图 5-2 高低压线束工艺流程图

工艺流程简述：

裁线、剥皮： 将外购的线缆用剥线一体机进行外皮剥除，此过程会产生废线皮 S1。

裁剪波纹管： 将外购的波纹管用剪刀或切刀按照工艺图纸要求的长度裁剪，

此过程无污染物产生。

裁剪热缩管：利用全自动切断机裁剪热缩管，此过程无污染物产生。

号码管打印标识：利用线号机打印号码标识，裁断一体式进行，此打印过程是碳带打印，产生固体废物碳带盒。

波纹管上穿号码管和带胶带热缩管：利用热风枪将热缩管加热（约 80℃），在保持扩张的情况下快速冷却，使其套装在工件上，此环节产生废气量极少，故本次环评不做定量分析。

压接端子：端子通过铆压机使得其压接翼抱合在线芯或电缆周围并与金属丝紧密啮合，此环节产生噪声 N2。

铆压铜件：用铆压机将端子铆压在线缆上，此环节产生噪声 N1。

套吹热缩、号码管：利用热风枪将热缩管加热到高弹态（约 80℃），施加载荷使其扩张，在保持扩张的情况下快速冷却，使其进入玻璃态，这样就套装在芯线护套上，此环节产生废气量极少，故本次环评不做定量分析。

整理编织，缠金属胶带：将线整理好用金属胶带缠好。此过程不产生污染物。

烘热缩管、号码管：利用热风枪将热缩管及号码管加热（约 80℃），在保持扩张的情况下快速冷却，使其套装在线缆上，此环节产生废气量极少，故本次环评不做定量分析。

线束检测：利用测试仪器进行线束检测，此过程产生不合格品 S2。

包装入库：产品包装入库。

③工业插头座

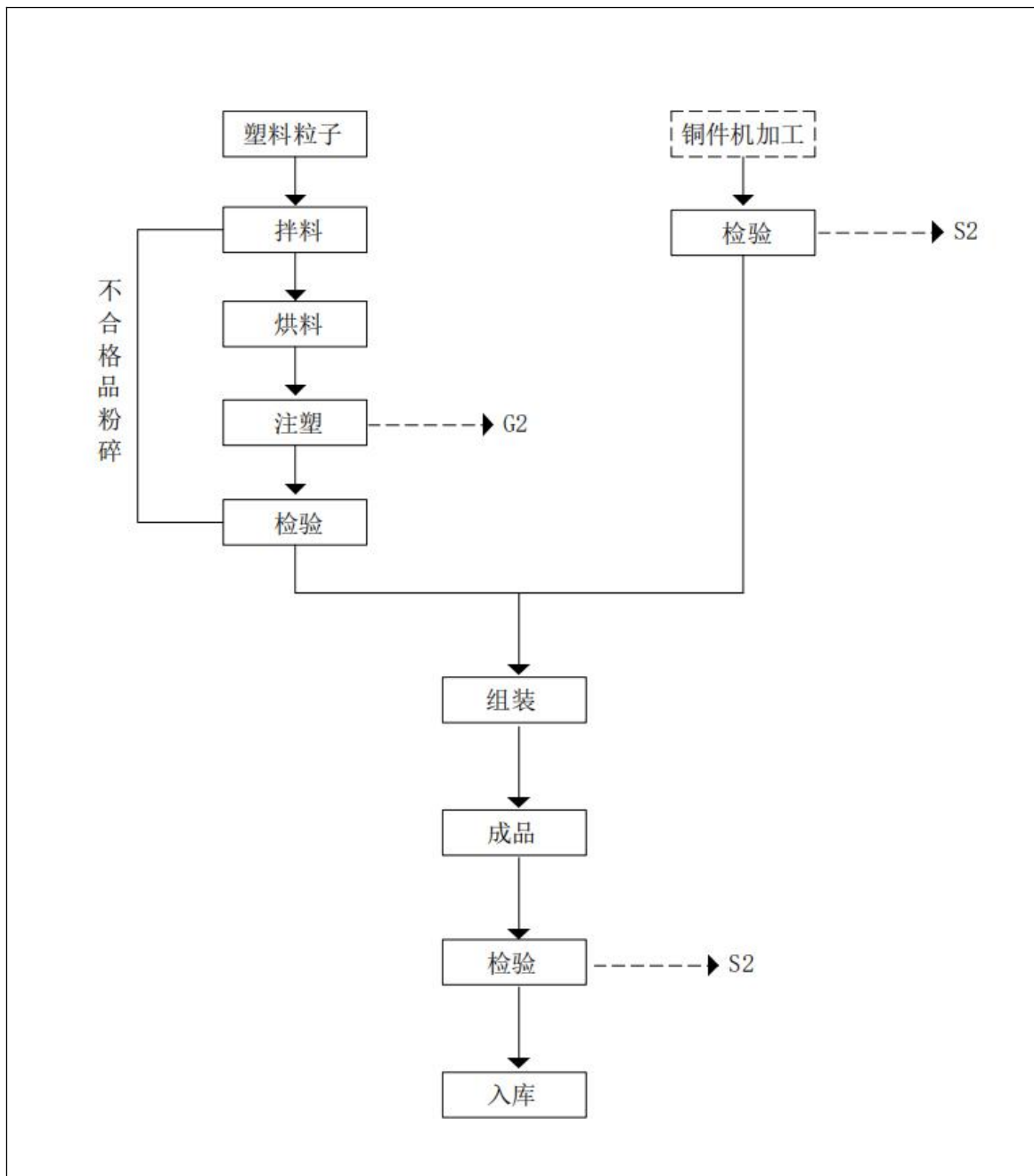


图 5-3 工业插头座工艺流程图

工艺流程简述：

工业插座的包含注塑和铜件机加工环节。

组装：将注塑产品和机加工铜件进行组装，此过程不产生污染物。

检验：对组装好的产品进行检验，检验环节有不合格品 S1 产生。

(1) 注塑

拌料：外购的注塑粒子按照一定的比例拌料。

烘料：将拌好的注塑粒子进行烘干，烘干温度 110℃~130℃，烘干时间 6~10 小时。

注塑：烘干过后的塑料粒子，加入注塑机进行注塑，温度在 240℃~260℃。此过程产生有机废气 G2。

检验：注塑后的产品进行检验，不合格品进行粉碎处理，回用。粉碎过程产生颗粒物 G1。

(2) 铜件机加工

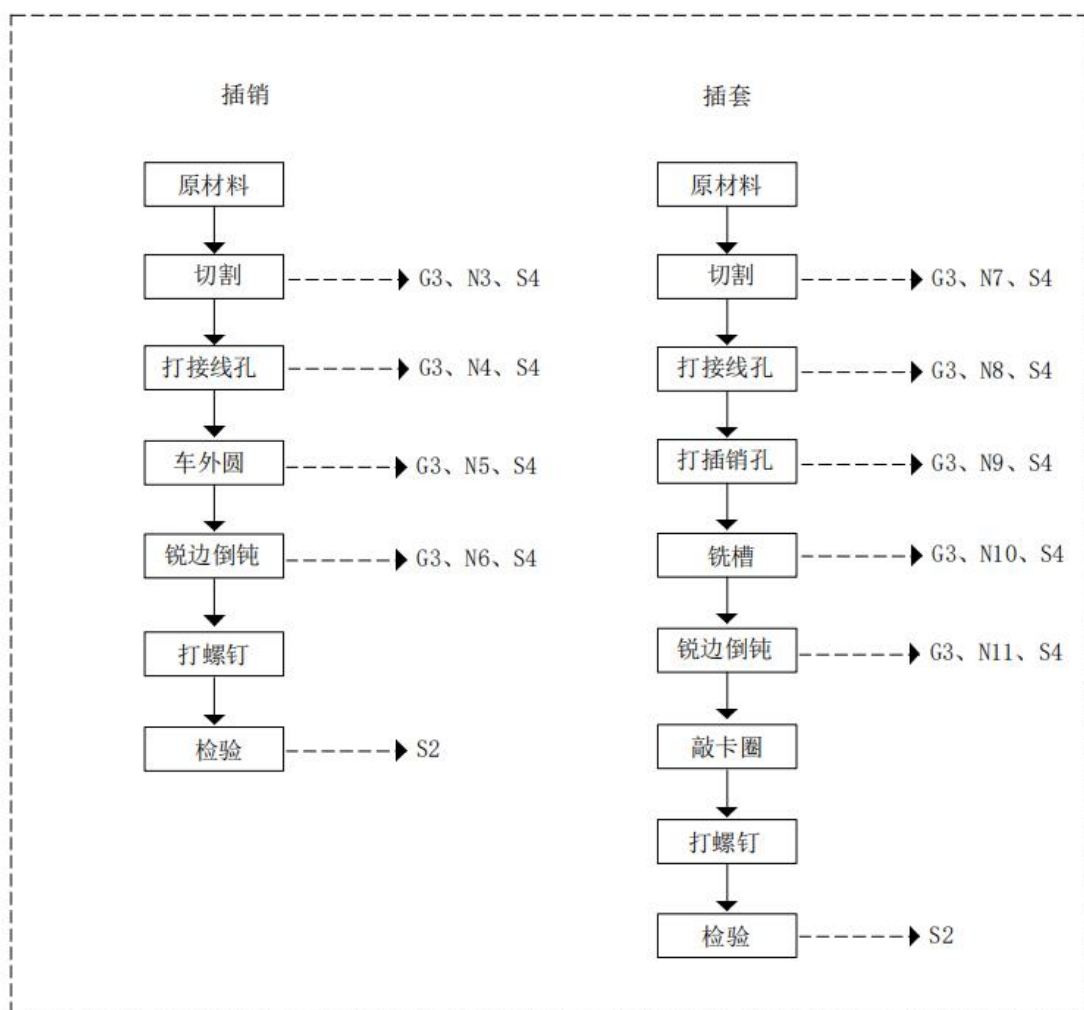


图 5-4 铜件机加工流程图

插销

切割：将外购的铜材进行切割，此过程产生的金属颗粒物，重量大，基本沉降地面，形成金属屑 S4，此过程产生有机废气 G3 和噪声 N3。

打接线孔：将切割好的铜件进行打接线孔，此过程产生金属屑 S4、有机废气 G3 和噪声 N4。

车外圆：对铜件进行车外圆加工，此过程产生金属屑 S4、有机废气 G3 和噪声 N5。

锐边倒钝：对铜件进行锐边倒钝加工，此过程产生金属屑 S4、有机废气 G3 和噪声 N6。

打螺钉：将螺钉穿在铜件上，此过程没污染物产生。

检验：对加工完成的铜件进行检验，此过程产生铜件不合格品 S2。

敲卡圈：将卡圈套在铜件上。

插套

切割：将外购的铜材进行切割，此过程产生金属屑 S4、有机废气 G3 和噪声 N7。

打接线孔：将切割好的铜件进行打接线孔，此过程产生金属屑 S4、有机废气 G3 和噪声 N8。

打插销孔：对铜件进行打孔加工，此过程产生金属屑 S4、有机废气 G3 和噪声 N9。

铣槽：用铣床对铜件进行铣槽加工，此过程产生金属屑 S4、有机废气 G3 和噪声 N10。

锐边倒钝：对铜件进行锐边倒钝加工，此过程产生金属屑 S4、有机废气 G3 和噪声 N11。

敲卡圈：将卡圈套在铜件上，此过程没有污染物产生。

打螺钉：将螺钉穿在铜件上，此过程没有污染物产生。

检验：对加工好的工件进行检验，此过程有铜件不合格品 S3 产生。

⑤焊割配件

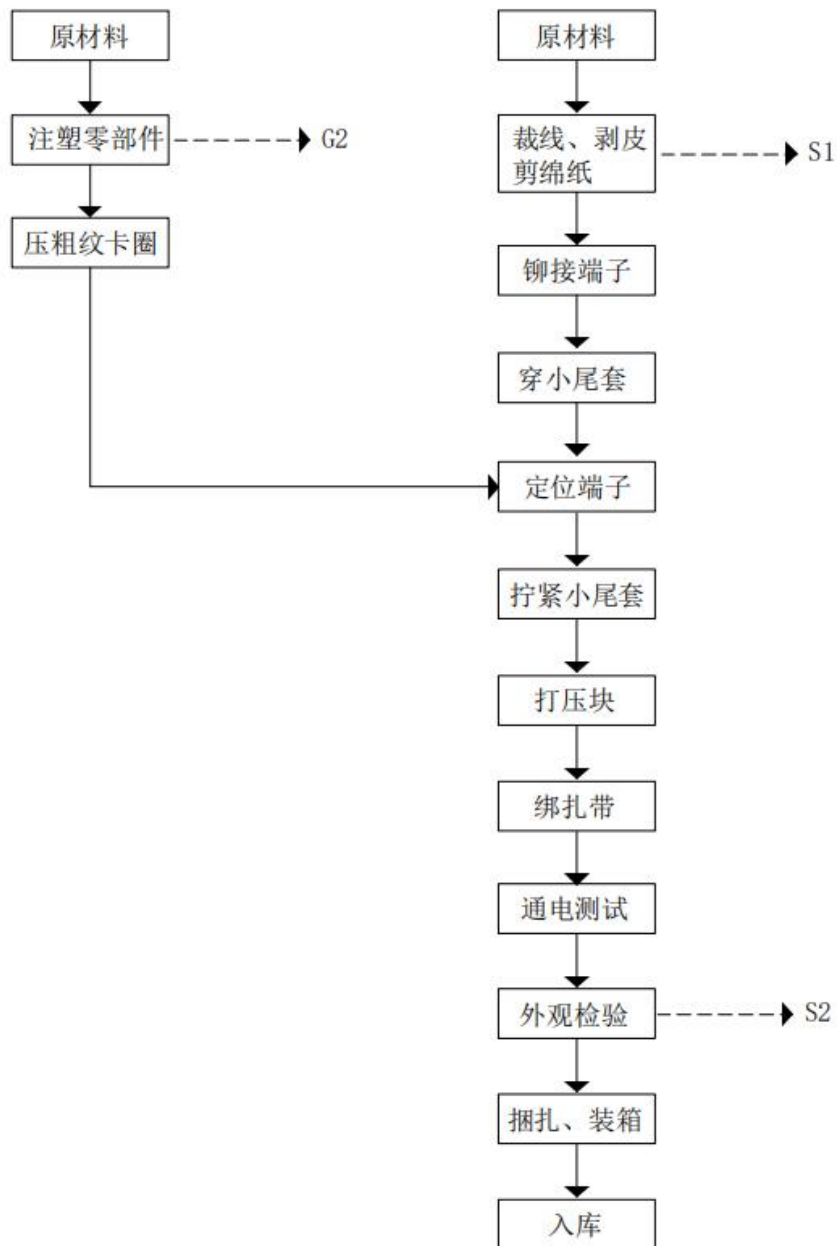


图 5-5 焊割配件工艺流程图

工艺流程简述：

裁线、剥皮、剪绵纸：将外购的线缆用剥线一体机进行外皮剥除，此过程会产生废线皮 S1。

铆接端子：端子通过铆压机使得其压接翼抱合在线芯或电缆周围并与金属丝紧密啮合。

穿小尾套：将小尾套手工穿套在工件上，此过程不产生污染物。

定位端子：注塑后的零件进行压粗螺纹圈的工序后，进行定位端子工序。

拧紧小尾套：将小尾套螺纹锁紧，此过程不产生污染物。

打压块：利用电动螺丝刀把固定压块的螺丝打紧，此过程不产生污染物。

绑扎带：把整理好的线束用扎带捆扎好，此过程不产生污染物。

通电测试：对组装好的工件进行通电测试，此过程不产生污染物。

外观检测：外观检测，此过程产生不合格品 S2。

捆扎、装箱：产品捆扎、装箱。

入库：包装好的产品入库。

⑥特种车辆充电设备

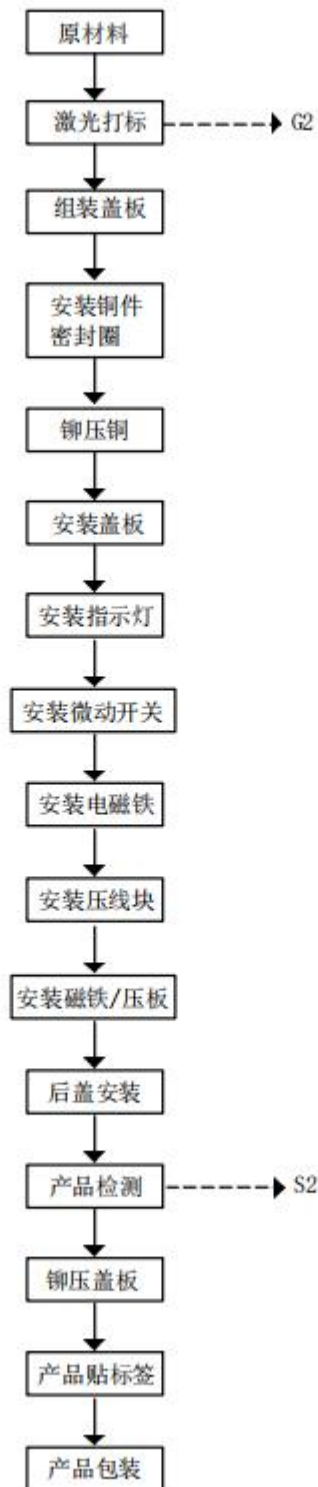


图 5-6 特种车辆充电设备工艺流程图

工艺流程简述:

激光打标: 利用激光打标机对壳体进行刻码。激光聚焦到工件, 激光能转化

为热能，局部熔化，从而完成刻码。由于采用激光刻码的时间极短，工件局部熔化后又降温凝固，且无需使用焊材或焊机，故该过程产生的废气 G2 极少，故本次环评不做定量分析。

组装盖板：将盖板粗装在工件上，此过程不产生污染物。

安装铜件密封圈：将密封圈手工安装在铜件上，此过程没有污染物产生。

铆压铜：用铆压机将金属件铆压在工件上，此过程会产生噪声

安装盖板：将盖板安装在工件上，此过程没有污染物产生。

安装指示灯：将指示灯安装在工件上，此过程没有污染物产生。

安装微动开关：将微动开关安装在工件上，此过程没有污染物产生。

安装电磁铁：在工件上安装电磁铁，此过程没有污染物产生。

安装压线块：安装压线块在工件上，此过程没有污染物产生。

安装磁块/压板：安装磁块/压板在工件上，此过程没有污染物产生。

安装后盖：安装后盖在工件上，此过程没有污染物产生。

产品检测：对组装好的产品进行监测，不合格品返修处理。此过程有不合格品 S2 产生。

铆压盖板：在工件上铆压上盖板，此过程中没有污染物产生。

产品贴标签：产品外部张贴标签。

产品包装：产品包装入库。

⑦ 车载照明升降台

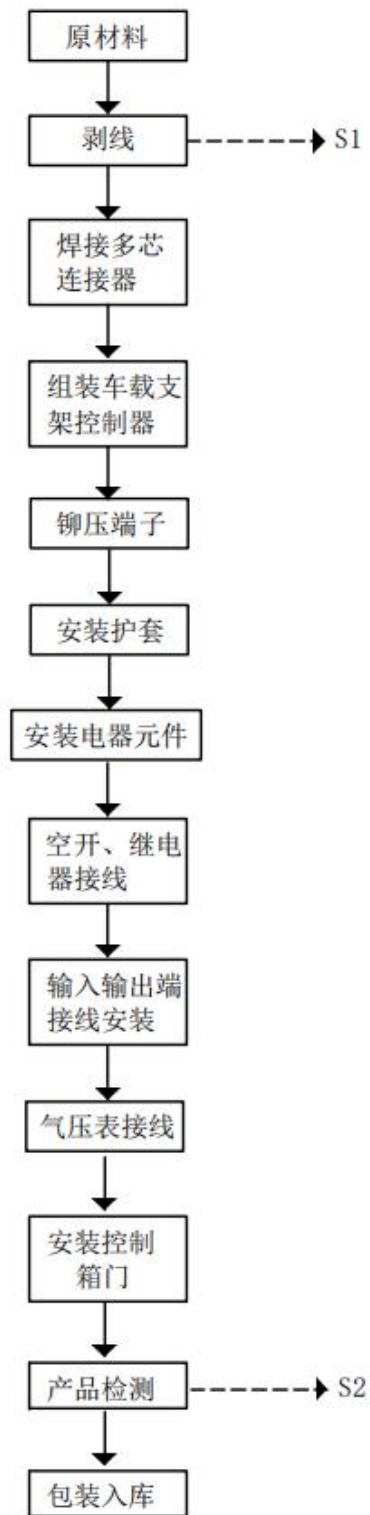


图 5-7 车载照明升降云台工艺流程图

工艺流程简述:

剥线：将外购的线缆用剥线一体机进行外皮剥除，此过程会产生废线皮 S1。

焊接多芯连接器：在焊接航插、连接器时，焊接会产生轻微的烟尘和有害气体，产生量极少，不做定量分析。

组装车载支架控制器：装配车载升降遥控器，在焊接电路板时，焊接会产生轻微的烟尘和有害气体。

铆压端子：用铆压机将端子铆压在工件上。

安装护套：在端子尾部装入护套，此过程没有污染物产生。

安装电器：在控制箱内部安装电器此过程没有污染物产生。

安装电器元件：在工件上安装电器元件，此过程没有污染物产生。

空开、继电器连接线：在控制箱内部安装电器元件，此过程没有污染物产生。

输入输出端接线安装：在控制箱外部安装航插、工业连接器，此过程没有污染物产生。

气压表接线：在升降杆气动配件上安装电磁阀、压力表，此过程没有污染物产生。

安装控制箱门：安装控制箱门在工件上，此过程没有污染物产生。

产品检测：对组装好的产品进行监测，不合格品返修处理。此过程有不合格品产生。

包装入库：产品包装入库。

2、水平衡：

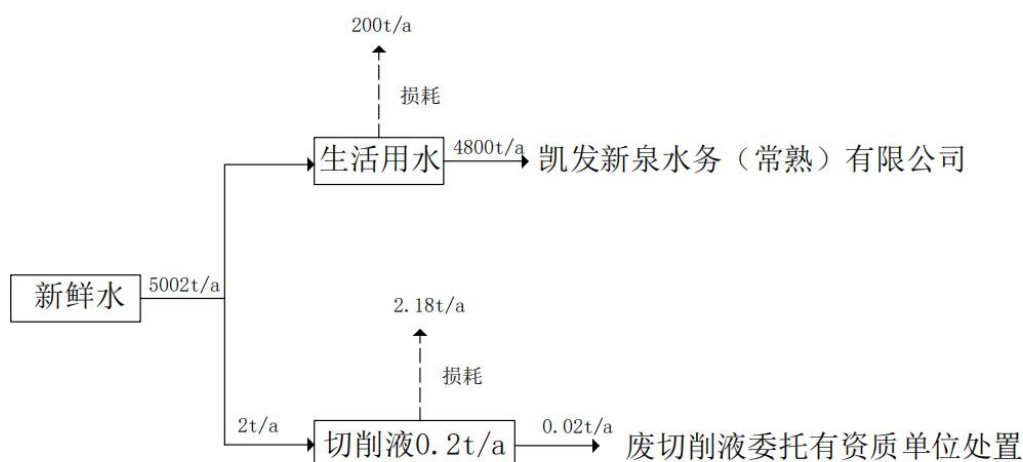


图 5-8 本项目建成后水平衡图（单位：t/a）

3、产污环节分析：

（1）废气

本项目废气主要为粉碎过程中产生的颗粒物、注塑过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）和铜件机加工（以非甲烷总烃计）产生的有机废气。产品组装环节无废气产生。

颗粒物：

粉碎：注塑过程中检验出的不合格品，经破碎后回用，根据企业提供数据，需破碎的注塑件的量为 50t/a，破碎产生粉尘量约为破碎量的 0.05%。因此，粉尘产生量约为 0.025t/a。本项目拟在破碎设备上方设置集气罩，粉尘经集气管道收集（收集效率 90%）进入 1 台袋式除尘器处理（处理效率 95%），处理后排放量约为 0.001t/a，无组织排放至周围环境。

有机废气：

注塑：塑料粒子注塑（温度约 240℃）环节产生有机废气（以非甲烷总烃计）。根据企业提供材料、《空气污染排放和控制手册》（美国国家环保局），非甲烷总烃产生系数为 0.35kg/t-原料。计算注塑过程中产生非甲烷总烃的量为 0.175t/a。产生的有机废气（以非甲烷总烃计）经设备外壳的抽风管道收集（收集效率 90%）经二级活性炭处理（处理效率 80%）后经 15m 高 1#排气筒（风量 10000m³/h）排放，废气有组织排放量为 0.0315t/a，无组织排放量为 0.0175t/a。

二次注塑：部分工件需进行二次注塑，需进行二次注塑的工件约 30t/a，经计算产生的非甲烷总烃的量为 0.0105t/a，产生的有机废气（以非甲烷总烃计）经设备外壳的抽风管道收集（收集效率 90%）经二级活性炭处理（处理效率 80%）后经 15m 高 1#排气筒（风量 10000m³/h）排放，废气有组织排放量为 0.002t/a，无组织排放量为 0.001t/a。

铜件机加工：

根据企业提供资料，铜件机加工过程中使用的防锈剂、顶针油、清洗剂、抗磨液压油、乳化油、切削液等。根据企业提供 MSDS，防锈剂产生废气 0.006t/a，

顶针油产生废气 0.003t/a，清洗剂产生废气 0.012t/a，抗液压油产生废气 0.0002t/a，乳化油产生废气 0.0005t/a，切削液产生有机废气 0.002t/a。铜件机加工环节工产生有机废气（以非甲烷总烃计）共约 0.0237t/a，此过程的废气厂区内无组织排放。

本项目组装环节用到少量酒精、胶水等，用量较少，因此，产生的有机废气量也较少，固本次环评不进行定量分析。

本项目有组织废气排放情况见表 5-1：

表 5-1 项目有组织废气产生及排放情况

污染源	排气量 m ³ /h	污染因子	污染物产生量			处理措施	去除率 %	污染物排放量			1# 排气筒
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	
1# 排气筒	10000	非甲烷总烃	2.8	0.028	0.17	二级活性炭	80	0.6	0.006	0.034	15m

表 5-2 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (μg/m ³)	核算排放速率/(kg/h)	核算年排放量/(t/a)
主要排放口					
1	1#	非甲烷总烃	600	0.006	0.034
					非甲烷总烃
					0.034
一般排放口					
---	---	---	---	---	---
有组织排放					
					非甲烷总烃
					0.034

本项目无组织废气排放情况见表 5-3：

表 5-3 项目无组织废气产生及排放情况

污染源位置	污染物名称	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	面源面积 (m ²)	面源有效高度 (m)
注塑、铜件加工	非甲烷总烃 (无组织)	0.04	0.04	2408 (43×56)	10
注塑不合格品破碎	颗粒物 (无组织)	0.001	0.001	2408 (43×56)	10

表 5-4 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/(t/a)
					标准名称	浓度限值/($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	
1	生产加工车间	烘干、注塑	非甲烷总烃	通风	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5和表9	4.0	0.04
2		破碎	颗粒物	布袋除尘器		1.0	0.001
无组织排放							
无组织排放总计				非甲烷总烃		0.04	
				颗粒物		0.001	

表 5-5 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量/(t/a)
1	非甲烷总烃	0.074
2	颗粒物	0.001

废气处理方案:

◇ **处理工艺及达标处理可行性**

活性炭吸附装置简介:

本项目烘干、注塑废气经设备外壳管道抽风收集，收集效率按照 90%计，收集的废气经两级活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒排放，综合处理效率为 80%，排风量为 10000m³/h。

吸附系统：本项目拟设置两级活性炭装置，废气装置防火防爆，符合国家安全生产标准。蜂窝活性炭具有比表面积大，通阻力小，微孔发达，高吸附容量，使用寿命长等特点，在空气污染治理中普遍应用。选用蜂窝煤活性炭吸附法，即废气与具有大表面积的多孔活性炭接触，废气中的污染物被吸附，从而起到净化的作用。活性炭对本项目有机废气的吸附效率可达 55~60%，两级综合处理效率按 80%计。

每级活性炭的主要技术参数如下:

主要成分	蜂窝状活性炭	尺寸	1200×2000×1200mm
活性炭填充量	1t	材质	碳钢+防锈处理
常用规格	100×100×100mm	过滤截面积	2.4m ²
碳体密度	500kg/m ³	使用温度	<400℃
孔密度	150 孔/平方英寸	孔塔风速	1.2m/s
碘值	≥800mg/g		

根据工程分析，活性炭吸附的有机废气量约为 0.134t。第一级活性炭吸附量为 0.08t，第二级别吸附量为 0.054t，类比同类项目，活性炭吸附能力取 0.25kg/kg，则第一级需活性炭 0.32t，第二级需活性炭 0.216t，本项目每级活性炭填充量为 0.5 t。考虑到活性炭使用寿命，每级活性炭半年更换一次，因此共产生废活性炭约 1.134t/a。企业应在活性炭装置上安装如压力差计之类的监控设施，避免活性炭失效造成的有机废气大量排放。活性炭吸附装置设计参数满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中要求。

综上，本项目采用的废气治理措施对有机废气的综合处理效率以 80%计。

◇ 无组织废气防治措施

本项目无组织废气主要为未收集的挥发性有机废气，其产生量很小，建设单位采取加强车间通风、换气等措施，把废气排至车间外。

注塑件不合格品破碎环节产生颗粒物，集气罩收集经布袋除尘处理后，无组织排放。

布袋除尘：布袋除尘器结构主要由上部箱体、中部箱体、下部箱体(灰斗)、清灰系统和排灰机构等部分组成。

布袋除尘器是一种干式除尘装置，它适用于捕集细小、干燥非纤维性粉尘。滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成，利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入布袋除尘器，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。

（2）废水

废水为生活污水，经市政管网进入凯发新泉水务（常熟）有限公司。

本项目职工 200 人，年工作天数为 250 天。生活用水约 5000t/a，产物系数按 0.8 取值，则排放的生活污水约 4000t/a。

切削液配水：切削液使用量为 0.2t/a，按照 1:10 比例配比，需水量 2t/a。

本项目废水产生及排放情况见下表。

表 5-5 项目废水产生及排放情况一览表

污染源	污水量 t/a	污染物名称	产生情况		排放情况（接管）		排放去向
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	
生活污水	4000	COD	400	1.6	400	1.6	常熟市凯发新 泉水务 (常熟) 有限公司
		SS	300	1.2	300	1.2	
		氨氮	30	0.12	30	0.12	
		TP	4	0.016	4	0.016	

(3) 噪声

本项目投产后噪声源主要为加工机械等设备产生的噪声，噪声值约为 70~80dB (A)，噪声源经厂房建筑物衰减后，项目厂界外噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

表 5-6 本项目各噪声源及源强

噪声源名称	设备台数	源强度 dB (A)	距厂界最近距离 m	治理措施
CNC 数控加工中心	4	70	距北厂界 37m	选用低噪声设备；通过合理布局，采用隔声、减震等措施
精密磨床	4	70	距北厂界 41m	
EDM 电火花	4	70	距北厂界 39m	
数控铣床	4	75	距北厂界 31m	
铣床	3	75	距北厂界 28m	
线切割	3	70	距北厂界 28m	
车床	4	70	距北厂界 34m	
钻床	5	75	距北厂界 29m	
砂轮	6	75	距北厂界 33m	
切割机	8	75	距北厂界 40m	
攻丝机	8	75	距南厂界 36m	
自动单刀车床	30	70	距南厂界 35m	
仪表车床	7	70	距南厂界 34m	
卡圈机	10	70	距南厂界 25m	
粉碎机	8	75	距南厂界 25m	
拌料机	7	75	距南厂界 20m	
机边粉碎机	8	75	距南厂界 21m	
注塑机	35	70	距南厂界 22m	
立式注塑机	6	70	距南厂界 32m	
电热鼓风干燥箱	4	70	距南厂界 27m	

压力机	19	80	距北厂界 45m
-----	----	----	----------

(4) 固废

本项目产生的固体废物，根据其性质，采取委托有资质单位处理、委托专业单位回收处理或由环卫部门定时清运，不外排，不产生二次污染。

废包装：本项目项目原料均使用袋装，产生的废包装材料约为 3t/a，企业集中收集后外售处理。

废线皮：本项目线束剥线环节，产生废线皮 3t/a，企业集中收集后外售处理。

不合格品：本项目在产品检测环节，产生不合格品，产生的不合格品量约 1t/a，企业集中收集后外售处理。

铜件不合格品：本项目在铜件机加工过程中产生铜件不合格品，产生量约为 12t/a，企业集中收集后外售处理。

金属屑：本项目在进行铜件机加工过程中产生金属屑，产生量约为 25t/a。企业集中收集后外售处理。

废布袋：本项目产生废布袋，约 0.5t/a，统一收集外售处理。

废抹布：本项目在设备机台擦拭产生废抹布 2t/a，存在规定的危废暂存场所内，委托有资质单位收集处理。

废包装（胶水及各类润滑油、防锈剂包装）：本项目产生的危险废物为废包装（胶水及各类润滑油、防锈剂包装）0.2t/a。贮存在规定的危废暂存场所内，委托有资质单位收集处理。

废抗磨液压油：本项目产生废抗磨液压油 0.1t/a。贮存在规定的危废暂存场所内，委托有资质单位收集处理。

废切削液：本项目使用切削液 0.2t/a，切削液与水按 1:10 比例配制，切削液配制用水量为 2t/a。产生约 0.02t/a 废切削液作为危废处置。贮存在规定的危废暂存场所内，委托有资质单位收集处理。

废活性炭：本项目在废气治理过程中产生废活性炭，活性炭的产生系数按 1kg 活性炭吸附 0.25kg 有机废气计，本项目需吸附的有机废气量约为 0.252/a，则需活性炭约 0.252t/a，活性炭每次填充量约 1t，活性炭半年更换一次，则废活性炭产生

量约为 1.134t/a。

生活垃圾：本项目投产后员工人数为 200 人，年工作 250 天，按照每人每天 0.5kg 计算，共产生生活垃圾 25t/a，采取袋装化，先集中，后由环卫部门定时清运进行处理，无外排。

固体废物属性判定：

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）中固废的判别依据判断项目生产过程中产生的副产物是否属于固体废物，判定依据及结果见下表。

表 5-5 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	预测产生量 (t/a)	种类判断		
					固体废物	副产品	判断依据
1	废包装材料	材料包装	固	3	√	×	生产过程中产生的废弃物质
2	废线皮	剥皮	固	3	√	×	生产过程中产生的废弃物质
3	不合格品	检验	固	1	√	×	生产过程中产生的废弃物质
4	铜件不合格品	检验	固	12	√	×	生产过程中产生的废弃物质
5	金属屑	铜件机加工	固	25	√	×	生产过程中产生的废弃物质
6	废抹布	设备擦拭	固	2	√	×	设备保养过程中的生的废弃物质
7	废包装（胶水及各类润滑油、防锈剂包装）	原料包装	固	1.2	√	×	生产过程中产生的废弃物质
8	废抗磨液	设备维修	液	0.1	√	×	生设备维

	压油	保养					修保养过程中产生的废弃物质
9	废切削液	机加工	液	0.02	√	×	生产过程中产生的废弃物质
10	废活性炭	废气处理	固	1.134	√	×	废气治理过程中产生的废弃物质
11	废布袋	废气处理	固	0.5	√	×	废气治理过程中产生的废弃物质
12	生活垃圾	员工生活	固	25	√	×	办公产生的废弃物

固体废物产生情况汇总：

建设项目固体废物产生情况汇总见表 5-6 。

表 5-6 建设项目固体废物产生情况汇总

序号	固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	危险类别	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废包装材料	一般固废	原料贮存	固	塑料袋	国家危险废物名录	/	/	/	3	统一收集外售	有资质单位
2	废线皮	一般固废	生产环节	固	塑料		/	/	/	3	统一收集外售	有资质单位
3	不	一	产	固	塑		/	/	/	1	统一	有

	合格品	一般固废	品检验		料、金属					收集外售	资质单位
4	铜件不合格品	一般固废	产品检验	固	金属	/	/	/	12	统一收集外售	有资质单位
5	金属屑	一般固废	铜件机加工	固	金属	/	/	/	25	统一收集外售	有资质单位
6	废抹布	危险固废	设备擦拭	固	无纺布、有机物	T/In	HW49	900-041-49	2	委托有资质单位处置	有资质单位
7	废包装（胶水及各类润滑油、防锈剂包装）	危险固废	原料包装	固	塑料、铁皮、有机物	T/In	HW49	900-041-49	1.2	委托有资质单位处置	有资质单位
8	废抗磨液	危险固废	设备维修	液	矿物油	T/I	HW08	900-249-08	0.1	委托有资质单位处	有资质单

	压油		保养							置	位
9	废切削液	危险固废	机加工	液	矿物油	T/I	HW08	900-249-08	0.02	委托有资质单位处置	有资质单位
10	废活性炭	危险固废	废气处理	固	活性炭、有机物	T/In	HW49	900-039-49	1.134	委托有资质单位处置	有资质单位
11	废布袋	一般固废	废气处理	固	无纺布	/	/	/	0.5	委托有资质单位处置	有资质单位
12	生活垃圾	一般固废	员工生活	固	瓜皮、纸屑	/	/	/	25	环卫清运	环卫部门

危废污染防治措施：

项目危险废物污染防治措施见下表。

表 5-7 工程分析中危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	产危周期	危险特性	污染防治措施
1	废抹布	HW49	900-041-49	2	设备擦拭	固态	无纺布、油	半年	T/In	委托有资质单位处理
2	废包装(胶水及各类润滑)	HW49	900-041-49	1.2	贮存	固体	废桶	半年	T/In	委托有资质单位处理

	油、防锈剂包装)									
3	废抗磨液压油	HW08	900-249-08	0.2	设备维修	液体	矿物油	半年	T/I	委托有资质单位处理
4	废切削液	HW08	900-249-08	0.02	机加工	液体	矿物油	半年	T/I	委托有资质单位处理
5	废活性炭	HW49	900-039-49	1.134	废气处理	固体	活性炭、有机物	半年	T/In	委托有资质单位处理

(1) 贮存场所污染防治措施

项目危险废物暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求规范建设和维护使用。做到防雨、防风、防晒、防渗漏等措施,并制定好危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。具体情况如下:

①根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关要求,本项目产生的危险废物都是用密闭容器进行存储收集,盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。

②项目各类危险废物根据种类和特性分区贮存,每个贮存区域之间留出搬运通道,同类危险废物可以采取堆叠存放。

表 5-8 建设项目危险废物贮存场所基本情况一览表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	贮存场所	面积(m ²)	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期
1	废抹布	HW49	900-041-49	危废暂存间	20	避光	18	半年/次
2	废包装(胶水)	HW49	900-041-49	危废暂存间		避光		半年/次

	及各类 润滑 油、防 锈剂包 装)						
3	废抗磨 液压油	HW08	900-249-08	危废暂 存间		避光	半年/ 次
4	废切 削液	HW08	900-249-08	危废暂 存间		避光	半年/ 次
5	废活 性炭	HW49	900-039-49	危废暂 存间		密封包 装	半年/ 次

(2) 运输过程污染防治措施

①本项目危险废物运输由持有危险废物经营许可证的单位按照许可范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质，采用公路运输方式。

②运输车辆有明显标识专车专用，禁止混装其他物品，单独收集，密闭运输，自动装卸，驾驶人员需进行专业培训；随车配备必要的消防器材和应急用具，悬挂危险品运输标志；确保废弃物包装完好，若有破损或密封不严，及时更换，更换包装作危废处置；禁止混合运输性质不形容或未经安全性处置的危废，运输车辆禁止人货混载。

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源(编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气污染物	有组织废气	非甲烷总烃	2.8	0.17	0.6	0.006	0.034	经 15m 高 1#排气筒排放至周围大气
	无组织废气	非甲烷总烃	—	0.04	—	0.007	0.04	无组织排放至周围大气
		颗粒物	—	0.001	—	0.0002	0.001	
种类	类别	水量 m ³ /a	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向
水污染物	生活废水	4000	COD	400	1.6	50	0.2	经凯发新泉水务（常熟）有限公司处理后排放到白茆荡。
			SS	300	1.2	10	0.04	
			NH ₃ -N	30	0.12	5	0.02	
			TP	4	0.016	0.5	0.002	
种类	类别	名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a	备注	
固体废物	一般工业废物	废包装材料	3	3	0	0	收集外售	
		废线皮	3	3	0	0	收集外售	
		不合格品	1	1	0	0	收集外售	
		铜件不合格品	12	12	0	0	收集外售	

		金属屑	25	25	0	0	收集外售	
		废布袋	0.5	0.5	0	0	收集外售	
		生活垃圾	25	25	0	0	环卫部门清运	
	危险固废	废抹布	2	2	0	0	委托有资质单位处置	
		废包装	1.2	1.2	0	0		
		废抗磨液压油	0.1	0.1	0	0		
		废切削液	0.02	0.02	0	0		
		废活性炭	1.134	1.134	0	0		
	噪声污染	设备名称	源强 dB (A)	距厂界最近距离		厂界声级		
		CNC 数控加工中心	70	距北厂界 37m		达标排放		
精密磨床		70	距北厂界 41m					
EDM 电火花		70	距北厂界 39m					
数控铣床		75	距北厂界 31m					
铣床		75	距北厂界 28m					
线切割		70	距北厂界 28m					
车床		70	距北厂界 34m					

	钻床	75	距北厂界 29m	
	砂轮	75	距北厂界 33m	
	切割机	75	距北厂界 40m	
	攻丝机	75	距南厂界 36m	
	自动单刀 车床	70	距南厂界 35m	
	仪表车床	70	距南厂界 34m	
	卡圈机	70	距南厂界 25m	
	粉碎机	75	距南厂界 25m	
	拌料机	75	距南厂界 20m	
	机边粉碎 机	75	距南厂界 21m	
	注塑机	70	距南厂界 22m	
	立式注塑 机	70	距南厂界 32m	
	电热鼓风 干燥箱	70	距南厂界 27m	
	压力机	80	距北厂界 45m	
其它	无			
主要生态影响 (不够时可另 附页)	无			

七、环境影响分析

施工期环境影响分析：

1、大气影响分析

项目施工期废气主要为土方开挖回填、车辆运输过程中产生的施工扬尘、施工车辆及设备产生的尾气、对构筑物的室内外进行装修时产生的装修废气。

(1) 施工扬尘

施工扬尘包括建筑施工机械开挖填筑、建材堆放引起的扬尘以及建筑材料的现场装卸产生的扬尘，主要污染物为 TSP。根据部分工程各类施工活动的调查结果，开挖填筑产生的扬尘是本工程最主要的大气污染源，工程高峰期扬尘产生量约 200-300kg/d。

扬尘的产生量与施工队的文明作业程度和管理水平密切相关，扬尘量也受当时的风速、温度、湿度等气象要素影响。一般情况下，施工工地、施工道路在自然风作用下产生的扬尘所影响的范围在 100m 以内。如果在施工期间对车辆行驶的地面实施洒水扬尘，每天洒水 4-5 次，可使扬尘减少 70%左右，表 7-1 为施工场地洒水抑尘的试验结果。可见，每天洒水 4-5 次进行抑尘，可有效地控制施工扬尘，可将 TSP 的污染距离缩小到 20-50m 范围。

表 7-1 施工场地洒水抑尘试验结果

距离 (m)		5	20	50	100
TSP 平均浓度 (mg/m ³)	不洒水	10.14	2.89	1.15	0.86
	洒水	2.01	1.40	0.67	0.60

施工阶段产生的扬尘将可能使该地区和下风向一定范围内空气中总悬浮颗粒物浓度增大，超过环境空气质量标准（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准，特别是天气干燥、风速较大时影响更为严重。为尽可能减少扬尘对周边小区及过往行人的影响，采取以下措施：

- ① 开挖、钻孔过程中，洒水作业保持一定的湿度：对施工场地内松散、干涸

的表土，也应经常洒水防治颗粒物；回填土方时，在表层土质干燥时应适当洒水，防止颗粒物飞扬。

② 加强回填土方堆放场的管理，要制定土方表面压实、定期喷水、覆盖等措施；不需要的泥土，建筑材料弃土应及时运走，不宜长时间堆积。

③ 运土卡车及建筑材料运输车应按规定配置防洒装备，装载不宜过满，保证运输过程中不散落；并规划好运输车辆的运行路线与时间，尽量避免在居民住宅等敏感区行驶以减少颗粒物对环境的影响。

④ 加强路面维护及施工运输车辆的运输管理，尽可能防止运输的物料洒落，运输车辆加蓬盖、装卸场地在装卸前将先冲洗干净，减少车轮、底盘等携带泥土洒落路面。

⑤ 对运输过程中洒落在路面上的泥土要及时清扫，以减少运行过程中的扬尘，并通过定时洒水等措施来抑尘。

⑥ 道路施工现场采用彩钢板围护，可以缩小施工扬尘扩散范围。

⑦ 施工结束时，应及时对施工占用场地恢复地面道路及植被。

⑧ 当风速过大时，停止施工作业，并对临时堆土等采取遮盖措施。

⑨ 使用的机械设备应符合国家废气排放标准。

(2) 施工机械、运输车辆废气

运送施工材料、设施的车辆，以及施工机械在运行过程中产生燃烧废气，主要污染因子为 NO_x 、 CO 、 SO_2 等废气。根据《工业交通环保概论（王肇润编著）》，每耗 1L 油料，排放空气污染物 $\text{NO}_x 9\text{g}$ ， $\text{SO}_2 3.24\text{g}$ ， $\text{CO} 27\text{g}$ 。由于此类燃油废气系无组织流动性排放，废气经稀释扩散后不会对周边空气环境产生明显影响。

装修废气主要为使用涂料及油漆产生的有机废气，建议项目使用绿色环保油漆，减少无组织废气的排放，文明施工，保持良好通风，废气经稀释扩散后不会对周边空气环境产生明显影响。

2、水环境影响分析

施工期废水来源主要是施工过程中产生的施工废水和施工人员产生生活污水。施工活动中排放的各类作业废水如搅拌机清洗水、洗石冲灰废水以及车辆的

冲洗水等，主要污染物是悬浮物、石油类等。施工场地修建临时沉淀池，含 SS 生产废水，废水排入沉淀池进行沉淀澄清处理后回用来冲洗路面，防止路面扬尘等，不得排入附近水体。

生活污水主要源自施工人员平时的生活，主要污染物是 COD、SS、NH₃-N 和 TP 等，搭建临时管网接入市政污水经新区第二污水处理厂处理后达标排放。

本项目预计施工平均有施工人员约 50 人，施工人员每天生活用水以 100L/人计，污水按用水量的 80%计，则生活污水的排放量为 4t/d，一年以 320 日施工计，则全年共排放生活污水 1280t/a。

施工期各类废水均应妥善处置，禁止排入周边水体，对水环境造成影响。

3、声环境影响分析

施工期间的主要噪声源为各类施工机械的辐射噪声和原材料、建筑垃圾运输时车辆引发的交通噪声。施工噪声具有阶段性、临时性和不固定性的特点，不同的施工设备产生的噪声不同。在多台机械设备同时作业时，各台设备产生的噪声会产生叠加，根据类比调查，叠加后的噪声增值约为 3~8dB，一般不超过 10dB。在这类施工机械中，噪声较高的为混凝土振捣器、静压式打桩机和孔式灌注机等，在 80dB 以上。

从噪声角度，可以把地面工程的施工期，划分为：①土方阶段；②基础阶段；③结构制作阶段。各阶段具有独立的特性。第一阶段，主要是推土机、装载机以及各种车辆，大部分为移动声源，一般声功率级为 85~90dB（A），没有明显的指向性；第二阶段，噪声源主要是各种打桩机，基本属于固定声源，打桩机系脉冲噪声，一般声功率级为 85dB（A）左右；第三阶段，主要噪声源为混凝土搅拌机、振捣棒、电锯、电焊机等，其中包含一些撞击声，声功率级一般为 91~115dB（A）。

噪声采用点声源衰减模式进行预测，衰减模式如下：

$$L_i=L_0-20\lg(r_i/r_0)-\Delta L$$

式中：L_i—距声源 r_i 处的声级[dB(A)]；

L₀—距声源 r₀ 处的声级；

ΔL—其他因素引起的噪声衰减量[dB(A)]，一般取 0~15 dB(A)；

各声源在预测点产生的声级合成用以下模式计算：

$$LTP = 10\lg[\sum 100.1 L_{Pi}]$$

预测结果见下表。

表 7-2 单台设备运转噪声辐射值计算表

距离 (m)	LWA95	LWA100	LWA105	LWA115
	LA (r) 95	LA (r) 100	LA (r) 105	LA (r) 115
100	47	52	57	67
200	40	45	50	60
300	35	40	45	55
400	32	37	42	52
500	29	34	39	49
600	26	29	36	46
700	24	27	34	44

表 7-3 多台设备运转噪声辐射叠加值计算表

距离 (m)	10×LWA95	10×LWA100	2×LWA105	2×LWA115	10lg∑①~④	10lg∑①~③
	Leq95①	Leq100②	Leq105③	Leq115④	Leq(r)	Leq(r)
100	57	62	60	70	71.2	64.9
200	50	55	53	63	64.2	57.9
300	45	50	48	58	59.2	52.9
400	42	47	45	55	56.2	49.9
500	39	44	42	52	53.2	46.9
600	36	41	39	49	50.2	43.9
700	34	39	37	47	42.3	41.9

可见，设备声功率越大，对四周影响越远、越大，多台设备同时运行比单台设备运行影响远、大，特别是声功率级 115dB (A) 以上的设备，如果不加限制，放任多台同时运行，夜间影响范围较大。因此施工单位在施工作业中需采取如下减缓措施：

①加强施工管理，合理布局和使用施工机械，尽量将高噪声设备安置在远离敏感目标的一侧；

②尽量选用低噪声的施工设备，将高声功率设备的运作时间错开，尽量避免同时操作，作业时尽量在高噪声设备周围设置屏蔽；

③合理安排各类施工机械的工作时间，尤其是夜间严禁打桩机等强噪声机械进行施工；如确因工艺需要需夜间施工，应得到当地环保行政主管部门的批准；

④对不同施工阶段，严格按《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）对施工场界进行噪声控制。

⑤施工场地的施工车辆出入地点应尽量远离敏感点，车辆出入现场时应低速、禁鸣。

施工方在施工作业时需严格把握好各类施工机械的工作时间，对钢管、模板、脚手架等构件撤卸、搬运应该轻拿轻放，严禁抛掷；严禁夜间施工，以免对周边居民造成影响；同时加强管理和监督，做到文明施工。在采取以上措施后，施工噪声对周围环境敏感点的影响较小。

4、固体废弃物影响分析

施工期间的固体废物分为两类：一类是建筑垃圾，另一类为生活垃圾。

施工期固体废物主要包括建筑垃圾以及施工人员生活垃圾。

建筑垃圾主要产生于主体工程建设过程。在施工过程中会产生建筑施工材料的废弃边角料，如碎砖、水泥块、装修类材料、塑料、废钢筋、木材、碎玻璃、塑料制品等。

建筑垃圾产生量约为 $4.4\text{kg}/\text{m}^2$ ，本项目建筑面积为 40000m^2 ，产生建筑垃圾共计 176t。建设期现场施工人员产生的生活垃圾按每人每天产生 1kg 计算，施工期 12 个月，年工作日按 320 天计，施工期工作日共计 365 天，预计排放生活垃圾总量为 18.25t（施工人员按 50 人计）。

对于项目基础开挖产生的工程渣土，根据《苏州市建筑垃圾（工程渣土）运输经营管理办法》（苏府规字（2011）12 号），必须依法做好建筑垃圾（工程渣土）运输管理的相关工作。

①建筑垃圾（工程渣土）的运输车辆应当具备密闭运输机械装置或密闭盖装置、安装行驶及装卸记录仪或者定位系统和相应的建筑垃圾分类运输设备。建筑垃圾（工程渣土）运输车辆密闭，应当按照市公安局的规定，安装侧开启平盖式密闭厢盖、侧面防护装置、后下部防护装置、补盲外后视镜等机械装置，并经市公安局车辆管理机构审验备案。

②从事建筑垃圾（工程渣土）运输的单位应当具备道路运输经营资质，取得交通运输部门所属道路运输管理机构核发的道路运输经营许可证件，运输车辆应当取得道路运输证件，车辆驾驶员具有相应的道路运输从业资格证件。

③从事建筑垃圾（工程渣土）运输的单位应当向市市容环卫管理部门申请建筑垃圾（工程渣土）处置证。

④建筑垃圾（工程渣土）运输车辆应当随车携带相关证件，按照承载限额装载和市公安局交通管理部门核定的运输线路、时间行驶，运输至核准的储运消纳场所，在运输过程中不得泄漏、撒落、飞扬。

⑤从事建筑垃圾（工程渣土）运输的单位应当加强对从业人员职业道德教育和业务培训，建立健全各项管理制度和管理台帐，定期向相关部门上报数据信息。

项目在施工时应采取如下措施：

（1）施工开挖的表层土应单独存放，并采取相应的防护措施，防止雨水冲刷，以备施工结束后填土使用。

（2）施工过程中产生的弃土应及时清运，并做好清运前和堆存过程中的水土流失防治工作。清运必须限制在规定时段内进行，按指定路段行驶。车辆运输散体物和废弃物时，运输车辆必须做到装载适量，需要穿越施工场地外区域的车辆应加盖遮布，出工前做好外部冲洗，沿途不漏泥土、不飞扬。

（3）在临河处设置围挡，防止固体废物进入周边水体。

施工队的生活垃圾要收集到指定的垃圾箱（筒）内，由环卫部门统一处理。

在采取上述措施后，项目施工期的固体废弃物对周围环境影响较小。

运营期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

(1) 大气环境影响评价等级的确定

依据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中 5.3 节工作等级的确定方法, 结合项目工程分析结果, 选择正常排放的主要污染物及排放参数, 采用附录 A 推荐模型中的 AERSCREEN 模式计算项目污染源的最大环境影响, 然后按评价工作分级判据进行分级。

表 7-4 本项目 AERSCREEN 模型参数表

参数		取值
城市农村/选项	城市/农村人口数 (城市人口数)	城市
	人口数 (城市人口数)	100 万人
最高环境温度		40.6°C
最低环境温度		-11.7°C
土地利用类型		城市
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率 (m)	90
是否考虑海岸线熏烟	考虑海岸线熏烟	否
	海岸线距离/km	/
	海岸线方向/°	/

根据工程分析结果, 本项目有组织废气排放源排放参数见表 7-5。

表 7-5 本项目有组织废气排放源 (点源) 排放参数

/	点源编号	点源名称	X 坐标	Y 坐标	排气筒底部高度	排气筒高度	排气筒内径	烟气出口速率	烟气出口温度	年排放小时数	排放工况	评价因子源强
												非甲烷总烃
符号	Code	Name	P _x	P _y	H ₀	H	D	V	T	Hr	Cond	Q _{非甲烷总烃}
单位	/	/	m	M	m	m	m	m/s	K	H	/	kg/h
数据	1#	/	/	/	0	15	0.5	15	304	6000	间歇	0.006

表 7-6 项目有组织排放污染物最大落地浓度及占标率情况

污染源	污染物	最大落地浓	最大落地浓	质量标准	最大占标率
-----	-----	-------	-------	------	-------

		度 C_{max} ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	度距离 (m)	($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	P_{max} (%)
1#排气筒	非甲烷总烃	0.3693	56	2000	0.0185

表 7-6 主要污染源估算模型计算结果表

下风向距离 (m)	1#排气筒 非甲烷总烃	
	下风向预测浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	浓度占标率 (%)
10.0	0.0453	0.0023
25.0	0.2867	0.0143
50.0	0.3284	0.0164
56.0	0.3693	0.0185
75.0	0.2997	0.0150
100.0	0.3038	0.0152
200.0	0.1844	0.0092
300.0	0.1281	0.0064
500.0	0.0715	0.0036
600.0	0.0569	0.0028
800.0	0.0393	0.0020
1000.0	0.0294	0.0015
1200.0	0.0249	0.0012
1400.0	0.0214	0.0011
1700.0	0.0174	0.0009
2100.0	0.0137	0.0007
2400.0	0.0117	0.0006
2500.0	0.0111	0.0006
下风向最大浓度	0.3693	0.0185
下风向最大浓度出现 距离	56.0	56.0
D10%最远距离	/	/

表 7-7 无组织排放废气产生源强 (矩形面源)

面源	面源	面源起始点	海拔	面源	面源	与正	面源初始	年排放	排放	评价因子源强
----	----	-------	----	----	----	----	------	-----	----	--------

编号	名称	X 坐标	Y 坐标	高度	长度	宽度	北夹角	排放高度	小时数	工况	非甲烷总烃	颗粒物	
符号	Code	Name	X _s	Y _s	H ₀	L _l	L _w	Arc	\bar{H}	Hr	Cond	Q _{非甲烷总烃}	Q _{颗粒物}
单位	/	/	m	m	m	m	m	°	m	h		kg/h	kg/h
	/	/	0	0	0	56	43	0	10	6000	正常	0.007	0.0002

表 7-8 项目无组织排放污染物最大落地浓度及占标率情况

污染源	污染物	最大落地浓度 C _{max} (μg/m ³)	最大落地浓度距离 (m)	质量标准 (μg/m ³)	最大占标率 P _{max} (%)
车间	非甲烷总烃	5.1238	33.0	2000.0	0.2562
	颗粒物	0.1464	33.0	450.0	0.0325

表 7-9 主要污染源估算模型计算结果表

下风向距离 (m)	面源 非甲烷总烃		面源 颗粒物	
	下风向预测浓度 (μg/m ³)	浓度占标率 (%)	下风向预测浓度 (μg/m ³)	浓度占标率 (%)
10.0	3.5162	0.1758	0.1005	0.0223
25.0	4.7519	0.2376	0.1358	0.0302
33.0	5.1238	0.2562	0.1464	0.0325
50.0	4.0611	0.2031	0.1160	0.0258
75.0	2.5998	0.1300	0.0743	0.0165
100.0	1.8091	0.0905	0.0517	0.0115
200.0	0.7206	0.0360	0.0206	0.0046
300.0	0.4162	0.0208	0.0119	0.0026
400.0	0.2813	0.0141	0.0080	0.0018
500.0	0.2074	0.0104	0.0059	0.0013
600.0	0.1617	0.0081	0.0046	0.0010
800.0	0.1095	0.0055	0.0031	0.0007
1000.0	0.0807	0.0040	0.0023	0.0005
1200.0	0.0629	0.0031	0.0018	0.0004
1400.0	0.0509	0.0025	0.0015	0.0003
1700.0	0.0391	0.0020	0.0011	0.0002
2100.0	0.0294	0.0015	0.0008	0.0002
2450.0	0.0240	0.0012	0.0007	0.0002
2500.0	0.0234	0.0012	0.0007	0.0001
下风向最大浓度	5.1238	0.2562	0.1464	0.0325
下风向最大浓度出现距离	33.0	33.0	33.0	33.0
D10%最远距	/	/	/	/

离

根据预测结果，本项目 Pmax 最大值出现为矩形面源排放的 NMHCPmax 值为 0.2562%，Cmax 为 5.1238 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级。

预测结果表明，本项目大气污染物最大落地浓度占标率均较低，不会对当地大气环境构成明显的不利影响。

大气环境保护距离：

本项目大气评价等级为三级，不需要计算大气环境保护距离。

卫生防护距离：

为确定项目产生的非甲烷总烃、颗粒物无组织排放对大气环境的影响范围，本评价以非甲烷总烃和颗粒物为评价因子进行卫生防护距离预测，卫生防护距离计算按照《制定大气污染物排放标准的技术方法》，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：Q_c——有害气体无组织排放量可以达到的控制水平（kg/h）；

C_m——标准浓度限值（mg/m³）；

L——所需卫生防护距离（m）；

R——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径（m），根据该生产单元占地面积（m²）计算 $r=(S/\pi)^{0.5}$ 。

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速，及工业企业大气污染源构成类引从表中查取。

根据《制定地方大气污染物排放标准原则与方法》（GB/T13201-91）的规定，计算新建后全厂的卫生防护距离。结果见下表：

表 7-10 企业卫生防护距离计算表

排放源	污染因子	A	B	C	D	r (m)	Q _c	C _m	L (m)	卫生防护距离 (m)
车间	非甲烷总烃	470	0.021	1.85	0.84	27.7	0.007	2.0	0.121	50
车间	粉尘	470	0.021	1.85	0.84	27.7	0.0002	0.45	0.007	50

由上表可见，颗粒物的卫生防护距离为 50m；非甲烷总烃的卫生防护距离为

50m。根据（GB/T13201-91）规定，级差为 100m 卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m，大于 100 时，级差为 100m，当按两种或两种以上有害气体的 Qc/Cm 计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离提高一级。本项目有 2 种污染物，确定本项目卫生防护距离为 100m（以生产车间边界作为起算点）。项目卫生防护距离内无居住等敏感保护目标。卫生防护距离内不得新建居住区、医院、学校等生活环境敏感点。

大气环境影响自查表

7-11 大气环境影响自查表

工作内容		自查项目					
评价等级与范围	评价等级	一级 <input type="checkbox"/>		二级 <input type="checkbox"/>		三级 <input checked="" type="checkbox"/>	
	评价范围	边长=50km <input type="checkbox"/>		边长 5~50km <input type="checkbox"/>		边长=5 km <input checked="" type="checkbox"/>	
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥ 2000t/a <input type="checkbox"/>		500~ 2000t/a <input type="checkbox"/>		<500 t/a <input type="checkbox"/>	
	评价因子	基本污染物（颗粒物） 其他污染物（非甲烷总烃）			包括二次 PM _{2.5} <input type="checkbox"/> 不包括二次 PM _{2.5} <input checked="" type="checkbox"/>		
评价标准	评价标准	国家标准 <input checked="" type="checkbox"/>		地方标准 <input type="checkbox"/>		附录 D <input type="checkbox"/> 其他标准 <input type="checkbox"/>	
	环境功能区	一类区 <input type="checkbox"/>		二类区 <input checked="" type="checkbox"/>		一类区和二类区 <input type="checkbox"/>	
现状评价	评价基准年	(2019) 年					
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据 <input type="checkbox"/>		主管部门发布的数据 <input checked="" type="checkbox"/>		现状补充监测 <input type="checkbox"/>	
	现状评价	达标区 <input type="checkbox"/>			不达标区 <input checked="" type="checkbox"/>		
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目非正常排放源 <input type="checkbox"/> 现有污染源 <input type="checkbox"/>		拟替代的污染源 <input type="checkbox"/>		其他在建、拟建项目污染源 <input type="checkbox"/> 区域污染源 <input type="checkbox"/>	
	预测模型	AERMOD <input type="checkbox"/>	ADMS <input type="checkbox"/>	AUSTAL2000 <input type="checkbox"/>	EDMS/AEDT <input type="checkbox"/>	CALPUFF <input type="checkbox"/>	网格模型 <input type="checkbox"/> 其他 <input checked="" type="checkbox"/>
大气环境影响预测与评价	预测范围	边长 ≥50km <input type="checkbox"/>		边长 5~50km <input type="checkbox"/>		边长=5 km <input type="checkbox"/>	
	预测因子	预测因子(非甲烷总烃、颗粒物)			包括二次 PM _{2.5} <input type="checkbox"/>		

			不包括二次 PM _{2.5} <input checked="" type="checkbox"/>	
	正常排放短期浓度贡献值	$C_{\text{本项目}}$ 最大占标率 $\leq 100\%$ <input checked="" type="checkbox"/>		$C_{\text{本项目}}$ 最大占标率 $> 100\%$ <input type="checkbox"/>
	正常排放年均浓度贡献值	一类区	$C_{\text{本项目}}$ 最大占标率 $\leq 10\%$ <input type="checkbox"/>	$C_{\text{本项目}}$ 最大标率 $> 10\%$ <input type="checkbox"/>
		二类区	$C_{\text{本项目}}$ 最大占标率 $\leq 30\%$ <input type="checkbox"/>	$C_{\text{本项目}}$ 最大标率 $> 30\%$ <input type="checkbox"/>
	非正常排放 1h 浓度贡献值	非正常持续时间长 () h	$C_{\text{非正常}}$ 占标率 $\leq 100\%$ <input type="checkbox"/>	$C_{\text{非正常}}$ 占标率 $> 100\%$ <input type="checkbox"/>
	保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值	$C_{\text{叠加}}$ 达标 <input type="checkbox"/>		$C_{\text{叠加}}$ 不达标 <input type="checkbox"/>
	区域环境质量的整体变化情况	$k \leq -20\%$ <input type="checkbox"/>		$k > -20\%$ <input type="checkbox"/>
环境监测计划	污染源监测	监测因子: (非甲烷总烃、颗粒物)	有组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/>	无监测 <input type="checkbox"/>
	环境质量监测	监测因子: ()	监测点位数 ()	无监测 <input type="checkbox"/>
评价结论	环境影响	可以接受 <input checked="" type="checkbox"/> 不可以接受 <input type="checkbox"/>		
	大气环境保护距离	距 (/) 最远 (/) m		
	污染源年排放量	SO ₂ () t/a, NO _x () t/a, 非甲烷总烃 (0.125) t/a、颗粒物 (0.001) t/a。		
注: “ <input type="checkbox"/> ” 为勾选项, 填 “ <input checked="" type="checkbox"/> ”; “()” 为内容填写项				

2、地表水环境影响分析

(1) 废水排放情况

本项目产生生活污水。

本项目排放的生活污水约 4000t/a, 生活污水经市政管网进凯发新泉水务(常熟)有限公司进行处理, 尾水处理执行标准为《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)的表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)的表 1 一级 A 标准, 达标后排入白茆荡, 对环境的影响小。

(2) 地表水环境评级等级确定

本项目废水接管至凯发新泉水务（常熟）有限公司，属于间接排放，项目属于水污染影响型，根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），项目评价等级判定本项目地表水环境评价等级为三级 B。

(3) 污水处理厂简介

凯发新泉水务（常熟）有限公司（原名古里污水处理厂）位于整个东南开发区东北角的白茆塘北岸一张港翁和白茆塘岬角地带。中间为张港翁，纳污河流为厂址南侧的白茆塘，武夷山路从西侧通过。污水处理厂用地约为 82000 平方米（约合 123 亩）。

凯发新泉水务（常熟）有限公司服务范围包括纺织科技工业园、部分高新技术园和古里镇共约 16.2km²。整个污水管网中，东南开发区内收水面积约为 km²。具体范围为：西起经二路和银河大道，东至苏嘉杭高速公路，南起东南大道，北至 204 国道；古里镇收水区域为 7Km²。

流程简介：污水厂总规模为 60000t/d，污水处理厂针对废水中的难降解物质和 B/C 比小的特点，推荐厌氧水解工艺为主导生化预处理工艺。同时针对废水中的有机物进行好氧微生物分解，推荐传统推流式活性污泥工艺为主导生化处理工艺，该工艺具有运行费用低，占地面积小，基建投资省，操作运行稳定简单等特点。污泥采用重力浓缩后选用带式压滤机直接脱水的工艺。

目前凯发新泉水务（常熟）有限公司污水处理厂管网已经覆盖整个东南开发区。目前污水处理厂剩余容量约为 4000t/d，本项目废水排放量为 16t/d，占污水处理厂剩余处理能力的 0.4%。综上所述，本项目废水经预处理后接管凯发新泉水务（常熟）有限公司是可行的。

综上所述，本项目的建成投产不会对本区域的地表水环境质量产生明显影响，纳污河道白茆塘的水质可维持现状，仍能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水质标准。

(4) 污染物排放标准

项目污水为生活污水，排放量为 4000t/a，废水中主要污染因子为 COD、SS、

氨氮、TP, 可满足污水厂的接管要求。污水经过处理后排放浓度及排放量见表 7-10。

表 7-12 污水处理厂处理后排放浓度及排放量

废水量 (t/a)	污染物	排放浓度 (mg/L)	排放量	排放标准
4000	COD	50	0.2	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) 表 2 太湖地区其他区域内城镇污水处理厂主要水污染物排放限值、《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002) 中表 1 一级 A 标准
	SS	10	0.04	
	NH ₃ -N	5	0.02	
	TP	0.5	0.002	

项目废水经污水厂处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) 及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中的一级 A 标准后排入白茆荡, 预计对纳污水体白茆荡水质影响较小。

(5) 污染源排放量核算结果

表 7-13 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口 编号	排放口地理 位置		废水排 量 (t/a)	排 放 去 向	排 放 规 律	间 歇 排 放 时 段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名 称	污 染 物 种 类	国 家 或 地 方 污 染 物 排 放 标 准 限 值/ (mg/L)
1	DW00 1	120.84295 0	31.61124 4	4000	市 政 污 水 管 网	间 歇 式	排 放 期 间 流 量 不 稳 定, 但	凯 发 新 泉 水 务 (常 熟) 有	COD	50
									SS	10
									NH ₃ - N	5
									TP	0.5

							有 周 期 性 规 律	限 公 司		
--	--	--	--	--	--	--	----------------------------	-------------	--	--

表 7-14 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	年排放量/ (t/a)
1	DW001	COD	400	1.6
2		SS	300	1.2
3		NH ₃ -N	30	0.12
4		TP	4	0.016
全厂排放口 合计	COD			1.6
	SS			1.2
	NH ₃ -N			0.12
	TP			0.016

地表水环境影响评价自查表

表 7-15 地表水环境影响评价自查表

工作内容		自查项目	
影响识别	影响类型	水污染影响型 <input checked="" type="checkbox"/> ; 水文要素影响型 <input type="checkbox"/>	
	水环境保护目标	饮用水水源保护区 <input type="checkbox"/> ; 饮用水取水口 <input type="checkbox"/> ; 涉水的自然保护区 <input type="checkbox"/> ; 重要湿地 <input type="checkbox"/> ; 重点保护与珍稀水生生物的栖息地 <input type="checkbox"/> ; 重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等渔业水体 <input type="checkbox"/> ; 涉水的风景名胜区 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	
	影响途径	水污染影响型	水文要素影响型
		直接排放 <input type="checkbox"/> ; 间接排放 <input checked="" type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	水温 <input type="checkbox"/> ; 径流 <input type="checkbox"/> ; 水域面积 <input type="checkbox"/>
影响因子	持久性污染物 <input type="checkbox"/> ; 有毒有害污染物 <input type="checkbox"/> ; 非持久性污染物 <input checked="" type="checkbox"/> ; pH 值 <input checked="" type="checkbox"/> ; 热污染 <input type="checkbox"/> ; 富营养化 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input checked="" type="checkbox"/>	水温 <input type="checkbox"/> ; 水位 (水深) <input type="checkbox"/> ; 流速 <input type="checkbox"/> ; 流量 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	
评价等级	水污染影响型		水文要素影响型
	一级 <input type="checkbox"/> ; 二级 <input type="checkbox"/> ; 三级 A <input type="checkbox"/> ; 三级 B <input checked="" type="checkbox"/>		一级 <input type="checkbox"/> ; 二级 <input type="checkbox"/> ; 三级 <input type="checkbox"/>
现状调查	区域污染源	调查项目	
		已建 <input type="checkbox"/> ; 在建 <input type="checkbox"/> ; 拟建 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	拟替代的污染源 <input type="checkbox"/>
		数据来源	
		排污许可证 <input type="checkbox"/> ; 环评 <input type="checkbox"/> ; 环保验收 <input type="checkbox"/> ; 既有实测 <input type="checkbox"/> ; 现场监测 <input type="checkbox"/> ; 入河排放口数据 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	

	受影响水体水环境质量	调查时期	数据来源	
		丰水期 <input type="checkbox"/> ; 平水期 <input checked="" type="checkbox"/> ; 枯水期 <input type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input checked="" type="checkbox"/> ; 夏季 <input type="checkbox"/> ; 秋季 <input type="checkbox"/> ; 冬季 <input type="checkbox"/>	生态环境保护主管部门 <input checked="" type="checkbox"/> ; 补充监测 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>	
	区域水资源开发利用状况	未开发 <input type="checkbox"/> ; 开发量 40%以下 <input type="checkbox"/> ; 开发量 40%以上 <input type="checkbox"/>		
	水文情势调查	调查时期	数据来源	
丰水期 <input type="checkbox"/> ; 平水期 <input type="checkbox"/> ; 枯水期 <input type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input type="checkbox"/> ; 夏季 <input type="checkbox"/> ; 秋季 <input type="checkbox"/> ; 冬季 <input type="checkbox"/>		水行政主管部门 <input type="checkbox"/> ; 补充监测 <input type="checkbox"/> ; 其他 <input type="checkbox"/>		
补充监测	监测时期	监测因子	监测断面或点位	
	丰水期 <input type="checkbox"/> ; 平水期 <input checked="" type="checkbox"/> ; 枯水期 <input type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input checked="" type="checkbox"/> ; 夏季 <input type="checkbox"/> ; 秋季 <input type="checkbox"/> ; 冬季 <input type="checkbox"/>	(pH、COD、氨氮、总磷)	监测断面或点位个数 () 个	
现状评价	评价范围	河流: 长度 () km; 湖库、河口及近岸海域: 面积 () km ²		
	评价因子	(pH、COD、SS、氨氮、总磷)		
	评价标准	河流、湖库、河口: I类 <input type="checkbox"/> ; II类 <input type="checkbox"/> ; III类 <input type="checkbox"/> ; IV类 <input checked="" type="checkbox"/> ; V类 <input type="checkbox"/> 近岸海域: 第一类 <input type="checkbox"/> ; 第二类 <input type="checkbox"/> ; 第三类 <input type="checkbox"/> ; 第四类 <input type="checkbox"/> 规划年评价标准 ()		
	评价时期	丰水期 <input type="checkbox"/> ; 平水期 <input checked="" type="checkbox"/> ; 枯水期 <input type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input checked="" type="checkbox"/> ; 夏季 <input type="checkbox"/> ; 秋季 <input type="checkbox"/> ; 冬季 <input type="checkbox"/>		
	评价结论	水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况 <input type="checkbox"/> : 达标 <input type="checkbox"/> ; 不达标 <input type="checkbox"/> 水环境控制单元或断面水质达标状况 <input type="checkbox"/> : 达标 <input type="checkbox"/> ; 不达标 <input type="checkbox"/> 水环境保护目标质量状况 <input type="checkbox"/> : 达标 <input type="checkbox"/> ; 不达标 <input type="checkbox"/> 对照断面、控制断面等代表性断面的水质状况 <input type="checkbox"/> : 达标 <input checked="" type="checkbox"/> ; 不达标 <input type="checkbox"/> 底泥污染评价 <input type="checkbox"/> 水资源与开发利用程度及其水文情势评价 <input type="checkbox"/> 水环境质量回顾评价 <input type="checkbox"/> 流域(区域)水资源(包括水能资源)与开发利用总体状况、生态流量管理要求与现状满足程度、建设项目占用水域空间的水流状况与河湖演变状况 <input type="checkbox"/>		达标区 <input checked="" type="checkbox"/> 不达标区 <input type="checkbox"/>
影响预测	预测范围	河流: 长度 () km; 湖库、河口及近岸海域: 面积 () km ²		
	预测因子	()		
	预测时期	丰水期 <input type="checkbox"/> ; 平水期 <input type="checkbox"/> ; 枯水期 <input type="checkbox"/> ; 冰封期 <input type="checkbox"/> 春季 <input type="checkbox"/> ; 夏季 <input type="checkbox"/> ; 秋季 <input type="checkbox"/> ; 冬季 <input type="checkbox"/> 设计水文条件 <input type="checkbox"/>		
	预测情景	建设期 <input type="checkbox"/> ; 生产运行期 <input type="checkbox"/> ; 服务期满后 <input type="checkbox"/> 正常工况 <input type="checkbox"/> ; 非正常工况 <input type="checkbox"/> 污染控制和减缓措施方案 <input type="checkbox"/>		

		区（流）域环境质量改善目标要求情景 <input type="checkbox"/>			
	预测方法	数值解 <input type="checkbox"/> ；解析解 <input type="checkbox"/> ；其他 <input type="checkbox"/> 导则推荐模式 <input type="checkbox"/> ；其他 <input type="checkbox"/>			
影响评价	水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价	区（流）域水环境质量改善目标 <input type="checkbox"/> ；替代削减源 <input type="checkbox"/>			
	水环境影响评价	排放口混合区外满足水环境管理要求 <input checked="" type="checkbox"/> 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标 <input type="checkbox"/> 满足水环境保护目标水域水环境质量要求 <input type="checkbox"/> 水环境控制单元或断面水质达标 <input type="checkbox"/> 满足重点水污染物排放总量控制指标要求，重点行业建设项目，主要污染物排放满足等量或减量替代要求 <input type="checkbox"/> 满足区（流）域水环境质量改善目标要求 <input type="checkbox"/> 水文要素影响型建设项目时应包括水文情势变化评价、主要水文特征值影响评价、生态流量符合性评价 <input type="checkbox"/> 对于新设或调整入河（湖库、近岸海域）排放口的建设项目，应包括排放口设置的环境合理性评价 <input type="checkbox"/> 满足生态保护红线、水环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单管理要求 <input checked="" type="checkbox"/>			
	污染源排放量核算	污染物名称	排放量/（t/a）	排放浓度/（mg/L）	
		COD	1.6	400	
		SS	1.2	300	
		氨氮	0.12	30	
总磷		0.016	4		
替代源排放情况	污染源名称	排污许可证编号	污染物名称	排放量/（t/a）	排放浓度/（mg/L）
	（ ）	（ ）	（ ）	（ ）	（ ）
生态流量确定	生态流量：一般水期（ ）m ³ /s；鱼类繁殖期（ ）m ³ /s；其他（ ）m ³ /s 生态水位：一般水期（ ）m；鱼类繁殖期（ ）m；其他（ ）m				
防治措施	环保措施	污水处理设施 <input type="checkbox"/> ；水文减缓设施 <input type="checkbox"/> ；生态流量保障设施 <input type="checkbox"/> ；区域削减 <input type="checkbox"/> ；依托其他工程措施 <input type="checkbox"/> ；其他 <input type="checkbox"/>			
	监测计划	环境质量	污染源		
		监测方式	手动 <input type="checkbox"/> ；自动 <input type="checkbox"/> ；无监测 <input type="checkbox"/>	手动 <input checked="" type="checkbox"/> ；自动 <input type="checkbox"/> ；无监测 <input type="checkbox"/>	
		监测点位	（ ）	（ 厂区污水总排口 ）	
	监测因子	（ ）	（pH、COD、SS、氨氮、TP）		
污染物排放清单	<input type="checkbox"/>				
评价结论	可以接受 <input checked="" type="checkbox"/> ；不可以接受 <input type="checkbox"/>				
注：“ <input type="checkbox"/> ”为勾选项，可√；“（ ）”为内容填写项；“备注”为其他补充内容。					

3、噪声环境影响分析

本项目主要噪声源为挤出设备、注塑设备、干燥设备、空压机等设备运行的运转噪声，噪声值范围为 70~80dB(A)，项目针对不同噪声源的特点，结合实际情况制定不同的降噪措施。预测计算中主要考虑建筑物的隔声、距离衰减及设置减振垫等因素，预测正常生产条件下的生产噪声在厂界上各监测点噪声值，对照评价标准，作出噪声环境影响评价。

建设项目所在声环境功能区为 GB 3096 规定的 3 类地区，建设项目建设前后评价范围内敏感目标噪声级增高量在 3 dB(A)以下[不含 3 dB(A)]，且受影响人口数量变化不大，所以本项目声环境评价等级为三级评价。

根据声环境评价导则（HJ2.4-2009）的规定，进行噪声预测，计算模式如下：

a、声环境影响预测模式

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

式中： $L_A(r)$ —预测点 r 处 A 声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ — r_0 处 A 声级，dB(A)，dB(A)；

A—倍率带衰减，dB(A)。

b、建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（ L_{eqg} ）计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

c、预测点的预测等效声级（ L_{eq} ）计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB(A)。

d、在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理，故几何发散衰减：

$$A_{div} = 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

式中：A_{div}—几何发散衰减；

r₀—噪声合成点与噪声源的距离，m；

r—预测点与噪声源的距离，m。

根据类比调查，本项目设备运行噪声级在70~80dB(A)之间。根据计算，车间内各声源噪声叠加值经厂房隔声，换算成的等效室外声源源声级值，各声源对预测点影响值进行叠加计算后，厂界噪声预测结果见下表。

表 7-16 项目噪声源拟采用防治措施一览表

序号	设备名称	噪声强度 dB(A)	叠加源强 dB(A)	数量	距最近厂界 距离	防治措施
1	CNC 数控加工中 心	70	76	4	距北厂界 37m	采用低噪音 设备，采取 减振、降噪 等措施
2	精密磨床	70	76	4	距北厂界 41m	
3	EDM 电火花	70	76	4	距北厂界 39m	
4	数控铣床	75	81	4	距北厂界 31m	
5	铣床	75	80	3	距北厂界 28m	
6	线切割	70	74	3	距北厂界 28m	
7	车床	70	76	4	距北厂界 34m	
8	钻床	75	82	5	距北厂界 29m	
9	砂轮	75	83	6	距北厂界 33m	
10	切割机	75	84	8	距北厂界 40m	
11	攻丝机	75	84	8	距南厂界 36m	
12	自动单刀车床	70	85	30	距南厂界 35m	
13	仪表车床	70	78	7	距南厂界 34m	
14	卡圈机	70	80	10	距南厂界 25m	
15	粉碎机	75	84	8	距南厂界 25m	
16	拌料机	75	83	7	距南厂界 20m	

17	机边粉碎机	75	84	8	距南厂界 21m
18	注塑机	70	85	35	距南厂界 22m
19	立式注塑机	70	78	6	距南厂界 32m
20	电热鼓风干燥箱	70	76	4	距南厂界 27m
21	压力机	75	88	19	距北厂界 45m

表 7-17 主要噪声源与各厂界距离

序号	设备名称	与边界各监测点的最近距离 (m)			
		东	南	西	北
1	CNC 数控加工中心	115	54	149	37
2	精密磨床	116	48	149	41
3	EDM 电火花	110	49	155	39
4	数控铣床	117	57	147	31
5	铣床	125	58	141	28
6	线切割	129	59	137	28
7	车床	130	55	135	34
8	钻床	135	57	130	29
9	砂轮	138	49	128	33
10	切割机	140	44	126	40
11	攻丝机	142	36	123	48
12	自动单刀车床	128	35	137	52
13	仪表车床	118	34	148	54
14	卡圈机	120	25	145	62
15	粉碎机	136	25	130	60
16	拌料机	133	20	131	66
17	机边粉碎机	144	21	121	61
18	注塑机	159	22	106	58
19	立式注塑机	160	32	108	48
20	电热鼓风干燥箱	167	27	99	52
21	压力机	74	46	190	45

具体预测方法为以各噪声设备为噪声点源，根据距厂界的距离及衰减状况，计算各点源对厂界的贡献值。本项目各噪声源对预测点贡献值见下表。

表 7-18 主要噪声源对厂界的贡献值

序号	设备名称	对厂界声环境监测点的贡献值 dB(A)			
		E	S	W	N

1	CNC 数控加工中心	4.7	11.4	2.5	14.6
2	精密磨床	4.7	12.4	2.5	13.7
3	EDM 电火花	5.2	12.2	2.2	14.2
4	数控铣床	9.6	15.9	7.7	21.2
5	铣床	8.1	14.7	7.0	21.0
6	线切割	1.8	8.6	1.3	15.1
7	车床	3.7	11.2	3.4	15.4
8	钻床	9.4	16.9	9.7	22.8
9	砂轮	10.2	19.2	10.9	22.6
10	切割机	11.1	21.1	11.9	21.9
11	攻丝机	10.9	22.9	12.2	20.4
12	自动单刀车床	12.9	24.1	12.3	20.7
13	仪表车床	6.6	17.4	4.6	13.4
14	卡圈机	8.5	22.1	6.8	14.2
15	粉碎机	11.4	26.0	11.7	18.4
16	拌料机	10.5	26.9	10.7	16.6
17	机边粉碎机	10.8	27.6	12.3	18.3
18	注塑机	10.9	28.2	14.5	19.7
19	立式注塑机	3.9	17.9	7.3	14.4
20	电热鼓风干燥箱	1.5	17.4	6.1	11.7
21	压力机	20.6	24.7	12.4	24.9
贡献值		24.3	35.6	22.9	32.6
达标情况		达标	达标	达标	达标

根据贡献值结果表明，本项目各高噪声设备经厂方采取有效控制措施后，所
在生产厂房厂界外 1 米噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-
2008）3 类标准限值要求，对周围声环境影响较小。

4、固体废物环境影响分析

本项目产生的固体废物废油桶、废油和生活垃圾。其中废油桶、废油托有资
质单位处置，生活垃圾有环卫部门统一收集处理。

表 7-19 本项目固体废物利用处置方式评价

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废包装材料	材料包装	一般固废	/	3	统一收集外售	外售综合利用
2	废线皮	剥皮	一般	/	3		外售综

			固废				合利用
3	不合格品	检验	一般固废	/	1	统一收集外售	外售综合利用
4	铜件不合格品	检验	一般固废	/	12	统一收集外售	外售综合利用
5	金属屑	铜件机加工	一般固废	/	25	统一收集外售	外售综合利用
6	废抹布	设备擦拭	一般固废	HW49 900-041-49	2	委托有资质单位处置	有资质单位
7	废包装（胶水及各类润滑油、防锈剂包装）	原料包装	危废固废	HW49 900-041-49	1.2	委托有资质单位处置	有资质单位
8	废抗磨液压油	设备维修保养	危险固废	HW08 900-249-08	0.1	委托有资质单位处置	有资质单位
9	废切削液	机加工	危险固废	HW08 900-249-08	0.02	委托有资质单位处置	有资质单位
10	废活性炭	废气处理	危险固废	HW49 900-039-49	1.134	委托有资质单位处置	有资质单位
11	废布袋	废气处理	一般废	/	0.5	统一收集外售	外售综合利用
12	生活垃圾	员工生活	一般固废	/	25	环卫部门清运	环卫部门

贮存场所污染防治措施及环境影响分析：

企业拟在车间内设置 20m² 危险废物存放区。

企业固废贮存场应当满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 修改单要求和《危险废物贮存污染标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

本项目拟按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求在厂房内设置20m²的危险废物暂存场所。本项目危险废物暂存场周边100m 范围内没有居民，也不在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以内，

满足选址要求；本项目危废产生量较小，暂存场所完全可以满足贮存需求；本项目产生的废抹布、废油桶及废活性炭及时委托有资质单位清运处理，在此基础上，本项目危险废物对环境的影响较小。

本项目运营期间，产生的危废量不大，危险固废均妥善暂存在危废仓库的废液桶中，并且定期委外。本次新建项目危废产生量较小，根据产生量和暂存周期估算，现有危废仓库能够满足项目危废暂存要求。因此，项目危废暂存间贮存能力满足需求。

项目危险废物委托第三方有资质单位进行处理，并签订危废处理协议书，项目危废妥善处置，保证危险废物能够按照规范要求进行处理，不产生二次污染。

表7-20 危险废物贮存场所基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	废物类别	废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废暂存场所	废抹布	HW49	900-041-49	危险固废暂存区	20m ²	袋装	18t	6个月
	废包装（胶水及各类润滑油、防锈剂包装）	HW49	900-041-49			避光		6个月
	废抗磨液压油	HW08	900-249-08			避光		6个月
	废切削液	HW08	900-249-08			避光		6个月
	废活性炭	HW49	900-039-49			密封袋装		6个月

污染防治措施：

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，本次评价要求项目危废暂存场所满足以下条件：

- 1) 设施周围应设置防护栅栏或围墙，地面必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕。
- 2) 危险废物堆放要做好“四防”工作：防风、防雨、防晒、防渗漏。
- 3) 生产过程中产生的废油要放入符合标准的容器内，加上标签。

4) 定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存措施进行检查,发现破损应及时采取措施清理更换。

5) 危险废物贮存设施必须按GB15562.2 的规定设置警示标志。

项目一般工业固废的暂存场所需按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其2013修改单要求建设,具体要求如下:

1) 贮存、处置场的建设类型,必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。

2) 贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施。

3) 为防止雨水径流进入贮存、处置场内,避免渗滤液量增加和滑坡,贮存、处置场周边应设置导流渠。

综上,在做好以上污染防治措施的基础上,本项目各种固废均可得到有效处置,不会产生二次污染。

5、地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则—地下水环境》(HJ610-2016),根据本项目对地下水环境影响的程度,结合《建设项目环境影响评价分类管理名录》,将建设项目分为四类,I、II、III类本项目的地下水环境影响评价应执行本标准,IV类本项目不开展地下水环境影响评价。经调查,本项目区域地下水环境敏感程度为不敏感,同时根据《环境影响评价技术导则—地下水环境》(HJ610-2016)附录A判定本项目所属的地下水环境影响评价项目类别,本项目属于“K机械、电子”中“78电气机械及器材制造”,应编制环境影响报告表,对照环境影响评价技术导则—地下水环境》(HJ610-2016)附录A,评价等级为IV类,因此,不开展地下水环境影响评价。

6、土壤环境影响分析

本项目属于C3829其他输配电及控制设备制造,主要影响为污染影响型。根据《环境影响评价技术导则土壤环境(试行)》(HJ964-2018)表A.1土壤环境影响评价项目类别,本项目属于“其他行业”中的“全部”,属于IV类建设项目;本项目建设项目占地面积约1.7hm²,占地规模为小型(≤5hm²),所在地周边的土

壤环境敏感程度为不敏感，同时根据环境影响评价技术导则-土壤环境（试行）》（HJ964-2018）表 4 污染影响型评价工作等级划分表，本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

7、环境风险分析

1) 评价依据

(1) 建设项目风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）计算本项目 Q 值。

表 7-21 风险物质 Q 值计算

名称	物质总量 (t)	临界量 (t)	Q
酒精	0.0003	500	0.0000006
防锈剂	0.015	10	0.0015
脱模剂	0.0096	10	0.00096
模具顶 针油	0.007	2500	0.000003
模具清 洗剂	0.024	10	0.0024
抗磨液 压油	0.17	2500	0.000068
线切割乳化油	0.0012	2500	0.0000005
切削液	0.2	2500	0.00008
废抗磨液压油	0.1	2500	0.00004
废切削液	0.02	2500	0.000008
合计			0.0051

经计算，本项目 $Q=0.0051 < 1$ ，环境风险潜势为 I，进行简单分析。

(2) 环境敏感目标调查

根据危险物质可能的影响途径，明确环境敏感目标，本项目调查对象、属性、相对方位及距离等信息见表 3-3 和 3-4。

(3) 环境风险识别

该公司危险物质储存量较小，废油、废切削液储存时远离火源，将火灾风险

降至最低且符合物品存放规定，安全性较高。

在厂区发生火灾、爆炸、泄漏事故时，其可能产生的次生污染包括火灾消防液、消防土及燃烧废气等，这些物质可能会对周围地表水、土壤、大气等造成一定的影响。

（4）环境风险分析

在贮存区火灾爆炸时，容器内可燃液体或气体泄出后而引起火灾，同时容器中大量液体或气体向外环境溢出或散发出，其可能产生的次生污染为火灾消防液、消防土及燃烧废气。在贮存区发生火灾爆炸时，有可能引燃周围易燃物质，产生的伴生事故为其它易燃物质的火灾爆炸，产生的伴生污染为燃烧产物，参考物质化学组分，燃烧产物主要为一氧化碳、二氧化碳等。

（5）环境风险防范措施及应急要求

对此提出以下防范措施及应急预案：

防范措施：

①危险品仓库内配制沙土:等应急物资，由于项目一次泄漏量不大，当发生液体泄漏时，及时用沙土覆盖清理。

②保持车间通风，避免车间内废气的聚集。

③增强工作人员的防火意识，避免明火引发火灾和爆炸事故的发生。

④在运输、使用过程中避免将损坏容器。

⑤配备生产性卫生设施(如消声、防爆、防毒等)，按(劳动法)有关规定，为职工提供劳动安全条件和劳动防护用品。

⑥组织好现场管理应急措施，配备足够的医疗药品和其他救助品，便于事故应急处置和救援。

⑦严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。特种气体的储存、使用及安全等需达到《GB50646-2011 特种气体系统工程技术规范》。

应急预案：

事故应急预案应对可能发生的应急危害事故，一旦发生事故，即可在有充分

准备的情况下，对事故进行积极处理。

风险事故的应急计划包括应急状态分类、应急计划区和事故等级水平、应急防护、应急医学处理等。因此，风险事故应急计划应当包括以下内容：项目生产过程中所使用以及产生的有毒化学品、危险源的概况；应急计划实施区域；应急和事故灾害控制的组织、责任、授权人；应急状态分类以及应急状态响应程序；应急设备、设施、材料和人员调动系统和程序；应急通知和与授权人、有关人员、相关方面的通讯系统和程序；应急环境监测和事故环境影响评价；应急预防措施，清除泄漏物的措施、方法和使用器材；应急状态终止与事故影响的恢复措施；应急人员培训、演练和试验应急系统的程序；应急事故的公众教育以及事故信息公布程序；调动第三方资源进行应急支持的安排和程序；事故的记录和报告程序。

(6) 环境风险结论

本项目环境风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析，最大可信事故是泄露引起的伴生/次生污染。本项目不涉及化学品的大规模使用，且项目使用的原料储量较小，不会构成较大风险，不会对外环境的敏感目标造成较大影响。原料入库后要定期进行定期检查，保证其安全和质量，并有相应的标识。强化安全生产管理，必须制订岗位责任制，严格遵守操作规程，以及国家、地方关于易燃、有害物料的储运安全规定；厂内设置独立的危废暂存场所，地面涂刷防腐、防渗涂料，防止废液泄露污染土壤及地下水；建立完善的消防设施，设置高压水消防系统、火灾报警系统、监控系统等。

表 7-22 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目	新建电气机械器材及工业自动控制系统装置生产项目				
建设地点	(江苏)省	(常熟)市	(/)区	(/)县	(/)开发区
地理坐标	经度	120.53°	纬度	31.379°	
主要危险物质及分布	润滑油，主要分布在原料仓库和危废仓库。				
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	本项目主要环境风险物质为酒精、防锈剂、各类油、废油、废切削液等，存放在原料仓库内，如果发生泄漏，有污染地下水和土壤的环境风险；泄漏后的物料不及时收集，易挥发的物质有污染周边大气的风险。本项目危废仓库存储量较少，当发生泄漏或火灾事故时对土壤、水体和大气环境风险较小。				
风险防范措	本项目应组建安全环保管理机构，配备管理人员，通过技能培训，承担公司				

<p>施要求</p>	<p>运行中的环保安全工作。安全环保机构将根据相关的环境管理要求，结合具体情况，制定公司的各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。</p> <p>①运输、储存及生产过程中风险防范对策与措施</p> <p>加强原料仓库安全管理，原料入库前要进行严格检查，入库后要进行定期检查，保证其安全和质量，并有相应的标识。严禁火种带入原料仓库，禁止在仓库储存区域内堆积可燃性废弃物。危险废物其在厂内收集和临时储存应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改清单规定，危废须按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）相关规定执行。</p> <p>进货要严把质量关，并加强检修、维护，严禁生产中物料跑、冒、滴、漏现象的发生，电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。</p> <p>储存于阴凉、通风良好、不燃结构建筑的库房。远离火源和热源。</p> <p>②强化管理及安全生产措施</p> <p>强化安全生产管理，必须制订岗位责任制，严格遵守操作规程，以及国家、地方关于易燃、有害物料的储运安全规定。</p> <p>强化安全生产及环境保护意识的教育，提高职工的素质，加强操作人员上岗前的培训，进行安全生产、消防、环保、工业卫生等方面的技术培训教育。按照《建筑设计防火规范》等规范，落实消防相关配套设施。加强厂区的环境管理，积极做好环保、消防等的预防工作，以最大程度降低了可能产生的环境风险事故。</p> <p>加强个人劳动防护，进入生产区必须穿戴防护服装及防护手套。</p> <p>必须经常检查安全消防设施的完好性，使其处于即用状态，以备在事故发生时能及时、高效率的发挥作用。</p> <p>③个人防护措施</p> <p>须保持作业场所清洁与通风，须配备个人防护设施，如佩戴防毒面具或防毒口罩等。</p> <p>定期对员工进行身体健康检查，同时公司应将检查结果告知员工，并将体检报告存档。</p> <p>加强员工职业安全培训与教育。</p> <p>④监控与报警系统配置</p> <p>按《安全标志》规定在装置区设置有关的安全标志。并按规范在生产区和仓库区配备足够的消防器材。装卸、搬运时应按有关规定进行，做到轻装、轻卸，严禁摔、碰、撞。</p> <p>建立完善的消防设施，设置高压水消防系统、火灾报警系统、监控系统等。消防水是独立的稳高压消防水管网，消防水管道沿装置及辅助生产设施周围布置，在管道上按照规范要求配置消火栓。火灾报警系统：全厂采用电话报警，报警至消防局。根据需要设置报警装置。火灾报警信号报至中心控制室，再由中心控制室报至消防局。</p>
------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

填表说明：（列出项目相关信息及评价说明）

建设项目风险源调查主要包括调查建设项目危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术说明书（MSDS）等基础资料。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 表 B.1，确定本项目的危险物质为酒精、防锈剂、各类油、废油、废切削液等，危险物质数量与临界量比值（Q）值小于 1，项目环境风险潜势为 I，本项目评价工作等级为简单分析。

8、环境管理

① 环境管理目的 本项目投产后会对周边环境产生一定的影响，必须通过环境保护措施来减缓和消除这种不利的影响。为了保证环保措施的切实落实，使项目的经济和环境效益得以协调发展，必须加强环境管理，使该项目的建设符合国家要求经济建设和环境建设的同步规划、同步发展和同步实施的方针。因此，环境管理工作应纳入企业的整体管理工作中。

② 环境管理要求

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1 起施行），对企业建设阶段要求如下：建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

建设单位应当将环境保护设施建设纳入施工合同，保证环境保护设施建设进度和资金，并在项目建设过程中同时组织实施环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

三同时制度及环保验收

①建设单位必须保证污染处理措施正常运行，严格执行“三同时”，确保污染物达标排放。②建立健全废水、噪声、废气等处理设施的操作规范和处理设施运行台帐制度，做好环保设施和设备的维护和保养工作，确保环保设施正常运转和较高的处理率。③环保设施因故需拆除或停止运行，应立即采取措施停止污染物排放，并在 24 小时内报告环保行政主管部门。④建设单位应开展建设项目竣工环境保护验收，经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用。

排污口规范化管理

排污者应当按照规定建设具备采样和测流条件、符合技术规范的排污口。排污者不得通过该排污口以外的其他途径排放污染物。排污者排放污水应当实行雨

水污水分流，不得向雨水管网排放污染物。

各污染源排放口应设置专项图标，环保图形标志必须符合原国家环境保护局和国家技术监督局发布的《环境保护图形标志》排污口(源)》(GB15562.1-1995)和《环境保护图形标志》固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)的要求。

环保图形标志的图形颜色及装置颜色具体为：①提示标志：底和立柱为绿色图案、边框、支架和文字为白色；②警告标志：底和立柱为黄色，图案、边框、支架和文字为黑色。

辅助标志内容包括：①排放口标志名称；②单位名称；③编号；④污染物种类；⑤辅助标志字型为黑体字。

废水、废气采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求并便于采样监测。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。

9、环境监测计划

排污单位应按照最新的监测方案开展监测活动，可根据自身条件和能力，利用自有人员、场所和设备自行监测；也可委托其它有资质的检（监）测机构代其开展自行监测。根据《排污单位自行监测技术指南》，本项目企业污染源监测计划如下：

(1) 废气

根据相关要求，设置废气及环境质量监测计划，监测采样及分析方法参照《环境监测技术规范》和《空气和废气监测分析方法》进行；监测期间同步记录工况。具体监测计划见 7-23 至 7-24。

表 7-23 有组织废气监测计划

监测点位	监测指标	监测频率	执行标准
排放口设 1 个监测点位	非甲烷总烃	一年一次	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5

表 7-24 无组织废气监测计划

监测点位	监测指标	监测频率	执行标准
厂界上风向设一个点位，下风向设 2-3 个	非甲烷总烃、颗粒物	一年一次	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9、《挥发性有机物无组织排放控制标准》

点位			(GB37822-2019)表 A.1 的特别排放限值
----	--	--	-----------------------------

(2) 废水

根据排污口规范化设置要求，对厂内污水接管口和雨水排放口水污染物进行监测，在接管口附近醒目处，设置环境保护图形标志牌。

有关废水监测项目及监测频次见下表：

表 7-25 废水监测内容

类别	监测点位	监测频次	监测项目	委托单位
废水	厂排放口	1次/年	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP	监测机构

注：常规监测采样分析方法全部按照国家环境保护总局制定的相关规范执行。

(3) 厂界噪声

监测点位：厂界四周布设 4 个点；

监测频次：每年 1 次，监测期间同步记录工况；

监测因子为等效连续声级 Leq (A)。

表 7-26 运营期噪声监测计划

监测项目	监测点位	监测指标	监测频率	执行排放标准
噪声	厂界	等效连续声级 Leq (A)	每年 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

(4) 固体废物

固体废物排放情况应向相关固废管理部门申报，按照要求安排处置，必要时取样分析。

若企业不具备监测条件，须委托得到环境管理部门认可的具有监测资质的单位进行监测，监测结果以报告形式上报当地环保部门。

项目建成后，将对周围环境产生一定的影响，因此建设单位应在加强环境管理的同时，定期进行环境监测，以便及时了解项目对环境造成影响的情况，并采取相应措施，消除不利因素，减轻环境污染，使各项环保措施落到实处，以期达到预定的目标。

--	--	--	--	--

八、建设项目拟采取有防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果

大气污染物	1#排气筒	非甲烷总烃	非甲烷总烃经收集通过二级活性炭处理后经 15m 的 1#排气筒排放，颗粒物经收集通过袋式除尘处理后经 15m 高 1#排气筒排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5
	无组织	非甲烷总烃	颗粒物经布袋除尘无组织排放至周围大气，未收集非甲烷总烃无组织排放至周围大气	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 的特别排放限值
		颗粒物		
水污染物	生活污水	COD SS NH ₃ -N TP	经市政污水管网入凯发新泉水务(常熟)有限公司处理后排入白茆荡	满足《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)
固体废物	一般固废	废包装材料	收集外售	无外排、不产生二次污染，对当地环境不造成影响。
		废线皮	收集外售	
		不合格品	收集外售	
		铜件不合格品	收集外售	
		金属屑	收集外售	
		废布袋	收集外售	
	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运	

		废抹布	委托有资质单位处置	
	危险固废	废包装(胶水及各类润滑油、防锈剂包装)	委托有资质单位处置	委托有资质单位处理
		废油	委托有资质单位处置	
		废切削液	委托有资质单位处置	
		废活性炭	委托有资质单位处置	
噪声	本项目主要噪声源为 CNC 数控加工中心、磨床、铣床等设备运行的运转噪声，噪声值范围为 70~80dB(A)，项目针对不同噪声源的特点，结合实际情况制定不同的降噪措施。首先采用先进的低噪声设备，同时安装基础减震设施；合理规划其在厂区位置，利用建筑隔声降低其噪声的产生的排放，充分利用厂房建筑和设备互相隔声等措施降低噪声的产生和传播，厂界环境噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。			
电和离电辐射射	无			
其他	—			
<p>生态保护措施预期效果：</p> <p>拟建项目所在区域无环境敏感目标，也无名贵珍稀植物和文物保护单位，拟建项目对所在区域生态环境影响较小。</p>				

九、结论与建议

一、结论：

1、项目概况

常熟达势科技有限公司成立于 2020 年 4 月 22 日，项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北地块，新建厂房从事工业活动。公司经营范围为：一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；输配电及控制设备制造；配电开关控制设备研发；配电开关控制设备制造；配电开关控制设备销售等。

常熟达势科技有限公司拟投资 22000 万元建设新建电气机械器材及工业自动控制系统装置生产项目。本项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北地块，新建生产厂房及辅助用房建筑面积 38000 平方米，购置相关设备，年产 2 万套新能源汽车充电连接器，80 万套工业插头座，200 万套焊割配件，8 万套高低压线束，5000 套特种车辆充电充气设备，1000 套车载升降照明云台。

2、选址可行性分析

本项目位于常熟高新技术产业开发区武夷山路以东，新安江路以北，项目位于常熟市高新技术产业园，用地属于规划的工业用地，与常熟市高新区技术产业园总体规划相容。

3、产业政策相符性分析

本项目产品未被列入《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中限制和淘汰类项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（2015 年本，苏政办发〔2015〕118 号）中限制、淘汰类项目、不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》部分条目的通知（苏经信产业[2013]183 号）中规定的限制类，不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中所列禁止、限制和淘汰类项目，亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业，因此，本项目符合国家和地方产业政策。

4、环境质量现状结论

1) 大气

根据苏州市人民政府颁布的苏府(1996) 133 号文的有关内容,项目所在区域的大气环境划为二类功能区,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。根据生态环境局发布的《2019 年常熟市环境质量状况公报》,2019 年,项目所在地常熟市环境空气质量为不达标区。

2) 地表水

白茆荡各监测断面的水质各指标均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中IV类水水质标准要求。

3) 噪声

根据监测结果,各测点昼间噪声监测值均 $\leq 65\text{dB}$ (昼间), $\leq 55\text{dB}$ (夜间),说明评价区域内声环境现状可达《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准,声环境质量较好。

5、与“三线一单”相符性

(1) 与生态红线相符性分析

对照《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发(2018) 74 号),《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发(2020) 1 号)和《常熟市生态红线区域保护规划》(苏政发(2020) 1 号),本项目距离周边较近的生态红线区域沙家浜-昆承湖重要湿地 7.9km,本项目不在生态红线保护区范围内,与规划相符。

(2) 与环境质量底线的相符性分析

根据苏州市人民政府颁布的苏府(1996) 133 号文的有关内容,项目所在区域的大气环境划为二类功能区,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。根据常熟市生态环境局发布的《2019 年常熟市环境质量状况公报》,2019 年,城区空气质量二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物和一氧化碳均达标,臭氧和细颗粒物未达标。所以,项目所在地为环境空气质量不达标区。

为进一步改善环境质量,根据《苏州市空气质量改善达标规划(2019-2024)》,苏州市以到 2020 年空气质量优良天数比率达到 75%为近期目标,以到 2024 年环境空气质量实现全面达标为远期目标,通过调整能源结构,控制煤炭消费总量;

调整产业结构，减少污染物排放：推进工业领域全行业、全要素达标排放：加强交通行业大气污染防治：严格控制扬尘污染；加强服务业和生活污染防治：推进农业污染防治：加强重污染天气应对等措施，提升大气污染防治能力。届时，常熟市大气环境质量状况可以得到持续改善。

地表水白茆荡可满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的 IV 类水质标准要求，厂界四侧噪声现状监测值均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 3 类昼间标准，对周围声环境影响较小。

(3) 与资源利用上线的对照分析

本项目生产过程中所用的资源主要为水、电；项目所在地水资源丰富，项目用水 5002t/a，未超过当地资源利用上线；因此，本项目建设符合资源利用上线标准。

(4) 与环境准入负面清单的对照

本项目所在区域尚未发布环境准入负面清单。对照《产业结构调整指导目录（2019 年）本》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》和《苏州市产业发展导向目录》（苏府[2017]129 号），本项目不属于限制类和淘汰类项目，属于允许类。不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118 号）中限制类、淘汰类及能耗范畴。不属于《市场准入负面清单（2019 年）》中禁止准入类和限制类项目。

综上所述，本项目符合“三线一单”的要求。

6、污染物达标排放

1) 废气

有机废气：本项目产生有机废气（以非甲烷总烃计），通过集气罩收集经二级活性炭处理，处理后尾气经 1#15m 高排气筒排放。废气处理装置的废气处理效率为 80%。因此，经处理后有组织排放量为 0.065t/a；未被集气罩收集的非甲烷总烃量为 0.060t/a，于注塑车间内以无组织形式排放，可加强机械通风，以改善工人操作环境。

颗粒物：破碎设备上方设置集气罩，粉尘经集气管道收集进入 1 台袋式除尘

器处理,处理后尾气车间内无组织排放。废气收集效率约为 90%,处理效率达 95%。因此,经袋式除尘器处理后粉尘量排放量为 0.001t/a,于车间内以无组织形式排放,可加强机械通风,以改善工人操作环境。

2) 废水

本项目产生生活污水和冷却水。

项目投产后职工 200 人,产生生活污水 4000t/a,经市政管网排入凯发新泉水务(常熟)有限公司处理达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表 2 标准(其中未规定的其他指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准)后排入白茆荡,对环境影响较小。

2) 噪声

本项目噪声主要为 CNC 数控加工中心、磨床、铣床等设备产生的噪声,噪声值在 70~80dB(A)之间,经采取隔声、厂区分布等措施,噪声源经厂房建筑物衰减后,项目厂界外噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准,噪声不会对当地环境产生明显影响。

4) 固废

本项目产生的各类固体废物,根据其不同种类和性质,分别采取专业单位回收处理、委托有资质单位回收处理或环卫部门定期清运等措施,不外排,不产生二次污染。对当地环境影响较小。

7、项目污染物总量控制方案

本项目水污染物排放总量控制因子为:COD、NH₃-N、TP。考核因子为废水排放量、SS。最终排放量已纳入凯发新泉水务(常熟)有限公司总量中。

大气污染物总量控制因子:颗粒物、非甲烷总烃。废气经处理达标后,总量在常熟市内平衡。

表 9-1 项目污染物产生及排放量三本帐汇总表 (单位: t/a)

种类	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	外排环境量 (t/a)
废气	有组织非甲烷	0.325	0.26	0.065	0.065

	总烃				
	无组织非甲烷总烃	0.060	0	0.060	0.060
	无组织颗粒物	0.001	0	0.001	0.001
废水	废水量	4000	0	4000	4000
	COD	1.6	0	1.6	0.2
	SS	1.2	0	1.2	0.04
	氨氮	0.12	0	0.12	0.02
	TP	0.016	0	0.016	0.002

8、总结论

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目产生的环境影响分析，认为本项目在认真执行设计方案及环评中提出的污染防治措施后，产生的污染物对环境的影响很小，从环境保护的角度分析，常熟达势科技有限公司生产项目的建设是可行的。

9、“三同时”环境污染防治措施及环保验收

“三同时”环境污染防治措施及环保验收执行标准一览表见表 9-2。

表 9-2 建设项目环保设施“三同时”验收一览表

项目名称 新建电气机械器材及工业自动控制系统装置生产项目						
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	投资额(万元)	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间
	有组织	非甲烷总烃	集气罩收集经二级活性炭处理后经高 15 米 1#排气筒排放	8	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 限值、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5	与本项目主体工程同时设计、
	无组织	非甲烷总烃、颗粒物	颗粒物经布袋除尘处理后车间无组织排放，未收集非甲烷总烃无组织排放，加强车间通风和换气	6	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值标准、《合成树脂工	同时开工同时建成运行

			在车间内无组织排放		业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表 9、《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)表 A.1 的特别排放限值
废水	生活污水	COD SS 氨氮 总磷	经市政污水管网接入凯发新泉水务(常熟)有限公司	3	凯发新泉水务(常熟)有限公司接管标准
噪声	生产设备	噪声	厂区平面合理布置,增加厂区绿化、隔声、减振	0	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准排放
固体废物	生活垃圾		环卫部门处理	/	零排放
	一般固废		一般固废仓库 20m ²	/	
	危险废物		危废仓库 20m ²	5	
清污分流、排污口规范化设置(流量计、在线监测仪等)	雨污分流,排污口规范化设置。			/	达到《江苏省排污口设置及规范管理办 法》的规定
“以新带老”措施	/				
总量平衡具体方案	本项目的废水在凯发新泉水务(常熟)有限公司内平衡;废气在常熟市范围内平衡;固体废物零排放				
卫生防护距离设置	项目废气排放对周围大气环境影响较小,所以设置 100m 卫生防护距离				

二、建议:

1、建议建设单位重视环境保护工作,应设置兼职的环保管理员,认真负责整个公司的环境管理、环境统计及污染源的治理工作及长效管理,确保“三废”均能达标排放。

2、确保本报告所提出的各项污染防治措施落到实处，切实履行“三同时”。

2、落实好固体废弃物的出路，及时清运，禁止焚烧，防止二次污染。

3、合理布局，较高噪声设备应尽量远离厂界，做好必要的减震隔声措施，以确保厂界噪声达标。

4、尽量选择低噪声设备，且加强对设备及噪声防治措施的维护保养，使其始终达到应有的效果，尽最大可能减少噪声对周围环境的影响。

5、制定并落实各种相关的生产管理制度，加强对职工的培训教育。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注 释

一、本报告应附以下附件、附图：

附图：

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目周边 300m 现状图、四周图

附图 3、规划图

附图 4、生态红线图

附图 5、平面布局图

附件：

附件 1、营业执照及法人代表身份证复印件

附件 2、登记信息表、备案证

附件 3、规划用地性质及红线图

附件 4、监测报告

附件 5、准入意见及核查表

附件 6、建设项目环评审批基础信息表

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价：

- (1) 大气环境影响专项评价
- (2) 水环境影响专项评价
- (3) 生态环境影响专项评价
- (4) 声环境影响专项评价
- (5) 土壤环境影响专项评价
- (6) 固体废弃物环境影响专项评价
- (7) 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》

中的要求进行。