



170020213454

编号: 3/3

国家铁路产品质量监督检验中心



检测报告

(2020) GTJ (JH) 字第 W3280 号

产品名称: 铁路客车用水性预涂底漆
委托单位: 重庆南方漆业有限公司
检测类别: 委托送样检测

报告签发日期: 2020 年 12 月 10 日



扫描全能王 创建



CRCC
 中铁检验认证中心

(2020) GTJ (JH) 字第 W3280 号
 共 2 页 第 1 页

国家铁路产品质量监督检验中心 检测报告首页

产品名称	铁路客车用水性预涂底漆	型号规格	NF20-02
		商标/标识	/
委托单位	重庆南方漆业有限公司		
生产单位	重庆南方漆业有限公司		
检测类别	委托送样检测	样品来源	送样
抽样日期	/	样品数量	2kg
生产日期/批	/	样品编号	20 (JH) W3280
样品到达日期	2020 年 10 月 22 日	样品状态说明	检前未见异常
抽样方案 /判定依据	Q/CR581-2017 铁路客车用涂料技术条件		
检测依据	Q/CR581-2017 铁路客车用涂料技术条件		
检测项目	涂料颜色及外观、涂膜颜色及外观、干燥时间、弯曲性能、划格试验、耐盐雾性、焊接与切割性能、流出时间		
检测地点	金属化学检验站	检测日期	2020 年 10 月 23 日至 11 月 10 日
检测结论	<p>经检测，所检项目中除流出时间，其余项目均符合 Q/CR581-2017《铁路客车用涂料技术条件》的要求。</p>		
备注	标准 Q/CR581-2017 对流出时间没有技术要求。 结果仅适用于收到的样品		



编制:

审核:

批准:



扫描全能王 创建



国家铁路产品质量监督检验中心 铁路客车用水性预涂底漆 产品质量检测报告

序号	检测项目		技术要求	单位	检测结果
1	涂料颜色及外观		搅拌后呈均匀状态	/	铁红色, 均匀
2	漆膜颜色和外观		符合颜色要求, 表面色调均匀一致, 无颗粒、针孔、气泡、皱纹	/	铁红色, 表面色调一致, 无颗粒、无针孔、无气泡、无皱纹
3	流出时间		-	s	>100
4	干燥时间	表干时间	≤5	min	5
		实干时间	≤12	h	1
5	弯曲性能 (2mm)		无裂纹、无剥离	mm	无裂纹、无剥离
6	划格试验(间距 1mm)		≤1	级	0
7	耐盐雾性 (48h)		板面无起泡、不生锈; 划痕处涂膜损坏或锈蚀宽度 ≤ 1mm (单向), 刀片撬动附着无降低	/	板面无泡, 无锈蚀; 划痕处涂膜损坏或锈蚀宽度无扩展, 刀片撬动附着力无明显降低
8	焊接与切割性能		焊接起弧无障碍, 焊缝成形均匀、无裂纹, 涂膜焊接或切割烧蚀宽度 ≤ 15 mm	/	焊接起弧无障碍, 焊缝成形均匀、无裂纹, 涂膜焊接或切割烧蚀宽度 10mm

(以下空白)

